Hydraulische CNC Abkantpresse AD-Servo 30175

Sonderangebot

Modell	AD-Servo 30175
Marke	HESSE by DURMA
Zustand	neu
Baujahr	2025
Presskraft	175 to
Biegelänge	3050 mm
Lagernummer	80085
Ursprungsland	Türkei

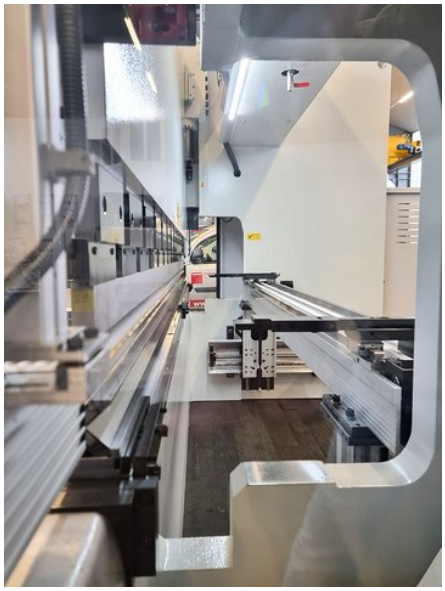
✓ Lagernd

⏱ prompt, Zwischenverkauf vorbehalten

€ 99.800,00

~~€ 110.867,00~~

Leasing*: € 1.886,22



Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ Nö Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
www.hesse-maschinen.com
T +43-2236-63870-0
F +43-2236-63662
office@hesse-maschinen.com

Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft	175 to
Biegelänge	3050 mm
Achsen	Y1 / Y2 / X / R / Z1 und Z2 Achse
Hub	265 mm
Abstand zwischen den Ständern	2600 mm
Ausladung im Seitenständer	410 mm
Einbauhöhe	530 mm
Antriebskonzept	hydraulisch
Eilgang Y-Achse	200 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse	10 mm/s
Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse	200 mm/s
Hinteranschlag Verfahrweg X-Achse	650 mm
Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse	500 mm/s
Hinteranschlag Verfahrweg R-Achse	250 mm
Tischhöhe	900 mm

Tischbreite	104 mm
Motorleistung	2x4 kW

Abmessungen und Gewicht

Länge	4250 mm
Breite	1700 mm
Höhe	2750 mm
Gewicht	10900 kg

Beschreibung

Je ein Servomotor und Pumpe pro Zylinder

6 Achsen (Y1, Y2, X, R, Z1 und Z2)

CNC STEUERUNG DELEM DA-66 S

- 2D grafischer Touchscreen-Programmiermodus

- 3D-Maschinendarstellung, in Simulation und Produktion

- 24" hochauflösender Farb-TFT

- Delem Modusys Kompatibilität (Skalierbarkeit und Anpassungsfähigkeit der Module)

- USB, Peripherie-Schnittstellen

- Benutzerspezifische Anwendungsunterstützung innerhalb der Multitasking-Umgebung der Steuerung

- Sensor Bending & Korrektur Schnittstelle

- Offline-Software Profil-S2D

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

CNC gesteuerte Bombierung

Oberwerkzeug 1010/A/75°, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 60x60 2009 (V= 16,22,35 und 50 mm)

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile dieser Bauweise:

- die Hydraulik läuft nur während der Oberbalkenbewegung

- geringer Energiebedarf

- geringe Geräuschentwicklung

- hohe Geschwindigkeit

Optionen (Lieferzeit mit diesen Optionen ca. 16 Wochen):

CNC Steuerung DELEM DA-69S 3D inkl. PC Software Profile-S
mit 3D Dateien Importmöglichkeit

Weitere Optionen wie z.B. pneumatische oder hydraulische Werkzeugklemmung auf Anfrage

Weitere Informationen

Prospekte

- Durma AD-Servo
- Euram Gesamtkatalog
- WILA Abkantwerkzeug Katalog
- Rolleri Abkantlösungen
- Rolleri Klemmsysteme

Produktvideo

- lt-3i37fgua.youtube

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs. Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der GRENKELEASING GmbH . Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.