

Profilstahlschere C2PL 65

Modell	C2PL 65
Marke	<u>GEKA</u>
Zustand	neu
Max. Durchmesser bei Blechstärke (Baustahl)	25/5 bzw- 18/7 mm
Max. Winkelstahl	65x65x7 mm
Ursprungsland	Spanien

⌚ ca. 8 Wochen ab Auftragserteilung

Preis auf Anfrage



Symbolfoto / sample photo





Allgemeine Leistungsdaten

Stanzkraft	170 to
Min. Winkelstahl	40x40x4 mm
Max. Winkelstahl	65x65x7 mm
Anzahl der Stanzstationen	2
Max. Durchmesser bei Blechstärke (Baustahl)	25/5 bzw- 18/7 mm
Schneidkraft	350 to
Motor	5 kW
Max. Druck	265 bar
Öltank	70 l

Beschreibung

Automatische Linie zum Stanzen und Schneiden von Winkeleisen

Bestehend aus:

Zufuhr/Abfuhr Rollenbahn

leerlaufenden Rollen

3 Stk. Rollenbahnen je 3,3 m

geeignet für die Verarbeitung von Winkeln bis zu 12 m Länge

Haupteinheit

Rollenvorschub mit Meßeinheit

Vorschub durch Antriebsrad (bürstenloser Motor), Messung durch Drehgeber

dadurch kein Zeitverlust für Messung

Vorschubgeschwindigkeit variabel von 0 bis 36 m/min

Positioniergenauigkeit in der X Achse 0,25 mm + 0,15 mm pro Meter

die letzten 250 mm können nicht verwendet werden

Stanzeinheit (2x)

1 Stanzeinheit pro Schenkel

1 Stempel pro Stanzeinheit

einstellbarer Stanzabstand 20-40 mm bezogen auf die Winkelkante, durch unterschiedliche Werkzeughalter
hydraulischer Niederhalter

einfacher Zugang für schnellen Werkzeugwechsel

Schneideinheit

Schneidkraft 350 kN

Einfachschnitt

einfacher Zugang für schnellen Messerwechsel

hydraulischer Niederhalter

CNC Steuerung OMRON PLC

Farb Touchscreen 8"

Compact flash card

einfache intuitive Programmierung

incrementell/absolut

Teile, Material und Projekte können auf der flash card gespeichert werden

Werkzeug-Erstaustattung

1 Schneidmesser

1 Stempel- und Matrizenhalter für Stanzabstand 30 mm für die Y-Achse

1 Stempel- und Matrizenhalter für Stanzabstand 30 mm für die Z-Achse

2 Set Rundstempel und Matrizen

Optionen:

automatischer Seitenlader

€

24.400,-

bis zu 6 Winkel

max. Winkellänge 12 m

bestehend aus 5 Seitenladern und 4 Rollenbahnen von denen die beiden ersten angetrieben sind

die Einheit wird über die CNC gesteuert

zusätzliche Rollenbahn € 2.300,-

erweitertes Werkzeugpaket € 2.200,-

2 Set Stempel und Matrizenhalter für 20 mm Stanzabstand

40 mm Stanzabstand

5 Set Rundstempel und Matrizen Dm. 10 mm

5 Set Rundstempel und Matrizen Dm. 15 mm

1 Schneidmesser

Software LINE PRO NET € 4.900,-

einfache intuitive Eingabe, visuell grafische Darstellung

absolut / incrementell

Database für Teile und Projekte

Import von dxf und dstv Dateien

verschiedene Sprachen

PC Software, Dateiaustausch durch compact flash card oder

LAN (Netzwerkkarte nicht inkludiert)

Nesting

Netzwerkkarte € 1.600,-

Inbetriebnahme und Einschulung € 4.300,-

(Flug und Hotel nicht inkludiert)

ALTERNATIVE:

Modell C2PL 80 € 74.200,-

Minimaler Winkel: 40x40x4 mm

Maximaler Winkel: 80x80x8 mm

Anzahl der Stanzstempel: 2 (1 pro Schenkel)

Maximaler Stanzdm./Stärke: 25 in 8 mm

Stanzkraft: 340 kN

Schneidkraft: 650 kN

Stanzabstand 20 - 50 mm

Weitere CNC Linien für Winkel- und/oder

Flachstahlbearbeitung auf Anfrage.

Alle Kapazitätsangaben beziehen sich auf

Stahl 450 N/mm²

Weitere Informationen

Prospekte

- [GEKA Profistahlscheren](#)
- [GEKA Werkzeugkatalog](#)

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs.
Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.