

➔ **technische Daten mot. und man. 3-Walzen Blecheinrollmaschinen HESSE HRM / HRS**
➔ **technical details mot. and man. 3-rolls sheet bending rolls HESSE HRM / HRS**

Modell model	Biegelänge bending length	Biegeleistung bending capacity	Walzen Ø rolls Ø	Walzengeschwindigkeit rolls speed	Motorleistung motor power	Hauptabmessungen main dimensions	Gewicht weight
	mm	mm	mm	1/min	kW	mm	kg
HRM 1050x90	1.050	3	90	6	1,1	1.630x700x1.200	450
HRM 1270x90	1.270	2,5	90	6	1,1	1.850x700x1.200	490
HRM 1550x90	1.550	2	90	6	1,5	2.130x700x1.200	600
HRM 2050x95	2.050	1,5	95	6	1,5	2.630x700x1.200	800
HRS 1050x90	1.050	3	90	-	-	2.080x700x1.250	410
HRS 1270x90	1.270	2,5	90	-	-	2.300x700x1.250	450
HRS 1550x90	1.550	2	90	-	-	2.580x700x1.250	560
HRS 2050x95	2.050	1,5	95	-	-	3.080x700x1.250	760

für Baustahl / for mild steel 450 N/mm²

wichtige Punkte beim Konischeinrollen:

- die max. Blechstärke beträgt 50 % der Nennleistung
- die Konuslänge darf max. 30 % oder muss mehr als 60 % der Walzenlänge sein
- gehärtet Walzen sind empfehlenswert

important issues at conical bending:

- the max. sheet metal thickness is equivalent to 50 % of nominal capacity
- the cone length can be max. 30 % or must be more than 60 % of roll length
- hardened rolls are recommended