

CNC-4-Walzenrundbiegemaschine Serie 4

Maschinenbeschreibung

- Doppeltasymmetrischer Maschinenaufbau
- Elektromechanische Ausführung
- Motorische Linearverstellung der Biegewalzen
- Vierwalzenantrieb (Rotation aller 4 Walzen)
- Gehärtete Walzen aus hochfestem Material
- Schnellwechseleinrichtung zum Tausch der Oberwalze
- 1 Oberwalze nach Wahl inklusive
- Pneumatisches Klapplager
- Fahrbares Bedienpult
- CNC-Steuerung mit grafischem 10" Touch Screen
- Konstruktion gemäß aktuellen CE-Vorgaben

Optionale Sonderausstattung

- Zusätzliche Oberwalzen
- Konusbiegeeinrichtung
- Gesteuertes Auswerfer- und Hochhaltesystem
- 15"-Display für CNC-Steuerung



Baugrößen und technische Daten

Maschinentyp	4063/45	4063/67	4063/110	4063/160	4080/67	4080/110	4080/160	4080/210
Oberwalzen-Ø	38-63 mm	38-63 mm	38-63 mm	38-63 mm	48-80 mm	48-80 mm	48-80 mm	48-80 mm
Max. Nutzlänge	450 mm	670 mm	1100 mm	1600 mm	670 mm	1100 mm	1600 mm	2100 mm
Nennleistung	2,4 mm	2,0 mm	1,5 mm	1,0 mm	3,0 mm	2,5 mm	1,8 mm	1,2 mm
Vorschub	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.

Maschinentyp	4100/67	4100/110	4100/160	4100/210	4125/67	4125/110	4125/160	4125/210
Walzen-Ø	60-100 mm	60-100 mm	60-100 mm	60-100 mm	75-125 mm	75-125 mm	75-125 mm	75-125 mm
Nutzlänge	670 mm	1100 mm	1600 mm	2100 mm	670 mm	1100 mm	1600 mm	2100 mm
Nennleistung	4,2 mm	3,2 mm	2,4 mm	1,8 mm	6,0 mm	4,5 mm	3,5 mm	2,5 mm
Vorschub	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.

Maschinentyp	4160/110	4160/160	4160/210	4160/260	4200/110	4200/160	4200/210	4200/260
Walzen-Ø	96-160 mm	96-160 mm	96-160 mm	96-160 mm	120-200 mm	120-200 mm	120-200 mm	120-200 mm
Nutzlänge	1100 mm	1600 mm	2100 mm	2600 mm	1100 mm	1600 mm	2100 mm	2600 mm
Nennleistung	8,0 mm	6,0 mm	4,5 mm	3,2 mm	12,0 mm	9,0 mm	6,8 mm	5,0 mm
Vorschub	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.

Die Nennleistung gibt einen Anhaltspunkt für die Leistungsfähigkeit der Maschine bei Verwendung der größtmöglichen Oberwalze. Bei Nutzung der gesamten Biegelänge kann ein Blech dieser Dicke in einem Zug auf einen minimalen Durchmesser von 1,5x Oberwalzendurchmesser gerundet werden. Die Angabe gilt sowohl für den Anbiege- als auch den Rundbiegevorgang. Die Nennleistung bezieht sich auf einen herkömmlichen Kohlenstoffstahl mit einer Streckgrenze von 250 N/mm² und einer Zugfestigkeit von 400 N/mm². Die maximale Blechstärke erhöht sich, wenn kürzere Bleche gebogen werden. Sie verändert sich außerdem abhängig von den Werkstoffeigenschaften sowie bei Verwendung kleinerer Oberwalzen. Genauere Angaben hierzu entnehmen Sie bitte den zur Maschine gehörigen Anwendungstabellen.

CNC 4 roll rounding machine series 4

Machine description

- Pyramidal machine design
- Electromechanic drives
- Linear adjustment of bending rolls by motor drives
- Four roll drive (rotation of all 4 rolls)
- High-tensile bending rolls, surface hardened
- Quick exchange system for top roll
- 1 top roll included (geometry by choice)
- Pneumatic stirrup for top roll
- Mobile operating panel
- CNC with graphic 10" Touch Screen
- Machine design according to actual CE regulations

Optional equipment

- Additional top rolls
- Conical bending device
- Controlled top tube support and tube ejector system
- 15" Touch Screen display for CNC



Machine types and technical data

Machine type	4063/45	4063/67	4063/110	4063/160	4080/67	4080/110	4080/160	4080/210
Top roll diameter	38-63 mm	38-63 mm	38-63 mm	38-63 mm	48-80 mm	48-80 mm	48-80 mm	48-80 mm
Usable length	450 mm	670 mm	1100 mm	1600 mm	670 mm	1100 mm	1600 mm	2100 mm
Nominal capacity	2,4 mm	2,0 mm	1,5 mm	1,0 mm	3,0 mm	2,5 mm	1,8 mm	1,2 mm
Rotation speed	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.

Machine type	4100/67	4100/110	4100/160	4100/210	4125/67	4125/110	4125/160	4125/210
Top roll diameter	60-100 mm	60-100 mm	60-100 mm	60-100 mm	75-125 mm	75-125 mm	75-125 mm	75-125 mm
Usable length	670 mm	1100 mm	1600 mm	2100 mm	670 mm	1100 mm	1600 mm	2100 mm
Nominal capacity	4,2 mm	3,2 mm	2,4 mm	1,8 mm	6,0 mm	4,5 mm	3,5 mm	2,5 mm
Rotation speed	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.

Machine type	4160/110	4160/160	4160/210	4160/260	4200/110	4200/160	4200/210	4200/260
Top roll diameter	96-160 mm	96-160 mm	96-160 mm	96-160 mm	120-200 mm	120-200 mm	120-200 mm	120-200 mm
Usable length	1100 mm	1600 mm	2100 mm	2600 mm	1100 mm	1600 mm	2100 mm	2600 mm
Nominal capacity	8,0 mm	6,0 mm	4,5 mm	3,2 mm	12,0 mm	9,0 mm	6,8 mm	5,0 mm
Rotation speed	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.	5 m/min.

Nominal capacity indicates the machine's capacity when using the largest top roll diameter. When used over the full length of the machine, the machine produces a smallest tube diameter of 1,5x top roll diameter in one bending turn. This specification is valid both for prebending and rolling. Nominal capacity refers to a standard carbon steel with a yield point of $R_e=250 \text{ N/mm}^2$ and a tensile strength of $R_m=400 \text{ N/mm}^2$. Maximum capacity is increased while bending with reduced length. It also depends on material characteristics and the diameter of the top roll that is used for rolling. For more detailed specifications, please consult the machine's technical documentation.

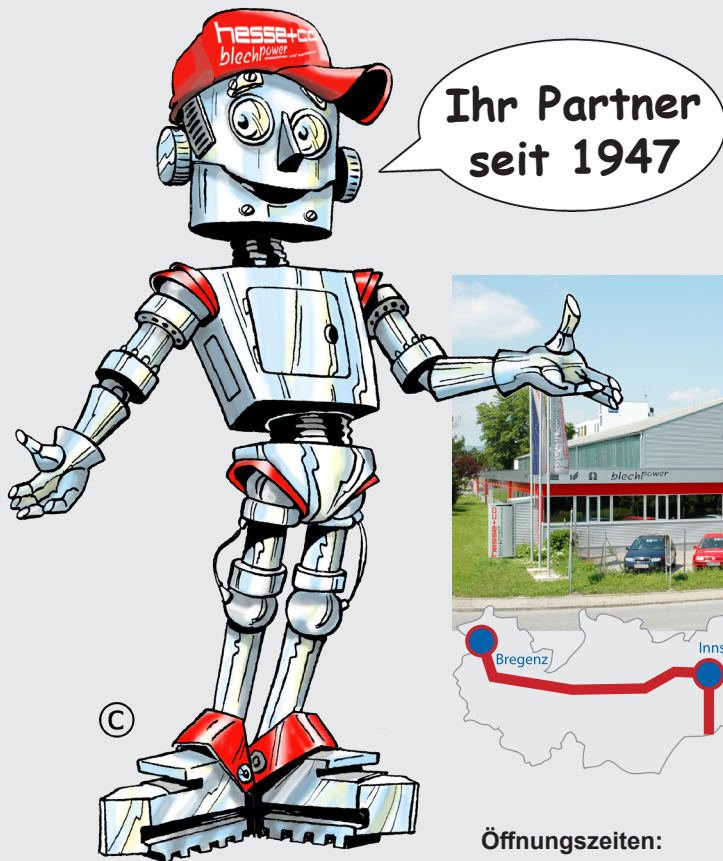
Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



Öffnungszeiten:

Mo - Do 8:00 - 16:30 Uhr
Fr 8:00 - 14:30 Uhr

HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA



Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0
Fax: +43/2236/636 62
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com
www.blechpower.com