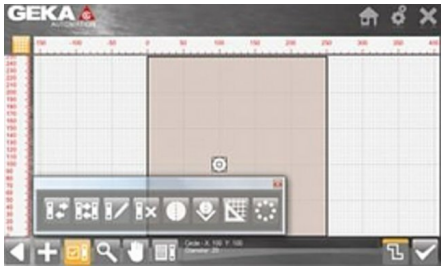
CNC Positioniersystem Semipaxy 1000x400 mm B&R 15"

Modell	Semipaxy 1000x400 mm B&R 15"
Marke	GEKA
Zustand	neu
X-Achse	1000 mm
Y-Achse	400 mm
Ursprungsland	Spanien

ca. 10 Wochen ab Auftragserteilung

€ 24.700,00

Leasing*: € 474,24



Allgemeine Leistungsdaten

X-Achse	1000 mm
Y-Achse	400 mm
Positioniergeschwindigkeit	12 m/min

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ Nö Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
www.hesse-maschinen.com
T +43-2236-63870-0
F +43-2236-63662
office@hesse-maschinen.com

Abmessungen und Gewicht

Gewicht	300 kg

Beschreibung

Der Semipaxy Tisch ist eine CNC Positioniereinheit die mit jeder GEKA Stanzmaschine bestellt werden kann, die eine Ausladung von mindestens 500 mm hat.

Der Anbau besteht aus:

- Montageplatte
- Tisch mit “X” und “Y” Axen, angetrieben durch Servomotoren
- 15” Touchscreen Steuerung “B&R Power Panel 500” auf PC Basis
- Jede Achse “X” und “Y” hat einen Servomotor mit Encoder für präzise Positionierung
- Schaltkasten

Beschreibung des Arbeitsablaufes:

- Die Position der zu stanzenden Löcher wird inkrementell oder absolut programmiert.
- Nach dem Programmstart positionieren sich die Anschläge für die erste Stanzung.
- Das zu stanzende Material muss manuell zu den Anschlägen geführt werden, danach erfolgt die Stanzung durch Betätigung des Fußpedals.
- Nachdem der Stempel wieder die obere Ausgangsposition erreicht hat, fahren die Anschläge automatisch zu der nächsten programmierten Position.

PC basierte 15” Touchscreen Steuerung B&R Power Panel 500

- B&R Power Panel 500
- integrierte Tastatur
- Windows Betriebssystem
- 15” Farbbildschirm mit WXGA Auflösung
- Compact Flash Memory.
- USB Anschluß
- Ethernet Anschluß
- Einfache, bedienerfreundliche Programmierung
- Die Programmierung erfolgt durch die von Geka entwickelte Software “Line Pro”
- Importing of dxf/dstv files
- Import von dxf/dstv Dateien
- Netzwerkfähig
- Fernwartung durch Internet

Schaltkasten

- Der Schaltkasten beinhaltet Elemente für die Achsenpositionierung und die Kontrolle der Maschine.
- Beinhaltet Allen-Bradley Guarmaster® Sicherheitsrelays
- Der Schaltkasten befindet sich im Maschinenrahmen der PUMA oder HYDRACROP Modelle. Bei nachträglichem Anbau befindet sich dieser außerhalb des Maschinenrahmens.

- Standard Anschlusswerte 400 V – 50 Hz – 3 Phasen. Andere Anschlusskonfigurationen auf Anfrage.

Beschreibung der Programmiersoftware “Line Pro”:

- Visuelle und sehr einfach zu programmierende Anwendung. Grafische Darstellung des zu programmierenden Teiles.
- Alle Prozesse vom Design bis zur Fertigung des Teiles können direkt an der Steuerung ausgeführt werden.
- Import von dxf and dstv Dateien
- Durch die grafische Darstellung ist es einfacher Änderungen an bereits fertig programmierten Teilen durchzuführen. Ebenso können Fehler leichter bereits vor Fertigungsbeginn erkannt und korrigiert werden.
- Line Pro kann auf einem PC installiert warden um dann die Daten per Netzwerk oder USB an die Steuerung zu übertragen.

Andere X- und Y- Bereiche sind ebenfalls erhältlich. Bitte um Ihre Anfrage

Weitere Informationen

Prospekte

- GEKA Profistahlscheren
- GEKA Werkzeugkatalog

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs. Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der GRENKELEASING GmbH . Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.