

Hydraulische CNC Abkantpresse AD-Servo 40220

| | |
|---------------|-----------------------|
| Modell | AD-Servo 40220 |
| Marke | <u>HESSE by DURMA</u> |
| Zustand | neu |
| Presskraft | 220 to |
| Biegelänge | 4050 mm |
| Ursprungsland | Türkei |

🕒 ca. 10 Wochen ab Auftragserteilung

€ 127.400,00

Leasing*: € 2.407,86



Flüsterleise / low noise

Geringer Stromverbrauch /
low energy consumption

Allgemeine Leistungsdaten

| | |
|--|-------------------------|
| Presskraft | 220 to |
| Biegelänge | 4050 mm |
| Achsen | Y1 / Y2 / X und R Achse |
| Hub | 265 mm |
| Abstand zwischen den Ständern | 3600 mm |
| Ausladung im Seitenständer | 410 mm |
| Einbauhöhe | 530 mm |
| Antriebskonzept | hydraulisch |
| Eilgang Y-Achse | 200 mm/s |
| Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse | 12 mm/s |
| Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse | 180 mm/s |
| Hinteranschlag Verfahrenweg X-Achse | 650 mm |
| Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse | 500 mm/s |
| Hinteranschlag Verfahrenweg R-Achse | 250 mm |
| Tischhöhe | 900 mm |

Tischbreite 104 mm

Abmessungen und Gewicht

| | |
|---------|----------|
| Länge | 5250 mm |
| Breite | 1770 mm |
| Höhe | 2900 mm |
| Gewicht | 15000 kg |

Beschreibung

Je ein Servomotor und Pumpe pro Zylinder

Standardausstattung:

4 Achsen (Y1, Y2, X und R)

CNC STEUERUNG SKY 22

- Full HD Grafikdisplay 21,5" mit 2D und 3D Darstellung des programmierten Werkstückes
- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)
- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform wahlweise im 2D oder 3D-Modus
- 2D und 3D Simulation des Biegeablaufes
- automatische Werkzeugauswahl im 3D-Modus
- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt
- Automatische Biegefolgenberechnung
- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher
- Korrekturmöglichkeit
- USB Anschlüsse und Ethernet Anschluss für Import, Backup und Programmauslagerung
- Betriebssystem Windows
- Importunterstützung von IGES, STEP, DXF Dateien

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

CNC gesteuerte Bombierung

Oberwerkzeug 1010/A/75°, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 60x60 2009 (V= 16,22,35 und 50 mm)

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile dieser Bauweise:

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ Nö Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf

www.hesse-maschinen.com

T [+43-2236-63870-0](tel:+432236638700)
F [+43-2236-63662](tel:+43223663662)
office@hesse-maschinen.com

- die Hydraulik läuft nur während der Oberbalkenbewegung
- geringer Energiebedarf
- geringe Geräuschentwicklung
- hohe Geschwindigkeit

Optionen:

Z1/Z2-Achsen
CNC Steuerung Delem DA-66 S
CNC Steuerung DELEM DA-69S 3D inkl. PC Software Profile-S
mit 3D Dateien Importmöglichkeit
Schnellklemmhebel für das Oberwerkzeug

Weitere Informationen

Prospekte

- [Durma AD-Servo](#)
- [Euram Gesamtkatalog](#)
- [WILA Abkantwerkzeug Katalog](#)
- [Rolleri Abkantlösungen](#)
- [Rolleri Klemmsysteme](#)

Produktvideo

- [It-3i37fgua.youtube](https://www.youtube.com/watch?v=It-3i37fgua)

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die [Allgemeinen Lieferbedingungen](#) des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs.
Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der [GRENKELEASING GmbH](#). Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.