

Die "Dornlosen Biegemaschinen" repräsentieren die Vorzüge der Ercolina Innovation, Inhaber eines dornlosen Biegungssystems, welches ihr erlaubt hat, sich über 30 Jahre lang als weltweiter Leader im Bereich der Rohrbiegung durchzusetzen.

Die dornlosen Biegemaschinen sind ideal für alle Kunden, die an einer starken Vorrichtung interessiert sind, sowie an höchster Qualität und einfacher Bedienung. Sie ist auch für Kunden mit einem begrenzten Finanzplan geeignet.



Die Ercolina Biegesegmente sind die Hauptteile der Maschine. Große Aufmerksamkeit wurde den Biegesegmenten entgegengebracht, um die patentierte Ercolina Technologie zu schützen, wurde auch viel in die Biegesegmente investiert. Dies gilt auch dem Design des Biegesegments, welches aus einem einzelnen Metallblock besteht, ohne weiteren zugefügten Teilen. Das besondere Profil der Hohlkehle, das durch eine 30-jährige Arbeit perfektioniert wurde, erlaubt es Biegungen höchster Qualität herzustellen. Dies gelingt auch bei Rohren mit geringer Wandstärke und aus sehr weichem Material. Um die Präzision der Biegung noch weiter zu gewährleisten, wurde ein Encoder eingebaut, der die Messung des zu biegenden Profils und somit den Drehwinkel des Biegesegments kontrolliert und einen auf den Grad genauen Schub einstellt.



Die Steuerungstafel der Ercolina Maschinen wurden entwickelt, um die Programmierung der Arbeitszyklen sehr intuitiv zu machen. Um die Benutzung zu vereinfachen, ist die Betriebsfunktion leicht einstellbar und das Steuerungsmenü mehrsprachig. Die Benutzer der dornlosen Ercolina benötigen nur eine sehr kurze Einarbeitungsphase. Präzision und Handfertigkeit des Benutzers erlauben es, Arbeiten durchzuführen, die sonst nur mit sehr komplizierten Produkten möglich wären.



Die Ercolina Produkte der dornlosen Biegemaschinen-Reihe, bieten die Möglichkeit, den gewünschten Biegewinkel anzuzeigen und zu programmieren. Gleichzeitig ist es auch möglich, den sogenannten Rückfederungswinkel, ein Parameter der Elastizität eines jeden Materials, zu programmieren, um den Biegeprozess zu erleichtern.



Weitere Stärken der Ercolina Produkte der dornlosen Biegemaschinen-Reihe sind:

- ✓ Schnelle Ersetzung der Werkzeuge
- ✓ Geringe Wartung. Die Maschinen sind vollkommen elektrisch ohne hydraulische Bestandteile
- ✓ Entworfen um leicht tragbar zu sein, dank der angebrachten Rollen und der praktischen im Maschinenkörper einziehbaren Griffe
- ✓ Dieses Produkt wurde entworfen um auch bei extremen Arbeitsbedingungen, eine lange Lebensdauer zu erreichen.
Bestandteile allererster Qualität bilden den Maschinenkörper. Die elektronischen Platinen und die elektrischen Komponenten benutzen Sicherheitssysteme um Überlastungen, die der strukturellen Integrität des Produktes schaden könnten, zu verhindern
- ✓ Die Sicherheit des Benutzers ist durch ein Notschalter gewährleistet. Alle Maschinen sind streng nach der EU-Richtlinie entworfen worden
- ✓ Eine komplette Palette von Werkzeugen und Zubehör ermöglicht es alle Modelle zu personalisieren. Die Anwendung spezieller Ausrüstungen erlaubt es, jede Profil-Typologie in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen: Beschlagsarbeiten, Hydraulik, Einrichtungen, Schiffsbau, Stahlbau, Automotive, und viele andere.



Mit der Dornlosen Biegemaschinen-Reihe, weist Ercolina eine weltweit lange Erfahrung im Bau und im Verkauf von über 40.000 profilbiegenden Werkzeugen auf.

Die DORNLOSE BIEGUNG ist einfacher geworden und die Qualität ist gestiegen
dank Ercolina,
unbestrittener Anführer, von über 30 Jahren, im Bereich der Biegemaschinen.



BEREICH

ANWENDUNGEN



INDUSTRIE

Biegungen für öldynamische Heizungs-kessel, Wasserleitungen, Gasleitungen, Iileitungen, Thermo-einrichtungen



SPORTEINRICHTUNGEN

Schwimmbäderzubehör, Zubehör für Fitnessanlagen, Zubehör für Kinderspielflächen



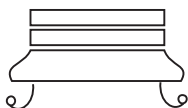
THERMOHYDRAULIK

Hydraulikanlagen, für Gefrier- und Kälteanlagen



GEBÄUDEEINRICHTUNGEN

Leuchten, Stühlen, Balkonen, Zäunen, Eisengitter



STADTEBAU

Tischen, Stühlen, Verkehrsschilder, Anwendungen für Städtebau, Rohren für Hydraulik- und Gasleitungen, allgemeine Zimmermannsarbeiten



DORNLOSE BIEGEMASCHINEN

Megabender seite

- ▶ MG76 22
- ▶ MG030 23

Topbender seite

- ▶ TB60 24
- ▶ TB050 25
- ▶ TB050EDT 26

Superbender seite

- ▶ SB48 27
- ▶ SB060 28

Medibender seite

- ▶ MB42 / MB42P 29
- ▶ MD070 30
- ▶ MD0083 31

Minibender seite

- ▶ MN092 32

Dornlose Biegemaschinen Zubehör 34



Patente

auf der Dornlose Biegemaschinen-Reihe:

- ▶ 5.354.802 (USA)

auf Art. MG76 - MG030 - TB 60 - TB 050

SB 060 - SB 4 - MB 42:

- ▶ 1.276.249 (Italien)
- ▶ EP 0 783 927 (Europa)
- ▶ 5.775.157 (USA)
- ▶ 2 192 901 (Kanada)
- ▶ 197498 (Mexiko)
- ▶ ZL 96114003.8 (China)
- ▶ 263.394 (Korea)
- ▶ 3247311 (Japan)





● — Dornlose Biegemaschine — ●



MODELLE

Art. Rif.	Beschreibung	Phase
MG 76T	Megabender MG76	Dreiphasig

MASCHINEN-KIT WERKZEUGE (Biegesegmente und Gleitschuh)

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
MG 76T K2D	MG76T	Gas Zoll	2 Ø	Ø 1 2" (21.30 mm), R 46 Ø 3 4" (26.90 mm), R 56 Ø 1" (33.70 mm), R 67 Ø 1 1/4 (42.25 mm), R 90 Ø 1 1/2 (47.25 mm), R 100 Ø 2" (50.80 mm), R 150

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
MG 76T K3D	MG76T	Gas Zoll	3 Ø	Ø 1 2" (21.30 mm), R 67 Ø 3 4" (26.90 mm), R 2 Ø 1" (33.70 mm), R 112 Ø 1 1/4 (42.25 mm), R 130 Ø 1 1/2 (47.25 mm), R 150 Ø 2" (50.80 mm), R 190

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
MG 76T KOD	MG76T	OD Zoll		Ø 5" (127 mm), R 46 Ø 7" (178 mm), R 56 Ø 1" (25.40 mm), R 67 Ø 1 1/4 (31.75 mm), R 2 Ø 1 1/2 (38.10 mm), R 100 Ø 2" (50.80 mm), R 150

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.



Art. MG76T

MAximALE BIEGELEISTUNG

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg/mm² - Zugfestigkeit 250 N/mm²

Profil	Material	Ø max. Wandstärke (mm)
○	Gasrohr für Rohrleitungen	2 1/2 Gas 4
○	Standard Stahlrohr	76 3
○	Möbelbaurohr	76 3
○	FE 35 (für hydraul.)	70 5
○	Edelstahl AISI 304 - 316	70 4
○	Edelstahl AISI 30 (für Lebensm.)	76 1.6
○	Messing weich	76 4
○	Hartkupfer und Aluminium	76 6
○	Kupfer Weiches	76 6
○	Conduit-Rohr (TAZ)	73 4
○	Mepla, Geberit und ähnliche	50 4
●	Normalstahl (EN: S275JO)	45
■	Normalstahl (EN: S275JO)	10 90
□	Normalstahl (EN: S275JO)	30 60 3
□	Normalstahl (EN: S275JO)	60 60 3
■	Normalstahl (EN: S275JO)	40 40
└	Normalstahl (EN: S275JO)	60 60 6
└	Normalstahl (EN: S275JO)	50 20 6

Ma.: Kapazität von Ø 5 mm bis Ø 76 mm mit Mindestradius 2 Ø bezüglich der Rohrqualität, Ø und Wandstärke.

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	MG76T
Biegeradien	R10 R30
Ma.: Drehwinkel	210
Ma.: Biegeschwindigkeit	1 2 U/min
Steuerung	Elektronisch mit Mikroprozessor
Anzahl Programme	30 9 ca.
Überlastungs-Kontrollsystem	Ja
Arbeitsspannung	Dreiphasig 220 400 V
Antriebsmotor	3.5 kW
Geräuschpegel (Maschinenbetätigung)	70 dB
Maschinenstruktur	Aluminium-Legierung
Untergestell	Schweiß-Stahl
Anschluss für externe Fußpedalsteuerung	Ja
Abmessungen (B H T)	600 910 370 mm
Gewicht	193 kg

Auf Anfrage sind auch andere Spannungen verfügbar.

Auf Anfrage sind auch spezielle Maschinen verfügbar, um Biegeradien bis 500 mm (verlängertes Modell) oder bis 50 mm (Flipper) zu biegen.





● — Dornlose Biegemaschine — ●



MODELLE

Art. Rif.	Beschreibung	Phase
MG 030V2T	Megabender MG030	Dreiphasig
MG 030T	Megabender MG030	Dreiphasig
MG 030M	Megabender MG030	Einphasig

MASCHINEN-KIT WERKZEUGE (Biegesegment und Gleitschuh)

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
MG 030V2T K2D	MG 030V2T	Gas Zoll	2 Ø	Ø 1 2" (21.30 mm), R 46 Ø 3 4" (26.90 mm), R 56 Ø 1" (33.70 mm), R 67 Ø 1 1/4 (42.25 mm), R 90 Ø 1 1/2 (42.25 mm), R 100 Ø 2" (60.30 mm), R 150
MG 030T K2D	MG 030T	Gas Zoll	2 Ø	
MG 030M K2D	MG 030M	Gas Zoll	2 Ø	

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
MG 030V2T K3D	MG 030V2T	Gas Zoll	3 Ø	Ø 1 2" (21.30 mm), R 67 Ø 3 4" (26.90 mm), R 112 Ø 1" (33.70 mm), R 130 Ø 1 1/4 (42.25 mm), R 150 Ø 1 1/2 (42.25 mm), R 190 Ø 2" (60.30 mm), R 190
MG 030T K3D	MG 030T	Gas Zoll	3 Ø	
MG 030M K3D	MG 030M	Gas Zoll	3 Ø	

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Biegesegmente
MG 030V2T KOD	MG 030V2T	OD Zoll	Ø 5" (125.0 mm), R 46 Ø 7" (177.8 mm), R 56 Ø 1" (25.4 mm), R 67 Ø 1 1/4 (31.75 mm), R 112 Ø 1 1/2 (38.1 mm), R 100 Ø 2" (50.8 mm), R 150
MG 030T KOD	MG 030T	OD Zoll	

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	MG030V2T	MG030T MG030M
Biegeradien	R10 R30	R10 R30
Max. Drehwinkel	210	210
Max. Biegeschwindigkeit	24 U/min	Variabel
Steuerung	Elektronisch mit Mikroprozessor	Elektronisch mit Mikroprozessor
Anzahl Programme	309 ca.	309 ca.
Belastungs-Kontrollsystem	Ja	Ja
Arbeitsspannung	Dreiphasig 220-400 V	Dreiphasig 220-400 V Einphasig 110-220 V
Antriebsmotor	3.5 kW	1.5 kW
Geräuschpegel (Maschinenbetätigung)	70 dB	70 dB
Maschinenstruktur	Aluminium-Legierung	Aluminium-Legierung
Untergestell	Schweiß-Stahl	Schweiß-Stahl
Anschluss für externe Fußpedalsteuerung	Ja	Ja
Abmessungen (B x H x T)	600 x 910 x 370 mm	600 x 910 x 370 mm
Gewicht	16 kg	193 kg

Auf Anfrage sind auch andere Spannungen verfügbar.

Auf Anfrage sind auch spezielle Maschinen verfügbar, um Biegeradien bis 500 mm (verlängertes Modell) oder bis 50 mm (Flipper) zu biegen.



Art. MG030M MG030T

SPEZIELLE MODELLE

Art. Rif.	Beschreibung
MG 030VM MG 030VT	Version für schnelleres Biegen (0.5-5 U/min) Gleiche Eigenschaften wie Standard Modelle

MAXIMALE BIEGELEISTUNG

Kapazität basiert auf Material mit 42 kg/mm² - Zugfestigkeit 250 N/mm²

Profil	Material	Ø max. Wandstärke (mm)
○	Gasrohr für Rohrleitungen	2 1/2 Gas 4
○	Standard Stahlrohr	76 3
○	Möbelbaurohr	76 3
○	FE 35 (für Hydraul.)	70 5
○	Edelstahl AISI 304 - 316	70 4
○	Edelstahl AISI 30 (für Lebensm.)	76 1.6
○	Messing weich	76 4
○	Hartkupfer und Aluminium	76 6
○	Kupfer Weiches	76 6
○	Conduit-Rohr (TAZ)	73 4
○	Mepal, Geberit und ähnliche	50 4
●	Normalstahl (EN: S275JO)	45
■	Normalstahl (EN: S275JO)	10 90
□	Normalstahl (EN: S275JO)	30 60 3
□	Normalstahl (EN: S275JO)	60 60 3
■	Normalstahl (EN: S275JO)	40 40
└─	Normalstahl (EN: S275JO)	60 60 6
└─	Normalstahl (EN: S275JO)	50 20 6

Max. Kapazität von Ø 5 mm bis Ø 76 mm mit Mindestradius 2 x Ø bezüglich der Rohradität, Ø und Wandstärke. Biegeleistung für die schnelleren Modelle MG030VM MG030VT ist reduziert.



● — Dornlose Biegemaschine — ●

MODELLE

Art.	Beschreibung	Phase
TB 60T	Topbender TB 60	Dreiphasig

MASCHINEN-KIT WERKZEUGE (Biegesegment und Gleitschuh)

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
TB 60T K2D	TB 60T	Gas Zoll	2 Ø	Ø 1 2" (21.30 mm), R 46 Ø 3 4" (26.90 mm), R 56 Ø 1" (33.70 mm), R 67 Ø 1 1/4 (42.25 mm), R 90 Ø 1 1/2 (4.25 mm), R 100 Ø 2" (60.30 mm), R 150

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
TB 60T K3D	TB 60T	Gas Zoll	3 Ø	Ø 1 2" (21.30 mm), R 67 Ø 3 4" (26.90 mm), R 2 Ø 1" (33.70 mm), R 112 Ø 1 1/4 (42.25 mm), R 130 Ø 1 1/2 (4.25 mm), R 150 Ø 2" (60.30 mm), R 190

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Radius	Biegesegmente
TB 60T KOD	TB 60T	OD Zoll	Ø 5" (15. mm), R 46 Ø 7" (22.22 mm), R 56 Ø 1" (2.40 mm), R 67 Ø 1 1/4 (31.75 mm), R 2 Ø 1 1/2 (3.10 mm), R 100 Ø 2" (50.0 mm), R 150

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	TB 60T
Biegeradien	R 10 R 3 0
Max. Drehwinkel	210
Max. Biegegeschwindigkeit	2 4 U min ca.
Steuerung	Elektronisch mit Mikroprozessor
Anzahl Programme	30 9 ca.
Überlastungs-Kontrollsystem	Ja
Anschlussspannung	Dreiphasig 220 400 V
Antriebsmotor	1.5 kW
Geräuschpegel (Maschinenbetätigung)	70 dB
Maschinenstruktur	Aluminium-Legierung
Untergestell	Schweiß-Stahl
Anschluss für externe Fußpedalsteuerung	Ja
Abmessungen (B H T)	5000 1000 760 mm
Gewicht	1 6 kg

Auf Anfrage sind auch andere Spannungen verfügbar.

Auf Anfrage sind auch spezielle Maschinen verfügbar, um Biegeradien bis 500 mm (verlängertes Modell) oder bis 50 mm (Flipper) zu biegen.



Art. TB 60T

MAXIMALE BIEGELEISTUNG

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg/mm² - Zugfestigkeit 250 N/mm²

Profil	Material	Ø max Wandstärke (mm)
○	Gasrohr für Rohrleitungen	2" Gas 4
○	Standard Stahlrohr	60 4
○	Möbelbaurohr	60 4
○	FE 35 (für Hydraul.)	64 5
○	Edelstahl AISI 304 - 316	64 3
○	Edelstahl AISI 30 (für Lebensmittel)	60 3
○	Messing weich	60 6
○	Hartkupfer und Aluminium	64 6
○	Kupfer Weiches	64 6
○	Conduit-Rohr (TAZ)	63 4
○	Mepla, Geberit und ähnliche	50 4
●	Normalstahl (EN: S 275JO)	35
■	Normalstahl (EN: S 275JO)	14 60
□	Normalstahl (EN: S 275JO)	25 50 3
□	Normalstahl (EN: S 275JO)	50 50 3
■	Normalstahl (EN: S 275JO)	30 30
└─	Normalstahl (EN: S 275JO)	50 50 6
└─	Normalstahl (EN: S 275JO)	40 20 6



● — Dornlose Biegemaschine — ●

MODELLE

Art.	Beschreibung	Phase
TB 050T	Topbender 050	Dreiphasig

MASCHINEN-KIT WERKZEUGE (Biegesegment und Gleitschuh)

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
TB 050T K2D	TB 050T	Gas Zoll	2 Ø	Ø 1 2" (21.30 mm), R 46 Ø 3 4" (26.90 mm), R 56 Ø 1" (33.70 mm), R 67 Ø 1 1/4 (42.25 mm), R 90 Ø 1 1/2 (47.25 mm), R 100 Ø 2" (60.30 mm), R 150

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
TB 050T K3D	TB 050T	Gas Zoll	3 Ø	Ø 1 2" (21.30 mm), R 67 Ø 3 4" (26.90 mm), R 112 Ø 1" (33.70 mm), R 130 Ø 1 1/4 (42.25 mm), R 150 Ø 1 1/2 (47.25 mm), R 190 Ø 2" (60.30 mm), R 254

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
TB 050T KOD	TB 050T	OD Zoll		Ø 5" (127 mm), R 46 Ø 7" (178 mm), R 56 Ø 1" (25.40 mm), R 67 Ø 1 1/4 (31.75 mm), R 90 Ø 1 1/2 (38.10 mm), R 100 Ø 2" (50.80 mm), R 150

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.



Art. TB 050T

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	TB 050T
Biegeradien	R 10 - R 300
Max. Drehwinkel	210°
Max. Biegeschwindigkeit	1.25 und 2.5 U/min
Steuerung	Elektronisch mit Mikroprozessor
Anzahl Programme	30 - 9 ca.
Belastungs-Kontrollsystem	Ja
Arbeitsspannung	Dreiphasig 220 - 400 V
Antriebsmotor	1.5 kW
Geräuschpegel (Maschinenbetätigung)	70 dB
Maschinenstruktur	Aluminium-Legierung
Untergestell	Schweiß-Stahl
Anschluss für externe Fußpedalsteuerung	Si
Abmessungen (B x H x T)	363 x 900 x 595 mm
Gewicht	130 kg

Auf Anfrage sind auch andere Spannungen verfügbar.

Auf Anfrage sind auch spezielle Maschinen verfügbar, um Biegeradien bis 500 mm (verlängertes Modell) oder bis 150 mm (Flipper) zu biegen.

MAXIMALE BIEGELEISTUNG

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg/mm² - Zugfestigkeit 250 N/mm²

Profil	Material	Ø max. Wandstärke (mm)
○	Gasrohr für Rohrleitungen	2" Gas 4
○	Standard Stahlrohr	60 3
○	Möbelbaurohr	60 4
○	FE 35 (für Hydraul.)	64 4
○	Edelstahl AISI 304 - 316	64 3
○	Edelstahl AISI 30 (für Lebensm.)	60 4
○	Messing weich	60 4
○	Hartkupfer und Aluminium	64 4
○	Kupfer Weiches	64 4
○	Conduit-Rohr (TAZ)	60 4
○	Mepla, Geberit und ähnliche	50 4
●	Normalstahl (EN: S 275JO)	35
■	Normalstahl (EN: S 275JO)	10 60
□	Normalstahl (EN: S 275JO)	25 50 3
□	Normalstahl (EN: S 275JO)	50 50 3
■	Normalstahl (EN: S 275JO)	30 30
└	Normalstahl (EN: S 275JO)	50 50 6
└	Normalstahl (EN: S 275JO)	40 20 6



● — Curvatubi senza anima — ●

MODELLE

Art.	Beschreibung	Phase
TB 050EDT	Topbender TB 050EDT	Dreiphasig

MAXIMALE BIEGELEISTUNG

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg/mm² - Zugfestigkeit 250 N/mm²

Profil	Material	Ø max. Wandstärke (mm)
○	Gasrohr für Rohrleitungen	2" Gas 4
○	Standard Stahlrohr	60 3
○	Möbelbaurohr	60 4
○	FE 35 (für Hydraul.)	64 4
○	Edelstahl AISI 304 - 316	64 3
○	Edelstahl AISI 30 (für Lebensm.)	60 4
○	Messing weich	60 4
○	Hartkupfer und Aluminium	64 4
○	Kupfer Weiches	64 4
○	Conduit-Rohr (TAZ)	60 4
○	Meplo, Geberit und ähnliche	50 4
●	Normalstahl (EN: S 275JO)	35
■	Normalstahl (EN: S 275JO)	10 60
□	Normalstahl (EN: S 275JO)	25 50 3
□	Normalstahl (EN: S 275JO)	50 50 3
■	Normalstahl (EN: S 275JO)	30 30
└	Normalstahl (EN: S 275JO)	50 50 6
└	Normalstahl (EN: S 275JO)	40 20 6



Art. TB 050EDT

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	TB 050EDT
Biegeradien	R 10 - R 300
Max. Biegewinkel	10°
Max. Biegeschwindigkeit	2.5 U/min
Steuerung	Vereinfachte Elektronikarte
Anzahl Programme	1
Überlastungs-Kontrollsystem	Ja
Anschlussspannung	Dreiphasig 220 - 400 V
Antriebsmotor	1.5 kW
Geräuschpegel (machine operating)	-
Maschinenstruktur	Aluminium-Legierung
Untergestell	Schweiß-Stahl
Anschluss für externe Fußpedalsteuerung	Ja
Abmessungen (B x H x T)	363 x 900 x 595 mm
Gewicht	130 kg

Auf Anfrage sind auch andere Spannungen verfügbar.
Auf Anfrage sind auch spezielle Maschinen verfügbar, um Biegeradien bis 500 mm (verlängertes Modell) oder bis 150 mm (Flipper) zu biegen.

AUSSTATTUNG (Biegesegment und Gleitschuh)

Ø, "Gas	Radius, mm
1" 1/4	90

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.





● — Dornlose Biegemaschine — ●

MODELLE

Art.	Beschreibung	Phase
SB 4 M	Superbender SB 4	Einphasig
SB 4 T	Superbender SB 4	Dreiphasig

MASCHINEN-KIT WERKZEUGE (Biegesegment und Gleitschuh)

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
SB 4 MK2D	SB 4 M	Gas Zoll	2 Ø	Ø 1 2" (21.30 mm), R 46 Ø 3 4" (26.90 mm), R 56 Ø 1" (33.70 mm), R 67
SB 4 TK2D	SB 4 T	Gas Zoll	2 Ø	Ø 1 1 4 (42.25 mm), R 90 Ø 1 1 2 (42.25 mm), R 100

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
SB 4 MK3D	SB 4 M	Gas Zoll	3 Ø	Ø 1 2" (21.30 mm), R 67 Ø 3 4" (26.90 mm), R 2 Ø 1" (33.70 mm), R 112
SB 4 TK3D	SB 4 T	Gas Zoll	3 Ø	Ø 1 1 4 (42.25 mm), R 130 Ø 1 1 2 (42.25 mm), R 150

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Biegesegmente
SB 4 MKTZ	SB 4 M	TAZ	Ø 16, R 46 - Ø 20, R 67 Ø 25, R 2 - Ø 32, R 112
SB 4 TKTZ	SB 4 T	TAZ	Ø 40, R 130 - Ø 50, R 170 Ø 63, R 230

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Biegesegmente
SB 4 MKOD	SB 4 M	OD Zoll	Ø 5" (15. mm), R 46 Ø 7" (22.22 mm), R 56 Ø 1" (25.40 mm), R 67
SB 4 TKOD	SB 4 T	OD Zoll	Ø 1 1 4 (31.75 mm), R 2 Ø 1 1 2 (31.75 mm), R 100

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	SB 4 M	SB 4 T
Biegeradien	R 10 R 300	R 10 R 300
Max. Drehwinkel	210	210
Max. Biegegeschwindigkeit	2 U/min	4 U/min
Steuerung	Elektronisch mit Mikroprozessor	Elektronisch mit Mikroprozessor
Anzahl Programme	30 - 9 ca.	30 - 9 ca.
Leistungs-Kontrollsystem	Ja	Ja
Arbeitsspannung	Einphasig 110 - 220 V	Dreiphasig 220 - 400 V
Antriebsmotor	1.5 kW	1.5 kW
Geräuschpegel (Maschinenbetätigung)	70 dB	70 dB
Maschinenstruktur	Aluminium-Legierung	Aluminium-Legierung
Untergestell	Schweiß-Stahl	Schweiß-Stahl
Anschluss für externe Fußpedalsteuerung	Ja	Ja
Abmessungen (B x H x T)	410 1000 570 mm	410 1000 570 mm
Gewicht	110 kg	110 kg

Auf Anfrage sind auch andere Spannungen verfügbar.



Art. SB 4 M - SB 4 T

MAXIMALE BIEGELEISTUNG

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg/mm² - Zugfestigkeit 250 N/mm²

Profil	Material	Ø max. Wandstärke (mm)
○	Gasrohr für Rohrleitungen	1 1 2 Gas 3.6
○	Standard Stahlrohr	4 3.5
○	Möbelbaurohr	54 1.5
○	FE 35 (für Hydraul.)	50 4
○	Edelstahl AISI 304 - 316	50 3
○	Edelstahl AISI 30 (für Lebensm.)	4 2.5
○	Messing weich	60 3
○	Hartkupfer und Aluminium	64 2
○	Weiches Kupfer	64 2
○	Conduit-Rohr (TAZ)	60 2
○	Mepla, Geberit und ähnliche	50 4
●	Normalstahl (EN: S275JO)	32
■	Normalstahl (EN: S275JO)	4
□	Normalstahl (EN: S275JO)	20 40 3
□	Normalstahl (EN: S275JO)	40 40 3
■	Normalstahl (EN: S275JO)	30 30
└	Normalstahl (EN: S275JO)	40 40 5
└	Normalstahl (EN: S275JO)	32 16 5



● — Dornlose Biegemaschine — ●

MODELLE

Art.	Beschreibung	Phase
SB 060M	Superbender SB060	Einphasig

MASCHINEN-KIT WERKZEUGE (Biegesegment und Gleitschuh)

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
SB 060M K2D	SB 060M	Gas Zoll	2 Ø	Ø 1 2" (21.30 mm), R 46 Ø 3 4" (26.90 mm), R 56 Ø 1" (33.70 mm), R 67 Ø 1 1/4 (42.25 mm), R 90 Ø 1 1/2 (47.25 mm), R 100 Ø 2" (60.30 mm), R 150

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
SB 060M K3D	SB 060M	Gas Zoll	3 Ø	Ø 1 2" (21.30 mm), R 67 Ø 3 4" (26.90 mm), R 112 Ø 1" (33.70 mm), R 130 Ø 1 1/4 (42.25 mm), R 150 Ø 1 1/2 (47.25 mm), R 190 Ø 2" (60.30 mm), R 190

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Biegesegmente
SB 060M KOD	SB 060M	OD Zoll	Ø 5" (127 mm), R 46 Ø 7" (178 mm), R 56 Ø 1" (25.40 mm), R 67 Ø 1 1/4 (31.75 mm), R 2 Ø 1 1/2 (38.10 mm), R 100

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	SB 060M
Biegeradien	R 10 R 300
Max. Drehwinkel	210
Max. Biegegeschwindigkeit	2,5 U/min
Steuerung	Steuerung mit konstanter Geschwindigkeit und Kontrolle des Biegewinkels
Anzahl Programme	1
Überlastungs-Kontrollsystem	Ja
Arbeitsspannung	Einphasig 110 220 V
Antriebsmotor	2,2 kW
Geräuschpegel (Maschinenbetätigung)	-
Maschinenstruktur	Aluminium-Legierung
Untergestell	Schweiß-Stahl
Anschluss für externe Fußpedalsteuerung	Ja
Abmessungen (B x H x T)	260 900 600 mm
Gewicht	110 kg

Auf Anfrage sind auch andere Spannungen verfügbar.



Art. SB 060M

MAXIMALE BIEGELEISTUNG

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg/mm² - Zugfestigkeit 250 N/mm²

Profil	Material	Ø max. Wandstärke (mm)
○	Gasrohr für Rohrleitungen	1 1/2 Gas 3,6
○	Standard Stahlrohr	4 3,5
○	Möbelbaurohr	54 1,5
○	FE 35 (für Hydraul.)	50 4
○	Edelstahl AISI 304 - 316	50 3
○	Edelstahl AISI 304 (für Lebensm.)	4 2,5
○	Messing weich	60 3
○	Hartkupfer und Aluminium	64 2
○	Kupfer Weiches	64 2
○	Conduit-Rohr (TAZ)	60 2
○	Mepla, Geberit und ähnliche	50 4
●	Normalstahl (EN: S 275JO)	32
■	Normalstahl (EN: S 275JO)	4
□	Normalstahl (EN: S 275JO)	20 40 3
□	Normalstahl (EN: S 275JO)	40 40 3
■	Normalstahl (EN: S 275JO)	30 30
└	Normalstahl (EN: S 275JO)	40 40 5
└	Normalstahl (EN: S 275JO)	32 16 5



● — Dornlose Biegemaschine — ●

MODELLE

Art.	Beschreibung	Phase
MB 42M	Medibender MB 42	Einphasig
MB 42T	Medibender MB 42	Dreiphasig
MB 42PM	Tragbare Medibender MB 42	Einphasig

MASCHINEN-KIT WERKZEUGE (Biegesegment und Gleitschuh)

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
MB 42M K 2D	MB 42M	Gas Zoll	2 Ø	Ø 1 2" (21.30 mm), R 46
MB 42T K 2D	MB 42T	Gas Zoll	2 Ø	Ø 3 4" (26.90 mm), R 56
MB 42PM K 2D	MB 42PM	Gas Zoll	2 Ø	Ø 1" (33.70 mm), R 67
				Ø 1 1/4 (42.25 mm), R 90

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Radius	Biegesegmente
MB 42M K 3D	MB 42M	Gas Zoll	3 Ø	Ø 1 2" (21.30 mm), R 56
MB 42T K 3D	MB 42T	Gas Zoll	3 Ø	Ø 3 4" (26.90 mm), R 67
MB 42PM K 3D	MB 42PM	Gas Zoll	3 Ø	Ø 1" (33.70 mm), R 90
				Ø 1 1/4 (42.25 mm), R 112

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Biegesegmente
MB 42M K OD	MB 42M	OD Zoll	Ø 5" (125 mm), R 46
MB 42T K OD	MB 42T	OD Zoll	Ø 7" (178 mm), R 56
MB 42PM K OD	MB 42PM	OD Zoll	Ø 1" (25.40 mm), R 67
			Ø 1 1/4 (31.75 mm), R 2

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.



Art. MB 42PM



Art. MB 42M - MB 42T

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	MB 42M MB 42PM	MB 42T
Biegeradien	R 10 R 260	R 10 R 260
Max. Drehwinkel	210	210
Max. Biegeschwindigkeit	2 U/min	4 U/min
Steuerung	Elektronisch mit Mikroprozessor	Elektronisch mit Mikroprozessor
Anzahl Programme	30 9 ca.	30 9 ca.
Belastungs-Kontrollsystem	Ja	Ja
Arbeitsspannung	Einphasig 110 - 220 V	Dreiphasig 220 - 400 V
Antriebsmotor	1.1 kW	1.1 kW
Geräuschpegel (Maschinenbetätigung)	70 dB	70 dB
Maschinenstruktur	Aluminium-Legierung	Aluminium-Legierung
Untergestell	Schweiß-Stahl	Schweiß-Stahl
Anschluss für externe Fußpedalsteuerung	Ja	Ja
Abmessungen (B H T)	410 1000 570 mm 360 500 460 mm	410 1000 570 mm
Gewicht	0 kg 50 kg	0 kg

Auf Anfrage sind auch andere Spannungen verfügbar.

MAximALE BIEGELEISTUNG

Kapazität basiert auf Material mit 42 kg/mm² - Zugfestigkeit 250 N/mm²

Profil	Material	Ø max Wandstärke (mm)
○	Gasrohr für Rohrleitungen	1 1/4 Gas 3.5
○	Standard Stahlrohr	42 3
○	Möbelbaurohr	4 1.5
○	FE 35 (für Hydraul.)	42 4
○	Edelstahl AISI 304 - 316	42 3
○	Edelstahl AISI 30 (für Lebensm.)	42 2.5
○	Messing weich	50 3
○	Hartkupfer und Aluminium	54 2
○	Kupfer Weiches	60 2
○	Conduit-Rohr (TAZ)	60 2
○	Mepla, Geberit und ähnliche	50 4
●	Normalstahl (EN: S275JO)	30
■	Normalstahl (EN: S275JO)	7 42
□	Normalstahl (EN: S275JO)	1 35 2
□	Normalstahl (EN: S275JO)	35 35 3
■	Normalstahl (EN: S275JO)	25 25
┌	Normalstahl (EN: S275JO)	35 35 5
└	Normalstahl (EN: S275JO)	2 14 5



● — Dornlose Biegemaschine — ●

MODELLE

Art.	Beschreibung	Phase
MD 070M	Medibender 070	E inphasig

MASCHINEN-KIT WERKZEUGE (Biegesegment und Gleitschuh)

Art.	Maschine	Rohr	Biegesegmente
MD 070M K 2D	MD 070M	Gas Zoll	$\varnothing$ 1 2" (21.30 mm), R 46 $\varnothing$ 3 4" (26.90 mm), R 56 $\varnothing$ 1" (33.70 mm), R 2

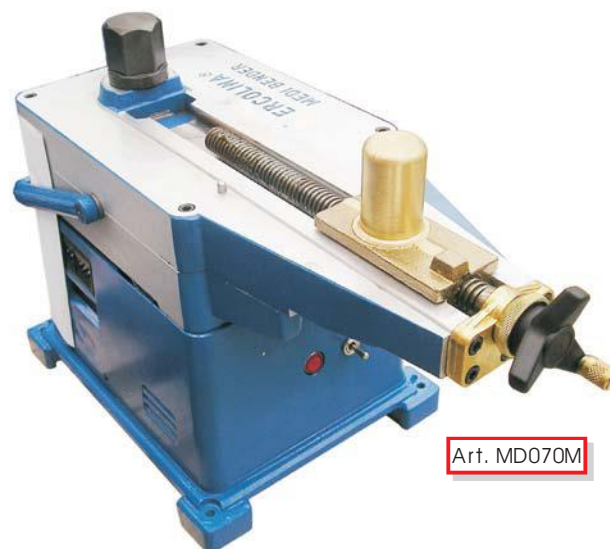
Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Biegesegmente
MD 070M K T Z	MD 070M	TAZ	$\varnothing$ 16, R 46 - $\varnothing$ 20, R 67 $\varnothing$ 25, R 2 - $\varnothing$ 32, R 112 $\varnothing$ 40, R 130

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Biegesegmente
MD 070M K OD	MD 070M	OD Zoll	$\varnothing$ 5 " (15. mm), R 46 $\varnothing$ 7 " (22.22 mm), R 56 $\varnothing$ 1" (25.40 mm), R 67

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.



Art. MD070M

SPEZIELLE MODELLE

Art.	Beschreibung
MD 071M	Schnellere Version - gleiche Eigenschaften wie Art. 070 (ohne Fußpedalsteuerung Art. P 050H) Geeignet um Biegungen mit Radius 36 zu erhalten

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	MD070M
Biegeradien	R 36 R 190
Max. Drehwinkel	210
Max. Biegeschwindigkeit	2. U/min
Steuerung	Digitale Regulierung des Biegewinkels 0 - 10
Anzahl Programme	1
Überlastungs-Kontrollsystem	Ja
Arbeitsspannung	E inphasig 110 - 220 V
Antriebsmotor	900 W
Geräuschpegel (Maschinenbetätigung)	-
Maschinenstruktur	Aluminium-Legierung
Untergestell	Aluminium
Anschluss für externe Fußpedalsteuerung	Ja
Abmessungen (B H T)	245 300 320 mm
Gewicht	23 kg

Auf Anfrage sind auch andere Spannungen verfügbar.

MAximALE BIEGELEISTUNG

Kapazität basiert auf Material mit 42 K g mm² - Zugfestigkeit 250 N mm²

Profil	Material	$\varnothing$ max. Wandstärke (mm)
○	Gasrohr für Rohrleitungen	1" Gas 3,4
○	Standard Stahlrohr	3 1,5
○	Möbelbaurohr	3 1,5
○	FE 35 (für Hydraul.)	35 3
○	Edelstahl AISI 304 - 316	30 2
○	Edelstahl AISI 30 (für Lebensm.)	35 1,5
○	Messing weich	42 1,5
○	Hartkupfer und Aluminium	42 1,5
○	Kupfer Weiches	50 2
○	Conduit-Rohr (TAZ)	50 2
○	Mepla, Geberit und ähnliche	50 4
●	Normalstahl (EN: S 275JO)	20
■	Normalstahl (EN: S 275JO)	10 25
□	Normalstahl (EN: S 275JO)	15 25 3
□	Normalstahl (EN: S 275JO)	25 25 3
■	Normalstahl (EN: S 275JO)	20 20
└	Normalstahl (EN: S 275JO)	30 30 5
└	Normalstahl (EN: S 275JO)	30 15 5



Manuelle dornlose
Biegemaschine

MODELLE

Art.	Beschreibung	Phase
MD 0 3	Medibender MD0 3	-

MASCHINEN-KIT WERKZEUGE (Biegesegment und Gleitschuh)

Art.	Maschine	Rohr	Biegesegmente
MD 0 3 KMM	MD 0 3	Millimeter	$\varnothing$ 12, R 36 - $\varnothing$ 14, R 40 $\varnothing$ 16, R 46 - $\varnothing$ 18, R 56 $\varnothing$ 22, R 67 - $\varnothing$ 25, R 96

Biegesegmente aus Aluminium, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Biegesegmente
MD 0 3 KTZ	MD 0 3	TAZ	$\varnothing$ 16, R 46 - $\varnothing$ 20, R 67 $\varnothing$ 25, R 96 - $\varnothing$ 32, R 112 $\varnothing$ 40, R 130

Biegesegmente aus Gußeisen, Gleitschuh aus Messing.



Art. MD0 3

MAXIMALE BIEGELEISTUNG

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg/mm² - Zugfestigkeit 250 N/mm²

Profil	Material	$\varnothing$ max. Wandstärke (mm)
○	Gasrohr für Rohrleitungen	1" Gas 3.4
○	Standard Stahlrohr	35 2.5
○	Möbelbaurohr	32 1.5
○	FE 35 (für Hydraul.)	35 3
○	Edelstahl AISI 304 - 316	35 2
○	Edelstahl AISI 30 (für Lebensm.)	35 1.5
○	Messing weich	32 3
○	Hartkupfer und Aluminium	42 1.5
○	Kupfer weich	50 2
○	Conduit-Rohr (TAZ)	50 2
○	Mepla, Geberit und ähnliche	50 4
●	Normalstahl (EN: S 275JO)	20
■	Normalstahl (EN: S 275JO)	10 25
□	Normalstahl (EN: S 275JO)	15 25 3
□	Normalstahl (EN: S 275JO)	25 25 3
■	Normalstahl (EN: S 275JO)	20 20
┌	Normalstahl (EN: S 275JO)	30 30 5
└	Normalstahl (EN: S 275JO)	30 15 5

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	MD0 3
Biegeradien	R 10 - R 190
Max. Biegewinkel	10°
Max. Biegeschwindigkeit	-
Steuerung	-
Anzahl Programme	-
Leistungs-Kontrollsystem	-
Arbeitsspannung	-
Antriebsmotor	-
Geräuschpegel (Maschinenbetätigung)	-
Maschinenstruktur	Aluminium-Legierung
Untergestell	Aluminium
Anschluss für elektrische Fußpedalsteuerung	Nein
Abmessungen (B x H x T)	245 x 200 x 320 mm
Gewicht	17 kg



● — Dornlose Biegemaschine — ●

MODELLE

Art.	Beschreibung	Phase
MD 042M	Minibender MN092	Ei nphasig

MASCHINEN-KIT WERKZEUGE (Biegesegment und Gleitschuh)

Art.	Maschine	Rohr	Biegesegmente
MN 092M KMM	MN 092M	Millimeter	$\varnothing$ 12, R 36 - $\varnothing$ 14, R 40 $\varnothing$ 16, R 46 - $\varnothing$ 1, R 56 $\varnothing$ 22, R 67 - $\varnothing$ 2, R 96

Biegesegmente aus Aluminium, Gleitschuh aus Polymer oder Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Biegesegmente
MN 092M KME	MN 092M	Millimeter	$\varnothing$ 15, R 46 - $\varnothing$ 1, R 56 $\varnothing$ 22, R 67 - $\varnothing$ 2, R 112

Biegesegmente aus Aluminium, Gleitschuh aus Polymer oder Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Biegesegmente
MN 092M KMG	MN 092M	Mepla, Geberit und hnlliche	$\varnothing$ 15, R 46 - $\varnothing$ 20, R 67 $\varnothing$ 26, R 2 - $\varnothing$ 32, R 112 $\varnothing$ 40, R 160 - $\varnothing$ 50, R 170

Biegesegmente aus Aluminium, Gleitschuh aus Messing.

Art.	Maschine	Rohr	Biegesegmente
MN 092M KOD	MN 092M	OD Zoll	$\varnothing$ 1 2" (12.70 mm), R 40 $\varnothing$ 3 4" (19.05 mm), R 67 $\varnothing$ 1" (25.40 mm), R 2 $\varnothing$ 1 1" (2.5 mm), R 112

Biegesegmente aus Aluminium, Gleitschuh aus Polymer oder Messing.

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	MN092M
Biegeradien	R 10 R 190
Ma . Biegewinkel	1 0
Ma . Biegeschwindigkeit	2 U min
Steuerung	Elektronisch mit Mikroprozessor
Anzahl Programme	3
berlastungs-Kontrollsystem	Ja
Arbeitsspannung	Ei nphasig 110 220 V
Antriebsmotor	00 W
Geräuschpegel (Maschinenbetätigung)	-
Maschinenstruktur	Aluminium-Legierung
Untergestell	Aluminium
Anschluss für e .terne Fußpedalsteuerung	Nein
Abmessungen (B H T)	200 105 360 mm
Gewicht	15 kg

Auf Anfrage sind auch andere S pannungen verfügbar.



Art. MN092M

MA IMALE BIEGELEISTUNG

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg mm² - Zugfestigkeit 250 N mm²

Profil	Material	$\varnothing$ ma , Wandstärke (mm)
○	Gasrohr für Rohrleitungen	3 4" Gas 2.9
○	Standard Stahlrohr	27 2.3
○	Möbelbaurohr	2 2.5
○	FE 35 (für lhydraul.)	2 1.5
○	Edelstahl AISI 304 - 316	2 1.5
○	Edelstahl AISI 30 (für Lebensm.)	2 1.5
○	Messing weich	2 2
○	Hartkupfer und Aluminium	2 1.5
○	Kupfer Weiches	35 1.3
○	Conduit-Rohr (TAZ)	42 2
○	Mepla, Geberit und hnlliche	50 4
●	Normalstahl (EN: S 275JO)	16
■	Normalstahl (EN: S 275JO)	-
□	Normalstahl (EN: S 275JO)	-
□	Normalstahl (EN: S 275JO)	-
■	Normalstahl (EN: S 275JO)	-
└	Normalstahl (EN: S 275JO)	-
└	Normalstahl (EN: S 275JO)	-



BIEGELEISTUNG DER DORNLOSEN BIEGEMASCHINEN-REIHE

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg/mm² - Zugfestigkeit 250 N/mm²

		MEGABENDER	TOP BENDER		SUPER BENDER	
		MG76 - MG030	TB 60	TB 050 TB 050EDT	SB 4	SB 060
Profil	Material	Ø max. Wandstärke (mm)				
	Gasrohr für Rohrleitungen	2" 1/2 Gas 4	2" Gas 4	2" Gas 4	1" 1/2 Gas 3,6	1" 1/2 Gas 3,6
	Standard Stahlrohr	76 3	60 4	60 3	4 3,5	4 3,5
	Möbelbaurohr	76 3	60 4	60 4	54 1,5	54 1,5
	FE 35 (für Hydraul.)	70 5	64 5	64 4	50 4	50 4
	Edelstahl AISI 304 - 316	70 4	64 3	64 3	50 3	50 3
	Edelstahl AISI 30 (für Lebensmittel)	76 1,6	60 3	60 4	4 2,5	4 2,5
	Weiches Messing	76 4	60 6	60 4	60 3	60 3
	Hartkupfer und Aluminium	76 6	64 6	64 4	64 2	64 2
	Weiches Kupfer	76 6	64 6	64 4	64 2	64 2
	Conduit-Rohr (TAZ)	73 4	63 4	60 4	60 2	60 2
	Mepal, Geberit und ähnliche	50 4	50 4	50 4	50 4	50 4
	Normalstahl (EN: S275JO)	45	35	35	32	32
	Normalstahl (EN: S275JO)	10 90	14 60	10 60	4	4
	Normalstahl (EN: S275JO)	30 60 3	25 50 3	25 50 3	20 40 3	20 40 3
	Normalstahl (EN: S275JO)	60 60 3	50 50 3	50 50 3	40 40 3	40 40 3
	Normalstahl (EN: S275JO)	40 40	30 30	30 30	30 30	30 30
	Normalstahl (EN: S275JO)	60 60 6	50 50 6	50 50 6	40 40 5	40 40 5
	Normalstahl (EN: S275JO)	50 20 6	40 20 6	40 20 6	32 16 5	32 16 5

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg/mm² - Zugfestigkeit 250 N/mm²

		MEDI BENDER			MINI BENDER
		MB 42	MD070	MD0 3	MN092
Profil	Material	Ø ma . Wandstärke (mm)			
	Gasrohr für Rohrleitungen	1" 1/4 Gas 3,5	1" Gas 3,4	1" Gas 3,4	3/4" Gas 2,9
	Standard Stahlrohr	42 3	3 1,5	35 2,5	27 2,3
	Möbelbaurohr	4 1,5	3 1,5	32 1,5	2 2,5
	FE 35 (für lhydraul.)	42 4	35 3	35 3	2 1,5
	Edelstahl AISI 304 - 316	42 3	30 2	35 2	2 1,5
	Edelstahl AISI 30 (für Lebensmittel)	42 2,5	35 1,5	35 1,5	2 1,5
	Weiches Messing	50 3	42 1,5	32 3	2 2
	Hartkupfer und Aluminium	54 2	42 1,5	42 1,5	2 1,5
	Weiches Kupfer	60 2	50 2	50 2	35 1,3
	Conduit-Rohr (TAZ)	60 2	50 2	50 2	42 2
	Mepla, Geberit und hnliche	50 4	50 4	50 4	50 4
	Normalstahl (EN: S 275JO)	30	20	20	16
	Normalstahl (EN: S 275JO)	7 42	10 25	10 25	-
	Normalstahl (EN: S 275JO)	1 35 2	15 25 3	15 25 3	-
	Normalstahl (EN: S 275JO)	35 35 3	25 25 3	25 25 3	-
	Normalstahl (EN: S 275JO)	25 25	20 20	20 20	-
	Normalstahl (EN: S 275JO)	35 35 5	30 30 5	30 30 5	-
	Normalstahl (EN: S 275JO)	2 14 5	30 15 5	30 15 5	-





Für Megabender, Topbender
und Superbender

SECHSKANTSCHAFT AUS 40 mm



Art. P 050A

MG030 MG76	T B 60	T B 050 EDT	S B 060	S B 4
●	●	●	●	●
Art. P 050A				

SECHSKANTSCHAFT AUS 50 mm



Art. P 050B

MG030 MG76	T B 60	T B 050 EDT	S B 060	S B 4
●	●	●	●	●
Art. P 050B				

VERLÄNGERTER GLEITSCHUHB GEL

Verlängerte Halterung für Gleitschuh.



Art. P 050D 1

MG030 MG76	T B 60	T B 050 EDT	S B 060	S B 4
●	●	●	●	●
Art. P 050D 1				

UNIVERSAL CURSOR



Art. P 575 1

MG030 MG76	T B 60	T B 050 EDT	S B 060	S B 4
●	●	●	●	●
Art. P 575 1				

HANDRAD



Art. 050G

MG030 MG76	T B 60	T B 050 EDT	S B 060	S B 4
●	●	●	●	●
Art. 050G				

FUßPEDALSTEUERUNG



Art. P 050H

MG030 MG76	T B 60	T B 050 EDT	S B 060	S B 4
●	●	●	●	●
Art. P 050H				

ZEICHENERKLÄRUNG

● Serienmäßig ▲ Auf Anfrage na Nicht verfügbar



Für Megabender, Topbender und Superbender

BIEGESCHUHVERLÄNGERUNG

Zur Biegung kleiner Radien (≥ 36 mm).



Art. 152-P

MG030 MG76	T B 60	T B 050 EDT	S B 060	S B 4
●	●	●	●	●
Art. 152-P				

SECHSKANTSCHLÜSSEL (6 mm)



Art. P514A

MG030 MG76	T B 60	T B 050 EDT	S B 060	S B 4
●	●	●	●	●
Art. P514A				

SPEZIELLES SPRAY-SCHMIERFETT - SCHMIERTUBE



Art. 10P
(Spezielles
Spray-Schmierfett)



Art. P010
(Schmiertube)

MG030 MG76	T B 60	T B 050 EDT	S B 060	S B 4
●	●	●	●	●
Art. 10P - Art. P010				

SPEZIELLE WERKZEUGHALTER

Für Biegeradien von 10 bis 35 mm
wird mit Biegesegment 157A verwendet.



Art. 050C

MG030 MG76	T B 60	T B 050 EDT	S B 060	S B 4
▲	▲	▲	▲	▲
Art. 050C				

SPEZIELLES BIEGESEGMENT

Spezielles Biegesegment mit Spezial-Welle für Radien
von 10 bis 35 mm.



Art. 050S

MG030 MG76	T B 60	T B 050 EDT	S B 060	S B 4
▲	▲	▲	▲	▲
Art. 050S				

SPEZIAL-HALTERUNG

Spezial-Halterung für Gleitschuhe auf Anfrage, nur für
Biegeradien von 225 bis 290 mm erhältlich.



Art. P050E

MG030 MG76	T B 60	T B 050 EDT	S B 060	S B 4
▲	▲	▲	▲	▲
Art. P050E				

ZEICHENERKLÄRUNG

● Serienmäßig ▲ Auf Anfrage na Nicht verfügbar



Für Megabender, Topbender und Superbender

2-ACHSEN LÄNGEN- UND WINKELMESSEINHEIT

Für vielfache Biegungen mit Röhren von max. Ø 400 mm, und Längen von 3 und 6 m.



Art. A40 P

MG030 MG76	T B 60	T B 050 EDT	S B 060	S B 4
▲	▲	▲	▲	▲
Art. A40 P				

2-ACHSEN-STELLUNGSREGLER

Für vielfache Biegungen.
Diese Vorrichtung wird mit Biegesegmenten aus Stahl und Aluminium verwendet. Radius 150 - 250 mm.



Art. 050M

MG030 MG76	T B 60	T B 050 EDT	S B 060	S B 4
▲	▲	▲	▲	▲
Art. 050M				

SPEZIAL-PLATTE MIT AUSZIEHVORRICHTUNG

Zum Ausziehen von Vollmaterialien.



Art. P 500P 1

MG030 MG76	T B 60	T B 050 EDT	S B 060	S B 4
▲	▲	▲	▲	▲
Art. P 500P 1				

ZEICHENERKLÄRUNG

● Serienmäßig ▲ Auf Anfrage na Nicht verfügbar



● — Für Medibender und Minibender — ●

SPEZIELLES SPRA -SCHMIERFETT -SCHMIERTUBE



Art. 10P
(Spezielles
Spray-Schmierfett)



Art. P010
(Schmirtube)

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
●	●	●	●
Art. 10P - Art. P010			

FUßPEDALSTEUERUNG



Art. P050H

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
●	●	na	na
Art. P050H			

HANDRAD



Art. MP027

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
●	na	na	na
Art. MP027			

SECHSKANTSCHAFT FÜR MEDIBENDER



Art. MP003

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
●	na	na	na
Art. MP003			

BEGLEITFÜR MEDIBENDER



Art. MP019A

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
●	na	na	na
Art. MP019A			

UNIVERSAL CURSOR



Art. MP011

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
●	na	na	na
Art. MP011			

ZEICHENERKLÄRUNG

● Serienmäßig ▲ Auf Anfrage na Nicht verfügbar



● — Für Medibender und Minibender — ●

2-ACHSEN-STELLUNGSREGLER

Für vielfache Biegungen.
Diese Vorrichtung wird mit Biegesegmenten aus Stahl und Aluminium verwendet. Radius 150 - 250 mm.



Art. 050M

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
▲	▲	▲	▲
Art. 050M			

SPEZIELLE WERKZEUGHALTERWELLE

Für Biegeradien von R10 bis R35 mm (wird mit Biegesegment 157A verwendet).



Art. 042C

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
▲	na	na	na
Art. 042C			

SPEZIAL-BIEGESEGMENT

Spezial-Biegesegment mit Spezialwelle von R10 bis R35 mm.



Art. 042S

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
▲	na	na	na
Art. 042S			

2-ACHSEN LÄNGEN- UND WINKELMESSEINHEIT

Für vielfache Biegungen mit Röhren von max. Ø 4 mm, und Längen von 3 m und 6 m, inkl. Adapter für das Biegen auf der Biegemaschine MB 42.



Art. A40 P-MB 42

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
▲	na	na	na
Art. A40 P-MB 42			

HEBEL

Für das korrekte Aufsetzen des Biegeschuhs auf Art. MD070, MD071, MD0 3, MN092.



Art. P0 4F

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	●	●	●
	Art. P0 4F		

AUFSTECKHALTER

Wird auf Aluminiumbiegesegmenten befestigt um Röhre mit Wandstärke über 1.5 mm zu biegen.



Art. P0 4G

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	●	●	na
	Art. P0 4G		

ZEICHENERKLÄRUNG

● Serienmäßig ▲ Auf Anfrage na Nicht verfügbar



● — Für Medibender und Minibender — ●

BEGLEITER FÜR GLEITSCHUH

Um ein korrektes Einsetzen und Positionieren des Gleitschuhs zu gewährleisten.



Art. 0 4E1

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	●	●	na
Art. 0 4E1			

METALLKISTE



Art. R500P - R600

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	▲	▲	●
Art. R500P			Art. R600

ZUSAMMENKLAPPBARES DREIBEIN



Art. 0 4D1

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	▲	▲	●
Art. 0 4D1			

SPITZSENKER

Für Rohre von Ø 4 bis Ø 25 mm (von Ø 1 4" bis Ø 1").



Art. 02

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	▲	▲	▲
Art. 02			

SPITZSENKER

Für Rohre von Ø 5 bis Ø 45 mm (von Ø 1 4" bis Ø 1 3/4").



Art. 03

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	▲	▲	▲
Art. 03			

SPITZSENKER-KIT

Beinhaltet: 1 Aussteller, 12 Spitzsenker für Rohre von Ø 4 bis Ø 25 mm (Art. 02 für Rohre von Ø 1 4" bis Ø 1").

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	▲	▲	▲
Art. 04			

ZEICHENERKLÄRUNG

● Serienmäßig ▲ Auf Anfrage na Nicht verfügbar



● — Für Medibender und Minibender — ●

SPITZSENKER-KIT

Beinhaltet: 1 Aussteller, 12 Spitzsenker für Rohre von Ø 5 bis Ø 45 mm (Art. 03 für Rohre von Ø 1 4" bis Ø 1 3 4").

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	▲	▲	▲
	Art. 05		

SPITZSENKER-KIT

Beinhaltet: 1 Aussteller, 1 Spitzsenker für Rohre von Ø 4 a Ø 25 mm (Art. 02 für Rohre von Ø 1 4" bis Ø 1"), 4 Spitzsenker für Rohre von Ø 5 bis Ø 45 mm (Art. 03 für Rohre von Ø 1 4" bis Ø 1 3 4).

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	▲	▲	▲
	Art. 06		

ZUBEHÖR ZUR BEARBEITUNG DER ROHRE

Zum Tiefziehen, Flanschen, Rohrekalibrieren.



Art. 0 7

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	▲	▲	na
	Art. 0 7		

KURBEL



Art. P0 4L

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	na	●	na
		Art. P0 4L	

KUPPLUNG

Für den Anschluss der Bohrmaschine.



Art. 0 3A

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	na	▲	na
		Art. 0 3A	

HALTER FÜR BOHRMASCHINE

Unentbehrlich zum Stützen des an den Art. MD0 3 anzuschließende Bohrmaschine.



Art. 0 3B

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	na	▲	na
		Art. 0 3B	

ZEICHENERKLÄRUNG

● Serienmäßig ▲ Auf Anfrage na Nicht verfügbar



● — Für Medi-bender und Mini-bender — ●

UNIVERSAL CURSOR



Art. P 149

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	na	na	●
			Art. P 149

CURSOR



Art. P 11

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	na	na	●
			Art. P 11

B GEL F R GLEITSCHUH



Art. 092E 1

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	na	na	●
			Art. 092E 1

AUSZIEHBARER SECHSKANTSCHAFT



Art. P 603A

MB 42 P	MD070	MD0 3	MN092
na	na	na	▲
			Art. P 603A

ZEICHENERKLÄRUNG

● Serienmäßig ▲ Auf Anfrage na Nicht verfügbar

BEREICH

ANWENDUNGEN



Handläufe, Treppen, Möbeleinrichtungen und Sonnendächer



Sitzgestelle, Handgriffe, Fensterahmen und spezielle Leitungen für Bremsanlagen



Fensterrahmen und Windschutzscheiben, Auspuffanlagen, Sitzgestelle, Berolbbügeln, Handgriffe



Auspuffanlagen, Fensterrahmen und Windschutzscheiben



Grundrahmen und Zubehör (Ständer, Lenker, Paketbrietträger)



Leuchten, Stühle, Heizungsanlagen, Badeinrichtungen, allgemeine Möbeleinrichtungen



Krankenhausbetten, Schönheitsinstituten und Sprechzimmern, Sanitätseinrichtungen



DORNBIEGEMASCHINEN

Megabender mit Dorn Seite

► MG030V2T / MG030T MG030M mit Dorn	44
Zubehör Dornbiegemaschinen	45



Patente

auf Art. MG030V2T-A3 H76 - MG030T-A3 H76-C
MG030M-A3 H76:

- 1 278 066 (Italien)
- 1 283 894 (Italien)
- RM 2007 A 0000015 (Italien - Beantragt)
- RM 2005 A 000607 (Italien - Beantragt)
- EP 0 742 080 (Europa)
- EP 0 786 293 (Europa)
- 5.687.601 (USA)
- 5.771.735 (USA)
- 2.175.977 (Kanada)
- 2.195.180 (Kanada)
- 197969 (Mexiko)
- 9602228.0 (Brasilien)
- ZL 96105160.4 (China)
- ZL 97100421.8 (China)
- 229854 (Korea)
- 563 221 (Korea)
- 2667971 (Japan)
- 3225261 (Japan)
- 121094 (Taiwan)





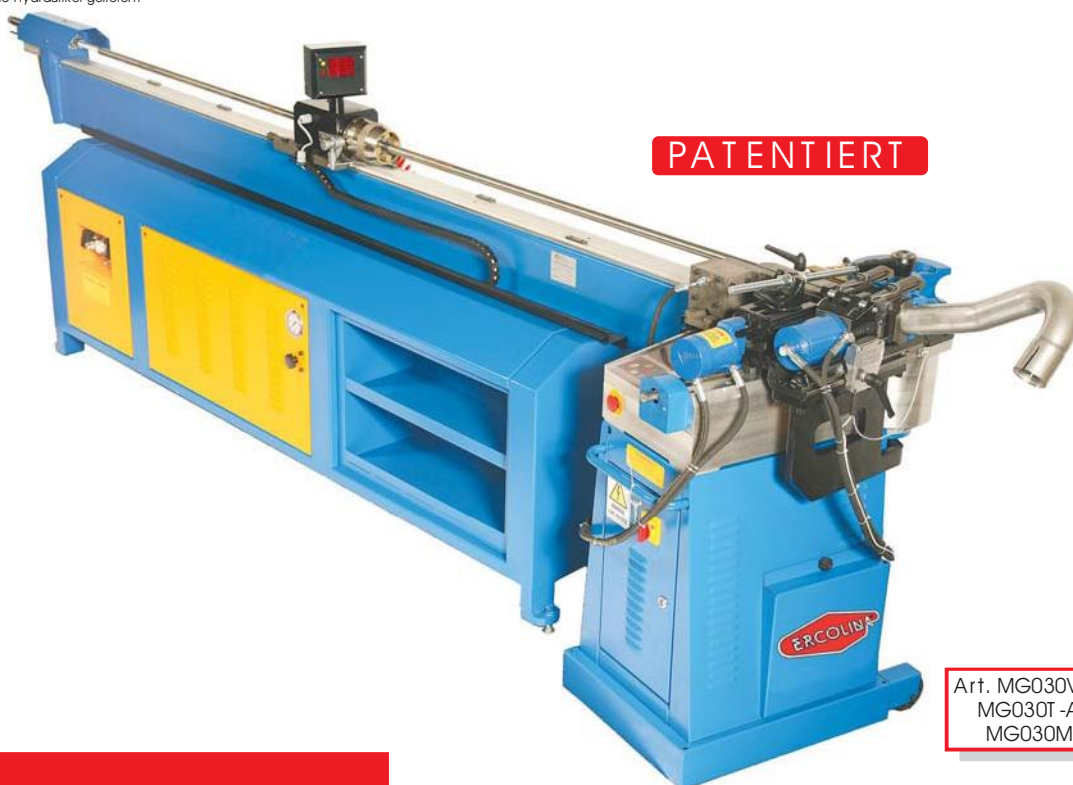
● — Biegemaschine mit Dorn — ●

MODELLE

Art.	Phase	Inverter	Arbeitsnutzlänge
MG030V2T-A3 H76	Dreiphasig	-	3 m
MG030T-A3 H76-C	Dreiphasig	✓	3 m
MG030M-A3 H76	Einphasig	✓	3 m

Modell mit 2 Geschwindigkeiten
Auf Anfrage 3 m Zusatzmodul (Arbeits-Nutzlänge 6 m)

Merke: Alle Maschinen werden ohne Hydrauliköl geliefert.



PATENTIERT

Art. MG030V2T-A3 H76
MG030T-A3 H76-C
MG030M-A3 H76

VORTEILE

- ✓ Multifunktionssteuerungs-Tastatur in der Maschinenstruktur integriert.
- ✓ Spezifisches Innenmenü zur Programmierung mehrfacher Biegewinkel, zum vorzeitigen Rausziehen des Dorns und zur Innenschmierung des Rohrs (auf Anfrage).
- ✓ NC1 Steuerung der Drehachse des Biegesegments.
- ✓ Manuelle Positionierung und Drehung des Spannfutters durch regulierbaren, mechanischen Endschlagen und durch einem Digital-Display mit höchster Präzision.
- ✓ Verstärkter Biegearm mit verlängerter Welle, garantiert eine noch steifere Struktur für eine hohe Biegequalität.
- ✓ Höchste Biegequalität von Rohren und Profilen mit geringer Wandstärke und engen Radien.
- ✓ Möglichkeit mit oder ohne Dorn zu biegen, dank der Möglichkeit die Dornvorrichtung zu entfernen.
- ✓ Hohe Standfestigkeit der Werkzeuge, aus Gusseisen hergestellt, für maximale Starrheit und Präzision während der Biegung.
- ✓ Variable Biegegeschwindigkeit mit Invertersystem, mit Beschleunigungs- und Verzögerungsrampe für eine hohe Biegequalität.
- ✓ Einfache Inbetriebnahme und Wartung.



MAIMALE BIEGELEISTUNG

Biegeleistung basiert auf Material mit 42 Kg/mm² Festigkeit - L.E. 250 N/mm²

Profil	Material	Ø max Wandstärke (mm)
○	Gasrohr für Rohrleitungen	4 .26 3.6 (1"12 Gas 3.6)
○	Standard Stahlrohr	50 3
○	Möbelbaurohr	50 3
○	Fe35 für Hydraul.	50 3
○	Edelstahl AISI 30	50 2
○	Edelstahl AISI 304	50 3
○	Messing weich	64 4
○	Conduit-Rohr (TAZ)	50 3
○	Aluminium T 6 6060	64 4
○	Weichgeglühtes Kupfer CUNI	64 4
	Normalstahl (EN: S275JO)	50 25 4 (entlang) 50 25 4 (entlang)
	Normalstahl (EN: S275JO)	45 45 3

Biegeleistung von Ø 10 mm bis Ø 64 mm mit Mindestradius 2 Ø des Rohrs

Abhängig von der Qualität des Rohrs, Ø und Wandstärke. Für höhere Wandstärken ist immer eine Machbarkeitsstudie zu machen.

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	MG030V2T mit Dorn	MG030T mit Dorn	MG030M
Min. Biegeradius	2 Ø des Rohrs		
Max. Biegeradius	200 mm		
Max. Biegewinkel	10		
Biegerichtung	Entgegen dem Uhrzeigersinn		
Biegegeschwindigkeit	Variabel mit Inverter-System		
Steuerung	Multifunktionsmenü mit Mikroprozessor		
Anzahl Programme	30 mit je 9 Kurven		
Vorzeitiges Rausziehen des Dorns	Ja		
Gewicht (Maschine Dornvorrichtung)	3 m: 600 Kg 6 m: 700 Kg		
Gewicht (Nur Dornvorrichtung)	3 m: 250 Kg 6 m: 350 Kg		

ZUBEHÖR FÜR MG030 MIT DORN

Das Standardzubehör für die Maschinen MG 030 mit Dorn, ist identisch mit den gelieferten Maschinen MG 030 ohne Dornvorrichtung (siehe Seite 34 - 36).



BEREICH

ANWENDUNGEN



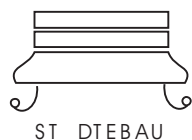
Einstiegschächte, Lipplampe, Auspuffanlagen



Fensterrahmen, Sitzgestelle, Handläufe



Anwendungen für Zierarbeiten für Interne und Externe Wohnanlagen, Einrichtungsgegenstände



Anwendungen für Zierarbeiten im Städtebau



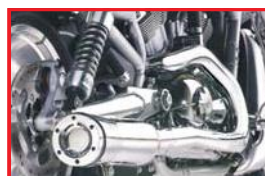
WEITERE ANWENDUNGEN:



Amerikanische Strukturen



Auspuffanlagen



Anwendungen für Custombikes



Rohrausklinken

Ercopress

pag.

► EP45 / EP25 48

Zubehör Ercopress 49

Erconotch

pag.

► EN180 / EN100 51

Zubehör Erconotch 53

Ercoform

pag.

► EF35 54

Zubehör Ercoform 55

Ercoheat

pag.

► EH2 / EH1 58



Patente

auf Art. EN1 0 - EN100:

- 1 323 763 (Italien)
- 1 334 062 (Italien)
- 1 323 762 (Italien)
- EP 1 293 293 (Europa)
- 1 405 696 (Europa)
- EP 1 405 696 (Europa)
- 02 14263 (Frankreich)
- 10 253 364 (Deutschland)
- 2 383 284 (Großbritannien)
- P-362596 (Polen)
- 294 494 (Tschechische Republik)
- 2 264 905 (Rußland)
- 2237980 (Spanien)
- TR 2003 01689 B (Türkei)
- 6.848.982 (USA)
- 6.855.038 (USA)
- 6.875.094 (USA)
- 7.044.844 (USA - Teilanmeldung)
- 2.402.766 (Kanada)
- 2.412.104 (Kanada)
- 2.443.177 (Kanada)
- 234446 (Mexiko)
- 236651 (Mexiko)
- ZL 02131656.2 (China)
- ZL 02151328.7 (China)
- ZL 200310100608.3 (China)
- 458728 (Korea)
- 490012 (Korea)
- 611360 (Korea)
- 3770867 (Japan)
- 3820204 (Japan)
- 3837406 (Japan)
- 1 232 789 (Taiwan)
- 2003252791 (Australien)

auf Art. EF35:

- 1 302 351 (Italien)
- 1 323 762 (Italien)
- 1 333 838 (Italien)
- RM 2003 A 000299 (Italien - Beantragt)
- RM 2004 A 000365 (Italien - Beantragt)
- 05425507.0 (Europa)
- EP 0 990 472 (Europa)
- EP 1 422 003 (Europa)
- 2002 02066(3) (Spanien)
- TR 2003 01982 B (Türkei)
- 6.189.359 (USA)
- 7.140.220 (USA)
- 11/177.588 (USA)
- 2.284.427 (Kanada)
- 2.449.886 (Kanada)
- 220 803 (Mexiko)
- PA/A/2003/010556 (Mexiko)
- PA/A/2005/007595 (Mexiko)
- 200510086081.2 (China)
- 2005-64909 (Korea)

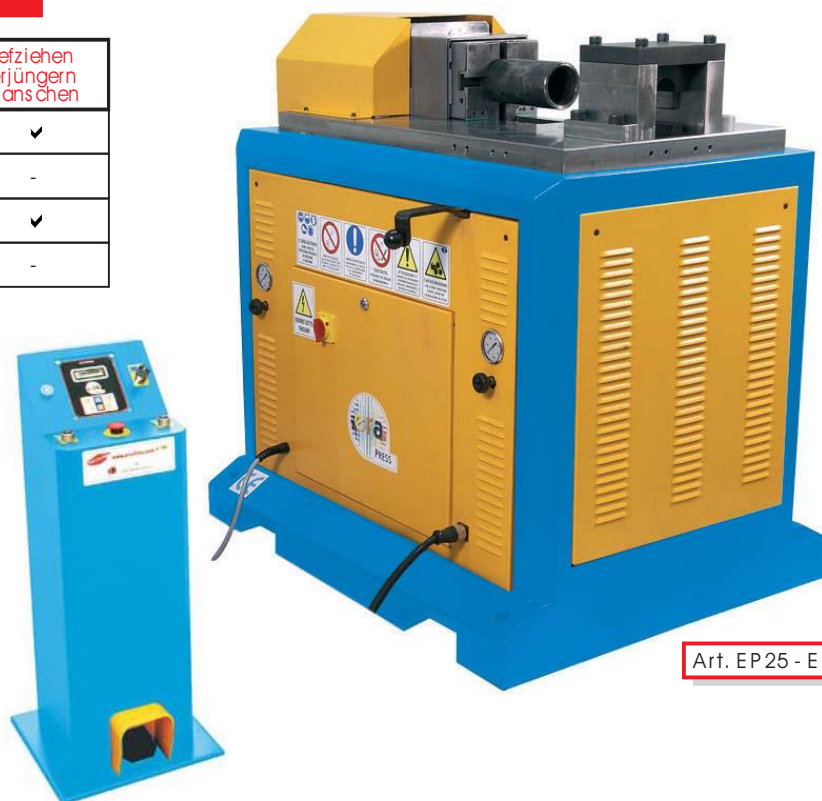




● — Horizontalpresse für das Tiefziehen, Verjüngern und Flanschen von Rohren — ●

MODELLE

Art.	Phase	Ma. Kolbendruck	Presse	Tiefziehen Verjüngern Flanschen
EP 45H2-V2	Dreiphasig	45 T	✓	✓
EP 45H1-V2	Dreiphasig	45 T	✓	-
EP 25H2-V2	Dreiphasig	25 T	✓	✓
EP 25H1-V2	Dreiphasig	25 T	✓	-



Art. EP25 - EP45

MAIMALE LEISTUNG

LEISTUNG	EP 45H2-V2	EP 45H1-V2	EP 25H2-V2	EP 25H1-V2
Biegen von Flachbleisen (Fe 370 N mm ²)	200 20 mm α 90 (V 140 mm)	160 20 mm (V 120 mm) 200 20 mm (V 140 mm)	130 15 mm (V 100 mm) 200 15 mm (V 130 mm)	200 15 mm bei 90 (V 140 mm)
Tiefziehen Verjüngern Flanschen	2" 1/2 Zoll (Ø 76.1 mm 3 mm) 3" OD (Ø 76.2 mm 3 mm)	-	2" 1/2 Zoll (Ø 76.1 mm 3 mm) 3" OD (Ø 76.2 mm 3 mm)	-

Für Ø 76 mm, ist eine spezielle Werkzeugaufnahme erforderlich, auf Anfrage lieferbar.

VORTEILE

- ✓ Robuste Struktur mit "geschliffener" Arbeitsfläche, zuverlässig für schwere und präzise Arbeiten.
- ✓ Maximale Arbeitsflexibilität, garantiert durch die Regulierung der Leistung und der programmierbaren Geschwindigkeit des hydraulischen Kolbens.
- ✓ Elektronische Steuerung mit zweifacher, programmierbarer Positionierung des Kolbens um Serienarbeiten zu ermöglichen.
- ✓ Schneller Werkzeugwechsel für verschiedene Arbeiten.



TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	EP 45H2-V2	EP 45H1-V2	EP 25H2-V2	EP 45H2-V2
Max. Arbeitshub	250 mm	250 mm	170 mm	170 mm
Max. Leistung des hydraulischen Kolbens	45 t	45 t	25 t	25 t
Drehstrommotor	4 kW	4 kW	2.7 - 3.5 kW	2.7 - 3.5 kW
Zwei Geschwindigkeiten	Ja	Ja	Ja	Ja
Anschlussspannung	220 - 400 V	220 - 400 V	220 - 400 V	220 - 400 V
Steuerung zur Positionierung des hydraulischen Kolbens	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch
Verschiedene Programme um die Positionierung des Kolbens zu steuern	Ja	Ja	Ja	Ja
Arbeitsgeschwindigkeit	14 - 2 mmsek.	14 - 2 mmsek.	14 - 2 mmsek.	14 - 2 mmsek.
Gewicht	1000 Kg	1000 Kg	0 Kg	0 Kg
Abmessungen (B x H x T)	750 x 1220 x 1100 mm	750 x 1220 x 1100 mm	750 x 1220 x 1040 mm	750 x 1220 x 1040 mm

Auf Anfrage auch andere Spannungen verfügbar.

ERCOPRESS ZUBEHÖR

PRISMENHALTER FÜR FLACHBIEGUNGEN



Art. EP 25-0007-00

EP 45H1-V2	EP 45H2-V2	EP 25H1-V2	EP 25H2-V2
●	●	●	●
Art. EP 25-0007-00			

RICHTBOLZEN



Art. EP 45PL - EP 25-0005-00

EP 45H1-V2	EP 45H2-V2	EP 25H1-V2	EP 25H2-V2
●	●	●	●
Art. EP 45PL		Art. EP 25-0005-00	

ZUBEHÖR

Endanschlag zur Positionierung des Materials.



Art. EPBM

EP 45H1-V2	EP 45H2-V2	EP 25H1-V2	EP 25H2-V2
●	●	●	●
Art. EPBM			

ZEICHENERKLÄRUNG

● Serienmäßig ▲ Auf Anfrage na Nicht verfügbar

WARTUNGSWERKZEUGE



Art. ET 32-104 - EP 25-156
CP 262 - CP 261

EP 45H1-V2	EP 45H2-V2	EP 25H1-V2	EP 25H2-V2
●	●	●	●
Art. ET 32-104 - EP 25-156 CP 262 - CP 261			

STEMPELHALTER FÜR DAS TIEFZIEHEN



Art. EP 25-0006-00

EP 45H1-V2	EP 45H2-V2	EP 25H1-V2	EP 25H2-V2
na	●	na	●
Art. EP 25-0006-00			

ZUGSTANGE FÜR DAS TIEFZIEHEN

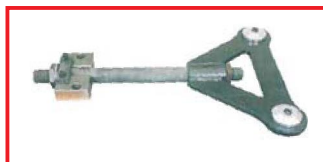


Art. EP 25TI - EP 45TI

EP 45H1-V2	EP 45H2-V2	EP 25H1-V2	EP 25H2-V2
na	●	na	●
Art. EP 25TI - EP 45TI			

ZUGSTANGE FÜR DAS BIEGEN

Obligatorisch für Bearbeitungen nahe an der Materialleistung (Flach FE 150 10).



Art. EP 25TP - EP 45TP

EP 45H1-V2	EP 45H2-V2	EP 25H1-V2	EP 25H2-V2
▲	▲	▲	▲
Art. EP 25TP - EP 45TP			

ZEICHENERKLÄRUNG

● Serienmäßig ▲ Auf Anfrage na Nicht verfügbar



Auslink- und Bandschleifmaschine

MODELLE

Art.	Phase	2 Geschw.	Breite des Schleifbandes
EN100	Dreiphasig	-	100 mm
EN180	Dreiphasig	-	180 mm

SPEZIELLE MODELLE

Art.	Phase	2 Geschw.	Breite des Schleifbandes
EN100-2V	Dreiphasig	✓	100 mm
EN180-2V	Dreiphasig	✓	180 mm

Die maximalen Leistungen und technischen Eigenschaften sind in der Tabelle der Art. EN100 - EN180 aufgeführt.

MAXIMALE LEISTUNG

Leistung	EN100	EN180
Auslinken	$\varnothing$ 76 mm an 0 $\varnothing$ 60 mm bis 45 $\varnothing$ 32 mm (1" 4 OD) bis 60	$\varnothing$ 114 mm an 0 $\varnothing$ 76 mm bis 45 $\varnothing$ 60 mm bis 60
Bandschleifen	$\varnothing$ 140 mm mit Frontalschleifungs-Kit auf Anfrage Art. EN100-KS2	$\varnothing$ 140 mm mit Frontalschleifungs-Kit auf Anfrage Art. EN180-KS2



Art. EN100

VORTEILE

- ✓ Ideale Maschine zum Auslinken und Schleifen von Rohren aller Materialien. Sichere und fähige Alternative für Bandsägen, Plasmaschneiden und Fräsen.
- ✓ Kann bis zu circa 95% aller Schlitzarbeiten übernehmen.
- ✓ Ausführung von Auslinken auf beiden Seiten des Rohres mit einem maximalen Winkel von 60°. Höhenverstellbarer Schraubstock erlaubt den Schlitzwinkel zu ändern, für komplexe Arbeiten.
- ✓ Die EN100 hat ein starkes Saugsystem (1000 m³/Stunde) das eine komplette Abfuhr der Splitter, der Staubpartikeln und der Ausdünstung sichert.
- ✓ Entfernt man den Schraubstock kann man die Maschine mit der Spezialrolle, wie eine konventionelle Bandschleifmaschine benutzen.



Sammelbehälter für Staubpartikel



Große Arbeitsfläche für das Entgraten



Starkes Saugsystem

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	EN100	EN180
Abmaße des Standard-Schleifbandes	2000 100 mm	2000 100 mm
Motor Dreiphasig	4 kW	4 kW
Motor-Geschwindigkeit	2 00 U min	2 00 U min
Anschlußspannung	220 400 V	220 400 V
Modell mit zwei Geschwindigkeiten	Auf Anfrage	Auf Anfrage
Gewicht	300 Kg	200 Kg
Abmessungen (B H T)	600 1500 1500 mm	500 1500 1500 mm

Auf Anfrage auch andere Spannungen verfügbar.

PATENTIERTE ERCOLINA INNOVATIONEN

SCHNELLWECHSELSTREMMERROLLEN

Die ERCONOTCH EN100 und EN180 haben ein patentiertes Kegellager-System für das schnelle Auswechseln der Rollen die das Schleifband stützen und sich gleichzeitig zentrieren.

Anders als andere Maschinen auf dem Markt sind Stützen von zwei Puffern auf jede Seite angebracht, und abgeschirmt.

So sind die empfindlichen Teile während der Arbeit von Metallsplittern geschützt.

Die Vorteile dieses Systems sind:

- Starke Reduzierung der Schwingungen.
- Längere Standzeit der Maschinenteile.
- Bessere Zuverlässigkeit der Maschine.

SYSTEM ZUR QUER- UND LÄNGSBEWEGUNG

Einzigartiges und innovatives, patentiertes System der kombinierten Querbewegung "A" (auf der ganzen Länge des Bandes) und Längsbewegung "B" (um das Rohr an das Band anzunähern). Dieses System garantiert:

- Die virtuelle Eliminierung der Fehler auf dem Rohr, dank der Kombination der zwei Bewegungen.
- Längere Standzeit des Bandes (und als Folge, Einsparung von Geld und Zeit).
- Einen besseren Wärmeverlust, der durch den Abrieb in der Arbeitsphase zwischen Rohr und Band entsteht.

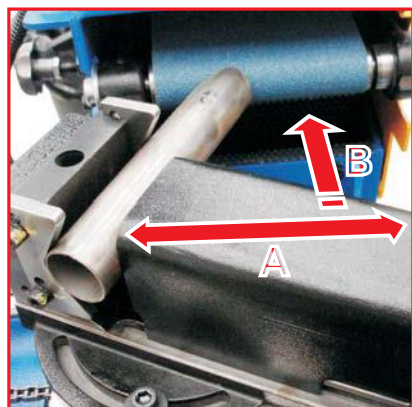


Fig. 1

PATENTIERT



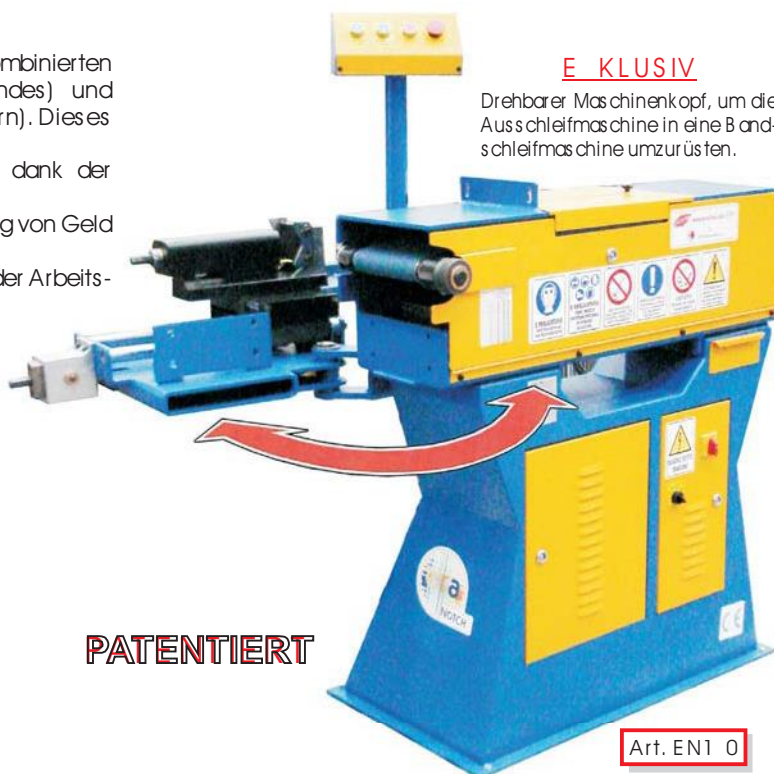
Phase 1



Phase 2

EXKLUSIV

Drehbarer Maschinenkopf, um die Ausschleifmaschine in eine Bandschleifmaschine umzurüsten.



Art. EN100

ARBEITSROLLE

Ø 1" 1/4 Zoll.

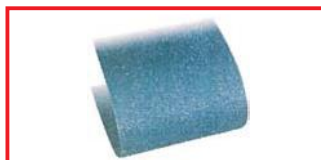


Art. EN100-144 - EN1 0-R424

EN1 0	EN1 0-2V	EN100	EN100-2V
●	●	●	●
Art. EN1 0-R424		Art. EN100-144	

SCHLEIFBÄNDER

Auswahl zwischen 3 Schleifbändern (P 40) aus Zirkonium zur Bearbeitung von Eisenrohren, oder wechselweise 2 Schleifbänder aus Keramik für Edelstahlrohre.

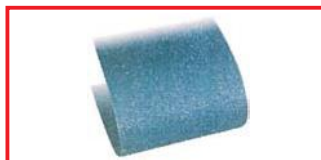


Art. EN1 0-197
EN100-150

EN1 0	EN1 0-2V	EN100	EN100-2V
●	●	●	●
Art. EN1 0-197		Art. EN100-150	

SCHLEIFBÄNDER

Auswahl zwischen 3 Schleifbändern (P 40) aus Zirkonium zur Bearbeitung von Eisenrohren, oder wechselweise 2 Schleifbänder aus Keramik für Edelstahlrohre.



Art. EN1 0-375
EN100-14

EN1 0	EN1 0-2V	EN100	EN100-2V
●	●	●	●
Art. EN1 0-375		Art. EN100-14	

KIT FÜR DAS FRONTALSCHLEIFEN

Gummiwalze Ø 120 mm. Bandlänge 2000 mm.



Art. EN100-KS1 - EN1 0-KS1

EN1 0	EN1 0-2V	EN100	EN100-2V
▲	▲	▲	▲
Art. EN1 0-KS1		Art. EN100-KS1	

KIT FÜR DAS FRONTALSCHLEIFEN

Gummiwalze Ø 140 mm. Bandlänge 2100 mm.



Art. EN100-KS2 - EN1 0-KS2

EN1 0	EN1 0-2V	EN100	EN100-2V
▲	▲	▲	▲
Art. EN1 0-KS2		Art. EN100-KS2	

ZEICHENERKLÄRUNG

● Serienmäßig ▲ Auf Anfrage na Nicht verfügbar



Stabverdreher,
Presse, Rohrbieger
und Schnörkelbieger

MODELLE

Art.	Phase	Werkbank- länge
EF 35- 2MT	Dreiphasig	2000 mm
EF 35- 3MT	Dreiphasig	3000 mm
EF 35- 6MT	Dreiphasig	6000 mm

Anmerkung: Die Maschinen werden ohne I geliefert.



Art. EF 35- 2MT

MAIMALE LEISTUNG

Profil	STABVERDREHER
	35 35 mm
	30 30 mm
	40 10 mm
	-

Profil	BIEGEPRESSE	ROHRBIEGE	SCHNÖRKELBIEGE
	20 20 mm	20 20 mm	20 20 mm
	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm
	40 mm (nur mit Spezial-Werkzeug)	-	40 10 mm
	-	Ø 33.7 3.2 mm	-

Biegeleistung basiert auf Material mit 42 Kg/mm² Festigkeit - L.E. 250 N/mm².
Durch Verwendung von Art. ET 7D-M 1.

VORTEILE

- ✓ MODULAR-Werkzeugmaschine: horizontale Schnörkelbieger, Stabverdreher, horizontale Biegepresse, Rohrbiegemaschine. Verwendbar im Bereich der Verzierungsarbeiten, der Innen- und Außenausstattung, der Stadtgestaltung und in vielen Schmiedearbeiten
- ✓ Elektronisch programmierbare Arbeitswinkel (Grad), für genaue und wiederholbare Arbeiten
- ✓ Programmierbare hydraulische Biegepresse: Kolbendruck 5 T mit Kolbenhub 220 mm
- ✓ Das Schnörkelmodul arbeitet auf der Horizontalebene, erleichtert so die Arbeit, optimiert die Bearbeitungszeiten und garantiert hohe Qualität bei Flacheisen und anderen Profilen
- ✓ Herstellung auch von sehr engen Spiralen (z.B. Torringe und Zäune usw.)
- ✓ Besitzt eine zweite hydraulische Anschlußstelle, die selbstständig von der Steuerkarte mit Hilfe einer Fußpedalsteuerung kontrolliert werden kann (optional)

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	EF 35- 2MT	EF 35- 3MT	EF 35- 6MT
Arbeits-Nutzlänge (Stabverdre-Vorrichtung)	1500 mm	2500 mm	5500 mm
Motor Dreiphasig	1.1 1.5 kW	1.1 1.5 kW	1.1 1.5 kW
Motor hydraulische Einheit	1.5 kW	1.5 kW	1.5 kW
Anschlußspannung	220 400 V	220 400 V	220 400 V
Geschwindigkeiten	4.3 .6 U min	4.3 .6 U min	4.3 .6 U min
Gewicht (ohne Zubehör)	500 Kg	510 Kg	540 Kg
Abmessungen (B H T.)	10 900 3030 mm	10 900 4030 mm	10 900 7030 mm

Auf Anfrage auch andere Spannungen verfügbar.

ERCOFORM ZUBEHÖR

WERKZEUGZUBEHÖR



Art. EP 25-156 - EP 25-155
CP 262 - EP 25-154

EF 35- 2MT	EF 35- 3MT	EF 35- 6MT
●	●	●
Artt. EP 25-156 - EP 25-155 CP 262 - EP 25-154		

SCHNURKELMODUL

Inklusive mittelgroße Kette.



Art. EF 35-GR-CAT-MED

EF 35- 2MT	EF 35- 3MT	EF 35- 6MT
●	●	●
Art. EF 35-GR-CAT-MED		

VORRICHTUNG ZUR VERARBEITUNG VON SPIRALEN

Komplett mit Prismenhalter und Messerhalter.
Maßleistung: rund Ø 1 mm, vierkant 1 x 1 mm.



Art. EF 35-GR-ANELLI

EF 35- 2MT	EF 35- 3MT	EF 35- 6MT
●	●	●
Art. EF 35-GR-ANELLI		

BIEGEPRESSE-MODUL

Komplett mit Prismenhalter und Messerhalter.



Art. EF 35-GR-C-PRES

EF 35- 2MT	EF 35- 3MT	EF 35- 6MT
●	●	●
Art. EF 35-GR-C-PRES		

ROHRBIEGE-MODUL



Art. EF 35-300A

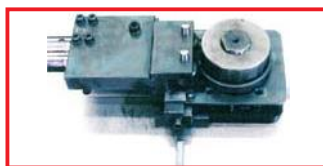
EF 35- 2MT	EF 35- 3MT	EF 35- 6MT
▲	▲	▲
Art. EF 35-300A		

ZEICHENERKLÄRUNG

● Serienmäßig ▲ Auf Anfrage na Nicht verfügbar

VORRICHTUNG FÜR KLEINE RINGE

Dieses Zubehör erlaubt die Herstellung von kleinen Ringen. Komplet mit zwei Kontrastrollen und einem Biegesegment mit Radius 50 mm.



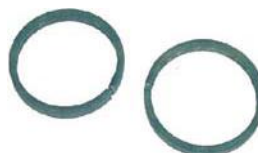
Art. EF 35-K C00

EF 35- 2MT	EF 35- 3MT	EF 35- 6MT
▲	▲	▲
Art. EF 35-K C00		

MAximALE LEISTUNG

	Stahl R 35 Kg/mm ²	12 x 12 mm
	Stahl R 35 Kg/mm ²	14 mm

Mit Betriebsdruck 10 bar und Kontrastrollen für interne Schmiede-Gestaltung.



VOGELKÄFIG-VORRICHTUNG

Mit Hilfe von vier zusammengeschweißten Stäben können Verzierungsarbeiten in Form von Vogelkäfigen realisiert werden.

Satz bestehend aus: Set für Vogelkäfig die mit 4 Stäben von 6, und 10 mm hergestellt werden.

Diese Vorrichtung wird mit der Fußpedalsteuerung Art. P050H benutzt.



Art. EF 35PGN100-500

EF 35- 2MT	EF 35- 3MT	EF 35- 6MT
▲	▲	▲
Art. EF 35PGN100-500		

MAximALE LEISTUNG

	Eisen Fe37b	4 Vierkantstäbe 10 mm Vierkantstäbe 10 mm	Länge der Stäben: min. 100 mm max. 250 mm
--	----------------	--	--



WALZWERK-VORRICHTUNG

Erlaubt die Ausführung von ornamentalen Arbeiten. Das zu bearbeitende Material muss zuerst auf der Gas-Schmiede ERCOHEAT auf 500 °C erhitzt werden. Satz bestehend aus: 2 glatten Walzen (Walzen zur Herstellung anderer Feuerarbeiten auf Anfrage). Zubehör wird mit der Fußpedalsteuerung Art. P050H benutzt.



Art. EF 35-LAM00

EF 35- 2MT	EF 35- 3MT	EF 35- 6MT
▲	▲	▲
Art. EF 35-LAM00		

MAximALE LEISTUNG

	Stahl R 42 Kg/mm ²	60 x 15 mm
--	----------------------------------	------------



ZEICHENERKLÄRUNG

● Serienmäßig ▲ Auf Anfrage na Nicht verfügbar

ZUBEHÖR HYDRAULIK-SCHRAUBSTOCK

Wird für das Klemmen der Profile zusammen mit dem Stabverdreher-Modul benutzt. Dies ist ratsam für die Bearbeitungen nahe an der maximalen Biegeleistung der Maschine. Zubehör wird mit der Fußpedalsteuerung art. P050H verwendet.



Art. EF35-KMI

EF35- 2MT	EF35- 3MT	EF35- 6MT
▲	▲	▲
Art. EF35-KMI		

ZUBEHÖR FUßPEDALSTEUERUNG

Muss zusammen mit der Vogelkäfig-Vorrichtung Art.EF35PGN100-500, der Walzwerk-Vorrichtung Art. EF35-LAM00 und dem Hydraulik-Schraubstock Art. EF35-KMI für Stabverdreher-Modul benutzt werden.



Art. P050H

EF35- 2MT	EF35- 3MT	EF35- 6MT
▲	▲	▲
Art. P050H		

FERNSTEUERUNGSKONSOLE

Einsetzbar mit allen Arbeitsmodulen.



Art. EF35-CR

EF35- 2MT	EF35- 3MT	EF35- 6MT
▲	▲	▲
Art. EF35-CR		

ZEICHENERKLÄRUNG

● Serienmäßig ▲ Auf Anfrage na Nicht verfügbar



● — Schmiedeofen — ●

MODELLE

Art.	Anzahl Brenner
EH2	4
EH1	2



Art. EH2



Art. EH1

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	EH2	EH1
Zufuhrtyp	Propangas	Propangas
Verbrauch (1 Std. in Betrieb)	2, Kg	1,4 Kg
Max. erreichbare Temperatur	1200 C	1200 C
Abmessungen (B H T)	600 400 700 mm	600 400 500 mm

VORTEILE

- ✓ Zufuhr mit Propangas.
- ✓ Einfache Zündung.
- ✓ Hochisolierte Brennkammer, realisiert aus Keramikfasern und Erdziegelsteine.
- ✓ Demontierbare Rückseite um die Eisenstangen auch in der Mitte zu erhitzen.
- ✓ Zwei Vier Brenner die auch eigenständig funktionieren.
- ✓ Regulierbarer Schutzschirm.



WALZENBIEGEMASCHINEN Seite

- ▶ Standardwalzen
CE100 & CE70 60
- ▶ Spezialwalzen
CE100 & CE70 61
- ▶ Standardwalzen
CE50, CE40, CE50-ECO/02, ECO50 & ECO40 63
- ▶ Spezialwalzen
CE50, CE40, CE50-ECO/02, ECO50 & ECO40 64



DORNLOSE BIEGEMASCHINEN Seite

- ▶ Dornlose Biegesegmente 67
- ▶ Gleitschuhe 84
- ▶ Werkzeuge für den Medibender
Schraubstock 89

DORNBIEGEMASCHINEN Seite

- ▶ Dorn Zubehör 92
- ▶ Dorn Biegesegmente 93

METALWORKING Seite

- ▶ Zubehör Ercopress 94
- ▶ Zubehör Erconotch 95
- ▶ Zubehör Ercoform 96





● — Für CE 100 und CE 70 — ●

ZUSAMMENSETZBARE STANDARDWALZEN

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg mm² - Zugfestigkeit 250 N mm²

Art. CE 100	Art. CE 70	Beschreibung
C100ST	C70ST	Standardwalzen aus Stahl für Profile, für alle gelieferten Modelle.



SATZ INTEGRALER WALZEN AUS STAHL FÜR ROHRE

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg mm² - Zugfestigkeit 250 N mm²

Art. CE 100	Art. CE 70	Ø Rohr, Gas Zoll	Ø Rohr, mm
C100-3 "G	C70-3 "G	3 "	17.2
C100-1 2" G	C70-1 2" G	1 2"	21.3
C100-3 4" G	C70-3 4" G	3 4"	26.9
C100-1" G	C70-1" G	1"	33.7
C100-1" 1 4G	C70-1" 1 4G	1" 1 4	42.2
C100-1" 1 2G	C70-1" 1 2G	1" 1 2	4 .3
C100-2" G	C70-2" G	2"	60.3
C100-2" 1 2P	C70-2" 1 2P	2" 1 2 PIPE	73.0
C100-2" 1 2G	C70-2" 1 2G	2" 1 2	76.1
C100-3" G	C70-3" G	3"	.9
C100-3" 1 2G	C70-3" 1 2G	3" 1 2	101.6
C100-4" G	-	4"	114.3
C100-5" G	-	5"	139.7
C100-6" G	-	6" 4 mm	165.1



Art. CE 100	Art. CE 70	Ø Rohr, OD Zoll	Ø Rohr, mm
C100-3 4" OD	C70-3 4" OD	3 4"	19.05
C100-1" OD	C70-1" OD	1"	25.4
C100-1" 1 4" OD	C70-1" 1 4" OD	1" 1 4	31.7
C100-1" 1 2OD	C70-1" 1 2OD	1" 1 2	3 .1
C100-2" OD	C70-2" OD	2"	50.
C100-2" 1 2OD	C70-2" 1 2OD	2" 1 2	63.5
C100-3" OD	C70-3" OD	3"	76.2
C100-3" 1 2OD	C70-3" 1 2OD	3" 1 2	.9
C100-4" OD	C70-4" OD	4"	101.6
C100-4" 1 2OD	-	4" 1 2	114.3
C100-5" OD	-	5"	127.0
C100-5" 1 2OD	-	5" 1 2	139.7

Art. CE 100	Art. CE 70	Ø Rohr, mm
C100-19	C70-19	19
C100-32	C70-32	32
C100-3	C70-3	3
C100-42	C70-42	42
C100-4	C70-4	4
C100-60	C70-60	60
C100-76	C70-76	76





● — Für CE 100 und CE 70 — ●

SATZ SPEZIELLER INTEGRALER WALZEN AUS STAHL

Für spezielle Rohrdurchmessern die nicht mit den Standarddurchmessern übereinstimmen. Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg/mm² - Zugfestigkeit 250 N/mm².

Art. CE 100	Art. CE 70	Ø Rohr, mm
C100-A	C70A	Von 21 bis 30
C100-B	C70B	Von 31 bis 40
C100-C	C70C	Von 41 bis 50
C100-D	C70D	Von 51 bis 60
C100-E	C70E	Von 61 bis 70
C100-F	C70F	Von 71 bis 80
C100-G	C70G	Von 81 bis 100
C100-H	-	Von 101 bis 125
C100-I	-	Von 126 bis 150

Außendurchmesser des Rohres angeben, bei Röhren in Zollmaßen, diese in Millimeterabmaße angeben.



SATZ SPEZIELLER INTEGRALER WALZEN AUS NYLON

Art. CE 100	Art. CE 70	Beschreibung
C100AL	C70AL	Walzensatz aus Nylon für Rohre aus Aluminium, Edelstahl und andere ornamentale Materialien.
C100ALP	C70ALP	Walzensatz aus Nylon für viereckige und rechteckige Profile aus Aluminium, Edelstahl und andere ornamentale Materialien.

Im Falle großer Wandstärken wenden sie sich bitte an unser Technisches Büro um eine Machbarkeitsstudie durchführen zu lassen (Es besteht evtl. die Möglichkeit, den Walzensatz aus Nylon mit einem aus Bronze zu ersetzen).

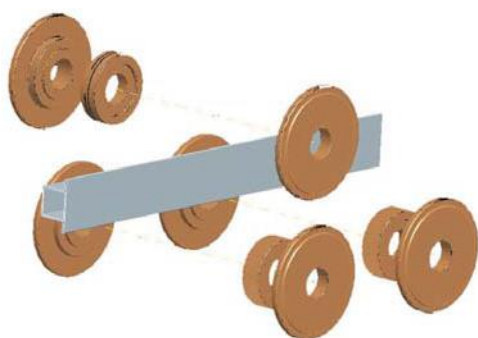




● — Für CE 100 und CE 70 — ●

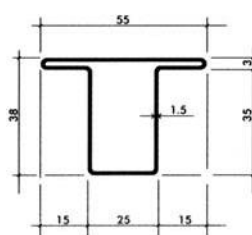
SATZ SPEZIELLER ZUSAMMENSETZBARER WALZEN FÜR PALLADIUM UND FORSTER PROFILE

Art. CE 100	Art. CE 70	Beschreibung
CE 10RPS	CE 7RPS	Satz zusammensetzbarer Walzen aus Stahl für LTZ-Palladium Profile UNI5030 und UNI5050-Reihe ohne Abdichtung für Innen- und Außenflügel
CE 10RPS-G	CE 7RPS-G	Satz zusammensetzbarer Walzen aus Stahl für LTZ-Palladium Profile UNI5030 und UNI5050-Reihe mit Innen- und Außenabdichtung
CE 10RPS-C	CE 7RPS-C	Komplettes Kit zusammensetzbarer Walzen aus Stahl für LTZ-Palladium Profile UNI5030 und UNI5050-Reihe mit und ohne Innen- und Außenabdichtung
C5SP-P10	C5SP-P10	Dorn aus Stahl für Walzen CE 10RPS-G und CE 7RPS-G. Abmessungen 6 x 3 mm, Länge 2000 mm (bei Bestellung Anzahl angeben)

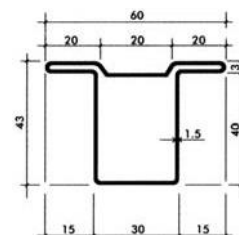


SATZ SPEZIELLER ZUSAMMENSETZBARE WALZEN FÜR LTZ-PROFILE

Art. CE 100	Art. CE 70	Beschreibung
C100LTZ 1	C7LTZ 1	Walzen-Kit für Fensterrahmen UNI 710 Profile (LTZ Gerader Flügel) Bezüge: 1A 1B 1C 11A 11B 11C SF1B SF2B SF3B 16A 16B 16Z
C100LTZS 1	C7LTZS 1	Walzen-Kit für Fensterrahmen UNI 710 Profile (LTZ freitragender Flügel) - Bezüge: 15A 15T 15Z



Bezug 1B



Bezug 15T



KIT SPEZIELLER ZUSAMMENSETZBARER WALZEN

Art. CE 100	Maß, Maße, mm	Beschreibung
C100RC	120 120 4	Satz zusammensetzbarer Walzen aus Stahl für viereckige und rechteckige Profile. Jeder Kit enthält: 6 Spezialwalzen 6 10 mm Distanzscheiben 6 15 mm Distanzscheiben.

Art. CE 70	Maß, Maße, mm	Beschreibung
C70RC	0 0 3.2	Satz zusammensetzbarer Walzen aus Stahl für viereckige und rechteckige Profile. Jedes Kit enthält: 6 Spezialwalzen 12 10 mm Distanzscheiben 3 5 mm Distanzscheiben.

Art. CE 100	Art. CE 70	Beschreibung
C100SP	C7SP	Satz zusammensetzbarer Walzen aus Stahl für Profile und spezielle Anwendungen.

DISTANZSCHEIBEN IN MM FÜR SPEZIELLE ZUSAMMENSETZUNGEN

Art. CE 100	Art. CE 70	Beschreibung
C100SP-2	-	15 mm Distanzscheiben für spezielle Zusammensetzungen.
C100SP-1	CP 7RD10	10 mm Distanzscheiben für spezielle Zusammensetzungen.
-	CP 7RD5	5 mm Distanzscheiben für spezielle Zusammensetzungen.



Für SPEZIALPROFILE, die nicht in der Tabelle aufgeführt sind, sich bitte an den Hersteller wenden um die Tauglichkeit zu prüfen. Es ist hilfreich eine Technische Zeichnung im Maßstab zu senden, inkl. Biegerichtung, um eine Machbarkeitsstudie zu erstellen.





Für CE 50, CE 40, CE 50-E CO 02,
ECO50 und ECO40



ZUSAMMENSETZBARE STANDARDWALZEN

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg mm² - Zugfestigkeit 250 N mm²

Art. CE 50, CE 50-E CO 02, ECO50	Art. CE 40, ECO40	Beschreibung
C5ST	C4ST	Standardwalzen aus Stahl für Profile, für alle gelieferten Modelle.

SATZ INTEGRALER WALZEN AUS GÜßEISEN

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg mm² - Zugfestigkeit 250 N mm²

Art. CE 50, CE 50-E CO 02, ECO50	Art. CE 40, ECO40	Ø Rohr, Gas Zoll	Ø Rohr, mm
C501-1 4" G	C401-1 4" G	1 4"	13.2
C501-3 " G	C401-3 " G	3 "	17.2
C501-1 2" G	C401-1 2" G	1 2"	21.3
C501-3 4" G	C401-3 4" G	3 4"	26.9
C501-1" G	C401-1" G	1"	33.7
C501-1" 1 4G	C401-1" 1 4G	1" 1 4	42.2
C501-1" 1 2G	C401-1" 1 2G	1" 1 2	4 .3
C501-2" G	C401-2" G	2"	60.3
C501-2" 1 2P	C401-2" 1 2P	2" 1 2 PIPE	73.0
C501-2" 1 2G	C401-2" 1 2G	2" 1 2	76.1



Art. CE 50, CE 50-E CO 02, ECO50	Art. CE 40, ECO40	Ø Rohr, OD Zoll	Ø Rohr, mm
C501-1 2" OD	C401-1 2" OD	1 2"	12.7
C501-5 " OD	C401-5 " OD	5 "	15.9
C501-3 4" OD	C401-3 4" OD	3 4"	19.0
C501-7 " OD	C401-7 " OD	7 "	22.2
C501-1" OD	C401-1" OD	1"	25.4
C501-1" 1 4OD	C401-1" 1 4OD	1" 1 4	31.7
C501-1" 1 2OD	C401-1" 1 2OD	1" 1 2	3 .1
C501-1" 3 4OD	C401-1" 3 4OD	1" 3 4	44.4
C501-2" OD	C401-2" OD	2"	50.
C501-2" 1 4OD	C401-2" 1 4OD	2" 1 4	57.1
C501-2" 1 2OD	C401-2" 1 2OD	2" 1 2	63.5
C501-3" OD	-	3"	76.0

Art. CE 50, CE 50-E CO 02, ECO50	Art. CE 40, ECO40	Ø Rohr, mm
C501-10	C401-10	10
C501-12	C401-12	12
C501-16	C401-16	16
C501-20	C401-20	20
C501-22	C401-22	22
C501-25	C401-25	25
C501-26	C401-26	26
C501-2	C401-2	2
C501-30	C401-30	30
C501-35	C401-35	35
C501-40	C401-40	40
C501-45	C401-45	45
C501-50	C401-50	50





Für CE 50, CE 40, CE 50-E CO 02,
ECO50 und ECO40

SATZ SPEZIELLER INTEGRALER WALZEN AUS GUßEISEN

Für spezielle Rohrdurchmesser die nicht mit den Standarddurchmessern übereinstimmen. Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg/mm² - Zugfestigkeit 250 N/mm².

Art. CE 50, CE 50-E CO 02, ECO50	Art. CE 40, ECO40	Ø Rohr, mm
C501A	C401A	Von 5 bis 20
C501B	C401B	Von 21 bis 30
C501C	C401C	Von 31 bis 40
C501D	C401D	Von 41 bis 50
C501E	C401E	Von 51 bis 60
C501F	C401F ¹	Von 61 bis 76

Außendurchmesser des Rohres angeben, bei Röhren in Zollmaßen, diese in Millimeterabmaße angeben.

¹ Nur auf Anfrage.



SATZ SPEZIELLER INTEGRALER WALZEN AUS GUßEISEN (Doppelkehle)

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg/mm² - Zugfestigkeit 250 N/mm².

Art. CE 50, CE 50-E CO 02, ECO50	Art. CE 40, ECO40	Ø Rohr, Gas Zoll	Ø Rohr, mm
C5SPD-1	C4SPD-1	3 4" und 1"	26.9 und 33.7
C5SPD-2	C4SPD-2	1 2" und 1 4"	21.3 und 42.2
C5SPD	C4SPD	Walzensatz auf Anfrage: die Summe der 2 Kehlen darf nicht über 74 mm sein.	



SATZ SPEZIELLER INTEGRALER WALZEN AUS NYLON

Art. CE 50, CE 50-E CO 02, ECO50	Art. CE 40, ECO40	Ø Rohr, mm	Beschreibung
C5AL -A	C4AL -A	da 5 a 20	Walzensatz aus Nylon für viereckige und rechteckige Profile aus Aluminium, Edelstahl und andere Materialien.
C5AL -B	C4AL -B	da 21 a 30	
C5AL -C	C4AL -C	da 31 a 40	
C5AL -D	C4AL -D	da 41 a 50	
C5AL -E	C4AL -E	da 51 a 60	
C5AL -F	-	da 61 a 76	

Bitte Ø des Rohrs angeben. Für Röhre in Zoll, bitten wir Sie, uns die entsprechenden Maße in mm mitzuteilen.

Art. CE 50, CE 50-E CO 02, ECO50	Art. CE 40, ECO40	Beschreibung
C50ALP	C40ALP	Walzensatz aus Nylon für viereckige und rechteckige Profile aus Aluminium, Edelstahl und andere Materialien.

Für große Wandstärken bitten wir Sie sich an den Hersteller zu wenden um eine Machbarkeitsstudie zu erstellen (um eine eventuelle Ersetzung des Walzensatzes von Nylon auf Bronze zu ermöglichen).

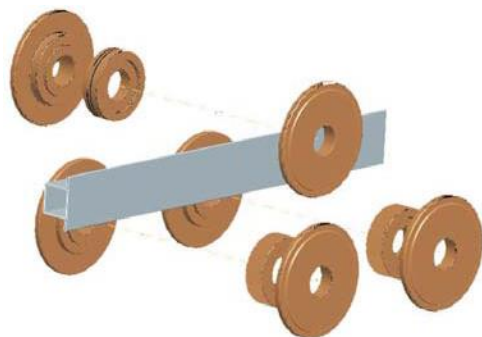




Für CE 50, CE 40, CE 50-ECO 02,
ECO50 und ECO40

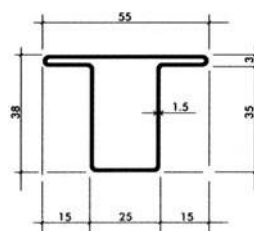
SATZ SPEZIELLER ZUSAMMENSETZBARE WALZEN FÜR PALLADIUMPROFILE

Art. CE 50, CE 50-ECO 02, ECO50	Beschreibung
CE 5RPS	Satz zusammensetzbarer Walzen aus Stahl für LTZ-Palladium Profile UNI5030 und UNI5050-Reihe ohne Abdichtung für Innen- und Außenflügel
CE 5RPS-G	Satz zusammensetzbarer Walzen aus Stahl für LTZ-Palladium Profile UNI5030 und UNI5050-Reihe mit Innen- und Außenabdichtung
CE 5RPS-C	Komplettes Kit zusammensetzbarer Walzen aus Stahl für LTZ-Palladium Profile UNI5030 und UNI5050-Reihe mit und ohne Innen- und Außenabdichtung
C5SP-P10	Dorn aus Stahl für Walzen CE 5RPS-G. Abmessungen 63 mm, Länge 2000 mm (bei Bestellung Anzahl angeben)

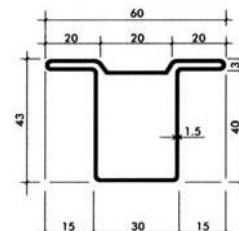


SATZ SPEZIELLER ZUSAMMENSETZBARE WALZEN FÜR LTZ-PROFILE

Art. CE 50, CE 50-ECO 02, ECO50	Beschreibung
C5LTZ 1	Walzensatz für Fensterrahmen UNI 710 Profile (LTZ Gerader Flügel) - nur für H3 Modelle - Bezüge: 1A 1B 1C 11A 11B 11C SF1B SF2B SF3B 16A 16B 16Z
C5LTZS 1	Walzen-Kit für Fensterrahmen UNI 710 Profile (LTZ freitragender Flügel) - Bezüge: 15A 15T 15Z



Bezug 1B



Bezug 15T



KIT SPEZIELLER ZUSAMMENSETZBARE WALZEN

Art. CE 50, CE 50-ECO 02, ECO50	Maße, mm	Beschreibung
C5RC	60 60 3	Satz zusammensetzbarer Walzen aus Stahl für viereckige und rechteckige Profile. Jedes Kit enthält: 6 Spezial Walzen 9 10 mm Distanzscheiben.

Art. CE 40, ECO40	Maße, mm	Beschreibung
C4RC	50 50 3	Satz zusammensetzbarer Walzen aus Stahl für viereckige und rechteckige Profile. Jedes Kit enthält: 6 Spezial Walzen 6 10 mm Distanzscheiben.

Diese modularen Walzensätze sind ideal zum Biegen von rechteckigen sowie Viereckigen Profilen. Durch die besonderen Profilen und das Hinzufügen bzw. durch das Entnehmen der 10 mm Distanzscheiben, je nach Abmessung, wird eine bessere Qualität der Biegung erreicht, als mit den universellen Standardwalzen.

Die Mindestabmessung mit der alleinigen Walzen liegt bei 25 mm. Die Sätze können zusammen mit den 15 mm Distanzscheiben, die bei der Standardausstattung der Maschine enthalten sind, benutzt werden.



Art. CE 50, CE 50-ECO 02, ECO50	Art. CE 40, ECO40	Beschreibung
C5SP	C4SP	Satz zusammensetzbarer Walzen aus Stahl für Profile und spezielle Anwendungen.

DISTANZSCHEIBEN IN MM FÜR SPEZIELLE ZUSAMMENSETZUNGEN

Art. CE 50, CE 50-ECO 02, ECO50	Art. CE 40, ECO40	Beschreibung
C5SD	C4SD	(Satz 6 Stück) - Distanzscheiben für Standardwalzen mit 5 mm Wandstärke, ohne Schlüssel.
RS5D2	RS4D2	2 mm Distanzscheiben für spezielle Zusammensetzungen.
RS5D3	RS4D3	3 mm Distanzscheiben für spezielle Zusammensetzungen.
RS5D5	RS4D5	5 mm Distanzscheiben für spezielle Zusammensetzungen.
C5RD	C4RD	10 mm Distanzscheiben für spezielle Zusammensetzungen.

Für SPEZIALPROFILE, die nicht in der Tabelle aufgeführt sind, sich bitte an den Hersteller wenden um die Tauglichkeit zu prüfen. Es ist hilfreich eine Technische Zeichnung im Maßstab zu senden, inkl. Biegerichtung, um eine Machbarkeitsstudie zu erstellen.



• — Für CE 50, CE 40, CE 50-E CO 02, — •
E CO50 und E CO40

GEHRTETER WALZENSATZ FÜR SPIRALEN MIT KLEINEN DURCHMESSERN

Kapazität basiert auf Material mit 42 Kg/mm² - Zugfestigkeit 250 N/mm²

Art. CE 50, CE 50-E CO 02, E CO50	Art. CE 40, E CO40
C5RR	C4RR



MAKIMALE LEISTUNG

Profil	Maße, mm	Min. Ø Biegung
	20 6	0
	20 6	120
	16 16	100
	15	100
	20 20	120





Die dornlosen Biegemaschinen von Ercolina sind mit hochentwickelten, innovativen Werkzeugen ausgerüstet, erforscht und verfeinert in dreißigjähriger Erfahrung auf dem internationalen Arbeitsmarkt. Ein kompletter Werkzeugsatz besteht aus zwei Hauptteilen, dem Biegesegment, das die Biegung während der Rotation der Maschine eine solidarische Form erweist, und einem Gleitschuh (oder in Sonderfällen einer Rolle), das entsprechend der Positionierung ein Blockieren des Profils garantiert und eine gegenseitige Bewegung während des Biegevorgangs ermöglicht.

Um das entsprechende, dazupassende Werkzeug zu wählen sind folgende Angaben notwendig: Materialtyp, Abmessungen des Profils, (für Röhre den Außendurchmesser angeben) und den gewünschten Biegeradius (Distanz zwischen Biegungsmitte und Rohrmitte). Die Tabellen auf den Seiten 67, 68 und 69 führen Sie in die Sektion der Biegesegmente, für die Wahl des Gleitschuhs sehen Sie auf den Seiten 4 und 5.

BIEGESEGMENTE FÜR MG76, MG030, TB60, TB050, SB4, SB060

Serie Art.	Querschnitt	Werkzeuge	Beschreibung	
151 153 153 L	Rohr	Standard	Material: Ideal für das Biegen von: Rohrabmessungen:	Biegesegmente in Gußeisen Röhren in Stahl ($R = 42 \text{ Kg/mm}^2$ - Zugfestigkeit 250 N/mm^2), Hartkupfer und ähnliche (mit einer Wandstärke größer als 3.6 mm). Radien und Durchmesser verfügbar wie Standard. Siehe Seite 71, 72 Mindestwandstärken: Siehe Tabelle 1, 2, 3 Seite 60, 61
151L 153L 153 LL	Rohr	Standard	Material: Ideal für das Biegen von: Rohrabmessungen:	Biegesegmente, leichte Serie in Gußeisen - Edelstahl, weiche Materialien wie Aluminium (Kupfer ausgeschlossen) - Anwendungsbereich: Zierarbeiten (wo das Auftreten von Kratzern auf dem Rohr auf das geringste reduziert ist) - Anwendungsbereich: Klempnerarbeiten (mit Profilwandstärken über 3.6 mm und unter 5 mm). Radien und Durchmesser verfügbar wie Standard. Siehe Seite 71, 72 Mindestwandstärken: Siehe Tabelle 1, 2, 3 Seite 60, 61
156	Rohr	Halbspezial	Material: Ideal für das Biegen von: Rohrabmessungen:	Biegesegmente in Gußeisen Röhren in Stahl ($R = 42 \text{ Kg/mm}^2$ - Zugfestigkeit 250 N/mm^2), Hartkupfer und ähnliche (mit Wandstärken unter 3.6 mm). Radien verfügbar wie Standard und Durchmesser auf Anfrage. Siehe S. 73
156L	Rohr	Halbspezial	Material: Ideal für das Biegen von: Rohrabmessungen:	Biegesegmente, leichte Serie in Gußeisen - Edelstahl, weiche Materialien wie Aluminium (Kupfer ausgeschlossen) - Anwendungsbereich: Zierarbeiten (wo das Auftreten von Kratzern auf dem Rohr auf das geringste reduziert ist) - Anwendungsbereich: Klempnerarbeiten (mit Profilwandstärken über 3.6 mm und unter 5 mm). Radien verfügbar wie Standard und Durchmesser auf Anfrage. Siehe S. 73
157	Rohr	Spezial	Material: Ideal für das Biegen von: Rohrabmessungen:	Biegesegmente in Gußeisen und oder in Stahl (das Material steht auf Diskretion der Konstruktionsfirma) Röhren in Stahl ($R = 42 \text{ Kg/mm}^2$ - Zugfestigkeit 250 N/mm^2), Hartkupfer und ähnliche Radien und Durchmesser auf Anfrage. Siehe Seite 74 Mindestwandstärken: siehe Tabelle 4, 5, 6 Seite 61
157L	Rohr	Spezial	Material: Ideal für das Biegen von: Rohrabmessungen:	Biegesegmente in Gußeisen und oder in Stahl (das Material steht auf Diskretion der Konstruktionsfirma) - Edelstahl, weiche Materialien wie Aluminium (Kupfer ausgeschlossen) - Anwendungsbereich: Zierarbeiten (wo das Auftreten von Kratzern auf dem Rohr auf das geringste reduziert ist) Radien und Durchmesser auf Anfrage. Siehe Seite 74 Mindestwandstärken: siehe Tabelle 4, 5, 6 Seite 61
15	Profil	Spezial	Material: Ideal für das Biegen von: Profilabmessungen:	Biegesegmente in Gußeisen und oder in Stahl (das Material steht auf Diskretion der Konstruktionsfirma) Profile in Stahl ($R = 42 \text{ Kg/mm}^2$ - Zugfestigkeit 250 N/mm^2), Edelstahl und ähnliche Radien und Abmaße auf Anfrage. Siehe Seite 75

ZEICHENERKLÄRUNG FÜR DIE WERKZEUGE: Standard Radius und Durchmesser standard Halbspezial Radius standard und Durchmesser spezial Spezial Radius und Durchmesser spezial



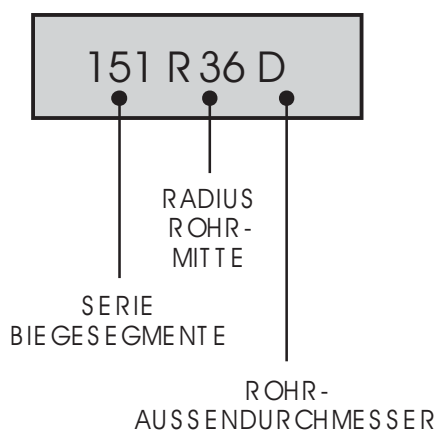


BIEGESEGMENTE F R MB 42, MB 42P, MD070, MD0 3, MN092

Serie Art.	Querschnitt	Werkzeuge	Beschreibung
151 153 153 I	Rohr (R 36, R 46, R 56, R 67, R 2, R 112)	Standard	Material: Biegesegmente in Gußeisen Ideal für das Biegen von: Röhren in Stahl ($R = 42 \text{ Kg/mm}^2$ - Zugfestigkeit 250 N/mm^2), Hartkupfer und ähnliche (mit einer Wandstärke kleiner als 3.6 mm). Rohrabmessungen: Radien und Durchmesser verfügbar wie Standard. Siehe Seite 71, 72 Mindestwandstärken: Siehe Tabelle 7, 9 Seite 2
151 E 153 E 153 I E	Rohr (R 90, R 100, R 130, R 150)	Standard	Material: Biegesegmente in Gußeisen Ideal für das Biegen von: Röhren in Stahl ($R = 42 \text{ Kg/mm}^2$ - Zugfestigkeit 250 N/mm^2), Hartkupfer und ähnliche (mit einer Wandstärke kleiner als 3.6 mm). Rohrabmessungen: Radien und Durchmesser verfügbar wie Standard. Siehe Seite 71, 72 Mindestwandstärken: Siehe Tabelle 7, 9 Seite 2
151L 153L 153 IL	Rohr (R 36, R 46, R 56, R 67, R 2, R 112)	Standard	Material: Biegesegmente leichte Serie in Gußeisen Ideal für das Biegen von: - Edelstahl, weiche Materialien wie Aluminium (Kupfer ausgeschlossen) - Anwendungsbereich: Zierarbeiten (wo das Auftreten von Kratzern auf dem Rohr auf das geringste reduziert ist) - Anwendungsbereich: Klempnerarbeiten (mit Profilwandstärken über 3.6 mm und unter 5 mm). Rohrabmessungen: Radien und Durchmesser verfügbar wie Standard. Siehe Seite 71, 72 Mindestwandstärken: Siehe Tabelle 7, 9 Seite 2
151L E 153L E 153 IL E	Rohr (R 90, R 100, R 130, R 150)	Standard	Material: Biegesegmente leichte Serie in Gußeisen Ideal für das Biegen von: - Edelstahl, weiche Materialien wie Aluminium (Kupfer ausgeschlossen) - Anwendungsbereich: Zierarbeiten (wo das Auftreten von Kratzern auf dem Rohr auf das geringste reduziert ist) - Anwendungsbereich: Klempnerarbeiten (mit Profilwandstärken über 3.6 mm und unter 5 mm). Rohrabmessungen: Radien und Durchmesser verfügbar wie Standard. Siehe Seite 71, 72 Mindestwandstärken: Siehe Tabelle 7, 9 Seite 2
190 193 193 I	Rohr	Standard	Material: Biegesegmente in Aluminium Ideal für das Biegen von: Röhren in Stahl ($R = 42 \text{ Kg/mm}^2$ - Zugfestigkeit 250 N/mm^2), Edelstahl, Aluminium, Hartkupfer und ähnliche (mit einer Wandstärke max. 1.5 mm). Rohrabmessungen: Radien und Durchmesser auf Anfrage. Siehe Seite 76 Mindestwandstärken: Siehe Tabelle 10, 11, 12 Seite 3

ZEICHENERKLÄRUNG FÜR DIE WERKZEUGE: Standard Radius und Durchmesser standard Halbspezial Radius standard und Durchmesser speziell Spezial Radius und Durchmesser speziell

ARTIKEL BIEGESEGMENTE





BIEGESEGMENTE F R MB 42, MB 42P, MD070, MD0 3, MN092

Serie Art.	Querschnitt	Werkzeuge	Beschreibung
156 E	Rohr (R 90, R 100, R 130, R 150)	Halbspezial	Material: Biegesegmente in Gußeisen Ideal für das Biegen von: Röhren in Stahl (R 42 Kg mm² - Zugfestigkeit 250 N mm²), Hartkupfer und ähnliche (mit einer Wandstärke größer als 3,6 mm). Rohrabmessungen: Radien verfügbar wie Standard und Durchmesser auf Anfrage. Siehe S. 73
156L	Rohr (R 36, R 46, R 56, R 67, R 72, R 112)	Halbspezial	Material: Biegesegmente, leichte Serie in Gußeisen Ideal für das Biegen von: - Edelstahl, weiche Materialien wie Aluminium (Kupfer ausgeschlossen) - Anwendungsbereich: Zierarbeiten (wo das Auftreten von Kratzern auf dem Rohr auf das geringste reduziert ist) - Anwendungsbereich: Klempnerarbeiten (mit Profilwandstärken über 3,6 mm und unter 5 mm). Rohrabmessungen: Radien und Durchmesser verfügbar wie Standard. Siehe Seite 73
156L E	Rohr (R 90, R 100, R 130, R 150)	Halbspezial	Material: Biegesegmente, leichte Serie in Gußeisen Ideal für das Biegen von: - Edelstahl, weiche Materialien wie Aluminium (Kupfer ausgeschlossen) - Anwendungsbereich: Zierarbeiten (wo das Auftreten von Kratzern auf dem Rohr auf das geringste reduziert ist) - Anwendungsbereich: Klempnerarbeiten (mit Profilwandstärken über 3,6 mm und unter 5 mm). Rohrabmessungen: Radien verfügbar wie Standard und Durchmesser auf Anfrage. Siehe S. 73
197 I	Rohr	Halbspezial	Material: Biegesegmente in Aluminium Ideal für das Biegen von: Röhren in Stahl (R 42 Kg mm² - Zugfestigkeit 250 N mm²), Edelstahl, Aluminium, Hartkupfer und ähnliche (mit Wandstärke max. 1,5 mm). Rohrabmessungen: Radien verfügbar wie Standard und Durchmesser auf Anfrage. Siehe S. 77 Mindestwandstärken: siehe Tabelle 11, 12 Seite 3
19	Rohr	Spezial	Material: Biegesegmente in Gußeisen und oder Stahl (das Material steht auf Diskretion der Konstruktionsfirma) Ideal für das Biegen von: Röhren in Stahl (R 42 Kg mm² - Zugfestigkeit 250 N mm²), Hartkupfer und ähnliche Rohrabmessungen: Radien und Abmaße auf Anfrage. Siehe Seite 77 Mindestwandstärken: siehe Tabelle 10 Seite 3
19 L	Rohr	Spezial	Material: Biegesegmente in Gußeisen oder acciaio (das Material steht auf Diskretion der Konstruktionsfirma) Ideal für das Biegen von: Röhren in Stahl (R 42 Kg mm² - Zugfestigkeit 250 N mm²), Hartkupfer und ähnliche Rohrabmessungen: Radien und Abmaße auf Anfrage. Siehe Seite 77 Mindestwandstärken: siehe Tabelle 13, 14, 15 Seite 3
199	Profil	Spezial	Material: Biegesegmente in Gußeisen und oder in Stahl (das Material steht auf Diskretion der Konstruktionsfirma) Ideal für das Biegen von: Röhren in Stahl (R 42 Kg mm² - Zugfestigkeit 250 N mm²), Hartkupfer und ähnliche Rohrabmessungen: Radien und Abmaße auf Anfrage. Siehe Seite 7

ZEICHENERKLÄRUNG FÜR DIE WERKZEUGE: Standard Radius und Durchmesser standard Halbspezial Radius standard und Durchmesser spezial Spezial Radius und Durchmesser spezial



Standard Biegesegment in Gußeisen



Biegesegment leichte Serie in Gußeisen



Standard Biegesegment in Aluminium





STANDARD BIEGESEGMENTE: MAXIMALE BIEGELEISTUNG

Max. Radius	MG76	MG030	TB 60	TB 050	SB 4	SB 060
Max. biegbare Radius mit Gleitschuh (mm)	315	315	240	240	240	240
Max. biegbare Radius mit Spezial-Rolle (mm)	300	300	300	300	300	300

Für nach zu biegenden Materialtyp, garantieren die angezeigten Radien eine optimale Qualität der Biegung.
Bitte wenden Sie sich für kleine Radien an die CML International, um die Machbarkeit zu prüfen.

Für Rohre aus Stahl und ähnliche	MG76	MG030	TB 60	TB 050	SB 4	SB 060
Max. biegbare Ø in mm	76	76	60	60	4	4
Max. biegbare Ø in OD Zoll	3"	3"	2 3/8"	2 3/8"	1 7/8"	1 7/8"
Max. biegbare Ø in Gas Zoll	2 1/2"	2 1/2"	2"	2"	1 1/2"	1 1/2"
Max. Wandstärke des Rohrs in mm für Standard Biegesegmente aus Gußeisen (Reihen 151, 153 und 153 1)	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6

Für Rohre von Ø 5 mm bis Ø 55 mm und Wandstärken größer als 3.6 mm bis 5 mm, Biegesegmenten der leichten Reihe "L" anwenden.
Für Rohre mit Wandstärken über 4 mm ist die Benutzung der Spezial-Rollen Art. 050J und 050I (anstatt der Gleitschuhe) zu empfehlen und die Biegesegmenten der 157er Reihe.

Für Rohre aus Edelstahl, hartes Kupfer und ähnliche	MG76	MG030	TB 60	TB 050	SB 4	SB 060
Max. biegbare Ø in mm	76	76	60	60	4	4
Max. biegbare Ø in OD Zoll	3"	3"	2 3/8"	2 3/8"	1 7/8"	1 7/8"
Max. biegbare Ø in Gas Zoll	2 1/2"	2 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/4"	1 1/4"
Max. Wandstärke des Rohrs in mm für Standard Biegesegmente aus Gußeisen (Reihe 151, 153 und 153 1)	3	3	3	3	3	3

Für Rohre von Ø 5 mm bis Ø 55 mm und Wandstärken größer als 3.6 mm bis 5 mm, Biegesegmenten der leichten Reihe "L" anwenden.
Für Rohre mit Wandstärken über 4 mm ist die Benutzung der Spezial-Rollen Art. 050J und 050I (anstatt der Gleitschuhe) zu empfehlen und die Biegesegmenten der 157er Reihe.

Max. Radius	MB 42	MD070	MD0 3	MN092
Max. biegbare Radius mit Gleitschuh (mm)	260	190	190	190
Max. biegbare Radius mit Spezial-Rolle (mm)	300	225	225	-

Für nach zu biegenden Materialtyp, garantieren die angezeigten Radien eine optimale Qualität der Biegung.
Bitte wenden Sie sich für kleine Radien an die CML International, um die Machbarkeit zu prüfen.

Für Rohre aus Stahl und ähnliche	MB 42	MD070	MD0 3	MN092
Max. biegbare Ø in mm	42	35	35	2
Max. biegbare Ø in OD Zoll	1 5/8"	1 3/8"	1 3/8"	1 1/8"
Max. biegbare Ø in Gas Zoll	1 1/2"	1"	1"	3/4"
Max. Wandstärke des Rohrs in mm für Standard Biegesegmente aus Aluminium (Reihen 190, 193 und 193 1)	1.5	1.5	1.5	1.5
Max. Wandstärke des Rohrs in mm für Standard Biegesegmente aus Gußeisen (Reihen 151, 153 und 153 1)	3.5	3.5	3.5	3.5

Für Rohre mit Wandstärken über 3.5 mm ist die Benutzung der Spezial-Rollen Art. 0 4M, 0 4B oder 092C, anstatt der Gleitschuhe, zu empfehlen.

Für Rohre aus Edelstahl, Hartkupfer und ähnliche	MB 42	MD070	MD0 3	MN092
Max. biegbare Ø in mm	42	35	35	2
Max. biegbare Ø in OD Zoll	1 5/8"	1 3/8"	1 3/8"	1 1/8"
Max. biegbare Ø in Gas Zoll	1 1/2"	1"	1"	3/4"
Max. Wandstärke des Rohrs in mm für Standard Biegesegmente aus Aluminium (Reihen 190, 193 und 193 1)	1.5	1.5	1.5	1.5
Max. Wandstärke des Rohrs in mm für Standard Biegesegmente aus Gußeisen (Reihen 151, 153 und 153 1)	3.5	3.5	3.5	3.5

Für Rohre mit Wandstärken über 3.5 mm ist die Benutzung der Spezial-Rollen Art. 0 4M, 0 4B oder 092C, anstatt der Gleitschuhe, zu empfehlen.





Merke: Sechskantwelle 40 ➔ auf allen Maschinen
Sechskantwelle 50 ➔ nur auf MG76, MG030, T B 60, T B 050,
T B 050 E D T, S B 4 , S B 060

STANDARD BIEGESEGMENTE (mm)

Serie art. 151

Für die leichte Serie variieren die angegebenen Artikeln wie folgt: 151LR 36D..., 151LR 46D..., etc.

Art.	Sechskant, mm	Radius, mm	Ø verfügbar, mm
151R 36D...	40	36	5, 6, , 10, 12, 13, 14, 15, 16, 1 , 19
151R 46D...	40	46	14, 15, 16, 1 , 19, 20, 22
151R 56D...	40	56	1 , 19, 20, 22, 24, 25, 26, 2
151R 67D...	40	67	1 , 19, 20, 22, 24, 25, 26, 2 , 30, 32
151R 2D...	40	2	24, 25, 26, 2 , 30, 32, 35
151R 90D...	50	90	25, 26, 2 , 30, 32, 35, 3 , 40, 42
151R 100D...	50	100	25, 26, 2 , 30, 32, 35, 3 , 40, 42, 45, 4
151R 112D...	40	112	2 , 30, 32, 35, 3 , 40, 42
151R 120D...	50	120	32, 35, 3 , 40, 42, 45, 4 , 50, 54, 55
151R 130D...	50	130	32, 35, 3 , 40, 42, 45, 4 , 50, 54, 55, 60
151R 150D...	50	150	32, 35, 3 , 40, 42, 45, 4 , 50, 54, 55, 60
151R 170D...	50	170	3 , 40, 42, 45, 4 , 50, 54, 55, 60
151R 190D...	50	190	3 , 40, 42, 45, 4 , 50, 54, 55, 60

STANDARD BIEGESEGMENTE (OD Zoll)

Serie Art. 153

Für die leichte Serie variieren die angegebenen Artikeln wie folgt: 153LR 36D..., 153LR 46D..., etc.

Art.	Sechskant, mm	Radius, mm	Ø verfügbar, Zoll OD
153R 36D...	40	36	1 4", 3 ", 1 2", 5 "
153R 46D...	40	46	5 ", 3 4", 7 "
153R 56D...	40	56	3 4", 7 ", 1", 1"1
153R 67D...	40	67	3 4", 7 ", 1", 1"1 , 1"1 4
153R 2D...	40	2	1", 1"1 , 1"1 4, 1"3
153R 90D...	50	90	1", 1"1 , 1"1 4, 1"3 , 1"1 2, 1"5
153R 100D...	50	100	1", 1"1 , 1"1 4, 1"3 , 1"1 2, 1"5 , 1"3 4, 1"7
153R 112D...	40	112	1"1 , 1"1 4, 1"3 , 1"1 2, 1"5
153R 120D...	50	120	1"1 4, 1"3 , 1"1 2, 1"5 , 1"3 4, 1"7 , 2"
153R 130D...	50	130	1"1 4, 1"3 , 1"1 2, 1"5 , 1"3 4, 1"7 , 2", 2"1 , 2"1 4, 2"3
153R 150D...	50	150	1"1 4, 1"3 , 1"1 2, 1"5 , 1"3 4, 1"7 , 2", 2"1 , 2"1 4, 2"3
153R 170D...	50	170	1"1 2, 1"5 , 1"3 4, 1"7 , 2", 2"1 , 2"1 4, 2"3
153R 190D...	50	190	1"1 2, 1"5 , 1"3 4, 1"7 , 2", 2"1 , 2"1 4, 2"3

STANDARD BIEGESEGMENTE (Gas Zoll)

Serie Art. 153 1

Für die leichte Serie variieren die angegebenen Artikeln wie folgt: 153 1LR 36D..., 153 1LR 46D..., etc.

Art.	Sechskant, mm	Radius, mm	Ø verfügbar, Zoll Gas
153 1R 36D...	40	36	1 4", 3 "
153 1R 46D...	40	46	3 ", 1 2"
153 1R 56D...	40	56	3 ", 1 2", 3 4"
153 1R 67D...	40	67	1 2", 3 4", 1"
153 1R 2D...	40	2	3 4", 1"
153 1R 90D...	50	90	3 4", 1", 1"1 4
153 1R 100D...	50	100	3 4", 1", 1"1 4, 1"1 2
153 1R 112D...	40	112	1", 1"1 4
153 1R 120D...	50	120	1", 1"1 4, 1"1 2, 2"
153 1R 130D...	50	130	1"1 4, 1"1 2, 2"
153 1R 150D...	50	150	1"1 4, 1"1 2, 2"
153 1R 170D...	50	170	1"1 4, 1"1 2, 2"
153 1R 190D...	50	190	1"1 4, 1"1 2, 2"





Merke: Sechskantwelle 40 ➔ auf allen Maschinen
Sechskantwelle 50 ➔ nur auf MG76, MG030, T B 60, T B 050,
T B 050E DT, S B 4 , S B 060

STANDARD BIEGESEGMENTE (mm)

Serie art. 151 E

Für die leichte Serie variieren die angegebenen Artikeln wie folgt: 151LR 90E ..., 151LR 100E ..., etc.

Art.	Sechseck, mm	Radius, mm	Ø verfügbar, mm
151R 90E ...	40	90	25, 26, 2 , 30, 32, 35, 3 , 40, 42
151R 100E ...	40	100	25, 26, 2 , 30, 32, 35, 3 , 40, 42
151R 130E ...	40	130	32, 35, 3 , 40, 42
151R 150E ...	40	150	32, 35, 3 , 40, 42

STANDARD BIEGESEGMENTE (OD Zoll)

Serie art. 153 E

Für die leichte Serie variieren die angegebenen Artikeln wie folgt: 153LR 90E ..., 153LR 100E ..., etc.

Art.	Sechseck, mm	Radius, mm	Ø verfügbar, Zoll OD
153R 90E ...	40	90	1", 1"1 , 1"1 4, 1"3 , 1"1 2, 1"5
153R 100E ...	40	100	1", 1"1 , 1"1 4, 1"3 , 1"1 2, 1"5
153R 130E ...	40	130	1"1 4, 1"3 , 1"1 2, 1"5
153R 150E ...	40	150	1"1 4, 1"3 , 1"1 2, 1"5

STANDARD BIEGESEGMENTE (Gas Zoll)

Serie art. 153 1 E

Für die leichte Serie variieren die angegebenen Artikeln wie folgt: 153 1LR 90E ..., 153 1LR 100E ..., etc.

Art.	Sechseck, mm	Radius, mm	Ø verfügbar, Zoll Gas
153 1R 90E ...	40	90	3 4", 1", 1"1 4
153 1R 100E ...	40	100	3 4", 1", 1"1 4, 1"1 2
153 1R 130E ...	40	130	1"1 4, 1"1 2, 2"
153 1R 150E ...	40	150	1"1 4, 1"1 2, 2"





Merke: Sechskantwelle 40 ➔ auf allen Maschinen
Sechskantwelle 50 ➔ nur auf MG76, MG030, T B 60, T B 050,
T B 050E DT, S B 4 , S B 060

HALB-STANDARD BIEGESEGMENTE F R ROHRE

Serie Art. 156

Für die leichte Serie variieren die angegebenen Artikeln wie folgt: 156L R 36, 156L R 46, etc.

Art.	Sechskant, mm	Radius, mm	Ø, mm min. max.		Ø, OD Zoll min. max.		Ø, Gas Zoll min. max.	
156R 36	40	36	5	19	1 4"	5 "	1 4"	3 "
156R 46	40	46		22		7 "		1 2"
156R 56	40	56		2		1"1		3 4"
156R 67	40	67		32		1"1 4		1"
156R 2	40	2		35		1"3		1"
156R 90	50	90		42		1"5		1"1 2
156R 100	50	100		4		1"7		2"
156R 112	40	112		42		1"5		1"
156R 120	50	120		55		2"		2"
156R 130	50	130		60		2"3		2"
156R 150	50	150		60		2"3		2"
156R 170	50	170		60		2"3		2"
156R 190	50	190		60		2"3		2"

Rohr - Ø angeben. Biegbare Mindestwandstärke 1 mm.

HALB-STANDARD BIEGESEGMENTE F R ROHRE

Serie Art. 156 E

Für die leichte Serie variieren die angegebenen Artikeln wie folgt: 156L R 90E, 156L R 100E, etc.

Art.	Sechskant, mm	Radius, mm	Ø, mm min. max.		Ø, OD Zoll min. max.		Ø, Gas Zoll min. max.	
156R 90E	40	90	5	42	1 4"	1"5	1 4"	1"1 2
156R 100E	40	100		4		1"7		2"
156R 130E	40	130		60		2"3		2"
156R 150E	40	150		60		2"3		2"

Rohr - Ø angeben. Biegbare Mindestwandstärke 1 mm.





Merke: Sechskantwelle 40 ➔ auf allen Maschinen
Sechskantwelle 50 ➔ nur auf MG76, MG030, T B 60, T B 050,
T B 050E DT, S B 4 , S B 060

SPEZIELLE BIEGESEGMENTE FÜR ROHRE

Serie Art. 157

Für die leichte Serie variieren die angegebenen Artikel wie folgt: 157LA, 157LB, etc.

Art.	Sechskant, mm	Radius, cm	Ø, mm min. max.		Ø, OD Zoll min. max.		Ø, Gas Zoll min. max.	
157A ¹	40	Von R 10 bis R 35	5	15	1 4"	5 "	1 4"	3 "
157B	40	Von R 36 bis R 56		27		1"1		1 2" - 3 4" ⁴
157C	40 und 50	Von R 57 bis R 12		35		1"3		3 4" - 1" ⁴
157D	40 und 50	Von R 13 bis R 90		42		1"5		1" - 1"1 4" ⁴
157E	40 und 50	Von R 91 bis R 104		4		1"7		1"1 4
157F	40 und 50	Von R 105 bis R 120	5	50	1 4"	2"	1 4"	1"1 2
157G	40 und 50	Von R 121 bis R 130		60		1"5		1"1 2
157H	40 und 50	Von R 131 bis R 150		60		1"5		2"
157I	50	Von R 151 bis R 170		60		1"5		2"
157L	50	Von R 171 bis R 190		60		1"5		2"
157M	50	Von R 191 bis R 225		60		1"5		2"
157N	50	Von R 226 bis R 260		60		1"5		2"
157O	50	Von R 261 bis R 300		60		1"5		2"
157P ²	50	Von R 191 bis R 225	42	76	1"5	3"	1"1 4	2"1 2
157Q ²	50	Von R 226 bis R 260	42	76		3"		2"1 2
157R ²	50	Von R 261 bis R 300	42	76		3"		2"1 2
157S 1 ³	50	Von R 301 bis R 350	5	76	1 4"	3"	1 4"	2"1 2
157S 2 ³	50	Von R 351 bis R 400	5	76		3"		2"1 2
157S 3 ³	50	Von R 401 bis R 450	5	76		3"		2"1 2
157S 4 ³	50	Von R 451 bis R 500	5	76		3"		2"1 2

Die Biegeradien zwischen den Mindest- und Maximalradien, können in Millimeterschritten angefordert werden (z.B. von R 10 bis R 35 R 10, R 11, R 12, ...).

Der Rohrdurchmesser muß mit den Meßangaben der Tabelle übereinstimmen.

¹ Spezial-Sechskant Art.050C mit Werkzeughalter verwenden. Für das Modell MB 42 ist notwendig den Werkzeughalter mit Spezial-Sechskant Art. 042C.

² Die Biegesegmente sind nur mit den Modellen MG76 und MG030 anwendbar.

³ Nur mit den verlängerten Modellen anwendbar, da nur an diesen Maschinen Radien bis 500 mm biegebar sind.

⁴ Der maximale Durchmesser hängt im Zusammenhang mit dem angefragten Radius zusammen.





Merke: Sechskantwelle 40 ➔ auf allen Maschinen
 Sechskantwelle 50 ➔ nur auf MG76, MG030, T B 60, T B 050,
 T B 050E DT, S B 4 , S B 060

SPEZIELLE BIEGESEGMENTE FÜR PROFILE

Serie Art. 15

Art.	Sechskant, mm	Radius, cm
15 1 ¹	40	Von R 10 bis R 35
15 2	40	Von R 36 bis R 56
15 3	40 und 50	Von R 57 bis R 2
15 4	40 und 50	Von R 3 bis R 90
15 5	40 und 50	Von R 91 bis R 104
15 6	40 und 50	Von R 105 bis R 120
15 7	40 und 50	Von R 121 bis R 130
15	40 und 50	Von R 131 bis R 150
15 9	50	Von R 151 bis R 170
15 10	50	Von R 171 bis R 190
15 11	50	Von R 191 bis R 225
15 12	50	Von R 226 bis R 260
15 13 ²	50	Von R 261 bis R 300
15 14 ³	50	Von R 301 bis R 350
15 15 ³	50	Von R 351 bis R 400
15 16 ³	50	Von R 401 bis R 450
15 17 ³	50	Von R 451 bis R 500

Die Biegeradien zwischen den Mindest- und Maximalradien, können in Millimeterschritten angefordert werden (z.B. von R 10 bis R 35 R 10, R 11, R 12, ...).

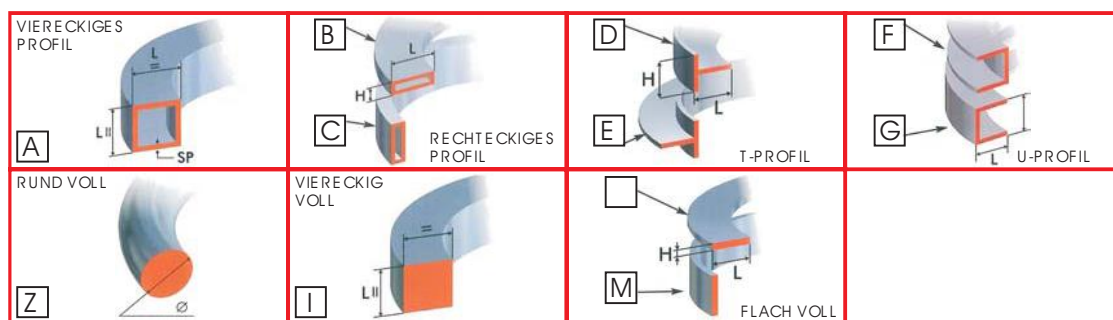
¹ Spezial-Sechskant Art.050C mit Werkzeughalter verwenden. Für das Modell MB 42 ist notwendig den Werkzeughalter mit Spezial-Sechskant Art. 042C zu verwenden. In einigen Fällen ist es notwendig, von der Konstruktionsfirma empfohlen, einen Integralen Schaft Art. 050S oder 042S zu verwenden.

² Die Biege-segmente sind nur mit den Modellen MG76 und MG030 anwendbar.

³ Nur mit den verlängerten Modellen anwendbar, da nur an diesen Maschinen Radien bis 500 mm biegebar sind.

Bei der Bestellung bitte die entsprechende Biegerichtung des Profils angeben (Ref. A, B, C, ...). Die jeweiligen Biegerichtungen sind in folgender Tabelle abgebildet:

REPRäsentATIVE TABELLE DER BIEGERICHTUNGEN



Bezüglich der möglichen Biegeradien, wenden Sie sich bitte an uns.





Merke: Sechskantwelle 40 ➔ auf allen Maschinen
Sechskantwelle 50 ➔ nur auf MG76, MG030, T B 60, T B 050,
T B 050E DT, S B 4 , S B 060

STANDARD BIEGESEGMENTE (mm)

Serie Art. 190

Art.	Sechskant, mm	Radius, mm	Ø verfügbar, mm
190R 36D...	40	36	5, 6, , 10, 12, 13, 14, 15
190R 40D...	40	40	13, 14, 15, 16, 1
190R 46D...	40	46	15, 16, 1
190R 56D...	40	56	15, 16, 1 , 19, 20
190R 67D...	40	67	19, 20, 22
190R 2D...	40	2	24, 25, 26
190R 96D...	40	96	2
190R 112D...	40	112	2 , 30, 32, 35
190R 130D...	40	130	30, 32, 35, 3 , 40, 42

STANDARD BIEGESEGMENTE (OD Zoll)

Serie Art. 193

Art.	Sechskant, mm	Radius, mm	Ø verfügbar, Zoll OD
193R 36D...	40	36	1 4", 3 ", 1 2"
193R 40D...	40	40	1 2", 5 "
193R 46D...	40	46	5 "
193R 67D...	40	67	3 4", 7 "
193R 2D...	40	2	1"
193R 96D...	40	96	1", 1"1
193R 112D...	40	112	1"1 , 1"1 4
193R 130D...	40	130	1"1 , 1"1 4

STANDARD BIEGESEGMENTE (Gas Zoll)

Serie Art. 193 1

Art.	Sechskant, mm	Radius, mm	Ø verfügbar, Zoll Gas
193 1R 36D...	40	36	1 4"
193 1R 40D...	40	40	1 4", 3 "
193 1R 67D...	40	67	1 2"
193 1R 2D...	40	2	3 4"
193 1R 112D...	40	112	1"





Merke: Sechskantwelle 40 ➔ auf allen Maschinen
Sechskantwelle 50 ➔ nur auf MG76, MG030, T B 60, T B 050,
T B 050E DT, S B 4 , S B 060

HALB-STANDARD BIEGESEGMENTE FÜR ROHRE

Serie Art. 197 1

Art.	Sechskant	Radius, mm	Ø, mm min. max.		Ø, Zoll OD min. max.		Ø, Zoll Gas min. max.	
197 1R36	40	36	5	15	1 4"	1 2"	1 4"	1 4"
197 1R40	40	40		1		5 "		3 "
197 1R46	40	46		1		5 "		3 "
197 1R56	40	56		20		7 "		1 2"
197 1R67	40	67		22		7 "		1 2"
197 1R 2	40	2		26		1"		3 4"
197 1R96	40	96		2		1"1		3 4"
197 1R112	40	112		35		1"3		1"
197 1R130	40	130		42		1"5		1"
197 1R150	40	150		42		1"1		3 4"
197 1R175	40	175		42		1"1		1 2"
197 1R190	40	190		42		1"1		1 2"
197 1R230 ¹	40	230		54		2"1	Nicht anwendbar	Nicht anwendbar
197 1R260 ¹	40	260		54		2"1	Nicht anwendbar	Nicht anwendbar

Den Rohrdurchmesser angeben und sich an die maximalen Wandstärken auf der Leistungstabelle der Maschine richten.
Biegbare Mindestwandstärke: 1mm (siehe Tabelle auf Seite 1).

Der Rohrdurchmesser wird von den angegebenen Tabellen entnommen (von Ø 3 mm - 1"1 2 bis Ø 54 mm - 2"1 nur für Kupfer).

¹ Biege-segmente nur mit Medibender MB 42 anwendbar.

SPEZIELLE BIEGESEGMENTE FÜR ROHRE

Serie Art. 19

Für die Leichte Serie, variieren die Artikeln von: 19 LA, 19 LB, etc.

Art.	Sechskant, mm	Radius, cm	Ø, mm min. ma .		Ø, Zoll OD min. ma .		Ø, Zoll Gas min. ma .	
19 A ¹	40	Von R 10 bis R 35	5	15	1 4"	5 "	1 4"	1 4"
19 B	40	Von R 36 bis R 56		27		1"1		3 4"
19 C	40	Von R 57 bis R 2		35		1"3		1"
19 D	40	Von R 3 bis R 90						
19 E	40	Von R 91 bis R 104						
19 F	40	Von R 105 bis R 120						
19 G	40	Von R 121 bis R 130						
19 H	40	Von R 131 bis R 150						
19 I	40	Von R 151 bis R 170						
19 K	40	Von R 171 bis R 190						
19 L ²	40	Von R 191 bis R 225						
19 M ²	40	Von R 226 bis R 260						

Die Biegeradien zwischen den Mindest- und Maximalradien, können in Millimeterschritten angefordert werden (z.B. von R10 bis R35 R10, R11, R12, ...).

Der Rohrdurchmesser wird von den angegebenen Tabellen entnommen.

¹ Kann nur mit Modell MD071 und MN092 verwendet werden. Für das Modell MB 42 ist es notwendig das Biege-segment Art. 157 A mit dem Spezial-Sechskant Art. 042C zu verwenden.

² Anwendbar nur mit den Modellen MB 42 und MB 42P.





Merke: Sechskantwelle 40 ➔ auf allen Maschinen
Sechskantwelle 50 ➔ nur auf MG76, MG030, T B 60, T B 050,
T B 050E DT, S B 4 , S B 060

SPEZIELLE BIEGESEGMENTE F R PROFILE

Serie Art. 199

Art.	Sechskant, mm	Radius, cm
199 1 ¹	40	Von R 10 bis R 35
199 2	40	Von R 36 bis R 56
199 3	40	Von R 57 bis R 2
199 4	40	Von R 3 bis R 90
199 5	40	Von R 91 bis R 104
199 6	40	Von R 105 bis R 120
199 7	40	Von R 121 bis R 130
199 8	40	Von R 131 bis R 150
199 9	40	Von R 151 bis R 170
199 10	40	Von R 171 bis R 190
199 11 ²	40	Von R 191 bis R 225
199 12 ²	40	Von R 226 bis R 260

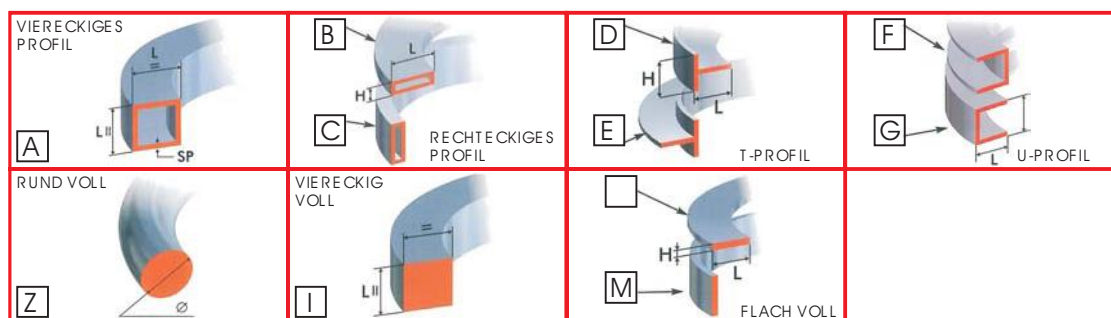
Die Biegeradien zwischen den Mindest.- und Maximalradien, können in Millimeterschritten angefordert werden (z.B. von R 10 bis R 35 R 10, R 11, R 12, ...).

¹ Das Biegesegment kann nur mit den Modellen MD071 und MN092 verwendet werden. Für das Modell MB 42 ist notwendig das Biegesegment Art. 15 1 mit Spezial-Sechskant Art. 042C und Werkzeughalter zu verwenden. In einigen Fällen ist es notwendig, von der Konstruktionsfirma empfohlen, einen Integralen Schaft Art. 042S zu verwenden.

² Die Biegesegmente sind nur mit den Modellen MB 42 und MB 42P anwendbar.

Bei der Bestellung bitte die entsprechende Biegerichtung des Profils angeben (Ref. A, B, C, ...). Die jeweiligen Biegerichtungen sind auf der folgenden Tabelle abgebildet:

REPR SENTATIVE TABELLE DER BIEGERICHTUNGEN



Bezüglich der möglichen Biegeradien, wenden Sie sich bitte an uns.





Um eine einfache Beratung der Tabellen der Biegesegmente: Mindestwandstärken in Betrachtung zu ziehen, wie folgt vorgehen:

Sechskant	Radius (R)	DURCHMESSER (D)										
		5	6		10	12	13	14	15	16	1	19
40	36	1	1	1	1	1	1	1.5	1.5	1.5	MINDESTWANDSTÄRKE (in mm)	
		1	1	1	1	1	1	1.5	1.5	1.5		
40	46							1	1	1	2	2
								1	1	1	1.5	2
40	56										1	2
											1	1.5

DURCHMESSER (D)

Außendurchmesser des Rohres

RADIUS (R)

Biegeradius (Rohrmitte)

MINDESTWANDSTÄRKE

Mindestwandstärke des Rohres für die die Konstruktionsfirma ein einwandfreies Resultat der Biegung garantiert.

MA . DURCHMESSER

Maximale Biegeleistung der angegebenen Maschine

berkreuzt man die Parameter Radius (R) und Durchmesser (D) ergibt sich in der Tabelle ein Kästchen das den Mindestradius für eine Biegung bestimmt:

- in **rot** Mindestwandstärke für Rohre in Stahl ($R = 42 \text{ Kg/mm}^2$ - Zugfestigkeit 250 N/mm^2) und ähnliche
- in **blau** Mindestwandstärke für Rohre in Edelstahl, Hartkupfer, Aluminium und ähnliche.



TABELLEN DER BIEGESEGMENTEN: MINDESTWANDSTÄRKEN



TABELLE 1 BIEGESEGMENTE Standard Ø, mm Art. 151 R D

		DURCHMESSER (D)																								MAIMALE DURCHMESSER							
		SB 4 - SB 060												TB 60 - TB 050												MG 76 - MG 030							
Sechskant	Radius (R)	5	6	10	12	13	14	15	16	1	19	20	22	24	25	26	2	30	32	35	3	40	42	45	4	50	54	55	60	73	76		
40	36	1	1	1	1	1	1.5	1.5	1.5	2	2.5																						
40	46	1	1	1	1	1	1.5	1.5	1.5	2	2.5																						
40	56									1	1.5	1.5	1.5	2	2	2	2.5																
40	67									1	1	1	1	1.5	1.5	1.5	2	2.5	2.5														
40	2													1	1	1	1	2	2	2													
50	90														1	1	1	2	2	2	2.5	3	3										
50	100														1.5	1.5	2.5	2.5	2.5	2.5	-	-	-										
50	112														1	1	1	2	2	2	2	2	2	3	3								
40	120																1	1.2	1.2	1.2	2	2	3										
50	130																1.5	2	2	2.5	2.5	2.5	2.5	3	3.5	3.5	3.5	3.5					
50	150																1	1	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	3	3	3	3	3	3				
50	170																1	1	1.2	1.2	1.2	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5				
50	190																			1	1	1	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2				

TABELLE 2 BIEGESEGMENTE Standard in Gußeisen Ø, Zoll OD Art. 153 R D

		DURCHMESSER (D)																		MAIMALE DURCHMESSER							
		SB 4 - SB 060														TB 60 - TB 050				MG 76 - MG 030							
Sechskant	Radius (R)	1 4"	3 "	1 2"	5 "	3 4"	7 "	1"	1"1	1"1 4	1"3	1"1 2	1"5	1"3 4	1"7	2"	2"1	2"1 4	2"3	3"							
40	36	1 1	1 1	1 1	2 2																						
40	46				1 1	2 2	2 2																				
40	56					1.5 1.5	1.5 1.5	2 -	2.5 -																		
40	67					1 1	1 1	1.5 -	2 -	2.5 -																	
40	2							1 2	1 -	2 -	2 -																
50	90							1 1.5	1 2.5	2 2.5	2 -	3 -	3 -														
50	100							1 1	1 2	2 2	2 3	2 -	2 -	3 -	3 -												
40	112							1 1	1 2	1 2.5	1 2.5	2 3.2															
50	120									1 1	1 1	1.5 2	1.5 2.5	2.5 2.5	2.5 2.5	3 3											
50	130									1 1	1 1	1.5 2	1.5 2	2.5 3	2.5 3	3 -	3 -	3 -	3 -								
50	150									1 1	1 1	1.2 2	1.2 2	2.5 2.5	2.5 3	2.5 3	2.5 -	2.5 -	2.5 -	2.5 -							
50	170											1.2 1.5	1.2 1.5	1.5 2.5	2 2.5	2.5 3	2.5 3	2.5 3	2.5 3								
50	190											1 1.2	1 1.2	1.5 2	1.5 2	1.5 2.5	1.5 2.5	2 2.5	2 2.5								

MINDESTWANDSTÄRKE (in mm)



TABELLEN DER BIEGESEGMENTEN: MINDESTWANDSTÄRKEN



TABELLE 3 **BIEGESEGMENTE** Standard in Gußeisen Ø, Zoll Gas Art. 1531 R D

		DURCHMESSER (D)								MAIMALE DURCHMESSER	
		SB 4 - SB 060		TB 60 - TB 050		MG 76 - MG 030					
Sechskant	Radius (R)	1 4"	3 "	1 2"	3 4"	1"	1" 1 4	1" 1 2	2"	2" 1 2	
40	36	1 1	1.5 1.5								
40	46		1.5 1	2.5 2.5							
40	56		1 1	2 2	2.5 -						
40	67			1 1	2 -	2.5 -					
40	2				1 2	2 -					
50	90				1 1.5	2 -	3 -				
50	100				1 1.5	2 3	2 -	3.5			
40	112					1 2.5	3.2 2.5				
50	120					1 1	2.5 2	3 3	3 -		
50	130						1.5 2	3 3	3 -		
50	150						1.2 2	2.5 3	2.5 -		
50	170						1.2 1.5	2 2.5	2.5 -		
50	190						1 1.2	1.5 2	2 2.5		

MINDESTWANDSTÄRKE (in mm)

TABELLE 4 **BIEGESEGMENTE** Spezial Ø, mm Art. 157 R D

		DURCHMESSER (D)																											MAIMALE DURCHMESSER									
		SB 4 - SB 060													TB 60 - TB 050										MG 76 - MG 030													
Sechskant	Radius (R)	5	6		10	12	13	14	15	16	1	19	20	22	24	25	26	2	30	32	35	3	40	42	45	4	50	54	55	60	73	76						
50	225	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.2	1.5	1.5	1.5	2								
		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.5	2	2	2.5	2.5	2.5								
50	250	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.2	1.2	1.5	1.5	1.5	2	3	3.5						
		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5	-	-						
50	260	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.2	1.2	1.5	3	3						
		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.2	1.5	1.5	1.5	2	-	-						
50	300	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.2	2.5	2.5					
		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.2	1.2	1.2	2	2	2					

MINDESTMAßSTÄRKE (in mm)

TABELLE 5 **BIEGESEGMENTE** Spezial Ø, Zoll OD Art. 157 R D

TABELLE 3		DURCHMESSER (D)																		MAIMALE DURCHMESSER				
		SB 4 - SB 060															TB 60 - TB 050			MG 76 - MG 030				
Sechskant	Radius (R)	1 4"	3 "	1 2"	5 "	3 4"	7 "	1"	1" 1	1" 1 4	1" 3	1" 1 2	1" 5	1" 3 4	1" 7	2"	2" 1	2" 1 4	2" 3	3"				
50	225	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.2	1.2	1.5	1.5	1.5	2					
		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.2	1.2	2	2.5	2.5	2.5					
50	250													1	1.2	1.2	1.5	1.5	2	3				
														1	1.2	1.2	2	2.5	2.5	-				
50	260	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.5	2	2	3	3				
		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.5	2	2	2	-				
50	300	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.2	2				
		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.5	1.5	2				

ANDESTMÄSSARKE (in mm)

TABELLE 6 **BIEGESEGMENTE** Spezial Ø, Zoll Gas Art. 157 R D

TABELLE 6		BIEGESEGMENTE		Spezial		W, Zoll-Gas		MAIMALE DURCHMESSER					
		DURCHMESSER (D)						SB 4 - SB 060		TB 60 - TB 050		MG 76 - MG 030	
Sechskant	Radius (R)	1 4"	3 "	1 2"	3 4"	1"	1" 1 4	1" 1 2	2"	2" 1 2			
50	225	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1.2 1.2	2 2,5				
50	250	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1.2 1.2	2 -	3 -			
50	260	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1.5 -	2.5 -			
50	300	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	2 1			

MINDESTANSTÄRKE in mm



TABELLE 7 BIEGESEGMENTE Standard in Gußeisen Ø, mm Art. 151 R D 151 R E

Sechskant	Radius (R)	DURCHMESSER (D)																		MAIMALE DURCHMESSER			
		5	6	10	12	13	14	15	16	1	19	20	22	24	25	26	2	30	32	35	3	40	42
40	36	1	1	1	1	1	1.5	1.5	1.5	-	-												
40	46						1	1	1	2	2	2	3										
40	56									1	2	2	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5						
40	67									1	1	1	1	2	2	2	2.5						
40	2													1	1	1	2	2.5	2.5	2.5			
40	90														1.5	1.5	2.5	2.5	2.5	-	-	2.5	3
40	100														1	1	1	2	2	2	2	2	2
40	112																1	1.2	1.2	1.2	2	2	3
40	130																		1	1	1.5	1.5	1.5
40	150																			1	1	1.2	1.2

MINDESTWANDSTÄRKE (in mm)

TABELLE 8 BIEGESEGMENTE Ø, Zoll OD Standard in Gußeisen

Art. 153 R D 153 R E

Sechskant	Radius (R)	DURCHMESSER (D)												MAIMALE DURCHMESSER			
		1 1/4"	3"	1 1/2"	5"	3 1/4"	7"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	1 1/2"	1 5/8"	MD071	MN092	MD070 - MD0 3	MB 42
40	36	1	1	1	2	na											
40	46				1	2	3										
40	56					1.5	2.5	2.5	2.5								
40	67					1	1	2	2.5								
40	2							1	2	2	2.5						
40	90							1	1.5	2.5	2.5	3	3				
40	100							1	1	2	2	2	2				
40	112							1	1	1.5	2.5	2.5	3				
40	130								1	1	1.5	1.5					
40	150								1	1	1.5	1.2					

MINDESTWANDSTÄRKE (in mm)

TABELLE 9 BIEGESEGMENTE Ø, Zoll ID Standard in Gußeisen

Art. 153 I R D 153 I R E

Sechskant	Radius (R)	DURCHMESSER (D)								MAIMALE DURCHMESSER			
		1 1/4"	3"	1 1/2"	3 1/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	MD071	MD070 - MD0 3	MB 42	
40	36	1	2										
40	46		1.5	2.5									
40	56			1	2	2.5							
40	67				1	2	2.5						
40	2					1.5							
40	90					1	2	2					
40	100					1	2	2					
40	112						1	3.2					
40	130							1.5					
40	150							1.2					

TABELLEN DER BIEGESEGMENTEN: MINDESTWANDSTÄRKEN



TABELLE 10 BIEGESEGMENTE Standard in Aluminium Ø, mm Art. 190 R D

Sechskant	Radius (R)	DURCHMESSER (D)																MA - MALE DURCHMESSER					
		5	6	10	12	13	14	15	16	1	19	20	22	24	25	26	2	30	32	35	3	40	42
40	36	1	1	1	1	1.5	1.5	-															
40	40					1	1.5	1.5	-	-													
40	46							1	1	1.5													
40	56								1	1	1	-	-										
40	67										1	1	1.2										
40	2													1	1	1							
40	96																1						
40	112																1.5	1.2	1.2	1.2			
50	130																	1	1	1			
40	150																						
40	175																						
40	190																						

MINDESTWANDSTÄRKE (in mm)

TABELLE 11 BIEGESEGMENTE Ø, Zoll OD Standard und Halbspezial in Aluminium

Art. 193 R D Standard
Art. 197 1 R D Halbspezial

Sechskant	Radius (R)	DURCHMESSER (D)												MA - MALE DURCHMESSER			
		1 4"	3 "	1 2"	5 "	3 4"	7 "	1"	1 1"	1 1 4"	1 1 3"	1 1 2"	1 1 5"	MD071	MN092	MD070 - MD0 3	MB 42
40	36	1	1	1.5													
40	40			1	1.5												
40	46				1	1.5											
40	56					1	1.2										
40	67						1	1.5									
40	2							1	1.5								
40	96									1	1.2	1.2					
40	112												1				
40	130													1.2	1.5	1.5	1.5
40	150																
40	130																
40	150																

MINDESTWANDSTÄRKE (in mm)

TABELLE 12 BIEGESEGMENTE Ø, Zoll Gas Standard und Halbspezial in Gußeisen

Art. 193 1 R D Standard
Art. 197 1 R D Halbspezial

Sechskant	Radius (R)	DURCHMESSER (D)						MA - MALE DURCHMESSER			
		1 4"	3 "	1 2"	3 4"	1"	1 1 4"	MN092	MD070 - MD0 3	MB 42	
40	36	1	1	1.5							
40	40			1	1.5						
40	46				1	1.2					
40	56					1	1.2				
40	67						1	1.2			
40	2							1	1.2		
40	96								1	1.2	
40	112									1	1.2
40	130										1
40	150										
40	130										
40	150										

MINDESTWANDSTÄRKE (in mm)

BIEGESEGMENTE Spezielle

Art. 157A R D Für MB 42

Für MB 42

Art. 19 A R D Für MD071 und MN092

Für MD071 und MN092

TABELLE 13 Ø, mm

Radius (R)	DURCHMESSER (D)						
	5	6	10	12	13	14	15
12	1.2	1.2					
16	1.2	1.2	1.2				
20	1.2	1.2	1.2	1.5	2		
24	1.2	1.2	1.2	1.5	1.5		
26	1.2	1.2	1.2	1.5	1.5	1.5	
30	1.2	1.2	1.2	1.5	1.5	1.5	2

TABELLE 14 Ø, Zoll OD

Radius (R)	DURCHMESSER (D)			
	1 4"	3 "	1 2"	5 "
12	1.2			
16	1.2			
20	1.2	1.5		
24	1.2	1.5		
26	1.2	1.5	1.5	
30	1.2	1.5	1.5	

TABELLE 15 Ø, Zoll Gas

Radius (R)	DURCHMESSER (D)			MINDESTWANDSTÄRKE (in mm)
	1 4"	3 "	1 2"	
12				
16				
20				
24				
26				
30				





STANDARD GLEITSCHUHE FÜR ROHRE

Serie Art.	Maschinen	Beschreibung	
152 154 155	MG76, MG030, TB60, TB050, SB4, SB060, MB42, MB42P, MD070, MD03, MN092	Serie:	Standard in Messing
		Ideal für das Biegen von:	Stahl (R ₄₂ Kg mm ² - Zugfestigkeit 250 N mm ²) und ähnliche
		Rohrabmessungen:	Verfügbare Standarddurchmesser. Siehe Seite 1
152A 154A 155A	MG76, MG030, TB60, TB050, SB4, SB060, MB42, MB42P, MD070, MD03, MN092	Serie:	Standard in Gußeisen
		Ideal für das Biegen von:	Stahl (R ₄₂ Kg mm ² - Zugfestigkeit 250 N mm ²) und ähnliche (schwere Zimmermannsarbeiten)
		Rohrabmessungen:	Verfügbare Standarddurchmesser. Siehe Seite 1
152L 154L 155L	MG76, MG030, TB60, TB050, SB4, SB060, MB42, MB42P, MD070, MD03, MN092	Serie:	Standard in Messing
		Ideal für das Biegen von:	- Edelstahl, weiche Materialien wie Aluminium (Kupfer ausgeschlossen) - Anwendungsbereich Zierarbeiten (wo das Auftreten von Kratzern auf dem Rohr auf das geringste reduziert ist)
		Rohrabmessungen:	Verfügbare Standarddurchmesser. Siehe Seite 1
152P 154P 155P	MG76, MG030, TB60, TB050, SB4, SB060, MB42, MB42P, MD070, MD03, MN092	Serie:	Standard in polymere
		Ideal für das Biegen von:	- Edelstahl, weiche Materialien wie Aluminium (Kupfer ausgeschlossen) - Anwendungsbereich Zierarbeiten (wo das Auftreten von Kratzern auf dem Rohr auf das geringste reduziert ist)
		Rohrabmessungen:	Verfügbare Standarddurchmesser. Siehe Seite 1
152R 154R	MG76, MG030, TB60, TB050, SB4, SB060, MB42, MB42P, MD070, MD03, MN092	Serie:	Standard in Messing
		Ideal für das Biegen von:	Hartkupfer
		Rohrabmessungen:	Verfügbare Standarddurchmesser. Siehe Seite 1



Gleitschuh in Messing



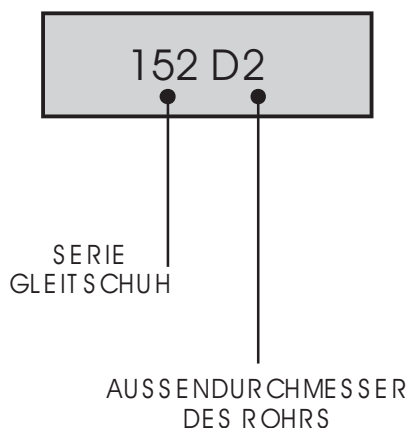
Gleitschuh in Messing



Gleitschuh in Gußeisen



Gleitschuh in Polymere





SPEZIELLE GLEITSCHUHE FÜR ROHRE

Serie Art.	Maschinen	Beschreibung
152O	MG76, MG030, TB 60, TB 050, SB 4, SB 060, MB 42, MB 42P, MD070, MD0 3, MN092	Serie: Spezial in Messing Ideal für das Biegen von: Stahl ($R = 42 \text{ Kg mm}^2$ - Zugfestigkeit 250 N mm^2) und ähnliche Rohrabmessungen: Verfügbare Durchmesser auf Anfrage. Siehe Seite 2
152A...	MG76, MG030, TB 60, TB 050, SB 4, SB 060, MB 42, MB 42P, MD070, MD0 3, MN092	Serie: Spezial in Gußeisen oder Stahl Ideal für das Biegen von: Stahl ($R = 42 \text{ Kg mm}^2$ - Zugfestigkeit 250 N mm^2) und ähnliche (schwere Zimmermannsarbeiten) Rohrabmessungen: Verfügbare Durchmesser auf Anfrage. Siehe Seite 2
152LO	MG76, MG030, TB 60, TB 050, SB 4, SB 060, MB 42, MB 42P, MD070, MD0 3, MN092	Serie: Spezial in Messing Ideal für das Biegen von: Stahl ($R = 42 \text{ Kg mm}^2$ - Zugfestigkeit 250 N mm^2) und ähnliche Rohrabmessungen: Verfügbare Durchmesser auf Anfrage. Siehe Seite 2
152 I	MG76, MG030, TB 60, TB 050, SB 4, SB 060, MB 42, MB 42P, MD070, MD0 3, MN092	Serie: Spezial in Messing Ideal für das Biegen von: Hartkupfer Rohrabmessungen: Verfügbare Durchmesser auf Anfrage. Siehe Seite 2
152N	MG76, MG030, TB 60, TB 050, SB 4, SB 060, MB 42, MB 42P, MD070, MD0 3, MN092	Serie: Spezial in Polymere und Nylon Ideal für das Biegen von: - Edelstahl, weiche Materialien wie Aluminium (Kupfer ausgeschlossen) - Anwendungsbereich Zierarbeiten (wo das Auftreten von Kratzern auf dem Rohr auf das geringste reduziert ist) Rohrabmessungen: Verfügbare Durchmesser (max. $\varnothing 40 \text{ mm}$) auf Anfrage. Siehe Seite 2
152U	MG76, MG030, TB 60, TB 050, SB 4, SB 060, MB 42, MB 42P	Serie: Spezial in Nylon, verstärkt mit Stahl Ideal für das Biegen von: - Edelstahl, weiche Materialien wie Aluminium (Kupfer ausgeschlossen) - Anwendungsbereich Zierarbeiten (wo das Auftreten von Kratzern auf dem Rohr auf das geringste reduziert ist) Rohrabmessungen: Verfügbare Durchmesser auf Anfrage (mit $\varnothing$ als 40 mm). Siehe S. 2



Gleitschuh in Messing



Gleitschuh in Messing



Gleitschuh in Gußeisen



Gleitschuh in Nylon



Gleitschuh in Nylon Stahl

SPEZIELLE GLEITSCHUHE FÜR PROFILE

Serie Art.	Maschinen	Beschreibung
159	MG76, MG030, TB 60, TB 050, SB 4, SB 060, MB 42, MD070, MD0 3, MN092	Serie: Spezial in Stahl Ideal für das Biegen von: Profile in Stahl ($R = 42 \text{ Kg mm}^2$ - Zugfestigkeit N mm^2) und ähnliche Rohrabmessungen: Verfügbare Durchmesser auf Anfrage. Siehe Seite 3
159 O	MG76, MG030, TB 60, TB 050, SB 4, SB 060, MB 42, MD070, MD0 3, MN092	Serie: Spezial in Gußeisen Ideal für das Biegen von: Profile in Stahl ($R = 42 \text{ Kg mm}^2$ - Zugfestigkeit 250 N mm^2) und ähnliche Rohrabmessungen: Verfügbare Durchmesser auf Anfrage. Siehe Seite 3
159 P	MG76, MG030, TB 60, TB 050, SB 4, SB 060, MB 42, MD070, MD0 3, MN092	Serie: Spezial in Nylon Ideal für das Biegen von: - Edelstahl, weiche Materialien wie Aluminium (Kupfer ausgeschlossen) - Anwendungsbereich Zierarbeiten (wo das Auftreten von Kratzern auf dem Rohr auf das geringste reduziert ist) Rohrabmessungen: Verfügbare Durchmesser auf Anfrage. Siehe Seite 3



Gleitschuh in Nylon



Gleitschuh in Messing



Gleitschuh in Gußeisen





STANDARD GLEITSCHUHE F R ROHRE

Serie Art. 152, 154 und 155

Für die leichte Serie variieren die angegebenen Artikeln wie folgt: 152L -, 154L -, 155L -

Art.	Ø, mm	Art.	Ø, mm	Art.	Ø, OD Zoll	Art.	Ø, Gas Zoll
152-	5	152-	30	154-	1 4"	155-	1 4"
	6		32		3 "		3 "
			35		1 2"		1 2"
	10		3		5 "		3 4"
	12		40		3 4"		1"
	13		42		7 "		1"1 4
	14		45		1"		1"1 2
	15		4		1"1		2"
	16		50		1"1 4		2"1 2
	1		54		1"3		
	19		55		1"1 2		
	20		60		1"5		
	22		63		1"3 4		
	24		70		1"7		
	25		73		2"		
	26		76		2"1		
	2				2"1 4		
					2"3		
					3"		

Serie Art. 152R, 154R

Art.	Ø, mm	Art.	Ø, OD Zoll
152R -	2	154R -	1"1
	35		1"3
	42		1"5
	45		1"3 4
	54		2"1

Serie Art. 152A, 154A, 155A

Art.	Ø, mm	Art.	Ø, OD Zoll	Art.	Ø, Gas Zoll
152A -	35	154A -	1"5	155A -	1"
	42		1"7		1"1 4
	4		2"3		1"1 2
	60				2"

Serie Art. 152P, 154P, 155P

Art.	Ø, mm	Art.	Ø, OD Zoll	Art.	Ø, Gas Zoll
152P -	12	154P -	1 2"	155P -	1 4"
	13		5 "		1 2"
	14		3 4"		
	15		7 "		
	16				
	1				
	19				
	20				
	22				





SPEZIELLE GLEITSCHUHE FÜR ROHRE

Serie Art. 152O

Für die leichte Serie variieren die angegebenen Artikel wie folgt: 152OL 1-, 152OL 2,

Art.	Min - max Ø, mm	Material
152O 1-	Von 12 bis 17	Messing
152O 2-	Von 1 bis 25	Messing
152O 3-	Von 26 bis 31	Messing
152O 4-	Von 32 bis 39	Messing
152O 5-	Von 40 bis 53	Messing
152O 6-	Von 54 bis 66	Messing
152O 7-	Von 67 bis 76	Messing

Für Rohre in Zoll, bitte die entsprechenden Maße in mm angeben

Serie Art. 152 I

Art.	Min - max Ø, mm	Material
152 1A-	Von 12 bis 17	Messing
152 1B-	Von 1 bis 25	Messing
152 1C-	Von 26 bis 31	Messing
152 1D-	Von 32 bis 39	Messing
152 1E-	Von 40 bis 53	Messing
152 1F-	Von 54 bis 66	Messing
152 1G-	Von 67 bis 76	Messing

Für Rohre in Zoll, bitte die entsprechenden Maße in mm angeben

Serie Art. 152A

Art.	Min - max Ø, mm	Material
152A1-	Von 5 bis 33	Gußeisen
152A2-	Von 34 bis 42	Gußeisen
152A3-	Von 43 bis 4	Gußeisen
152A4-	Von 49 bis 60	Gußeisen
152A5-	Von 61 bis 69	Stahl
152A6-	Von 70 bis 76	Stahl

Für Rohre in Zoll, bitte die entsprechenden Maße in mm angeben

Serie Art. 152N

Art.	Min - max Ø, mm	Material
152N1-	Von 5 bis 10	Polymer
152N2-	Von 23 bis 30	Nylon
152N3-	Von 31 bis 40	Nylon

Für Rohre in Zoll, bitte die entsprechenden Maße in mm angeben

Serie Art. 152U

Art.	Min - max Ø, mm	Material
152U1-	Von 41 bis 50	Stahl Nylon
152U2-	Von 51 bis 60	Stahl Nylon
152U3-	Von 61 bis 76	Stahl Nylon

Für Rohre in Zoll, bitte die entsprechenden Maße in mm angeben





SPEZIELLE GLEITSCHUHE FÜR PROFILE

Serie Art. 159

in STAHL, Art.	in MESSING, Art.	in NIKKEL, Art.	Profil Ref.
159 1	159 O1	159 P1	A
159 2	159 O2	159 P2	B
159 3	159 O3	159 P3	C
159 4	159 O4	159 P4	D
159 5	159 O5	159 P5	E
159 6	159 O6	159 P6	F
159 7	159 O7	159 P7	G
159 8	159 O8	159 P8	
159 9	159 O9	159 P9	M

SPEZIELLE ROLLEN FÜR VOLLMATERIALIEN

Art. Rolle	Maschine	Profil Ref.
050J	MG76, MG030	Z
		I
050I	TB 60, TB 050	Z
		I
0 4M	MB 42, MB 42P	Z
		I
P0 4B	MD070, MD0 3	Z
		I
P092C	MN092	Z
		I



Art. 050J



Art. 050I



Art. 0 4M



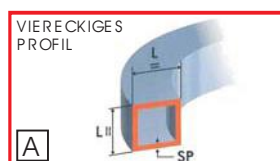
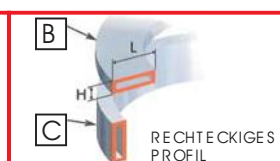
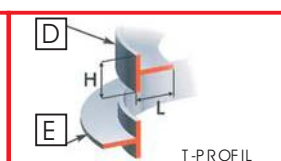
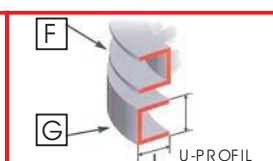
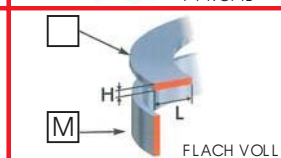
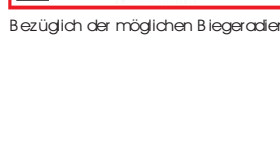
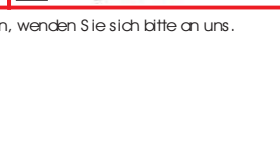
Art. P0 4B



Art. P092C

Bei der Bestellung bitte die entsprechende Biegerichtung des Profils angeben (Ref. A, B, C, ...). Die jeweiligen Biegerichtungen sind in folgender Tabelle abgebildet:

REPRÄSENTATIVE TABELLE DER BIEGERICHTUNGEN

VIERECKIGES PROFIL  A	 B	 D	 F
 C	RECHTECKIGES PROFIL  E	 G	
RUND VOLL  Z	VIERECKIG VOLL  I	 M	
		FLACH VOLL	

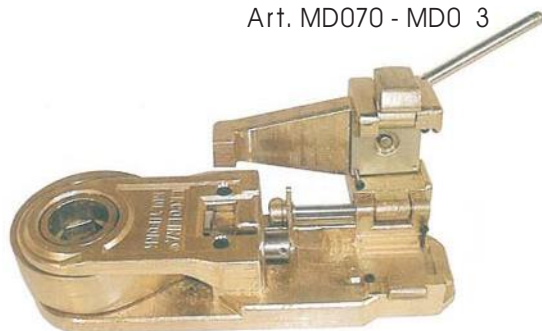
Bezüglich der möglichen Biegeradien, wenden Sie sich bitte an uns.





Für Art. 0 7

● — Zubehör Schraubstock für Medibender — ●
Art. MD070 - MD0 3



Art. 0 7 - Schraubstock für Medibender
Art. MD070 - MD0 3
für das Aufweiten, Flanschen und Rohre kalibrieren

SPANNBACKEN

SPANNBACKEN, in mm	
Art.	Ø Rohr, mm
300	12 - 14 - 1 - 2
301	10 - 16 - 22 - 35
302	25 - 32
303	20 - 30
304	36
305	3
306	40
307	15 - 42
30	Ø auf Anfrage



Spannbacken, in mm und Zoll
zur Klemmung des Rohrs

SPANNBACKEN, in OD Zoll	
Art.	Ø Rohr, Zoll
400	3 " - 1 2" - 5 " - 3 4"
401	1"1 - 7 "
402	1"1 4 - 1
403	1"3
404	1"1 2
405	1"5
406	Ø auf Anfrage

STEMPEL ZUM TIEFZIEHEN

STEMPEL ZUM TIEFZIEHEN, in mm		
Material: Kupfer, Messing, Aluminium, ausgeglühter Stahl		
		
Art.	Ø Rohr, mm	Ma . Wandstärke, mm
310	10	1.5
311	12	1.5
312	14	1.5
313	15	1.5
314	16	1.5
315	1	1.5
316	20	1.5
317	22	1.5
31	25	1.5
319	2	1.5
320	30	1.5
321	32	1.5
322	35	1.5
323	36	1.5
324	3	1.5
325	40	1.5
326	42	1.5
327	Ø auf Anfrage	

STEMPEL ZUM TIEFZIEHEN, in OD Zoll		
Material: Kupfer, Messing, Aluminium, ausgeglühter Stahl		
		
Art.	Ø Rohr, Zoll	Ma . Wandstärke, mm
410	3 "	1.5
411	1 2"	1.5
412	5 "	1.5
413	3 4"	1.5
414	7 "	1.5
415	1"	1.5
416	1"1	1.5
417	1"1 4	1.5
41	1"3	1.5
419	1"1 2	1.5
420	1"5	1.5
421	Ø auf Anfrage	1.5





●

Für Art. 0 7

Zubehör Schraubstock für Medibender

Art. MD070 - MD0 3

●

STEMPEL ZUM REDUZIEREN

STEMPEL ZUM REDUZIEREN, in mm		
Material: Kupfer, Messing, Aluminium, ausgeglühter Stahl		
Art.	Ø Rohr, mm	Ma . Wandstärke, mm
330	42 - 35	1
331	42 - 35	1.5
332	40 - 36	1
333	40 - 36	1.5
334	36 - 2	1
335	36 - 2	1.5
336	35 - 2	1
337	35 - 2	1.5
33	2 - 22	1
339	2 - 22	1.5
339 1	22 - 1	1
339 2	22 - 1	1.5
340	22 - 16	1
341	22 - 16	1.5
342	22 - 15	1
343	22 - 15	1.5
344	Ø auf Anfrage	

Beispiel: Stempel für Rohr Ø 42 - 35, Wandstärke 1mm, reduziert ein Rohr Ø 42, Wandstärke 1mm um ein Rohr mit Ø 35 einführen zu können.

STEMPEL F R FLACHE ROHRSTUTZEN

STEMPEL F R FLACHE ROHRSTUTZEN in mm		
Werkstoff: Kupfer, Messing, Aluminium, ausgeglühter Stahl		
Art.	Ø Rohr, mm	Ma . Wandstärke, mm
350	10	1.5
351	12	1.5
352	14	1.5
353	15	1.5
354	16	1.5
355	1	1.5
356	22	1.5
357	Ø auf Anfrage	

STEMPEL ZUM REDUZIEREN, in OD Zoll		
Material: Kupfer, Messing, Aluminium, ausgeglühter Stahl		
Art.	Ø Rohr, Zoll	Ma . Wandstärke, mm
430	1"5 - 1"3	1
431	1"5 - 1"3	1.5
432	1"3 - 1"1	1
433	1"3 - 1"1	1.5
434	1"1 - 7 "	1
435	1"1 - 7 "	1.5
436	7 " - 5 "	1.5
437	7 " - 5 "	1
43	3 4" - 5 "	1
439	3 4" - 5 "	1.5
440	Ø auf Anfrage	1

STEMPEL F R FLACHE ROHRSTUTZEN in OD Zoll		
Werkstoff: Kupfer, Messing, Aluminium, ausgeglühter Stahl		
Art.	Ø Rohr, Zoll	Ma . Wandstärke, mm
450	3 "	1.5
451	1 2"	1.5
452	5 "	1.5
453	3 4"	1.5
454	7 "	1.5
455	Ø auf Anfrage	1.5





Für Art. 0 7

● — Zubehör Schraubstock für Medibender — ●
Art. MD070 - MD0 3

STEMPEL F R DOPPELTE ROHRSTUTZEN

STEMPEL F R DOPPELTE ROHRSTUTZEN,, in mm

Werkstoff:

Kupfer, Messing, Aluminium, ausgeglühter Stahl



Art.	Ø Rohr, mm	Ma Wandstärke, mm
360	10	1.5
361	12	1.5
362	14	1.5
363	15	1.5
364	16	1.5
365	1	1.5
366	22	1.5
367	Ø auf Anfrage	

STEMPEL F R DOPPELTE ROHRSTUTZEN,, in OD Zoll

Werkstoff:

Kupfer, Messing, Aluminium, ausgeglühter Stahl



Art.	Ø Rohr, Zoll	Ma Wandstärke, mm
460	3 "	1
461	1 2"	1
462	5 "	1
463	3 4"	1
464	7 "	1
465	Ø auf Anfrage	1

STEMPEL F R GAS ROHRSTUTZEN

STEMPEL F R GAS ROHRSTUTZEN, in mm

Werkstoff:

Kupfer, Messing, Aluminium, ausgeglühter Stahl



Art.	Ø Rohr, mm	Ma Wandstärke, mm
370	10	1
371	12	1
372	14	1
373	15	1
374	16	1
375	1	1
376	22	1
377	Ø auf Anfrage	

STEMPEL F R GAS ROHRSTUTZEN, in OD Zoll

Werkstoff:

Kupfer, Messing, Aluminium, ausgeglühter Stahl



Art.	Ø Rohr, Zoll	Ma Wandstärke, mm
470	3 "	1.5
471	1 2"	1.5
472	5 "	1.5
473	3 4"	1.5
474	7 "	1.5
475	Ø auf Anfrage	1.5

STEMPEL F R KONISCHE ROHRSTUTZEN

STEMPEL F R KONISCHE ROHRSTUTZEN, in mm

Werkstoff:

Kupfer, Messing, Aluminium, ausgeglühter Stahl



Art.	Kegeligkeit	Ma . Ø des Rohrs, mm
3 0	37	10 - 2
3 1	45	10 - 2
3 2	Ø auf Anfrage	

STEMPEL F R KONISCHE ROHRSTUTZEN, in OD Zoll

Werkstoff:

Kupfer, Messing, Aluminium, ausgeglühter Stahl



Art.	Kegeligkeit	Ma . Ø des Rohrs, Zoll
4 0	37	1"1 (2 mm)
4 1	45	3 " - 1"1
4 2	Ø auf Anfrage	



● — Für MG030 mit Dorneinheit — ●

WERKZEUGE AUF ANFRAGE

ROHRDURCHMESSER												
mm	Von 6 bis 13	Von 14 bis 21	Von 22 bis 25	Von 26 bis 33	Von 34 bis 35	Von 36 bis 3	Von 39 bis 4	Von 49 bis 51	Von 52 bis 60	Von 61 bis 64	Von 65 bis 73	Von 74 bis 76
OD	1 2"		1"			1" 1 2		2"		2" 1 2		
GAS		1 2"			1"		1" 1 2		2"			2" 1 2

Wandstärke max. 3,5 mm

FÜR RÖHRE IN STAHL ST 37.42 UND HÄHNICHE

STARRER DORN IN STAHL
KIT FLEIBLER DORN IN STAHL (inklusive 3 Kugeln)
SCHLITTEN IN GEHÄRTETEM STAHL

Art.	A21R 1 1	A21R 1 2	A21R 1 3	A21R 1 4	A21R 1 5	A21R 2 1	A21R 2 2	A21R 2 3	A21R 2 4	A21R 2 5	A21R 2 6	A21R 2 7
nicht lieferbar	A21FK 1 2	A21FK 1 3	A21FK 1 4	A21FK 1 5	A21FK 2 1	A21FK 2 2	A21FK 2 3	A21FK 2 4	A21FK 2 5	A21FK 2 6	A21FK 2 7	
A20 1	A20 2	A20 3	A20 4	A20 5	A20 1 1	A20 1 2	A20 1 3	A20 1 4	A20 1 5	A20 1 6	A20 1 7	

FÜR RÖHRE IN EDELSTAHL UND HÄHNICHE

STARRER DORN IN AMPCOBRONZE
KIT FLEIBLER DORN IN AMPCOBRONZE (inklusive 3 Kugeln)
SCHLITTEN IN POLYMERE

Art.	A21R 3 1	A21R 3 2	A21R 3 3	A21R 3 4	A21R 3 5	A21R 4 1	A21R 4 2	A21R 4 3	A21R 4 4	A21R 4 5	A21R 4 6	A21R 4 7
nicht lieferbar	A21FK 3 2	A21FK 3 3	A21FK 3 4	A21FK 3 5	A21FK 4 1	A21FK 4 2	A21FK 4 3	A21FK 4 4	A21FK 4 5	A21FK 4 6	A21FK 4 7	
A20P 1	A20P 2	A20P 3	A20P 4	A20P 5	A20-1P 1	A20-1P 2	A20-1P 3	A20-1P 4	A20-1P 5	A20-1P 6	A20-1P 7	

FÜR ALLE WERKSTOFFE

SPANNBACKE IN GUßEISEN
FALTENGLÄTTER IN MESSING

Art.	A22 1	A22 2	A22 3	A22 4	A22 5	A22 1 1	A22 1 2	A22 1 3	A22 1 4	A22 1 5	A22 1 6	A22 1 7
A24 1	A24 2	A24 3	A24 4	A24 5	A24 1 1	A24 1 2	A24 1 3	A24 1 4	A24 1 5	A24 1 6	A24 1 7	



A21R - Starrer Dorn in Stahl



A21FK 1-2 - Fleibler Dorn in Stahl



A21R - Starrer Dorn in Ampco Bronze



A21FK 3-4 - Fleibler Dorn in Ampco Bronze



A20 - Schlitten aus gehärtetem Stahl



A20P - Schlitten in Polymere



A22 - Spannbacke in Gußeisen



A24 - Faltenglätter in Messing

FÜR ALLE WERKSTOFFE

DORNSTANGE FÜR MASCHINEN MIT 3m NUTZUNGSLENGE
DORNSTANGE FÜR MASCHINEN MIT 6m NUTZUNGSLENGE

Art.	Für Dorn größer als Ø 16 mm	Für Dorn von Ø 16 bis Ø 17 mm	Für Dorn von Ø 1 bis Ø 19 mm	Für Dorn von Ø 20 bis Ø 26 mm	Für Dorn von Ø 27 bis Ø 76 mm
A12 1	A03 14	A03 16	A03 1	A03 25	
A12 1	A06 14	A06 16	A06 1	A06 25	

Maschinenausstattung



A03 - A06 - Dornstange





● — Für MG030 mit Dorneinheit — ●

BIEGESEGMENTE AUS GÜßEISEN

Für Röhre in Zoll, bitte die entsprechenden Maße in mm kontrollieren.

Art.	Radien, cm	Ø, mm
AR 19 10-13	Von 10 bis 19	Von 10 bis 13
AR 32 10-13	Von 20 bis 32	Von 10 bis 13
AR 32 14-21		Von 14 bis 21
AR 43 10-13	Von 33 bis 43	Von 10 bis 13
AR 43 14-21		Von 14 bis 21
AR 43 22-25		Von 22 bis 25
AR 53 10-13	Von 44 bis 53	Von 10 bis 13
AR 53 14-21		Von 14 bis 21
AR 53 22-25		Von 22 bis 25
AR 53 26-33		Von 26 bis 33
AR 53 34-35		Von 34 bis 35
AR 67 14-21	Von 54 bis 67	Von 14 bis 21
AR 67 22-25		Von 22 bis 25
AR 67 26-33		Von 26 bis 33
AR 67 34-35		Von 34 bis 35
AR 67 36-3	Von 6 bis 4	Von 36 bis 3
AR 4 14-21		Von 14 bis 21
AR 4 22-25		Von 22 bis 25
AR 4 26-33		Von 26 bis 33
AR 4 34-35		Von 34 bis 35
AR 4 36-3		Von 36 bis 3
AR 4 39-4		Von 39 bis 4
AR 4 49-51		Von 49 bis 51
AR 100 22-25	Von 5 bis 100	Von 22 bis 25
AR 100 26-33		Von 26 bis 33
AR 100 34-35		Von 34 bis 35
AR 100 36-3		Von 36 bis 3
AR 100 39-4		Von 39 bis 4
AR 100 49-51		Von 49 bis 51
AR 100 52-60		Von 52 bis 60
AR 100 61-64	Von 101 bis 110	Von 61 bis 64
AR 110 22-25		Von 22 bis 25
AR 110 26-33		Von 26 bis 33
AR 110 34-35		Von 34 bis 35
AR 110 36-3		Von 36 bis 3
AR 110 39-4		Von 39 bis 4
AR 110 49-51		Von 49 bis 51
AR 110 52-60		Von 52 bis 60
AR 110 61-64		Von 61 bis 64
AR 110 65-73		Von 65 bis 73
AR 121 26-33	Von 111 bis 121	Von 26 bis 33
AR 121 34-35		Von 34 bis 35
AR 121 36-3		Von 36 bis 3
AR 121 39-4		Von 39 bis 4
AR 121 49-51		Von 49 bis 51
AR 121 52-60		Von 52 bis 60
AR 121 61-64		Von 61 bis 64
AR 121 65-73		Von 65 bis 73
AR 121 74-76		Von 74 bis 76

Art.	Radien, cm	Ø, mm
AR 133 26-33	Von 122 bis 133	Von 26 bis 33
AR 133 34-35		Von 34 bis 35
AR 133 36-3		Von 36 bis 3
AR 133 39-4		Von 39 bis 4
AR 133 49-51		Von 49 bis 51
AR 133 52-60		Von 52 bis 60
AR 133 61-64		Von 61 bis 64
AR 133 65-73		Von 65 bis 73
AR 151 34-35	Von 134 bis 151	Von 34 bis 35
AR 151 36-3		Von 36 bis 3
AR 151 39-4		Von 39 bis 4
AR 151 49-51		Von 49 bis 51
AR 151 52-60		Von 52 bis 60
AR 151 61-64		Von 61 bis 64
AR 151 65-73		Von 65 bis 73
AR 151 74-76	Von 152 bis 17	Von 74 bis 76
AR 17 39-4		Von 39 bis 4
AR 17 49-51		Von 49 bis 51
AR 17 52-60		Von 52 bis 60
AR 17 61-64		Von 61 bis 64
AR 17 65-73		Von 65 bis 73
AR 17 74-76	Von 179 bis 200	Von 74 bis 76
AR 200 39-4		Von 39 bis 4
AR 200 49-51		Von 49 bis 51
AR 200 52-60		Von 52 bis 60
AR 200 61-64		Von 61 bis 64
AR 200 65-73		Von 65 bis 73
AR 200 74-76		Von 74 bis 76

Die Biegeradien innerhalb der Mindest- und der Maximalmaße in der Tabelle, können millimeterweise bestellt werden (z.B. R 10 bis R 35 R 10, R 11, R 12, ...). Der Rohrdurchmesser muss innerhalb der Maße in der Tabelle sein.

BIEGESEGMENTE AUF ANFRAGE (in Gußeisen)

Für Röhre in Zoll, bitte die entsprechenden Maße in mm kontrollieren.

Art.	Radien, cm
AR 19	Von 10 bis 19
AR 32	Von 20 bis 32
AR 43	Von 33 bis 43
AR 53	Von 44 bis 53
AR 67	Von 54 bis 67
AR 4	Von 6 bis 4
AR 100	Von 5 bis 100
AR 110	Von 101 bis 110
AR 121	Von 111 bis 121
AR 133	Von 122 bis 133
AR 151	Von 134 bis 151
AR 17	Von 152 bis 17
AR 200	Von 179 bis 200



Die Biegeradien innerhalb der Mindest- und der Maximalmaße in der Tabelle, können millimeterweise bestellt werden (z.B. R 10 bis R 35 R 10, R 11, R 12, ...). Für Rohrdurchmesser auf Anfrage, welche nicht in der vorherigen Tabelle mit einer Artikelbezeichnung versehen sind, bitten wir Sie, eine Machbarkeitsstudie über unser Technisches Büro durchführen zu lassen.





● — Für EP 45 und EP 25 — ●

WERKZEUGE ZUM FLACHBIEGEN

Art.	Beschreibung
EP 2MS 4V	Prisma mit 4 Kehlen (Breite 16 - 22 - 35 - 50). Höhe 200 mm. Ma . Biegeleistung mit Flachprofilen: 200 6 mm bis 90 Biegeleistung.
EP 2MS 5- 0	Prisma mit 0 mm Kehle und 200 mm Höhe. Ma . Biegeleistung mit Flachprofilen 200 10 mm bis 90 .
EP 2MS 0-140	Prisma mit 140 mm Kehle und 200 mm Höhe. Ma . Biegeleistung mit Flachprofilen 200 15 mm (EP 25) und 200 20 (EP 45) bis 90 Biegeleistung.
EP 25-000 -00	Messerhalter Höhe 200 mm, einschließlich ein Messer mit 3 mm Radius um Flachprofile bis ma . 200 6 mm (für EP 25) zu biegen.
EP 45P C	Messerhalter Höhe 205 mm, einschließlich ein Messer mit 3 mm Radius um Flachprofile bis ma . 200 10 mm (für EP 45) zu biegen.
EPL 60R 5	Messer mit 5 mm Radius, 200 mm Höhe. Ma . Biegeleistung mit Flachprofilen 200 10 mm (für EP 25).
EPL 60R 10	Messer mit 10 mm Radius, 200 mm Höhe. Ma . Biegeleistung mit Flachprofilen 200 15 mm (für EP 25).
EP 4CR 5	Messer mit 5 mm Radius, 200 mm Höhe. Ma . Biegeleistung mit Flachprofilen 200 12 mm (für EP 45).
EP 4CR 10	Messer mit 10 mm Radius, 200 mm Höhe. Ma . Biegeleistung mit Flachprofilen 200 15 mm (für EP 45).
EP 4CR 15	Messer mit 15 mm Radius, 200 mm Höhe. Ma . Biegeleistung mit Flachprofilen 200 20 mm (für EP 45) .



EP 2MS 4V



EP 2MS 5- 0



EP 2MS 0-140



EP 25-000 -00
EP 45P C



EPL 60R 10



EP 4CR 5

WERKZEUGE ZUM TIEFZIEHEN VERJ NGERN

Artikel	Beschreibung
EP 250-G1	Spannbacken (Satz bestehend aus 2 Teilen) Ø 10 4 mm. Bitte genauen Ø angeben.
EP 250-G2	Spannbacken (Satz bestehend aus 2 Teilen) Ø 49 76 mm. Bitte genauen Ø angeben.
EP 250-E 1	Stempel zum Tiefziehen Ø 10 4 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.
EP 250-E 2	Stempel zum Tiefziehen Ø 49 76 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.
EP 250-R 1	Stempel zum Reduzieren Ø 10 4 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.
EP 250-R 2	Stempel zum Reduzieren Ø 49 76 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.
EP 250-F 1	Stempel für flache Rohrstutzen Ø 10 4 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.
EP 250-F 2	Stempel für flache Rohrstutzen Ø 49 76 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.
EP 250-C1	Stempel für 45° konische Rohrstutzen Ø 10 4 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.
EP 250-C2	Stempel für 45° konische Rohrstutzen Ø 49 76 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.



EP 250-G1 G2



EP 250-E 1 E 2



EP 250-R 1 R 2



EP 250-F 1 F 2



EP 250-C1 C2

Ma . Standardnutzlänge des Rohrs 2 Ø.
Für größere Längen, fordern Sie bitte eine Machbarkeitsstudie über unser Technisches Büro an.



● — Für EN1 0 und EN100 — ●

VERFÜGBARE ROLLEN

Art. EN1 0	Art. EN100	Rohr-Ø, mm
EN1 0-R 20A	EN100R 20	20
EN1 0-R 22A	EN100R 22	22
EN1 0-R 25A	EN100R 25	25
EN1 0-R 2 A	EN100R 2	2
EN1 0-R 30A	EN100R 30	30
EN1 0-R 35A	EN100R 35	35
EN1 0-R 40A	EN100R 40	40
EN1 0-R 45A	EN100R 45	45
EN1 0-R 60A	EN100R 60	60
EN1 0-R 63A	EN100R 63	63
EN1 0-R 76A	-	76

Art. EN1 0	Art. EN100	Rohr-Ø, Gas Zoll	Rohr-Ø, mm
EN1 0-R 213A	EN100R 12G	1 2"	21.3
EN1 0-R 269A	EN100R 34G	3 4"	26.9
EN1 0-R 337A	EN100R 1G	1"	33.7
EN1 0-R 424A	EN100R 114G	1 1/4	42.2
EN1 0-R 4 3A	EN100R 112G	1 1/2	4 .2
EN1 0-R 603A	EN100R 2G	2"	60.3
EN1 0-R 730A	-	2 1/2 P	73.0
EN1 0-R 9A	-	3"	.9

Art. EN1 0	Rohr-Ø, mm	Art. EN100	Rohr-Ø, mm
EN1 00 1	Ø 25 - Ø 33	EN100-070	Ø 25 - Ø 33
EN1 00 6	Ø 34 - Ø 45	EN100-071	Ø 34 - Ø 45
EN1 00 9	Ø 46 - Ø 65	EN100-072	Ø 46 - Ø 65
EN1 0091	Ø 66 - Ø 90	EN100-073	Ø 66 - Ø 76
EN1 0094	Ø 91 - Ø 110	-	-
EN1 0114	Ø 111 - Ø 114	-	-

Andere Rohr-Ø, die nicht in den vorherigen Tabellen vermerkt sind, müssen auf Anfrage angefordert werden.
Für Rohre in Zoll, bitte die entsprechenden Maße in mm angeben.

Art. EN1 0	Art. EN100	Rohr-Ø, OD Zoll	Rohr-Ø, mm
EN1 0-R 254A	EN100R 10D	1"	25.4
EN1 0-R 3175A	EN100R 114OD	1 1/4	31.7
EN1 0-R 3 1A	EN100R 112OD	1 1/2	3 .1
EN1 0-R 4445A	EN100R 134OD	1 3/4	44.4
EN1 0-R 50 A	EN100R 20D	2"	50.
EN1 0-R 5715A	EN100R 214OD	2 1/4	57.1
EN1 0-R 635A	EN100R 212OD	2 1/2	21.9
EN1 0-R 69 5A	-	2 3/4	21.1
EN1 0-R 762A	-	3"	76.2



ZIRKONIUMSCHLEIFBÄNDER

Art. EN100	Abmaße und Korn	Art. EN1 0	Abmaße und Korn
EN100-150 1	100 2000 mm P 24	EN1 0-41	1 0 2000 mm P 36
EN100-150	100 2000 mm P 40	EN1 0-197	1 0 2000 mm P 40
EN100-042	100 2000 mm P 60	-	-
EN100-150 4	100 2000 mm P 0	-	-

Für Rohre in Stahl ST 37. Mindestbestellmenge: 25 Stück.

KERAMIKSCHLEIFBÄNDER

Art. EN100	Abmaße und Korn	Art. EN1 0	Abmaße und Korn
EN100-14	100 2000 mm P 40	EN1 0-375	1 0 2000 mm P 40

Für Edelstahl und Legierungen. Mindestbestellmenge: 25 Stück.

ZIRKONIUMSCHLEIFBÄNDER

Art. EN100	Abmaße und Korn	Art. EN1 0	Abmaße und Korn
EN100-163	1 0 2100 mm P 40	EN1 0-195	1 0 2100 mm P 40

Für das Bandschleifen mit Rollen-Ø 140 mm. Mindestbestellmenge: 25 Stück.





● — Für EF 35 — ●

WERKZEUGE FÜR SCHNITT- und KLEIMODUL

Art.	Kette
EF35-GR-CAT-GR	große
EF35-GR-CAT-MED	mittlere
EF35-GR-CAT-P	kleine



Art. EF 35-GR-CAT-GR



Art. EF 35-GR-CAT-MED



Art. EF 35-GR-CAT-P

MAXIMALE LEISTUNG

	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	L	Spiralen Anzahl
KLEINE Art. EF 35-GR-CAT-P	4 - 10 mm	6 - 20 mm	4 - 4 mm	6 - 6 mm	4 mm	6 mm	110 mm	2
MITTLERE Art. EF 35-GR-CAT-MED	10 mm	10 - 40 mm	mm	10 - 10 mm	mm	10 mm	300 mm (370 mm mit extra Glieder auf Anfrage)	3
GROSSE Art. EF 35-GR-CAT-GR	6 - 10 mm	10 - 30 mm	6 - 6 mm	20 - 20 mm	6 mm	20 mm	250 mm (370 mm mit extra Glieder auf Anfrage)	2

BIEGESEGMENTE FÜR VORRICHTUNG KLEINE RINGE

Art.	Durchmesser des erhaltbaren Rings in mm
EF35-KC10D100	100
EF35-KC10D110	110
EF35-KC10D121	121
EF35-KC10D150	150
EF35-KC10D 0	0
EF35-KC10D90	90



PRISMA FÜR BIEGEPRESSE-MODUL

Art.	Kehle in mm	Max. Leistung
EF35-MS01	7	16 - 16
EF35-MS02	100	20 - 20
EF35-MS03	120	16 - 16



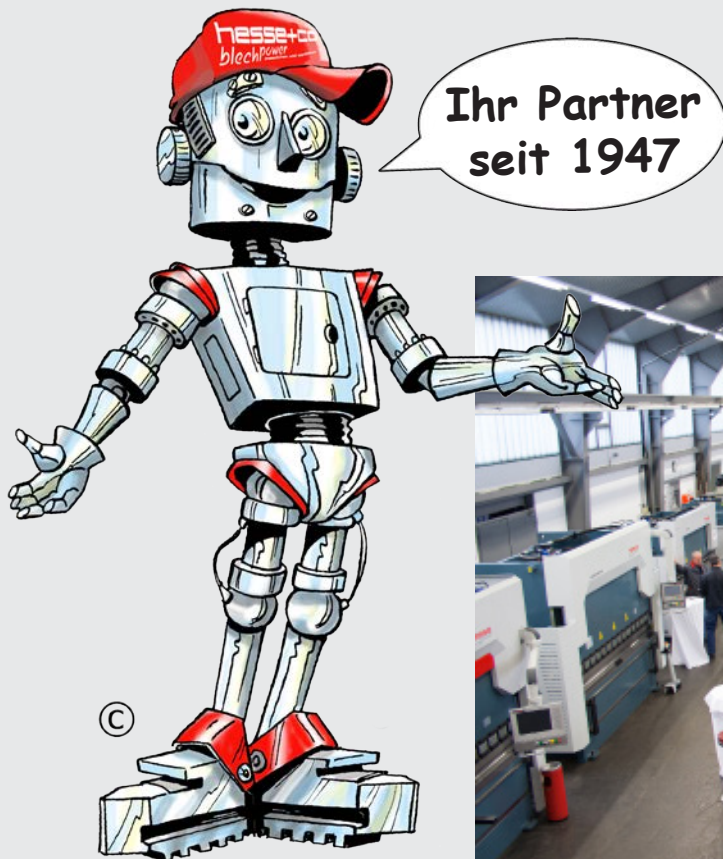
Vertrauen Sie auf 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA

hesse **hesse+co**
blechpower
maschinen und werkzeuge

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0
Fax: +43/2236/636 62
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com
www.blechpower.com