

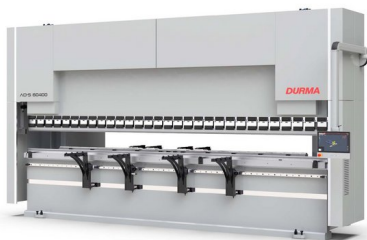
Hydraulische CNC Abkantpresse AD-Servo 60320

Modell	AD-Servo 60320
Marke	<u>HESSE by DURMA</u>
Zustand	neu
Presskraft	320 to
Biegelänge	6050 mm
Ursprungsland	Türkei

⌚ ca. 14 - 16 Wochen ab Auftragserteilung

€ 202.100,00

Leasing*: € 3.869,08



Flüsterleise / low noise

Geringer Stromverbrauch /
low energy consumption

Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft	320 to
Biegelänge	6050 mm
Achsen	Y1 / Y2 / X und R Achse
Hub	365 mm
Abstand zwischen den Ständern	5100 mm
Ausladung im Seitenständer	450 mm
Einbauhöhe	630 mm
Antriebskonzept	hydraulisch
Eilgang Y-Achse	160 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse	10 mm/s
Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse	160 mm/s
Hinteranschlag Verfahrenweg X-Achse	650 mm
Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse	500 mm/s
Hinteranschlag Verfahrenweg R-Achse	250 mm
Tischhöhe	1100 mm

Tischbreite	154 mm
Öltank	160 l
Motorleistung	2 x 11 kW

Abmessungen und Gewicht

Länge	7500 mm
Breite	1910 mm
Höhe	3350 mm
Gewicht	29000 kg

Beschreibung

Je ein Servomotor und Pumpe pro Zylinder

4 Achsen (Y1, Y2, X und R)

CNC STEUERUNG SKY 22

- Full HD Grafikdisplay 21,5" mit 2D und 3D Darstellung des programmierten Werkstückes
- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)
- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform wahlweise im 2D oder 3D-Modus
- 2D und 3D Simulation des Biegeablaufes
- automatische Werkzeugauswahl im 3D-Modus
- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt
- Automatische Biegefolgenberechnung
- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher
- Korrekturmöglichkeit
- USB Anschlüsse und Ethernet Anschluss für Import, Backup und Programmauslagerung
- Betriebssystem Windows
- Importunterstützung von IGES, STEP, DXF Dateien

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

CNC gesteuerte Bombierung

Oberwerkzeug 1010/A/75°, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 60x60 2009 (V= 16,22,35 und 50 mm)

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile dieser Bauweise:

- die Hydraulik läuft nur während der Oberbalkenbewegung
- geringer Energiebedarf
- geringe Geräuschentwicklung
- hohe Geschwindigkeit

Preis FCA Türkei

Optionen:

CNC Steuerung Delem DA-66 S
CNC Steuerung DELEM DA-69S 3D inkl. PC Software Profile-S
mit 3D Dateien Importmöglichkeit

Weitere Informationen

Prospekte

- [Durma AD-Servo](#)
- [Euram Gesamtkatalog](#)
- [WILA Abkantwerkzeug Katalog](#)
- [Rolleri Abkantlösungen](#)
- [Rolleri Klemmsysteme](#)

Produktvideo

- [It-3i37fgua.youtube](https://www.youtube.com/watch?v=It-3i37fgua)

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die [Allgemeinen Lieferbedingungen](#) des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs. Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der [GRENKELEASING GmbH](#). Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.