

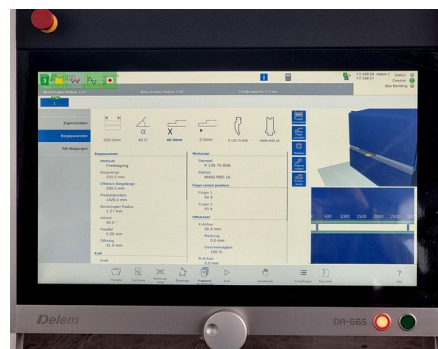
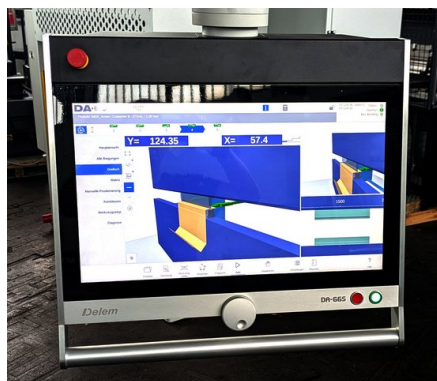
Hydraulische CNC Abkantpresse AD-S 30175

Modell	AD-S 30175
Marke	<u>HESSE by DURMA</u>
Zustand	neu
Baujahr	2026
Presskraft	175 to
Biegelänge	3050 mm
Lagernummer	80248
Ursprungsland	Türkei

🕒 November 2026, Zwischenverkauf vorbehalten

€ 92.932,00

Leasing*: € 1.756,41



Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft	175 to
Biegelänge	3050 mm
Achsen	Y1 / Y2 / X und R-Achse
Hub	265 mm

Abstand zwischen den Ständern	2600 mm
Ausladung im Seitenständer	450 mm
Einbauhöhe	530 mm
Antriebskonzept	hydraulisch
Eilgang Y-Achse	160 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse	10 mm/s
Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse	100 mm/s
Hinteranschlag Verfahrweg X-Achse	650 mm
Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse	500 mm/s
Hinteranschlagsgeschwindigkeit R-Achse	350 mm/s
Hinteranschlag Verfahrweg R-Achse	250 mm
Tischhöhe	900 mm
Tischbreite	104 mm
Öltank	250 l
Motorleistung	18.5 kW

Abmessungen und Gewicht

Länge	4250 mm
Breite	1700 mm
Höhe	2850 mm
Gewicht	10900 kg

Beschreibung

4 Achsen (Y1, Y2, X und R-Achse)

CNC STEUERUNG DELEM DA-66 S

- 2D grafischer Touchscreen-Programmiermodus
- 3D-Maschinendarstellung, in Simulation und Produktion
- 24" hochauflösender Farb-TFT
- Delem Modusys Kompatibilität (Skalierbarkeit und Anpassungsfähigkeit der Module)
- USB, Peripherie-Schnittstellen
- Benutzerspezifische Anwendungsunterstützung innerhalb der Multitasking-Umgebung der Steuerung
- Sensor Bending & Korrektur Schnittstelle
- Offline-Software Profil-S2D

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

CNC gesteuerte Bombierung

Oberwerkzeug 1010/A/75°/0,8/105, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 2009/85° (V= 16,22,35 und 50 mm) geteilt

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile der AD-S:

- mehr Hub, Einbauhöhe und Ausladung
- höhere Annäherungs- und Rückzugsgeschwindigkeit des Oberbalkens
- höhere Hinteranschlagsgeschwindigkeit
- Hinteranschlagfinger auf doppelter statt einfacher Linearführung
- mehr Optionen verfügbar wie z.B.: weitere Hinteranschlagachsen (z.B. Z1/Z2, Delta X, bis zu 6 Achsen), Biegehilfen, Laser-Winkelmeßsystem, Tandemausführung, andere CNC Steuerungen ...

Weitere Informationen

Prospekte

- [Katalog Abkantpressen Durma AD-S Series](#)
- [Euram Abkantwerkzeuge Gesamtkatalog](#)
- [2022_rolleri_abkantloesungen_de.pdf](#)
- [Rolleri Klemmsysteme](#)

Produktvideo

- [pswxfelqn5c.youtube](#)

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die [Allgemeinen Lieferbedingungen](#) des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs.
Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der [GRENKELEASING GmbH](#). Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.