

➔ **technische Daten hydr. / mot. 4-Walzen Blecheinrollmaschinen HESSE H4RH / H4RM**  
➔ **technical details hydr. / mot. 4-rolls sheet bending rolls HESSE H4RH / H4RM**

Modell model	Biegelänge bending length	min. Ø = OberwalzenØ				Ober- und Unterwalzen Ø upper and lower roll Ø	Seitenwalzen Ø side roll Ø	Arbeitsgeschwindigkeit working speed	Motorleistung motor power	Hauptabmessungen main dimensions	Gewicht weight
		x 5		x 1,2							
		ohne Anbiegung without pre-bending	mit Anbiegung with pre-bending	ohne Anbiegung without pre-bending	mit Anbiegung with pre-bending						
mm	mm	mm	mm	mm	mm	m/min	kW	mm	kg		
<b>H4 RH10-100</b>	1.050	2,5	2	1,5	100	100	4,5	2,2	2.200x750x1.000	900	
<b>H4 RM10-130</b>	1.050	6	5	4	130	110	5	4,5	2.085x900x850	1.100	
<b>H4 RM15-130</b>	1.550	5	4	3	130	110	5	4,5	2.585x900x850	1.300	

für Baustahl / for mild steel 450 N/mm<sup>2</sup>

**wichtige Punkte beim Konischeinrollen:**

- die max. Blechstärke beträgt 50 % der Nennleistung
- die Konuslänge darf max. 30 % oder muss mehr als 60 % der Walzenlänge sein
- gehärtet Walzen sind empfehlenswert

**important issues at conical bending:**

- the max. sheet metal thickness is equivalent to 50 % of nominal capacity
- the cone length can be max. 30 % or must be more than 60 % of roll length
- hardened rolls are recommended