FLÖTT
Werkzeugmaschinen

MADE IN GERMANY



PLUS-SERIE

MADE IN GERMANY

BOHRTECHNIK
PLUS-SERIE

Wir sind stolz auf unsere FLOTT-Plus-Serie

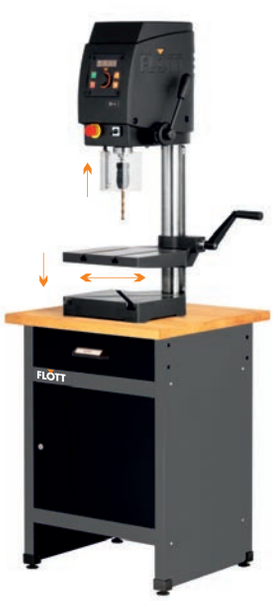
Die PLUS-Serie steht für ausgereifte Technologie, eine einfache und intuitive Bedienung sowie zahlreiche innovative Funktionen. In das modulare Baukastensystem sind intensive Entwicklungsarbeit und eine gebündelte Erfahrung in der Bohrtechnik eingeflossen. Gleichzeitig wurden Kundenwünsche und die Anforderungen aus dem täglichen Fertigungsalltag konsequent in die Entwicklung der neuen Maschinengeneration integriert. **Made in Germany – seit 1854.**

Das Ergebnis:
leistungsstarke Bohrmaschinen, die höchste Präzision, Effizienz und Anwenderfreundlichkeit vereinen.

Die Plus Serie unterteilt sich in drei Plattformen:
1. Kleinformat Tisch- und Säulenbohrmaschinen 10 - 15 Plus
2. Mittelformat Tisch- und Säulenbohrmaschinen 18 - 25 Plus
3. Großformat Säulenbohrmaschinen 30 - 40 Plus

Das Bedienelement mit Display und Drehknopf zieht sich wie ein roter Faden durch sämtliche Plus-Bohrmaschinen. Ein einmal eingewiesener Bediener kann an jeder Maschine sofort arbeiten. Die A-Teile der Mechanik wie z.B. Spindeln, Pinolen und Bohrkopfbearbeitung werden in Remscheid im Bökerbau gefertigt und nahtlos an die Montagelinie überführt. Dies garantiert kurze Wege, höchste Qualität und Präzision. Dieses ist die Basis für die 3-jährige Herstellergarantie bei Einschichtbetrieb (auf Wunsch bis zu 5 Jahre verlängerbar, gegen Mehrpreis). Der Riementrieb gepaart mit deutschen Qualitätsmotoren, Frequenzumformern und innovativer Elektronik ergeben leistungsstarke Bohrmaschinen mit hohen Drehmomenten und einem variablen und großen Drehzahlbereich.

BAUARTEN



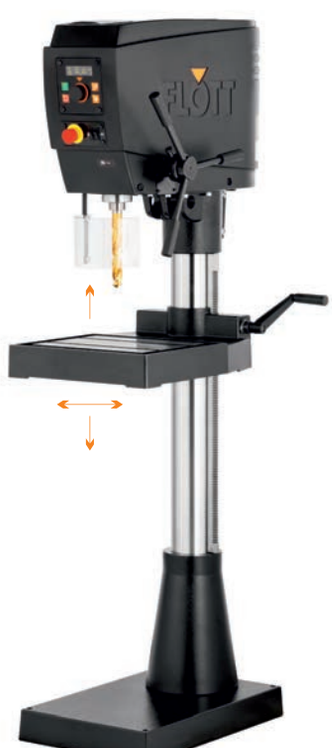
TB

Tischbohrmaschine
mit Zwischentisch und
optionalem Unterschrank



TBZ

Tischbohrmaschine
ohne Zwischentisch, integriert
im optionalen Unterschrank



SB

Säulenbohrmaschine

UNSERE PLUS-SERIE MIT KLAREN VORTEILEN:

- Bedienpanel mit OLED-Display.
- Robuste, qualitativ hochwertige Haube mit ergonomisch geneigtem Frontpanel zum besseren Ablesen und Eingeben von Maschinen- und Prozessparametern.
- Der neu entwickelte Antriebs- und Getriebestrang garantiert mit seinem integrierten Frequenzumformer höchstes Leistungsvermögen und den größten Drehzahlbereich.
- Kein Riemenwechsel bei Drehzahlwechseln.
- Die Drehzahlverstellung erfolgt stufenlos über den zentralen Bedienknopf.
- Alle Sicherheitseinrichtungen entsprechen den aktuellen Erfordernissen und Richtlinien der Betriebssicherheitsverordnung.
- Alle Maschinen besitzen standardmäßig eine LED-Beleuchtung, einen Spindelstopp und eine Gewindeschneideinrichtung.
- Gewindeschneideinrichtung (außer TB 10 Eco Plus und TB 10 Basic Plus).
- De-/aktivierbarer Spindelstopp (außer TB 10 Eco Plus und TB 10 Basic Plus).
- Für Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden geeignet.



GEWINDESCHNEID EINRICHTUNG



DREHZAHL REGLUNG



SPINDEL STOPP



LED BELEUCHTUNG



BOHRTECHNIK

EINE UNSERER BESTEN STELLT SICH VOR!

Säulenbohrmaschine 30 MV PLUS

Bedienpanel mit OLED-Display

Der "rote Faden" bei den Plus Maschinen



Die Menüfunktionen

- Übersichtliches, verständliches Eingabemenü
- Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- Einstellung der Drehzahl mit zentralem Drehknopf
- Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll, Ist) (umschaltbar mm/inch), Drehzahl
- Zählfunktion der Bohrhübe
- Intelligente Memoryfunktion der Parameter
- Energiesparmodus
- Spindelstopp
- Spracheinstellung



Ein- und Ausschalter

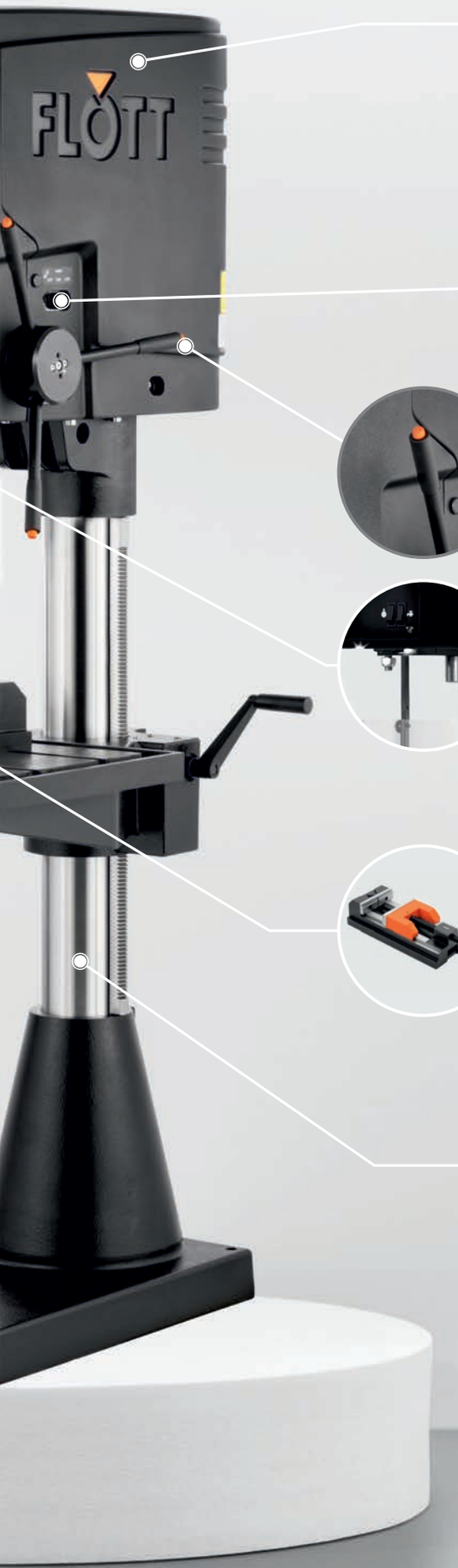


NOT-AUS-Schlagtaster

Große Tischarbeitsfläche

Standardfuß





Seitlich aufklappbare Haube

- Servicefreundlichkeit
- Einfacher Zugang zur Elektronik und Riemenantrieb

Mechanischer Vorschub der Z-Achse

inkl. elektromagnetischer Kupplung
für 3 Vorschubgeschwindigkeiten

Bohrkreuz mit Drucktaster

Ein-/Ausschaltung für Vorschub

Effiziente LED-Ausleuchtung serienmäßig

Die Anordnung der Power-LEDs im vorderen Bereich der Maschine begünstigt die Ausleuchtung des Bohrlochs. Das Werkstuck wirft keinen störenden Schatten nach vorne. Eine direkte Blendung wird durch die Anordnung der LEDs verhindert.

FLÖTT [felix] 2.0

Patentierter Bohrmaschinenschraubstock (optional)

Säulendurchmesser 125 mm

TISCHBOHRMASCHINEN









Technische Daten	TB 10 ECO	TB 10 Basic	TB 10 Plus	Turbodrill
Dauer-/Normalbohrleistung (mm) in E335/ ST60	10/12	12	10/12	6/8
Gewindeschneidleistung max.	--	--	M6	M5
Spindelaufnahme	B16	B16	B16	B12
Bohrtiefe (mm)	50	60	60	60
Ausladung (mm)	180	220	220	220
Säulendurchmesser (mm)	50	70	70	70
Drehzahl-/ Bohrtiefenanzeige	digital / Skala	digital / Skala	digital / digital	digital / digital
Bohrtiefenanschlag	Schnell verstellbarer Anschlagring	Schnell verstellbarer Anschlagring	Schnell verstellbarer Anschlagring	Schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub (mm/Umdr.)	von Hand	von Hand	von Hand	von Hand
Bohrkopf-/ Tischhöhenverstellung	Bohrkopfhöhenverstellung von Hand	Bohrkopfhöhenverstellung von Hand	Bohrkopfhöhenverstellung von Hand	Bohrkopfhöhenverstellung von Hand
Abstand Spindel-Tisch Spindel-Fuß (mm)	105 - 245	140 - 315	140 - 315	140 - 315
Nutzbare Arbeitsfläche BxL (mm)	200 x 300	300 x 250	300 x 250	300 x 250
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	250 - 3.000	250 - 3.000	60 - 6.000	100 - 10.000
Netzspannung (V)	230	230	230	230
Antrieb (kW)	Wechselstrommotor 0,45	Wechselstrommotor 0,45	Drehstrommotor 0,54 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 0,54 frequenzgeregelt
Abmessung BxLxH (mm)	248 x 410 x 460	310 x 520 x 820	310 x 520 x 820	310 x 520 x 820
Gewicht ohne VP (kg)	30	44	44	44
Bestell-Nr.	**217.200**	**217.400** **217.410**	**212.505**	**212.506**

Alle Hauben auch in Ihrer Wunschfarbe erhältlich: Maschinen Untergestell immer in RAL 9005 - Tiefschwarz
Ab Lager lieferbar! Technische Änderungen vorbehalten.

FLOTT
Werkzeugmaschinen



Technische Daten	TB 13 Plus	TB 15 Plus	TB 18 Plus	TB 20 Plus
Dauer-/Normalbohrleistung (mm) in E335/ ST60	13/15	15/18	18/20	20/23
Gewindeschneidleistung max.	M10	M12	M12	M12
Spindelaufnahme	B16, optional MK2	MK2	MK2	MK2
Bohrtiefe (mm)	60	70	100	100
Ausladung (mm)	220	220	240	240
Säulendurchmesser (mm)	70	70	82	82
Drehzahl-/ Bohrtiefenanzeige	digital / digital	digital / digital	digital / digital	digital / digital
Bohrtiefenanschlag	Schnell verstellbarer Anschlagring	Schnell verstellbarer Anschlagring	Schnell verstellbarer Anschlag-ring, mit Feineinstellung	Schnell verstellbarer Anschlag-ring, mit Feineinstellung
Vorschub (mm/Umdr.)	von Hand	von Hand	von Hand	von Hand
Bohrkopf-/ Tischhöhenverstellung	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange
Abstand Spindel-Tisch Spindel-Fuß (mm)	85 - 370 max. 420	85 - 370 max. 420	155 - 415 max. 550	155 - 415 max. 550
Nutzbare Arbeitsfläche BxL (mm)	300 x 250	300 x 250	340 x 280	340 x 280
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	40 - 4.000	40 - 4.000	30 - 3.000	40 - 4.000
Netzspannung (V)	230	230	230	400
Antrieb (kW)	Drehstrommotor 0,54 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 0,75 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 0,75 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 1,5 frequenzgeregelt
Abmessung BxLxH (mm)	415 x 440 x 925	415 x 440 x 925	550 x 750 x 1.065	550 x 750 x 1.065
Gewicht ohne VP (kg)	62	65	170	170
Bestell-Nr.	**B16 212.500 MK2 212.503**	**212.755**	**218.303**	**220.105**



Technische Daten	TB 23 Plus	TB 25 Plus
Dauer-/Normalbohrleistung (mm) in E335/ ST60	R1 23/25 R2 20/23	R1 23/25 R2 20/23
Gewindeschneidleistung max.	R1 M16 R2 M12	R1 M16 R2 M12
Spindelaufnahme	MK2	MK3
Bohrtiefe (mm)	100	115
Ausladung (mm)	260	260
Säulendurchmesser (mm)	110	110
Drehzahl-/ Bohrtiefenanzeige	digital / digital	digital / digital
Bohrtiefenanschlag	Schnell verstellbarer Anschlag-ring, mit Feineinstellung	Schnell verstellbarer Anschlag-ring, mit Feineinstellung
Vorschub (mm/Umdr.)	von Hand	von Hand
Bohrkopf-/ Tischhöhenverstellung	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange
Abstand Spindel-Tisch Spindel-Fuß (mm)	230 - 590 max. 670	230 - 590 max. 670
Nutzbare Arbeitsfläche BxL (mm)	420 x 340	420 x 340
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	R1 20 - 2.000 R2 30 - 3.000	R1 20 - 2.000 R2 30 - 3.000
Netzspannung (V)	400	400
Antrieb (kW)	Drehstrommotor 1,5 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 1,5 frequenzgeregelt
Abmessung BxLxH (mm)	550 x 750 x 1.250	550 x 750 x 1.250
Gewicht ohne VP (kg)	250	250
Bestell-Nr.	**R1 223.021 R2 223.026**	**R1 225.011 R2 225.016**

Technische Beratung

Gerne sind unsere Mitarbeiter und geschulten Vertriebspartner jederzeit Ihre Ansprechpartner bei Fragen bzw. Rückfragen.

www.flott.de/online-beratung

Garantie Verlängerung

- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- Garantieverlängerung 4 oder 5 Jahre möglich!

FLOTT
Werkzeugmaschinen

VORFÜHRZENTRUM REMSCHEID!

Vereinbaren Sie noch heute einen Termin.

Hier erleben Sie unsere leistungsstarken Bohrmaschinen, präzisen Schleifmaschinen, zuverlässigen Sägen, effizienten Entgrater sowie unsere hochmodernen CNC-Maschinen – live und in Aktion.

Buchen Sie noch heute einen Termin für eine Vorführung oder Schulung – individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt.

Gerne präsentieren wir Ihnen auch eine Maschine in einem Online-Meeting – flexibel und bequem von Ihrem Arbeitsplatz aus.

Überzeugen Sie sich selbst von Qualität, Innovation und jahrzehntelanger Erfahrung.

JETZT ONLINE BERATUNG BUCHEN UNTER:
www.flott.de/online-beratung

Wir freuen uns auf Sie!
Ihr FLOTT-TEAM





Sprechen Sie uns an - wir beraten Sie gerne.
+49 (0) 2191 / 979 - 0

TISCHBOHRMASCHINEN OHNE ZWISCHENTISCH



Technische Daten	TBZ 13 Plus	TBZ 15 Plus	TBZ 18 Plus	TBZ 20 Plus
Dauer-/Normalbohrleistung (mm) in E335/ ST60	13/15	15/18	18/20	20/23
Gewindeschneidleistung max.	M10	M12	M12	M12
Spindelaufnahme	B16, opt. MK2	MK2	MK2	MK2
Bohrtiefe (mm)	60	70	100	100
Ausladung (mm)	220	220	240	240
Säulendurchmesser (mm)	82	82	82	82
Drehzahl-/ Bohrtiefenanzeige	digital / digital	digital / digital	digital / digital	digital / digital
Bohrtiefenanschlag	Schnell verstellbarer Anschlagring	Schnell verstellbarer Anschlagring	Schnell verstellbarer Anschlag-ring, mit Feineinstellung	Schnell verstellbarer Anschlag-ring, mit Feineinstellung
Vorschub (mm/Umdr.)	von Hand	von Hand	von Hand	von Hand
Bohrkopf-/ Tischhöhenverstellung	über Zahnstange	über Zahnstange	über Zahnstange	über Zahnstange
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	125 - 490	125 - 490	155 - 550	155 - 550
Nutzbare Arbeitsfläche BxL (mm)	340 x 280	340 x 280	340 x 280	340 x 280
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	40 - 4.000	40 - 4.000	30 - 3.000	40 - 4.000
Netzspannung (V)	230	230	230	400
Antrieb (kW)	Drehstrommotor 0,54 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 0,75 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 0,75 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 1,5 frequenzgeregelt
Maschinen-Abmessung mit Schrank BxLxH (mm)	550 x 440 x 1.811	550 x 440 x 1.811	550 x 750 x 2.000	550 x 750 x 2.000
Gewicht ohne VP (kg)	70	73	155	155
Bestell-Nr.	**B16 212.650 MK2 212.655**	**212.765**	**218.309**	**220.110**

Alle Hauben auch in Ihrer Wunschfarbe erhältlich: Maschinen Untergestell immer in RAL 9005 - Tiefschwarz
Ab Lager lieferbar! Technische Änderungen vorbehalten.



Technische Daten	TBZ 23 Plus	TBZ 25 Plus
Dauer-/Normalbohrleistung (mm) in E335/ ST60	R1 23/25 R2 20/23	R1 23/25 R2 20/23
Gewindeschneidleistung max.	R1 M16 R2 M12	R1 M16 R2 M12
Spindelaufnahme	MK2	MK3
Bohrtiefe (mm)	100	115
Ausladung (mm)	260	260
Säulendurchmesser (mm)	110	110
Drehzahl-/ Bohrtiefenanzeige	digital / digital	digital / digital
Bohrtiefenanschlag	Schnell verstellbarer Anschlag-ring, mit Feineinstellung	Schnell verstellbarer Anschlag-ring, mit Feineinstellung
Vorschub (mm/Umdr.)	von Hand	von Hand
Bohrkopf-/ Tischhöhenverstellung	über Zahnstange	über Zahnstange
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	230 - 730	230 - 730
Nutzbare Arbeitsfläche BxL (mm)	420 x 340	420 x 340
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	R1 20 - 2.000 R2 30 - 3.000	R1 20 - 2.000 R2 30 - 3.000
Netzspannung (V)	400	400
Antrieb (kW)	Drehstrommotor 1,5 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 1,5 frequenzgeregelt
Maschinen-Abmessung mit Schrank BxLxH (mm)	550 x 750 x 2.000	550 x 750 x 2.000
Gewicht ohne VP (kg)	235	235
Bestell-Nr.	R1 223.022 R2 223.027	R1 225.010 R2 225.015



Technische Beratung

Zusätzlich zur persönlichen Beratung bieten wir Ihnen **Online-Beratungen und professionelle Schulungen** an.

www.flott.de/online-beratung

SÄULENBOHRMASCHINEN



Technische Daten	SB 13 Plus	SB 15 Plus	SB 18 Plus	SB 20 FB (Fließformbohrmaschine)
Dauer-/Normalbohrleistung (mm) in E335/ ST60	13/15	15/18	18/20	20/23 Fließformleistung Ø11,2 (max. 3 mm Blechstärke)
Gewindeschneidleistung max.	M10	M12	M12	M12
Spindelaufnahme	B16, opt. MK2	MK2	MK2	MK2
Bohrtiefe (mm)	60	70	100	100
Ausladung (mm)	220	220	240	240
Säulendurchmesser (mm)	70	70	82	82
Drehzahl-/ Bohrtiefenanzeige	digital / digital	digital / digital	digital / digital	digital / digital
Bohrtiefenanschlag	Schnell verstellbarer Anschlagring	Schnell verstellbarer Anschlagring	Schnell verstellbarer Anschlag-ring, mit Feineinstellung	Schnell verstellbarer Anschlagring, mit Feineinstellung
Vorschub (mm/Umdr.)	von Hand	von Hand	von Hand	von Hand
Abstand Spindel-Tisch (mm)	85 - 750	85 - 750	160 - 880	160 - 880
Bohrkopf-/ Tischhöhenverstellung	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange
Nutzbare Arbeitsfläche BxL (mm)	300 x 250	300 x 240	340 x 280	340 x 280
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	40 - 4.000	40 - 4.000	30 - 3.000	40 - 4.000
Netzspannung (V)	230	230	230	400
Antrieb (kW)	Drehstrommotor 0,54 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 0,75 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 0,75 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 1,5 frequenzgeregelt
Abmessung BxLxH (mm)	415 x 461 x 1.780	415 x 461 x 1.780	550 x 750 x 1.800	550 x 750 x 1.800
Gewicht ohne VP (kg)	85	88	195	195
Bestell-Nr.	B16 212.502 MK2 212.504	212.750	218.308	220.115

Alle Hauben auch in Ihrer Wunschfarbe erhältlich: Maschinen Untergestell immer in RAL 9005 - Tiefschwarz
Ab Lager lieferbar! Technische Änderungen vorbehalten.

FLOTT
Werkzeugmaschinen



Technische Daten	SB 20 Plus	SB 23 Plus	SB 25 Plus	SB 30 Plus
Dauer-/Normalbohrleistung (mm) in E335/ ST60	20/23	R1 23/25 R2 20/23	R1 23/25 R2 20/23	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35
Gewindeschneidleistung max.	M12	R1 M16 R2 M12	R1 M16 R2 M12	R1 M24 R2 M20 R3 M30
Spindelaufnahme	MK2	MK2	MK3	MK3
Bohrtiefe (mm)	100	100	115	125
Ausladung (mm)	240	260	260	300
Säulendurchmesser (mm)	82	110	110	125
Drehzahl-/ Bohrtiefenanzeige	digital / digital	digital / digital	digital / digital	digital / digital
Bohrtiefenanschlag	Schnell verstellbarer Anschlag-ring, mit Feineinstellung	Schnell verstellbarer Anschlag-ring, mit Feineinstellung	Schnell verstellbarer Anschlag-ring, mit Feineinstellung	Schnell verstellbarer Anschlagring, mit Feineinstellung
Vorschub (mm/Umdr.)	von Hand	von Hand	von Hand	von Hand
Abstand Spindel-Tisch (mm)	160 - 880	230 - 850	230 - 850	150 - 700
Bohrkopf-/ Tischhöhenverstellung	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange
Nutzbare Arbeitsfläche BxL (mm)	340 x 280	420 x 340	420 x 340	590 x 450
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	40 - 4.000	R1 20 - 2.000 R2 30 - 3.000	R1 20 - 2.000 R2 30 - 3.000	R1 0 - 1.000 R2 0 - 1.600 R3 0 - 4.000
Netzspannung (V)	400	400	400	400
Antrieb (kW)	Drehstrommotor 1,5 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 1,5 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 1,5 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 3,0 frequenzgeregelt
Abmessung BxLxH (mm)	550 x 750 x 1.800	550 x 750 x 1.800	550 x 750 x 1.800	603 x 894 x 1.989
Gewicht ohne VP (kg)	195	290	290	385
Bestell-Nr.	**212.755**	**R1 223.020 R2 223.025**	**R1 225.010 R2 225.015**	**R1 230.505 R2 230.501 R3 230.502**

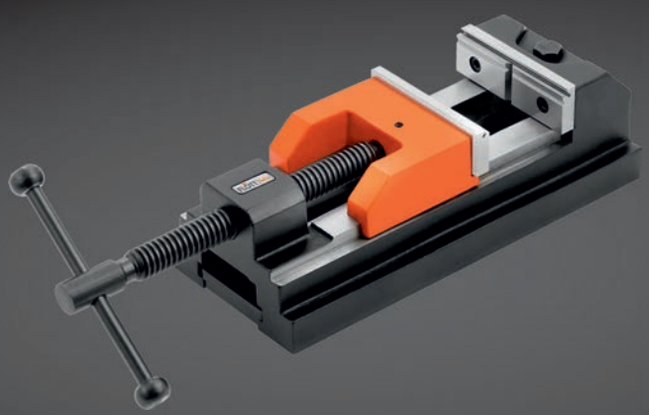


Technische Daten	SB 30 MV Plus	SB 40 Plus	SB 40 MV Plus
Dauer-/Normalbohrleistung (mm) in E335/ ST60	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 30/35 R2 27/32 R3 35/40	R1 30/35 R2 27/32 R3 35/40
Gewindeschneidleistung max.	R1 M24 R2 M20 R3 M30	R1 M30 R2 M24 R3 M36	R1 M30 R2 M24 R3 M36
Spindelaufnahme	MK3	MK4	MK4
Bohrtiefe (mm)	125	160	160
Ausladung (mm)	300	300	300
Säulendurchmesser (mm)	125	140	140
Drehzahl-/ Bohrtiefenanzeige	digital / digital	digital / digital	digital / digital
Bohrtiefenanschlag	Schnell verstellbarer Anschlag-ring, mit Feineinstellung	Schnell verstellbarer Anschlag-ring, mit Feineinstellung	Schnell verstellbarer Anschlag-ring, mit Feineinstellung
Vorschub (mm/Umdr.)	0,10/0,16/0,25	von Hand	0,10/0,16/0,25
Abstand Spindel-Tisch (mm)	150 - 700	150 - 700	150 - 700
Bohrkopf-/ Tischhöhenverstellung	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange	Tischhöhenverstellung über Zahnstange
Nutzbare Arbeitsfläche BxL (mm)	590 x 450	590 x 450	590 x 450
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	R1 0 - 1.000 R2 0 - 1.600 R3 0 - 4.000	R1 0 - 1.000 R2 0 - 1.600 R3 0 - 4.000	R1 0 - 1.000 R2 0 - 1.600 R3 0 - 4.000
Netzspannung (V)	400	400	400
Antrieb (kW)	Drehstrommotor 3,0 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 4,0 frequenzgeregelt	Drehstrommotor 4,0 frequenzgeregelt
Abmessung BxLxH (mm)	603 x 894 x 1.989	603 x 894 x 1.989	603 x 894 x 1.989
Gewicht ohne VP (kg)	385	400	420
Bestell-Nr.	**R1 230.505 R2 230.506 R3 230.507**	**R1 230.530 R2 230.531 R3 230.532**	**R1 230.535 R2 230.536 R3 230.537**

FLOTT
Werkzeugmaschinen

FLOTT [felix] 2.0

Der Bohrmaschinenschraubstock zur frei justierbaren Aufspannung des Werkstücks. Einfach, schnell, sicher und besser zu bedienen. Mit zwei Handgriffen ist der Schraubstock auf dem Arbeitstisch aufgespannt, präzise justiert und gesichert. Patentierter Aufspannmechanismus!




[felix] 2.0 - 80


[felix] 2.0 - 100


[felix] 2.0 - 120


[felix] 2.0 - 150



FLOTT AKADEMIE

Die FLOTT AKADEMIE mit Felix Röwekämper. Er zeigt wie es geht. Seien Sie dabei, wenn es um die Grundlagen der Bohrtechnik geht. Hier finden Sie weitere Videos rund ums Bohren, Sägen und Schleifen.

sehen. begreifen. lernen.

YouTube

Ihr Partner für neue und gebrauchte Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen

www.hesse-maschinen.com

hesse+co
BLECHBEARBEITUNGS- UND WERKZEUGMASCHINEN
SEIT 1947

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ NÖ Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
+43 2236 63870
office@hesse-maschinen.com

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten