

Hydraulische CNC Abkantpresse AD-R 30175

Bestseller

Modell AD-R 30175
Marke HESSE by DURMA
Zustand gebraucht
Baujahr 2022

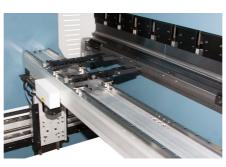
Presskraft 175 to
Biegelänge 3050 mm
Lagernummer 8266
Ursprungsland Türkei

✓ Lagernd

 $\bar{\odot}$ prompt, Zwischenverkauf vorbehalten

€ 55.900,00







Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft 175 to 3050 mm Biegelänge Achsen 3 (Y1, Y2, X) 265 mm 2600 mm Abstand zwischen den Ständern Ausladung im Seitenständer 450 mm Einbauhöhe 530 mm Antriebskonzept hydraulisch Eilgang Y-Achse 160 mm/s Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse 10 mm/s Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse 100 mm/s

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH IZ Nö Süd, Straße 4, Objekt 8 A-2351 Wiener Neudorf



Hinteranschlag Verfahrweg X-Achse	650 mm
Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse	500 mm/s
Hinteranschlagsgeschwindigkeit R-Achse	140 mm/s
Hinteranschlag Verfahrweg R-Achse	250 mm
Tischhöhe	900 mm
Tischbreite	104 mm
Motorleistung	18.5 kW

Abmessungen und Gewicht

Länge	4250 mm
Breite	1800 mm
Höhe	2890 mm
Gewicht	10520 kg

Beschreibung

Vorführmaschine - neuwertiger Zustand

3 Achsen (Y1, Y2, X)

CNC STEUERUNG DT-15

- 2D Grafikdisplay 15"
- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)
- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform
- Automatische Biegefolgenberechnung
- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt
- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher
- Korrekturmöglichkeit
- USB Anschlüsse für Backup und Programmauslagerung
- PC Software mit der Programme auch am PC geschrieben

und dann an die Maschine per USB übertragen werden können

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

CNC gesteuerte Bombierung

Zwischenstücke für die Oberwerkzeugklemmung

Oberwerkzeug 1010/A/75°/0,8/105, geteilt, Biegeradius gehärtet und geschliffen

Matrizenaufnahme für 60 mm Matrizen

Matrize 2009/85° (V 16, 22, 35, 50 mm) geteilt, Einlaufradien gehärtet und geschliffen

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Seitliche und hintere Schutzgitter



Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile der AD-R:

- mehr Hub, Einbauhöhe und Ausladung
- höhere Annäherungs- und Rückzugsgeschwindigkeit des Oberbalkens
- höhere Hinteranschlagsgeschwindigkeit
- Hinteranschlagfinger auf doppelter statt einfacher Linearführung
- mehr Optionen verfügbar wie z.B.: Z1/Z2 Achsen, Tandemausführung, andere CNC Steuerungen ...

(Symbolfoto)

Wir haben mehr als 620 Referenzen!

Weitere Informationen

Prospekte

- Durma AD-R Serie
- Euram Gesamtkatalog
- Rolleri Abkantlösungen
- Rolleri Klemmsysteme

Produktvideo

• HESSE by DURMA DT 15 CNC Steuerung

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs. Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.



Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.