

Elektrische CNC Abkantpresse AD-EB 2580

Modell	AD-EB 2580
Marke	<u>HESSE by DURMA</u>
Zustand	neu
Presskraft	80 to
Biegelänge	2550 mm
Ursprungsland	Türkei

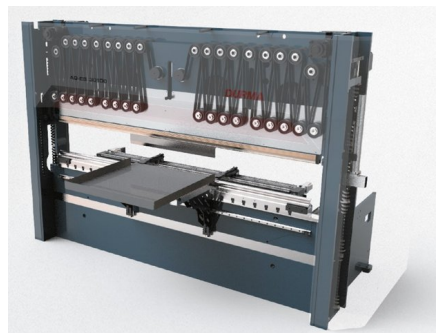
🕒 ca. 10 Wochen ab Auftragserteilung

€ 102.300,00

Leasing*: € 1.933,47



Symbolfotos



Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft	80 to
Biegelänge	2550 mm
Achsen	4
Hub	320 mm
Abstand zwischen den Ständern	2840 mm
Einbauhöhe	500 mm
Antriebskonzept	servomotorischer Riemenantrieb
Eilgang Y-Achse	105 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse	10 mm/s
Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse	105 mm/s
Hinteranschlag Verfahrenweg X-Achse	650 mm
Hinteranschlag Verfahrenweg R-Achse	250 mm

Abmessungen und Gewicht

Länge	3700 mm
Breite	2200 mm

Höhe	2550 mm
Gewicht	6400 kg

Beschreibung

Servomotorischer Antrieb

Übertragung mittels mehrfach umgelenktem Flachriemen

4 Achsen (Y1, Y2, X, R)

CNC STEUERUNG DELEM DA-66S

- 2D Grafikdisplay 17"
- 3 D Darstellung in Simulation und Produktion
- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)
- Einfacher und bequemer Datentransfer
- Multi-Simulationsmöglichkeit
- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform
- Grafische Simulation des Biegeablaufes

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

Zwischenstücke für die Oberwerkzeugklemmung

Oberwerkzeug 1010/A/75°/0,8/105, geteilt, Biegeradius gehärtet und geschliffen

Matrizenaufnahme für 60 mm Matrizen

Matrize 2009/85° (V 16, 22, 35, 50 mm) geteilt, Einlaufradien gehärtet und geschliffen

Lichtschrankschutzvorrichtung BLVT

Blechauflegarme auf Linearführung

Seitliche und hintere Schutzgitter

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile dieses Bauweise:

- keine Reduktion der Bearbeitungsbreite durch die Seitenständer,
Abstand zwischen den Ständern ist größer als die Abkantlänge
- bis zu 30 % höhere Produktivität als klassische hydraulische Abkantpressen
durch nahezu verzögerungsfreies Ansprechen auf das Fußpedalsignal
- kaum Ständerauffederung
- keine Bombiervorrichtung erforderlich durch Einleitung der
Biegekraft über viele Punkte entlang der Biegelänge

- hohe Wiederhol- und Biegegenauigkeit über die gesamte Biegelänge
- geringer Energiebedarf
- keine hydraulischen Komponenten

Optionen:

CNC Steuerung DELEM DA-69S 3D inkl. PC Software Profile-S
mit 3D Dateien Importmöglichkeit

Weitere Informationen

Prospekte

- [Catalogue electrical pressbrake Durma AD-EB](#)

Zubehör

- [Euram Abkantwerkzeuge Gesamtkatalog](#)

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die [Allgemeinen Lieferbedingungen](#) des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs.
Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der [GRENKELEASING GmbH](#). Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.