

ROLLERI

TOOLING LAB

SCHWENKBIEGEWERKZEUGE

SCHERENMESSER

STANZWERKZEUGE- IRON WORKER

LASER VERSCHLEIßTEILE

ABKANTLÖSUNGEN

WERKZEUGE TYP 1





ISO 9001 - ISO 45001
ZERTIFIZIERTES
UNTERNEHMEN



Klicken Sie auf die QR-Codes oder scannen Sie sie, um die Videos anzuschauen. Folgen Sie dem offiziellen Youtube-Kanal www.youtube.com/Rollerispa oder schauen Sie sich die Videos auf der Website www.rolleri.de/media an.



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.



Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



Kontrolle verfügbarer Standard Sektionierungen. Zusätzlich steht ein spezieller und individueller Service für die Sektionierungen zur Verfügung. Schreiben Sie an sales@rolleri.de um Ratschläge zur Machbarkeit und weitere Informationen zu kundenspezifischen Produkten zu erhalten.



Bending App Rolleri downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekrafttabelle. Außerdem enthält es ein nützliches Instrument, um die QR-Codes in diesem Katalog zu scannen.



Ziel und Anliegen dieses **Kantlektionen Handbuchs** ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen, erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.



Klicken Sie auf den gewünschten QR-Code neben den Artikelnummern oder scannen Sie diesen mit der App, um Preise und Lieferzeiten zu überprüfen. Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf der Website um schnelle Online-Bestellungen aufzugeben: www.rolleri.de



Abonnieren Sie den Rolleri-Newsletter und bleiben Sie auf dem Laufenden über Neuheiten und Promotionen: www.rolleri.de/newsletter



ABKANTLÖSUNGEN

ABKANTWERKZEUGE TYP R1

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Accurl, Accurpress, ACL, Adira, Amada, Atlantic, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic Beyeler, Euro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gecko, Gilardi, Gizelis, Haco, Hindustan, HPM, Iturraspe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD, Oriance, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yawei,...

ABKANTWERKZEUGE TYP R2-R3

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Darley, LVD, Safan, Trumpf und Abkantpressen mit Systemen NSCL, Bystronic Beyeler RFA, RF, R, S

ABKANTWERKZEUGE TYP R4

sind kompatibel mit Abkantpressen von: LVD

ABKANTWERKZEUGE TYP R5

sind kompatibel mit Abkantpressen von: American

ABKANTWERKZEUGE TYP R6

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Hämmerle-Bystronic

ABKANTWERKZEUGE TYP R7

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Colly

ABKANTWERKZEUGE TYP R8

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Colgar

ABKANTWERKZEUGE TYP R9

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Gasparini (Axial) entlang der Achse

ABKANTWERKZEUGE TYP R10

sind kompatibel mit Abkantpressen von: Ajial Axial

ABKANTWERKZEUGE TYP Rx

sind kompatibel mit Abkantpressen von: EHT, Ursviken, Weinbrenner

ROLLERI TECH, MODIFIKATIONEN UND DIENSTLEISTUNGEN

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

KLEMMUNGEN, ZWISCHENSTÜCKE UND ADAPTER

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

ROLLA-V UND SONDERMATRIZEN

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

ABDRUCKFREIES KANTEN UND ZUBEHÖR

sind kompatibel mit allen Arten von Abkantpressen

SCHWENKBIEGEWERKZEUGE

SCHERENMESSER

STANZWERKZEUGE

STANZWERKZEUGE TYP R1

Kompatibel mit Stanzwerkzeugmaschinen Amada, Amada ABS, Wilson HP, Wilson HP WLS, Mate Ultra Tec

STANZWERKZEUGE TYP R2

Kompatibel mit Stanzwerkzeugmaschinen Trumpf

STANZWERKZEUGE TYP RS

Kompatibel mit Stanzwerkzeugmaschinen Salvagnini

SONDERWERKZEUGE

sind mit verschiedenen Stanzwerkzeugmaschinen kompatibel

ZUBEHÖR

sind mit verschiedenen Stanzwerkzeugmaschinen kompatibel

IRON WORKER

Stanzwerkzeuge

LASERVERSCHLEIßTEILE

Entdecken Sie eine breite Produktpalette an
Laserverschleißteile:

Eine der vollständigsten auf dem Markt

6

R1 OBERWERKZEUGE

8 - OBERWERKZEUGE: ERLÄUTERUNGEN

10 - OBERWERKZEUGE SERIE TOP

12 - ZUDRÜCKWERKZEUGE SERIE TOP

14 - HALTER UND RADIIENWERKZEUGE SERIE TOP

15 - OBERWERKZEUGE SERIE CLASSIC

31 - ENDSTÜCKE MIT BEWEGLICHEN HÖRNERN

32 - Z BIEGEN

34 - HALTER UND RADIIENWERKZEUG

35 - ZUDRÜCKWERKZEUG

36 - OBERWERKZEUGE SERIE A

40 - OBERWERKZEUGE SERIE CFH

42

R1 MATRIZEN

44 - MATRIZEN: ERLÄUTERUNGEN

46 - 2-V MATRIZEN SERIE CLASSIC

48 - ZENTRISCHE 2-V MATRIZEN SERIE CLASSIC

50 - ZENTRISCHE 1-V MATRIZEN SERIE CLASSIC

53 - T-MATRIZEN SERIE CLASSIC

71 - 1-V MATRIZEN SERIE CLASSIC

74 - MULTI-V SERIE CLASSIC

76 - ZUDRÜCKWERKZEUG SERIE CLASSIC

78 - FEDERGELAGERTE ZUDRÜCKMATRIZEN SERIE CLASSIC

80 - PNEUMATISCHE ZUDRÜCKMATRIZEN SERIE CLASSIC

82 - ZUDRÜCKMATRIZE - HEAVY DUTY SERIE CLASSIC

84 - 2-V MATRIZEN SERIE A

90 - 1-V MATRIZEN SERIE A

96 - MATRIZEN SERIE CFH

R1

OBERWERKZEUGE

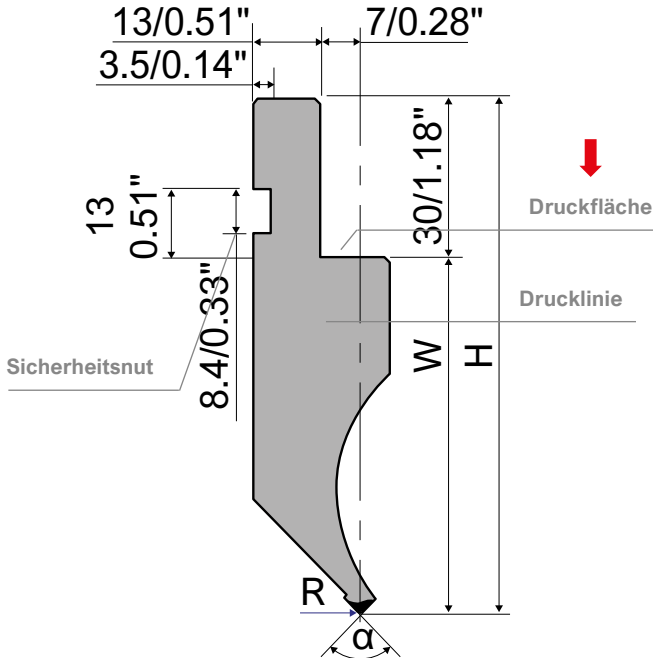
Sind kompatibel mit Abkantpressen von: Accurl, Accurpress, ACL, Adira, Amada, Atlantic, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic Beyeler, Euro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gecko, Gilardi, Gizelis, Haco, Hindustan, HPM, Iturraspe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD, Oriance, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yawei,...

Die Werkzeug-Artikelnummern sind nach Winkel sortiert



AUFNAHME

Alle Oberwerkzeuge Rolleri Typ R1 sind standardmäßig mit einer 8.4 x 3.5 mm 0.33 x 1.37". Sicherheitsnut versehen, die das Herunterfallen der Werkzeuge verhindert. Abhängig vom Typ Klemmung: horizontaler oder vertikaler Werkzeugwechsel.



WERKZEUGLÄNGEN STANDARD

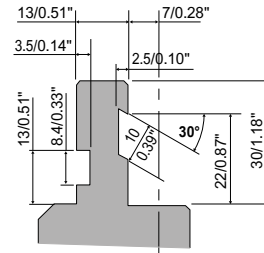
	Serie TOP	Serie CLASSIC	Serie A	Serie CFH
500 mm 19.68"	○			
522 mm 20.55"	○			
525 mm 20.67"	●			
415 mm 16.34"		●	●	●
835 mm 32.87"		●	●	●
900 mm 35.43"		○		

○ Nur für einige Modelle erhältlich

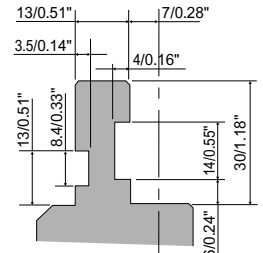


Rolleri **BLACKFIRE** ist eine Werkzeug-Oberflächenbehandlung mit hoher Korrosionsbeständigkeit und speziellem Design. Diese chemische Behandlung löst langfristig das Problem der Oxidation und Rostbildung.

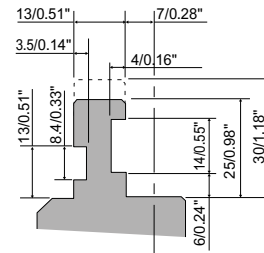
MODIFIZIERUNGEN FÜR SICHERHAUFNAHMEN



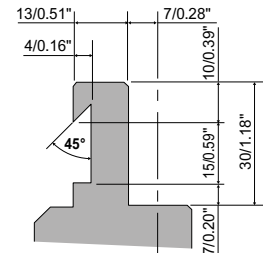
A1: Nut für pneumatische Klemmung zur Sicherheitsnut hinzugefügt 8.4 x 3.5 mm 0.33 x 1.37"



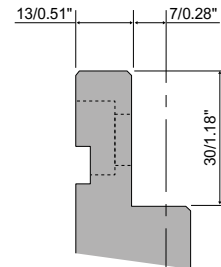
A6: Nut zur Sicherheitsnut hinzugefügt 8.4 x 3.5 mm 0.33 x 1.37" für R3, Bystronic-Beyeler Euro und Safan



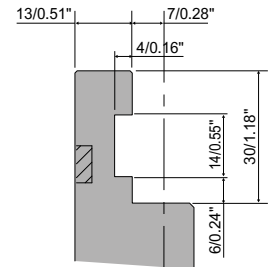
A7: Nut zusätzlich zur Sicherheitsnut 8.4 x 3.5 mm 0.33 x 1.37" und Nut für R3, Bystronic-Beyeler, Euro und Safan Aufnahmen



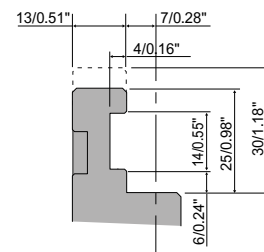
A8: Nut für hydraulische Klemmungen Gasparini



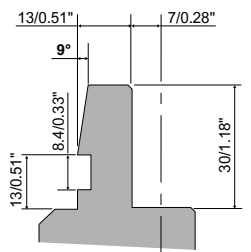
A9: Modifizierte Nut für R2, R3 und RX



A41: Modifizierte Nut für R3, Bystronic-Beyeler Euro, Safan



A42: Modifizierte Nut für R3, Bystronic-Beyeler Euro, Safan



OT: Modifikation für Typ Amada Klemmsysteme



Rolleri **FREEZINC** ist eine Oberflächenbehandlung zur Entfernung metallischer Rückstände auf Werkzeugen beim Kanten von galvanisierten Blechen oder anderen Blechen, die dazu neigen Rückstände zu hinterlassen. Die Werkzeuge sind durch diese Veredelung vor Oxidation geschützt und müssen nicht gereinigt werden.



HORNSTÜCKE

Für jede Artikelnummer wird das entsprechende Standard Hornstück angegeben. Die anderen Hornstücke sind je nach Werkzeug-Serie auf Anfrage erhältlich - Machbarkeit prüfen unter sales@rolleri.de

	TOP	CLASSIC	A	CFH
	1	•	•	•
	2	•		
	2/A	•		
	3	•	•	•
	4	•	•	•
	5	•	•	
	6	•	•	
	7	•	•	



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.

SEKTIONIERUNGEN

Auf Anfrage sind auch die benutzerdefinierte Sektionierungen erhältlich. Schreiben Sie an sales@rolleri.de, um mehr über Preise und Verfügbarkeit zu erfahren.

◁ = linkes Hornstück ▷ = rechtes Hornstück

FA: 495 mm - 19.48"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-170

in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-9.84



FB: 500 mm - 19.68"

mm: <100-300-100>

in: <3.94-11.81-3.94>



F: 805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>

in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>



FC: 800 mm - 31.50"

mm: <100-10-15-20-40-50-165-300-100>

in: <3.94-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-6.49-11.81-3.94>



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>

in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>



FCA: 835 mm - 32.87"

mm: 100-10-15-20-40-50-200-300-100

in: 3.94-0.39-0.59-0.78-1.57-7.87-11.81-3.94



F: 800 mm - 31.49"

mm: <100-300-150-50-40-20-15-15-10-100>

in: <3.94-11.81-5.90-1.96-1.57-0.79-0.59-0.59-0.39-3.94>



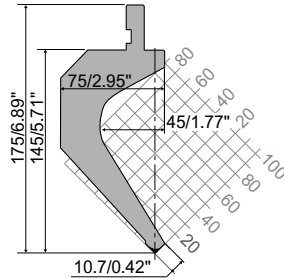
Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



TOP.175.85.R08

525 mm 20.67" 20.9 kg
 495 mm 19.49" 19.7 kg FA
 500 mm 19.68" 19.9 kg FB

85° >



TOP.175.85.R2

525 mm 20.67" 20.9 kg
 495 mm 19.49" 19.7 kg FA
 500 mm 19.68" 19.9 kg FB

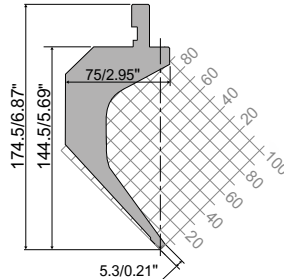
42Cr: 900-1150 N/mm²
 900 kN/m max.
 Hornstück 2

85°
 W=144.30 | H=174.30 | R=2 mm
 W=5.71 | H=6.89 | R=0.031 in



TOP.175.85.R08.S

525 mm 20.67" 18.5 kg
 495 mm 19.49" 17.4 kg FA
 500 mm 19.68" 17.6 kg FB

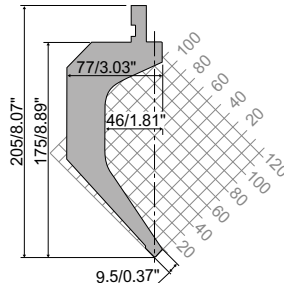


42Cr: 900-1150 N/mm²
 200 kN/m max.
 Hornstück 2

85°
 W=144.5 | H=174.5 | R=0.8 mm
 W=5.69 | H=6.87 | R=0.031 in

TOP.205.85.R08

525 mm 20.67" 24.0 kg
 495 mm 19.49" 22.6 kg FA
 500 mm 19.68" 22.9 kg FB



TOP.205.85.R2

525 mm 20.67" 24.0 kg
 495 mm 19.49" 22.6 kg FA
 500 mm 19.68" 22.9 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 2

85°
 W=174.30 | H=204.30 | R=2 mm
 W=6.86 | H=8.04 | R=0.079 in



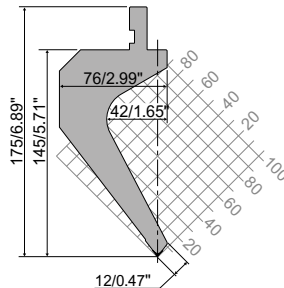
42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 2

85°
 W=175 | H=205 | R=0.8 mm
 W=6.89 | H=8.07 | R=0.031 in

TOP.175.75.R08

525 mm 20.67" 21.5 kg
 495 mm 19.49" 20.3 kg FA
 500 mm 19.68" 20.5 kg FB

75° >



TOP.175.75.R2

525 mm 20.67" 21.5 kg
 495 mm 19.49" 20.3 kg FA
 500 mm 19.68" 20.5 kg FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 2

75°
 W=144.20 | H=174.30 | R=2 mm
 W=5.68 | H=6.86 | R=0.079 in



42Cr: 900-1150 N/mm²
 750 kN/m max.
 Hornstück 2

75°
 W=145 | H=175 | R=0.8 mm
 W=5.71 | H=6.89 | R=0.031 in

FA: 495 mm - 19.48"
 mm: 25-30-35-40-45-50-100-170
 in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-9.84



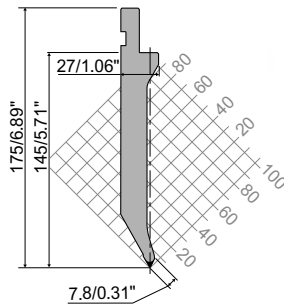
FB: 500 mm - 19.68"
 mm: <100-300-100>
 in: <3.94-11.81-3.94>



TOP.175.60.R08

525 mm 20.67" 12.0 kg
 495 mm 19.49" 11.3 kg FA
 500 mm 19.68" 11.4 kg FB

60° >



TOP.175.60.R2

525 mm 20.67" 20.9 kg
 495 mm 19.49" 19.7 kg FA
 500 mm 19.68" 19.9 kg FB

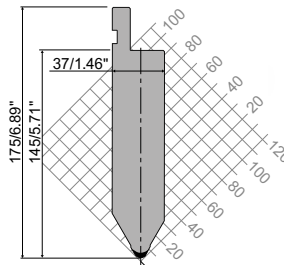
42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 kN/m max.
 Hornstück 2

60°
 W=143.80 | H=173.80 | R=2 mm
 W=5.66 | H=6.84 | R=0.079 in



TOP.175.60.R5

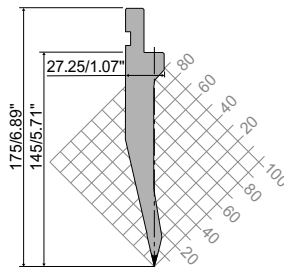
525 mm 20.67" 21.5 kg
 495 mm 19.49" 21.0 kg FA
 500 mm 19.68" 19.0 kg FB



TOP.175.26.R08

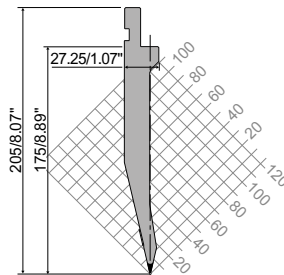
525 mm 20.67" 11.0 kg
 495 mm 19.49" 10.4 kg FA
 500 mm 19.68" 10.5 kg FB

26° >



TOP.205.26.R08

525 mm 20.67" 15.6 kg
 495 mm 19.49" 16.7 kg FA
 500 mm 19.68" 16.8 kg FB



FA: 495 mm - 19.48"
 mm: 25-30-35-40-45-50-100-170
 in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-9.84



FB: 500 mm - 19.68"
 mm: <100-300-100>
 in: <3.94-11.81-3.94>

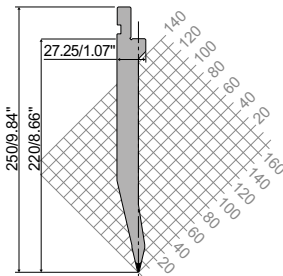


TOP.250.26.R1

525 mm	20.67"	17.7 kg	
495 mm	19.49"	17.7 kg	FA
500 mm	19.68"	17.7 kg	FB

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1000 kN/m max.
 Hornstück 2

26°
 W=220 | H=250 | R=1 mm
 W=8.66 | H=9.84 | R=0.039 in



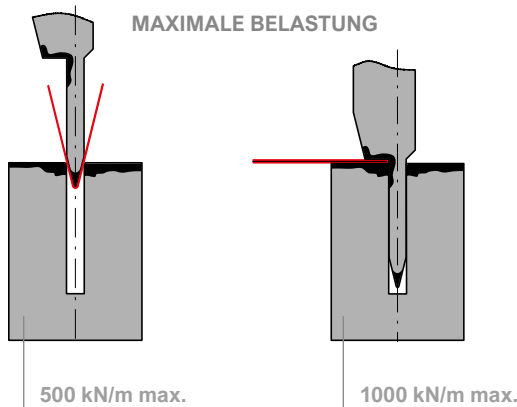
Zudrückwerkzeuge Serie TOP

Diese Werkzeugart hat die Funktion, die Seitenkante eines Blechs mit derselben Ausrüstung zu biegen und zu falzen. Dank dieser Lösung können die Kanten ausgesteift und Grate gegen die Außenkante des Blechs vermieden werden. Dieses Verfahren wird in hohem Maße im Interesse der Sicherheit angewandt, um versehentliche Verletzungen durch Betreiber, die mit diesen besonderen Elementen handhaben, zu vermeiden. In der Regel gilt 30/10 Normalstahl als Höchstwert für die Materialdicke und 20/10 für Edelstahl. Für größere Materialdicken können Ad-hoc-Lösungen gefunden werden, unter Berücksichtigung der für die Zudrückphase erforderlichen Kräfte.

Die Falz kann zwei Arten umfassen: teilweise oder vollständige. Teildruck oder tropfenförmige Abflachung bezeichnet man eine Biegung (Falz), die nicht den gesamten elastischen Rückschlag des Blechs überwindet, so dass wir bei der Messung an der Druckstelle nicht genau die doppelte Dicke des Blechs haben, sondern ein grösserer Anteil. Zum Beispiel mit einem 15/10, können wir Außenquote von 40/10 halten. Dieser Wert hängt ausschließlich von der ausgeübten Kraft ab. Wenn wir also bei einer 15/10 Normalstahl eine vollständige Abflachung durchführen und 30/10 dementsprechend messen wollen, ist eine Erhöhung der Tonnage entscheidend. In der untenstehenden Tabelle können die erforderlichen

Presskräfte überprüft werden. Ein wichtiger Tipp, die Wahl des Zudrückwerkzeugs ist abhängig von der Art des zu verformenden Materials: Oberwerkzeug und Matrize bei 35° sind für Aluminium oder Normalstahl geeignet, daher für Materialien mit geringem elastischen Rückschlag, während bei widerstandsfähigere Stähle wie Edelstahl ist es empfehlenswert eine Stempel - Matrizen Verbindungseinrichtung mit mindestens 30°, besser wenn 26°, zu verwenden. Die Steuerung des elastischen Rückschlags ist von entscheidender Bedeutung, um die Widerstandsfähigkeit des Materials gerade während der Zudruckphase zu erreichen, indem das Material, wenn der Winkel bei einer Vorkantung nicht ausreichend geschlossen ist, dazu neigt herausgedrückt zu werden.

Bei den Zudrückwerkzeugen mit "U" Öffnung ist die Wahl unter Berücksichtigung der Matrizen-Öffnung und dem Biegebalken des Oberwerkzeugs mit den gleichen Maßen erforderlich (die Länge dieser Werkzeuge entspricht 525mm, wobei Wahlweise die sektionierte Segmente erhältlich sind).



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	3.0	0.12	90	150
0.80	0.03	3.0	0.12	120	200
1.00	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260

S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	1.2	0.05	230	350
0.80	0.03	1.6	0.06	320	500
1.00	0.04	1.0	0.04	400	600
1.25	0.05	2.5	0.10	500	800

FA: 495 mm - 19.48"
 mm: 25-30-35-40-45-50-100-170
 in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-9.84



FB: 500 mm - 19.68"
 mm: <100-300-100>
 in: <3.94-11.81-3.94>



TOP150.30.R12

500 mm 19.68" 8.75 kg
550 mm 21.65" 9.62 kg FA

30° >

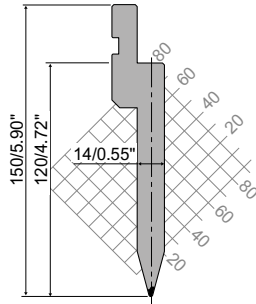


Zu verwenden mit:
SM55.14.30/C
SM55.12.30/C

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

30°
W=120 | H=150 | R=1.2 mm
W=4.72 | H=5.90 | R=0.047 in

NEW



TOP.SP.134.28.8

525 mm 20.67" 12.0 kg
495 mm 19.49" 11.3 kg FA

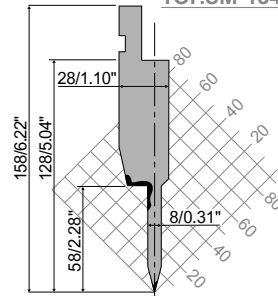
28° >



Zu verwenden mit:
TOP.SM-134.28.8
TOP.SM-134.24.8

42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

28°
W=128 | H=158 | R=0.6 mm
W=5.04 | H=6.22 | R=0.024 in



TOP.SP.134.24.8

525 mm 20.67" 11.0 kg
495 mm 19.49" 10.3 kg FA

24° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

24°
W=128 | H=158 | R=0.6 mm
W=5.04 | H=6.22 | R=0.024 in

TOP.SP.134.24.10

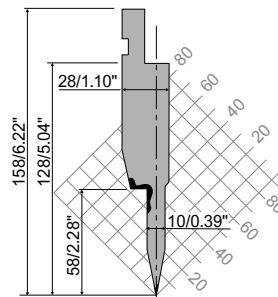
525 mm 20.67" 11.0 kg
495 mm 19.49" 10.3 kg FA



Zu verwenden mit:
TOP.SM-134.24.10

42Cr: 900-1150 N/mm²
800 - 1000 kN/m max.

24°
W=128 | H=158 | R=0.6 mm
W=5.04 | H=6.22 | R=0.024 in



TOP.SP.134.24.12

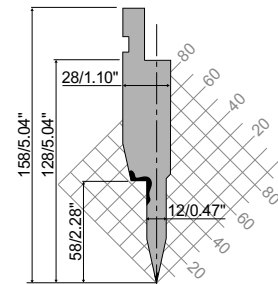
525 mm 20.67" 11.6 kg
495 mm 19.49" 11.0 kg FA



Zu verwenden mit:
TOP.SM-134.24.12

42Cr: 900-1150 N/mm²
950 kN/m max.

24°
W=128 | H=158 | R=0.6 mm
W=5.04 | H=6.22 | R=0.024 in



FA: 495 mm - 19.48"

mm: 25-30-35-40-45-50-100-170

in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-9.84



FW: 550 mm 21.65"

mm: <100-100-50-45-40-35-30-25-25-100>

in: <3.94-3.94-1.97-1.77-1.57-1.37-1.18-0.98-0.98-3.94>

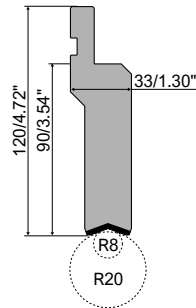


TOP.PC.120-08

522 mm 20.55" 11.0 kg
495 mm 19.49" 10.5 kg FA

42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

W=90 | H=120 mm
W=3.54 | H=4.72 in

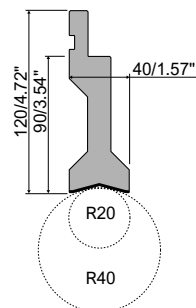


TOP.PC.120-20

522 mm 20.55" 10.5 kg
495 mm 19.49" 10 kg FA

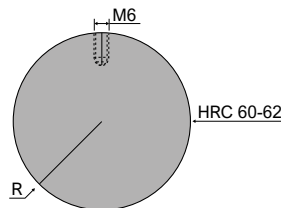
42Cr: 900-1150 N/mm²
1000 kN/m max.

W=90 | H=120 mm
W=3.54 | H=4.72 in



RADIENWERKZEUGE: R08-R40

	R mm	R in	525 mm 20.67 in	FA
TOP.C08	8.0	0.31	0.8 kg	0.8 kg
TOP.C09	9.0	0.35	1.0 kg	1.0 kg
TOP.C10	10.0	0.39	1.3 kg	1.2 kg
TOP.C11	11.0	0.43	1.6 kg	1.5 kg
TOP.C12.5	12.5	0.49	2.0 kg	1.9 kg
TOP.C14	14.0	0.55	2.5 kg	2.4 kg
TOP.C15	15.0	0.59	2.9 kg	2.7 kg
TOP.C16	16.0	0.63	3.3 kg	3.1 kg
TOP.C17.5	17.5	0.69	4.0 kg	3.7 kg
TOP.C19	19.0	0.75	4.7 kg	4.4 kg
TOP.C20	20.0	0.79	5.2 kg	4.9 kg
TOP.C21	21.0	0.83	5.7 kg	5.4 kg
TOP.C22.5	22.5	0.88	6.6 kg	6.2 kg
TOP.C24	24.0	0.94	7.5 kg	7.0 kg
TOP.C25	25.0	0.98	8.1 kg	7.6 kg
TOP.C27.5	27.5	1.08	9.8 kg	9.2 kg
TOP.C30	30.0	1.18	11.6 kg	11.0 kg
TOP.C32.5	32.5	1.28	13.7 kg	12.9 kg
TOP.C35	35.0	1.14	15.9 kg	14.9 kg
TOP.C37.5	37.5	1.47	18.2 kg	17.2 kg
TOP.C40	40.0	1.57	20.7 kg	19.5 kg



C53: 610 -760 N/mm²
1000 kN/m max.

FA: 495 mm - 19.48"
mm: 25-30-35-40-45-50-100-170
in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-9.84



Ziel und Anliegen dieses **Kantlektionen Handbuchs** ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.

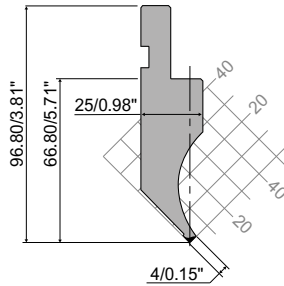




PK.97.90.R06

835 mm 32.87" 10.5 kg
 415 mm 16.34" 5.2 kg
 795 mm 31.29" 10.1 kg FX
 805 mm 31.69" 10.1 kg F

90° >



P.97.90.R025

835 mm 32.87" 10.5 kg
 415 mm 16.34" 5.2 kg
 795 mm 31.29" 10.1 kg FX
 805 mm 31.69" 10.1 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
 350 kN/m max.
 Hornstück 1

90°
 W=66.80 | H=96.80 | R=0.25 mm
 W=5.71 | H=3.81 | R=0.010 in

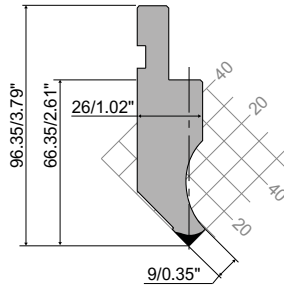


PK.97.90.R08

835 mm 32.87" 11 kg
 415 mm 16.34" 5.5 kg
 795 mm 31.29" 10.5 kg FX
 805 mm 31.69" 10.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.
 Hornstück 1

90°
 W=66.35 | H=96.35 | R=0.8 mm
 W=2.61 | H=3.79 | R=0.031 in



PK.97.90.R025

835 mm 32.87" 11 kg
 415 mm 16.34" 5.5 kg
 795 mm 31.29" 10.5 kg FX
 805 mm 31.69" 10.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.
 Hornstück 1

90°
 W=66.35 | H=96.35 | R=0.25 mm
 W=2.61 | H=3.79 | R=0.010 in

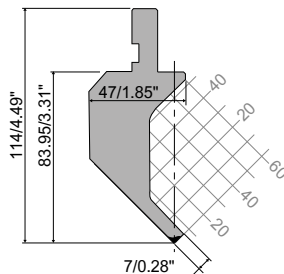


PK.114.90.R06

835 mm 32.87" 15.6 kg
 415 mm 16.34" 7.7 kg
 795 mm 31.29" 14.8 kg FX
 805 mm 31.69" 15.0 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
 950 kN/m max.
 Hornstück 1

90°
 W=83.95 | H=114 | R=0.6 mm
 W=3.31 | H=4.49 | R=0.02 in

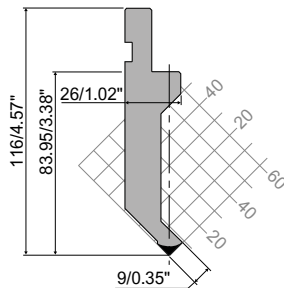


PK.116.90.R08

835 mm 32.87" 13 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 12.3 kg FX
 805 mm 31.69" 12.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 400 kN/m max.
 Hornstück 1

90°
 W=83.95 | H=116 | R=0.8 mm
 W=3.38 | H=4.57 | R=0.031 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>
 in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>



F: 805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>
 in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>

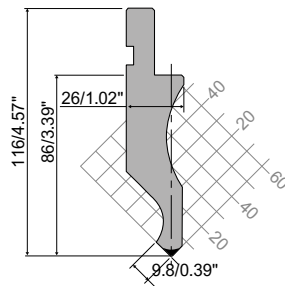


DK.116.90.R08

835 mm	32.87"	11.9 kg
415 mm	16.34"	5.8 kg
795 mm	31.29"	11.3 kg FX
805 mm	31.69"	11.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 1

90°
W=86 | H=116 | R=0.8 mm
W=3.39 | H=4.57 | R=0.031 in

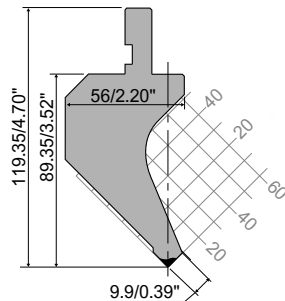


PK.120.90.R08

835 mm	32.87"	21.0 kg
415 mm	16.34"	10.5 kg
795 mm	31.29"	20.0 kg FX
805 mm	31.69"	20.2 kg F

C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.
Hornstück 1

90°
W=89.35 | H=119.35 | R=0.8 mm
W=3.52 | H=4.70 | R=0.031 in



PK.120.90.R025

835 mm	32.87"	21.0 kg
415 mm	16.34"	10.5 kg
795 mm	31.29"	20.0 kg FX
805 mm	31.69"	20.2 kg F

C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.
Hornstück 1

90°
W=89.6 | H=119.6 | R=0.25 mm
W=3.53 | H=4.71 | R=0.010 in

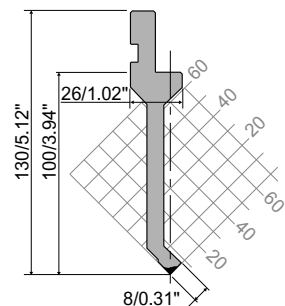


P.130.90.R06

835 mm	32.87"	9.8 kg
415 mm	16.34"	4.9 kg
795 mm	31.29"	9.3 kg FX
805 mm	31.69"	9.4 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
350 kN/m max.
Hornstück 1

90°
W=100 | H=130 | R=0.6 mm
W=3.94 | H=5.12 | R=0.024 in



P.130.90.R025

835 mm	32.87"	9.8 kg
415 mm	16.34"	4.9 kg
795 mm	31.29"	9.3 kg FX
805 mm	31.69"	9.4 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
350 kN/m max.
Hornstück 1

90°
W=100 | H=130 | R=0.25 mm
W=3.94 | H=5.12 | R=0.010 in

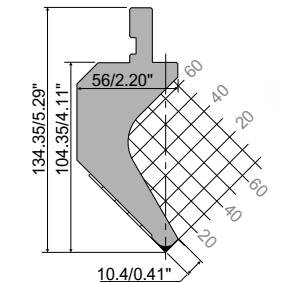


PK.135.90.R08

835 mm	32.87"	22.7 kg
415 mm	16.34"	11.3 kg
795 mm	31.29"	21.7 kg FX
805 mm	31.69"	22.0 kg F

C45: 560-710 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 1

90°
W=104.35 | H=134.35 | R=0.8 mm
W=4.11 | H=5.29 | R=0.031 in



PK.135.90.R025

835 mm	32.87"	22.7 kg
415 mm	16.34"	11.3 kg
795 mm	31.29"	21.7 kg FX
805 mm	31.69"	22.0 kg F

C45: 560-710 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 1

90°
W=104.6 | H=134.6 | R=0.25 mm
W=4.12 | H=5.30 | R=0.010 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>

in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>

F: 805 mm - 31.69"

mm: 100-370-10-15-20-40-50-100-100

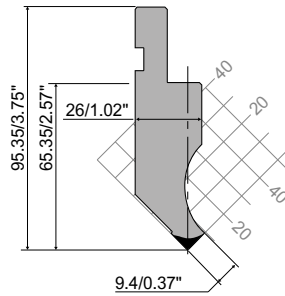
in: 3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94



P.95.88.R3

835 mm	32.87"	11 kg	
415 mm	16.34"	5.5 kg	
795 mm	31.29"	10.5 kg	FX
805 mm	31.69"	10.6 kg	F

88° >

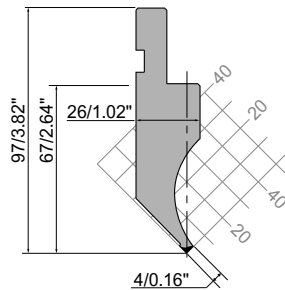


C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=65.35 | H=95.35 | R=3 mm
W=2.57 | H=3.75 | R=0.12 in

P.97.88.R06

835 mm	32.87"	9.5 kg	
415 mm	16.34"	5.0 kg	
795 mm	31.29"	9.2 kg	FX
805 mm	31.69"	9.5 kg	F
900 mm	35.43"	11.0 kg	



P.97.88.R025

835 mm	32.87"	9.5 kg	
415 mm	16.34"	5 kg	
795 mm	31.29"	9.2 kg	FX
805 mm	31.69"	9.5 kg	F
900 mm	35.43"	11.0 kg	



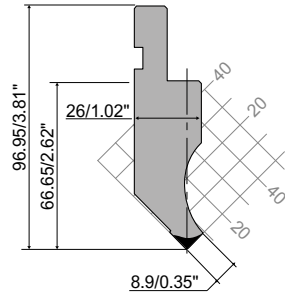
C45: 560-710 N/mm²
350 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=67.00 | H=97.00 | R=0.6 mm
W=2.64 | H=3.82 | R=0.024 in

88°
W=66.95 | H=96.95 | R=0.25 mm
W=2.64 | H=3.82 | R=0.010 in

P.97.88.R08

835 mm	32.87"	11.1 kg	
415 mm	16.34"	5.5 kg	
795 mm	31.29"	10.6 kg	FX
805 mm	31.69"	10.7 kg	F
900 mm	35.43"	11.9 kg	



PK.97.88.R025

835 mm	32.87"	11.1 kg	
415 mm	16.34"	5.5 kg	
795 mm	31.29"	10.6 kg	FX
805 mm	31.69"	10.7 kg	F
900 mm	35.43"	11.9 kg	



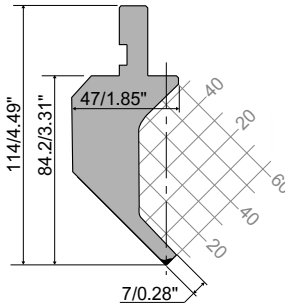
C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=66.65 | H=96.65 | R=0.8 mm
W=2.62 | H=3.81 | R=0.031 in

88°
W=66.60 | H=96.60 | R=0.25 mm
W=2.62 | H=3.80 | R=0.010 in

P.114.88.R06

835 mm	32.87"	15.6 kg	
415 mm	16.34"	7.7 kg	
795 mm	31.29"	14.8 kg	FX
805 mm	31.69"	15.0 kg	F



42Cr: 900-1150 N/mm²
200 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=84.20 | H=114 | R=0.6 mm
W=3.31 | H=4.49 | R=0.024 in

FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>
in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>

F: 805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>
in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>

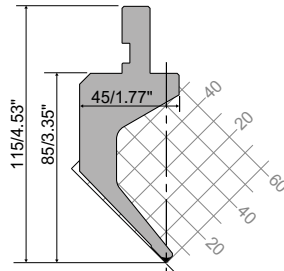


P.115.88.R06

835 mm	32.87"	13.0 kg
415 mm	16.34"	6.5 kg
795 mm	31.29"	12.4 kg FX
805 mm	31.69"	12.6 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
130 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=85 | H=115 | R=0.6 mm
W=3.35 | H=4.53 | R=0.024 in

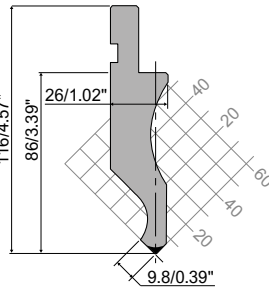


D.116.88.R08

835 mm	32.87"	11.9 kg
415 mm	16.34"	5.8 kg
795 mm	31.29"	11.3 kg FX
805 mm	31.69"	11.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=86.00 | H=116.00 | R=0.8 mm
W=3.39 | H=4.57 | R=0.031 in

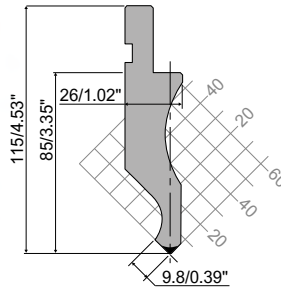


D.116.88.R3

835 mm	32.87"	11.9 kg
415 mm	16.34"	5.8 kg
795 mm	31.29"	11.3 kg FX
805 mm	31.69"	11.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=85.00 | H=115.00 | R=3 mm
W=3.35 | H=4.53 | R=0.118 in

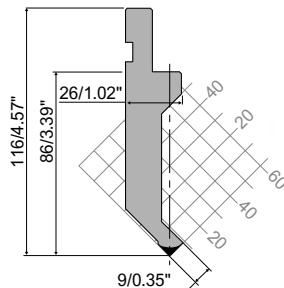


P.116.88.R08

835 mm	32.87"	12.0 kg
415 mm	16.34"	6.0 kg
795 mm	31.29"	11.4 kg FX
805 mm	31.69"	11.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
400 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=86 | H=116 | R=0.8 mm
W=3.39 | H=4.57 | R=0.031 in

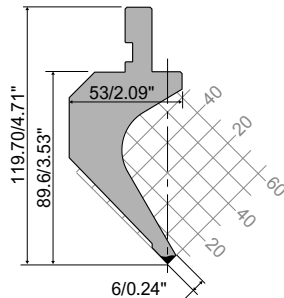


PS.120.88.R08

835 mm	32.87"	16.4 kg
415 mm	16.34"	8.2 kg
795 mm	31.29"	15.6 kg FX
805 mm	31.69"	15.8 kg F

C45: 560-710 N/mm²
450 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=89.70 | H=119.70 | R=0.8 mm
W=3.53 | H=4.71 | R=0.031 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>
in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>



F: 805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>
in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>

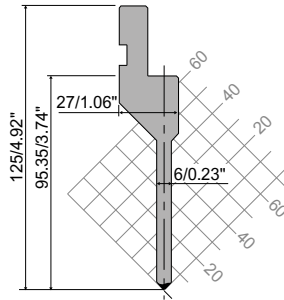


P.125.88.R025

835 mm	32.87"	9.1 kg
415 mm	16.34"	4.5 kg
795 mm	31.29"	8.7 kg FX
805 mm	31.69"	8.8 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=95.35 | H=125 | R=0.25 mm
W=3.74 | H=4.92 | R=0.010 in

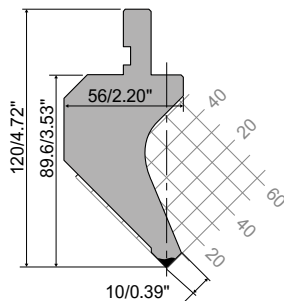


P.120.88.R08

835 mm	32.87"	21.4 kg
415 mm	16.34"	10.7 kg
795 mm	31.29"	20.5 kg FX
805 mm	31.69"	20.7 kg F

C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=89.65 | H=120.00 | R=0.8 mm
W=3.53 | H=4.72 | R=0.031 in



PK.120.88.R025

835 mm	32.87"	21.4 kg
415 mm	16.34"	10.7 kg
795 mm	31.29"	20.5 kg FX
805 mm	31.69"	20.7 kg F

C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=89.6 | H=120.0 | R=0.25 mm
W=3.53 | H=4.72 | R=0.010 in

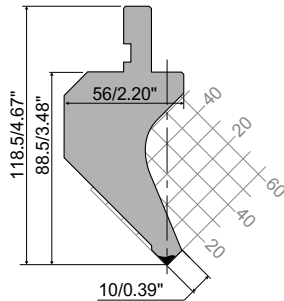


P.120.88.R3

835 mm	32.87"	21.4 kg
415 mm	16.34"	10.7 kg
795 mm	31.29"	20.5 kg FX
805 mm	31.69"	20.7 kg F

C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=88.50 | H=118.50 | R=3 mm
W=3.48 | H=4.67 | R=0.118 in

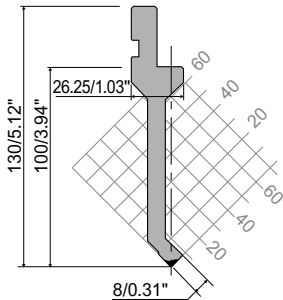


P.130.88.R06

835 mm	32.87"	9.8 kg
415 mm	16.34"	4.9 kg
795 mm	31.29"	9.3 kg FX
805 mm	31.69"	9.4 kg F
900 mm	35.43"	10.6 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
350 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=100 | H=130 | R=0.6 mm
W=3.94 | H=5.12 | R=0.024 in

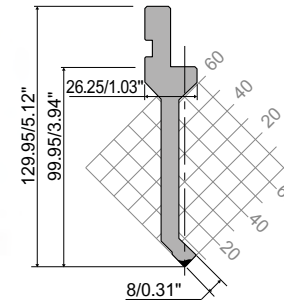


PK.130.88.R025

835 mm	32.87"	9.8 kg
415 mm	16.34"	4.9 kg
795 mm	31.29"	9.3 kg FX
805 mm	31.69"	9.4 kg F
900 mm	35.43"	10.6 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
350 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=99.95 | H=129.95 | R=0.25 mm
W=3.94 | H=5.12 | R=0.010 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>

in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>

F: 805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>

in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>

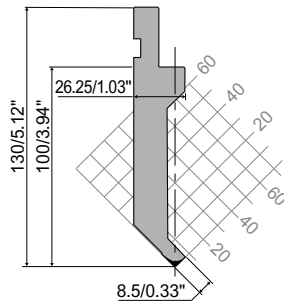


P.130.88.R08

835 mm	32.87"	13.7 kg	
415 mm	16.34"	6.8 kg	
795 mm	31.29"	13.0 kg	FX
805 mm	31.69"	13.2 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
400 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=100.0 | H=130.0 | R=0.8 mm
W=3.94 | H=5.12 | R=0.031 in



P.130.88.R025

835 mm	32.87"	13.7 kg	
415 mm	16.34"	6.8 kg	
795 mm	31.29"	13.0 kg	FX
805 mm	31.69"	13.2 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
400 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=100.0 | H=130.0 | R=0.25 mm
W=3.94 | H=5.12 | R=0.010 in

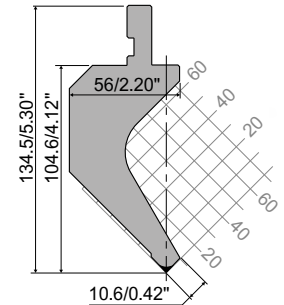


P.135.88.R08

835 mm	32.87"	22.7 kg	
415 mm	16.34"	11.3 kg	
795 mm	31.29"	21.7 kg	FX
805 mm	31.69"	22.0 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=104.6 | H=134.5 | R=0.8 mm
W=4.12 | H=5.30 | R=0.031 in



PK.135.88.R025

835 mm	32.87"	22.7 kg	
415 mm	16.34"	11.3 kg	
795 mm	31.29"	21.7 kg	FX
805 mm	31.69"	22.0 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=104.6 | H=134.5 | R=0.25 mm
W=4.12 | H=5.30 | R=0.010 in

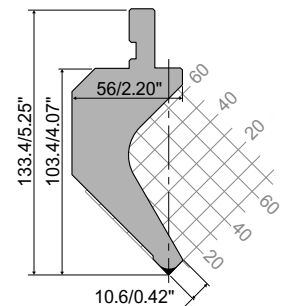


P.135.88.R3

835 mm	32.87"	22.7 kg	
415 mm	16.34"	11.3 kg	
795 mm	31.29"	21.7 kg	FX
805 mm	31.69"	22.0 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=103.4 | H=133.4 | R=3.0 mm
W=4.07 | H=5.25 | R=0.118 in

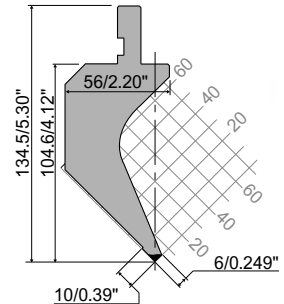


PS.135.88.R08

835 mm	32.87"	22.2 kg	
415 mm	16.34"	11.0 kg	
795 mm	31.29"	21.1 kg	FX
805 mm	31.69"	21.4 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
450 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=104.6 | H=134.5 | R=0.8 mm
W=4.12 | H=5.30 | R=0.031 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>
in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>



F: 805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>
in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>



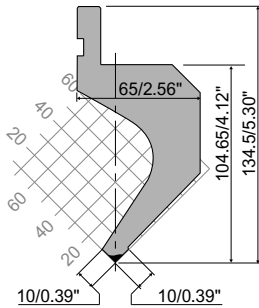


PR.135.88.R08

835 mm 32.87" 23.8 kg
 415 mm 16.34" 11.8 kg
 795 mm 31.29" 22.7 kg FX
 805 mm 31.69" 23.0 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 450 kN/m max.
 Hornstück 1

88°
 W=104.65 | H=134.5 | R=0.8 mm
 W=4.12 | H=5.30 | R=0.031 in

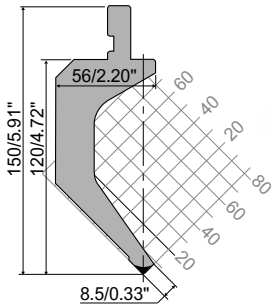


P.150.88.R08

835 mm 32.87" 21.2 kg
 415 mm 16.34" 10.6 kg
 795 mm 31.29" 20.2 kg FX
 805 mm 31.69" 20.5 kg F
 900 mm 35.43" 22.9 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 1

88°
 W=120.0 | H=150.0 | R=0.8 mm
 W=4.72 | H=5.91 | R=0.031 in

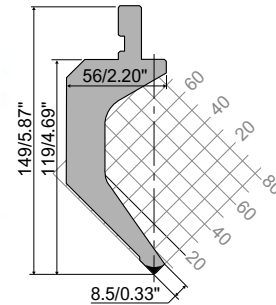


P.150.88.R3

835 mm 32.87" 21.2 kg
 415 mm 16.34" 10.6 kg
 795 mm 31.29" 20.2 kg FX
 805 mm 31.69" 20.5 kg F
 900 mm 35.43" 22.9 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 1

88°
 W=119.0 | H=149.0 | R=3.0 mm
 W=4.69 | H=5.87 | R=0.118 in

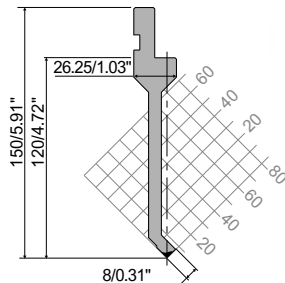


P.150.88.R06

835 mm 32.87" 10.9 kg
 415 mm 16.34" 5.4 kg
 795 mm 31.29" 10.3 kg FX
 805 mm 31.69" 10.4 kg F
 900 mm 35.43" 11.7 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
 350 kN/m max.
 Hornstück 1

88°
 W=120.0 | H=150.0 | R=0.6 mm
 W=4.72 | H=5.91 | R=0.024 in

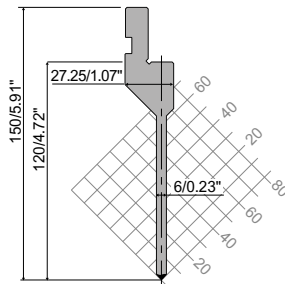


P.150.88.R025

835 mm 32.87" 10.2 kg
 415 mm 16.34" 5.0 kg
 795 mm 31.29" 9.7 kg FX
 805 mm 31.69" 9.8 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 1

88°
 W=120 | H=150 | R=0.25 mm
 W=4.72 | H=5.91 | R=0.010 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>
 in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>



F: 805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>
 in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>

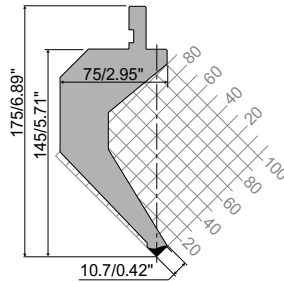


P.175.88.R08

835 mm	32.87"	35.7 kg
415 mm	16.34"	17.7 kg
795 mm	31.29"	34.0 kg FX
805 mm	31.69"	34.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=145.0 | H=175.0 | R=0.8 mm
W=5.71 | H=6.89 | R=0.031 in

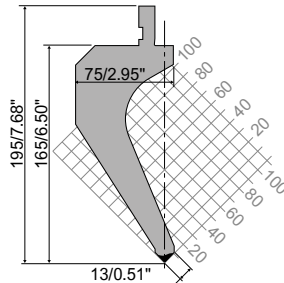


P.195.88.R08

835 mm	32.87"	40.8 kg
415 mm	16.34"	20.3 kg
795 mm	31.29"	38.8 kg FX
805 mm	31.69"	39.3 kg F

C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=165 | H=195 | R=0.8 mm
W=6.50 | H=7.68 | R=0.031 in

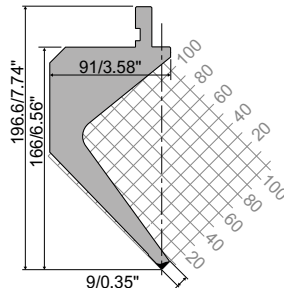


P.196.88.R06

835 mm	32.87"	42.0 kg
415 mm	16.34"	20.8 kg
795 mm	31.29"	40.0 kg FX
805 mm	31.69"	40.4 kg F
905 mm	35.43"	45.2 kg

C45: 560-710 N/mm²
400 kN/m max.
Hornstück 1

88°
W=166.6 | H=196.6 | R=0.6 mm
W=6.56 | H=7.74 | R=0.024 in

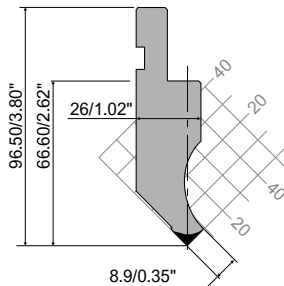


P.97.85.R08

835 mm	32.87"	11.0 kg
415 mm	16.34"	5.5 kg
795 mm	31.29"	10.4 kg FX
805 mm	31.69"	10.6 kg F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.
Hornstück 1

85°
W=66.60 | H=96.50 | R=0.8 mm
W=2.62 | H=3.80 | R=0.031 in

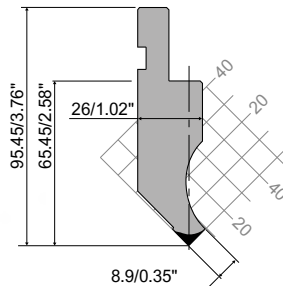


PK.95.85.R3

835 mm	32.87"	11 kg
415 mm	16.34"	5.5 kg
795 mm	31.29"	10.4 kg FX
805 mm	31.69"	10.6 kg F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.
Hornstück 1

85°
W=65.45 | H=95.45 | R=3 mm
W=2.58 | H=3.76 | R=0.118 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>
in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>



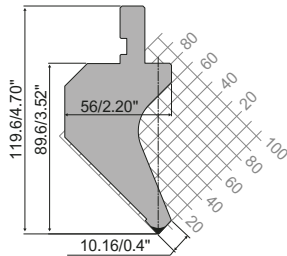
F: 805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>
in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>



PK.120.85.R08

835 mm 32.87" 15.6 kg
 415 mm 16.34" 7.7 kg
 795 mm 31.29" 14.8 kg FX
 805 mm 31.69" 15.0 kg F

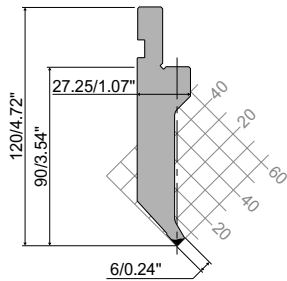


C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.
 Hornstück 1

85°
 W=89.6 | H=119.6 | R=0.8 mm
 W=3.52 | H=4.70 | R=0.031 in

P.120.85.R1

835 mm 32.87" 13.5 kg
 415 mm 16.34" 6.7 kg
 795 mm 31.29" 12.9 kg FX
 805 mm 31.69" 19 kg F

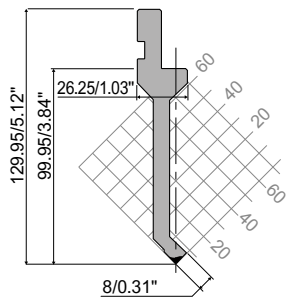


42Cr: 900-1150 N/mm²
 800 kN/m max.
 Hornstück 1

85°
 W=90.0 | H=120.0 | R=1 mm
 W=3.54 | H=4.72 | R=0.039 in

P.130.85.R025

835 mm 32.87" 9.8 kg
 415 mm 16.34" 4.9 kg
 795 mm 31.29" 9.3 kg FX
 805 mm 31.69" 9.4 kg F

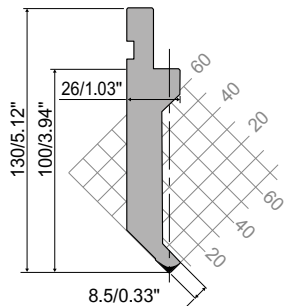


42Cr: 900-1150 N/mm²
 350 kN/m max.
 Hornstück 1

85°
 W=99.95 | H=129.95 | R=0.25 mm
 W=3.84 | H=5.12 | R=0.010 in

P.130.85.R08

835 mm 32.87" 13.7 kg
 415 mm 16.34" 6.8 kg
 795 mm 31.29" 13 kg FX
 805 mm 31.69" 13.2 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 400 kN/m max.
 Hornstück 1

85°
 W=100 | H=130 | R=0.8 mm
 W=3.94 | H=5.12 | R=0.031 in

FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>
 in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>



F: 805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>
 in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>

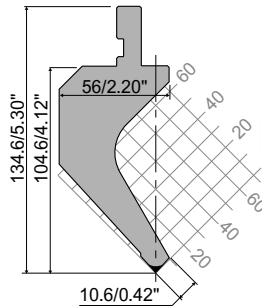


PK.135.85.R08

835 mm	32.87"	22.2 kg	
415 mm	16.34"	11.0 kg	
795 mm	31.29"	21.7 kg	FX
805 mm	31.69"	21.7 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 1

85°
W=104.6 | H=134.6 | R=0.8 mm
W=4.12 | H=5.30 | R=0.031 in

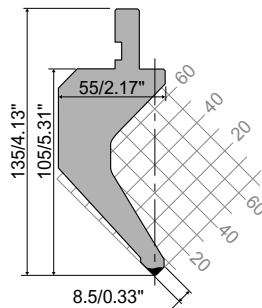


P.135.85.R08

835 mm	32.87"	20.9 kg	
415 mm	16.34"	10.4 kg	
795 mm	31.29"	19.2 kg	FX
805 mm	31.69"	20.2 kg	F

42Cr: 900-1150 N/mm²
800 kN/m max.
Hornstück 1

85°
W=105 | H=135 | R=0.8 mm
W=5.31 | H=4.13 | R=0.031 in

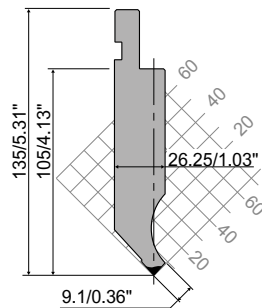


PS.135.85.R08

835 mm	32.87"	17.7 kg	
415 mm	16.34"	8.8 kg	
795 mm	31.29"	16.9 kg	FX
805 mm	31.69"	17.1 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.
Hornstück 1

85°
W=105 | H=135 | R=0.8 mm
W=4.13 | H=5.31 | R=0.031 in

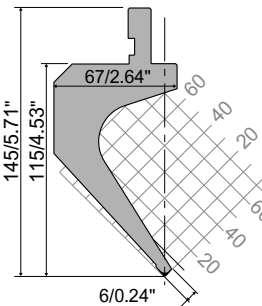


P.145.85.R08

835 mm	32.87"	22.6 kg	
415 mm	16.34"	11.2 kg	
795 mm	31.29"	21.5 kg	FX
805 mm	31.69"	21.8 kg	F

42Cr: 900-1150 N/mm²
600 kN/m max.
Hornstück 1

85°
W=115 | H=145 | R=0.8 mm
W=4.53 | H=5.71 | R=0.031 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>
in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>



F: 805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>
in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>

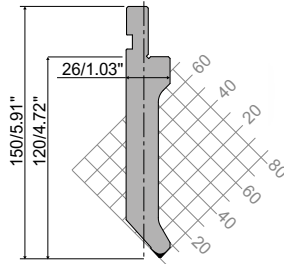


P.150.85.R1

835 mm 32.87" 17.5 kg
 415 mm 16.34" 8.7 kg
 795 mm 31.29" 16.6 kg FX
 805 mm 31.69" 16.6 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 1

85°
 W=120 | H=150 | R=1.0 mm
 W=4.72 | H=5.91 | R=0.039 in

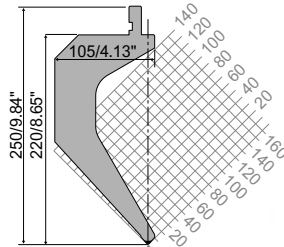


P.250.85.R15

415 mm 16.34" 33.1 kg
 795 mm 31.29" 63.3 kg FX

42Cr: 900-1150 N/mm²
 850 kN/m max.
 Hornstück 1

85°
 W=220.0 | H=250.0 | R=1.5 mm
 W=8.65 | H=9.84 | R=0.059 in



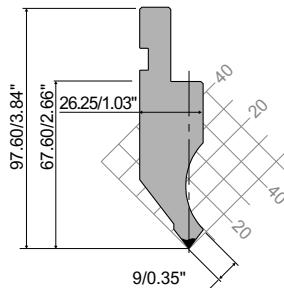
P.97.75.R08

835 mm 32.87" 11 kg
 415 mm 16.34" 5.4 kg
 795 mm 31.29" 10.4 kg FX
 805 mm 31.69" 10.6 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1000 kN/m max.
 Hornstück 1

75°
 W=67.60 | H=97.60 | R=0.8 mm
 W=2.66 | H=3.84 | R=0.031 in

75° >

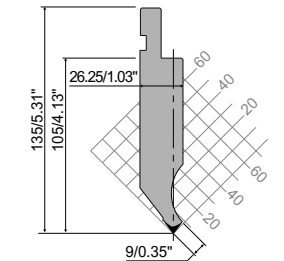


P.135.75.R08

835 mm 32.87" 17.5 kg
 415 mm 16.34" 8.7 kg
 795 mm 31.29" 16.7 kg FX
 805 mm 31.69" 16.9 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1000 kN/m max.
 Hornstück 1

75°
 W=105 | H=135 | R=0.8 mm
 W= 4.13 | H=5.31 | R=0.031 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>
 in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>



F: 805 mm - 31.69"

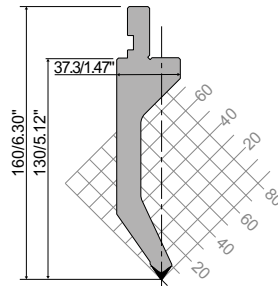
mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>
 in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>



P.160.70.R08

835 mm	32.87"	18 kg	
415 mm	16.34"	8.9 kg	
795 mm	31.29"	17.0 kg	FX
805 mm	31.69"	17.3 kg	F

70° >



P.160.70.R3

835 mm	32.87"	18 kg	
415 mm	16.34"	8.9 kg	
795 mm	31.29"	17.0 kg	FX
805 mm	31.69"	17.3 kg	F

42Cr: 900-1150 N/mm²
450 kN/m max.
Hornstück 1

70°

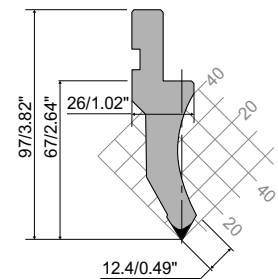
W=130 | H=160 | R=3.0 mm
W=5.12 | H=6.30 | R=0.118 in



P.97.60.R08

835 mm	32.87"	9.0 kg	
415 mm	16.34"	4.5 kg	
795 mm	31.29"	8.5 kg	FX
805 mm	31.69"	8.7 kg	F

60° >



P.97.60.R2

835 mm	32.87"	9.0 kg	
415 mm	16.34"	4.5 kg	
795 mm	31.29"	8.5 kg	FX
805 mm	31.69"	8.7 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.
Hornstück 1

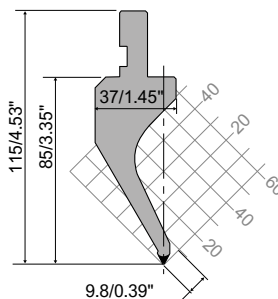
60°

W=67 | H=97 | R=2.0 mm
W=2.64 | H=3.82 | R=0.079 in



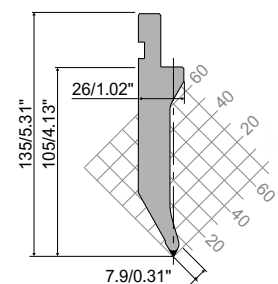
P.115.60.R08

835 mm	32.87"	11.9 kg	
415 mm	16.34"	5.9 kg	
795 mm	31.29"	10.3 kg	FX
805 mm	31.69"	10.4 kg	F



P.135.60.R08

835 mm	32.87"	14.0 kg	
415 mm	16.34"	6.9 kg	
795 mm	31.29"	13.3 kg	FX
805 mm	31.69"	13.5 kg	F



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>
in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>



F: 805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>
in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>

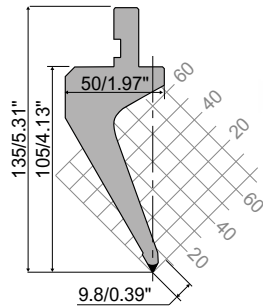


PG.135.60.R08

835 mm 32.87" 16.5 kg
 415 mm 16.34" 8.2 kg
 795 mm 31.29" 15.7 kg FX
 805 mm 31.69" 15.9 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 1

60°
 W=105 | H=135 | R=0.8 mm
 W=4.13 | H=5.31 | R=0.031 in

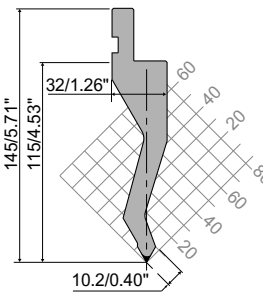


P.145.60.R08

835 mm 32.87" 15.1 kg
 415 mm 16.34" 7.5 kg
 795 mm 31.29" 14.3 kg FX
 805 mm 31.69" 14.5 kg F

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 1

60°
 W=115.0 | H=145.0 | R=0.8 mm
 W=4.53 | H=5.71 | R=0.031 in

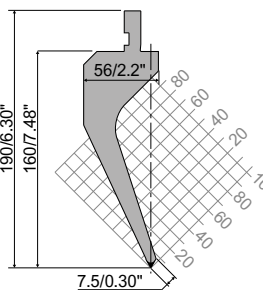


P.190.60.R08

835 mm 32.87" 27.0 kg
 415 mm 16.34" 13.5 kg
 795 mm 31.29" 26.0 kg FX
 805 mm 31.69" 26.1 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 400 kN/m max.
 Hornstück 1

60°
 W=160 | H=190 | R=0.8 mm
 W=7.48 | H=6.30 | R=0.031 in



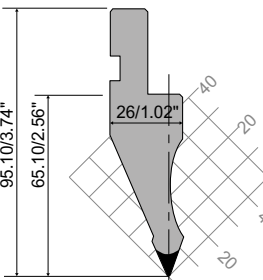
P.95.45.R08

835 mm 32.87" 9.3 kg
 415 mm 16.34" 4.6 kg
 795 mm 31.29" 8.9 kg FX
 805 mm 31.69" 9.0 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 800 kN/m max.
 Hornstück 1

45°
 W=65.10 | H=95.10 | R=0.8 mm
 W=2.56 | H=3.74 | R=0.031 in

45° >



P.95.45.R15

835 mm 32.87" 9.3 kg
 415 mm 16.34" 4.6 kg
 795 mm 31.29" 8.9 kg FX
 805 mm 31.69" 9.0 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 800 kN/m max.
 Hornstück 1

45°
 W=65.10 | H=95.10 | R=1.5 mm
 W=2.56 | H=3.74 | R=0.059 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>
 in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>



F: 805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>
 in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>

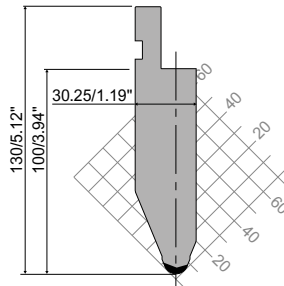


P.130.45.R6

835 mm	32.87"	19.5 kg	
415 mm	16.34"	9.6 kg	
795 mm	31.29"	18.6 kg	FX
805 mm	31.69"	18.8 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.
Hornstück 1

45°
W=100 | H=130 | R=6 mm
W=3.94 | H=5.12 | R=0.24 in

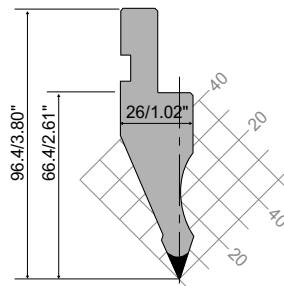


P.97.45.R05

835 mm	32.87"	10.2 kg	
415 mm	16.34"	5.1 kg	
795 mm	31.29"	9.7 kg	FX
805 mm	31.69"	9.8 kg	F
900 mm	35.43"	10.9 kg	

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.
Hornstück 1

45°
W=66.4 | H=96.4 | R=0.5 mm
W=2.61 | H=3.80 | R=0.020 in



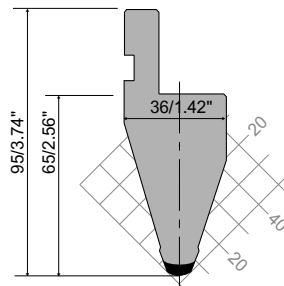
P.95.35.R5

835 mm	32.87"	12.8 kg	
415 mm	16.34"	6.3 kg	
795 mm	31.29"	12.2 kg	FX
805 mm	31.69"	12.3 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.
Hornstück 1

35°
W=65 | H=95 | R=5 mm
W=2.56 | H=3.74 | R=0.20 in

35° >

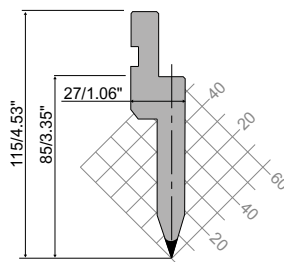


PU.85.35.R08

835 mm	32.87"	11 kg	
415 mm	16.34"	5.5 kg	
795 mm	31.29"	10.5 kg	FX
805 mm	31.69"	10.6 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.
Hornstück 1

35°
W=85 | H=115 | R=0.8 mm
W=3.35 | H=4.53 | R=0.031 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>
in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>



F: 805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>
in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>



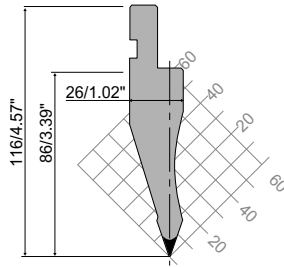
P.116.35.R08

835 mm 32.87" 10.7 kg
 415 mm 16.34" 5.3 kg
 795 mm 31.29" 10.2 kg FX
 805 mm 31.69" 10.3 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 1

35°

W=86 | H=116 | R=0.8 mm
 W=3.39 | H=4.57 | R=0.031 in



P.116.35.R15

835 mm 32.87" 10.7 kg
 415 mm 16.34" 5.3 kg
 795 mm 31.29" 10.2 kg FX
 805 mm 31.69" 10.3 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 1

35°

W=86 | H=116 | R=1.5 mm
 W=3.39 | H=4.57 | R=0.059 in



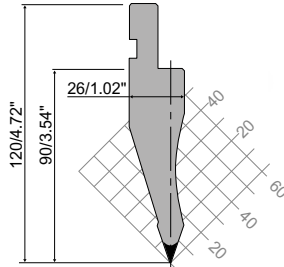
P.120.35.R08

835 mm 32.87" 12.3 kg
 415 mm 16.34" 6.1 kg
 795 mm 31.29" 11.7 kg FX
 805 mm 31.69" 11.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 1

35°

W=90 | H=120 | R=0.8 mm
 W=3.54 | H=4.72 | R=0.031 in



P.120.35.R15

835 mm 32.87" 12.3 kg
 415 mm 16.34" 6.1 kg
 795 mm 31.29" 11.7 kg FX
 805 mm 31.69" 11.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 1

35°

W=90 | H=120 | R=1.5 mm
 W=3.54 | H=4.72 | R=0.059 in



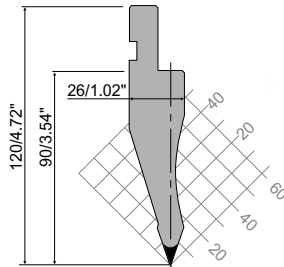
P.120.35.R3

835 mm 32.87" 12.3 kg
 415 mm 16.34" 6.1 kg
 795 mm 31.29" 11.7 kg FX
 805 mm 31.69" 11.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 1

35°

W=90 | H=120 | R=3 mm
 W=3.54 | H=4.72 | R=0.018 in



PS.134.30.R08

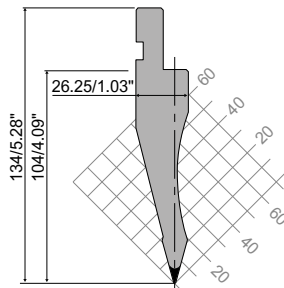
835 mm 32.87" 13.3 kg
 415 mm 16.34" 6.6 kg
 795 mm 31.29" 12.7 kg FX
 805 mm 31.69" 12.8 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 1

30°

W=104 | H=134 | R=0.8 mm
 W=4.09 | H=5.28 | R=0.031 in

30° >



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>
 in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>



F: 805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>
 in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>

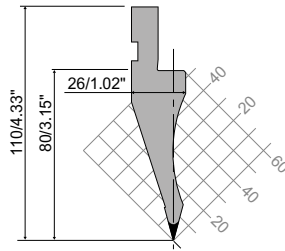


P.110.30.R06

835 mm	32.87"	10.5 kg	
415 mm	16.34"	5.2 kg	
795 mm	31.29"	10.0 kg	FX
805 mm	31.69"	10.1 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
450 kN/m max.
Hornstück 1

30°
W=80 | H=110 | R=0.6 mm
W=3.15 | H=4.33 | R=0.024 in



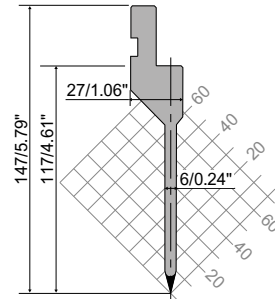
P.147.26.R08

835 mm	32.87"	9.9 kg	
415 mm	16.34"	4.9 kg	
795 mm	31.29"	9.4 kg	FX
805 mm	31.69"	9.6 kg	F

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 1

26°
W=117 | H=147 | R=0.8 mm
W=4.61 | H=5.79 | R=0.031 in

26° >

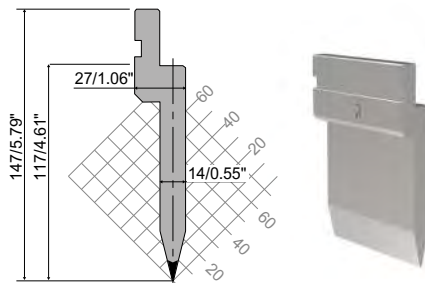


PU.117.26.R08

835 mm	32.87"	13.6 kg	
415 mm	16.34"	6.7 kg	
795 mm	31.29"	12.9 kg	FX
805 mm	31.69"	13.1 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.
Hornstück 1

26°
W=117.0 | H=147.0 | R=0.8 mm
W=4.61 | H=5.79 | R=0.031 in

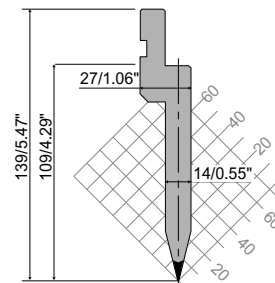


PU.117.26.R3

835 mm	32.87"	13.6 kg	
415 mm	16.34"	6.7 kg	
795 mm	31.29"	12.9 kg	FX
805 mm	31.69"	13.1 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.
Hornstück 1

26°
W=109.0 | H=139.0 | R=3 mm
W=4.29 | H=5.47 | R=0.118 in

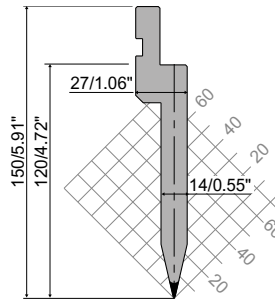


PU.150.26.R08.L

900 mm	35.43"	15.2 kg	
415 mm	16.34"	7.0 kg	
795 mm	31.29"	13.4 kg	FX
805 mm	31.69"	13.6 kg	F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.
Hornstück 1

26°
W=120 | H=150 | R=0.8 mm
W=4.72 | H=5.91 | R=0.031 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>
in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>



F: 805 mm - 31.69"

mm: <100-370-10-15-20-40-50-100-100>
in: <3.94-14.56-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-3.94-3.94>



SCA.M.90.R08

pro Stück 3.5 kg

90° >

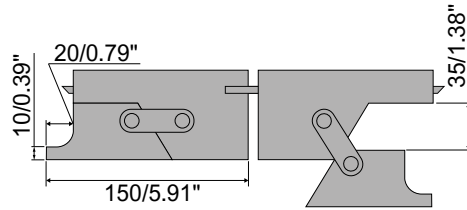


C45: 560-710 N/mm²
150 kN/m max.

90°

H=66.35 | R=0.8 mm
H=2.61 | R=0.031 in

1 Paar Hörner links/rechts
passend zu PK.97.90.R08



SCA.M.90.R025

pro Stück 3.5 kg

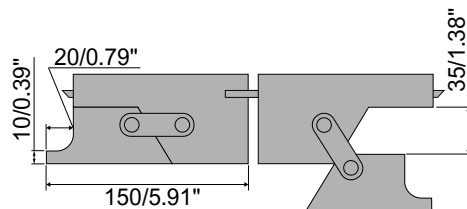


C45: 560-710 N/mm²
150 kN/m max.

90°

H=66.60 | R=0.25 mm
H=2.62 | R=0.010 in

1 Paar Hörner links/rechts
passend zu PK.97.90.R025



SCA.M.88.R08

pro Stück 3.5 kg

88° >

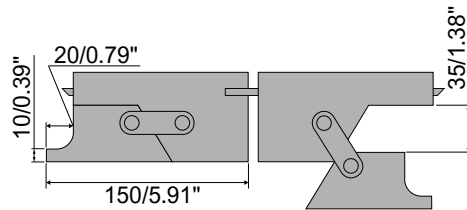


C45: 560-710 N/mm²
150 kN/m max.

88°

H=66.65 | R=0.8 mm
H=2.62 | R=0.031 in

1 Paar Hörner links/rechts
passend zu P.97.88.R08



SCA.M.88.R025

pro Stück 3.5 kg

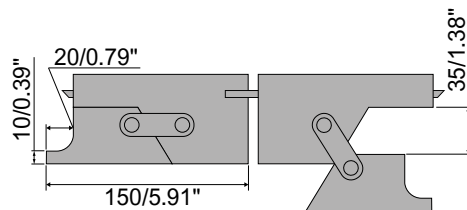


C45: 560-710 N/mm²
150 kN/m max.

88°

H=66.60 | R=0.25 mm
H=2.62 | R=0.010 in

1 Paar Hörner links/rechts
passend zu PK.97.88.R025



Im Gegensatz zu fixen, verfügen die **beweglichen Hörnern** über eine Vorrichtung, die dem äußersten Teil des Stempels, oszillierende Bewegungen (schwingend, pendelnd) verleiht, wodurch seine Länge dynamisch verringert wird. Während des Kantverfahrens ist es nicht erforderlich, zum Entnehmen bzw. Herausziehen aus dem Werkzeug, die gebogene Werkplatte zu wenden, wodurch die Zeitdauer reduziert wird.

Einsetzbar auf folgenden Werkzeugen:

88°	85°	70°	60°	26°
P97.88.R06	TOP.175.85.R08	P.160.70.R08	P.135.60.R08	PU.117.26.R08
P97.88.R08	TOP.205.85.R08		P.145.60.R08	TOP.205.26.R08
P.130.88.R08			TOP.175.60.R08	TOP.175.26.R08
P.150.88.R08				

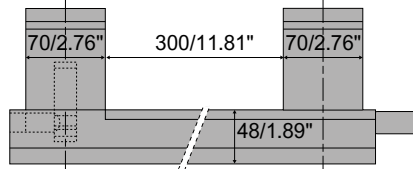
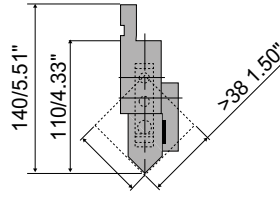
SPE.11

7.0 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
150 kN/m max.

88°

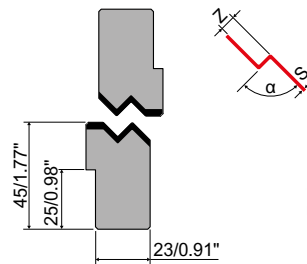
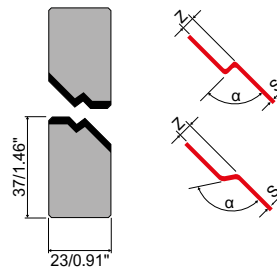
W=110 | H=140 | R=0.8 mm
W=4.33 | H=5.51 | R=0.031 in



Z-WERKZEUGEINSÄTZE

	Z mm	Z in	α	Materialdicke !		835 mm 32.87 in	415 mm 16.34 in	
				mm	in			
CEZ 1.0	1	0.04	160°	1.2	0.05	11 kg	5.5 kg	
CEZ 1.5	1.5	0.06	160°	1.5	0.06	11 kg	5.5 kg	160°
CEZ 2.0	2	0.08	150°	1.4	0.06	11 kg	5.5 kg	150°
CEZ 2.5	2.5	0.10	140°	1.3	0.05	11 kg	5.5 kg	140°
CEZ 1.0/90	1	0.04	90°	0.3	0.01	11 kg	5.5 kg	
CEZ 1.5/90	1.5	0.06	90°	0.3	0.01	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.0/90	2	0.08	90°	0.4	0.02	11 kg	5.5 kg	
CEZ 2.5/90	2.5	0.10	90°	0.5	0.02	11 kg	5.5 kg	
CEZ 3.0	3	0.12	90°	1.0	0.04	10.3 kg	5.1 kg	
CEZ 3.5	3.5	0.14	90°	1.0	0.04	10 kg	5 kg	
CEZ 4.0	4	0.16	90°	1.2	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 4.5	4.5	0.18	90°	1.2	0.05	10 kg	5 kg	90°
CEZ 5.0	5	0.20	90°	1.3	0.05	10 kg	5 kg	
CEZ 5.5	5.5	0.22	90°	1.4	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 6.0	6	0.24	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 6.5	6.5	0.26	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 7.0	7	0.28	90°	1.5	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 7.5	7.5	0.30	90°	1.6	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 8.0	8	0.31	90°	1.6	0.06	10 kg	5 kg	
CEZ 9.0	9	0.35	90°	1.8	0.07	13.5 kg	6.5 kg	
CEZ 10.0	10	0.39	90°	1.8	0.07	13.5 kg	5 kg	
CEZ 11.0	11	0.43	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 12.0	12	0.47	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	90°
CEZ 13.0	13	0.51	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 14.0	14	0.55	90°	2	0.08	13.5 kg	5 kg	
CEZ 15.0	15	0.59	90°	2.3	0.09	13.5 kg	5 kg	

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



! Das Z und die Referenzwinkel sind bei Fe 420 N / mm² Blech zu berücksichtigen.

Mit unterschiedlichen Materialien, wenden Sie sich bitte direkt an unser technisches Büro: tecnico@rolleri.it

Das System führt gleichzeitig zwei Kantungen durch, so dass die Herstellung des Werkstücks extrem schnell erfolgt, da das Blech nicht gewendet werden muss. Zusätzlich können mit nur einer CPZ - PU-Aufnahme mindestens 15 Kantungen durchgeführt werden, indem nur die PU-Polster gewechselt werden, wodurch die Größe des Z garantiert ist.

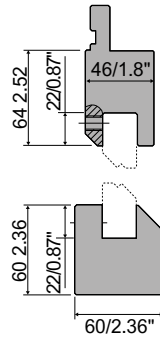


Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge.html die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.

CPZ

835 mm 32.87" 37.5 kg
 415 mm 16.34" 18.7 kg

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

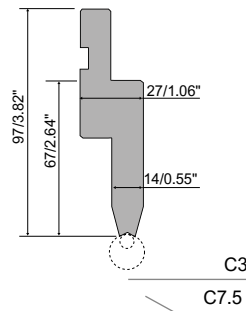


PU.67.14-S

830 mm 32.68" 9.7 kg
 410 mm 16.14" 5 kg

C45: 560-710 N/mm²
 400 kN/m max.

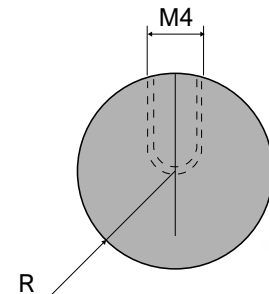
W=67 | H=97 mm
 W=2.64 | H=3.82 in



C3 - C7.5

	R	R	835 mm	415 mm
	mm	in	32.87 in	16.34 in
C3	3.0	0.12	0.20 kg	0.10 kg
C3.5	3.5	0.14	0.20 kg	0.10 kg
C4	4.0	0.16	0.35 kg	0.17 kg
C4.5	4.5	0.18	0.50 kg	0.25 kg
C5	5.0	0.20	0.60 kg	0.30 kg
C5.5	5.5	0.22	0.70 kg	0.35 kg
C6	6.0	0.24	0.80 kg	0.40 kg
C6.5	6.5	0.26	1.00 kg	0.50 kg
C7	7.0	0.28	0.80 kg	0.40 kg
C7.5	7.5	0.30	1.00 kg	0.50 kg

C45: 560-710 N/mm²
 400 kN/m max.



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de.
 Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

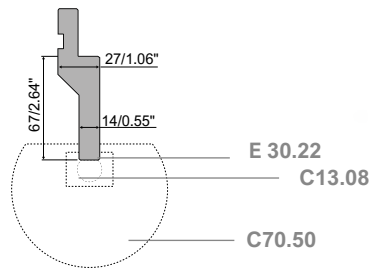


Bending App Rollerli downloaden.
 Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekräftabelle.

PU.67.14

830 mm 32.68" 9 kg
410 mm 16.14" 5 kg

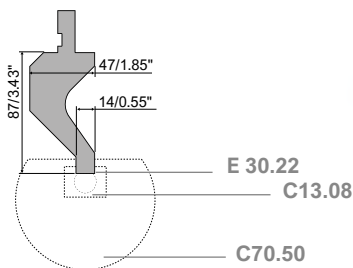
C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.



PU.87.14

830 mm 32.68" 9 kg
412 mm 16.22" 4.5 kg

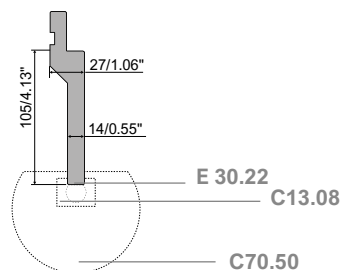
42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.



PU.105.14

830 mm 32.68" 12 kg
412 mm 16.22" 6 kg

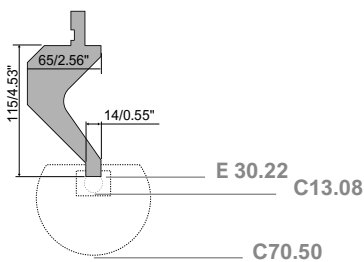
C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.



PU.115.14

830 mm 32.68" 26 kg
412 mm 16.22" 13 kg

C45: 560-710 N/mm²
500 kN/m max.

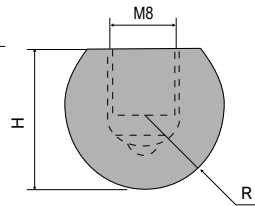


Mit einer Halterungsart können Sie verschiedene Radienwerkzeuge austauschen, zusätzlich können Sie für die Serien PU67.14 und PU105.14 das Quadrat - Radienwerkzeug E30.22 für Zudrück-Kantungen (Falzen) mit bedeutender Materialdicken verwenden. Das Biegesystem mit den Radienwerkzeugen sorgt zudem für eine höhere ästhetische Qualität des Radius, um eine erhöhte

Formregelmäßigkeit zu garantieren. Das PU-System (Halter) und das C-System (Runde Form) wurde entwickelt, um Höchstmaß an Anwendungsflexibilität mit einer Vielzahl von Standard-Radlenwerkzeuge und spezielle Anforderungen zu gewährleisten. Das selbe Konzept kann für spezielle Radlenwerkzeuge mit U-Formen, Hut-Profile u.s.w. verwendet werden.

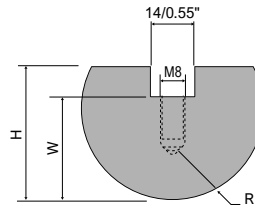
RADIENWERKZEUGE Ø 16 - 20

	R	R	H	H	A	A	835 mm	415 mm
	mm	in	mm	in	mm	in	32.87 in	16.34 in
C13.08	8	0.31	13	0.51	-	-	2.0 kg	1.0 kg
C13.09	9	0.35	16	0.63	-	-	2.0 kg	1.0 kg
C16.10	10	0.39	16	0.63	-	-	2.0 kg	1.0 kg



RADIENWERKZEUGE Ø 25 - 100

	R	R	W	W	H	H	835 mm	415 mm
	mm	in	mm	in	mm	in	32.87 in	16.34 in
C17.12	12.5	0.49	17	0.67	22	0.87	2.5 kg	1.2 kg
C20.15	15	0.59	20	0.79	27	1.06	3.7 kg	1.8 kg
C22.17	17.5	0.69	22	0.87	32	1.26	5.0 kg	2.4 kg
C24.20	20	0.79	24	0.94	34	1.33	7.0 kg	3.5 kg
C25.22	22.5	0.89	25	0.98	35	1.38	7.5 kg	3.8 kg
C29.25	25	0.98	29	1.14	39	1.53	10.0 kg	4.7 kg
C34.27	27.5	1.08	34	1.33	44	1.73	12.4 kg	6.2 kg
C34.30	30	1.18	34	1.33	44	1.73	13.5 kg	6.7 kg
C37.32	32.5	1.28	37	1.46	47	1.85	15.9 kg	7.9 kg
C45.35	35	1.38	45	1.77	55	2.16	20.3 kg	10.0 kg
C42.37	37.5	1.48	42	1.65	52	2.04	20.5 kg	10.3 kg
C45.40	40	1.57	45	1.77	55	2.16	23.0 kg	11.5 kg
C60.45	22.5	0.89	60	2.36	70	2.75	34.0 kg	17.0 kg
C70.50	50	1.97	70	2.75	80	3.15	43.5 kg	21.7 kg



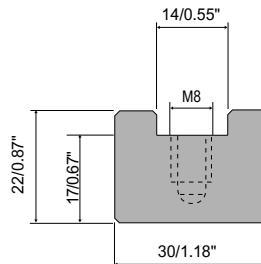
Zudrückwerkzeug

E30.22

830 mm	32.68"	3.5 kg
412 mm	16.22"	1.7 kg



C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.



Das System wurde so entwickelt, um die Flexibilität, vor allem eine einfache Handhabung beim Ersatz der verschiedenen Radienwerkzeuge, zu gewährleisten.



Ziel und Anliegen dieses **Kantlektionen Handbuchs** ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.

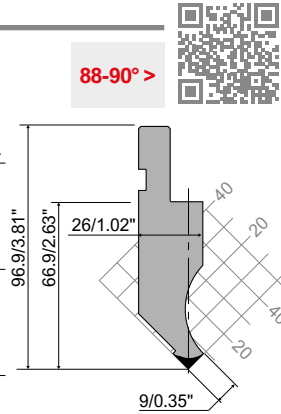


00402

835 mm 32.87" 11 kg
 415 mm 16.34" 5.5 kg
 795 mm 31.29" 10.5 kg FX
 835 mm 32.87" 11 kg FCA

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.
 Hornstück 3

88°
 W=66.9 | H=96.9 | R=0.2 mm
 W=2.63 | H=3.81 | R=0.008 in

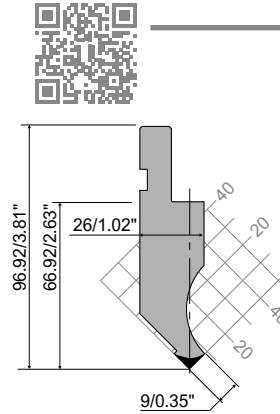


01602

835 mm 32.87" 11 kg
 415 mm 16.34" 5.5 kg
 795 mm 31.29" 10.5 kg FX
 835 mm 32.87" 11 kg FCA

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.
 Hornstück 3

90°
 W=66.92 | H=96.92 | R=0.2 mm
 W=2.63 | H=3.81 | R=0.118 in

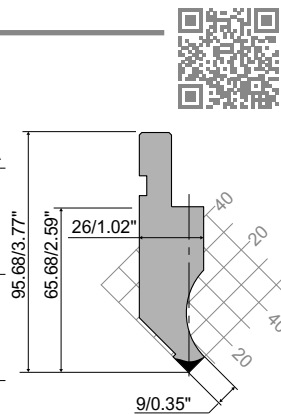


00430

835 mm 32.87" 11 kg
 415 mm 16.34" 5.5 kg
 795 mm 31.29" 10.5 kg FX
 835 mm 32.87" 11 kg FCA

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.
 Hornstück 3

88°
 W=65.68 | H=95.68 | R=3 mm
 W=2.59 | H=3.77 | R=0.118 in

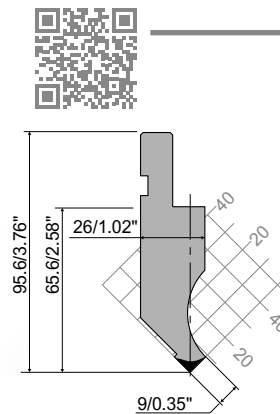


01630

835 mm 32.87" 11 kg
 415 mm 16.34" 5.5 kg
 795 mm 31.29" 10.5 kg FX
 835 mm 32.87" 11 kg FCA

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.
 Hornstück 3

90°
 W=65.6 | H=95.6 | R=3 mm
 W=2.58 | H=3.76 | R=0.118 in

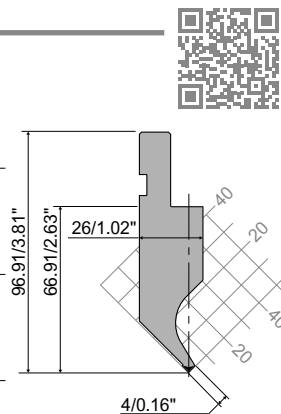


11700

835 mm 32.87" 10.7 kg
 415 mm 16.34" 5.3 kg
 795 mm 31.29" 10.3 kg FX
 800 mm 32.87" 10.3 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 200 kN/m max.
 Hornstück 7

88°
 W=66.91 | H=96.91 | R=0.2 mm
 W=2.63 | H=3.81 | R=0.008 in

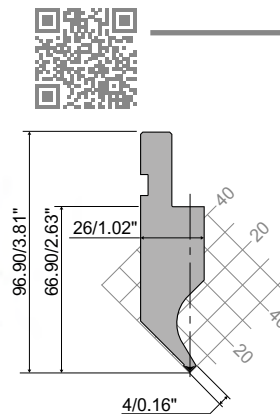


11600

835 mm 32.87" 11 kg
 415 mm 16.34" 5.5 kg
 795 mm 31.29" 10.1 kg FX
 800 mm 32.87" 11 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 200 kN/m max.
 Hornstück 7

90°
 W=66.90 | H=96.90 | R=0.2 mm
 W=2.63 | H=3.81 | R=0.008 in

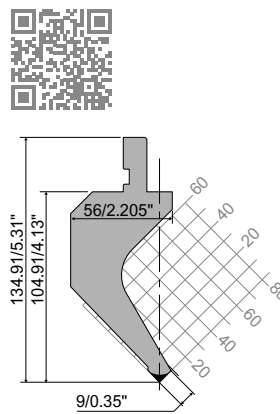


04502

835 mm 32.87" 22.0 kg
 415 mm 16.34" 10.9 kg
 795 mm 31.29" 22.0 kg FX
 835 mm 32.87" 22.0 kg FCA

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 3

88°
 W=104.91 | H=134.91 | R=0.2 mm
 W=4.13 | H=5.31 | R=0.008 in



04600

835 mm 32.87" 22.0 kg
 415 mm 16.34" 11.0 kg
 795 mm 31.29" 21.0 kg FX
 835 mm 32.87" 22.0 kg FCA

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 3

90°
 W=104.91 | H=134.9 | R=0.2 mm
 W=4.13 | H=5.31 | R=0.008 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>

in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>

FCA: 835 mm - 32.87"

mm: <100-10-15-20-40-50-200-300-100>

in: <3.94-0.39-0.59-0.78-1.57-7.87-11.81-3.94>

FC: 800 mm - 31.50"

mm: <100-10-15-20-40-50-165-300-100>

in: <3.94-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-6.49-11.81-3.94>



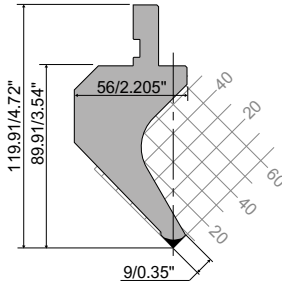
45202

835 mm 32.87" 19.6 kg
 415 mm 16.34" 9.7 kg
 795 mm 31.29" 18.9 kg FX
 835 mm 32.87" 19.6 kg FCA

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 3

88°

W=89.91 | H=119.91 | R=0.2 mm
 W=3.54 | H=4.72 | R=0.008 in



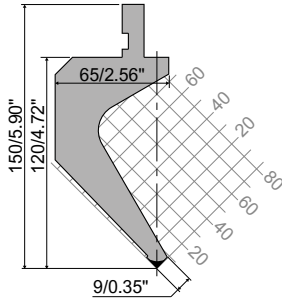
46200

835 mm 32.87" 19.6 kg
 415 mm 16.34" 9.8 kg
 795 mm 31.29" 18.7 kg FX
 835 mm 32.87" 19.6 kg FCA

42Cr: 900-1150 N/mm²
 700 kN/m max.
 Hornstück 3

90°

W=89.91 | H=119.91 | R=0.2 mm
 W=3.54 | H=4.72 | R=0.008 in



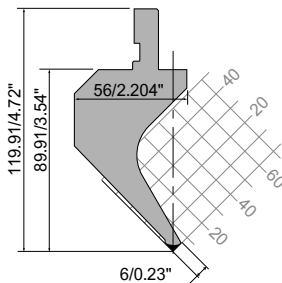
04800

835 mm 32.87" 25.8 kg
 415 mm 16.34" 12.9 kg
 795 mm 31.29" 24.6 kg FX
 835 mm 32.87" 25.8 kg FCA

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 3

90°

W=120 | H=150 | R=0.2 mm
 W=4.72 | H=5.90 | R=0.008 in



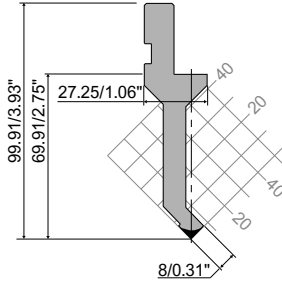
46300

835 mm 32.87" 18.6 kg
 415 mm 16.34" 9.3 kg
 795 mm 31.29" 17.7 kg FX
 835 mm 32.87" 18.6 kg FCA

42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 7

90°

W=89.91 | H=119.91 | R=0.2 mm
 W=3.54 | H=4.72 | R=0.008 in



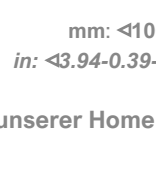
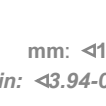
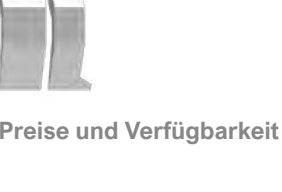
20100

835 mm 32.87" 7.9 kg
 415 mm 16.34" 3.9 kg
 795 mm 31.29" 7.6 kg FX
 800 mm 32.87" 7.6 kg FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 300 kN/m max.
 Hornstück 4

90°

W=69.91 | H=99.91 | R=0.2 mm
 W=2.75 | H=3.93 in | R=0.008 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>

in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>

FCA: 835 mm - 32.87"

mm: <100-10-15-20-40-50-200-300-100>

in: <3.94-0.39-0.59-0.78-1.57-7.87-11.81-3.94>

FC: 800 mm - 31.50"

mm: <100-10-15-20-40-50-165-300-100>

in: <3.94-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-6.49-11.81-3.94>

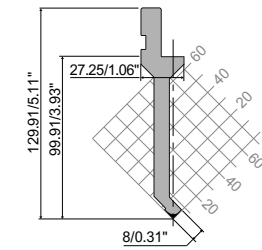


20200

835 mm	32.87"	10.0 kg	
415 mm	16.34"	5.0 kg	
795 mm	31.29"	9.5 kg	FX
800 mm	31.50"	9.6 kg	FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
300 kN/m max.
Hornstück 4

88°
W=99.91 | H=129.91 | R=0.2 mm
W=3.93 | H=5.11 | R=0.008 in



20300

835 mm	32.87"	10.0 kg	
415 mm	16.34"	5.0 kg	
795 mm	31.29"	9.5 kg	FX
800 mm	31.50"	9.6 kg	FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
300 kN/m max.
Hornstück 4

90°
W=99.91 | H=129.91 | R=0.2 mm
W=3.93 | H=5.11 | R=0.118 in

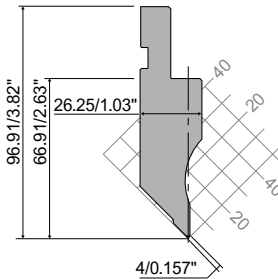


00480

835 mm	32.87"	11.0 kg	
415 mm	16.34"	5.5 kg	
795 mm	31.29"	10.5 kg	FX
835 mm	31.50"	11.0 kg	FCA

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.
Hornstück 3

88°
W=66.91 | H=96.91 | R=0.2 mm
W=2.63 | H=3.82 | R=0.008 in



01680

835 mm	32.87"	10.7 kg	
415 mm	16.34"	5.5 kg	
795 mm	31.29"	10.2 kg	FX
835 mm	31.50"	10.7 kg	FCA

C45: 560-710 N/mm²
400 kN/m max.
Hornstück 3

90°
W=66.91 | H=96.91 | R=0.2 mm
W=2.63 | H=3.82 | R=0.008 in

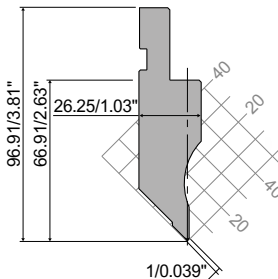


00490

835 mm	32.87"	11.0 kg	
415 mm	16.34"	5.5 kg	
795 mm	31.29"	10.5 kg	FX
835 mm	31.50"	11.0 kg	FCA

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.
Hornstück 3

88°
W=66.91 | H=96.91 | R=0.2 mm
W=2.63 | H=3.82 | R=0.008 in



01690

835 mm	32.87"	11.0 kg	
415 mm	16.34"	5.5 kg	
795 mm	31.29"	10.5 kg	FX
835 mm	31.50"	11.0 kg	FCA

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.
Hornstück 3

90°
W=66.91 | H=96.91 | R=0.2 mm
W=2.63 | H=3.82 | R=0.008 in

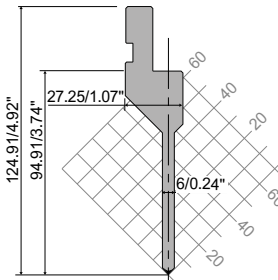


10900

835 mm	32.87"	9.0 kg	
415 mm	16.34"	4.5 kg	
795 mm	31.29"	8.5 kg	FX
835 mm	31.50"	9.0 kg	FCA

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 4

88°
W=94.91 | H=124.91 | R=0.2 mm
W=3.74 | H=4.92 | R=0.008 in



10800

835 mm	32.87"	11.0 kg	
415 mm	16.34"	5.5 kg	
795 mm	31.29"	8.5 kg	FX
835 mm	31.50"	11.0 kg	FCA

42Cr: 900-1150 N/mm²
500 kN/m max.
Hornstück 4

90°
W=94.91 | H=124.91 | R=0.2 mm
W=3.74 | H=4.92 | R=0.008 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>

in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>



FCA: 835 mm - 32.87"

mm: <100-10-15-20-40-50-200-300-100>

in: <3.94-0.39-0.59-0.78-1.57-7.87-11.81-3.94>

FC: 800 mm - 31.50"

mm: <100-10-15-20-40-50-165-300-100>

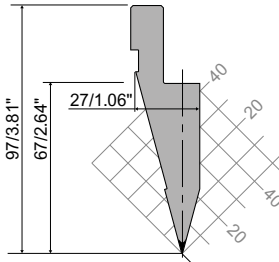
in: <3.94-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-6.49-11.81-3.94>

10300

835 mm	32.87"	11 kg	
415 mm	16.34"	5.5 kg	
795 mm	31.29"	10.4 kg	FX
800 mm	31.50"	10.5 kg	FC

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1000 kN/m max.
 Hornstück 5

30°
 W=67 | H=97 | R=0.52 mm
 W=2.64 | H=3.81 | R=0.020 in



Oberwerkzeuge Serie CFH

Rolleri bietet Lösungen mit fester Höhe an, die mit den europäischen Stil kompatibel sind und so die dem Amada Stil gewidmete Sektion, erweitert.

Die feste Höhe mit einer breiten Palette von Formen werden miteinander kombiniert, dies gewährleistet eine größere Flexibilität Ihrer Abkantpresse. Wir liefern Werkzeuge mit einer Ausrichtungstoleranz von +/- 0.01 mm, gefertigt aus zertifizierten Stählen und der

Behandlung der Werkzeuge mit einer Induktionshärtung von bis zu 60HRC. 30 Jahre Erfahrung und unsere Präsenz in über 65 Ländern auf der ganzen Welt haben es uns ermöglicht im Laufe der Jahre die besten Lösungen zu gewährleisten. Wir sind in der Lage, kundenspezifische Lösungen für jede Art von Biegung oder Applikation zu liefern und garantieren höchste Präzision und Qualität bei jedem einzelnen Werkzeug.

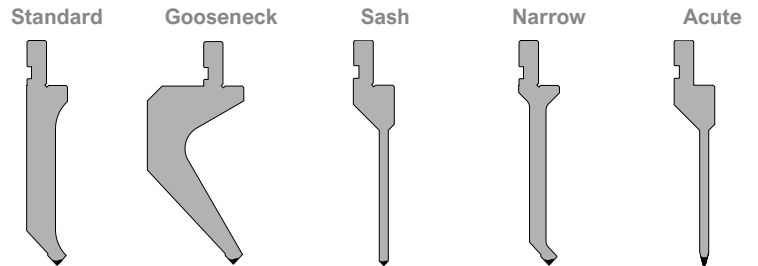
auf Anfrage erhältlich:

510 mm | 20.08"

200 mm | 7.87"

370 mm | 14.57" mm: 100-300-150-50-40-20-15-15-10-100
 in: 3.94-11.81-5.90-1.96-1.57-0.79-0.59-0.59-0.39-3.94

200 mm | 7.87" 100 Hornstück SX -100 Hornstück DX



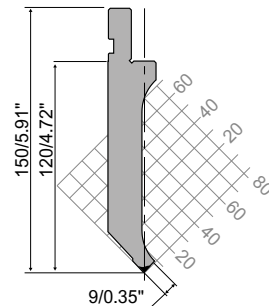
CFH150.86.R02-STD

835 mm	32.87"	17.5 kg	
415 mm	16.34"	8.7 kg	
800 mm	31.49"	16.8 kg	F

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1000 kN/m max.
 Hornstück 1

86°
 W=120 | H=150 | R=0.2 mm
 W=4.72 | H=5.91 | R=0.008 in

86° >



Ebenfalls erhältlich W=85 3.35"

FX: 795 mm - 31.29"

mm: <100-250-20-25-30-35-40-45-50-100-100>
 in: <3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-3.94>

FC: 800 mm - 31.50"

mm: <100-10-15-20-40-50-165-300-100>
 in: <3.94-0.39-0.59-0.78-1.57-1.97-6.49-11.81-3.94>

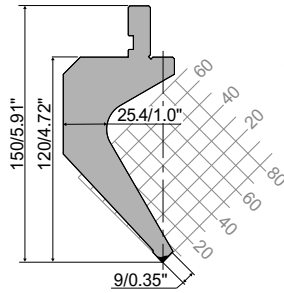
F: 800 mm - 31.49"

mm: <100-300-150-50-40-20-15-15-10-100>
 in: <3.94-11.81-5.90-1.96-1.57-0.79-0.59-0.59-0.39-3.94>



CFH150.86.R02-GNK

835 mm 32.87" 25.2 kg
 415 mm 16.34" 12.5 kg
 800 mm 31.49" 24.2 kg F



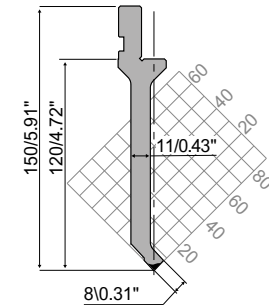
42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 1
 86°
 W=120 | H=150 | R=0.2 mm
 W=4.72 | H=5.91 | R=0.008 in

Ebenfalls erhältlich W=85 3.35"

NEW

CFH150.86.R02-SSH

835 mm 32.87" 11.8 kg
 415 mm 16.34" 5.9 kg
 800 mm 31.49" 11.3 kg F



42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 1
 86°
 W=120 | H=150 | R=0.65 mm
 W=4.72 | H=5.91 | R=0.025 in

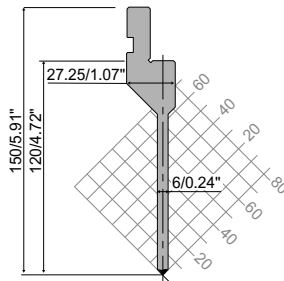
Ebenfalls erhältlich W=85 3.35"

NEW

CFH.150.88.R025

835 mm 32.87" 17.5 kg
 415 mm 16.34" 8.7 kg
 800 mm 31.49" 16.9 kg F

88° >



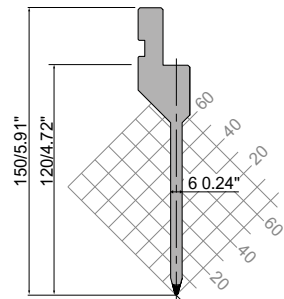
42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 1
 88°
 W=120 | H=150 | R=0.37 mm
 W=4.72 | H=5.91 | R=0.015 in

Ebenfalls erhältlich W=85 3.35"

CFH.150.30.R08

835 mm 32.87" 17.5 kg
 415 mm 16.34" 8.7 kg
 800 mm 31.49" 16.9 kg F

30° >



42Cr: 900-1150 N/mm²
 500 kN/m max.
 Hornstück 1
 30°
 W=120 | H=150 | R=0.8 mm
 W=4.72 | H=5.91 | R=0.031 in

Ebenfalls erhältlich W=85 3.35"

F: 800 mm - 31.49"

mm: <100-300-150-50-40-20-15-15-10-100>

in: <3.94-11.81-5.90-1.96-1.57-0.79-0.59-0.59-0.39-3.94>



Bending App Rollerli downloaden.

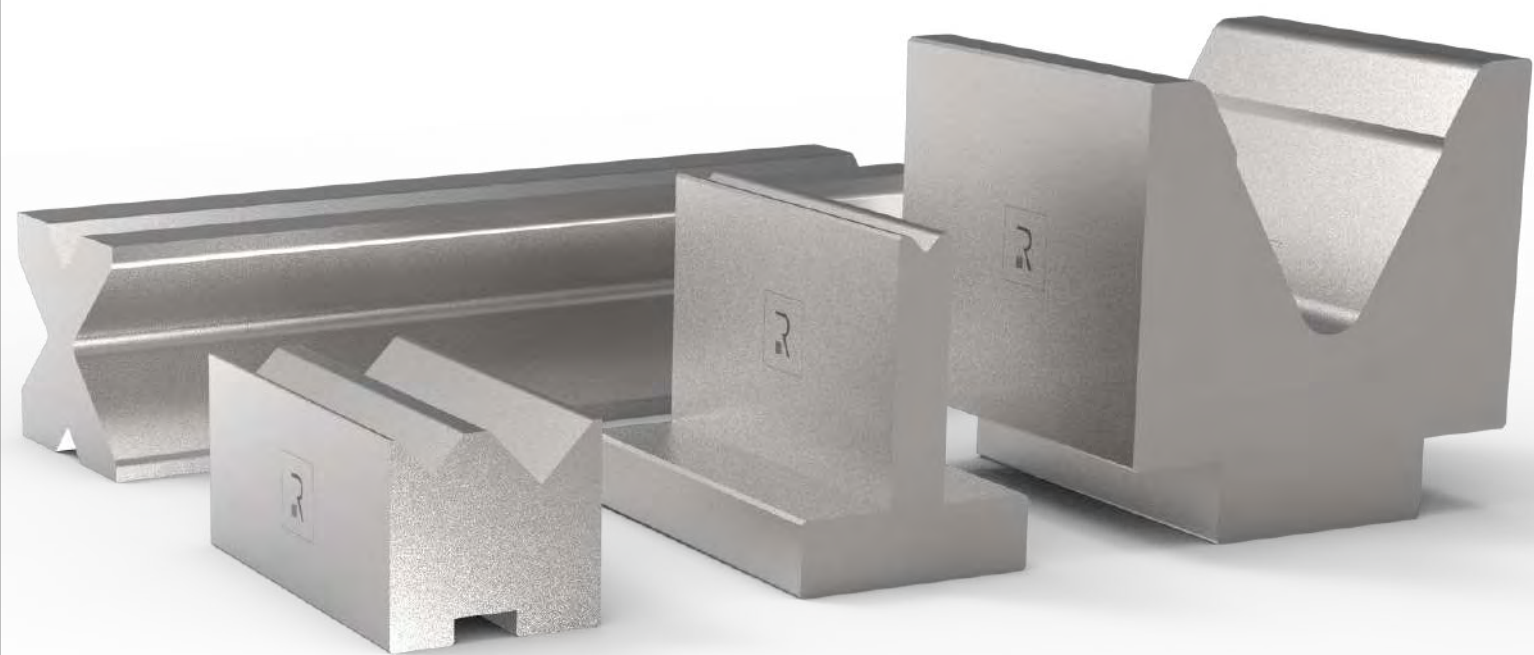
Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekräftabelle.

R1

MATRIZEN

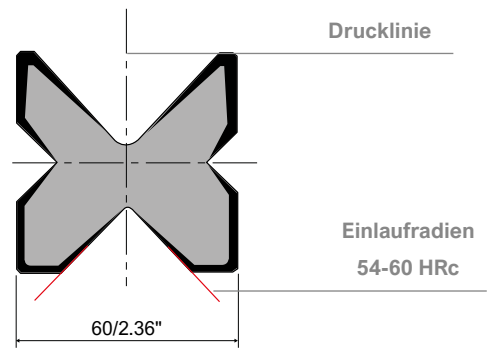
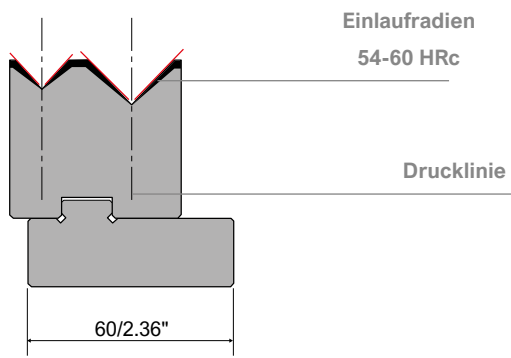
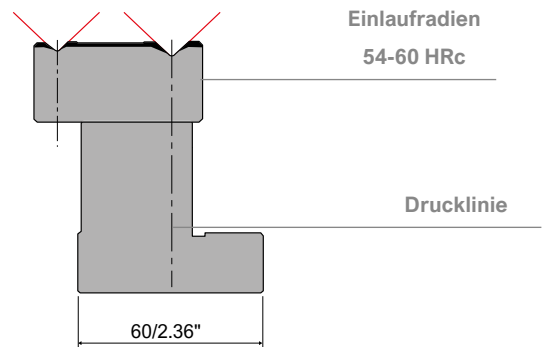
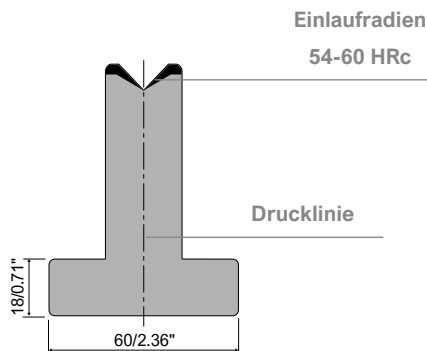
Sind kompatibel mit Abkantpressen von: Accurl, Accurpress, ACL, Adira, Amada, Atlantic, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic Beyeler, Euro-B, Coastone, Colgar, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gecko, Gilardi, Gizelis, Haco, Hindustan, HPM, Iturraspe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD, Oriance, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yawei,...

Die Werkzeug-Artikelnummern sind nach Winkel sortiert



AUFNAHME

Alle Matrizen R1 sind standardmäßig mit 60-90-120 mm 2.36"-3.54"-4.72" Aufnahme versehen.



WERKZEUGLÄNGEN STANDARD

	Serie TOP	Serie CLASSIC	Serie A	Serie CFH
525 mm 20.67"	●			
415 mm 16.34"		●	●	●
835 mm 32.87"		●	●	●
900 mm 35.43"		○	○	

○ Nur für einige Modelle erhältlich



Rolleri **BLACKFIRE** ist eine Werkzeug-Oberflächenbehandlung mit hoher Korrosionsbeständigkeit und speziellem Design. Diese chemische Behandlung löst langfristig das Problem der Oxidation und Rostbildung.

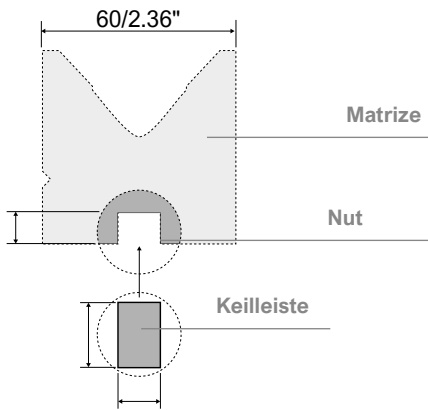


Rolleri **FREEZINC** ist eine Oberflächenbehandlung zur Entfernung metallischer Rückstände auf Werkzeugen beim Kanten von galvanisierten Blechen oder anderen Blechen, die dazu neigen Rückstände zu hinterlassen. Die Werkzeuge sind durch diese Veredelung vor Oxidation geschützt und müssen nicht gereinigt werden.

MODIFIKATION: KEILLEISTE

Um die Matrizen R1 auch auf anderen Abkantpressen zu verwenden, wird eine 10 mm 0.39" Nut eingefräst und eine geschliffene Keilleiste in benötigter Größe eingesetzt.

Keilleiste (W x H)		System
13 x 30 mm 0.51" x 1.18"	R2 R3	Bystronic-Beyeler, Safan, Trumpf,...
55 x 55 mm 2.16" x 2.16"	RX	EHT
12.7 x 29 mm 0.5" x 1.14"	R4	LVD
35 x 55 mm 1.37" x 2.16"	RX	Weinbrenner



SEKTIONIERUNGEN

Auf Anfrage sind auch die benutzerdefinierte Sektionierungen erhältlich. Schreiben Sie an sales@rolleri.de, um mehr über Preise und Verfügbarkeit zu erfahren.

FC: 495 mm - 19.48"
mm: 25-30-35-40-45-50-100-170
in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-9.84



F: 805 mm - 31.69"
mm: 200-50-40-20-15-10-370-100
in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94



FX: 795 mm - 31.29"
mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50-200
in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87



FC (serie A): 835 mm - 32.87"
mm: 10-15-20-40-50-100-200-400
in: 0.39-0.59-0.78-1.57-1.96-3.94 -7.87-15.75



F: 800 mm - 21.49"
mm: 100-10-15-15-20-40-50-150-400
in: 3.94-0.39-0.59-0.59-0.79-1.57-1.97-5.90-15.74



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

M26.90.01

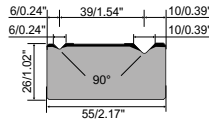
835 mm 32.87" 9.0 kg
 415 mm 16.34" 4.5 kg
 900 mm 35.43" 10.0 kg

90° >



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

90°
 H=26 | R=0.4 | V=6 mm
 H=26 | R=0.6 | V=10 mm
 H=1.02 | R=0.016 | V=0.24 in
 H=1.02 | R=0.024 | V=0.39 in

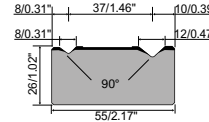


M26.90.02

835 mm 32.87" 9.0 kg
 415 mm 16.34" 4.5 kg
 900 mm 35.43" 10.0 kg

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

90°
 H=26 | R=0.5 | V=8 mm
 H=26 | R=0.8 | V=12 mm
 H=1.02 | R=0.020 | V=0.31 in
 H=1.02 | R=0.031 | V=0.47 in

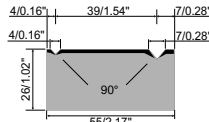


M26.90.03

835 mm 32.87" 9.0 kg
 415 mm 16.34" 4.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

90°
 H=26 | R=0.3 | V=4 mm
 H=26 | R=0.5 | V=7 mm
 H=1.02 | R=0.012 | V=0.16 in
 H=1.02 | R=0.020 | V=0.28 in



M26.88.01

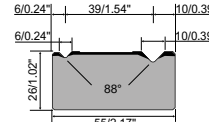
835 mm 32.87" 9.0 kg
 415 mm 16.34" 4.5 kg

88° >



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=26 | R=0.4 | V=6 mm
 H=26 | R=0.6 | V=10 mm
 H=1.02 | R=0.016 | V=0.24 in
 H=1.02 | R=0.024 | V=0.39 in

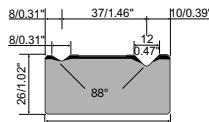


M26.88.02

835 mm 32.87" 9.0 kg
 415 mm 16.34" 4.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=26 | R=0.5 | V=8 mm
 H=26 | R=0.8 | V=12 mm
 H=1.02 | R=0.020 | V=0.31 in
 H=1.02 | R=0.031 | V=0.47 in

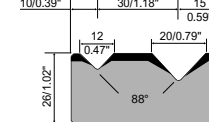


M26.88.03

835 mm 32.87" 9.0 kg
 415 mm 16.34" 4.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=26 | R=2.75 | V=12 mm
 H=26 | R=3 | V=20 mm
 H=1.02 | R=0.108 | V=0.47 in
 H=1.02 | R=0.118 | V=0.79 in

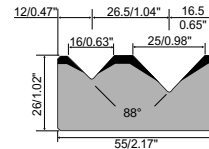


M26.88.04

835 mm 32.87" 8.0 kg
 415 mm 16.34" 4.0 kg

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=26 | R=2.75 | V=16 mm
 H=26 | R=2.75 | V=25 mm
 H=1.02 | R=0.108 | V=0.63 in
 H=1.02 | R=0.108 | V=0.98 in

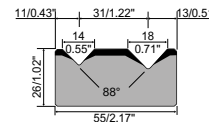


M26.88.05

835 mm 32.87" 8.0 kg
 415 mm 16.34" 4.0 kg

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=26 | R=2.75 | V=14 mm
 H=26 | R=3 | V=18 mm
 H=1.02 | R=0.108 | V=0.55 in
 H=1.02 | R=0.118 | V=0.71 in



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



Ziel und Anliegen dieses **Kantlektionen Handbuchs** ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.



M26.60.01

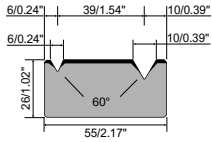
835 mm 32.87" 9.0 kg
415 mm 16.34" 4.5 kg
900 mm 35.43" 10.0 kg

60° >



C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.

60°
H=26 | R=0.5 | V=6 mm
H=26 | R=0.8 | V=10 mm
H=1.02 | R=0.020 | V=0.24 in
H=1.02 | R=0.031 | V=0.39 in

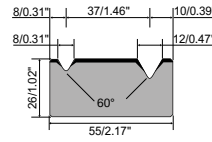


M26.60.02

835 mm 32.87" 9.0 kg
415 mm 16.34" 4.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

60°
H=26 | R=0.5 | V=8 mm
H=26 | R=0.8 | V=12 mm
H=1.02 | R=0.020 | V=0.31 in
H=1.02 | R=0.031 | V=0.47 in

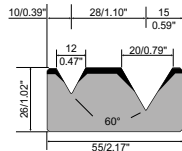


M26.60.03

835 mm 32.87" 8.0 kg
415 mm 16.34" 4.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

60°
H=26 | R=0.8 | V=12 mm
H=26 | R=3 | V=20 mm
H=1.02 | R=0.031 | V=0.24 in
H=1.02 | R=0.118 | V=0.39 in

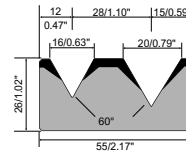


M26.60.05

835 mm 32.87" 8.0 kg
415 mm 16.34" 4.5 kg

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

60°
H=26 | R=3 | V=16 mm
H=26 | R=3 | V=20 mm
H=1.02 | R=0.118 | V=0.63 in
H=1.02 | R=0.118 | V=0.79 in



M31.35.01

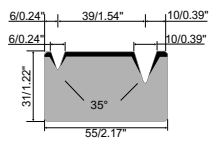
835 mm 32.87" 11 kg
415 mm 16.34" 5.5 kg

35° >



C45: 560-710 N/mm²
300 kN/m max.

35°
H=31 | R=0.6 | V=6 mm
H=31 | R=1 | V=10 mm
H=1.22 | R=0.024 | V=0.24 in
H=1.22 | R=0.039 | V=0.39 in

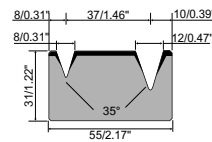


M31.35.02

835 mm 32.87" 10.0 kg
415 mm 16.34" 5.0 kg

C45: 560-710 N/mm²
300 kN/m max.

35°
H=31 | R=1 | V=8 mm
H=31 | R=1.2 | V=12 mm
H=1.22 | R=0.039 | V=0.31 in
H=1.2 | R=0.047 | V=0.47 in



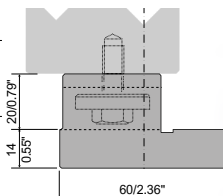
SU034

835 mm 32.87" 9.0 kg
415 mm 16.34" 4.5 kg

C45: 560-710 N/mm²

H=34 mm
H=1.34 in

Halter



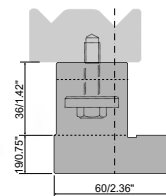
SU055

835 mm 32.87" 14.0 kg
415 mm 16.34" 7.2 kg

C45: 560-710 N/mm²

H=55 mm
H=2.17 in

Halter



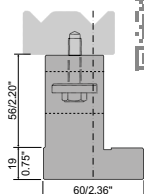
SU075

835 mm 32.87" 20.5 kg
415 mm 16.34" 10.0 kg

C45: 560-710 N/mm²

H=75 mm
H=2.95

Halter





46-10

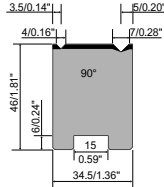
835 mm 32.87" 9.7 kg
 415 mm 16.34" 4.8.0 kg
 795 mm 31.29" 9.7 kg FX
 805 mm 31.69" 9.7 kg F

90° >



C45: 560-710 N/mm²
 800 kN/m max.

90°
 H=46 | R=0.3 | V=4 mm
 H=46 | R=0.5 | V=7 mm
 H=1.81 | R=0.012 | V=0.16 in
 H=1.81 | R=0.020 | V=0.28 in



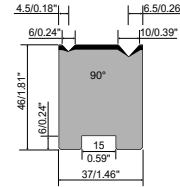
46-11

835 mm 32.87" 10.3 kg
 415 mm 16.34" 5.1 kg
 795 mm 31.29" 9.9 kg FX
 805 mm 31.69" 9.0 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 800 kN/m max.

90°
 H=46 | R=0.4 | V=6 mm
 H=46 | R=0.6 | V=10 mm
 H=1.81 | R=0.016 | V=0.24 in
 H=1.81 | R=0.024 | V=0.39 in



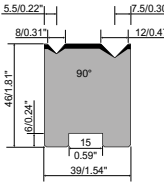
46-12

835 mm 32.87" 10.0 kg
 415 mm 16.34" 5.0 kg
 795 mm 31.29" 9.5 kg FX
 805 mm 31.69" 10.0 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 800 kN/m max.

90°
 H=46 | R=0.5 | V=8 mm
 H=46 | R=0.8 | V=12 mm
 H=1.81 | R=0.020 | V=0.31 in
 H=1.81 | R=0.031 | V=0.47 in



46.11.88

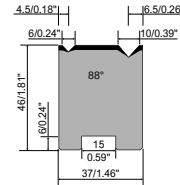
835 mm 32.87" 10.3 kg
 415 mm 16.34" 5.2 kg
 795 mm 31.29" 9.9 kg FX
 805 mm 31.69" 10.3 kg F



88° >

C45: 560-710 N/mm²
 800 kN/m max.

88°
 H=46 | R=0.4 | V=6 mm
 H=46 | R=0.6 | V=10 mm
 H=1.81 | R=0.016 | V=0.24 in
 H=1.81 | R=0.024 | V=0.39 in



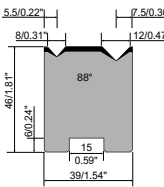
46.13

835 mm 32.87" 10.9 kg
 415 mm 16.34" 5.4 kg
 795 mm 31.29" 9.6 kg FX
 805 mm 31.69" 9.6 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 800 kN/m max.

88°
 H=46 | R=0.5 | V=8 mm
 H=46 | R=0.8 | V=12 mm
 H=1.81 | R=0.020 | V=0.31 in
 H=1.81 | R=0.031 | V=0.47 in



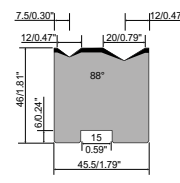
46.14

835 mm 32.87" 12 kg
 415 mm 16.34" 6 kg
 795 mm 31.29" 11.4 kg FX
 805 mm 31.69" 11.5 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 800 kN/m max.

88°
 H=46 | R=0.8 | V=12 mm
 H=46 | R=1.75 | V=20 mm
 H=1.81 | R=0.031 | V=0.47 in
 H=1.81 | R=0.069 | V=0.79 in



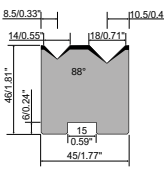
46.15

835 mm 32.87" 12.6 kg
 415 mm 16.34" 6 kg
 795 mm 31.29" 12 kg FX
 805 mm 31.69" 12.1 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 800 kN/m max.

88°
 H=46 | R=1.25 | V=14 mm
 H=46 | R=1.5 | V=18 mm
 H=1.81 | R=0.049 | V=0.55 in
 H=1.81 | R=0.059 | V=0.71 in



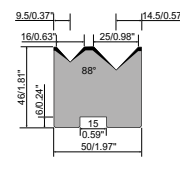
46.16

835 mm 32.87" 13 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 12.4 kg FX
 805 mm 31.69" 12.5 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 800 kN/m max.

88°
 H=46 | R=1.5 | V=16 mm
 H=46 | R=1.75 | V=25 mm
 H=1.81 | R=0.059 | V=0.63 in
 H=1.81 | R=0.069 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

In: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94





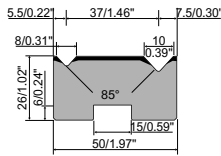
M26.85.02



835 mm 32.87" 9.0 kg
 415 mm 16.34" 4.5 kg
 795 mm 31.29" 8.6 kg FX
 805 mm 31.69" 8.7 kg F

85° >

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1000 kN/m max.



85°
 H=26 | R=0.5 | V=8 mm
 H=26 | R=0.8 | V=12 mm
 H=1.02 | R=0.020 | V=0.31 in
 H=1.02 | R=0.031 | V=0.47 in

PM50 + Matrizenhalter erforderlich

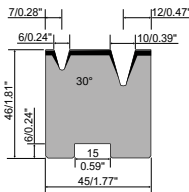
46.17



835 mm 32.87" 12.2 kg
 415 mm 16.34" 6 kg
 795 mm 31.29" 12.2 kg FX
 805 mm 31.69" 12.2 kg F

30° >

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



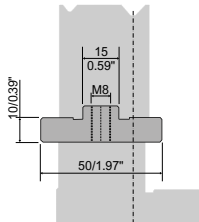
30°
 H=46 | R=0.6 | V=6 mm
 H=46 | R=1 | V=10 mm
 H=1.81 | R=0.024 | V=0.24 in
 H=1.81 | R=0.039 | V=0.39 in

PM50



835 mm 32.87" 4.0 kg
 415 mm 16.34" 3.7 kg

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



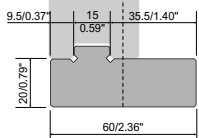
H=15 mm
 H=0.59 in

PM60



835 mm 32.87" 7.5 kg
 415 mm 16.34" 3.7 kg

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



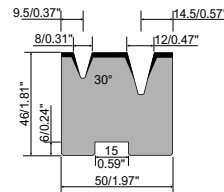
H=25 mm
 H=0.98 in

46.18



835 mm 32.87" 13.2 kg
 415 mm 16.34" 6.6 kg
 795 mm 31.29" 13 kg FX
 805 mm 31.69" 13 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 400 kN/m max.



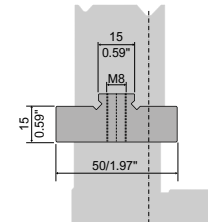
30°
 H=46 | R=0.8 | V=8 mm
 H=46 | R=1.5 | V=12 mm
 H=1.81 | R=0.031 | V=0.31 in
 H=1.81 | R=0.059 | V=0.47 in

PM50.20



835 mm 32.87" 5.4 kg
 415 mm 16.34" 2.6 kg

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



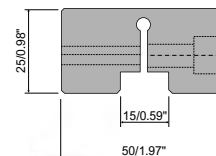
H=20 mm
 H=0.79 in

PB60



0.2 kg

Fe37: 370-470 N/mm²



H=25 mm
 H=0.98 in

FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94





AMR60.04.88

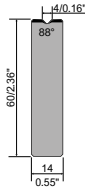
835 mm	32.87"	5.4 kg
415 mm	16.34"	2.7 kg
795 mm	31.29"	5.1 kg FX
805 mm	31.69"	5.2 kg F

88° >



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

88°
H=60 | R=0.6 | V=4 mm
H=2.36 | R=0.024 | V=4 in



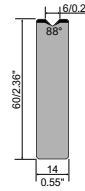
AMR60.06.88

835 mm	32.87"	5.4 kg
415 mm	16.34"	2.7 kg
795 mm	31.29"	5.2 kg FX
805 mm	31.69"	5.2 kg F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

88°
H=60 | R=0.8 | V=6 mm
H=2.36 | R=0.031 | V=0.24 in



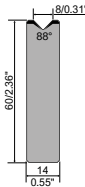
AMR60.08.88

835 mm	32.87"	5.4 kg
415 mm	16.34"	2.7 kg
795 mm	31.29"	5.2 kg FX
805 mm	31.69"	5.2 kg F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

88°
H=60 | R=1.0 | V=8 mm
H=2.36 | R=0.039 | V=0.31 in



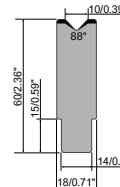
AMR60.10.88

835 mm	32.87"	5.6 kg
415 mm	16.34"	2.8 kg
795 mm	31.29"	5.4 kg FX
805 mm	31.69"	5.4 kg F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

88°
H=60 | R=1.2 | V=10 mm
H=2.36 | R=0.047 | V=0.39 in



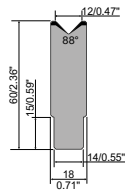
AMR60.12.88

835 mm	32.87"	6.1 kg
415 mm	16.34"	3 kg
795 mm	31.29"	5.8 kg FX
805 mm	31.69"	5.9 kg F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

88°
H=60 | R=1.5 | V=12 mm
H=2.36 | R=0.059 | V=0.47 in



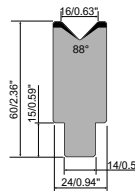
AMR60.16.88

835 mm	32.87"	7.1 kg
415 mm	16.34"	3.5 kg
795 mm	31.29"	6.8 kg FX
805 mm	31.69"	6.9 kg F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

88°
H=60 | R=2 | V=16 mm
H=2.36 | R=0.079 | V=0.63 in



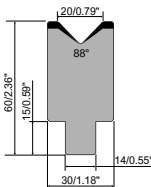
AMR60.20.88

835 mm	32.87"	8.0 kg
415 mm	16.34"	4.0 kg
795 mm	31.29"	7.8 kg FX
805 mm	31.69"	7.8 kg F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

88°
H=60 | R=2 | V=20 mm
H=2.36 | R=0.079 | V=0.79 in



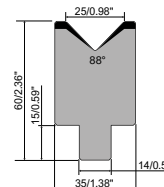
AMR60.25.88

835 mm	32.87"	9.1 kg
415 mm	16.34"	4.6 kg
795 mm	31.29"	8.9 kg FX
805 mm	31.69"	8.9 kg F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

88°
H=60 | R=3 | V=25 mm
H=2.36 | R=0.118 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94





AMR60.04.85

835 mm 32.87" 5.4 kg
 415 mm 16.34" 2.7 kg
 795 mm 31.29" 5.2 kg FX
 805 mm 31.69" 5.2 kg F

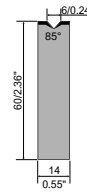
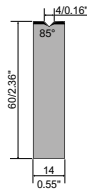
85° >



AMR60.06.85

835 mm 32.87" 5.4 kg
 415 mm 16.34" 2.7 kg
 795 mm 31.29" 5.1 kg FX
 805 mm 31.69" 5.2 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=60 | R=0.6 | V=4 mm
 H=2.36 | R=0.024 | V=0.114 in

85°
 H=60 | R=0.8 | V=6 mm
 H=2.36 | R=0.031 | V=0.24 in



AMR60.08.85

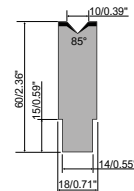
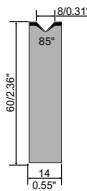
835 mm 32.87" 5.4 kg
 415 mm 16.34" 2.7 kg
 795 mm 31.29" 5.1 kg FX
 805 mm 31.69" 5.2 kg F



AMR60.10.85

835 mm 32.87" 5.6 kg
 415 mm 16.34" 2.8 kg
 795 mm 31.29" 5.3 kg FX
 805 mm 31.69" 5.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=60 | R=1 | V=8 mm
 H=2.36 | R=0.39 | V=0.31 in

85°
 H=60 | R=1.2 | V=10 mm
 H=2.36 | R=0.047 | V=0.39 in



AMR60.12.85

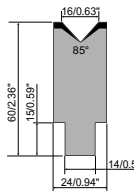
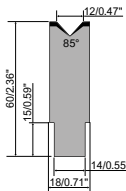
835 mm 32.87" 6.1 kg
 415 mm 16.34" 3.0 kg
 795 mm 31.29" 5.8 kg FX
 805 mm 31.69" 5.9 kg F



AMR60.16.85

835 mm 32.87" 7.1 kg
 415 mm 16.34" 3.5 kg
 795 mm 31.29" 6.8 kg FX
 805 mm 31.69" 6.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=60 | R=1.5 | V=12 mm
 H=2.36 | R=0.059 | V=0.47 in

85°
 H=60 | R=2 | V=16 mm
 H=2.36 | R=0.079 | V=0.63 in



AMR60.20.85

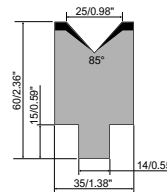
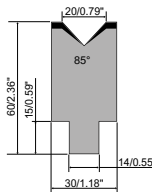
835 mm 32.87" 8.0 kg
 415 mm 16.34" 4.0 kg
 795 mm 31.29" 7.6 kg FX
 805 mm 31.69" 7.7 kg F



AMR60.25.85

835 mm 32.87" 9.2 kg
 415 mm 16.34" 4.6 kg
 795 mm 31.29" 8.8 kg FX
 805 mm 31.69" 8.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=60 | R=2 | V=20 mm
 H=2.36 | R=0.079 | V=0.79 in

85°
 H=60 | R=3 | V=25 mm
 H=2.36 | R=0.118 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

F: 805 mm - 31.69"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94





AMR60.06.30

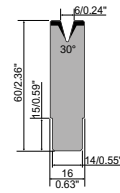
835 mm	32.87"	5.9 kg
415 mm	16.34"	2.9 kg
795 mm	31.29"	5.6 kg FX
805 mm	31.69"	5.7 kg F

30° >



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

30°
H=60 | R=0.6 | V=6 mm
H=2.36 | R=0.024 | V=0.24 in



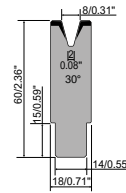
AMR60.08.30

835 mm	32.87"	6.6 kg
415 mm	16.34"	3.3 kg
795 mm	31.29"	6.3 kg FX
805 mm	31.69"	6.4 kg F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

30°
H=60 | R=0.8 | V=8 mm
H=2.36 | R=0.031 | V=0.31 in



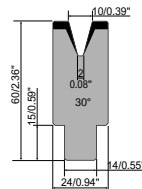
AMR60.10.30

835 mm	32.87"	7.8 kg
415 mm	16.34"	3.9 kg
795 mm	31.29"	7.4 kg FX
805 mm	31.69"	7.5 kg F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

30°
H=60 | R=1 | V=10 mm
H=2.36 | R=0.039 | V=0.39 in



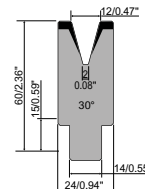
AMR60.12.30

835 mm	32.87"	7.8 kg
415 mm	16.34"	3.9 kg
795 mm	31.29"	7.5 kg FX
805 mm	31.69"	7.6 kg F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

30°
H=60 | R=1.5 | V=12 mm
H=2.36 | R=0.059 | V=0.47 in



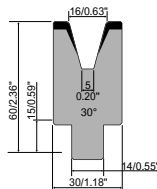
AMR60.16.30

835 mm	32.87"	8.8 kg
415 mm	16.34"	4.7 kg
795 mm	31.29"	8.4 kg FX
805 mm	31.69"	9.2 kg F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

30°
H=60 | R=2 | V=16 mm
H=2.36 | R=0.079 | V=0.63 in



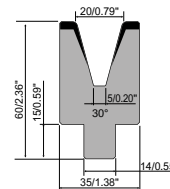
AMR60.20.30

835 mm	32.87"	15.9 kg
415 mm	16.34"	7.9 kg
795 mm	31.29"	15.3 kg FX
805 mm	31.69"	15.3 kg F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

30°
H=60 | R=2.5 | V=20 mm
H=2.36 | R=0.098 | V=0.79 in



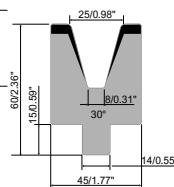
AMR65.25.30

835 mm	32.87"	13.0 kg
415 mm	16.34"	6.4 kg
795 mm	31.29"	12.4 kg FX
805 mm	31.69"	12.2 kg F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

30°
H=60 | R=3 | V=25 mm
H=2.36 | R=0.118 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94





SU61F

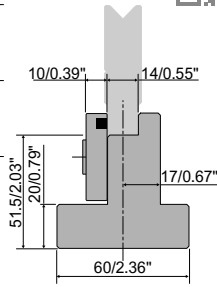
835 mm 32.87" 16.0 kg
415 mm 16.34" 7.3 kg



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

H=61.5 mm
H=2.42 in

Halter



08000

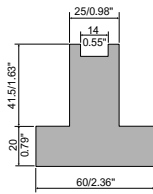
1050 mm 41.34" 14.0 kg



C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

H=61.5 mm
H=2.42 in

Halter



08100

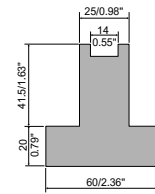
1260 mm 49.61" 14.0 kg



C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

H=61.5 mm
H=2.42 in

Halter



T-Matrizen Serie CLASSIC

T80.06.90

835 mm 32.87" 13.0 kg
415 mm 16.34" 6.5 kg
795 mm 31.29" 12.4 kg FX
805 mm 31.69" 12.5 kg F
900 mm 35.43" 14.0 kg

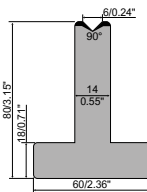


90° >

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

90°

H=80 | R=0.4 | V=6 mm
H=3.15 | R=0.01 | V=0.24 in



T80.08.90

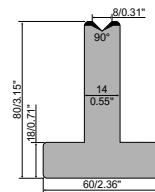
835 mm 32.87" 13.0 kg
415 mm 16.34" 6.5 kg
795 mm 31.29" 12.4 kg FX
805 mm 31.69" 12.5 kg F
900 mm 35.43" 14.0 kg



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

90°

H=80 | R=0.5 | V=8 mm
H=3.15 | R=0.02 | V=0.31 in



T80.10.90

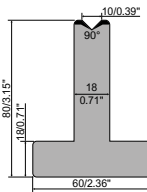
835 mm 32.87" 14.2 kg
415 mm 16.34" 7.1 kg
795 mm 31.29" 13.5 kg FX
805 mm 31.69" 13.7 kg F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

90°

H=80 | R=0.6 | V=10 mm
H=3.15 | R=0.02 | V=0.39 in



T80.12.90

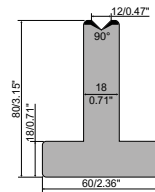
835 mm 32.87" 14.0 kg
415 mm 16.34" 7.0 kg
795 mm 31.29" 13.3 kg FX
805 mm 31.69" 13.5 kg F



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

90°

H=80 | R=0.8 | V=12 mm
H=3.15 | R=0.03 | V=0.47 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94

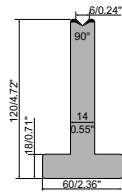


T120.06.90

835 mm 32.87" 16.5 kg
 415 mm 16.34" 8.2 kg
 795 mm 31.29" 15.7 kg FX
 805 mm 31.69" 15.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

90°
 H=120 | R=0.4 | V=6 mm
 H=4.72 | R=0.01 | V=0.24 in

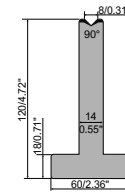


T120.08.90

835 mm 32.87" 16.5 kg
 415 mm 16.34" 8.2 kg
 795 mm 31.29" 15.9 kg FX
 805 mm 31.69" 15.7 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

90°
 H=120 | R=0.5 | V=8 mm
 H=4.72 | R=0.02 | V=0.31 in

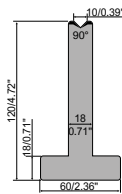


T120.10.90

835 mm 32.87" 19.0 kg
 415 mm 16.34" 9.4 kg
 795 mm 31.29" 18.1 kg FX
 805 mm 31.69" 18.3 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

90°
 H=120 | R=0.6 | V=10 mm
 H=4.72 | R=0.02 | V=0.39 in

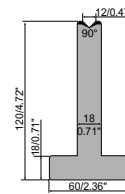


T120.12.90

835 mm 32.87" 18.9 kg
 415 mm 16.34" 9.4 kg
 795 mm 31.29" 18.0 kg FX
 805 mm 31.69" 18.2 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

90°
 H=120 | R=0.8 | V=12 mm
 H=4.72 | R=0.03 | V=0.47 in

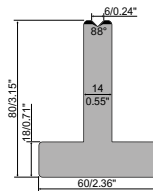


T80.06.88

835 mm 32.87" 13.0 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 12.4 kg FX
 805 mm 31.69" 12.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=80 | R=0.4 | V=6 mm
 H=3.15 | R=0.01 | V=0.24 in

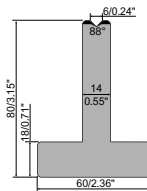


TR80.06.88

835 mm 32.87" 13.0 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 12.4 kg FX
 805 mm 31.69" 12.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=80 | R=2.75 | V=6 mm
 H=3.15 | R=0.11 | V=0.24 in

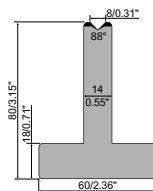


T80.08.88

835 mm 32.87" 13.0 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 12.4 kg FX
 805 mm 31.69" 12.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=80 | R=0.5 | V=8 mm
 H=3.15 | R=0.02 | V=0.31 in

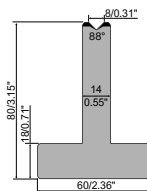


TR80.08.88

835 mm 32.87" 13.0 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 12.4 kg FX
 805 mm 31.69" 12.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=80 | R=2.75 | V=8 mm
 H=3.15 | R=0.11 | V=0.31 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

In: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94

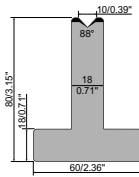


T80.10.88

835 mm 32.87" 14.2 kg
 415 mm 16.34" 7.1 kg
 795 mm 31.29" 13.5 kg FX
 805 mm 31.69" 13.7 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



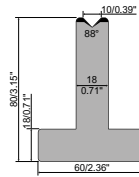
88°
 H=80 | R=0.8 | V=10 mm
 H=3.15 | R=0.03 | V=0.39 in

TR80.10.88



835 mm 32.87" 15 kg
 415 mm 16.34" 7.5 kg
 795 mm 31.29" 15 kg FX
 805 mm 31.69" 15 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



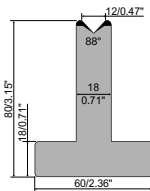
88°
 H=80 | R=2.75 | V=10 mm
 H=3.15 | R=0.11 | V=0.39 in

T80.12.88

835 mm 32.87" 14.0 kg
 415 mm 16.34" 7.0 kg
 795 mm 31.29" 13.3 kg FX
 805 mm 31.69" 13.5 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



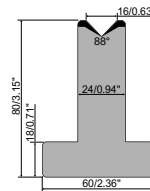
88°
 H=80 | R=2.75 | V=12 mm
 H=3.15 | R=0.108 | V=0.47 in

T80.16.88



835 mm 32.87" 16.6 kg
 415 mm 16.34" 8.3 kg
 795 mm 31.29" 15.8 kg FX
 805 mm 31.69" 16.0 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



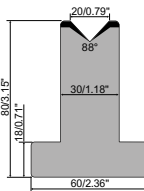
88°
 H=80 | R=2.75 | V=16 mm
 H=3.15 | R=0.108 | V=0.63 in

T80.20.88

835 mm 32.87" 18.5 kg
 415 mm 16.34" 9.2 kg
 795 mm 31.29" 17.6 kg FX
 805 mm 31.69" 17.8 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



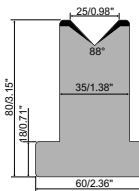
88°
 H=80 | R=3 | V=20 mm
 H=3.15 | R=0.118 | V=0.78 in

T80.25.88



835 mm 32.87" 20.2 kg
 415 mm 16.34" 10.0 kg
 795 mm 31.29" 19.2 kg FX
 805 mm 31.69" 19.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



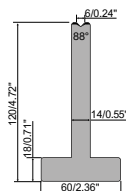
88°
 H=80 | R=3 | V=25 mm
 H=3.15 | R=0.118 | V=0.98 in

T120.06.88

835 mm 32.87" 16.5 kg
 415 mm 16.34" 8.2 kg
 795 mm 31.29" 15.2 kg FX
 805 mm 31.69" 15.9 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



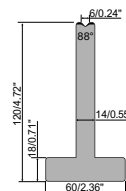
88°
 H=120 | R=0.4 | V=6 mm
 H=4.72 | R=0.01 | V=0.24 in

TR120.06.88



835 mm 32.87" 16 kg
 415 mm 16.34" 8.0 kg
 795 mm 31.29" 15.2 kg FX
 805 mm 31.69" 16 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.



88°
 H=120 | R=2.75 | V=6 mm
 H=4.72 | R=0.11 | V=0.24 in

An den Berührungspunkten zwischen Blech und Matrize treten häufig Strichbildungen auf. Dies ist die Folge der Reibung zwischen Blech und einem zu kleinen Einlafradius der Matrize. Um Kantmarkierungen zu entfernen, können TR-Matrizen mit vergrößertem Einlafradius verwendet werden (Überarbeitung von Radien bereits vorhandenen Matrizen möglich). Diese Lösung kann

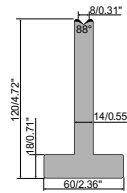
mit der Verwendung von **ROLFILM** kombiniert angewandt werden.

T120.08.88

835 mm 32.87" 16.5 kg
 415 mm 16.34" 8.2 kg
 795 mm 31.29" 15.7 kg FX
 805 mm 31.69" 15.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=120 | R=0.5 | V=8 mm
 H=4.72 | R=0.02 | V=0.31 in

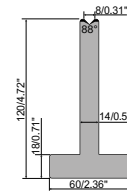


TR120.08.88

835 mm 32.87" 16 kg
 415 mm 16.34" 8.0 kg
 795 mm 31.29" 15.2 kg FX
 805 mm 31.69" 16 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=120 | R=2.75 | V=8 mm
 H=4.72 | R=0.11 | V=0.31 in

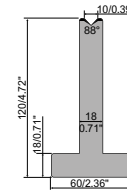


TR120.10.88

835 mm 32.87" 18.0 kg
 415 mm 16.34" 9.0 kg
 795 mm 31.29" 18.0 kg FX
 805 mm 31.69" 18.0 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=120 | R=2.75 | V=10 mm
 H=4.72 | R=0.11 | V=0.39 in

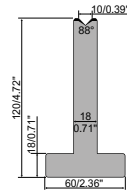


T120.10.88

835 mm 32.87" 19.0 kg
 415 mm 16.34" 9.4 kg
 795 mm 31.29" 18.1 kg FX
 805 mm 31.69" 18.3 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=120 | R=0.8 | V=10 mm
 H=4.72 | R=0.03 | V=0.39 in

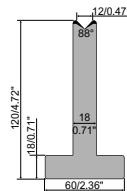


T120.12.88

835 mm 32.87" 18.9 kg
 415 mm 16.34" 9.4 kg
 795 mm 31.29" 18.0 kg FX
 805 mm 31.69" 18.2 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=120 | R=2.75 | V=12 mm
 H=4.72 | R=0.11 | V=0.47 in

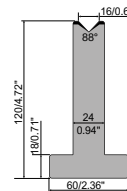


T120.16.88

835 mm 32.87" 22.0 kg
 415 mm 16.34" 10.9 kg
 795 mm 31.29" 20.9 kg FX
 805 mm 31.69" 21.2 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=120 | R=2.75 | V=16 mm
 H=4.72 | R=0.11 | V=0.63 in

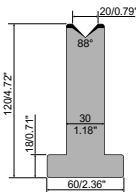


T120.20.88

835 mm 32.87" 27.0 kg
 415 mm 16.34" 13.4 kg
 795 mm 31.29" 25.7 kg FX
 805 mm 31.69" 26.0 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=120 | R=3 | V=20 mm
 H=4.72 | R=0.118 | V=0.79 in

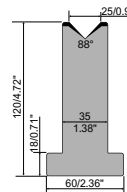


T120.25.88

835 mm 32.87" 30.0 kg
 415 mm 16.34" 14.9 kg
 795 mm 31.29" 28.6 kg FX
 805 mm 31.69" 28.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=120 | R=3 | V=25 mm
 H=4.72 | R=0.118 | V=0.98 in



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de.

Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



Klicken Sie auf den QR-Code oder scannen Sie es, um das Video anzusehen und mehr über die TR-MATRIZEN zu erfahren.

T80.06.85

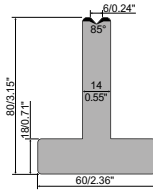
835 mm 32.87" 13.0 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 12.4 kg FX
 805 mm 31.69" 12.5 kg F

85° >



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=80 | R=2.75 | V=6 mm
 H=3.15 | R=0.108 | V=0.24 in



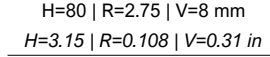
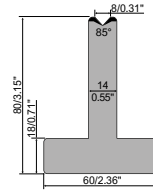
T80.08.85

835 mm 32.87" 13.0 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 12.4 kg FX
 805 mm 31.69" 12.5 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=80 | R=2.75 | V=8 mm
 H=3.15 | R=0.108 | V=0.31 in



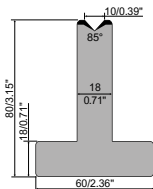
T80.10.85

835 mm 32.87" 14.2 kg
 415 mm 16.34" 7.1 kg
 795 mm 31.29" 13.5 kg FX
 805 mm 31.69" 13.7 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=80 | R=2.75 | V=10 mm
 H=3.15 | R=0.108 | V=0.39 in



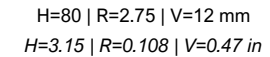
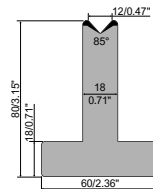
T80.12.85

835 mm 32.87" 14.0 kg
 415 mm 16.34" 7 kg
 795 mm 31.29" 13.3 kg FX
 805 mm 31.69" 13.5 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=80 | R=2.75 | V=12 mm
 H=3.15 | R=0.108 | V=0.47 in



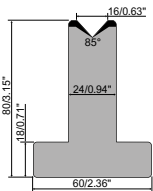
T80.16.85

835 mm 32.87" 16.6 kg
 415 mm 16.34" 8.3 kg
 795 mm 31.29" 15.8 kg FX
 805 mm 31.69" 16.0 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=80 | R=2.75 | V=16 mm
 H=3.15 | R=0.108 | V=0.63 in



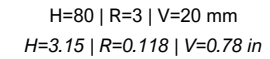
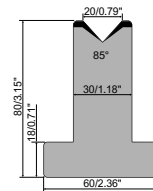
T80.20.85

835 mm 32.87" 18.5 kg
 415 mm 16.34" 9.2 kg
 795 mm 31.29" 17.6 kg FX
 805 mm 31.69" 17.8 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=80 | R=3 | V=20 mm
 H=3.15 | R=0.118 | V=0.78 in



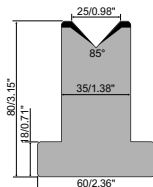
T80.25.85

835 mm 32.87" 20.2 kg
 415 mm 16.34" 10.0 kg
 795 mm 31.29" 19.2 kg FX
 805 mm 31.69" 19.5 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=80 | R=3 | V=25 mm
 H=3.15 | R=0.118 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94

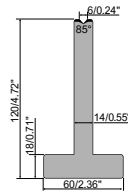


T120.06.85

835 mm 32.87" 16.3 kg
 415 mm 16.34" 8.1 kg
 795 mm 31.29" 15.7 kg FX
 805 mm 31.69" 15.7 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=120 | R=2.75 | V=6 mm
 H=4.72 | R=0.108 | V=0.24 in

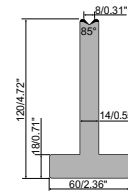
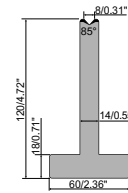


T120.08.85

835 mm 32.87" 16.3 kg
 415 mm 16.34" 8.1 kg
 795 mm 31.29" 15.7 kg FX
 805 mm 31.69" 15.7 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=120 | R=2.75 | V=8 mm
 H=4.72 | R=0.108 | V=0.31 in

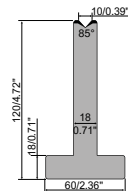


T120.10.85

835 mm 32.87" 19.0 kg
 415 mm 16.34" 9.5.0 kg
 795 mm 31.29" 19.0 kg FX
 805 mm 31.69" 19.0 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=120 | R=2.75 | V=10 mm
 H=4.72 | R=0.108 | V=0.39 in

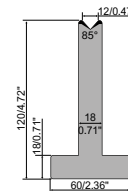
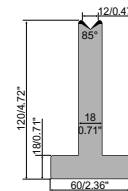


T120.12.85

835 mm 32.87" 18.9 kg
 415 mm 16.34" 9.4.0 kg
 795 mm 31.29" 18.2 kg FX
 805 mm 31.69" 18.2 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=120 | R=2.75 | V=12 mm
 H=4.72 | R=0.108 | V=0.47 in

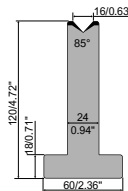


T120.16.85

835 mm 32.87" 22.7 kg
 415 mm 16.34" 11.3 kg
 795 mm 31.29" 21.9 kg FX
 805 mm 31.69" 21.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=120 | R=2.75 | V=16 mm
 H=4.72 | R=0.108 | V=0.63 in

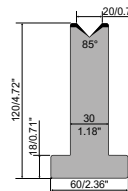
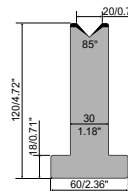


T120.20.85

835 mm 32.87" 26.4 kg
 415 mm 16.34" 13 kg
 795 mm 31.29" 25.5 kg FX
 805 mm 31.69" 25.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=120 | R=3 | V=20 mm
 H=4.72 | R=0.118 | V=0.79 in

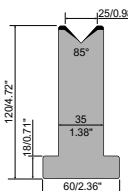


T120.25.85

835 mm 32.87" 30 kg
 415 mm 16.34" 15 kg
 795 mm 31.29" 30 kg FX
 805 mm 31.69" 30 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=120 | R=3 | V=25 mm
 H=4.72 | R=0.118 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94





T80.06.80

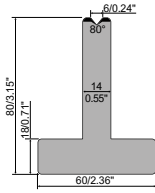
835 mm 32.87" 13.0 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 12.4 kg FX
 805 mm 31.69" 12.5 kg F

80° >



C45: 560-710 N/mm²
 950 kN/m max.

80°
 H=80 | R=2.75 | V=6 mm
 H=3.15 | R=0.108 | V=0.24 in



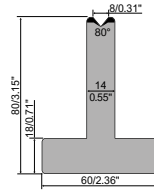
T80.08.80

835 mm 32.87" 13.0 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 12.4 kg FX
 805 mm 31.69" 12.5 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 950 kN/m max.

80°
 H=80 | R=2.75 | V=8 mm
 H=3.15 | R=0.108 | V=0.31 in



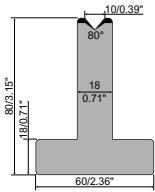
T80.10.80

835 mm 32.87" 14.2 kg
 415 mm 16.34" 7.1 kg
 795 mm 31.29" 13.5 kg FX
 805 mm 31.69" 13.7 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 950 kN/m max.

80°
 H=80 | R=2.75 | V=10 mm
 H=3.15 | R=0.108 | V=0.39 in



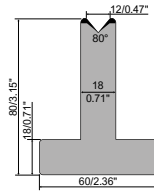
T80.12.80

835 mm 32.87" 14.0 kg
 415 mm 16.34" 7.0 kg
 795 mm 31.29" 13.3 kg FX
 805 mm 31.69" 13.5 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 950 kN/m max.

80°
 H=80 | R=2.75 | V=12 mm
 H=3.15 | R=0.108 | V=0.47 in



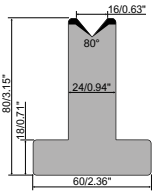
T80.16.80

835 mm 32.87" 16.6 kg
 415 mm 16.34" 8.3 kg
 795 mm 31.29" 15.8 kg FX
 805 mm 31.69" 16.0 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 950 kN/m max.

80°
 H=80 | R=2.75 | V=16 mm
 H=3.15 | R=0.108 | V=0.63 in



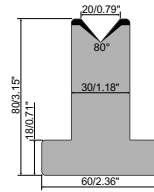
T80.20.80

835 mm 32.87" 18.5 kg
 415 mm 16.34" 9.2 kg
 795 mm 31.29" 17.6 kg FX
 805 mm 31.69" 17.8 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 950 kN/m max.

80°
 H=80 | R=3 | V=25 mm
 H=3.15 | R=0.118 | V=0.98 in



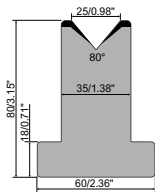
T80.25.80

835 mm 32.87" 20.2 kg
 415 mm 16.34" 10.0 kg
 795 mm 31.29" 19.2 kg FX
 805 mm 31.69" 19.5 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

80°
 H=80 | R=3 | V=25 mm
 H=3.15 | R=0.118 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94

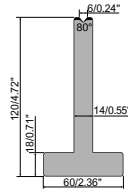


T120.06.80

835 mm 32.87" 16.5 kg
 415 mm 16.34" 8.2 kg
 795 mm 31.29" 15.7 kg FX
 805 mm 31.69" 15.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 950 kN/m max.

80°
 H=120 | R=2.75 | V=6 mm
 H=4.72 | R=0.108 | V=0.24 in

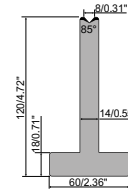


T120.08.80

835 mm 32.87" 16.5 kg
 415 mm 16.34" 8.2 kg
 795 mm 31.29" 15.7 kg FX
 805 mm 31.69" 15.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

80°
 H=120 | R=2.75 | V=8 mm
 H=4.72 | R=0.108 | V=0.31 in

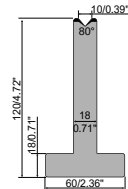


T120.10.80

835 mm 32.87" 19.0 kg
 415 mm 16.34" 9.4 kg
 795 mm 31.29" 18.1 kg FX
 805 mm 31.69" 18.3 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 950 kN/m max.

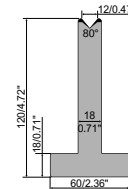
80°
 H=120 | R=2.75 | V=10 mm
 H=4.72 | R=0.108 | V=0.39 in



835 mm 32.87" 18.9 kg
 415 mm 16.34" 9.4 kg
 795 mm 31.29" 18.0 kg FX
 805 mm 31.69" 18.2 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 950 kN/m max.

80°
 H=120 | R=2.75 | V=12 mm
 H=4.72 | R=0.108 | V=0.47 in

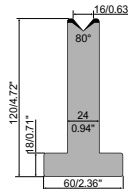


T120.16.80

835 mm 32.87" 22.0 kg
 415 mm 16.34" 10.9 kg
 795 mm 31.29" 20.9 kg FX
 805 mm 31.69" 21.2 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 950 kN/m max.

80°
 H=120 | R=2.75 | V=16 mm
 H=4.72 | R=0.108 | V=0.63 in

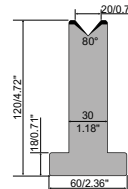


T120.20.80

835 mm 32.87" 27.0 kg
 415 mm 16.34" 13.4 kg
 795 mm 31.29" 25.7 kg FX
 805 mm 31.69" 26.0 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 950 kN/m max.

80°
 H=120 | R=3 | V=20 mm
 H=4.72 | R=0.118 | V=0.79 in

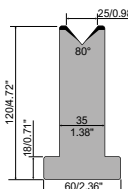


T120.25.80

835 mm 32.87" 30.0 kg
 415 mm 16.34" 14.9 kg
 795 mm 31.29" 28.6 kg FX
 805 mm 31.69" 28.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

80°
 H=120 | R=3 | V=25 mm
 H=4.72 | R=0.118 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94



T80.06.60

835 mm 32.87" 13.0 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 12.4 kg FX
 805 mm 31.69" 12.5 kg F

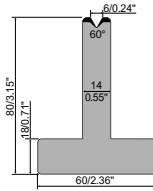
60° >



C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°

H=80 | R=0.5 | V=6 mm
 H=3.15 | R=0.02 | V=0.24 in



TR80.06.60

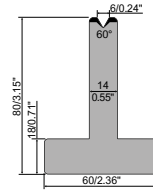
835 mm 32.87" 13 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 13 kg FX
 805 mm 31.69" 13 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°

H=80 | R=1.5 | V=6 mm
 H=3.15 | R=0.06 | V=0.24 in



T80.08.60

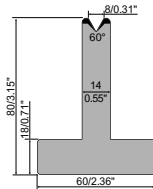
835 mm 32.87" 13.0 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 12.4 kg FX
 805 mm 31.69" 12.5 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°

H=80 | R=0.8 | V=8 mm
 H=3.15 | R=0.03 | V=0.31 in



TR80.08.60

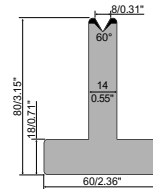
835 mm 32.87" 13 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 13 kg FX
 805 mm 31.69" 13 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°

H=80 | R=1.5 | V=8 mm
 H=3.15 | R=0.06 | V=0.31 in



T80.10.60

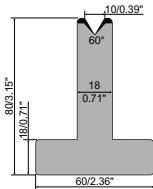
835 mm 32.87" 14.9 kg
 415 mm 16.34" 7.4 kg
 795 mm 31.29" 14.2 kg FX
 805 mm 31.69" 14.4 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°

H=80 | R=0.8 | V=10 mm
 H=3.15 | R=0.031 | V=0.39 in



TR80.10.60

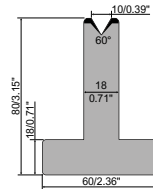
835 mm 32.87" 15 kg
 415 mm 16.34" 7.5 kg
 795 mm 31.29" 15 kg FX
 805 mm 31.69" 15 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°

H=80 | R=2.75 | V=10 mm
 H=3.15 | R=0.108 | V=0.39 in



T80.12.60

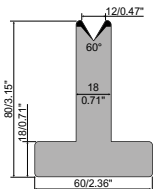
835 mm 32.87" 14.9 kg
 415 mm 16.34" 7.4 kg
 795 mm 31.29" 14.2 kg FX
 805 mm 31.69" 14.4 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°

H=80 | R=0.8 | V=12 mm
 H=3.15 | R=0.031 | V=0.47 in



TR80.12.60

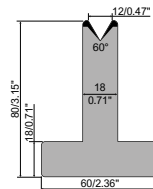
835 mm 32.87" 15 kg
 415 mm 16.34" 7.5 kg
 795 mm 31.29" 15 kg FX
 805 mm 31.69" 15 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

60°

H=80 | R=2.75 | V=12 mm
 H=3.15 | R=0.11 | V=0.47 in



An den Berührungspunkten zwischen Blech und Matrize treten häufig Strichbildungen auf. Dies ist die Folge der Reibung zwischen Blech und einem zu kleinen Einlafradius der Matrize. Um Kantmarkierungen zu entfernen, können TR-Matrizen mit vergrößertem Einlafradius verwendet werden (Überarbeitung von Radien bereits vorhandenen Matrizen möglich).

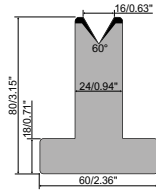
Diese Lösung kann mit der Verwendung von **ROLFILM** kombiniert angewandt werden.

T80.16.60

835 mm 32.87" 16.1 kg
 415 mm 16.34" 8.0 kg
 795 mm 31.29" 15.3 kg FX
 805 mm 31.69" 15.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°
 H=80 | R=2.75 | V=16 mm
 H=3.15 | R=0.108 | V=0.63 in

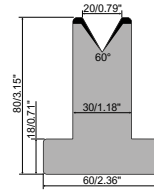


T80.20.60

835 mm 32.87" 18.0 kg
 415 mm 16.34" 8.9 kg
 795 mm 31.29" 17.1 kg FX
 805 mm 31.69" 17.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°
 H=80 | R=3 | V=20 mm
 H=3.15 | R=0.118 | V=0.79 in

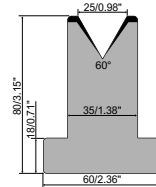


T80.25.60

835 mm 32.87" 19.5 kg
 415 mm 16.34" 9.7 kg
 795 mm 31.29" 18.6 kg FX
 805 mm 31.69" 18.8 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°
 H=80 | R=3 | V=25 mm
 H=3.15 | R=0.118 | V=0.98 in

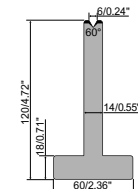


T120.06.60

835 mm 32.87" 16.0 kg
 415 mm 16.34" 8.0 kg
 795 mm 31.29" 15.2 kg FX
 805 mm 31.69" 15.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°
 H=120 | R=0.5 | V=6 mm
 H=4.72 | R=0.02 | V=0.24 in

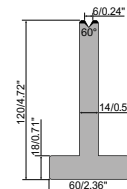


TR120.06.60

835 mm 32.87" 16.0 kg
 415 mm 16.34" 8.0 kg
 795 mm 31.29" 15.2 kg FX
 805 mm 31.69" 15.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°
 H=120 | R=1.5 | V=6 mm
 H=4.72 | R=0.06 | V=0.24 in

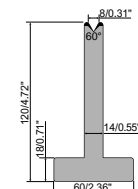


T120.08.60

835 mm 32.87" 16.0 kg
 415 mm 16.34" 8.0 kg
 795 mm 31.29" 15.2 kg FX
 805 mm 31.69" 15.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°
 H=120 | R=0.8 | V=8 mm
 H=4.72 | R=0.031 | V=0.31 in

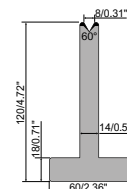


TR120.08.60

835 mm 32.87" 16.0 kg
 415 mm 16.34" 8.0 kg
 795 mm 31.29" 15.2 kg FX
 805 mm 31.69" 15.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°
 H=120 | R=1.5 | V=8 mm
 H=4.72 | R=0.06 | V=0.31 in



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de.

Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



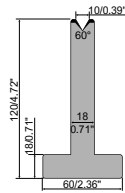
Klicken Sie auf den QR-Code oder scannen Sie es, um das Video anzusehen und mehr über die TR-MATRIZEN zu erfahren.

T120.10.60

835 mm 32.87" 18.0 kg
 415 mm 16.34" 8.9 kg
 795 mm 31.29" 17.1 kg FX
 805 mm 31.69" 17.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°
 H=120 | R=0.8 | V=10 mm
 H=4.72 | R=0.031 | V=0.39 in

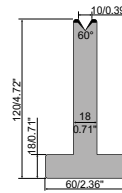


TR120.10.60

835 mm 32.87" 18.0 kg
 415 mm 16.34" 8.9 kg
 795 mm 31.29" 17.1 kg FX
 805 mm 31.69" 17.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°
 H=120 | R=2.75 | V=10 mm
 H=4.72 | R=0.108 | V=0.39 in

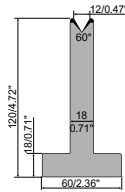


T120.12.60

835 mm 32.87" 18.0 kg
 415 mm 16.34" 8.9 kg
 795 mm 31.29" 17.1 kg FX
 805 mm 31.69" 17.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°
 H=120 | R=0.8 | V=12 mm
 H=4.72 | R=0.03 | V=0.47 in

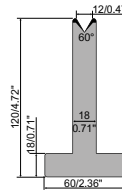


TR120.12.60

835 mm 32.87" 18.0 kg
 415 mm 16.34" 8.9 kg
 795 mm 31.29" 17.1 kg FX
 805 mm 31.69" 17.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°
 H=120 | R=2.75 | V=12 mm
 H=4.72 | R=0.108 | V=0.47 in

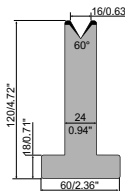


T120.16.60

835 mm 32.87" 22.4 kg
 415 mm 16.34" 11.1 kg
 795 mm 31.29" 21.3 kg FX
 805 mm 31.69" 21.6 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°
 H=120 | R=2.75 | V=16 mm
 H=4.72 | R=0.108 | V=0.63 in

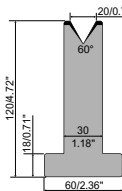


T120.20.60

835 mm 32.87" 26.0 kg
 415 mm 16.34" 12.9 kg
 795 mm 31.29" 24.8 kg FX
 805 mm 31.69" 25.1 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°
 H=120 | R=3 | V=20 mm
 H=4.72 | R=0.118 | V=0.79 in

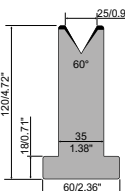


T120.25.60

835 mm 32.87" 28.5 kg
 415 mm 16.34" 14.2 kg
 795 mm 31.29" 27.1 kg FX
 805 mm 31.69" 27.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60°
 H=120 | R=3 | V=25 mm
 H=4.72 | R=0.118 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94



T80.06.45

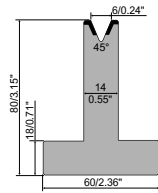
835 mm 32.87" 12.6 kg
 415 mm 16.34" 6.3 kg
 795 mm 31.29" 12.0 kg FX
 805 mm 31.69" 12.1 kg F

45° >



C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

45°
 H=80 | R=0.8 | V=6 mm
 H=3.15 | R=0.03 | V=0.24 in



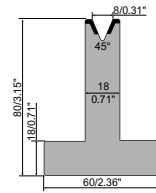
T80.08.45

835 mm 32.87" 14.2 kg
 415 mm 16.34" 7.1 kg
 795 mm 31.29" 13.5 kg FX
 805 mm 31.69" 13.7 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

45°
 H=80 | R=1.0 | V=8 mm
 H=3.15 | R=0.04 | V=0.31 in



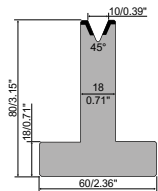
T80.10.45

835 mm 32.87" 14.0 kg
 415 mm 16.34" 7.0 kg
 795 mm 31.29" 13.3 kg FX
 805 mm 31.69" 13.5 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

45°
 H=80 | R=1.2 | V=8 mm
 H=3.15 | R=0.04 | V=0.31 in



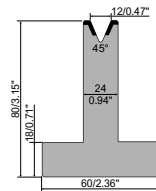
T80.12.45

835 mm 32.87" 16.2 kg
 415 mm 16.34" 8.1 kg
 795 mm 31.29" 15.4 kg FX
 805 mm 31.69" 15.6 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

45°
 H=80 | R=1.6 | V=12 mm
 H=3.15 | R=0.06 | V=0.47 in



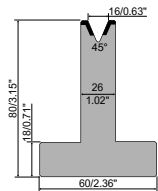
T80.16.45

835 mm 32.87" 16.6 kg
 415 mm 16.34" 8.3 kg
 795 mm 31.29" 15.8 kg FX
 805 mm 31.69" 16.0 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

45°
 H=80 | R=2.75 | V=16 mm
 H=3.15 | R=0.11 | V=0.63 in



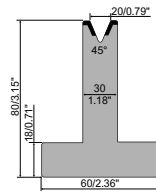
T80.20.45

835 mm 32.87" 18.0 kg
 415 mm 16.34" 8.9 kg
 795 mm 31.29" 17.1 kg FX
 805 mm 31.69" 17.4 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

45°
 H=80 | R=3 | V=20 mm
 H=3.15 | R=0.12 | V=0.79 in



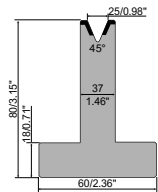
T80.25.45

835 mm 32.87" 20.0 kg
 415 mm 16.34" 9.9 kg
 795 mm 31.29" 19.0 kg FX
 805 mm 31.69" 19.3 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

45°
 H=80 | R=3 | V=25 mm
 H=3.15 | R=0.12 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94

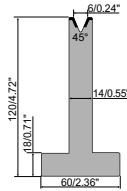


T120.06.45

835 mm 32.87" 16.0 kg
 415 mm 16.34" 8.0 kg
 795 mm 31.29" 15.2 kg FX
 805 mm 31.69" 15.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

45°
 H=120 | R=0.8 | V=6 mm
 H=4.72 | R=0.03 | V=0.24 in

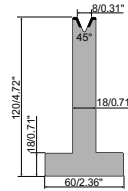


T120.08.45

835 mm 32.87" 18.0 kg
 415 mm 16.34" 8.9 kg
 795 mm 31.29" 17.1 kg FX
 805 mm 31.69" 17.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

45°
 H=120 | R=1 | V=8 mm
 H=4.72 | R=0.04 | V=0.31 in

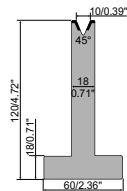


T120.10.45

835 mm 32.87" 18.0 kg
 415 mm 16.34" 8.9 kg
 795 mm 31.29" 17.1 kg FX
 805 mm 31.69" 17.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

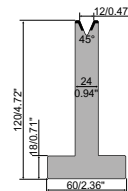
45°
 H=120 | R=1.2 | V=10 mm
 H=4.72 | R=0.05 | V=0.39 in



835 mm 32.87" 22.9 kg
 415 mm 16.34" 11.4 kg
 795 mm 31.29" 21.8 kg FX
 805 mm 31.69" 22.1 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

45°
 H=120 | R=1.6 | V=12 mm
 H=4.72 | R=0.06 | V=0.47 in

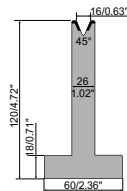


T120.16.45

835 mm 32.87" 25.0 kg
 415 mm 16.34" 12.4 kg
 795 mm 31.29" 23.8 kg FX
 805 mm 31.69" 24.1 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

45°
 H=120 | R=2.75 | V=16 mm
 H=4.72 | R=0.11 | V=0.63 in

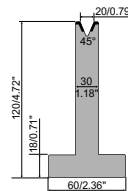


T120.20.45

835 mm 32.87" 26.0 kg
 415 mm 16.34" 12.9 kg
 795 mm 31.29" 24.8 kg FX
 805 mm 31.69" 25.1 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

45°
 H=120 | R=3 | V=20 mm
 H=4.72 | R=0.12 | V=0.79 in

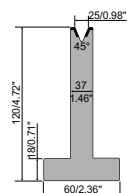


T120.25.45

835 mm 32.87" 30.0 kg
 415 mm 16.34" 14.9 kg
 795 mm 31.29" 28.6 kg FX
 805 mm 31.69" 28.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

45°
 H=120 | R=3 | V=25 mm
 H=4.72 | R=0.12 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94



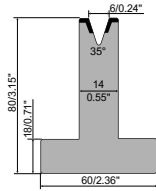
T80.06.35

835 mm 32.87" 12.5 kg
 415 mm 16.34" 6.2 kg
 795 mm 31.29" 11.9 kg FX
 805 mm 31.69" 12.1 kg F

35° >

C45: 560-710 N/mm²
 350 kN/m max.

35°
 H=80 | R=0.8 | V=6 mm
 H=3.15 | R=0.03 | V=0.24 in

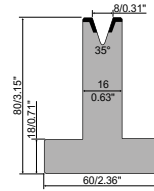


T80.08.35

835 mm 32.87" 13.0 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 12.4 kg FX
 805 mm 31.69" 12.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 350 kN/m max.

35°
 H=80 | R=1 | V=8 mm
 H=3.15 | R=0.04 | V=0.31 in

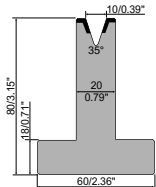


T80.10.35

835 mm 32.87" 14.7 kg
 415 mm 16.34" 7.3 kg
 795 mm 31.29" 14.0 kg FX
 805 mm 31.69" 14.2 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 400 kN/m max.

35°
 H=80 | R=1.2 | V=10 mm
 H=3.15 | R=0.05 | V=0.39 in

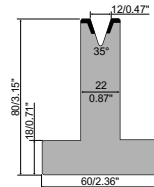


T80.12.35

835 mm 32.87" 15.5 kg
 415 mm 16.34" 7.7 kg
 795 mm 31.29" 14.8 kg FX
 805 mm 31.69" 14.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 400 kN/m max.

35°
 H=80 | R=1.6 | V=12 mm
 H=3.15 | R=0.06 | V=0.47 in

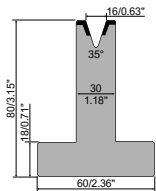


T80.16.35

835 mm 32.87" 18.0 kg
 415 mm 16.34" 8.9 kg
 795 mm 31.29" 17.1 kg FX
 805 mm 31.69" 17.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 450 kN/m max.

35°
 H=80 | R=3 | V=16 mm
 H=3.15 | R=0.12 | V=0.63 in

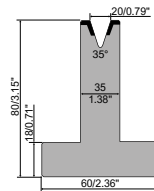


T80.20.35

835 mm 32.87" 19.3 kg
 415 mm 16.34" 9.6 kg
 795 mm 31.29" 18.4 kg FX
 805 mm 31.69" 18.6 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

35°
 H=80 | R=3 | V=20 mm
 H=3.15 | R=0.12 | V=0.79 in

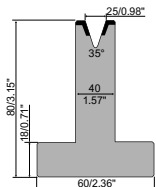


T80.25.35

835 mm 32.87" 20.0 kg
 415 mm 16.34" 9.0 kg
 795 mm 31.29" 19.0 kg FX
 805 mm 31.69" 19.3 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

35°
 H=80 | R=3 | V=25 mm
 H=3.15 | R=0.12 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94



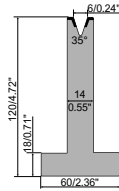
T120.06.35

835 mm 32.87" 16.0 kg
 415 mm 16.34" 8.0 kg
 795 mm 31.29" 15.2 kg FX
 805 mm 31.69" 15.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 350 kN/m max.

35°

H=120 | R=0.8 | V=6 mm
 H=4.72 | R=0.03 | V=0.24 in



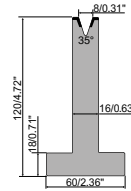
T120.08.35

835 mm 32.87" 18.0 kg
 415 mm 16.34" 8.9 kg
 795 mm 31.29" 17.1 kg FX
 805 mm 31.69" 17.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 350 kN/m max.

35°

H=120 | R=1.0 | V=8 mm
 H=4.72 | R=0.04 | V=0.31 in



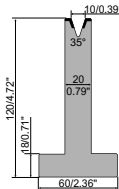
T120.10.35

835 mm 32.87" 19.9 kg
 415 mm 16.34" 9.9 kg
 795 mm 31.29" 18.9 kg FX
 805 mm 31.69" 19.2 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 400 kN/m max.

35°

H=120 | R=1.2 | V=10 mm
 H=4.72 | R=0.05 | V=0.39 in



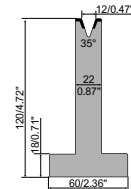
T120.12.35

835 mm 32.87" 21.0 kg
 415 mm 16.34" 10.4 kg
 795 mm 31.29" 20.0 kg FX
 805 mm 31.69" 20.2 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 400 kN/m max.

35°

H=120 | R=1.6 | V=12 mm
 H=4.72 | R=0.06 | V=0.47 in



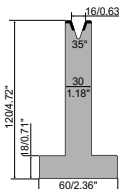
T120.16.35

835 mm 32.87" 25.8 kg
 415 mm 16.34" 12.8 kg
 795 mm 31.29" 24.6 kg FX
 805 mm 31.69" 24.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 450 kN/m max.

35°

H=120 | R=3 | V=16 mm
 H=4.72 | R=0.12 | V=0.63 in



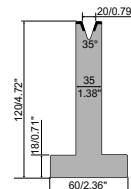
T120.20.35

835 mm 32.87" 28.0 kg
 415 mm 16.34" 13.9 kg
 795 mm 31.29" 26.7 kg FX
 805 mm 31.69" 27.0 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

35°

H=120 | R=3 | V=20 mm
 H=4.72 | R=0.12 | V=0.79 in



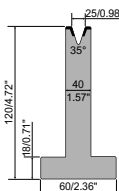
T120.25.35

835 mm 32.87" 30.5 kg
 415 mm 16.34" 15.2 kg
 795 mm 31.29" 29.0 kg FX
 805 mm 31.69" 29.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

35°

H=120 | R=3 | V=25 mm
 H=4.72 | R=0.12 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

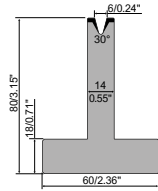
in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94



T80.06.30

835 mm 32.87" 12.4 kg
 415 mm 16.34" 6.2 kg
 795 mm 31.29" 11.8 kg FX
 805 mm 31.69" 12.0 kg F

30° >

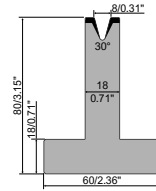


C45: 560-710 N/mm²
 350 kN/m max.

30°
 H=80 | R=0.6 | V=6 mm
 H=3.15 | R=0.024 | V=0.24 in

T80.08.30

835 mm 32.87" 13.0 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 12.4 kg FX
 805 mm 31.69" 12.5 kg F

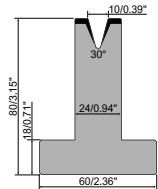


C45: 560-710 N/mm²
 350 kN/m max.

30°
 H=80 | R=0.8 | V=8 mm
 H=3.15 | R=0.031 | V=0.31 in

T80.10.30

835 mm 32.87" 16.0 kg
 415 mm 16.34" 8.0 kg
 795 mm 31.29" 15.2 kg FX
 805 mm 31.69" 15.4 kg F

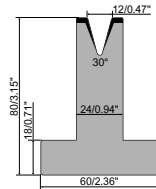


C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

30°
 H=80 | R=1 | V=10 mm
 H=3.15 | R=0.039 | V=0.39 in

T80.12.30

835 mm 32.87" 16.0 kg
 415 mm 16.34" 8.0 kg
 795 mm 31.29" 15.2 kg FX
 805 mm 31.69" 15.4 kg F

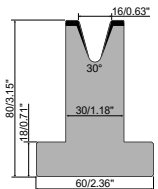


C45: 560-710 N/mm²
 400 kN/m max.

30°
 H=80 | R=1.5 | V=12 mm
 H=3.15 | R=0.059 | V=0.47 in

T80.16.30

835 mm 32.87" 18.0 kg
 415 mm 16.34" 8.9 kg
 795 mm 31.29" 17.1 kg FX
 805 mm 31.69" 17.4 kg F

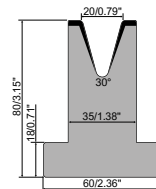


C45: 560-710 N/mm²
 450 kN/m max.

30°
 H=80 | R=2 | V=16 mm
 H=3.15 | R=0.079 | V=0.63 in

T80.20.30

835 mm 32.87" 19.0 kg
 415 mm 16.34" 9.4 kg
 795 mm 31.29" 18.1 kg FX
 805 mm 31.69" 18.3 kg F

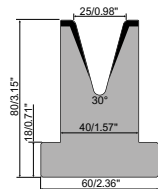


C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

30°
 H=80 | R=2.5 | V=20 mm
 H=3.15 | R=0.098 | V=0.79 in

T80.25.30

835 mm 32.87" 19.6 kg
 415 mm 16.34" 9.7 kg
 795 mm 31.29" 18.7 kg FX
 805 mm 31.69" 18.9 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

30°
 H=80 | R=3 | V=25 mm
 H=3.15 | R=0.12 | V=0.98 in

FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94



T120.06.30

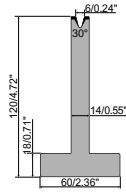
835 mm 32.87" 16.0 kg
 415 mm 16.34" 8.0 kg
 795 mm 31.29" 15.2 kg FX
 805 mm 31.69" 15.4 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 350 kN/m max.

30°

H=120 | R=0.6 | V=6 mm
 H=4.72 | R=0.024 | V=0.24 in



T120.08.30

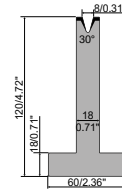
835 mm 32.87" 19.0 kg
 415 mm 16.34" 9.4 kg
 795 mm 31.29" 18.1 kg FX
 805 mm 31.69" 18.3 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 350 kN/m max.

30°

H=120 | R=0.8 | V=8 mm
 H=4.72 | R=0.031 | V=0.31 in



T120.10.30

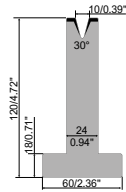
835 mm 32.87" 22.0 kg
 415 mm 16.34" 10.9 kg
 795 mm 31.29" 20.9 kg FX
 805 mm 31.69" 21.2 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

30°

H=120 | R=1 | V=10 mm
 H=4.72 | R=0.039 | V=0.39 in



T120.12.30

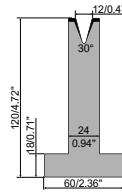
835 mm 32.87" 22.0 kg
 415 mm 16.34" 10.9 kg
 795 mm 31.29" 20.9 kg FX
 805 mm 31.69" 21.2 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 400 kN/m max.

30°

H=120 | R=1.5 | V=12 mm
 H=4.72 | R=0.024 | V=0.47 in



T120.16.30

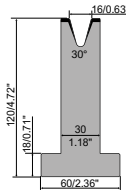
835 mm 32.87" 25.8 kg
 415 mm 16.34" 12.8 kg
 795 mm 31.29" 24.6 kg FX
 805 mm 31.69" 24.9 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 450 kN/m max.

30°

H=120 | R=2 | V=16 mm
 H=4.72 | R=0.079 | V=0.63 in



T120.20.30

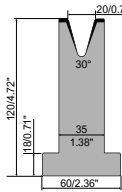
835 mm 32.87" 28.0 kg
 415 mm 16.34" 13.9 kg
 795 mm 31.29" 26.7 kg FX
 805 mm 31.69" 27.0 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

30°

H=120 | R=2.5 | V=20 mm
 H=4.72 | R=0.098 | V=0.79 in



T120.25.30

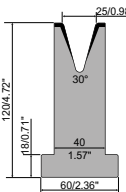
835 mm 32.87" 30.5 kg
 415 mm 16.34" 15.2 kg
 795 mm 31.29" 29.0 kg FX
 805 mm 31.69" 29.4 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 500 kN/m max.

30°

H=120 | R=3 | V=25 mm
 H=4.72 | R=0.118 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94





T80.06.26

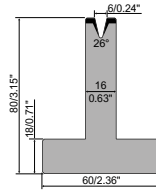
835 mm 32.87" 14.0 kg
 415 mm 16.34" 7.0 kg
 795 mm 31.29" 13.3 kg FX
 805 mm 31.69" 13.5 kg F

26° >



C45: 560-710 N/mm²
 200 kN/m max.

26°
 H=80 | R=0.8 | V=6 mm
 H=3.15 | R=0.031 | V=0.24 in



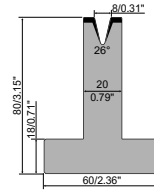
T80.08.26

835 mm 32.87" 15.0 kg
 415 mm 16.34" 7.5 kg
 795 mm 31.29" 14.3 kg FX
 805 mm 31.69" 14.5 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 200 kN/m max.

26°
 H=80 | R=1 | V=8 mm
 H=3.15 | R=0.039 | V=0.31 in



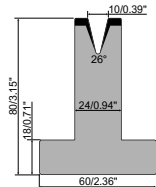
T80.10.26

835 mm 32.87" 15.5 kg
 415 mm 16.34" 7.7 kg
 795 mm 31.29" 14.8 kg FX
 805 mm 31.69" 14.9 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 200 kN/m max.

26°
 H=80 | R=1.2 | V=10 mm
 H=3.15 | R=0.047 | V=0.39 in



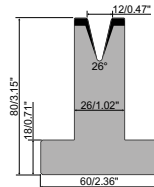
T80.12.26

835 mm 32.87" 16.6 kg
 415 mm 16.34" 8.3 kg
 795 mm 31.29" 15.8 kg FX
 805 mm 31.69" 16.0 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 200 kN/m max.

26°
 H=80 | R=1.6 | V=12 mm
 H=3.15 | R=0.063 | V=0.47 in



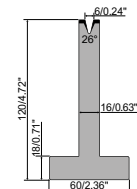
T120.06.26

835 mm 32.87" 18.0 kg
 415 mm 16.34" 8.9 kg
 795 mm 31.29" 17.1 kg FX
 805 mm 31.69" 17.4 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 200 kN/m max.

26°
 H=120 | R=0.8 | V=6 mm
 H=4.72 | R=0.031 | V=0.24 in



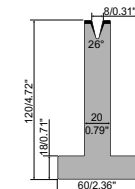
T120.08.26

835 mm 32.87" 19.0 kg
 415 mm 16.34" 9.4 kg
 795 mm 31.29" 18.1 kg FX
 805 mm 31.69" 18.3 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 200 kN/m max.

26°
 H=120 | R=1 | V=8 mm
 H=4.72 | R=0.039 | V=0.31 in



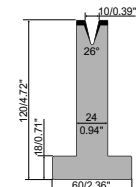
T120.10.26

835 mm 32.87" 22.0 kg
 415 mm 16.34" 10.9 kg
 795 mm 31.29" 20.9 kg FX
 805 mm 31.69" 21.2 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 200 kN/m max.

26°
 H=120 | R=1.2 | V=10 mm
 H=4.72 | R=0.047 | V=0.39 in



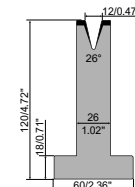
T120.12.26

835 mm 32.87" 23.4 kg
 415 mm 16.34" 11.6 kg
 795 mm 31.29" 22.3 kg FX
 805 mm 31.69" 22.6 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 200 kN/m max.

26°
 H=120 | R=1.6 | V=12 mm
 H=4.72 | R=0.063 | V=0.47 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94



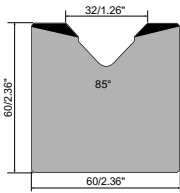
M60.85.32



835 mm 32.87" 21.6 kg
 415 mm 16.34" 10.7 kg
 795 mm 31.29" 20.6 kg FX
 805 mm 31.69" 20.8 kg F

85° >

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.
 85°
 H=60 | R=4 | V=32 mm
 H=2.36 | R=0.157 | V=1.26 in

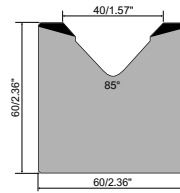


M60.85.40



835 mm 32.87" 20 kg
 415 mm 16.34" 10.5 kg
 795 mm 31.29" 19.0 kg FX
 805 mm 31.69" 19.0 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.
 85°
 H=60 | R=4 | V=40 mm
 H=2.36 | R=0.157 | V=1.57 in

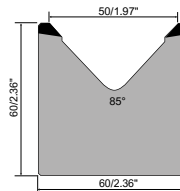


M60.85.50



835 mm 32.87" 19.0 kg
 415 mm 16.34" 9.5.0 kg
 795 mm 31.29" 19.0 kg FX
 805 mm 31.69" 19.0 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.
 85°
 H=60 | R=4 | V=50 mm
 H=2.36 | R=0.157 | V=1.97 in

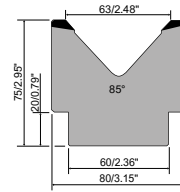


M75.85.63



835 mm 32.87" 29.2 kg
 415 mm 16.34" 14.5 kg
 795 mm 31.29" 28.0 kg FX
 805 mm 31.69" 28.0 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.
 85°
 H=60 | R=5 | V=63 mm
 H=2.36 | R=0.197 | V=2.48 in

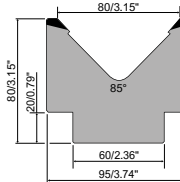


M80.85.80



835 mm 32.87" 33.5 kg
 415 mm 16.34" 16.6 kg
 795 mm 31.29" 32.2 kg FX
 805 mm 31.69" 32.2 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.
 85°
 H=60 | R=6 | V=80 mm
 H=2.36 | R=0.236 | V=3.15 in



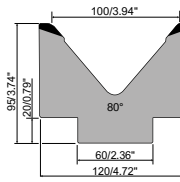
M95.80.100



80° >

835 mm 32.87" 46.2 kg
 415 mm 16.34" 22.9 kg
 795 mm 31.29" 44.5 kg FX
 805 mm 31.69" 44.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.
 80°
 H=60 | R=8 | V=100 mm
 H=2.36 | R=0.315 | V=3.94 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94

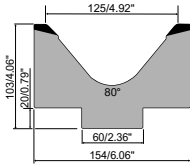


MK103.80.125

835 mm 32.87" 62 kg
 415 mm 16.34" 31 kg
 795 mm 31.29" 59.8 kg FX
 805 mm 31.69" 59.8 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.

85°
 H=103 | R=15 | V=125 mm
 H=4.06 | R=0.591 | V=4.92 in

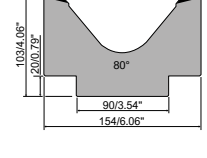
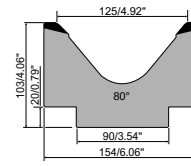


M103.80.125

835 mm 32.87" 64.9 kg
 415 mm 16.34" 32.2 kg
 795 mm 31.29" 62.5 kg FX
 805 mm 31.69" 62.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=103 | R=15 | V=125 mm
 H=4.06 | R=0.591 | V=4.92 in

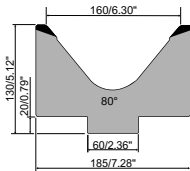


MK130.80.160

835 mm 32.87" 93 kg
 415 mm 16.34" 46.5 kg
 795 mm 31.29" 88.5 kg FX
 805 mm 31.69" 89.7 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.

80°
 H=130 | R=10 | V=160 mm
 H=5.12 | R=0.394 | V=6.30 in

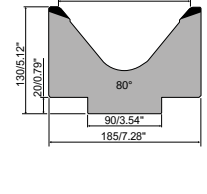
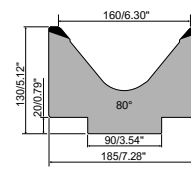


M130.80.160

835 mm 32.87" 97 kg
 415 mm 16.34" 47.4 kg
 795 mm 31.29" 88.5 kg FX
 805 mm 31.69" 89.7 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

80°
 H=130 | R=10 | V=160 mm
 H=5.12 | R=0.394 | V=6.30 in

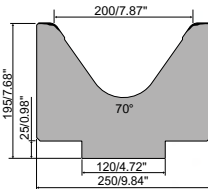


M195.70.200

415 mm 16.34" 104 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
 1800 kN/m max.

70°
 H=195 | R=15 | V=200 mm
 H=7.68 | R=0.591 | V=7.87 in



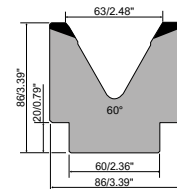
70° >

M86.60.63

835 mm 32.87" 33.3 kg
 415 mm 16.34" 17 kg
 795 mm 31.29" 34.0 kg FX
 805 mm 31.69" 34.0 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

60°
 H=85 | R=5 | V=63 mm
 H=3.39 | R=0.197 | V=2.48 in



60° >

FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94



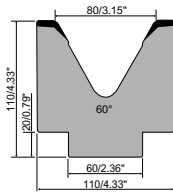
M110.60.80



835 mm 32.87" 53 kg
 415 mm 16.34" 26.5 kg
 795 mm 31.29" 50.5 kg FX
 805 mm 31.69" 51.1 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

60°
 H=110 | R=6 | V=80 mm
 H=4.33 | R=0.236 | V=3.15 in



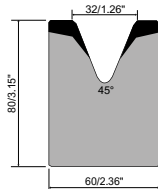
M80.45.32



835 mm 32.87" 27.5 kg
 415 mm 16.34" 13.7 kg
 795 mm 31.29" 27.5 kg FX
 805 mm 31.69" 27.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

45°
 H=80 | R=4 | V=32 mm
 H=3.15 | R=0.157 | V=1.26 in



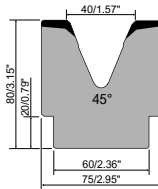
M80.45.40



835 mm 32.87" 30.9 kg
 415 mm 16.34" 16.5 kg
 795 mm 31.29" 30.7 kg FX
 805 mm 31.69" 30.7 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

45°
 H=80 | R=4 | V=40 mm
 H=3.15 | R=0.157 | V=1.57 in



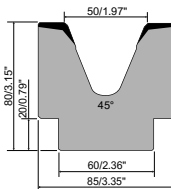
M80.45.50



835 mm 32.87" 31 kg
 415 mm 16.34" 15.5 kg
 795 mm 31.29" 31 kg FX
 805 mm 31.69" 31 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 950 kN/m max.

45°
 H=80 | R=4 | V=50 mm
 H=3.15 | R=0.157 | V=1.97 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94

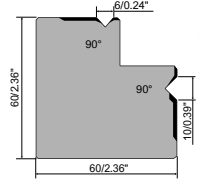


M60.90.01

835 mm	32.87"	20 kg
415 mm	16.34"	10.0 kg
795 mm	31.29"	20 kg FX
805 mm	31.69"	20 kg F

C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

90°
R=0.4 | V=6 mm
R=0.6 | V=10 mm
R=0.016 | V=0.24 in
R=0.024 | V=0.39 in

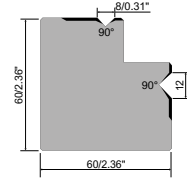


M60.90.02

835 mm	32.87"	20 kg
415 mm	16.34"	10.0 kg
795 mm	31.29"	20 kg FX
805 mm	31.69"	20 kg F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

90°
R=0.5 | V=8 mm
R=0.8 | V=12 mm
R=0.020 | V=0.31 in
R=0.031 | V=0.47 in

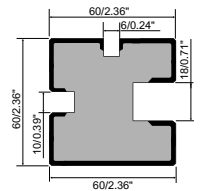


M.360.R

835 mm	32.87"	20 kg
415 mm	16.34"	10.0 kg
795 mm	31.29"	20 kg FX
805 mm	31.69"	20 kg F

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

R=1.5 | V=6 mm R=0.059 | V=0.24 in
R=2 | V=10 mm R=0.079 | V=0.39 in
R=2 | V=18 mm R=0.118 | V=0.71 in

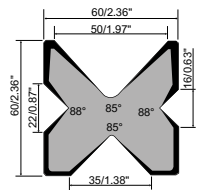


M.460

835 mm	32.87"	15.7 kg
415 mm	16.34"	7.7 kg
795 mm	31.29"	15.5 kg FX
805 mm	31.69"	15.5 kg F

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

85° R=2 | V=35 mm R=0.079 | V=1.38 in
85° R=3 | V=50 mm R=0.118 | V=1.97 in
88° R=2 | V=16 mm R=0.079 | V=0.63 in
88° R=3 | V=60 mm R=0.079 | V=2.36 in

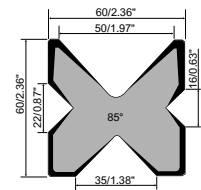


M.460.R

835 mm	32.87"	15.7 kg
415 mm	16.34"	7.7 kg
795 mm	31.29"	15.1 kg FX
805 mm	31.69"	15.1 kg F

C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

85°
R=2 | V=16 mm R=0.079 | V=0.63 in
R=2 | V=35 mm R=0.079 | V=1.38 in
R=2 | V=60 mm R=0.079 | V=2.36 in
R=3 | V=50 mm R=0.118 | V=1.97 in

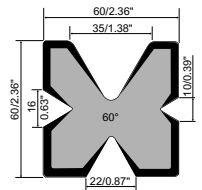


M.460.60

835 mm	32.87"	18.0 kg
415 mm	16.34"	9.0 kg
795 mm	31.29"	16 kg FX
805 mm	31.69"	16 kg F

C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.

60°
R=1.5 | V=10 mm R=0.059 | V=0.39 in
R=2.0 | V=16 mm R=0.079 | V=0.63 in
R=2.5 | V=22 mm R=0.098 | V=0.87 in
R=3.0 | V=35 mm R=0.118 | V=1.38 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94





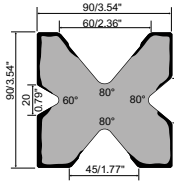
M.490

835 mm 32.87" 38.9 kg
 415 mm 16.34" 20 kg
 795 mm 31.29" 39.0 kg FX
 805 mm 31.69" 39.0 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

60° R=2 | V=20 mm R=0.079 | V=0.79 in
 80° R=4 | V=30 mm R=0.157 | V=1.18 in
 80° R=4 | V=45 mm R=0.157 | V=1.77 in
 80° R=5 | V=60 mm R=0.020 | V=2.36 in

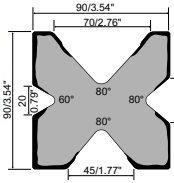


M.490.70

835 mm 32.87" 35.8 kg
 415 mm 16.34" 17.9 kg
 795 mm 31.29" 36 kg FX
 805 mm 31.69" 36 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

60° R=2 | V=20 mm R=0.079 | V=0.79 in
 80° R=4 | V=30 mm R=0.157 | V=1.18 in
 80° R=4 | V=45 mm R=0.157 | V=1.77 in
 80° R=5 | V=70 mm R=0.020 | V=2.76 in



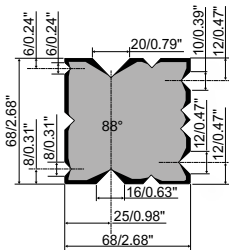
T70-88

525 mm 20.67" 17.5 kg
 495 mm 19.49" 16.5 kg



42Cr: 900-1150 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 R=0.4 | V=6 mm R=0.016 | V=0.24 in
 R=0.5 | V=8 mm R=0.020 | V=0.31 in
 R=0.8 | V=10 mm R=0.031 | V=0.39 in
 R=2.75 | V=12 mm R=0.108 | V=0.47 in
 R=2.75 | V=16 mm R=0.108 | V=0.63 in
 R=3.0 | V=20 mm R=0.118 | V=0.79 in



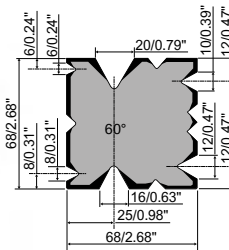
T70-60

525 mm 20.67" 16.8 kg
 495 mm 19.49" 15.8 kg



42Cr: 900-1150 N/mm²

60° kN/m max.
 R=0.8 | V=10 mm R=0.031 | V=0.39 in 600
 R=0.8 | V=12 mm R=0.031 | V=0.47 in 600
 R=2.75 | V=16 mm R=0.108 | V=0.63 in 800
 R=0.8 | V=8 mm R=0.031 | V=0.31 in 600
 R=0.5 | V=6 mm R=0.020 | V=0.24 in 600
 R=3.0 | V=20 mm R=0.118 | V=0.79 in 800



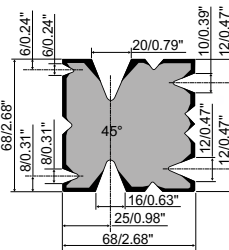
T70-45

525 mm 20.67" 16.1 kg
 495 mm 19.49" 15.2 kg



42Cr: 900-1150 N/mm²

45° kN/m max.
 R=0.8 | V=6 mm R=0.031 | V=0.24 in 400
 R=1.0 | V=8 mm R=0.039 | V=0.31 in 400
 R=1.2 | V=10 mm R=0.047 | V=0.39 in 500
 R=1.6 | V=12 mm R=0.063 | V=0.47 in 500
 R=2.75 | V=16 mm R=0.108 | V=0.63 in 700
 R=3.0 | V=20 mm R=0.118 | V=0.79 in 700



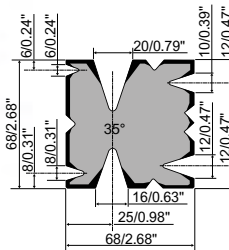
T70-35

525 mm 20.67" 15.3 kg
 495 mm 19.49" 14.4 kg



42Cr: 900-1150 N/mm²

35° kN/m max.
 R=0.8 | V=6 mm R=0.031 | V=0.24 in 300
 R=1.0 | V=8 mm R=0.039 | V=0.31 in 350
 R=1.2 | V=10 mm R=0.047 | V=0.39 in 450
 R=1.6 | V=12 mm R=0.063 | V=0.47 in 450
 R=3.0 | V=16 mm R=0.118 | V=0.63 in 500
 R=3.0 | V=20 mm R=0.118 | V=0.79 in 500



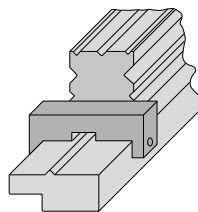
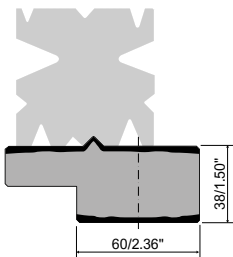
SU-T70

525 mm 20.67" 12.4 kg



C45: 560-710 N/mm²

Halter

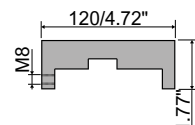


PB-T70

525 mm 20.67" 12.4 kg

Fe37

Halter



Klicken Sie auf den QR-Code oder scannen Sie es, um das Video anzusehen und mehr über die T70 Matrizen zu erfahren.



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

Diese Werkzeugart Zudrückwerkzeug genannt, hat die Funktion, die Seitenkante eines Blechs mit derselben Ausrüstung zu biegen und zu falzen.

Dank dieser Lösung können die Kanten ausgesteift und Grate gegen die Außenkante des Blechs vermieden werden. Dieses Verfahren wird in hohem Maße im Interesse der Sicherheit angewandt, um versehentliche Verletzungen des Bedienungspersonal, die mit diesen besonderen Elementen handhaben, zu vermeiden.

In der Regel gilt 30/10 Normalstahl als Höchstwert für die Materialdicke und 20/10 für Edelstahl. Für größere Materialdicken können Ad-hoc-Lösungen gefunden werden, unter Berücksichtigung der für die Zudrückphase erforderlichen Kräfte.

Die Falz kann zwei Arten umfassen: teilweise oder vollständige.

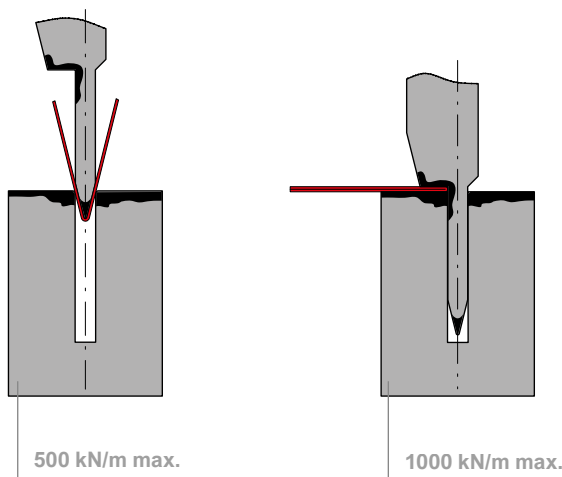
Teildruck oder oder tropfenförmige Abflachung bezeichnet man eine Biegung (Falz), die nicht den gesamten elastischen Rückschlag des Blechs überwindet, so dass wir bei der Messung an der Druckstelle nicht genau die doppelte Dicke des Blechs haben, sondern ein grösserer Anteil. Zum Beispiel mit einem 15/10, können wir Außenquote von 40/10 halten. Dieser Wert hängt ausschließlich von der ausgeübten Kraft ab. Wenn wir also bei einer 15/10 Normalstahl eine vollständige Abflachung durchführen und 30/10 dementsprechend messen wollen, ist eine Erhöhung der Tonnage entscheidend.

In der untenstehenden Tabelle können die erforderlichen Presskräfte überprüft werden. Ein wichtiger Tipp, die Wahl des Zudrückwerkzeugs ist abhängig **von der Art des zu verformenden Materials:** Oberwerkzeug und Matrize bei 35° sind für Aluminium oder Normalstahl geeignet, daher für Materialien mit geringem elastischen Rückschlag, während bei widerstandsfähigere Stähle wie Edelstahl ist es empfehlenswert eine Stempel - Matrizen Verbindungseinrichtung mit mindestens 30°, besser wenn 26° zu verwenden. Die **Steuerung des elastischen Rückschlags** ist von entscheidender Bedeutung, um die Widerstandsfähigkeit des Materials gerade während der Zudruckphase zu erreichen, indem das Material, wenn der Winkel bei einer Vorkantung nicht ausreichend geschlossen ist, dazu neigt herausgedrückt zu werden.

Zu beachten ist, dass bei Feder- oder Pneumatischen Systemen, das Oberwerkzeug und die "U" Öffnung der Zudrückmatrize die selben Grade haben müssen (diese Systeme sind in zwei Werkzeuglängen erhältlich: 835 und 415mm; Sektionierung sind nicht möglich).

Bei den Zudrückwerkzeugen mit "U" Öffnung ist die Wahl unter Berücksichtigung der Matrizen-Öffnung und dem Biegebalken des Oberwerkzeugs mit den gleichen Maßen erforderlich (die Länge dieser Werkzeuge entspricht 525 mm, wobei Wahlweise die sektionierte Segmente erhältlich sind).

MAXIMALE BELASTUNG



S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	3.0	0.12	90	150
0.80	0.03	3.0	0.12	120	200
1.00	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260

S	S	A	A	R.420 N/mm ²	R.700 N/mm ²
mm	in	mm	in	kN/m	kN/m
0.60	0.02	1.2	0.05	230	350
0.80	0.03	1.6	0.06	320	500
1.00	0.04	1.0	0.04	400	600
1.25	0.05	2.5	0.10	500	800

Ziel und Anliegen dieses **Kantlektionen Handbuchs** ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.



Klicken Sie auf den QR-Code oder scannen Sie es, um das Video anzusehen und mehr über die Zudrückwerkzeuge zu erfahren.

TOP.SM-134.28.8

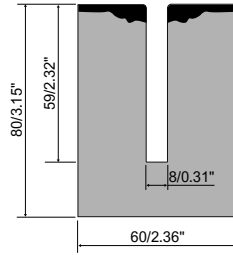
525 mm 20.67" 17.5 kg
495 mm 19.49" 16.5 kg FC

42Cr:900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

H=80 | R=1 | V=8 mm
H=3.15 | R=0.039 | V=0.31 in



Zu verwenden mit:
[TOP.SP.134.28.8](#)



TOP.SM-134.24.8

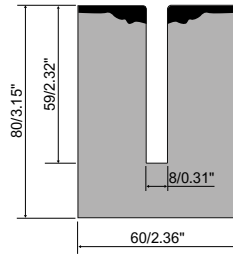
525 mm 20.67" 16.5 kg
495 mm 19.49" 16.5 kg FC

42Cr:900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

H=80 | R=1 | V=8 mm
H=3.15 | R=0.039 | V=0.31 in



Zu verwenden mit:
[TOP.SP.134.24.8](#)



TOP.SM-134.24.10

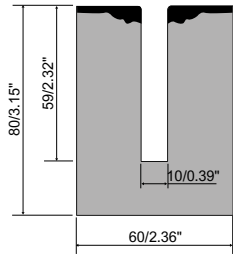
525 mm 20.67" 18.0 kg
495 mm 19.49" 16.9 kg FC

42Cr:900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

H=80 | R=1 | V=10 mm
H=3.15 | R=0.039 | V=0.39 in



Zu verwenden mit:
[TOP.SP.134.24.10](#)



TOP.SM-134.24.12

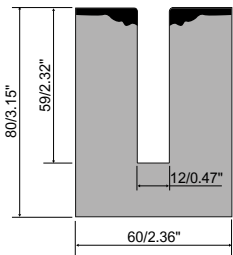
525 mm 20.67" 16.8 kg
495 mm 19.49" 15.9 kg FC

42Cr:900-1150 N/mm²
500 - 1000 kN/m max.

H=80 | R=1 | V=12 mm
H=3.15 | R=0.039 | V=0.47 in



Zu verwenden mit:
[TOP.SP.134.24.12](#)



FC: 495 mm - 19.48"
mm: 25-30-35-40-45-50-100-170
in: 0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.97-3.94-9.84



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de.
Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



S mm	S in	A mm	A in	R.420 N/mm ² kN/m	R.700 N/mm ² kN/m
0.6	0.02	3.0	0.12	90	150
0.8	0.03	3.0	0.12	120	200
1.0	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260
1.5	0.06	4.6	0.18	220	380
2.0	0.08	5.5	0.22	300	500
2.5	0.10	6.5	0.26	550	-
3.0	0.12	8.0	0.31	700	-

S mm	S in	A mm	A in	R.420 N/mm ² kN/m	R.700 N/mm ² kN/m
0.6	0.02	3.0	0.12	230	350
0.8	0.03	3.0	0.12	320	500
1.0	0.04	3.5	0.14	400	600
1.25	0.05	3.5	0.14	500	800
1.5	0.06	4.6	0.18	630	950
2.0	0.08	5.5	0.22	800	1300
2.5	0.10	6.5	0.26	900	-
3.0	0.12	8.0	0.31	1000	-

S101.35.06

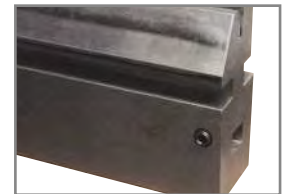
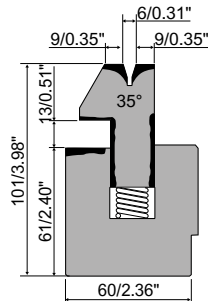
835 mm 32.87" 30 kg
415 mm 16.34" 15.4 kg

35° >



C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.

35°
H=101 | R=1 | V=6 mm
H=3.98 | R=0.039 | V=0.24 in



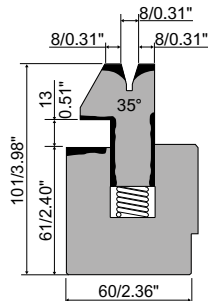
S101.35.08

835 mm 32.87" 30 kg
415 mm 16.34" 15 kg



C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.

35°
H=101 | R=1 | V=8 mm
H=3.98 | R=0.039 | V=0.31 in



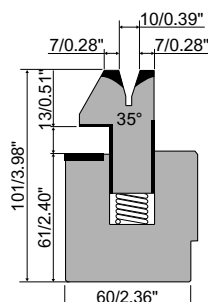
S101.35.10

835 mm 32.87" 30 kg
415 mm 16.34" 15.5 kg



C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.

35°
H=101 | R=1 | V=10 mm
H=3.98 | R=0.039 | V=0.39 in



Die Zudrückmatrizen können auch als Standard- Matrizen verwendet werden. Dafür wird die Feder mittels mechanischem System fixiert.

Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.



S110.30.08

835 mm 32.87" 30 kg
415 mm 16.34" 15 kg

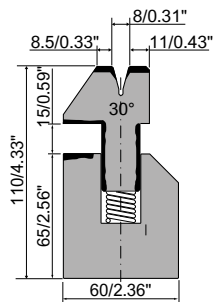
30° >



C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

30°

H=110 | R=1.5 | V=8 mm
H=4.33 | R=0.059 | V=0.31 in



S135.26.08

835 mm 32.87" 39.8 kg
415 mm 16.34" 21 kg

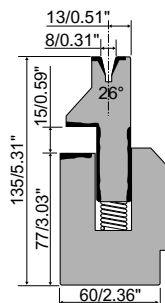
26° >



42Cr:900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

26°

H=135 | R=1.5 | V=8 mm
H=5.31 | R=0.059 | V=0.31 in



S135.26.10

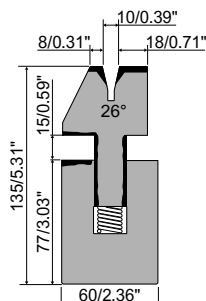
835 mm 32.87" 41.5 kg
415 mm 16.34" 20.7 kg



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

26°

H=135 | R=1.5 | V=10 mm
H=5.31 | R=0.059 | V=0.39 in



SA135.26.12

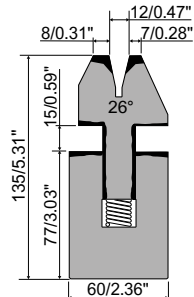
835 mm 32.87" 41 kg
415 mm 16.34" 20.5 kg



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

26°

H=135 | R=2 | V=10 mm
H=5.31 | R=0.079 | V=0.39 in



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de.

Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



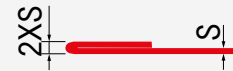
Bending App Rollerli downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekrafttabelle.





S mm	S in	A mm	A in	R.420 N/mm ² kN/m	R.700 N/mm ² kN/m
0.6	0.02	3.0	0.12	90	150
0.8	0.03	3.0	0.12	120	200
1.0	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260
1.5	0.06	4.6	0.18	220	380
2.0	0.08	5.5	0.22	300	500
2.5	0.10	6.5	0.26	550	-
3.0	0.12	8.0	0.31	700	-



S mm	S in	A mm	A in	R.420 N/mm ² kN/m	R.700 N/mm ² kN/m
0.6	0.02	3.0	0.12	230	350
0.8	0.03	3.0	0.12	320	500
1.0	0.04	3.5	0.14	400	600
1.25	0.05	3.5	0.14	500	800
1.5	0.06	4.6	0.18	630	950
2.0	0.08	5.5	0.22	800	1300
2.5	0.10	6.5	0.26	900	-
3.0	0.12	8.0	0.31	1000	-

S101PN.35.06

835 mm 32.87" 30 kg
415 mm 16.34" 15.5 kg

35° >

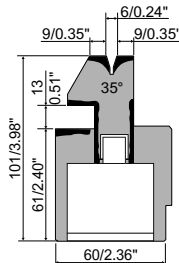


C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.

35°

H=101 | R=1 | V=6 mm

H=3.98 | R=0.039 | V=0.24 in



S101PN.35.08

835 mm 32.87" 31 kg
415 mm 16.34" 15.5 kg

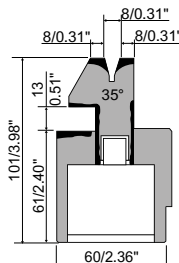


C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.

35°

H=101 | R=1 | V=8 mm

H=3.98 | R=0.039 | V=0.31 in



S101PN.35.10

835 mm 32.87" 29.0 kg
415 mm 16.34" 15.5 kg

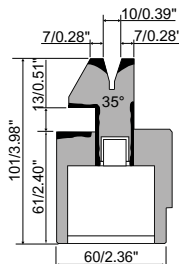


C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.

35°

H=101 | R=1 | V=10 mm

H=3.98 | R=0.039 | V=0.39 in



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de.
Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



KPN

1 kg



S110PN.30.08

835 mm 32.87" 30 kg
415 mm 16.34" 15 kg

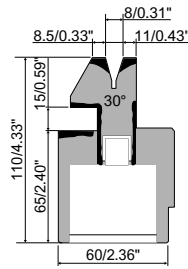
30° >



C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

30°

H=110 | R=1.5 | V=8 mm
H=4.33 | R=0.059 | V=0.31 in



S135PN.26.08

835 mm 32.87" 39.8 kg
415 mm 16.34" 21.2 kg

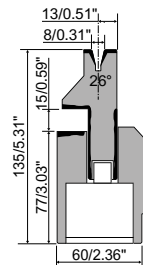
26° >



42Cr:900-1150 N/mm²
400 kN/m max.

26°

H=135 | R=1.5 | V=8 mm
H=5.31 | R=0.059 | V=0.31 in



S135PN.26.10

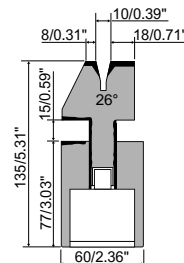
835 mm 32.87" 41.5 kg
415 mm 16.34" 20.7 kg



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

26°

H=135 | R=1.5 | V=10 mm
H=5.31 | R=0.059 | V=0.39 in



SA135PN.26.12

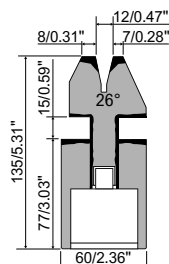
835 mm 32.87" 41.5 kg
415 mm 16.34" 20.5 kg



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

26°

H=135 | R=2 | V=12 mm
H=5.31 | R=0.079 | V=0.47 in



Das KPN-Set für das pneumatische Zudrückwerkzeug ist eine Vorrichtung, die das Öffnen und Schließen des oberen Teils der Matrize im Automatikmodus steuern kann. Das Magnetventil befindet sich im Inneren, welches das Signal direkt von der CNC der Abkantpresse empfängt. Durch diesen Input wird die Luftstromzufuhr durch das Elektroventil geöffnet oder geschlossen.

Diese Funktion ist sehr wichtig, da sie dem Betreiber die Möglichkeit gibt, die Biegesequenz optimal zu steuern, das schafft Zeitersparnis in Sicherheit.



S mm	S in	A mm	A in	R.420 N/mm ² kN/m	R.700 N/mm ² kN/m
0.6	0.02	3.0	0.12	90	150
0.8	0.03	3.0	0.12	120	200
1.0	0.04	3.5	0.14	150	250
1.25	0.05	3.5	0.14	170	260
1.5	0.06	4.6	0.18	220	380
2.0	0.08	5.5	0.22	300	500
2.5	0.10	6.5	0.26	550	-
3.0	0.12	8.0	0.31	700	-



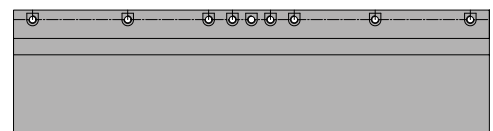
S mm	S in	A mm	A in	R.420 N/mm ² kN/m	R.700 N/mm ² kN/m
0.6	0.02	3.0	0.12	230	350
0.8	0.03	3.0	0.12	320	500
1.0	0.04	3.5	0.14	400	600
1.25	0.05	3.5	0.14	500	800
1.5	0.06	4.6	0.18	630	950
2.0	0.08	5.5	0.22	800	1300
2.5	0.10	6.5	0.26	900	-
3.0	0.12	8.0	0.31	1000	-

Die neuen TOP.SC.130 und TOP.SC.130PN Systeme wurden entwickelt, um auf Abkantungen und Außenkanten mit einer Materialdicke größer als 20/10, die mit der Presskraft der Abkantpresse kompatibel sind.

Mit dieser Lösung können wir die Matrizen MS55.12.30 und MS55.14.30 verwenden, die in 42CrMo4 mit den erhöhten Biegebalken hergestellt sind, deren Belastbarkeit 1000 kN/m erreicht, um den Kantenleistenvorgang in absoluter Sicherheit zu ermöglichen. Die Matrizen sind austauschbar und haben die 13mm - R2 Aufnahme. Alle Standardmatrizen können innerhalb von TOP.SC.130 montiert werden.

Die Befestigung erfolgt durch die Befestigungsschrauben, die auf der Frontseite des Bedienungspersonal angebracht sind. Ein weiteres wichtiges Merkmal ist die 18 mm Breite Öffnung des beweglichen Teils, um ein leichteres Auflegen des Blechs nach der Vorkantung zu ermöglichen, so dass der Rückfederungseffekt und der "Auswurf" Effekt reduziert werden.

Die Lösung wird mit 500 mm-sektionierte Segmente in zwei Ausführungen geliefert: Feder (mit mechanischer Verriegelung des beweglichen Teils) oder pneumatisch gesteuert, auch über die CNC der Abkantpresse. Der perfekte Oberwerkzeug für dieses System ist der TOP.150.30.R1.



TOP.SC.130

500 mm	19.68"	39.8 kg
42Cr:900-1150 N/mm ²		
1000 kN/m max.		
H=130 mm		
H=5.12 in		

Version mit Feder

NEW



Zu verwenden mit:
TOP150.30.R12

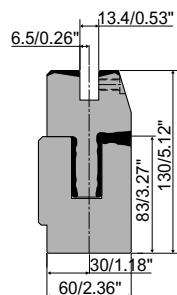


TOP.SC.130PN

500 mm	19.68"	39.8 kg
42Cr:900-1150 N/mm ²		
1000 kN/m max.		
H=130 mm		
H=5.12 in		

Pneumatische Version

NEW



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



KPN

1 kg



SM55.12.30/C

1000 mm 39.37" 16.0 kg
 500 mm 19.68" 8.0 kg
 1100 mm 43.31" 17.6 kg F

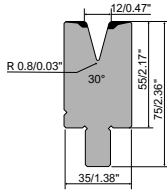
30° >



Zu verwenden mit:
[TOP.SC.130](#)
[TOP.SC.130PN](#)

42Cr:900-1150 N/mm²
 Abkantlösungen: 500 kN/m max.
 Zudrückwerkzeug: 900 kN/m max.

NEW



SM55.14.30/C

1000 mm 39.37" 19.0 kg
 500 mm 19.68" 9.5 kg
 1100 mm 43.31" 20.9 kg F



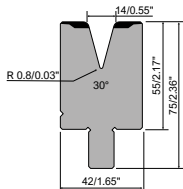
Zu verwenden mit:
[TOP.SC.130](#)
[TOP.SC.130PN](#)

42Cr:900-1150 N/mm²
 Abkantlösungen: 600 kN/m max.
 Zudrückwerkzeug: 1000 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=3.0 | V=14 mm
 W=2.17 | H=2.36 | R=0.12 | V=0.55 in

NEW



BMR55.06.30/C

500 mm 19.68" 4 kg



Zu verwenden mit:
[TOP.SC.130](#)
[TOP.SC.130PN](#)



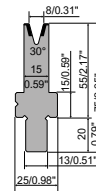
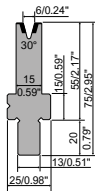
BMR55.08.30/C

500 mm 19.68" 4 kg

42Cr: 900-1150 N/mm²
 350 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=0.6 | V=6 mm
 W=2.17 | H=2.36 | R=0.024 | V=0.24 in



42Cr: 900-1150 N/mm²
 200 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=0.8 | V=8 mm
 W=2.17 | H=2.36 | R=0.031 | V=0.31 in

BMR55.10.30/C

500 mm 19.68" 5 kg

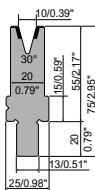


Zu verwenden mit:
[TOP.SC.130](#)
[TOP.SC.130PN](#)

42Cr: 900-1150 N/mm²
 350 kN/m max.

30°

W=55 | H=75 | R=1.0 | V=10 mm
 W=2.17 | H=2.36 | R=0.039 | V=0.39 in



Das KPN-Set für das pneumatische Zudrückwerkzeug ist eine Vorrichtung, die das Öffnen und Schließen des oberen Teils der Matrize im Automatikmodus steuern kann. Das Magnetventil befindet sich im Inneren welches das Signal direkt von der CNC der Abkantpresse empfängt. Durch diesen Input wird die Luftstromzufuhr durch das Elektroventil geöffnet oder geschlossen.

F: 1100 mm - 43.31"
 mm: 400-200-100-100-75-60-50-40-30-20-15-10
 in: 15.75-7.87-3.94-3.94-2.95-2.36-1.97-1.57-1.18-0.78-0.59-0.39



12100

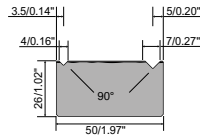
835 mm 32.87" 8.4 kg
415 mm 16.34" 4.2 kg

90° >



C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.

90°
H=26 | R=0.4 | V=4 mm
H=26 | R=0.4 | V=7 mm
H=1.02 | R=0.016 | V=0.16 in
H=1.02 | R=0.016 | V=0.28 in



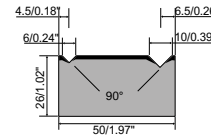
12300

835 mm 32.87" 8.0 kg
415 mm 16.34" 3.9 kg



C45: 560-710 N/mm²
700 kN/m max.

90°
H=26 | R=0.4 | V=6 mm
H=26 | R=0.6 | V=10 mm
H=1.02 | R=0.016 | V=0.24 in
H=1.02 | R=0.024 | V=0.39 in



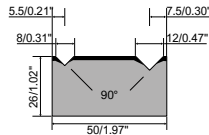
12400

835 mm 32.87" 8.0 kg
415 mm 16.34" 3.9 kg



C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

90°
H=26 | R=0.5 | V=8 mm
H=26 | R=0.8 | V=12 mm
H=1.02 | R=0.020 | V=0.31 in
H=1.02 | R=0.031 | V=0.47 in



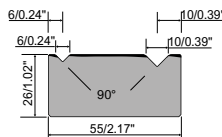
31100

835 mm 32.87" 9.1 kg
415 mm 16.34" 4.5 kg



C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

90°
H=26 | R=1.5 | V=6 mm
H=26 | R=2.5 | V=10 mm
H=1.02 | R=0.06 | V=0.24 in
H=1.02 | R=0.098 | V=0.39 in



12106

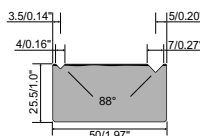
835 mm 32.87" 8.4 kg
415 mm 16.34" 4.2 kg

88° >



C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.

88°
H=25.5 | R=0.4 | V=4 mm
H=25.5 | R=0.4 | V=7 mm
H=1.00 | R=0.016 | V=0.16 in
H=1.00 | R=0.016 | V=0.28 in



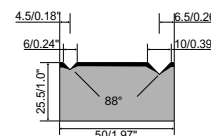
12306

835 mm 32.87" 8.0 kg
415 mm 16.34" 3.9 kg



C45: 560-710 N/mm²
700 kN/m max.

88°
H=25.5 | R=0.4 | V=6 mm
H=25.5 | R=0.6 | V=10 mm
H=1.00 | R=0.016 | V=0.24 in
H=1.00 | R=0.024 | V=0.39 in



Die R1A Matrizen werden nach einem Maßstandard angefertigt, der sie mit den Amada Stil Matrizen kompatibel macht. Die Amplituden und Radien der einzelnen V-Öffnungen entsprechen perfekt den in der CNC der Abkantpressen eingegebenen Leit- Parametern, sodass bereits erstellte Programme keine besonderen Änderungen oder Korrekturen erfordern.



Bending App Rolleri downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekräfttabelle.

12406

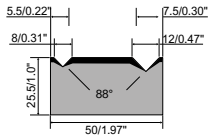
835 mm 32.87" 8.4 kg
415 mm 16.34" 7.8 kg



C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

88°

H=25.5 | R=0.5 | V=8 mm
H=25.5 | R=0.8 | V=12 mm
H=1.00 | R=0.020 | V=0.31 in
H=1.00 | R=0.031 | V=0.47 in



12500

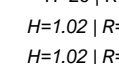
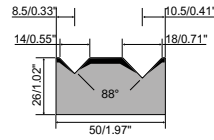
835 mm 32.87" 7.7 kg
415 mm 16.34" 3.8.0 kg



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

88°

H=26 | R=0.5 | V=14 mm
H=26 | R=0.5 | V=18 mm
H=1.02 | R=0.020 | V=0.55 in
H=1.02 | R=0.020 | V=0.71 in



12600

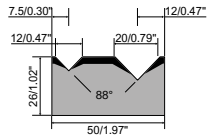
835 mm 32.87" 7.5 kg
415 mm 16.34" 3.7 kg



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

88°

H=26 | R=0.5 | V=12 mm
H=26 | R=0.5 | V=20 mm
H=1.02 | R=0.020 | V=0.47 in
H=1.02 | R=0.020 | V=0.79 in



12700

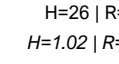
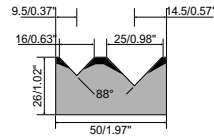
835 mm 32.87" 7 kg
415 mm 16.34" 3.4.0 kg



C45: 560-710 N/mm²
700 kN/m max.

88°

H=26 | R=0.8 | V=16 mm
H=26 | R=0.8 | V=25 mm
H=1.02 | R=0.031 | V=0.63 in
H=1.02 | R=0.031 | V=0.98 in



31106

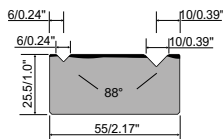
835 mm 32.87" 8.9 kg
415 mm 16.34" 4.4.0 kg



C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.

88°

H=25.5 | R=1.5 | V=6 mm
H=25.5 | R=2.5 | V=10 mm
H=1.00 | R=0.06 | V=0.24 in
H=1.00 | R=0.098 | V=0.39 in



31400

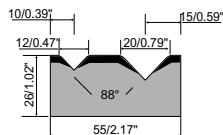
835 mm 32.87" 7.5 kg
415 mm 16.34" 3.7 kg



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

88°

H=26 | R=3 | V=12 mm
H=26 | R=4 | V=20 mm
H=1.02 | R=0.118 | V=0.47 in
H=1.02 | R=0.157 | V=0.79 in



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de.

Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



Ziel und Anliegen dieses **Kantlektionen Handbuchs**

ist es, konkrete und qualitative nützliche Indikatoren zu erfassen, um schnellstens zum Endergebnis zu gelangen. Jede Menge Beispiele, einfache Formeln und zahlreiche Informationen erklären die richtige Herangehensweise beim Abkanten.



30148

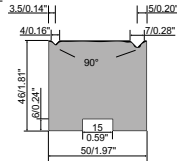
835 mm	32.87"	14.2 kg	
415 mm	16.34"	7.1 kg	
795 mm	31.29"	13.5 kg	FX
835 mm	32.87"	13.7 kg	FC

90° >



C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.

90°
H=46 | R=0.4 | V=4 mm
H=46 | R=0.4 | V=7 mm
H=1.81 | R=0.016 | V=0.16 in
H=1.81 | R=0.016 | V=0.28 in

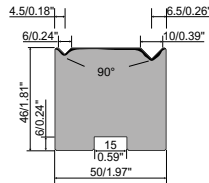


30248

835 mm	32.87"	14.2 kg	
415 mm	16.34"	7.1 kg	
795 mm	31.29"	13.5 kg	FX
835 mm	32.87"	13.7 kg	FC

C45: 560-710 N/mm²
700 kN/m max.

90°
H=46 | R=0.4 | V=6 mm
H=46 | R=0.6 | V=10 mm
H=1.81 | R=0.016 | V=0.24 in
H=1.81 | R=0.023 | V=0.39 in

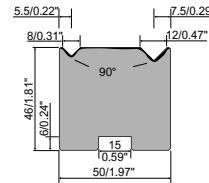


30348

835 mm	32.87"	14.2 kg	
415 mm	16.34"	7.1 kg	
795 mm	31.29"	13.5 kg	FX
835 mm	32.87"	13.7 kg	FC

C45: 560-710 N/mm²
700 kN/m max.

90°
H=46 | R=0.5 | V=8 mm
H=46 | R=0.8 | V=12 mm
H=1.81 | R=0.016 | V=0.31 in
H=1.81 | R=0.016 | V=0.47 in



50190

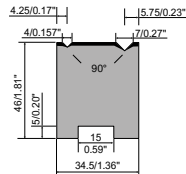
835 mm	32.87"	9.7 kg	
415 mm	16.34"	4.8 kg	
795 mm	31.29"	9.2 kg	FX
835 mm	32.87"	9.4 kg	FC

Zentrische



C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.

90°
H=46 | R=0.4 | V=4 mm
H=46 | R=0.4 | V=7 mm
H=1.81 | R=0.016 | V=0.16 in
H=1.81 | R=0.016 | V=0.28 in



50790

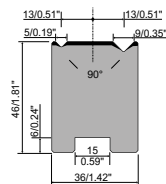
835 mm	32.87"	10.0 kg	
415 mm	16.34"	5.0 kg	
795 mm	31.29"	9.5 kg	FX
835 mm	32.87"	9.7 kg	FC

Zentrische



C45: 560-710 N/mm²
600 kN/m max.

90°
H=46 | R=0.4 | V=5 mm
H=46 | R=0.6 | V=9 mm
H=1.81 | R=0.016 | V=0.196 in
H=1.81 | R=0.023 | V=0.35 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50-200
in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

FC: 835 mm - 32.87"

mm: 10-15-20-40-50-100-200-400
in: 0.39-0.59-0.78-1.57-1.96-3.94 -7.87-15.75





50290

835 mm 32.87" 10.3 kg
 415 mm 16.34" 5.2 kg
 795 mm 31.29" 10.0 kg FX
 835 mm 32.87" 10.1 kg FC

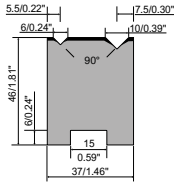
Zentrische



C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.

90°

H=46 | R=0.4 | V=6 mm
 H=46 | R=0.6 | V=10 mm
 H=1.81 | R=0.016 | V=0.24 in
 H=1.81 | R=0.024 | V=0.39 in



50390

835 mm 32.87" 10.7 kg
 415 mm 16.34" 5.3 kg
 795 mm 31.29" 10.7 kg FX
 835 mm 32.87" 10.7 kg FC

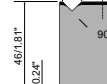
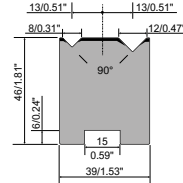
Zentrische



C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.

90°

H=46 | R=0.5 | V=8 mm
 H=46 | R=0.8 | V=12 mm
 H=1.81 | R=0.019 | V=0.31 in
 H=1.81 | R=0.031 | V=0.47 in



30147

835 mm 32.87" 14.2 kg
 415 mm 16.34" 7.1 kg
 795 mm 31.29" 13.5 kg FX
 835 mm 32.87" 13.7 kg FC

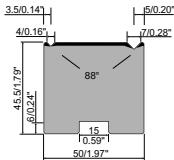
88° >



C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

88°

H=45.5 | R=0.4 | V=4 mm
 H=45.5 | R=0.4 | V=7 mm
 H=1.79 | R=0.016 | V=0.16 in
 H=1.79 | R=0.016 | V=0.27 in



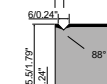
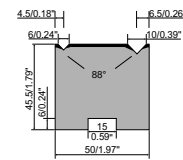
30247

835 mm 32.87" 14.0 kg
 415 mm 16.34" 8.4 kg
 795 mm 31.29" 16.2 kg FX
 835 mm 32.87" 16.4 kg FC

C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.

88°

H=45.5 | R=0.4 | V=6 mm
 H=45.5 | R=0.6 | V=10 mm
 H=1.79 | R=0.016 | V=0.24 in
 H=1.79 | R=0.024 | V=0.39 in



30347

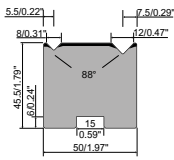
835 mm 32.87" 14.2 kg
 415 mm 16.34" 7.1 kg
 795 mm 31.29" 13.5 kg FX
 835 mm 32.87" 13.7 kg FC



C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.

88°

H=45.5 | R=0.5 | V=8 mm
 H=45.5 | R=0.8 | V=12 mm
 H=1.79 | R=0.019 | V=0.31 in
 H=1.79 | R=0.031 | V=0.47 in



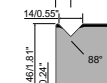
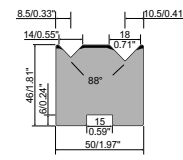
30448

835 mm 32.87" 13.5 kg
 415 mm 16.34" 6.7 kg
 795 mm 31.29" 13.5 kg FX
 835 mm 32.87" 13.7 kg FC

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°

H=46 | R=0.5 | V=14 mm
 H=46 | R=0.5 | V=18 mm
 H=1.81 | R=0.019 | V=0.55 in
 H=1.81 | R=0.019 | V=0.71 in



30548

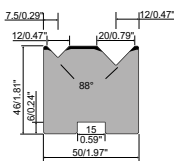
835 mm 32.87" 13.5 kg
 415 mm 16.34" 6.7 kg
 795 mm 31.29" 13.5 kg FX
 835 mm 32.87" 13.7 kg FC



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°

H=46 | R=0.5 | V=12 mm
 H=46 | R=0.5 | V=20 mm
 H=1.81 | R=0.019 | V=0.47 in
 H=1.81 | R=0.019 | V=0.79 in



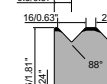
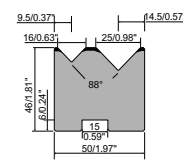
30648

835 mm 32.87" 12.9 kg
 415 mm 16.34" 6.4 kg
 795 mm 31.29" 13.5 kg FX
 835 mm 32.87" 13.7 kg FC

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°

H=46 | R=0.8 | V=16 mm
 H=46 | R=0.8 | V=25 mm
 H=1.81 | R=0.031 | V=0.63 in
 H=1.81 | R=0.031 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50-200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

FC: 835 mm - 32.87"

mm: 10-15-20-40-50-100-200-400

in: 0.39-0.59-0.78-1.57-1.96-3.94 -7.87-15.75





50196

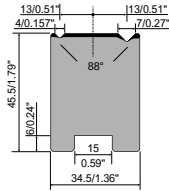
835 mm 32.87" 9.5.0 kg
 415 mm 16.34" 4.8.0 kg
 795 mm 31.29" 9.5.0 kg FX
 835 mm 32.87" 9.5.0 kg FC

Zentrische



C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

88°
 H=45.5 | R=0.4 | V=4 mm
 H=45.5 | R=0.4 | V=7 mm
 H=1.79 | R=0.016 | V=0.16 in
 H=1.79 | R=0.016 | V=0.28 in



50296

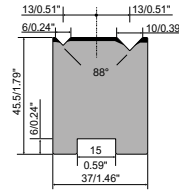
835 mm 32.87" 10.4 kg
 415 mm 16.34" 5.2 kg
 795 mm 31.29" 10.4 kg FX
 835 mm 32.87" 10.4 kg FC

Zentrische



C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.

88°
 H=45.5 | R=0.4 | V=6 mm
 H=45.5 | R=0.6 | V=10 mm
 H=1.76 | R=0.016 | V=0.24 in
 H=1.76 | R=0.023 | V=0.39 in



50796

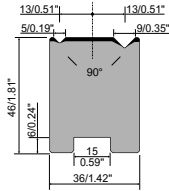
835 mm 32.87" 10.0 kg
 415 mm 16.34" 5.0 kg
 795 mm 31.29" 9.5.0 kg FX
 835 mm 32.87" 9.5.0 kg FC

Zentrische



C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

88°
 H=45.5 | R=0.4 | V=5 mm
 H=45.5 | R=0.6 | V=9 mm
 H=1.79 | R=0.016 | V=0.2 in
 H=1.79 | R=0.024 | V=0.35 in



50396

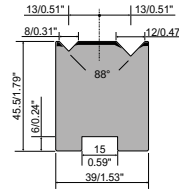
835 mm 32.87" 10.8 kg
 415 mm 16.34" 5.3 kg
 795 mm 31.29" 10.8 kg FX
 835 mm 32.87" 10.8 kg FC

Zentrische



C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.

88°
 H=45.5 | R=0.5 | V=8 mm
 H=45.5 | R=0.8 | V=12 mm
 H=1.79 | R=0.019 | V=0.31 in
 H=1.79 | R=0.019 | V=0.47 in



50490

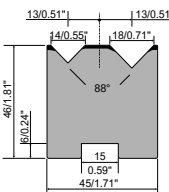
835 mm 32.87" 12 kg
 415 mm 16.34" 5.3 kg
 795 mm 31.29" 10.8 kg FX
 835 mm 32.87" 10.8 kg FC

Zentrische



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=46 | R=0.5 | V=14 mm
 H=46 | R=0.5 | V=18 mm
 H=1.81 | R=0.019 | V=0.55 in
 H=1.81 | R=0.019 | V=0.71 in



50590

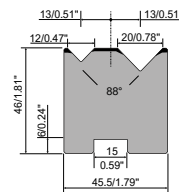
835 mm 32.87" 12.2 kg
 415 mm 16.34" 6.1 kg
 795 mm 31.29" 12.2 kg FX
 835 mm 32.87" 12.2 kg FC

Zentrische



C45: 560-710 N/mm²
 700 kN/m max.

88°
 H=46 | R=0.5 | V=12 mm
 H=46 | R=0.5 | V=20 mm
 H=1.81 | R=0.019 | V=0.47 in
 H=1.81 | R=0.019 | V=0.78 in



50690

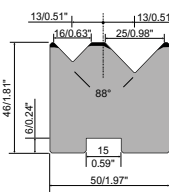
835 mm 32.87" 13 kg
 415 mm 16.34" 6.5 kg
 795 mm 31.29" 12.4 kg FX
 835 mm 32.87" 12.6 kg FC

Zentrische



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

88°
 H=46 | R=0.8 | V=16 mm
 H=46 | R=0.8 | V=25 mm
 H=1.81 | R=0.031 | V=0.63 in
 H=1.81 | R=0.031 | V=0.98 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

FC: 835 mm - 32.87"

mm: 10-15-20-40-50-100-200-400

in: 0.39-0.59-0.78-1.57-1.96-3.94 -7.87-15.75

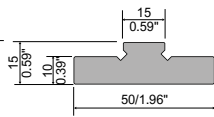


30000

835 mm 32.87" 3.7 kg
415 mm 16.34" 1.9.0 kg



C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



Anwendungsbeispiel



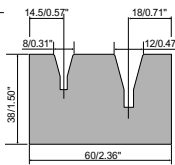
33700

835 mm 32.87" 13.3 kg
415 mm 16.34" 5.6 kg



42Cr:900-1500 N/mm²
300 kN/m max.

90°
R=1 | V=8 mm
R=1 | V=12 mm
R=0.039 | V=0.31 in
R=0.039 | V=0.47 in



Fordern Sie unter www.rolleri.de/kataloge die Kataloge für Stanz- und Ironworker Werkzeuge, Laser-Verschleißteile, Schwenkbiegewerkzeuge und Scherenmesser an.



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

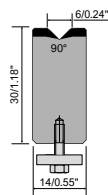
32000

835 mm 32.87" 3 kg
415 mm 16.34" 1.5.0 kg

C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

90°

H=30 | R=1.5 | V=6 mm
H=1.18 | R=0.059 | V=0.24 in



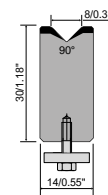
32100

835 mm 32.87" 3 kg
415 mm 16.34" 1.5.0 kg

C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

90°

H=30 | R=1.5 | V=8 mm
H=1.18 | R=0.059 | V=0.31 in



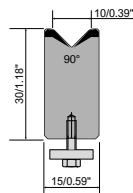
32300

835 mm 32.87" 3 kg
415 mm 16.34" 1.5.0 kg

C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

90°

H=60 | R=2 | V=10 mm
H=2.36 | R=0.079 | V=0.39 in



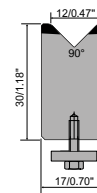
32600

835 mm 32.87" 2.9 kg
415 mm 16.34" 1.5.0 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

90°

H=30 | R=2.5 | V=12 mm
H=1.18 | R=0.098 | V=0.47 in



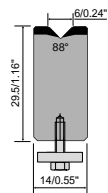
32006

835 mm 32.87" 3 kg
415 mm 16.34" 1.5.0 kg

C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

88°

H=29.5 | R=1.5 | V=6 mm
H=1.16 | R=0.059 | V=0.24 in



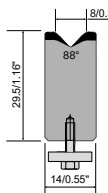
32106

835 mm 32.87" 3 kg
415 mm 16.34" 1.5.0 kg

C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

88°

H=29.5 | R=1.5 | V=8 mm
H=2.36 | R=0.059 | V=0.31 in



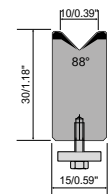
32200

835 mm 32.87" 3 kg
415 mm 16.34" 1.5.0 kg

C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

88°

H=30 | R=2 | V=10 mm
H=1.18 | R=0.079 | V=0.39 in



Die Zentrische Matrizen der Serie R1A sind für die Montage aller Matrizenhalter der Serie 33000 hergestellt.

Bohrungen mit Standard Schritt.

Dabei handelt es sich um Zentrische 1-V-Matrizen, die mit der Stempelachse in Position gebracht werden, so dass ein erster

Abstieg ohne Blech erforderlich ist, um die Matrizen in Position zu bringen.

Danach können Sie sie an der Halterung befestigen und eine gute Ausrichtung erreichen.

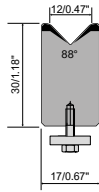
32400

835 mm 32.87" 3 kg
415 mm 16.34" 1.5.0 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

88°

H=30 | R=2.5 | V=12 mm
H=1.18 | R=0.098 | V=0.47



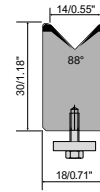
32500

835 mm 32.87" 3.3 kg
415 mm 16.34" 1.6 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.

88°

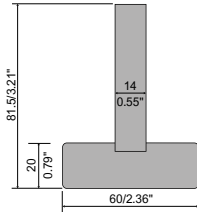
H=60 | R=2.5 | V=14 mm
H=2.36 | R=0.098 | V=0.55



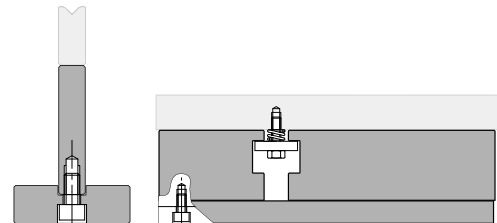
33000

835 mm 32.87" 12.7 kg
415 mm 16.34" 6.3 kg

C45: 560-710 N/mm²
1000 kN/m max.



Anwendungsbeispiel



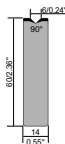
07000

835 mm 32.87" 5.5 kg
415 mm 16.34" 2.7 kg
795 mm 31.29" 5.2 kg FX
835 mm 32.87" 5.3 kg F

C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

90°

H=60 | R=1.5 | V=6 mm
H=2.36 | R=0.059 | V=0.24 in



90° >



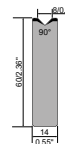
07100

835 mm 32.87" 5.5 kg
415 mm 16.34" 2.7 kg
795 mm 31.29" 5.2 kg FX
835 mm 32.87" 5.3 kg F

C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

90°

H=60 | R=1.5 | V=8 mm
H=2.36 | R=0.059 | V=0.31 in



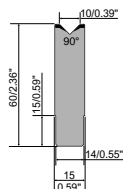
07300

835 mm 32.87" 6 kg
415 mm 16.34" 3 kg
795 mm 31.29" 5.3 kg FX
835 mm 32.87" 5.4 kg F

C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

90°

H=60 | R=2 | V=10 mm
H=2.36 | R=0.079 | V=0.39 in



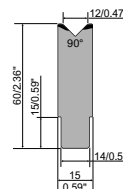
07500

835 mm 32.87" 6.1 kg
415 mm 16.34" 3 kg
795 mm 31.29" 5.8 kg FX
835 mm 32.87" 5.9 kg F

C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

90°

H=60 | R=2.5 | V=12 mm
H=2.36 | R=0.098 | V=0.47 in



Bending App Rolleri downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekräftabelle.



Erstellen Sie Ihren Nutzerkonto auf www.rolleri.de

her. Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.

07006

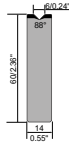
835 mm	32.87"	5.5 kg
415 mm	16.34"	2.7 kg
795 mm	31.29"	5.2 kg FX
835 mm	32.87"	5.3 kg FC

88° >



C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

88°
H=60 | R=1.5 | V=6 mm
H=2.36 | R=0.059 | V=0.24 in

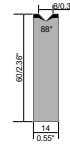


07106

835 mm	32.87"	6 kg
415 mm	16.34"	3 kg
795 mm	31.29"	5.4 kg FX
835 mm	32.87"	5.5 kg FC

C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

88°
H=60 | R=1.5 | V=8 mm
H=2.36 | R=0.059 | V=0.31 in

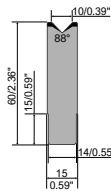


07200

835 mm	32.87"	6 kg
415 mm	16.34"	3 kg
795 mm	31.29"	5.4 kg FX
835 mm	32.87"	5.5 kg FC

C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

88°
H=60 | R=2 | V=10 mm
H=2.36 | R=0.079 | V=0.39 in

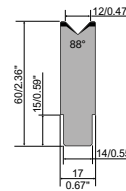


07400

835 mm	32.87"	6 kg
415 mm	16.34"	3 kg
795 mm	31.29"	5.8 kg FX
835 mm	32.87"	5.9 kg FC

C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

88°
H=60 | R=2.5 | V=12 mm
H=2.36 | R=0.098 | V=0.31 in

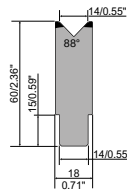


07600

835 mm	32.87"	6.1 kg
415 mm	16.34"	3 kg
795 mm	31.29"	5.8 kg FX
835 mm	32.87"	5.9 kg FC

C45: 560-710 N/mm²
950 kN/m max.

88°
H=60 | R=2.5 | V=14 mm
H=2.36 | R=0.098 | V=0.55 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

FC: 835 mm - 32.87"

mm: 10-15-20-40-50-100-200-400

in: 0.39-0.59-0.78-1.57-1.96-3.94 -7.87-15.75



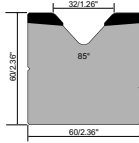
03500

835 mm 32.87" 21.7 kg
 415 mm 16.34" 10.8 kg
 795 mm 31.29" 21.7 kg FX
 805 mm 31.69" 21.7 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=60 | R=4 | V=32 mm
 H=2.36 | R=0.157 | V=1.26 in



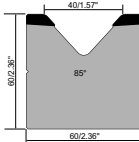
03600

835 mm 32.87" 20.5 kg
 415 mm 16.34" 10.2 kg
 795 mm 31.29" 19.5 kg FX
 805 mm 31.69" 19.7 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=60 | R=4 | V=40 mm
 H=2.36 | R=0.157 | V=1.57 in



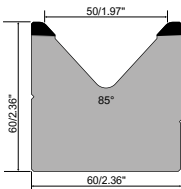
03700

835 mm 32.87" 18.9 kg
 415 mm 16.34" 9.4.0 kg
 795 mm 31.29" 18.9 kg FX
 805 mm 31.69" 18.9 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=60 | R=4 | V=50 mm
 H=2.36 | R=0.157 | V=1.97 in



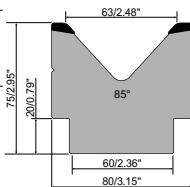
03800

835 mm 32.87" 29.2 kg
 415 mm 16.34" 14.5 kg
 795 mm 31.29" 29.2 kg FX
 805 mm 31.69" 29.2 kg F



C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

85°
 H=75 | R=5 | V=63 mm
 H=2.95 | R=0.196 | V=2.48 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94



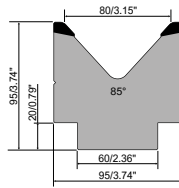
01360

835 mm	32.87"	42.6 kg	
415 mm	16.34"	21.2 kg	
795 mm	31.29"	42.6 kg	FX
805 mm	31.69"	42.6 kg	F

85° >



C45: 560-710 N/mm²
700 kN/m max.
85°
H=95 | R=6 | V=80 mm
H=3.74 | R=0.236 | V=3.15 in



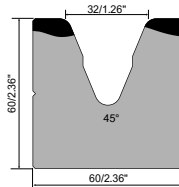
34200

835 mm	32.87"	19.2 kg	
415 mm	16.34"	9.6 kg	
795 mm	31.29"	19.2 kg	FX
805 mm	31.69"	19.2 kg	F

45° >



C45: 560-710 N/mm²
400 kN/m max.
45°
H=60 | R=5 | V=32 mm
H=2.36 | R=0.196 | V=1.26 in



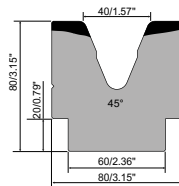
34300

835 mm	32.87"	32.7 kg	
415 mm	16.34"	16.2 kg	
795 mm	31.29"	31.1 kg	FX
805 mm	31.69"	31.5 kg	F

45° >



C45: 560-710 N/mm²
700 kN/m max.
45°
H=80 | R=5 | V=40 mm
H=3.15 | R=0.196 | V=1.57 in



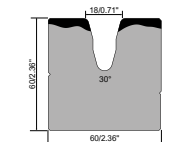
34000

835 mm	32.87"	21.5 kg	
415 mm	16.34"	10.7 kg	
795 mm	31.29"	21.5 kg	FX
805 mm	31.69"	21.5 kg	F

30° >



C45: 560-710 N/mm²
800 kN/m max.
30°
H=60 | R=3 | V=18 mm
H=2.36 | R=0.118 | V=0.71 in



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

In: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94



34100



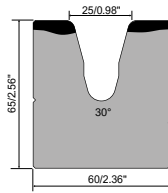
835 mm 32.87" 21.7 kg
 415 mm 16.34" 10.8 kg
 795 mm 31.29" 21.7 kg FX
 805 mm 31.69" 21.7 kg F

C45: 560-710 N/mm²
 600 kN/m max.

30°

H=65 | R=4 | V=25 mm

H=2.56 | R=0.0.157 | V=0.98 in



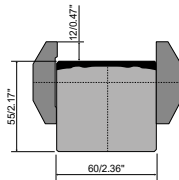
05500



835 mm 32.87" 21.7 kg
 415 mm 16.34" 10.8 kg

C45: 560-710 N/mm²
 1000 kN/m max.

Halter



FX: 795 mm - 31.29"

mm: 100-250-20-25-30-35-40-45-50 -200

in: 3.94-9.84-0.78-0.98-1.18-1.37-1.57-1.77-1.96-7.87

F: 805 mm - 31.69"

mm: 200-50-40-20-15-10-370-100

in: 7.87-1.97-1.57-0.78-0.59-0.39-14.56-3.94



Die Matrizen der CFH-Serie sind zur Vervollständigung der CFH-Linie der Oberwerkzeuge hergestellt und gewährleisten die Maßkompatibilität mit den Amada Modellen. Zwei Linien, eine mit 86° und eine mit 30° mit den Standardlängen 835mm 32.87", 510mm 20.08", 415mm 16.34", 200mm 7.87" und den unterschiedlichen Sektionierungen von 805 mm 31.69", 795 mm 31.30" und 370 mm 14.57". Um den neuen Kantanforderungen gerecht zu werden, wird zusätzlich das 42CrMo4 mit einer speziellen Wärmebehandlung verwendet, um Härtewerte zu erreichen, die die "Lebensdauer" des Werkzeugs deutlich erhöhen.

auf Anfrage erhältlich:

510 mm | 20.08"

200 mm | 7.87"

370 mm | 14.57"

mm: 100-300-150-50-40-20-15-15-10-100

in: 3.94-11.81-5.90-1.96-1.57-0.79-0.59-0-59-0.39-3.94

CFH60.06.86

835 mm 32.87" 5.1 kg
415 mm 16.34" 2.5 kg
800 mm 31.50" 4.8 kg F

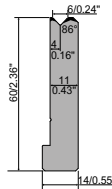
86° >



42Cr:900-1500 N/mm²
800 kN/m max.

86°
H=60 | R=1.5 | V=6 mm
H=2.36 | R=0.059 | V=0.23 in

NEW



CFH60.08.86

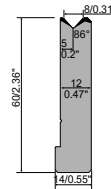
835 mm 32.87" 5.1 kg
415 mm 16.34" 2.5 kg
800 mm 31.50" 4.8 kg F



42Cr:900-1500 N/mm²
900 kN/m max.

86°
H=60 | R=1.5 | V=8 mm
H=2.36 | R=0.059 | V=0.31 in

NEW



CFH60.10.86

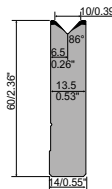
835 mm 32.87" 5.3 kg
415 mm 16.34" 2.6 kg
800 mm 31.50" 5.0 kg F



42Cr:900-1500 N/mm²
1000 kN/m max.

86°
H=60 | R=2 | V=10 mm
H=2.36 | R=0.079 | V=0.39 in

NEW



CFH60.12.86

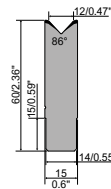
835 mm 32.87" 5.5 kg
415 mm 16.34" 2.7 kg
800 mm 31.50" 5.2 kg F



42Cr:900-1500 N/mm²
650 kN/m max.

86°
H=60 | R=2.5 | V=12 mm
H=2.36 | R=0.098 | V=0.47 in

NEW



CFH60.14.86

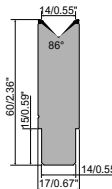
835 mm 32.87" 6.2 kg
415 mm 16.34" 3.0 kg
800 mm 31.50" 5.8 kg F



42Cr:900-1500 N/mm²
1000 kN/m max.

86°
H=60 | R=2.5 | V=14 mm
H=2.36 | R=0.098 | V=0.55 in

NEW



CFH60.16.86

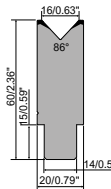
835 mm 32.87" 7.0 kg
415 mm 16.34" 3.4 kg
800 mm 31.50" 6.6 kg F



42Cr:900-1500 N/mm²
1000 kN/m max.

86°
H=60 | R=2.5 | V=16 mm
H=2.36 | R=0.098 | V=0.63 in

NEW



F: 800 mm - 21.49"

mm: 100-10-15-15-20-40-50-150-400

in: 3.94-0.39-0.59-0.59-0.79-1.57-1.97-5.90-15.74

Erstellen Sie Ihr Nutzerkonto auf www.rolleri.de.

Sie können die Website nutzen, um die Lieferzeiten zu kontrollieren, Kostenvoranschläge anzufordern, über die Neuheiten auf dem Laufenden zu bleiben, Preise zu überprüfen und direkt Online-Bestellungen aufzugeben.



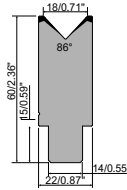
CFH60.18.86

835 mm 32.87" 7.4 kg
 415 mm 16.34" 3.6 kg
 800 mm 31.50" 7.0 kg F

42Cr:900-1500 N/mm²
 1000 kN/m max.

86°
 H=60 | R=2.5 | V=18 mm
 H=2.36 | R=0.098 | V=0.71 in

NEW



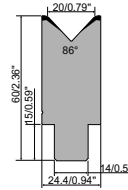
CFH60.20.86

835 mm 32.87" 8.0 kg
 415 mm 16.34" 3.9 kg
 800 mm 31.50" 7.5 kg F

42Cr:900-1500 N/mm²
 1000 kN/m max.

86°
 H=60 | R=3 | V=20 mm
 H=2.36 | R=0.118 | V=0.79 in

NEW



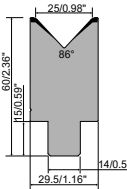
CFH60.25.86

835 mm 32.87" 9.5 kg
 415 mm 16.34" 4.6 kg
 800 mm 31.50" 9.0 kg F

42Cr:900-1500 N/mm²
 1000 kN/m max.

86°
 H=60 | R=3 | V=25 mm
 H=2.36 | R=0.118 | V=0.98 in

NEW



CFH.60.04.30

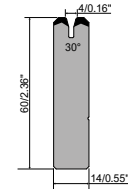
30° >

835 mm 32.87" 5.8 kg
 415 mm 16.34" 2.9 kg
 800 mm 31.50" 5.6 kg F

42Cr:900-1500 N/mm²
 300 kN/m max.

30°
 H=60 | R=1 | V=4 mm
 H=2.36 | R=0.039 | V=0.16 in

NEW



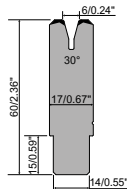
CFH.60.06.30

835 mm 32.87" 6.3 kg
 415 mm 16.34" 3.1 kg
 800 mm 31.50" 6.0 kg F

42Cr:900-1500 N/mm²
 300 kN/m max.

30°
 H=60 | R=1 | V=6 mm
 H=2.36 | R=0.039 | V=0.24 in

NEW



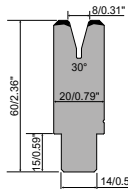
CFH.60.08.30

835 mm 32.87" 6.8 kg
 415 mm 16.34" 3.4 kg
 800 mm 31.50" 6.6 kg F

42Cr:900-1500 N/mm²
 350 kN/m max.

30°
 H=60 | R=1.5 | V=8 mm
 H=3.15 | R=0.059 | V=0.31 in

NEW



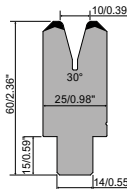
CFH.60.10.30

835 mm 32.87" 8.0 kg
 415 mm 16.34" 3.9 kg
 800 mm 31.50" 7.7 kg F

42Cr:900-1500 N/mm²
 350 kN/m max.

30°
 H=60 | R=2 | V=10 mm
 H=2.36 | R=0.079 | V=0.39 in

NEW



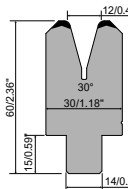
CFH.60.12.30

835 mm 32.87" 9.2 kg
 415 mm 16.34" 4.6 kg
 800 mm 31.50" 8.8 kg F

42Cr:900-1500 N/mm²
 350 kN/m max.

30°
 H=60 | R=2.5 | V=12 mm
 H=3.15 | R=0.098 | V=0.47 in

NEW



F: 800 mm - 21.49"

mm: 100-10-15-15-20-40-50-150-400

in: 3.94-0.39-0.59-0.59-0.79-1.57-1.97-5.90-15.74



Bending App Rollerli downloaden.

Neben zahlreichen interessanten Inhalten enthält die kostenlose App das Instrument zur Berechnung der Blechentwicklung und die Biegekräfttabelle.

Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com

