

➔ **technische Daten hydraulische 3-Walzen Blecheinrollmaschinen HESSE H3R UHS**
➔ **technical details hydraulic 3-rolls sheet bending rolls HESSE H3R UHS**

Modell model	Biegelänge bending length	min. Ø = OberwalzenØ				Oberwalzen Ø upper roll Ø	Unterwalzen Ø lower roll Ø	Arbeitsgeschwindigkeit working speed	Motorleistung motor power	Hauptabmessungen main dimensions	Gewicht weight
		x 5		x 1,2							
		ohne Anbiegung without pre-bending	mit Anbiegung with pre-bending	ohne Anbiegung without pre-bending	mit Anbiegung with pre-bending						
mm	mm	mm	mm	mm	mm	m/min	kW	mm	kg		
H3R UHS	3.100	20	16	14	350	320	1-4	22	5.600x2.400x1.910	14.000	
H3R UHS	3.100	40	30	25	450	420	1-4	37	7.000x3.500x2.100	25.000	
H3R UHS	3.100	50	40	35	550	500	1-4	66	7.500x3.500x2.700	43.000	

für Baustahl / for mild steel 450 N/mm²

wichtige Punkte beim Konischeinrollen:

- die max. Blechstärke beträgt 50 % der Nennleistung
- die Konuslänge darf max. 30 % oder muss mehr als 60 % der Walzenlänge sein
- gehärtet Walzen sind empfehlenswert

important issues at conical bending:

- the max. sheet metal thickness is equivalent to 50 % of nominal capacity
- the cone length can be max. 30 % or must be more than 60 % of roll length
- hardened rolls are recommended