

# **Hydraulische CNC Abkantpresse AD-S 30220**

Sonderangebot

Modell AD-S 30220

Marke HESSE by DURMA

Zustand neu

Presskraft 220 to
Biegelänge 3050 mm
Ursprungsland Türkei

 $\bar{\odot}$  ca. 10 Wochen ab Auftragserteilung

€ 74.900,00

€ 88.113,00

Leasing\*: € 1.415,61







# **Allgemeine Leistungsdaten**

Presskraft	220 to
Biegelänge	3050 mm
Achsen	Y1 / Y2 / X Achse
Hub	265 mm
Abstand zwischen den Ständern	2600 mm
Ausladung im Seitenständer	450 mm
Einbauhöhe	530 mm
Antriebskonzept	hydraulisch
Eilgang Y-Achse	140 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse	10 mm/s
Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse	140 mm/s
Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse	500 mm/s
Hinteranschlagsgeschwindigkeit R-Achse	350 mm/s



Hinteranschlag Verfahrweg R-Achse	250 mm
Tischhöhe	900 mm
Tischbreite	104 mm
Öltank	250 l
Motorleistung	22 kW

# **Abmessungen und Gewicht**

Länge	4250 mm
Breite	1770 mm
Höhe	3000 mm
Gewicht	12600 kg

# **Beschreibung**

SONDERAKTION bis 23.12.2025

Sonderpreis und kostenlose SKY 22 Steuerung

Standardausstattung:

3 Achsen (Y1, Y2, X)

CNC STEUERUNG SKY 22

- Full HD Grafikdisplay 21,5" mit 2D und 3D Darstellung des programmierten Werkstückes
- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)
- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform wahlweise im 2D oder 3D-Modus
- 2D und 3D Simulation des Biegeablaufes
- automatische Werkzeugauswahl im 3D-Modus
- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt
- Automatische Biegefolgenberechnung
- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher
- Korrekturmöglichkeit
- USB Anschlüsse und Ethernet Anschluss für Import, Backup und Programmauslagerung
- Betriebssystem Windows
- Importunterstützung von IGES, STEP, DXF Dateien

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

CNC gesteuerte Bombierung

Oberwerkzeug 1010/A/75°, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 60x60 2009 (V= 16,22,35 und 50 mm)

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften



### Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

#### Vorteile der AD-S:

- mehr Hub, Einbauhöhe und Ausladung
- höhere Annäherungs- und Rückzugsgeschwindigkeit des Oberbalkens
- höhere Hinteranschlagsgeschwindigkeit
- Hinteranschlagfinger auf doppelter statt einfacher Linearführung
- mehr Optionen verfügbar wie z.B.: weitere Hinteranschlagachsen (z.B. Z1/Z2, Delta X, bis zu 6 Achsen), Biegehilfen, Laser-Winkelmeßsystem, Tandemausführung, andere CNC Steuerungen ...

#### **Optionen:**

R-Achse

R/Z1/Z2-Achsen

CNC Steuerung Delem DA66 S

CNC Steuerung DELEM DA-69S 3D inkl. PC Software Profile-S mit 3D Dateien Importmöglichkeit

Hydraulische oder pneumatische Werkzeugklemmungen für Euro oder Wila Werkzeuge

## Weitere Informationen

### **Prospekte**

- Durma AD-S Series
- Euram Gesamtkatalog
- WILA Abkantwerkzeug Katalog
- Rolleri Abkantlösungen
- Rolleri Klemmsysteme

## **Produktvideo**

pswxfelqn5c.youtube

# **Hinweise**

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs.

Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser



uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

\* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der <u>GRENKELEASING GmbH</u>. Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.