

➔ technische Daten mot. und man. 3-Walzen Blecheinrollmaschinen HESSE HIR / HR  
➔ technical details mot. and man. 3-rolls sheet bending rolls HESSE HIR / HR

Modell model	Biegelänge bending length	Biegeleistung bending capacity	Walzen Ø rolls Ø	Motorleistung motor power	Hauptabmessungen main dimensions	Gewicht weight
	mm	mm	mm	kW	mm	kg
HIR 1050 x 56	1.050	1	56	0,75	1.500x1.120x700	195
HIR 1050 x 68	1.050	1,5	68	1,1	1.610x1.160x700	360
HIR 1050 x 75	1.050	2	75	1,1	1.610x1.160x700	385
HIR 1270 x 68	1.270	1,2	68	1,1	1.830x1.160x700	375
HIR 1270 x 75	1.270	1,5	75	1,1	1.830x1.160x700	405
HIR 1550 x 68	1.550	1	68	1,1	2.110x1.160x700	395
HIR 1550 x 75	1.550	1,2	75	1,1	2.110x1.160x700	420
HIR 2050 x 75	2.050	1	75	1,5	2.610x1.160x700	505
HR 1050 x 46	1.050	0,8	46	-	1.400x1.120x700	140
HR 1050 x 56	1.050	1	56	-	1.400x1.120x700	160
HR 1050 x 68	1.050	1,5	68	-	1.930x1.160x700	325
HR 1050 x 75	1.050	2	75	-	1.930x1.160x700	350
HR 1270 x 68	1.270	1,2	68	-	2.150x1.160x700	340
HR 1270 x 75	1.270	1,5	75	-	2.150x1.160x700	370
HR 1550 x 68	1.550	1	68	-	2.430x1.160x700	360
HR 1550 x 75	1.550	1,2	75	-	2.430x1.160x700	395
HR 2050 x 75	2.050	1	75	-	2.930x1.160x700	470

für Baustahl / for mild steel 450 N/mm<sup>2</sup>

**wichtige Punkte beim Konischeinrollen:**

- die max. Blechstärke beträgt 50 % der Nennleistung
- die Konuslänge darf max. 30 % oder muss mehr als 60 % der Walzenlänge sein
- gehärtet Walzen sind empfehlenswert

**important issues at conical bending:**

- the max. sheet metal thickness is equivalent to 50 % of nominal capacity
- the cone length can be max. 30 % or must be more than 60 % of roll length
- hardened rolls are recommended