Hydraulische CNC Abkantpresse AD-S 60600 S

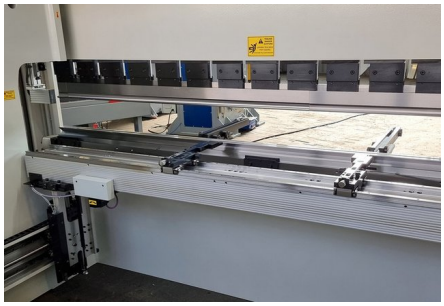
Modell	AD-S 60600 S
Marke	HESSE by DURMA
Zustand	neu
Presskraft	600 to
Biegelänge	6050 mm
Ursprungsland	Türkei

ca. 12 - 14 Wochen ab Auftragserteilung

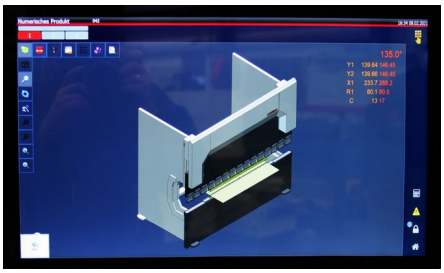
€ 250.000,00

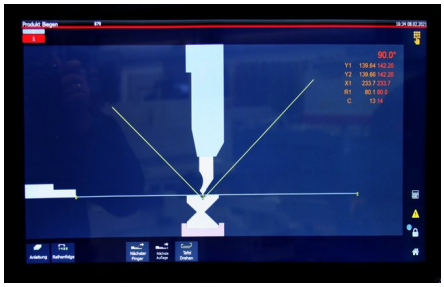


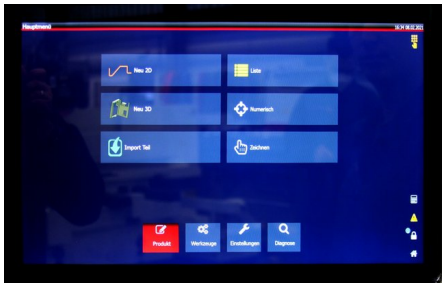
Symbolfotos



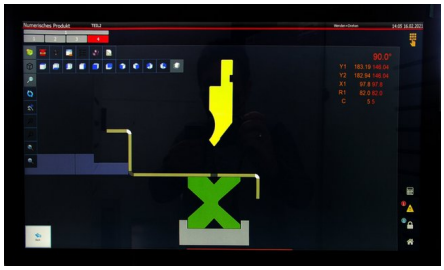












Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ Nö Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf

www.hesse-maschinen.com

T +43-2236-63870-0
F +43-2236-63662
office@hesse-maschinen.com

Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft	600 to
Biegelänge	6050 mm
Achsen	4 (Y1, Y2, X, R)
Hub	365 mm
Abstand zwischen den Ständern	5100 mm
Ausladung im Seitenständer	510 mm
Einbauhöhe	700 mm
Antriebskonzept	servohydraulisch
Eilgang Y-Achse	80 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse	6 mm/s
Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse	80 mm/s
Hinteranschlag Verfahrweg X-Achse	1000 mm
Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse	350 mm/s
Hinteranschlagsgeschwindigkeit R-Achse	300 mm/s
Hinteranschlag Verfahrweg R-Achse	250 mm
Tischhöhe	990 mm
Tischbreite	154 mm
Öltank	280 l
Motor	2 x 11 kW kW

Abmessungen und Gewicht

Länge	7600 mm
Breite	2650 mm
Höhe	3950 mm
Gewicht	52500 kg

Beschreibung

Standardausstattung:

4 Achsen (Y1, Y2, X und R)

SVP (Servo-varialel-Pumpe) Technologie

CNC STEUERUNG SKY 22

- Full HD Grafikdisplay 21,5“ mit 2D und 3D Darstellung des programmierten Werkstückes

- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)

- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform wahlweise im 2D oder 3D-Modus

- 2D und 3D Simulation des Biegeablaufes

- automatische Werkzeugauswahl im 3D-Modus

- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt

- Automatische Biegefolgenberechnung

- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher

- Korrekturmöglichkeit

- USB Anschlüsse und Ethernet Anschluss für Import, Backup und Programmauslagerung

- Betriebssystem Windows

- Importunterstützung von IGES, STEP, DXF Dateien

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

CNC gesteuerte Bombierung

Zwischenstücke für das Oberwerkzeug

Oberwerkzeug 1010/A /75°/0.8/105, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 2009/85° (V= 16,22,35 und 50 mm), geteilt

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ölfüllung

Betriebsanleitung in Deutsch oder Englisch mit CE Konformitätserklärung

Optionen:

Z1/Z2 Achsen, Delta X Achse oder 6 Achsenhinteranschlag

CNC Steuerung Delem DA-66S oder DA-69S

CAD/CAM Software

Biegehilfen

Winkelmeßstem

uvm.

Preis FCA Türkei

Weitere Informationen

Prospekte

- Katalog Abkantpressen Durma AD-S Series

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs.

Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.