

ekicontrol

coil processing lines

ENTDECKEN SIE
IHRE NÄCHSTE
SCHNITTLINIE

The bottom half of the page features a series of horizontal stripes in alternating red and white colors, creating a rhythmic visual pattern.

INDEX

Über uns	2-3
Vorteile des Starts von der Spule	4-5
Unsere Maschinen	6-7
Multiformat	8-15
Cross Cut-Linien	16-21
Begradigung von Linien	22-23
Längsschnittlinien	24-25
Rückspullinie	26-27
Integrationen	28-29
Zubehör für Schneidlinien	30-31
Ekicontrol in der Welt	32-33

ekicontrol

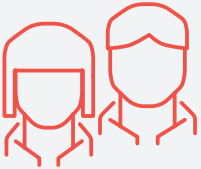
Wir sind
Hersteller von
Coilverarbeitungslinien

Gemeinsam mit den führenden
Unternehmen ihrer Branche
entwickeln wir maßgeschneiderte
Lösungen für jeden Bedarf.



Teilen Sie mir Ihre Idee mit, und wir werden
gemeinsam an einer Lösung arbeiten

JON Navarro Labaka
CEO ekicontrol



Ein Familienunternehmen

Ekicontrol Coil Processing Lines ist ein seit 1986 im Baskenland, Spanien, ansässiges Familienunternehmen. Wir widmen uns der Entwicklung, Herstellung und Installation von Linien für die Verarbeitung von Kohlenstoffstahl-, Edelstahl- und Aluminiummetallcoils.



Mit langjähriger Erfahrung

Wir fertigen Längs-, Quer- und Mehrfachschneidanlagen, kombinierte Schneidanlagen zum gleichzeitigen Schneiden und Wickeln, komplette Pressenbeschickungsanlagen, Anlagen mit besonderen Anforderungen, mit Innenstanzung, Profilierung, sowie lose Peripherie wie Abwickler, Beschickungswagen, Richtmaschinen, Walzen, statische Scheren, fliegende Scheren, Stapeltische, Verpackungen usw.



In die Zukunft projiziert

Seit mehr als 30 Jahren bieten wir unseren Kunden weltweit Lösungen. Wir bieten höchste europäische Qualitätsstandards. Wir haben bewiesen, dass wir unseren Kunden zuhören können, um zusammenzuarbeiten und jederzeit die richtige Lösung für jeden Bedarf zu finden.



VORTEILE DES BEGINNS DES PRODUKTIONSPROZESSES VOM COIL AUS

EINSPARUNG VON ROHSTOFFEN

Der Kauf von Coil anstelle von Format bedeutet eine durchschnittliche Einsparung von 5% bei den Rohmaterialkosten. Wir nutzen die Länge des Coils und verschwenden so weniger Material. Auf diese Weise erzielen wir einen größeren Nutzen für unser Endprodukt.

HÖHERE PRODUKTIVITÄT

Eine 1 Tonne 1 Millimeter dicke Spule ist 850 Meter lang. Mit einer Ekicontrol-Schneidanlage können wir 3-Meter-Formate in weniger als einer Stunde schneiden.

FLEXIBILITÄT

Die Flexibilität der Verwendung der Rundmesser im Richtmodul ermöglicht es uns, die Breite anzupassen und alle Schnitte des Coils auf derselben Maschine durchzuführen.

WENIGER SPEICHERPLATZ

Die Coils nehmen viel weniger Platz ein als das traditionelle Blechformat. Sie sind jetzt bequem zu verstauen und ihr Handling ist agil und sicher.

ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

Wir können alle Arten von Empfangstischen in verschiedenen Formaten anpassen: Scherentische, feste Tische, Tische in verschiedenen Längen, austauschbar, um sich an Ihre Produktionsanforderungen anzupassen.

RICHTQUALITÄT

Die Richtqualität unserer Schneidlinien entspricht den anspruchsvollsten internationalen Standards.

Die Integration einer Schneidelinie in Ihre Produktionsprozesse hat viele Vorteile. Unten sehen Sie die Unterschiede zwischen einer Schneidelinie und einer nicht vorhandenen Schneidelinie.



KEINE SCHNITTLINIE

- ✗ Anfrage für Formate mit anderen Standardlängenmaßen.
- ✗ Mindestabnahmemenge 3000 kg. [ein normaler LKW kann 20 Tonnen Gewicht transportieren] also 6 Pakete von Formaten. [1.926.000 mm gesamt].
- ✗ Schnelle Bodenlagerung, um den LKW weiter zu entladen usw. mit jeder Formatpackung.
- ✗ Nachdem die Formatpakete, die Umreifung, die Holzpalette, die Plastikfolien eingelagert sind, müssen diese entnommen und zum Blechpreis bezahlt werden.
- ✗ Die Bögen müssen von Bedienern gehandhabt und einzeln von Bedienern, mindestens 2 auf den Arbeitstisch übertragen werden. Ein Standard-Blatt 1500x3000x0,8 mm wiegt ca. 28 Kilo.
- ✗ Wenn sie mehr Bleche benötigen, als sie auf Lager haben, zum Beispiel 4500 mm. Sie müssen dieses Stück 3000 + 1500 mm herstellen, entweder schweißen oder nicht.
- ✗ Die Standardmessformate werden für ihre nächste Verwendung gespeichert, wobei der Prozess von vorne beginnt.



MIT SCHNITTLINIE

- ✓ Alle Meter, die Sie brauchen, unabhängig von den Formaten.
- ✓ Wenn Sie Coils kaufen, können Sie 2 Coils mit je 10 Tonnen laden [2.200.000 Gesamt-mm].
- ✓ Sie entladen alle Kilos auf einmal mit dem Kran.
- ✓ Sie bringen das Coil direkt ins Lager.
- ✓ Mit dem Coil werden viel weniger Holz, Umwicklungen und Bänder benötigt.
- ✓ Ein einziger Bediener lädt das Coil auf den Ladewagen der Schneidelinie und beginnt, die benötigten Stücke in der gewünschten Länge zu schneiden.
- ✓ Direkt vom Coil können Sie die gewünschte Länge abschneiden, ohne Abzweigung oder Abfall.
- ✓ Die Coils sind immer bereit, auf die gewünschte Anzahl und Länge geschnitten zu werden, um die maximale Effizienz zu erreichen.

UNSERE MASCHINEN

Es sind nicht die Maschinen,
sondern die Ideen, die
die Welt antreiben und
vorantreiben.

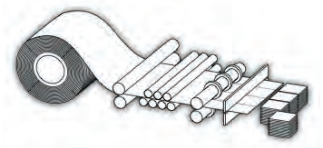
Victor Hugo

MULTIFORMAT-SCHNEIDELINIEN

XS Line 1250

TwinCut 20

TwinCut 30

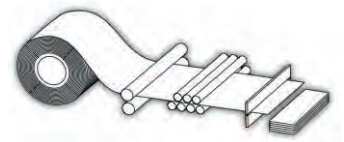


CROSS CUT-LINIEN

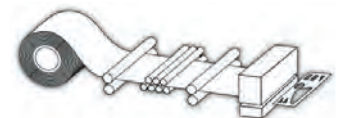
OneCut 20

OneCut 30

OneCut 40



Begradigung von Linien



Längsschnittlinien



Rückspullinie



MULTIFORMAT SCHNEIDELINIEN

Wir sind Spezialisten für
Multiformat-Schneidelinien.
Im Folgenden stellen wir Ihnen
unsere Produktpalette vor...

XS Line¹²⁵⁰



TwinCut²⁰



TwinCut³⁰



ANWENDUNGSSEKTOREN



1

Hersteller von Kühlgeräten



2

Hersteller von Metallmöbeln



3

Hersteller von gewerblichen
Kühlschränken



4

Hersteller von Metallschränken



5

Hersteller von Elektroschränken
aus Metall



6

Hersteller von Metallfertigteilen



7

Hersteller von Industrieküchen
aus Edelstahl



8

Hersteller von Industrieöfen



9

Hersteller von Metalltüren



10

Hersteller von Endstücken
und Dachrinnen



11

Metall-Gehäuse



12

Hersteller von Aufzügen...



13

Servicezentren für das Schneiden
und Biegen von Blechen



14

Hersteller von Metallfassaden



15

Küchengeräte-Industrie



16

Hersteller von weißen Linien
von Geräten



17

Hersteller von Metallfässern



18

Hersteller von Bussen



XS Line 1250



Seine kostengünstig, kompakte Größe, einfache Handhabung und hohe Leistung ermöglichen die Konfiguration einer sehr vielseitigen Schneidlinie.

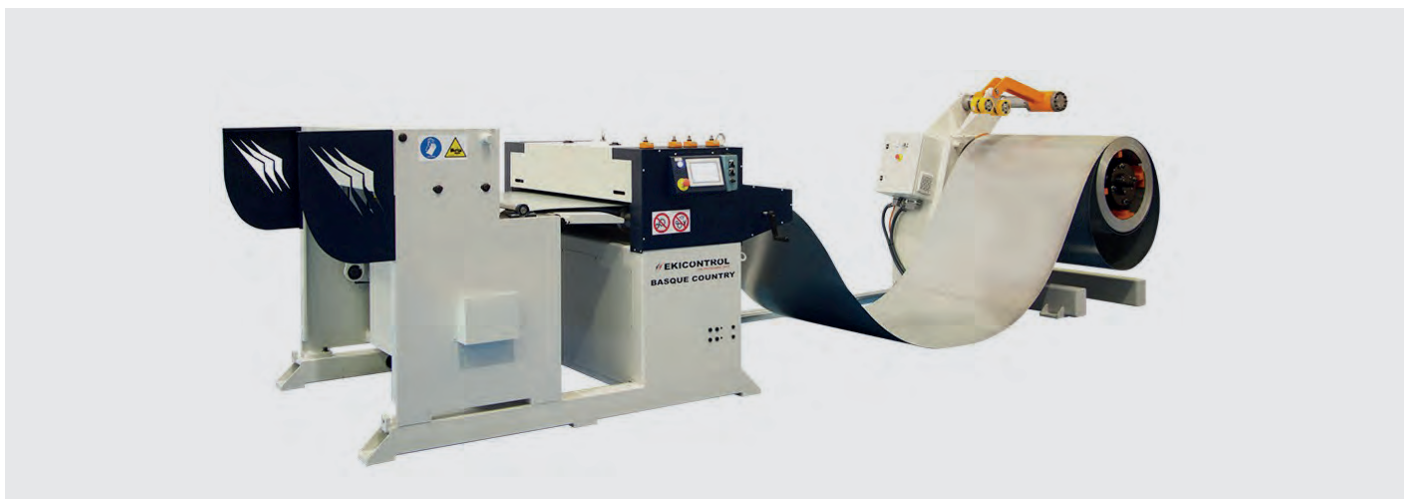
Es ist möglich, einen Einzelwickler, ein Mehrspulensystem und sogar den traditionellen Abwickler mit einem Beschickungswagen zu kombinieren.



Modell	Maximale Breite	Zu verarbeitendes Material	Dicke	Anzahl der gleichzeitigen Längsschnitte	Produktions geschwindigkeit	Trajfähigkeit der Spule	Anzahl der Richtwalzen	ServoMotor Richtmaschine	Leistung der Schere	Maßnahmen
XS line 1250	1250	Stahl 420 Nw/mm ²	1,25 mm	2	von 0 bis 20 Meter x Minute	3, 6, 10 Tonnen	2+5 [2 schießen, 2 oben und 3 unten]	1'5 Kw	3 Kw	2100 x 1700 x 1450 mm 2.500 Kg
			1,00 mm	4						
			0,50 mm	6						
		Stahl 700 Nw/mm ²	0,75 mm	2						
			0,50 mm	4						
		Aluminium 200 Nw/mm ²	2,50 mm	2						
			1,50 mm	4						
			1,00 mm	6						

DIE HÄUFIGSTEN ANWENDUNGSBEREICHE

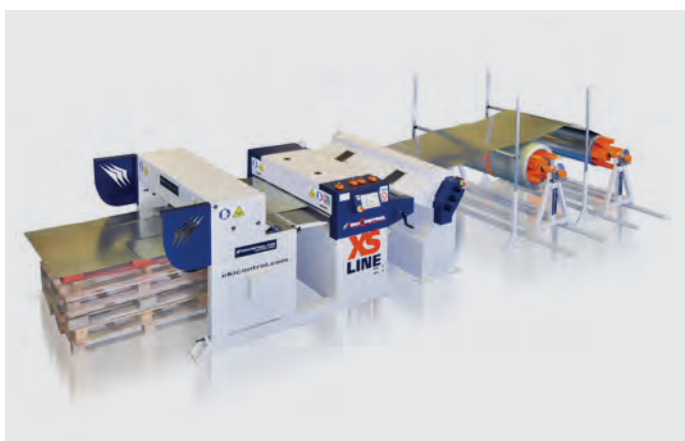
- | | | | |
|----|----|----|----|
| 1 | 3 | 8 | 10 |
| 13 | 14 | 16 | 18 |



XSLINE 1250 DM5



ANPASSUNGSFÄHIGKEIT



VIELSEITIGKEIT



KOMPAKT



TwinCut²⁰



Entwickelt und gebaut für Multiformat. Ermöglicht gleichzeitiges Längs- und Querschneiden. Qualität im Schnitt und Wiederholgenauigkeit.



Es ist perfekt

Modell	Zu verarbeitende Breite	Schnittstärke (mm)	Gewicht der Spule (kg)	Anzahl der Längsschnitte	Schnittgenauigkeit	Richtwalzen	Geschwindigkeit
TwinCut ²⁰	1.000 - 1.250 - 1.500 mm	0,5 - 2	6.000	3-6	±0'5 mm	2 + 7	20 m/min
			10.000				
			15.000				
TwinCut ²⁰ Plus	1.550 mm 1.050 mm	0,6 - 2 3	6.000	3-6	±0'5 mm	2 + 7	20 m/min
			10.000				
			15.000				

DIE HÄUFIGSTEN ANWENDUNGSBEREICHE

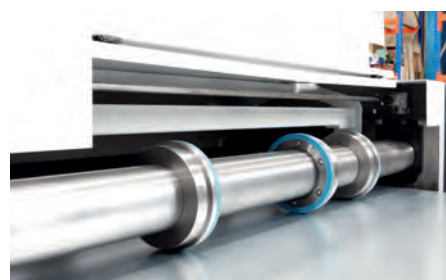
- | | | | |
|----|----|----|----|
| 1 | 4 | 8 | 13 |
| 14 | 15 | 16 | 18 |



HYDRAULISCHER EINFÜHRUNGSTISCH



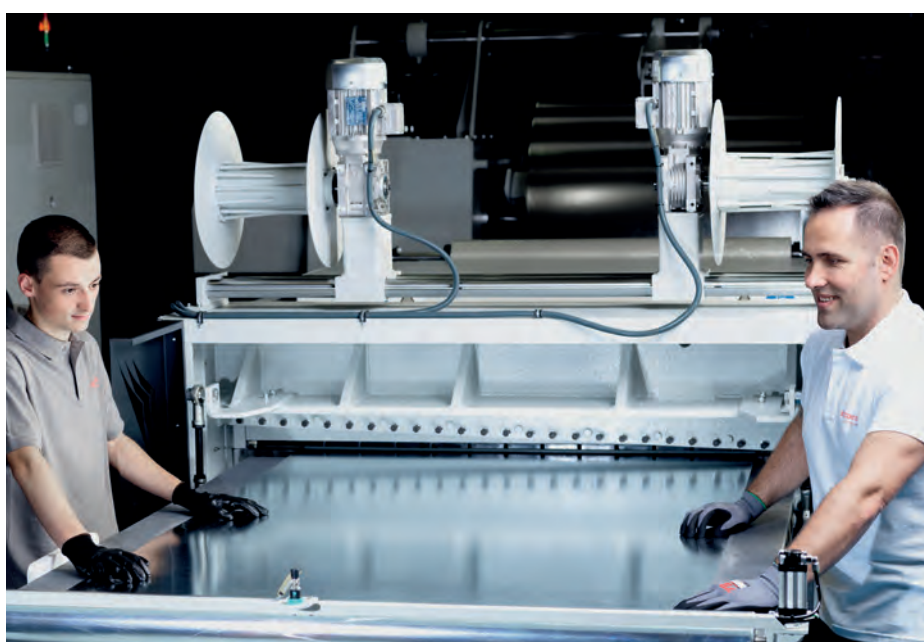
SCHNELLES HERAUSZIEHEN DER KLINGE



KREISFÖRMIGE KLINGEN



TOUCHSCREEN



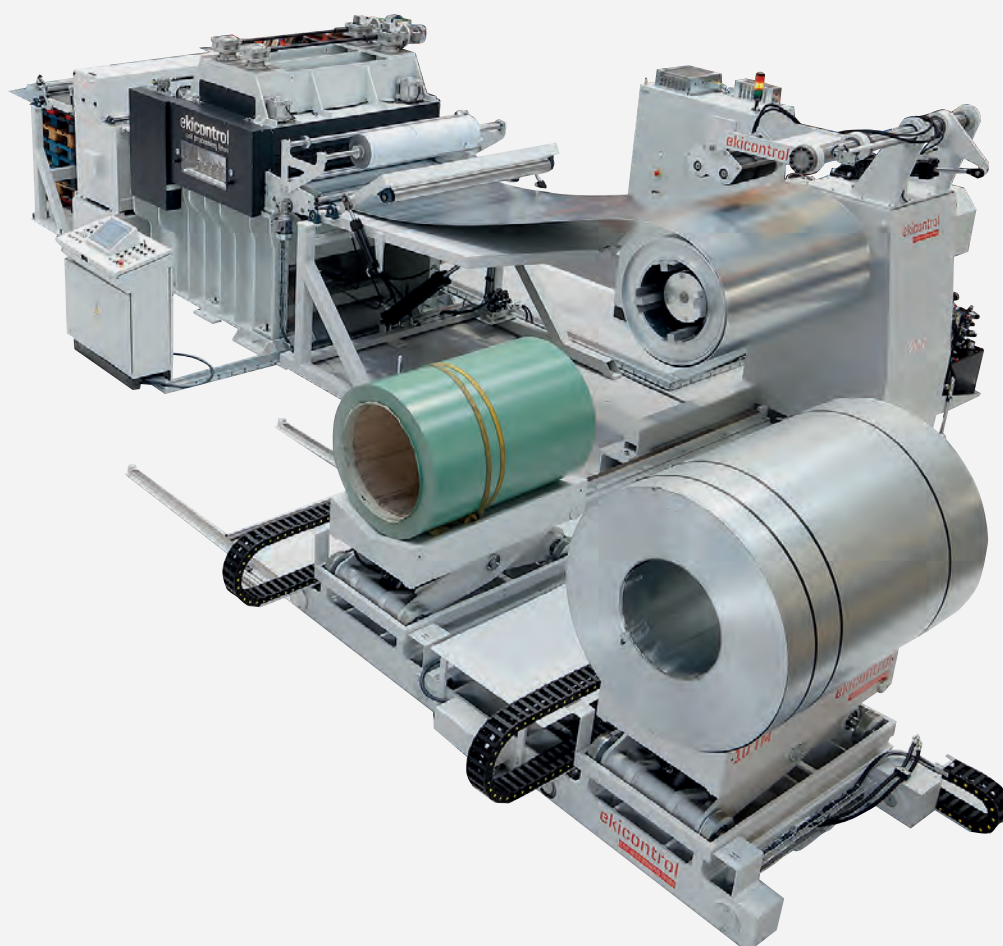
QUALITÄT BEIM RICHTEN



TwinCut 30



Komplette Längsteilanlagen
von 6 bis 20 Tonnen Coilgewicht.



Modell	Breite	Gewicht des Coils (kg)	Mindestdicke (mm)	Maximale dicke [Stahl 420 Nw/mm ²]	Geschwindigkeit	Back-up-Rollen	Schlitten Kippen
TwinCut 30	1550	10.000 15.000 20.000	0'6	3 mm	30 m/min	Ja	Motorisiert

DIE HÄUFIGSTEN ANWENDUNGSBEREICHE

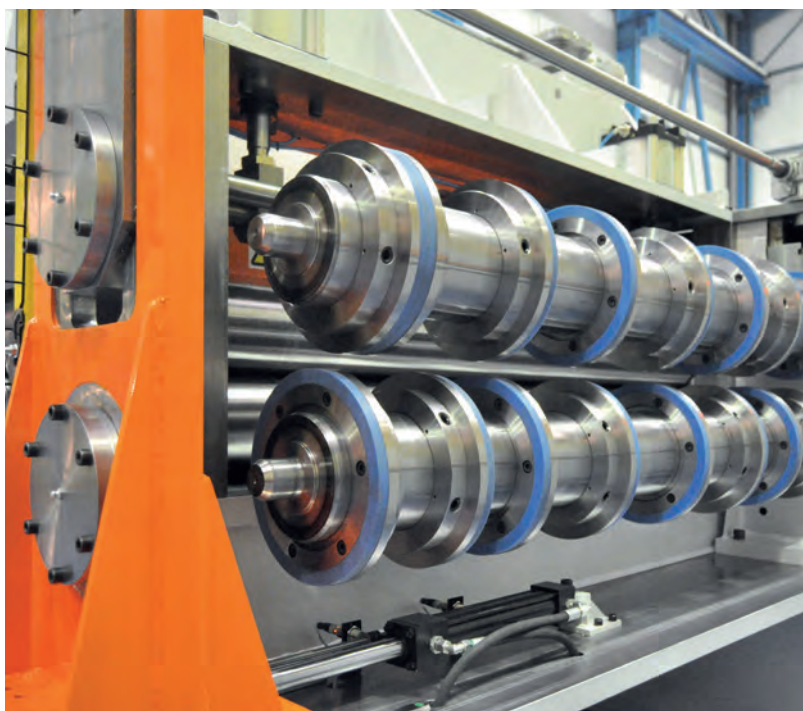
- | | | | |
|----|----|----|----|
| 1 | 4 | 7 | 8 |
| 13 | 14 | 16 | 18 |



QUALITÄT BEIM RICHTEN



KIPPBARE RICHTMASCHINE



SCHNELLSPANNER-KLINGEN

CROSS CUT-LINIEN

Wir sind Spezialisten für
Cross Cut-Linien.

OneCut kann autonom
oder kontinuierlich in einer
Stanzmaschine oder einem
Blechlager arbeiten.

OneCut 20



OneCut 30



OneCut 40



ANWENDUNGSSEKTOREN



1

Hersteller von Kühlgeräten



2

Hersteller von Metallmöbeln



3

Hersteller von Kühlschränken



4

Hersteller von Metallschränken



5

Hersteller von Elektroschränken aus Metall



6

Hersteller von Metallfertigteilen



7

Hersteller von Industrieküchen aus Edelstahl



8

Hersteller von Industrieöfen



9

Hersteller von Metalltüren



10

Hersteller von Endstücken und Dachrinnen



11

Metall-Gehäuse



12

Hersteller von Aufzügen...



13

Servicezentren für das Schneiden und Biegen von Blechen



14

Hersteller von Metallfassaden



15

Küchengeräte-Industrie



16

Hersteller von weißen Linien von Geräten



17

Hersteller von Metallfässern



18

Hersteller von Bussen



OneCut 20



Komplette Längsteilanlagen
von 6 bis 20 Tonnen Coilgewicht.



Modell	Zu verarbeitendes Material	Zu verarbeitende Breite	Dicke [R=450Nw/mm ²]	Geschwindigkeit	Schnittgenauigkeit	Tragfähigkeit der Spule
OneCut 20	Stahl 420 Nw/mm ²	1000, 1250, 1500 mm	Ab 0,5 Bis um 1,5 – 2,0 mm	Bis zu 20 m/min	±0'5 mm	4, 6, 10, 15 Tonne
	Stahl 700 Nw/mm ²					
	Aluminium 200 Nw/mm ²					

DIE HÄUFIGSTEN ANWENDUNGSBEREICHE

- | | | | |
|----|----|----|----|
| 1 | 4 | 8 | 10 |
| 13 | 14 | 16 | 18 |



ONECUT 20 DM10



KANN MIT ANDEREN GERÄTEN INTEGRIERT WERDEN



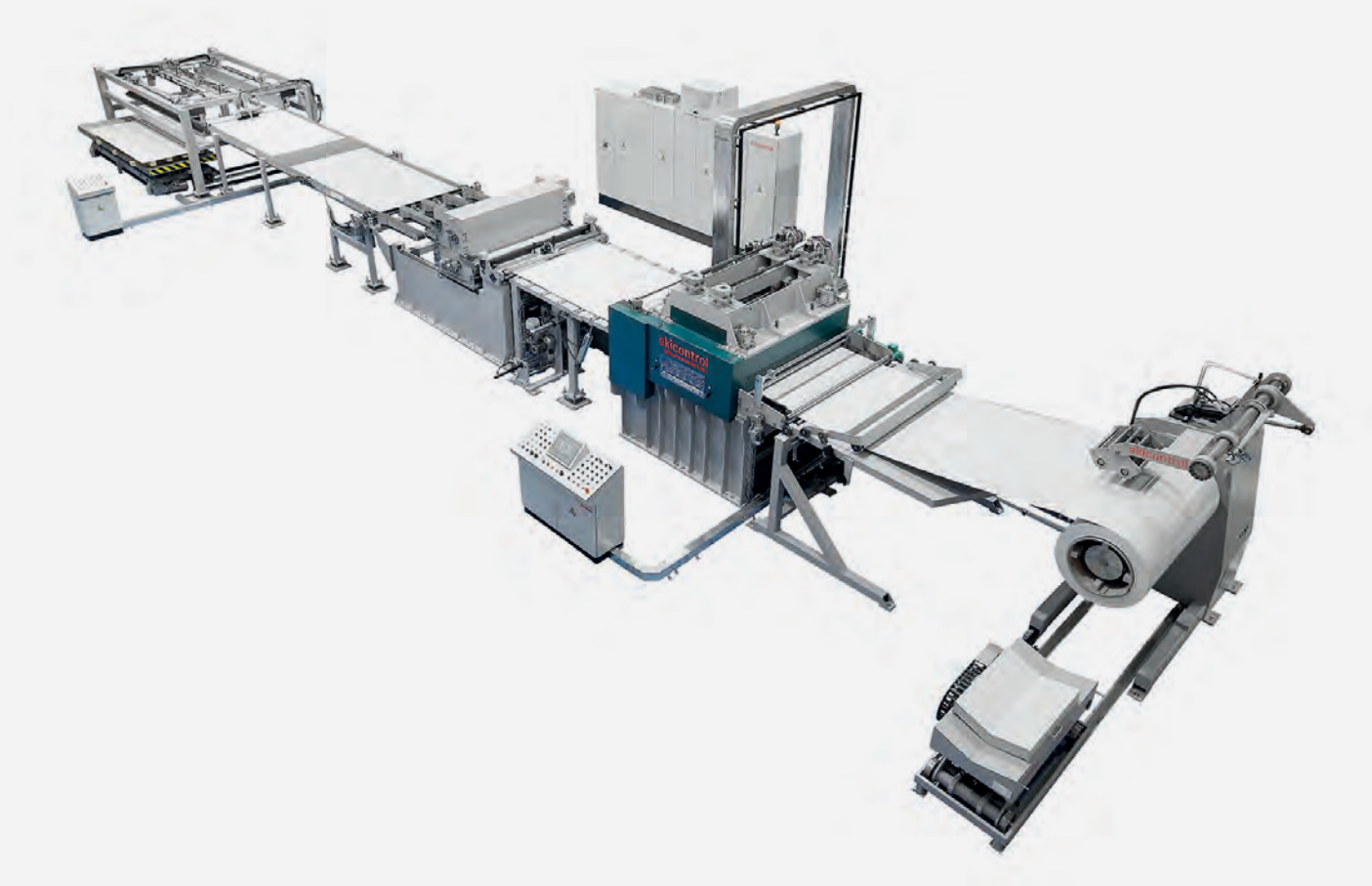
TELECARE TOUCHSCREEN



RICHTEN VON 7 WALZEN



OneCut 30/40



Modell	Zu verarbeitendes Material	Zu verarbeitende Breite	Dicke [R=450Nw/mm ²]	Geschwindigkeit	Schnittgenauigkeit	Tragfähigkeit der Spule
OneCut ³⁰	Stahl 420 Nw/mm ²	1500 mm	Ab 0,6 Bis um 1,5 - 3,0 mm	Bis zu 30 m/min	±0'5 mm	10, 15 Tonne
OneCut ⁴⁰		1550 mm	0,8 - 4,0 mm			

DIE HÄUFIGSTEN ANWENDUNGSBEREICHE

- | | | | |
|----|----|----|----|
| 1 | 4 | 8 | 10 |
| 13 | 14 | 16 | 18 |



INDUSTRIELL



ONECUT 40 DM10



HYDRAULISCHER EINFÜHRUNGSTISCH



ÜBERGREIFEND



AUTOMATISCHER STAPLER

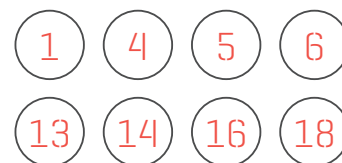
BEGRADIGUNG VON LINIEN



Unsere Maschinen sind eine Verschmelzung von mechanischer Konstruktion und elektronischer Ausrüstung, die für eine optimale Abstimmung erforderlich sind, und aufgrund unseres natürlichen Engagements sehr energieeffizient.



DIE HÄUFIGSTEN ANWENDUNGSBEREICHE



DOPPELSCHLEIFE

Modell	Breite	Durchmesser der Walzen	Anzahl der Rollen	Minimale Dicke	Maximale Dicke	Dicke in Maximaler Breite
EA-400-66 EA-400-76 EA-400-86 EA-400-96	400	66 76 86 96	2 + 7 + 2	0'4 mm 0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	4'50 mm 6'00 mm 7'50 mm 9'00 mm	3'00 mm 4'00 mm 5'00 mm 6'00 mm
EA-600-66 EA-600-76 EA-600-86 EA-600-96	600	66 76 86 96	2 + 7 + 2	0'4 mm 0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	3'00 mm 4'50 mm 6'00 mm 7'50 mm	2'00 mm 3'00 mm 4'00 mm 5'00 mm
EA-800-66 EA-800-76 EA-800-86 EA-800-96	800	66 76 86 96	2 + 7 + 2	0'4 mm 0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	2'50 mm 3'00 mm 3'50 mm 6'00 mm	1'50 mm 2'00 mm 2'50 mm 4'00 mm
EA-1000-76 EA-1000-86 EA-1000-96	1000	76 86 96	2 + 7 + 2	0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	2'50 mm 3'00 mm 4'50 mm	1'50 mm 2'00 mm 3'00 mm
EA-1250-76 EA-1250-86 EA-1250-96	1250	76 86 96	2 + 7 + 2	0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	1'50 mm 2'00 mm 3'20 mm	1'00 mm 1'20 mm 2'50 mm
EA-1500-96	1500	96	2 + 7 + 2	0'8 mm	3'00 mm	2'00 mm

coil processing lines

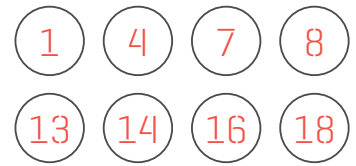
LÄNGSSCHNITTLINIEN



Komplette Längsteilanlagen von 6 bis 20 Tonnen Coilgewicht.
Von 0,5 bis 3,0 mm Dicke.



DIE HÄUFIGSTEN ANWENDUNGSBEREICHE



Eigenschaften

- Motorisierung durch bürstenlose Servomotoren
- Geschwindigkeit von 40, 60, 90 Metern / Minute
- Toleranz $\pm 0,1$ mm
- Breite von 400 bis 1500 mm
- Coilgewichte können von 2 bis 15 Tonnen betragen



RÜCKSPULLINIE

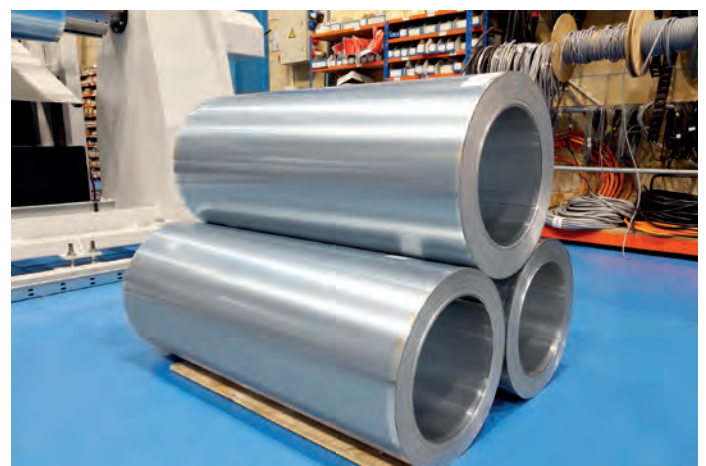


Konform entwickelt und herstellt kleine Spulen von einem Mutterspule. Es ermöglicht dem Bediener, die Größe des resultierenden Coils sowohl nach Gewicht, Länge oder Durchmesser zu programmieren.



Es enthält ein System von beschriftet und es kann mit einem Kunststofffolien-Applikator ausgestattet werden, der über und unter der Spule angebracht wird. Kann auch eine Papierschaukel und einen Applikator enthalten.

Das Coil-Wendesystem ermöglicht es, das Coil im vertikalen Modus auf jedem Medium zu platzieren, um es zu transportieren.





INTEGRATIONEN UND ANPASSUNGEN

Vorteile der Integration
und Arbeit aus der Spule
ermöglichen Einsparungen
von bis zu 30 %

Sie reichen von Sparen in Material , auf Transport , auf Zeit , auf sperren , in der Anzahl von Betreiber die die Maschine bedienen müssen, in der Platz die die gleiche Menge an Material im Vorrat [Coil vs. Bleche] einnimmt, bis die Verbesserung der Effizienz und der Produktivität .

Unsere Maschinen können mit beliebigen anderen Stanzmaschinen, Laserschneidmaschinen, Abkantmaschinen, Pressen etc.

Dies ermöglicht einen vollständig automatisierten DONE-IN-ONE-Fertigungsprozess von Anfang bis Ende, der die Qualität, Effizienz und

Produktivität des Prozesses und des Endprodukts exponentiell verbessert.

Unsere langjährige Erfahrung in der Konstruktion und Herstellung von Maschinen hat es uns ermöglicht, diese Art von Linien zu entwickeln, die sich an alle Prozesse anpassen können.



INTEGRATION MIT SALVAGNINI



INTEGRATION MIT AMADA



INTEGRATION MIT DANOBAT



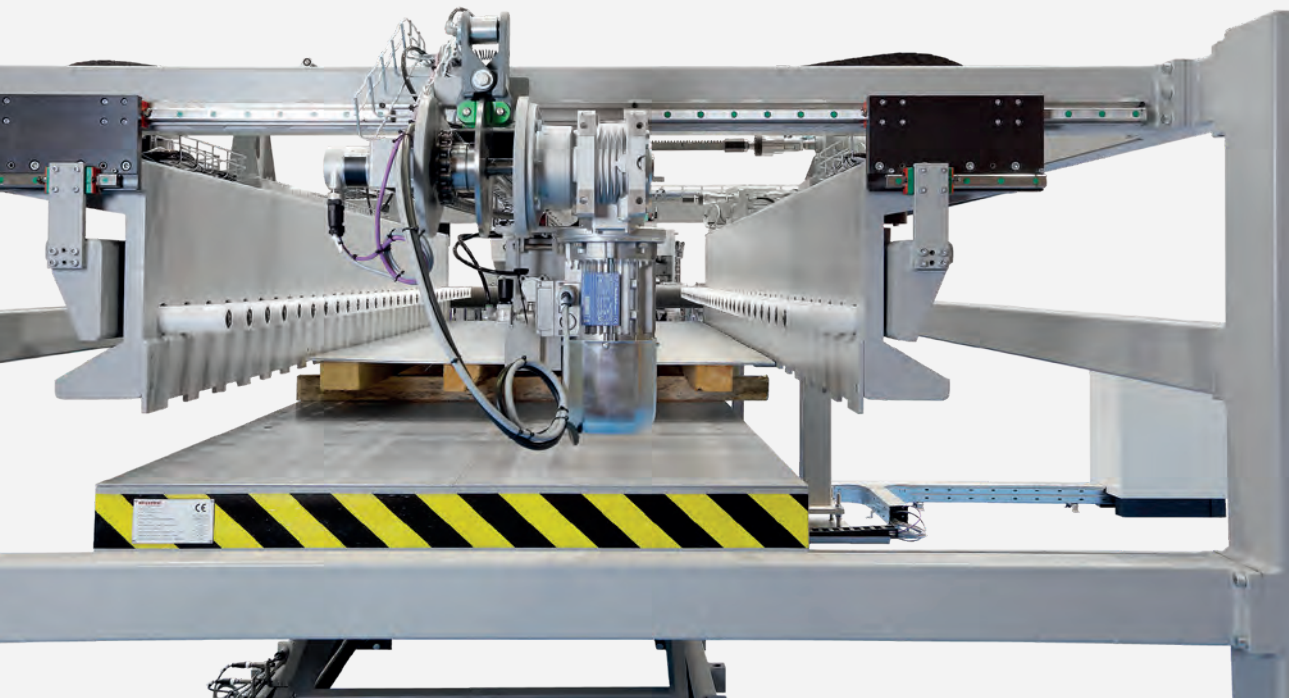
INTEGRATION MIT TRUMPF

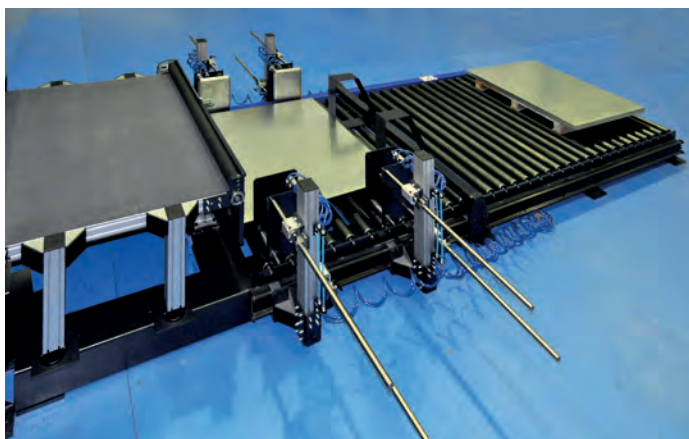


INTEGRATION VON FASERLASERN

ZUBEHÖR FÜR SCHNEIDLINIEN

Anpassbar an jede
eingesetzte Maschine oder
jeden Prozess.





AUTOMATISCHER STAPLER



ABWICKLER



ETIKETTIERMASCHINE



MULTICAR-SPULE



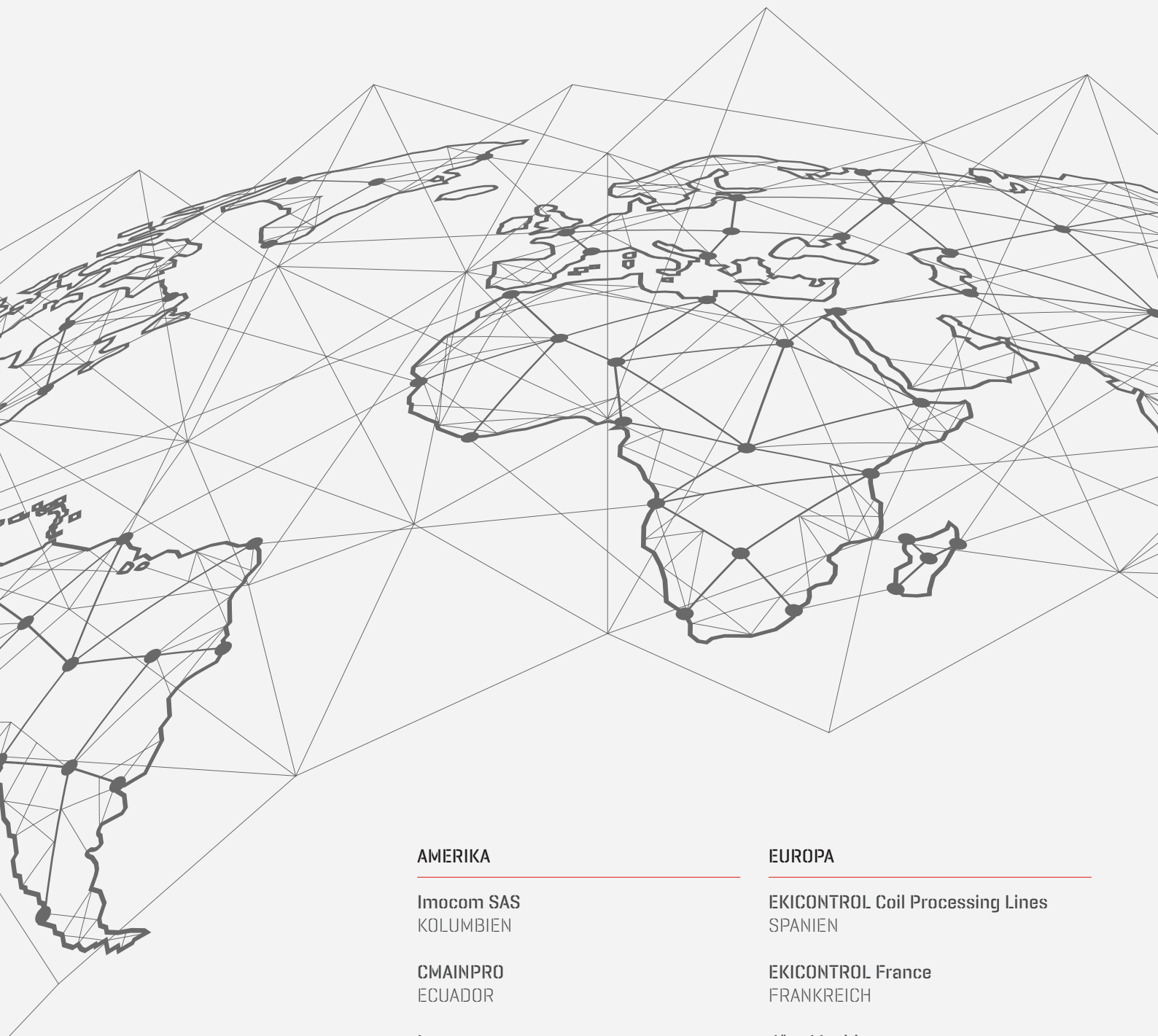
DREIFACH-ABWICKELHASPEL

ekicontrol IN DER WELT



Wir suchen Händler,
kontaktiere uns





AMERIKA

Imocom SAS
KOLUMBIEN

CMAINPRO
ECUADOR

Legama
PERU

Fabexpert
MEXIKO

ASIEN

RadCAM Technologies Pvt. Ltd.
INDIEN

EUROPA

EKICONTROL Coil Processing Lines
SPANIEN

EKICONTROL France
FRANKREICH

Jörg Machines
NIEDERLANDE

INDEL - USLUGE d.o.o.
HRVATSKA

Hesse & Co Maschinenfabrik GmbH
ÖSTERREICH

Kapema A/S
DANMARK

Nixxon Steel sp. z o.o.
POLSKA

Bulldog Machinery
VEREINIGTES KÖNIGREICH

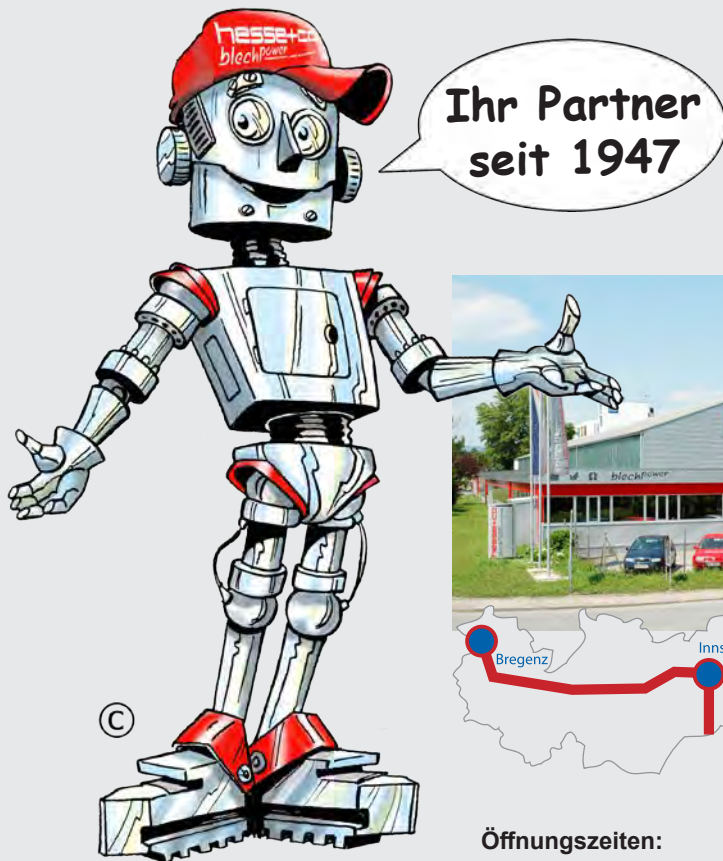
Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



Öffnungszeiten:

Mo - Do 8:00 - 16:30 Uhr
Fr 8:00 - 14:30 Uhr

HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA



Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0
Fax: +43/2236/636 62
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com
www.blechpower.com