

Hydraulische CNC Abkantpresse AD-S 30175

Sonderangebot

Modell AD-S 30175

Marke HESSE by DURMA

Zustand neu Baujahr 2025

Presskraft 175 to
Biegelänge 3050 mm
Lagernummer 80112
Ursprungsland Türkei

√ Lagernd

 $\bar{\odot}$ prompt, Zwischenverkauf vorbehalten

€ 76.100,00

€ 86.376,00

Leasing*: € 1.438,29















Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft 175 to Biegelänge 3050 mm

Achsen Y1 / Y2 / X und R-Achse

265 mm Hub 2600 mm Abstand zwischen den Ständern Ausladung im Seitenständer 450 mm Einbauhöhe 530 mm Antriebskonzept hydraulisch Eilgang Y-Achse 160 mm/s Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse 10 mm/s Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse 100 mm/s Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse 500 mm/s Hinteranschlagsgeschwindigkeit R-Achse 350 mm/s

Hinteranschlag Verfahrweg R-Achse 250 mm Tischhöhe 900 mm Tischbreite 104 mm Öltank 250 I Motorleistung 18.5 kW

Abmessungen und Gewicht

Länge 4250 mm **Breite** 1700 mm Höhe 2850 mm Gewicht 10900 kg

Beschreibung

4 Achsen (Y1, Y2, X und R-Achse)



CNC STEUERUNG DT-15

- 2D Grafikdisplay 15"
- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)
- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform
- Automatische Biegefolgenberechnung
- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt
- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher
- Korrekturmöglichkeit
- USB Anschlüsse für Backup und Programmauslagerung
- PC Software mit der Programme auch am PC geschrieben und dann an die Maschine per USB übertragen werden können

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

CNC gesteuerte Bombierung

Oberwerkzeug 1010/A/75°, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 60x60 2009 (V= 16,22,35 und 50 mm)

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile der AD-S:

- mehr Hub, Einbauhöhe und Ausladung
- höhere Annäherungs- und Rückzugsgeschwindigkeit des Oberbalkens
- höhere Hinteranschlagsgeschwindigkeit
- Hinteranschlagfinger auf doppelter statt einfacher Linearführung
- mehr Optionen verfügbar wie z.B.: weitere Hinteranschlagachsen (z.B. Z1/Z2, Delta X, bis zu 6 Achsen), Biegehilfen, Laser-Winkelmeßsystem, Tandemausführung, andere CNC Steuerungen ...

Optionen (Lieferzeit mit diesen Optionen ca. 10 Wochen):



Z1/Z2-Achsen

DBend, 3D CAD/CAM Import- und Simulationssoftware (step, iges und dxf Dateiimport)

CNC Steuerung SKY22

CNC Steuerung Delem DA66 S

CNC Steuerung DELEM DA-69S 3D inkl. PC Software Profile-S mit 3D Dateien Importmöglichkeit

Schnellklemmhebel für das Oberwerkzeug

Weitere Informationen

Prospekte

- Durma AD-S Series
- Euram Gesamtkatalog
- WILA Abkantwerkzeug Katalog
- Rolleri Abkantlösungen
- Rolleri Klemmsysteme

Produktvideo

pswxfelqn5c.youtube

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die <u>Allgemeinen Lieferbedingungen</u> des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs. Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser



uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der <u>GRENKELEASING GmbH</u>. Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.