Hydraulische CNC Abkantpresse AD-S 30175

Sonderangebot

Modell	AD-S 30175
Marke	HESSE by DURMA
Zustand	neu
Baujahr	2025
Presskraft	175 to
Biegelänge	3050 mm
Lagernummer	80112
Ursprungsland	Türkei

✓ Lagernd

⏱ prompt, Zwischenverkauf vorbehalten

€ 76.100,00

~~€ 86.376,00~~

Leasing*: € 1.438,29

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ Nö Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf

www.hesse-maschinen.com

T +43-2236-63870-0
F +43-2236-63662
office@hesse-maschinen.com

Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft	175 to
Biegelänge	3050 mm
Achsen	Y1 / Y2 / X und R-Achse
Hub	265 mm
Abstand zwischen den Ständern	2600 mm
Ausladung im Seitenständer	450 mm
Einbauhöhe	530 mm
Antriebskonzept	hydraulisch
Eilgang Y-Achse	160 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse	10 mm/s
Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse	100 mm/s
Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse	500 mm/s
Hinteranschlagsgeschwindigkeit R-Achse	350 mm/s
Hinteranschlag Verfahrweg R-Achse	250 mm
Tischhöhe	900 mm
Tischbreite	104 mm
Öltank	250 l
Motorleistung	18.5 kW

Abmessungen und Gewicht

Länge	4250 mm
Breite	1700 mm
Höhe	2850 mm
Gewicht	10900 kg

Beschreibung

4 Achsen (Y1, Y2, X und R-Achse)

CNC STEUERUNG DT-15

- 2D Grafikdisplay 15“
- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)
- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform
- Automatische Biegefolgenberechnung
- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt
- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher
- Korrekturmöglichkeit
- USB Anschlüsse für Backup und Programmauslagerung
- PC Software mit der Programme auch am PC geschrieben
  und dann an die Maschine per USB übertragen werden können

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

CNC gesteuerte Bombierung

Oberwerkzeug 1010/A/75°, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 60x60 2009 (V= 16,22,35 und 50 mm)

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile der AD-S:

- mehr Hub, Einbauhöhe und Ausladung
- höhere Annäherungs- und Rückzugsgeschwindigkeit des Oberbalkens
- höhere Hinteranschlagsgeschwindigkeit
- Hinteranschlagfinger auf doppelter statt einfacher Linearführung
- mehr Optionen verfügbar wie z.B.: weitere Hinteranschlagachsen (z.B. Z1/Z2, Delta X, bis zu 6 Achsen), Biegehilfen, Laser-Winkelmeßsystem, Tandemausführung, andere CNC Steuerungen ...

Optionen (Lieferzeit mit diesen Optionen ca. 10 Wochen):

Z1/Z2-Achsen

DBend, 3D CAD/CAM Import- und Simulationssoftware
(step, iges und dxf Dateiimport)

CNC Steuerung SKY22

CNC Steuerung Delem DA66 S

CNC Steuerung DELEM DA-69S 3D
inkl. PC Software Profile-S mit 3D Dateien Importmöglichkeit

Schnellklemmhebel für das Oberwerkzeug

Weitere Informationen

Prospekte

- Katalog Abkantpressen Durma AD-S Series
- Euram Abkantwerkzeuge Gesamtkatalog
- WILA Abkantwerkzeug Katalog
- Rolleri Abkantlösungen
- Rolleri Klemmsysteme

Produktvideo

- pswxfelqn5c.youtube

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs.
Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser

uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der GRENKELEASING GmbH . Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.