

➔ technische Daten hydraulische 3-Walzen Blecheinrollmaschinen HESSE H3R HSS
➔ technical details hydraulic 3-rolls sheet bending rolls HESSE H3R HSS

Modell model	Biegelänge bending length	min. Ø = OberwalzenØ				Oberwalzen Ø upper roll Ø	Seitenwalzen Ø side rolls Ø	Arbeitsgeschwindigkeit working speed	Motorleistung motor power	Hauptabmessungen main dimensions	Gewicht weight
		x 5		x 1,5							
		ohne Anbiegung without pre-bending	mit Anbiegung with pre-bending	ohne Anbiegung without pre-bending	mit Anbiegung with pre-bending						
mm	mm	mm	mm	mm	mm	m/min	kW	mm	kg		
H3R HSS 20-320	2.050	25	20	16	320	310	1,5 - 5	22	4.200x1.650x1.850	10.500	
H3R HSS 20-350	2.050	30	25	20	350	330	1,5 - 5	22	4.500x1.700x1.850	11.000	
H3R HSS 20-380	2.050	35	30	25	380	360	1,5 - 5	30	5.000x2.000x1.900	13.000	
H3R HSS 20-420	2.050	40	35	30	420	400	1,5 - 5	37	5.000x2.200x2.000	16.000	
H3R HSS 20-460	2.050	50	40	35	460	440	1,5 - 5	45	5.000x2.350x2.300	21.000	
H3R HSS 20-500*	2.050	55	45	40	500	480	1 - 4	51	5.200x2.500x2.800	30.000	
H3R HSS 20-550*	2.050	60	50	45	550	530	1 - 4	66	5.500x2.600x3.000	35.000	
H3R HSS 25-320	2.550	20	16	13	320	310	1 - 4	22	4.700x1.650x1.850	11.500	
H3R HSS 25-350	2.550	25	20	16	350	330	1,5 - 5	22	5.000x1.700x1.850	12.000	
H3R HSS 25-380	2.550	30	25	20	380	360	1,5 - 5	30	5.500x2.000x1.900	15.000	
H3R HSS 25-420	2.550	35	30	25	420	400	1,5 - 5	37	5.500x2.200x2.000	18.000	
H3R HSS 25-460	2.550	45	35	30	460	440	1,5 - 5	45	5.500x2.350x2.300	23.000	
H3R HSS 25-500*	2.550	50	40	35	500	480	1 - 4	51	5.800x2.500x2.800	33.000	
H3R HSS 25-550*	2.550	55	45	40	550	530	1 - 4	66	6.000x2.600x3.000	40.000	
H3R HSS 30-320	3.100	16	13	10	320	310	1,5 - 5	22	5.200x1.650x1.850	13.500	
H3R HSS 30-350	3.100	20	16	13	350	330	1,5 - 5	22	5.500x1.700x1.850	14.000	
H3R HSS 30-380	3.100	25	20	16	380	360	1,5 - 5	30	6.000x2.000x1.900	17.000	
H3R HSS 30-420	3.100	30	25	20	420	400	1,5 - 5	37	6.000x2.200x2.000	21.000	
H3R HSS 30-460	3.100	40	30	25	460	440	1,5 - 5	45	6.000x2.350x2.300	25.000	
H3R HSS 30-500*	3.100	45	35	30	500	480	1 - 4	51	6.200x2.500x2.800	35.000	
H3R HSS 30-550*	3.100	50	40	35	550	530	1 - 4	66	6.500x2.600x3.000	43.000	
H3R HSS 40-320	4.100	10	8	6	320	310	1,5 - 5	22	6.200x1.650x1.850	15.500	
H3R HSS 40-350	4.100	12	10	8	350	330	1,5 - 5	22	6.500x1.700x1.850	18.000	
H3R HSS 40-380	4.100	16	13	10	380	360	1,5 - 5	30	7.000x2.000x1.900	21.000	
H3R HSS 40-420	4.100	20	16	13	420	400	1,5 - 5	37	7.000x2.200x2.000	26.000	
H3R HSS 40-460	4.100	30	20	16	460	440	1,5 - 5	45	7.000x2.350x2.300	32.000	
H3R HSS 40-500*	4.100	35	25	20	500	480	1 - 4	51	7.200x2.500x2.800	40.000	
H3R HSS 40-550*	4.100	40	30	25	550	530	1 - 4	66	7.500x2.600x3.000	50.000	

* Gekennzeichnete Modelle mit Oberwalzen Ø x 2

für Baustahl / for mild steel 450 N/mm²

* marked models with upper roll Ø x 2

wichtige Punkte beim Konischeinrollen:

- die max. Blechstärke beträgt 50 % der Nennleistung
- die Konuslänge darf max. 30 % oder muss mehr als 60 % der Walzenlänge sein
- gehärtet Walzen sind empfehlenswert

important issues at conical bending:

- the max. sheet metal thickness is equivalent to 50 % of nominal capacity
- the cone length can be max. 30 % ore must be more than 60 % of roll length
- hardened rolls are recommended