

## Hydraulische CNC Abkantpresse AD-Servo 30135

Modell	AD-Servo 30135
Marke	<u>HESSE by DURMA</u>
Zustand	neu
Presskraft	135 to
Biegelänge	3050 mm
Ursprungsland	Türkei

⌚ ca. 12 - 14 Wochen ab Auftragserteilung

**€ 98.300,00**

Leasing\*: € 1.857,87



Flüsterleise / low noise

Geringer Stromverbrauch /  
low energy consumption

## Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft	135 to
Biegelänge	3050 mm
Achsen	Y1 / Y2 / X und R Achse
Hub	265 mm
Abstand zwischen den Ständern	2600 mm
Ausladung im Seitenständer	410 mm
Einbauhöhe	530 mm
Antriebskonzept	hydraulisch
Eilgang Y-Achse	200 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse	10 mm/s
Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse	200 mm/s
Hinteranschlag Verfahrenweg X-Achse	650 mm
Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse	500 mm/s
Hinteranschlag Verfahrenweg R-Achse	250 mm
Tischhöhe	900 mm

---

Tischbreite	104 mm
Motorleistung	2x4 kW

## Abmessungen und Gewicht

Länge	4200 mm
Breite	1680 mm
Höhe	2750 mm
Gewicht	9500 kg

## Beschreibung

### Je ein Servomotor und Pumpe pro Zylinder

4 Achsen (Y1, Y2, X und R)

CNC STEUERUNG SKY 22

- Full HD Grafikdisplay 21,5" mit 2D und 3D Darstellung des programmierten Werkstückes
- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)
- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform wahlweise im 2D oder 3D-Modus
- 2D und 3D Simulation des Biegeablaufes
- automatische Werkzeugauswahl im 3D-Modus
- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt
- Automatische Biegefolgenberechnung
- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher
- Korrekturmöglichkeit
- USB Anschlüsse und Ethernet Anschluss für Import, Backup und Programmauslagerung
- Betriebssystem Windows
- Importunterstützung von IGES, STEP, DXF Dateien

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

CNC gesteuerte Bombierung

Oberwerkzeug 1010/A/75°, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 60x60 2009 (V= 16,22,35 und 50 mm)

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

### Vorteile dieser Bauweise:

- die Hydraulik läuft nur während der Oberbalkenbewegung

- geringer Energiebedarf
- geringe Geräuschentwicklung
- hohe Geschwindigkeit

Optionen:

Z1/Z2-Achsen  
CNC Steuerung Delem DA-66 S  
CNC Steuerung DELEM DA-69S 3D inkl. PC Software Profile-S  
mit 3D Dateien Importmöglichkeit  
Schnellklemmhebel für das Oberwerkzeug

## Weitere Informationen

### Prospekte

- [Durma AD-Servo](#)
- [Euram Gesamtkatalog](#)
- [WILA Abkantwerkzeug Katalog](#)
- [Rolleri Abkantlösungen](#)
- [Rolleri Klemmsysteme](#)

### Produktvideo

- [lt-3i37fgua.youtube](https://www.youtube.com/watch?v=lt-3i37fgua)

## Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die [Allgemeinen Lieferbedingungen](#) des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs. Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

\* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der [GRENKELEASING GmbH](#). Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.