hesse hesse+co
BLECHBEARBEITUNGS- UND WERKZEUGMASCHINEN
SEIT 1947

Hohlspindeldrehmaschine C 10 T.14

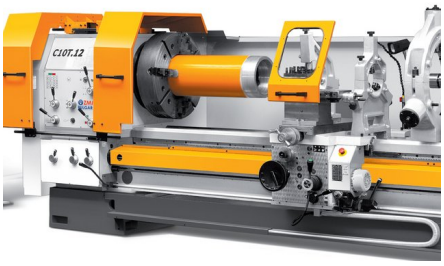
Modell	C 10 T.14
Marke	ZMM
Zustand	neu
Drehdurchmesser über Bett	1020 mm
Spitzenweite	2000 mm
Ursprungsland	Bulgarien

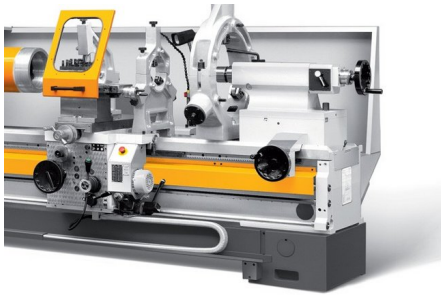
ca. 4 Monate ab Auftragserteilung

€ 138.800,00

Leasing*: € 2.623,32

Symbolfotos / symbol photo





Allgemeine Leistungsdaten

Drehdurchmesser über Bett	1020 mm
Spitzenweite	2000 mm
Spitzenhöhe	510 mm
Spindelbohrung	358 mm
Drehdurchmesser über Querschlitten	770 mm
Bettbreite	560 mm
Spindelkegel	361 MK
Drehzahlstufen	12
Spindeldrehzahl	6,3 - 315 1/min
Vorschubanzahl	152

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ Nö Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
www.hesse-maschinen.com
T +43-2236-63870-0
F +43-2236-63662
office@hesse-maschinen.com

Längsvorschub	0.039 - 15 mm/U
Quervorschub	0.02 - 7.5 mm/U
Gewindeanzahl	76
Gewinde metrisch Bereich	0.5 - 150 mm
Gewinde Zoll Bereich	60 - 1/5 Gänge/"
Gewinde Modul Bereich	0.125 - 37.5
Gewinde DP Bereich	240 - 4/5
Verstellbereich Querschlitten	505 mm
Verstellbereich Oberschlitten	270 mm
Reitstock Pinolendurchmesser	105 mm
Reitstock Aufnahme	6 MK
Reitstock Pinolenweg	225 mm
Motorleistung	18.5 kW

Abmessungen und Gewicht

Gewicht	6400 kg

Beschreibung

Die Hauptbestimmung dieses Drehmaschinentyps ist mit der Bearbeitung von Rohren verbunden. Dementsprechend ist dieser Maschinentyp in der Erdölindustrie weitverbreitet.

Die Rohrgewinde-Drehmaschinen besitzen grosse Fähigkeiten für Bearbeitung von Gewindeverbindungen auf zylindrischen und kegelförmigen Innen- und Aussenflächen

von Rohren mit grossen Durchmessern. Das Spannen der Rohre mit zwei Spannfuttern und die angebotenen Böcke ermöglichen die Bearbeitung von Rohren mit einer grossen Länge.

Geeignet sowohl zum Aufbau von Teilen und Anlagen für die Erdöl- und Übertragungsindustrie, als auch zur Wartung solcher Anlagen.

Antrieb über Schaltgetriebe

Elektrodynamische Bremse

3-Achsen Digitalanzeige Fagor

Schnellwechselstahlhalter Amestra Typ D1, System wie Multifix inkl. 4 Halter (3x Rechteck, 1 Rund)

2 Stk. 3-Backenfutter Bison 3295 Dm. 660 mm and beiden Seiten der Spindel

max. 250 U/min, Spannbereich 155 - 400 mm (Option: spezielle harte Außenbacken Spannbereich 80 - 400 mm)

2 Stk. Lynetten auf Stehern Dm. 160 - 360 mm mit Rollen

Eilgänge (4)

Längsanschlag für eine Position

Kegeldrehvorrichtung

Kühlmitteleinrichtung

Hintere Spänespritzwand über die gesamte Länge

Leit- und Zugspindelabdeckung

Schutz für das Drehfutter

Werkzeughalterschutz

Nivellierbolzen- und Platten

Reitstock

Reduzierhülse für die Reitstockpinole

Mechanische Bewegung des Reitstocks mit Handrad

Niederspannungs-Maschinenleuchte

Betriebsanleitung

Ausrüstung gemäß „CE“

Weitere Modelle mit Spindelbohrung von 155 bis 358 mm, Spitzenweite von 1000 bis 6000 mm sowie mit Drehdurchmesser von 730 bis 1020 mm auf Anfrage.

Weitere Informationen

Prospekte

- Katalog Drehmaschinen ZMM

Produktvideo

- ZMM Presentation

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs.
Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der GRENKELEASING GmbH . Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.