

➔ **technische Daten hydraulische 3-Walzen Blecheinrollmaschinen HESSE HMRM-H**
 ➔ **technical details hydraulic 3-rolls sheet bending rolls HESSE HMRM-H**

Modell model	Biegelänge bending length	Anbiegeleistung pre-bending capacity	Biegeleistung bending capacity	Ober- und Unterwalzen Ø upper and lower roll Ø	Seitenwalzen Ø side rolls Ø	Hauptmotorleistung main motor power	Hydraulikmotorleistung hydraulic motor power	Hauptabmessungen main dimensions	Gewicht weight
	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	kg
HMRM-H 2050x170	2.050	5	6	170	150	4	1	3.600x830x1.090	2.000
HMRM-H 2050x190	2.050	6	7	190	160	4	1,5	3.600x980x1.250	2.600
HMRM-H 2050x200	2.050	7	8	200	160	4	1,5	3.600x980x1.250	2.900
HMRM-H 2550x190	2.550	5	6	190	160	4	1,5	4.100x980x1.300	3.200
HMRM-H 3050x170	3.050	3	4	170	150	4	1	4.600x830x1.090	3.200
HMRM-H 3050x190	3.050	4	5	190	160	4	1,5	4.600x980x1.250	3.700

für Baustahl / for mild steel 450 N/mm²

wichtige Punkte beim Konischeinrollen:

- die max. Blechstärke beträgt 50 % der Nennleistung
- die Konuslänge darf max. 30 % oder muss mehr als 60 % der Walzenlänge sein
- gehärtet Walzen sind empfehlenswert

important issues at conical bending:

- the max. sheet metal thickness is equivalent to 50 % of nominal capacity
- the cone length can be max. 30 % ore must be more than 60 % of roll length
- hardened rolls are recommended