Hydraulische CNC Abkantpresse AD-S 1260

Modell	AD-S 1260
Marke	HESSE by DURMA
Zustand	neu
Presskraft	60 to
Biegelänge	1250 mm
Ursprungsland	Türkei

ca. 10 Wochen ab Auftragserteilung

€ 52.400,00

Leasing*: € 990,36





Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft	60 to
Biegelänge	1250 mm
Achsen	3 (Y1, Y2, X)
Hub	160 mm
Abstand zwischen den Ständern	1050 mm
Ausladung im Seitenständer	450 mm
Einbauhöhe	400 mm
Antriebskonzept	hydraulisch
Eilgang Y-Achse	200 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse	10 mm/s
Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse	110 mm/s
Hinteranschlag Verfahrweg X-Achse	650 mm
Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse	500 mm/s
Tischhöhe	900 mm

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ Nö Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
www.hesse-maschinen.com
T +43-2236-63870-0
F +43-2236-63662
office@hesse-maschinen.com

Tischbreite	104 mm
Öltank	100 l
Motorleistung	7.5 kW

Abmessungen und Gewicht

Länge	2300 mm
Breite	1550 mm
Höhe	2350 mm
Gewicht	4700 kg

Beschreibung

Standardausstattung:

3 Achsen (Y1, Y2, X)

CNC STEUERUNG DT-15

- 2D Grafikdisplay 15“

- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)

- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform

- Automatische Biegefolgenberechnung

- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt

- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher

- Korrekturmöglichkeit

- USB Anschlüsse für Backup und Programmauslagerung

- PC Software mit der Programme auch am PC geschrieben
  und dann an die Maschine per USB übertragen werden können

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

Oberwerkzeug 1010/A/75°, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 60x60 2009 (V= 16,22,35 und 50 mm)

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile der AD-S:

- mehr Hub, Einbauhöhe und Ausladung

- höhere Annäherungs- und Rückzugsgeschwindigkeit des Oberbalkens

- höhere Hinteranschlagsgeschwindigkeit
- Hinteranschlagfinger auf doppelter statt einfacher Linearführung
- mehr Optionen verfügbar wie z.B.: weitere Hinteranschlagachsen (z.B. Z1/Z2, Delta X, bis zu 6 Achsen), Biegehilfen, Laser-Winkelmeßsystem, Tandemausführung, andere CNC Steuerungen …

Optionen:

R-Achse

R/Z1/Z2-Achsen

DBend, 3D CAD/CAM Import- und Simulationssoftware (step, iges und dxf Dateiimport)

CNC Steuerung SKY22

CNC Steuerung Delem DA66 S

CNC Steuerung DELEM DA-69S 3D inkl. PC Software Profile-S mit 3D Dateien Importmöglichkeit

Schnellklemmhebel für das Oberwerkzeug

Weitere Informationen

Prospekte

- Katalog Abkantpressen Durma AD-S Series
- EURAM Abkantwerkzeuge Gesamtkatalog
- WILA Abkantwerkzeug Katalog

Produktvideo

- pswxfelqn5c.youtube

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs.
Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der GRENKELEASING GmbH . Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.