

Hydraulische CNC Abkantpresse AD-S 30135

Sonderangebot

Modell

AD-S 30135

Marke

HESSE by DURMA

Zustand

neu

Baujahr

2026

Presskraft

135 to

Biegelänge

3050 mm

Lagernummer

80184

Ursprungsland

Türkei

∅ Februar 2026, Zwischenverkauf vorbehalten

€ 69.300,00

~~€ 81.476,00~~

Leasing*: € 1.309,77



Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft

135 to

Biegelänge

3050 mm

Achsen

Y1 / Y2 / X und RAchse

Hub

265 mm

Abstand zwischen den Ständern

2600 mm

| | |
|--|-------------|
| Ausladung im Seitenständer | 450 mm |
| Einbauhöhe | 530 mm |
| Antriebskonzept | hydraulisch |
| Eilgang Y-Achse | 160 mm/s |
| Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse | 10 mm/s |
| Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse | 120 mm/s |
| Hinteranschlag Verfahrweg X-Achse | 500 mm |
| Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse | 500 mm/s |
| Hinteranschlagsgeschwindigkeit R-Achse | 350 mm/s |
| Hinteranschlag Verfahrweg R-Achse | 250 mm |
| Tischhöhe | 900 mm |
| Öltank | 150 l |
| Motorleistung | 15 kW |

Abmessungen und Gewicht

| | |
|---------|---------|
| Länge | 4250 mm |
| Breite | 1700 mm |
| Höhe | 2850 mm |
| Gewicht | 9580 kg |

Beschreibung

SONDERAKTION bis 07.01.2026

Sonderpreis und kostenlose SKY 22 Steuerung

Standardausstattung:

4 Achsen (Y1, Y2, X und R)

CNC STEUERUNG SKY 22

- Full HD Grafikdisplay 21,5“ mit 2D und 3D Darstellung des programmierten Werkstückes
- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)
- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform wahlweise im 2D oder 3D-Modus
- 2D und 3D Simulation des Biegeablaufes
- automatische Werkzeugauswahl im 3D-Modus
- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt
- Automatische Biegefolgenberechnung
- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher
- Korrekturmöglichkeit
- USB Anschlüsse und Ethernet Anschluss für Import, Backup und Programmauslagerung
- Betriebssystem Windows
- Importunterstützung von IGES, STEP, DXF Dateien

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

CNC gesteuerte Bombierung

Oberwerkzeug 1010/A /75°/0.8/105, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 60x60 2009 (V= 16,22,35 und 50 mm)

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile der AD-S:

- mehr Hub, Einbauhöhe und Ausladung
- höhere Annäherungs- und Rückzugsgeschwindigkeit des Oberbalkens
- höhere Hinteranschlagsgeschwindigkeit
- Hinteranschlagfinger auf doppelter statt einfacher Linearführung
- mehr Optionen verfügbar wie z.B.: weitere Hinteranschlagachsen (z.B. Z1/Z2, Delta X, bis zu 6 Achsen), Biegehilfen, Laser-Winkelmeßsystem, Tandemausführung, andere CNC Steuerungen ...

Weitere Informationen

Prospekte

- Durma AD-S Series
- Euram Gesamtkatalog
- WILA Abkantwerkzeug Katalog
- Rolleri Abkantlösungen
- Rolleri Klemmsysteme

Produktvideo

- [pswxfelqn5c.youtube](https://www.youtube.com/watch?v=pswxfelqn5c)

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die [Allgemeinen Lieferbedingungen](#) des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs.

Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der GRENKELEASING GmbH. Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.