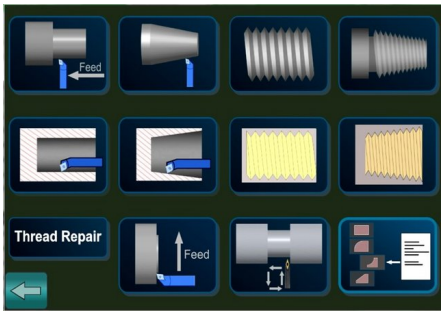
Zyklendrehmaschine LS 600 M

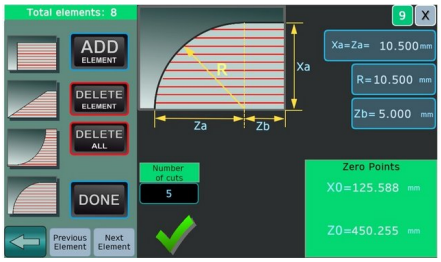
Modell	LS 600 M
Marke	ZMM
Zustand	neu
Drehdurchmesser über Bett	600 mm
Spitzenweite	1500 mm
Ursprungsland	Bulgarien

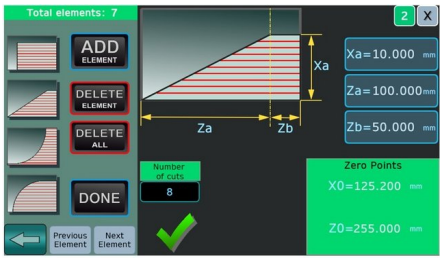
ca. 4 Monate ab Auftragserteilung

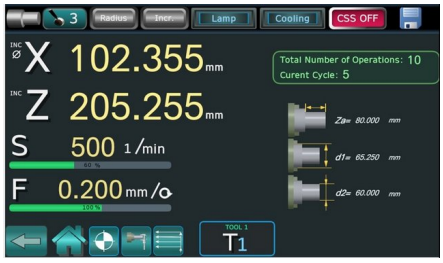
€ 75.740,00

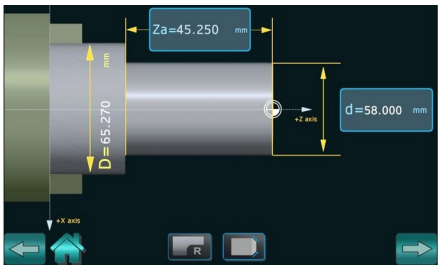
Leasing*: € 1.431,49



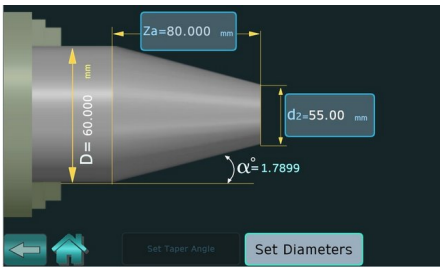


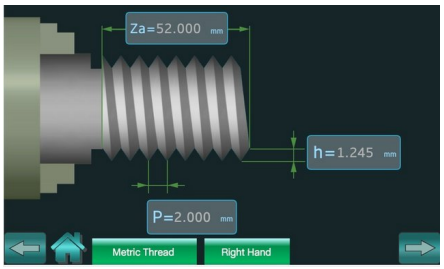






Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ Nö Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
www.hesse-maschinen.com
T +43-2236-63870-0
F +43-2236-63662
office@hesse-maschinen.com





Allgemeine Leistungsdaten

Drehdurchmesser über Bett	600 mm
Spitzenweite	1500 mm
Spitzenhöhe	300 mm
Spindelbohrung	80 mm
Drehdurchmesser über Querschlitten	400 mm
Bettbreite	400 mm
Spindelaufnahme / DIN55027	8
Spindelkegel	90 M
Spindeldrehzahl stufenlos in Schaltstufen	3
Spindeldrehzahl stufenlos	20 - 100, 80 - 400, 400 - 2000 U/Min
Längsvorschub	max. 8 m/min
Quervorschub	max. 8 m/min
Verstellbereich Querschlitten	290 mm
Reitstock Pinolendurchmesser	90 mm
Reitstock Aufnahme	5 MK
Reitstock Pinolenweg	225 mm
Motorleistung	11 kW
Z-Achsen Servoantrieb	3,5 / 22 kW/Nm
X-Achsen Servoantrieb	1,75 / 11 kW/Nm
Spindel max. Drehmoment	120 Nm
Zugkraft Z-Achse	1250 daN
Zugkraft X-Achse	1050 daN

Abmessungen und Gewicht

Beschreibung

Schnelle und einfache Kommunikation zwischen Bediener und Maschine.

Einfache Werkstücke können wie auf einer konventionellen Drehmaschine hergestellt werden, jedoch effizienter.

Komplizierte Werkstücke können wie auf einer konventionellen Drehmaschine hergestellt werden, jedoch schneller.

Komplizierte Werkstücke können wie auf einer CNC Drehmaschine hergestellt werden, jedoch einfacher.

Basierend auf der Schneider Magelis Steuerung für die von ZMM entwickelte Software den Bediener ohne erforderliche Programmierkenntnisse schnell und einfach zum fertigen Werkstück.

Das Interface ist einfach und mit großen Icons ausgestattet.

Die intuitive Menüführung unterstützt dabei den Übergang von einem Arbeitsschritt zum nächsten.

Gut visualisierte und strukturierte Zyklusoperationen und Arbeitsschritte.

Vorschübe, Gewinde usw. können sowohl mechanisch als auch digital über das Display eingestellt werden.

Der manuelle, automatische und kombinierte Modus erlauft präziseres Arbeiten als mit einer konventionellen Drehmaschine.

Einfacher Übergang von manuellen in automatischen Modus.

Ausrüstung:

Siemens Motor mit Siemens Inverter (3 Getriebestufen)

CNC Steuerung Schneider Magelis

Schnellwechselstahlhalter Amestra Multifix Typ C inkl. 4 Halter (3x Rechteck, 1 Rund)

3-Backenfutter Bison 3204/DIN6350, Ø 250 mm, max. 2500 U/min

Fixer Körner

Kugelumlaufspindeln für Längs- und Querachsen

Kühlmitteleinrichtung

Hintere Spänespritzwand über die gesamte Länge

Spindelabdeckung

Schutz für das Drehfutter

Nivellierbolzen- und Platten

Reitstock mit Schnellklemmung

Maschinenleuchte

Betriebsanleitung

Ausrüstung gemäß „CE“

Weitere Drehlängen:

1000 mm	**€ 74 340,00**
2000 mm	**€ 77 240,00**
3000 mm	**€ 80 240,00**
4000 mm	**€ 83 340,00**
5000 mm	**€ 86 340,00**

Weitere Informationen

Prospekte

- ZMM Gesamtkatalog

Produktvideo

- ZMM Presentation

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs. Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der GRENKELEASING GmbH . Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.