Elektrische CNC Abkantpresse AD-ES 1240

Modell	AD-ES 1240
Marke	HESSE by DURMA
Zustand	neu
Presskraft	40 to
Biegelänge	1250 mm
Ursprungsland	Türkei

ca. 12 Wochen ab Auftragserteilung

€ 62.500,00

Leasing*: € 1.181,25



Symbolfoto (mit optionalem Roboter)

Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft	40 to
Biegelänge	1250 mm
Achsen	Y1 / Y2 / X und R Achse
Hub	200 mm
Abstand zwischen den Ständern	1050 mm
Ausladung im Seitenständer	250 mm
Einbauhöhe	440 mm
Antriebskonzept	servomotorischer Spindelantrieb
Eilgang Y-Achse	115 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse	10 mm/s
Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse	115 mm/s
Hinteranschlag Verfahrweg X-Achse	650 mm
Hinteranschlag Verfahrweg R-Achse	250 mm
Tischhöhe	1000 mm

Motorleistung	7.2 kW

Abmessungen und Gewicht

Länge	1950 mm
Breite	1450 mm
Höhe	2650 mm
Gewicht	3600 kg

Beschreibung

Servomotorischer Spindelantrieb

4 Achsen (Y1, Y2, X und R)

CNC STEUERUNG SKY 22

- Full HD Grafikdisplay 21,5“ mit 2D und 3D Darstellung des programmierten Werkstückes

- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)

- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform wahlweise im 2D oder 3D-Modus

- 2D und 3D Simulation des Biegeablaufes

- automatische Werkzeugauswahl im 3D-Modus

- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt

- Automatische Biegefolgenberechnung

- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher

- Korrekturmöglichkeit

- USB Anschlüsse und Ethernet Anschluss für Import, Backup und Programmauslagerung

- Betriebssystem Windows

- Importunterstützung von IGES, STEP, DXF Dateien

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Schnellklemmhebel für die Oberwerkzeugklemmung

Oberwerkzeug 1010/A/75°, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 60x60 2009 (V= 16,22,35 und 50 mm)

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile dieser Bauweise:

- höhere Produktivität als klassische hydraulische Abkantpressen

  durch nahezu verzögerungsfreies Ansprechen auf das Fußpedalsignal

- geringer Energiebedarf

- kompakte Antriebs-Spindeleinheit mit geringer Anzahl an Einzelbestandteilen

- keine hydraulischen Komponenten

Optionen (Preise auf Anfrage):

Z1/Z2-Achsen

CNC Steuerung DELEM DA-66S oder DA-69S

Weitere Informationen

Prospekte

- Katalog Abkantpressen Durma AD-ES Serie
- Euram Abkantwerkzeuge Gesamtkatalog
- WILA Abkantwerkzeug Katalog
- Rolleri Abkantlösungen
- Rolleri Klemmsysteme

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs.
Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der GRENKELEASING GmbH . Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.