Hydraulische CNC Abkantpresse AD-Servo 30220

Modell	AD-Servo 30220
Marke	HESSE by DURMA
Zustand	neu
Presskraft	220 to
Biegelänge	3050 mm
Ursprungsland	Türkei

ca. 10 Wochen ab Auftragserteilung

€ 112.800,00

Leasing*: € 2.131,92

Flüsterleise / *low noise*

Geringer Stromverbrauch / *low energy consumption*

Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft	220 to
Biegelänge	3050 mm
Achsen	Y1 / Y2 / X und R Achse
Hub	265 mm
Abstand zwischen den Ständern	2600 mm
Ausladung im Seitenständer	410 mm
Einbauhöhe	530 mm
Antriebskonzept	hydraulisch
Eilgang Y-Achse	200 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse	12 mm/s
Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse	180 mm/s
Hinteranschlag Verfahrweg X-Achse	650 mm
Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse	500 mm/s
Hinteranschlag Verfahrweg R-Achse	250 mm
Tischhöhe	900 mm

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ Nö Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
www.hesse-maschinen.com
T +43-2236-63870-0
F +43-2236-63662
office@hesse-maschinen.com

Tischbreite	104 mm
Motor	11 kW

Abmessungen und Gewicht

Länge	4250 mm
Breite	1770 mm
Höhe	2900 mm
Gewicht	12250 kg

Beschreibung

Je ein Servomotor und Pumpe pro Zylinder

Standardaustattung:

4 Achsen (Y1, Y2, X und R)

CNC STEUERUNG SKY 22

- Full HD Grafikdisplay 21,5“ mit 2D und 3D Darstellung des programmierten Werkstückes
- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)
- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform wahlweise im 2D oder 3D-Modus
- 2D und 3D Simulation des Biegeablaufes
- automatische Werkzeugauswahl im 3D-Modus
- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt
- Automatische Biegefolgenberechnung
- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher
- Korrekturmöglichkeit
- USB Anschlüsse und Ethernet Anschluss für Import, Backup und Programmauslagerung
- Betriebssystem Windows
- Importunterstützung von IGES, STEP, DXF Dateien

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

CNC gesteuerte Bombierung

Oberwerkzeug 1010/A/75°, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 60x60 2009 (V= 16,22,35 und 50 mm)

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile dieser Bauweise:

- die Hydraulik läuft nur während der Oberbalkenbewegung
- geringer Energiebedarf
- geringe Geräuschentwicklung
- hohe Geschwindigkeit

Optionen:

Z1/Z2-Achsen
CNC Steuerung Delem DA-66 S
CNC Steuerung DELEM DA-69S 3D inkl. PC Software Profile-S
mit 3D Dateien Importmöglichkeit
Schnellklemmhebel für das Oberwerkzeug

Weitere Informationen

Prospekte

- Katalog Abkantpressen Durma AD-Servo Serie
- Euram Abkantwerkzeuge Gesamtkatalog
- WILA Abkantwerkzeug Katalog
- Rolleri Abkantlösungen
- Rolleri Klemmsysteme

Produktvideo

- lt-3i37fgua.youtube

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs.
Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der GRENKELEASING GmbH . Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.