

Hydraulische CNC Abkantpresse AD-S 30320

Modell	AD-S 30320
Marke	<u>HESSE by DURMA</u>
Zustand	neu
Presskraft	320 to
Biegelänge	3050 mm
Ursprungsland	Türkei

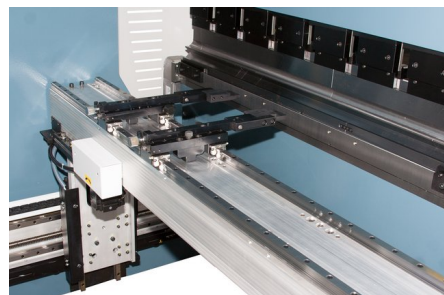
🕒 ca. 10 Wochen ab Auftragserteilung

€ 112.813,00

Leasing*: € 2.132,17



Symbolfotos



Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft	320 to
Biegelänge	3050 mm
Achsen	Y1 / Y2 / X Achse
Hub	365 mm
Abstand zwischen den Ständern	2600 mm
Ausladung im Seitenständer	450 mm
Einbauhöhe	630 mm
Antriebskonzept	hydraulisch
Eilgang Y-Achse	160 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse	10 mm/s
Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse	140 mm/s
Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse	500 mm/s
Hinteranschlagsgeschwindigkeit R-Achse	350 mm/s
Hinteranschlag Verfahrenweg R-Achse	250 mm

Tischhöhe	900 mm
Tischbreite	154 mm
Öltank	250 l
Motorleistung	37 kW

Abmessungen und Gewicht

Länge	4300 mm
Breite	1820 mm
Höhe	3330 mm
Gewicht	17100 kg

Beschreibung

Standardausstattung:

3 Achsen (Y1, Y2, X)

CNC STEUERUNG DT-10

- 2D Grafikdisplay 10"

- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)

- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform

- Automatische Biegefolgenberechnung

- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt

- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher

- Korrekturmöglichkeit

- USB Anschlüsse für Backup und Programmauslagerung

- PC Software mit der Programme auch am PC geschrieben

und dann an die Maschine per USB übertragen werden können

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

CNC gesteuerte Bombierung

Oberwerkzeug 1010/A/75°, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 60x60 2009 (V= 16,22,35 und 50 mm)

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile der AD-S:

- mehr Hub, Einbauhöhe und Ausladung

- höhere Annäherungs- und Rückzugsgeschwindigkeit des Oberbalkens
- höhere Hinteranschlagsgeschwindigkeit
- Hinteranschlagfinger auf doppelter statt einfacher Linearführung
- mehr Optionen verfügbar wie z.B.: weitere Hinteranschlagachsen (z.B. Z1/Z2, Delta X, bis zu 6 Achsen), Biegehilfen, Laser-Winkelmeßsystem, Tandemausführung, andere CNC Steuerungen ...

Optionen:

R-Achse

R/Z1/Z2-Achsen

DBend, 3D CAD/CAM Import- und Simulationssoftware (step, iges und dxf Dateiimport)

CNC Steuerung SKY22

CNC Steuerung Delem DA66 S

CNC Steuerung DELEM DA-69S 3D inkl. PC Software Profile-S mit 3D Dateien Importmöglichkeit

Weitere Informationen

Prospekte

- [Durma AD-S Series](#)
- [Euram Gesamtkatalog](#)
- [WILA Abkantwerkzeug Katalog](#)
- [Rolleri Abkantlösungen](#)
- [Rolleri Klemmsysteme](#)

Produktvideo

- [pswxfelqn5c.youtube](https://www.youtube.com/watch?v=pswxfelqn5c)

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs.
Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der GRENKELEASING GmbH. Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.