Hydraulische CNC Abkantpresse AD-S 30320 - spezial

Sonderangebot

Modell	AD-S 30320 - spezial
Marke	HESSE by DURMA
Zustand	neu
Presskraft	320 to
Biegelänge	3050 mm
Ursprungsland	Türkei

ca. 2 Wochen ab Auftragserteilung

€ 98.800,00

~~€ 153.986,00~~

Leasing*: € 1.867,32



Symbolfoto



Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft	320 to
Biegelänge	3050 mm
Hub	365 mm
Abstand zwischen den Ständern	2600 mm
Ausladung im Seitenständer	750 mm
Einbauhöhe	630 mm
Antriebskonzept	hydraulisch
Eilgang Y-Achse	160 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse	10 mm/s
Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse	140 mm/s
Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse	500 mm/s
Hinteranschlagsgeschwindigkeit R-Achse	350 mm/s
Motorleistung	37 kW

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ Nö Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
www.hesse-maschinen.com
T +43-2236-63870-0
F +43-2236-63662
office@hesse-maschinen.com

Abmessungen und Gewicht

Beschreibung

SONDERPREIS für Lagermaschine FCA Türkei

Tandemvorbereitung

Ausladung 750 mm

Lichtschranke für Single- oder späteren Tandambetrieb

6 Achsen-Hinteranschlag X1, X2, R1, R2, Z1, Z2

CNC STEUERUNG SKY 22

- Full HD Grafikdisplay 21,5“ mit 2D und 3D Darstellung des programmierten Werkstückes
- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)
- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform wahlweise im 2D oder 3D-Modus
- 2D und 3D Simulation des Biegeablaufes
- automatische Werkzeugauswahl im 3D-Modus
- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt
- Automatische Biegefolgenberechnung
- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher
- Korrekturmöglichkeit
- USB Anschlüsse und Ethernet Anschluss für Import, Backup und Programmauslagerung
- Betriebssystem Windows
- Importunterstützung von IGES, STEP, DXF Dateien

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

CNC gesteuerte Bombierung

Oberwerkzeug 1010/A/75°, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 60x60 2009 (V= 16,22,35 und 50 mm)

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile der AD-S:

- mehr Hub, Einbauhöhe und Ausladung
- höhere Annäherungs- und Rückzugsgeschwindigkeit des Oberbalkens
- höhere Hinteranschlagsgeschwindigkeit
- Hinteranschlagfinger auf doppelter statt einfacher Linearführung

- mehr Optionen verfügbar wie z.B.: weitere Hinteranschlagachsen (z.B. Z1/Z2, Delta X, bis zu 6 Achsen), Biegehilfen, Laser-Winkelmeßsystem, Tandemausführung, andere CNC Steuerungen …

Weitere Informationen

Prospekte

- Katalog Abkantpressen Durma AD-S Series
- Euram Abkantwerkzeuge Gesamtkatalog
- Rolleri Abkantlösungen

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs.
Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der GRENKELEASING GmbH . Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.