

➔ **technische Daten motorische 3-Walzen Blecheinrollmaschinen HESSE HIRM**  
➔ **technical details motorized 3-rolls sheet bending rolls HESSE HIRM**

Modell model	Biegelänge bending length	Biegeleistung bending capacity	Walzen Ø rolls Ø	Walzengeschwindigkeit rolls speed	Motorleistung motor power	Hauptabmessungen main dimensions	Gewicht weight
	mm	mm	mm	1/min	kW	mm	kg
<b>HIRM 1050x110</b>	1.050	4,0	110	8	2,2	2200x750x1000	1.100
<b>HIRM 1050x130</b>	1.050	5,0	130	8	2,2	2200x750x1000	1.200
<b>HIRM 1270x120</b>	1.270	4,0	120	8	2,2	2470x750x1000	1.250
<b>HIRM 1270x140</b>	1.270	5,0	140	8	2,2	2470x750x1000	1.320
<b>HIRM 1550x110</b>	1.550	3,0	110	8	2,2	2700x750x1000	1.200
<b>HIRM 1550x140</b>	1.550	4,0	140	8	2,2	2700x750x1000	1.420
<b>HIRM 2050x110</b>	2.050	2,0	110	8	2,2	3200x750x1000	1.380
<b>HIRM 2050x130</b>	2.050	3,0	130	8	2,2	3200x750x1000	1.450
<b>HIRM 2050x140</b>	2.050	2,5	140	8	2,2	3700x750x1000	1.550

\* min. Einrolldurchmesser 1,5 x Walzendurchmesser

für Baustahl / for mild steel 450 N/mm<sup>2</sup>

\* min. bending diameter 1,5 x rolls diameter

**wichtige Punkte beim Konischeinrollen:**

- die max. Blechstärke beträgt 50 % der Nennleistung
- die Konuslänge darf max. 30 % oder muss mehr als 60 % der Walzenlänge sein
- gehärtet Walzen sind empfehlenswert

**important issues at conical bending:**

- the max. sheet metal thickness is equivalent to 50 % of nominal capacity
- the cone length can be max. 30 % or must be more than 60 % of roll length
- hardened rolls are recommended