

Hydraulische CNC Abkantpresse AD-Servo 30135

Modell AD-Servo 30135
Marke HESSE by DURMA

Zustand neu

Presskraft 135 to
Biegelänge 3050 mm
Ursprungsland Türkei

Ō ca. 12 - 14 Wochen ab Auftragserteilung

€ 98.300,00

Leasing*: € 1.857,87







Flüsterleise / low noise

Geringer Stromverbrauch / low energy consumption

Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft 135 to
Biegelänge 3050 mm

Achsen Y1 / Y2 / X und R Achse

Hub 265 mm Abstand zwischen den Ständern 2600 mm Ausladung im Seitenständer 410 mm Einbauhöhe 530 mm Antriebskonzept hydraulisch Eilgang Y-Achse 200 mm/s Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse 10 mm/s 200 mm/s Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse 650 mm Hinteranschlag Verfahrweg X-Achse Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse 500 mm/s Hinteranschlag Verfahrweg R-Achse 250 mm Tischhöhe 900 mm

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH IZ Nö Süd, Straße 4, Objekt 8 A-2351 Wiener Neudorf T <u>+43-2236-63870-0</u> F <u>+43-2236-63662</u> office@hesse-maschinen.com



Tischbreite 104 mm Motorleistung 2x4 kW

Abmessungen und Gewicht

 Länge
 4200 mm

 Breite
 1680 mm

 Höhe
 2750 mm

 Gewicht
 9500 kg

Beschreibung

Je ein Servomotor und Pumpe pro Zylinder

4 Achsen (Y1, Y2, X und R)

CNC STEUERUNG SKY 22

- Full HD Grafikdisplay 21,5" mit 2D und 3D Darstellung des programmierten Werkstückes
- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)
- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform wahlweise im 2D oder 3D-Modus
- 2D und 3D Simulation des Biegeablaufes
- automatische Werkzeugauswahl im 3D-Modus
- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt
- Automatische Biegefolgenberechnung
- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher
- Korrekturmöglichkeit
- USB Anschlüsse und Ethernet Anschluss für Import, Backup und Programmauslagerung
- Betriebssystem Windows
- Importunterstützung von IGES, STEP, DXF Dateien

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

CNC gesteuerte Bombierung

Oberwerkzeug 1010/A/75°, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 60x60 2009 (V= 16.22.35 und 50 mm)

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile dieser Bauweise:

- die Hydraulik läuft nur während der Oberbalkenbewegung



- geringer Energiebedarf
- geringe Geräuschentwicklung
- hohe Geschwindigkeit

Optionen:

Z1/Z2-Achsen
CNC Steuerung Delem DA-66 S
CNC Steuerung DELEM DA-69S 3D inkl. PC Software Profile-S
mit 3D Dateien Importmöglichkeit
Schnellklemmhebel für das Oberwerkzeug

Weitere Informationen

Prospekte

- Durma AD-Servo
- Euram Gesamtkatalog
- WILA Abkantwerkzeug Katalog
- Rolleri Abkantlösungen
- Rolleri Klemmsysteme

Produktvideo

• It-3i37fgua.youtube

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die <u>Allgemeinen Lieferbedingungen</u> des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs. Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der <u>GRENKELEASING GmbH</u>. Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.