ITA | ENG | DEU

MA.TE

PRESSE



PRESSE ECCENTRICHE





ITA

CHI SIAMO

MA.TE Presse S.r.l è un'azienda Italiana specializzata nella progettazione e realizzazione di presse meccaniche per la deformazione dei metalli a freddo, con sede a Chignolo d'Isola in provincia di Bergamo. Da oltre 55 anni la nostra azienda opera nel settore dello stampaggio a freddo con l'obbiettivo di offrire soluzioni di alta affidabilità, robustezza e tecnologicamente evolute.

Il know how maturato durante la nostra storia, unito alla cura per ogni fase della produzione – dalla progettazione all'assemblaggio fino ai collaudi finali – consente a MA.TE Presse di garantire al cliente macchine di elevata qualità e prestazioni costanti nel tempo.

ENG

ABOUT US

MA.TE Presse s.r.l. is an Italian company specialized in the design and manufacture of mechanical presses for cold metal forming, based in Chignolo d'Isola (Bergamo).

For over 55 years, our company has operated in the cold stamping sector with the goal of offering high-reliability, robust, and technologically advanced solutions.

The know-how acquired throughout our history, combined with meticulous attention to every phase of production — from design and assembly to final testing — enables MA.TE Presse to deliver machines of outstanding quality and consistent long-term performance.

DEU

ÜBER UNS

MA.TE Presse s.r.l. ist ein italienisches Unternehmen, das auf die Konstruktion und Herstellung mechanischer Pressen für die Kaltumformung von Metallen spezialisiert ist.

Der Firmensitz befindet sich in Chignolo d'Isola (Provinz Bergamo).

Seit über 55 Jahren ist unser Unternehmen im Bereich der Kaltverformung tätig, mit dem Ziel, hochzuverlässige, robuste und technologisch fortschrittliche Lösungen anzubieten.

Das im Laufe unserer Geschichte erworbene Know-how, kombiniert mit größter Sorgfalt in jeder Produktionsphase – von der Konstruktion über Montage bis zu den Endabnahmen – ermöglicht MA.TE Presse, Maschinen von höchster Qualität und dauerhaft stabiler Leistung zu liefern.





PRESSE ECCENTRICHE
ECCENTRIC PRESSES / EXZENTERPRESSEN

MA.TE PRESSE

ITA

Oggi la nostra azienda, guidata dalla terza generazione della famiglia Losa, è presente nei seguenti mercati:

- Automotive
- Aerospaziale
- Minuterie per mobili
- Elettrodomestico
- Difesa

Tradizione e innovazione che passano attraverso:

- Software di progettazione avanzati;
- Altissima qualità de materiali e dei componenti;
- Accurati processi di realizzazione e assemblaggio;
- Supporto pre e post vendita;

Abbiamo una presenza globale in più di 20 paesi nel mondo con rivenditori altamente qualificati.

Tutto questo ci permette oggi di essere un punto di riferimento nel campo della deformazione dei metalli a freddo.

ENG

Today, under the leadership of the third generation of the Losa family, MA.TE operates in the following markets:

- Automotive
- Aerospace
- Furniture fittings
- Household appliances
- Defense

Tradition and innovation come together through:

- Advanced design software
- Top-quality materials and components
- Accurate manufacturing and assembly processes
- Comprehensive pre- and after-sales support

We have a global presence in more than 20 countries, with a network of highly qualified distributors.

All these elements make us today a benchmark in the field of cold metal forming.

DEU

Heute wird das Unternehmen in der dritten Generation der Familie Losa geführt und ist auf folgenden Märkten vertreten:

- Automobilindustrie
- Luft- und Raumfahrt
- Möbelbeschlagindustrie
- Haushaltsgeräte
- Verteidigungstechnik

Tradition und Innovation vereinen sich in:

- Fortschrittlicher Konstruktionssoftware
- Werkstoffen und Komponenten höchster Qualität
- Präzisen Fertigungs- und Montageprozessen
- Umfassendem Vor- und After-Sales-Service

Wir sind in über 20 Ländern weltweit mit hochqualifizierten Vertriebspartnern vertreten.

All dies macht uns heute zu einem Referenzunternehmen im Bereich der Kaltumformung von Metallen.





ITA

Cinematismi disponibili:
- Eccentrico standard;
- Presse a rallentamento;
- Presse a ginocchiera;
- Servopresse;

ENG

Available Drive Systems
- Standard eccentric drive
- Link drive (slow-down) presses
- Knuckle-joint presses
- Servo presses

DEU

Verfügbare kinematiksysteme:
- Standard-Exzenterantrieb
- Link-Drive-Pressen (Verlangsamungsmechanismus)
- Kniehebelpressen
- Servopressen

MH
A DOPPIO MONTANTE
DOUBLE CRANK (STRAIGHT-SIDE)
DOPPELSTÄNDER-EXZENTERPRESSEN



MC
A COLLO DI CIGNO
C-FRAME
C-GESTELL-EXZENTERPRESSEN



ITA

PRESSE ECCENTRICHE

La gamma produttiva dell'azienda comprende diverse soluzioni per soddisfare a pieno le richieste dell'industria dello stampaggio della lamiera e della deformazione dei metalli a freddo.

Presse eccentriche a collo di cigno, caratterizzate da una struttura compatta ad elevata rigidità che permette di assorbire carichi di lavoro elevati garantendo massima affidabilità e ridotta manutenzione.

Presse eccentriche a doppio montante, progettate per garantire massima stabilità strutturale, minimizzare le deformazioni e garantire un'elevata qualità del pezzo stampato con notevole riduzione dell'usura degli stampi.

ENG

ECCENTRIC PRESSES

Our production range includes a wide variety of solutions designed to fully meet the needs of the sheet metal stamping and cold metal forming industries.

C-Frame Eccentric Presses
These presses feature a compact, high-rigidity structure capable of absorbing heavy workloads while ensuring maximum reliability and minimal maintenance.

Double Crank (Straight-Side) Eccentric Presses
Engineered to provide outstanding structural stability, minimize deflections, and deliver high-quality stamped parts with significantly reduced die wear.

DEU

EXZENTERPRESSEN

Das Produktionsprogramm des Unternehmens umfasst verschiedene Lösungen, um die Anforderungen der Blechumformungs- und Kaltstempelindustrie vollständig zu erfüllen.

C-GESTELL-EXZENTERPRESSEN
Gekennzeichnet durch eine kompakte und hochsteife Struktur, die es ermöglicht, hohe Arbeitslasten aufzunehmen und dabei maximale Zuverlässigkeit und minimalen Wartungsaufwand sicherzustellen.

DOPPELSTÄNDER-EXZENTERPRESSEN
Entwickelt, um maximale strukturelle Stabilität zu gewährleisten, Verformungen zu minimieren und eine hohe Werkstückqualität zu erzielen – bei gleichzeitiger Reduktion des Werkzeugverschleißes.



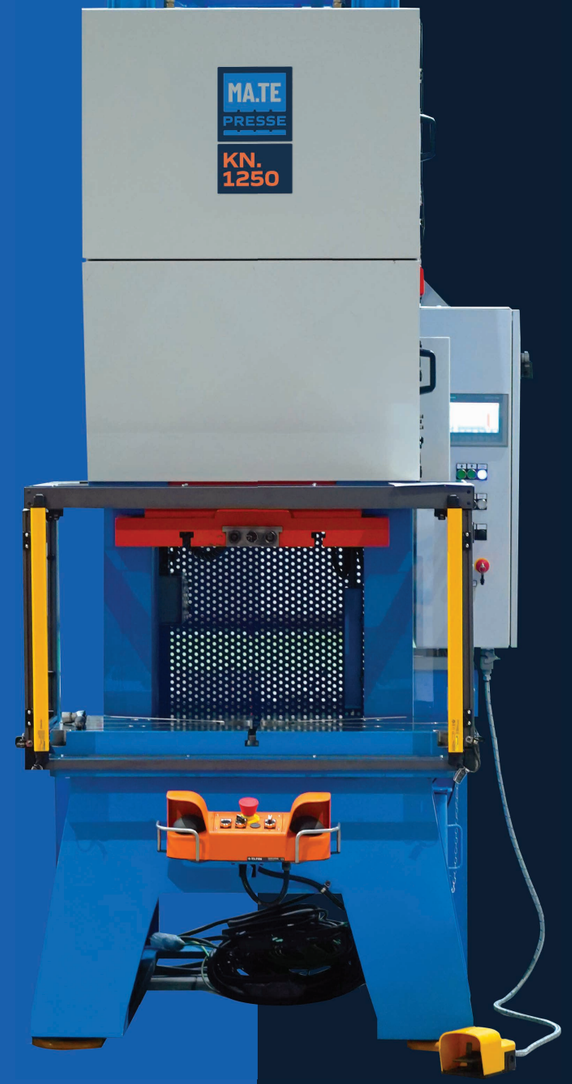
PRESSE A COLLO DI CIGNO
C-FRAME PRESSES / C-GESTELL-EXZENTERPRESSEN

MA.TE PRESSE

PRESSE ECCENTRICHE MC A COLLO DI CIGNO

C-FRAME

C-GESTELL-EXZENTERPRESSEN



ITA

Le **presse a collo di cigno** rappresentano una soluzione estremamente versatile per le operazioni di stampaggio, tranciatura, piegatura e formatura della lamiera.

La loro caratteristica **struttura a C (collo di cigno)** consente un rapido accesso all'area di lavoro nella fase di installazione stampi e facilitano la manutenzione agli stessi.

Questa configurazione rende la macchina particolarmente adatta per le produzioni dove il turn-over degli stampi è frequente e la massa a punto deve essere rapida.

La massiva struttura monolitica, in acciaio elettrosaldato sottoposto a trattamento distensivo, garantisce al tempo stesso elevata rigidità e drastica riduzione delle vibrazioni durante la fase di produzione.

Le presse a collo di cigno prodotte da MA.TE sono progettate per offrire affidabilità, precisione e continuità produttiva. Grazie ai materiali di alta qualità e ad un attento dimensionamento dei componenti meccanici questa linea di presse assicura prestazioni costanti anche in cicli di lavoro intensivi.

Tra i principali vantaggi di questa tipologia di presse abbiamo:

- Accessibilità ottimale alla zona di lavoro
- Elevata flessibilità nelle lavorazioni
- Struttura compatta e robusta
- Semplicità di utilizzo e manutenzione.

ENG

C-frame eccentric presses offer an extremely versatile solution for stamping, blanking, bending, and sheet metal forming operations.

Their characteristic **C-shaped frame** provides easy access to the working area during tool installation and maintenance.

This configuration makes the machine particularly suitable for frequent tool changes and applications that require fast setup.

The monolithic welded steel frame, stress-relieved for maximum dimensional stability, ensures high rigidity and drastically reduces vibrations during operation.

The C-frame presses produced by MA.TE are designed to guarantee reliability, accuracy, and continuous productivity.

Thanks to premium materials and carefully dimensioned mechanical components, this line ensures steady performance even under intensive working cycles.

Key Features and Advantages:

- Excellent accessibility to the working area
- High operational flexibility
- Compact and robust construction
- Ease of use and maintenance.

DEU

C-Gestell-Exzenterpressen bieten eine äußerst vielseitige Lösung für Stanz-, Schneid-, Biege- und Umformvorgänge in der Blechbearbeitung.

Die charakteristische C-förmige Struktur ermöglicht einen schnellen Zugang zum Arbeitsbereich während der Werkzeugmontage und erleichtert die Wartung.

Diese Konfiguration eignet sich besonders für Anwendungen mit häufigem Werkzeugwechsel und kurzen Umrüstzeiten.

Die massive, einteilige geschweißte Stahlstruktur, spannungsarm geglüht, garantiert eine hohe Steifigkeit und reduziert Vibrationen während des Betriebs erheblich.

Die C-Gestell-Pressen von MA.TE sind für Zuverlässigkeit, Präzision und dauerhafte Produktionsleistung ausgelegt.

Durch hochwertige Materialien und präzise dimensionierte mechanische Komponenten gewährleisten sie gleichbleibende Performance auch bei intensiven Produktionszyklen.

HAUPTVORTEILE:

- Optimale Zugänglichkeit zum Arbeitsbereich
- Hohe Flexibilität der Bearbeitung
- Kompakte, robuste Bauweise
- Einfache Bedienung und Wartung.

MC

ITA

DOTAZIONE STANDARD

- Cambio corsa semi automatico
- Regolazione altezza slitta motorizzata, auto frenante con display digitale a risoluzione decimale (escluso modello MC-25)
- Motore principale con inverter
- Sicurezza idraulica contro i sovraccarichi
- Regolazione automatica camme al P.M.S
- Frenatura dinamica
- Sistema di lubrificazione di tipo progressivo con pompa ad ingranaggi, monitoraggio livello e pressione. Recupero totale del lubrificante.
- Salvastampo

ENG

STANDARD EQUIPMENT

- Semi-automatic stroke adjustment
- Motorized slide adjustment with self-braking system and digital readout with decimal resolution (except MC-25 model)
- Main motor equipped with inverter
- Hydraulic overload protection system
- Automatic cam adjustment at top dead center
- Dynamic braking
- Progressive gear-pump lubrication system with level and pressure monitoring — complete oil recovery
- Die protection device

DEU

STANDARD AUSSTATTUNG

- Halbautomatische Hubverstellung
- Motorisierte, selbsthemmende Stößelverstellung mit Digitalanzeige (Dezimalauflösung) – ausgenommen Modell MC 25
- Hauptmotor mit Frequenzumrichter
- Hydraulische Überlastsicherung
- Automatische Nockenverstellung im oberen Totpunkt
- Dynamisches Bremssystem
- Progressive Schmierung mit Zahnradpumpe, Überwachung von Pegel und Druck, vollständig geschlossener Kreislauf mit Öl¬rückführung
- Werkzeugschutzsystem

ACCESSORI A RICHIESTA

- Cambio corsa automatico
- Cuscino premilamiera
- Camme elettroniche
- Salvastampi supplementari
- Barriere optoelettroniche di sicurezza livello 4
- Magazzino stampi
- Autosetting per montaggio stampi
- Controllo di sforzo programmabile
- Controllo termico bronzine
- Supporti antivibranti
- Teleservice

OPTIONAL ACCESSORIES

- Fully automatic stroke change
- Cushion for blankholder operations
- Electronic cams
- Additional die protection units
- Category 4 safety light curtains
- Die storage rack
- Auto-setting system for die mounting
- Programmable tonnage control
- Thermal monitoring of bushings
- Anti-vibration mounts
- Remote teleservice connection

SONDERAUSSTATTUNG (AUF ANFRAGE)

- Vollautomatische Hubverstellung
- Niederhalterzylinder
- Elektronische Nocken
- Zusätzliche Werkzeugschutzsysteme
- Sicherheits Lichtvorhänge, Kategorie 4
- Werkzeugmagazin
- Automatische Werkzeugmontage (Autosetting)
- Programmierbare Kraftüberwachung
- Temperaturüberwachung der Bronzebuchsen
- Schwingungsdämpfende Maschinenfüße
- Fernwartung (Teleservice)



MC

ITA

STRUTTURA

Progettazione e verifica degli elementi finiti FEM.

Incastellatura monoblocco in lamieroni d'acciaio elettrosaldati e sottoposti a trattamento distensivo.

MOTORE

Il motore principale è dotato di inverter su tutti i modelli.

CINEMATISMO DI COMANDO

Semplice riduzione di ingranaggi.

Albero veloce forgiato con fresatura dei denti ricavata sull'albero stesso.

Albero eccentrico in acciaio forgiato.

Gruppo di riduzione in bagno d'olio.

Frizione pneumatica Ompi con elettrovalvola di sicurezza Herion.

Opzioni:

- Eccentrico a corsa fissa
- Eccentrico a corsa variabile semi automatica o automatica
- Rallentamento link drive
- Servo drive.

SLITTA

Realizzazione in fusione di ghisa, regolazione altezza stampo motorizzata auto frenante con display digitale a risoluzione decimale (escluso modello MC-25).

Sistema di guida a 8 punti: disposizione a 90° di pattini in bronzo con conseguente allineamento ottimale della slitta in ogni punto della corsa.

Cilindri pneumatici di bilanciamento a bassa pressione, regolabili in funzione del peso della parte superiore dello stampo montato, equilibrano il peso della slitta e delle parti che lavorano in moto alternativo.

SICUREZZA IDRAULICA

Tutti i modelli della serie MC sono dotati di sicurezza idraulica contro i sovraccarichi. Il circuito è di tipo chiuso e indipendente al fine di garantire tempi di reazione molto rapidi.

SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Di tipo progressivo con pompa ad ingranaggi.

Monitoraggio impianto con allarme di livello e allarme di pressione.

Il sistema è configurato per il recupero totale del lubrificante.

INSTALLAZIONE ELETTRICA

Automazione e gestione funzioni di logica pressa a PLC Siemens e visualizzazione allarmi su pannello touch screen Siemens. Sicurezza gestita da modulo di sicurezza Sick Flexy soft.

Parametri standard monitorati:

- Visualizzazione e regolazione velocità pressa
- Regolazione motorizzata slitta
- Regolazione semi automatica o automatica della corsa
- Sicurezza idraulica
- Contapezzi manutenzione pressa
- Contapezzi parziale
- Contapezzi a predisposizione
- Controlli stampo
- Visualizzazione allarmi.

ENG

FRAME

Finite Element Method (FEM) design and verification.

Single-block welded steel frame, stress-relieved for maximum rigidity.

MAIN MOTOR

All press models feature inverter-driven motors.

DRIVE MECHANISM

Simple gear reduction system.

High-speed forged crankshaft with integral gear teeth.

Forged steel eccentric shaft.

Reduction gear unit in oil bath.

Ompi pneumatic clutch with Herion safety solenoid valve.

Available configurations:

- Fixed-stroke eccentric drive
- Variable-stroke (semi-automatic or automatic)
- Link drive (slow-motion)
- Servo drive.

SLIDE

Cast iron slide with motorized die height adjustment, self-braking, and digital display (except MC-25).

Eight-point guide system with bronze gibs arranged at 90°, ensuring perfect alignment throughout the stroke.

Low-pressure pneumatic balance cylinders compensate the mass of the upper die and slide assembly.

HYDRAULIC SAFETY SYSTEM

All MC series presses include a closed, independent hydraulic overload protection circuit ensuring immediate reaction times.

LUBRICATION SYSTEM

Progressive type with gear pump.

System monitored via level and pressure alarms, with full oil recovery.

ELECTRICAL INSTALLATION

Automation and press logic are managed by a Siemens PLC with alarms displayed on a Siemens touch panel.

Safety system managed through Sick Flexy Soft safety module.

Standard monitored parameters:

- Press speed display and control
- Motorized slide adjustment
- Semi-automatic or automatic stroke adjustment
- Hydraulic safety monitoring
- Production and maintenance counters
- Partial and preset piece counters
- Die control monitoring
- Alarm visualization.

MC

DEU

RAHMENSTRUKTUR

Konstruktion und Berechnung nach Finite Elemente Methode (FEM).

Einteiliger, geschweißter Stahlrahmen, spannungsarm geglüht.

HAUPTMOTOR

Alle Modelle sind mit einem Frequenzumrichter ausgestattet.

CINEMATISMO DI COMANDO

Einfaches Zahnradgetriebe.

Geschmiedete Hochgeschwindigkeitskurbelwelle mit integrierten Zahnflanken.

Geschmiedete Exzenterwelle aus Stahl.

Untersetzungsgetriebe im Ölbad.

Pneumatische Kupplung Ompi mit Sicherheitsventil Herion.

Optionen:

- Fester Hub
- Verstellbarer Hub (halb oder vollautomatisch)
- Link Drive (Verlangsamungsmechanismus)
- Servoantrieb

STÖSSEL (SCHLITTEN)

Gusseisenausführung mit motorisierter, selbsthemmender Werkzeughöhenverstellung und digitaler Anzeige (außer MC 25).

Führungssystem mit acht Bronzeführungen in 90° Anordnung, für optimale Ausrichtung über den gesamten Hub.

Niederdruck Pneumatikzylinder gleichen das Gewicht des Stößels und der beweglichen Werkzeuge aus.

HYDRAULISCHE SICHERHEIT

Alle MC-Modelle verfügen über eine hydraulische Überlastsicherung mit geschlossenem, unabhängigem Hydraulikkreis für sehr schnelle Reaktionszeiten.

SCHMIERSYSTEM

Progressivsystem mit Zahnradpumpe, Überwachung von Ölstand und Druck.

Gesamtrückführung des Schmiermittels.

ELEKTRISCHE ANLAGE

Automatisierung und Pressensteuerung über Siemens SPS mit Alarmanzeige auf Siemens Touchscreen.

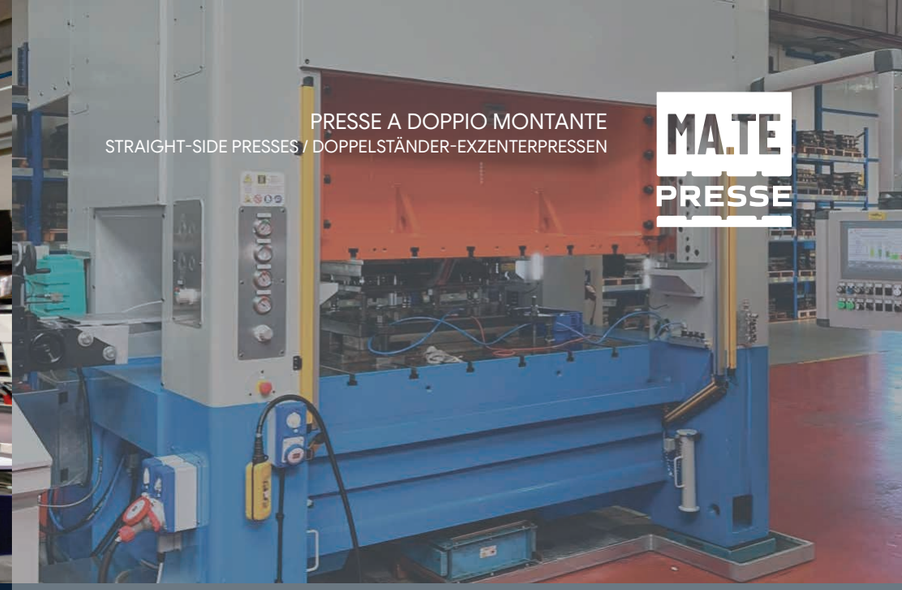
Sicherheitssteuerung über Sick Flexy Soft Sicherheitsmodul.

Standardmäßig überwachte Parameter:

- Anzeige und Einstellung der Pressengeschwindigkeit
- Motorisierte Stößelverstellung
- Halb oder vollautomatische Hubverstellung
- Hydraulische Sicherheitsüberwachung
- Wartungs und Produktionszähler
- Teil und Vorwahlstückzähler
- Werkzeugüberwachung
- Alarmanzeige.

		MC-25	MC-50	MC-70	MC-100	MC-125	MC-160	MC-200	MC-250
Forza di lavoro nominale Nominal working force Nenn-arbeitskraft	kN	250	450	700	1000	1250	1600	2000	2500
Corsa di lavoro nominale Nominal working stroke Nenn-arbeitshub	mm	3	4	4	5	5	6	7	8
Dimensioni piano di lavoro Work table dimensions Abmessungen der arbeitsplatte	mm	700x350	800x450	920x500	1000x630	1100x650	1200x700	1400x800	1400x800
Diametro foro nel piano Hole diameter in work table Bohrungsdurchmesser in der arbeitsplatte	mm	110	150	180	180	180	200	250	250
Spessore piano di lavoro Work table thickness Dicke der arbeitsplatte	mm	70	80	90	125	150	180	200	200
Spessore secondo piano di lavoro Second work table thickness Dicke der zweiten arbeitsplatte	mm	70	80	90	90	90	100	100	100
Dimensioni piano slitta Slide table dimensions Abmessungen der schlittenplatte	mm	460x270	500x300	600x350	700x400	750x450	800x500	900x700	1050x700
Numero guide slitta Number of slide guides Anzahl der schlittenführungen	n°	8	8	8	8	8	8	8	8
Dimensioni foro nella slitta/codulo Dimensions of hole in slide/taper hole Abmessungen der bohrung im schlitten/halter	mm	40/60	50/60	50/60	60/80	60/80	70/80	70/80	70/140
Colpi al minuto regolabili Adjustable strokes per minute Einstellbare schläge pro minute	n°	70:120	60:110	50:90	45:80	42:70	35:65	30:60	30:45
Corsa regolabile semi automatica Semi-automatic adjustable stroke Einstellbarer halbautomatischer hub	mm	11:100	12:110	13:120	15:140	19:150	17:160	19:180	23:220
Regolazione vite Screw adjustment Schraubeneinstellung	mm	50	70	80	90	90	100	110	120
Distanza piano di lavoro – piano slitta (corsa max in basso reg. vite in alto) Distance between work table and slide table (max. stroke at bottom, screw adjustment at top) Regulación por tornillo en la posición superior) Abstand arbeitstisch – schlittenfläche (max. Hub unten, schraubeneinstellung oben)	mm	250	290	300	360	400	460	480	500
Distanza tra le spalle Distance between the rails Abstand zwischen den schultern	mm	440	510	570	680	700	720	830	990
Distanza centro spalle Center-to-center distance of the rails Abstand zwischen den mittelpunkten der schultern	mm	185	235	260	325	335	360	410	410
Diametro cuscino premilamiera Diameter of the sheet pressing pad Durchmesser des blechdrückerpolsters	mm		230	230	400	400	450	460	460
Potenza motore principale Main motor power Leistung des hauptmotors	Kw	3	5,5	7,5	11	15	15	22	30
Tensione circuiti ausiliari Auxiliary circuit voltage Spannung der hilfsschaltkreise	V	24	24	24	24	24	24	24	24
Tensione elettronica Electronic voltage Spannung der elektronik	V	24	24	24	24	24	24	24	24
Tensione di rete Mains voltage Netzspannung	V-Hz	400-50	400-50	400-50	400-50	400-50	400-50	400-50	400-50
Dimensioni di ingombro Overall dimensions Abmessungen	mm	H 2350 L 890 P 1040	H 2650 L 1000 P 1330	H 3060 L 1225 P 2200	H 3080 L 1320 P 2200	H 3120 L 1400 P 2200	H 3544 L 1410 P 2220	H 3950 L 1500 P 2633	H 4250 L 1600 P 2900
Peso Weight Gewicht	Kg	3000	5000	7000	9000	11000	15000	22000	27000





MA.TE PRESSE

PRESSE ECCENTRICHE MH A DOPPIO MONTANTE

DOUBLE CRANK (STRAIGHT-SIDE) DOPPELSTÄNDER-EXZENTERPRESSEN

ITA

Le **presse eccentriche a doppio montante** sono progettate per garantire la massima rigidità strutturale e un'elevata precisione nelle lavorazioni più complesse e impegnative.

La struttura distribuisce in modo uniforme le sollecitazioni generate durante il processo di formatura, riducendo al minimo le flessioni della struttura ottimizzando cosi la qualità del pazzo stampato riducendo l'usura sugli stampi. L'applicazione specifica per questo tipo di presse è lo stampaggio progressivo che richiede potenze elevate e ottima stabilità.

La serie MH è progettata per impieghi che richiedono affidabilità nel tempo e precisione costante.

I principali punti di forza di questa tipologia di presse includono:

- Elevata rigidità strutturale
- Distribuzione uniforme delle forze di stampaggio
- Migliore durata degli stampi
- Elevata precisione durante le lavorazioni.

CINEMATISMI

- Trasmissione diretta volano
- Semplice riduzione di ingranaggi
- Doppia riduzione di ingranaggi
- Rallentamento link drive
- Servo drive.

ENG

The MH series **double-crank eccentric presses** are designed to ensure maximum structural rigidity and high precision for the most demanding forming operations.

The machine frame uniformly distributes forming stresses, minimizing deflection and optimizing part quality while reducing die wear.

These presses are particularly suited for progressive die applications, which require high power and exceptional stability.

Designed for long-term reliability and consistent accuracy, the MH series delivers uncompromising performance in heavy-duty production environments.

Main Advantages:

- High structural rigidity
- Uniform force distribution
- Longer die life
- High machining accuracy.

DRIVE SYSTEMS

- Direct flywheel drive
- Single gear reduction
- Double gear reduction
- Link drive (slow-down)
- Servo drive.

DEU

Die **Doppelständer-Exzenterpressen** der Serie MH sind für maximale strukturelle Steifigkeit und hohe Präzision bei anspruchsvollen Umformvorgängen konzipiert.

Der Rahmen verteilt die während der Formung entstehenden Kräfte gleichmäßig, minimiert Verformungen und optimiert die Werkstückqualität, während der Werkzeugverschleiß reduziert wird.

Diese Pressen sind besonders für Progressiv Werkzeuganwendungen geeignet, die hohe Leistung und Stabilität erfordern.

Die Serie MH ist auf dauerhafte Zuverlässigkeit und konstante Präzision ausgelegt.

HAUPTVORTEILE:

- Hervorragende strukturelle Steifigkeit
- Gleichmäßige Verteilung der Umformkräfte
- Längere Werkzeuglebensdauer
- Hohe Genauigkeit bei der Bearbeitung.

ANTRIEBSSYSTEME

- Direkter Schwungradantrieb
- Einfache Zahnradreduzierung
- Doppelte Zahnradreduzierung
- Link Drive (Verlangsamungsmechanismus)
- Servoantrieb.



MH

PRESSE A DOPPIO MONTANTE
STRAIGHT-SIDE PRESSES / DOPPELSTÄNDER-EXZENTERPRESSEN

MA.TE PRESSE

ITA

DOTAZIONE STANDARD

- Cambio corsa semi automatico (solo su presse ad 1 punto di spinta)
- Cambio corsa automatico (solo su presse a 2 punti di spinta)
- Regolazione slitta motorizzata auto frenante con visualizzazione su pannello operatore risoluzione decimale.
- Motore principale con inverter
- Sicurezza idraulica contro i sovraccarichi
- Regolazione automatica camme al P.M.S
- Frenatura dinamica
- Sistema di lubrificazione a getto continuo di tipo progressivo con pompa ad ingranaggi, monitoraggio livello e pressione. Recupero totale del lubrificante.
- Salvastampo
- Barriere optoelettroniche di sicurezza livello 4
- Protezioni pneumatiche fronte e retro piano tavola.

ENG

STANDARD EQUIPMENT

- Semi-automatic stroke adjustment (single-point presses)
- Automatic stroke adjustment (two-point presses)
- Motorized slide adjustment with decimal display on operator panel
- Inverter-controlled main motor
- Hydraulic overload protection
- Automatic cam adjustment at top dead center
- Dynamic braking system
- Progressive continuous gear-pump lubrication system, with level and pressure monitoring — full oil recovery
- Die protection device
- Category 4 safety light curtains
- Pneumatic front and rear safety guards.

DEU

STANDARD AUSSTATTUNG

- Halbautomatische Hubverstellung (einpunktige Pressen)
- Automatische Hubverstellung (zweipunktige Pressen)
- Motorisierte, selbsthemmende Stößelverstellung mit Digitalanzeige auf dem Bedienpanel
- Hauptmotor mit Frequenzumrichter
- Hydraulische Überlastsicherung
- Automatische Nockenverstellung im oberen Totpunkt
- Dynamische Bremsung
- Progressives kontinuierliches Schmierungssystem mit Zahnradpumpe, Überwachung von Ölstand und Druck, vollständige Rückführung
- Werkzeugschutzsystem
- Sicherheits-Lichtvorhänge, Kategorie 4
- Pneumatische Schutzvorrichtungen vorn und hinten am Arbeitstisch.

POTENZA
Capacity
Presskraft

500-6300 kN

VELOCITÀ (cicli/minuto)
Speed (strokes/min)
Geschwindigkeit (Hübe/Min.)

20-200 SPM

PIANI DI LAVORO
Bed size
Arbeitsfläche

800-3500 mm

CORSE FISSE E REGOLABILI
Fixed or adjustable strokes
Hub fest oder verstellbar

≤ 400 mm









MH

PRESSE A DOPPIO MONTANTE
STRAIGHT-SIDE PRESSES / DOPPELSTÄNDER-EXZENTERPRESSEN

MA.TE PRESSE

ITA

ACCESSORI A RICHIESTA

- Cambio corsa automatico (solo su presse ad 1 punto di spinta)
- Cuscino premilamiera
- Camme elettroniche
- Salvastampi supplementari
- Barriere optoelettroniche di sicurezza livello 4
- Magazzino stampi
- Autosetting per montaggio stampi
- Controllo di sforzo programmabile
- Controllo termico bronzine
- Supporti antivibranti
- Teleservice.

ENG

OPTIONAL ACCESSORIES

- Automatic stroke change (for single-point presses)
- Blankholder cushion
- Electronic cams
- Additional die protection
- Safety light curtains, Category 4
- Tool storage rack
- Auto-setting for die installation
- Programmable tonnage monitoring
- Thermal control of bushings
- Anti-vibration supports
- Remote teleservice.

DEU

SONDERAUSSTATTUNG (AUF ANFRAGE)

- Automatische Hubverstellung (einpunktige Pressen)
- Niederhalterkissen
- Elektronische Nocken
- Zusätzliche Werkzeugschutzsysteme
- Sicherheits-Lichtvorhänge Kategorie 4
- Werkzeugmagazin
- Automatische Werkzeugeinrichtung
- Programmierbare Kraftüberwachung
- Temperaturüberwachung der Lagerbuchsen
- Anti Vibrationsstützen
- Fernwartung (Teleservice).





MH

PRESSE A DOPPIO MONTANTE
STRAIGHT-SIDE PRESSES / DOPPELSTÄNDER-EXZENTERPRESSEN

MA.TE PRESSE

ITA

STRUTTURA

Progettazione e verifica degli elementi finiti FEM.

Incastellatura monoblocco o modulare con tiranti idraulici in precarica, in lamieroni d'acciaio elettrosaldati e sottoposti a trattamento distensivo.

MOTORE

Il motore principale è dotato di inverter su tutti i modelli.

CINEMATISMO DI COMANDO

Semplice riduzione di ingranaggi.

Albero veloce forgiato con fresatura dei denti ricavata sull'albero stesso.

Albero eccentrico in acciaio forgiato.

Gruppo di riduzione in bagno d'olio.

Frizione pneumatica Ompi con elettrovalvola di sicurezza Herion.

Opzioni:

- Trasmissione diretta volano
- Doppia riduzione di ingranaggi
- Rallentamento link drive
- Servo drive.

SLITTA

Realizzazione in acciaio elettrosaldato e disteso termicamente, regolazione altezza stampo motorizzata auto frenante con visualizzazione su pannello operatore risoluzione decimale.

Sistema di guida a 8 punti: disposizione a 90° di pattini in bronzo con conseguente allineamento ottimale della slitta in ogni punto della corsa.

Cilindri pneumatici di bilanciamento a bassa pressione, regolabili in funzione del peso della parte superiore dello stampo montato, equilibrano il peso della slitta e delle parti che lavorano in moto alternativo.

SICUREZZA IDRAULICA

Tutti i modelli della serie MH sono dotati di sicurezza idraulica contro i sovraccarichi. Il circuito è di tipo chiuso e indipendente al fine di garantire tempi di reazione molto rapidi.

SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Di tipo progressivo con pompa ad ingranaggi a getto continuo di flusso.

Monitoraggio impianto con allarme di livello e allarmi di pressione.

Il sistema è configurato per il recupero totale del lubrificante.

INSTALLAZIONE ELETTRICA

Automazione e gestione funzioni di logica pressa a PLC Siemens e visualizzazione allarmi su pannello touch screen Siemens. Sicurezza gestita da modulo di sicurezza Sick Flexy soft.

Parametri standard monitorati:

- Visualizzazione e regolazione velocità pressa
- Regolazione motorizzata slitta
- Regolazione semi automatica o automatica della corsa
- Sicurezza idraulica
- Contapezzi manutenzione pressa
- Contapezzi parziale
- Contapezzi a predisposizione
- Controlli stampo
- Visualizzazione allarmi

ENG

STRUCTURE

Finite Element Method (FEM) design and verification.

Monoblock or modular welded steel frame with preloaded hydraulic tie rods, stress-relieved for mechanical stability.

MAIN MOTOR

Inverter-controlled on all models.

DRIVE SYSTEM

Single or double gear reduction.

Forged high-speed crankshaft with integral gear teeth.

Forged steel eccentric shaft.

Oil-bath reduction unit.

Ompi pneumatic clutch with Herion safety valve.

Available configurations:

- Direct flywheel drive
- Double gear reduction
- Link drive (slow-down)
- Servo drive.

SLIDE

Welded and stress-relieved steel slide with motorized self-braking die height adjustment displayed on the operator panel.

Eight-point bronze guide system arranged at 90°, ensuring precise alignment throughout the stroke.

Low-pressure pneumatic balancing cylinders compensate the upper die and reciprocating mass.

HYDRAULIC SAFETY SYSTEM

All MH series presses incorporate a closed, independent hydraulic overload safety circuit, ensuring fast reaction times.

LUBRICATION SYSTEM

Progressive continuous flow gear-pump system.

System supervision with pressure and level alarms.

Fully enclosed with complete oil recovery.

ELECTRICAL INSTALLATION

Controlled by Siemens PLC with touch-screen interface for alarm display and parameter monitoring.

Safety managed via Sick Flexy Soft module.

Standard monitored parameters:

- Press speed control and display
- Motorized slide adjustment
- Semi-automatic or automatic stroke setting
- Hydraulic overload safety
- Maintenance and production counters
- Partial and preset counters
- Die control functions
- Alarm monitoring.

MH

PRESSE A DOPPIO MONTANTE
STRAIGHT-SIDE PRESSES / DOPPELSTÄNDER-EXZENTERPRESSEN

MA.TE PRESSE

DEU

RAHMENSTRUKTUR

Konstruktion und FEM Berechnung.

Einteiliger oder modularer geschweißter Stahlrahmen mit hydraulisch vorgespannten Zugankern, spannungsarm geglüht.

HAUPTMOTOR

Auf allen Modellen Frequenzumrichter serienmäßig.

ANTRIEB

Zahnraduntersetzung einfach oder doppelt.

Geschmiedete Hochgeschwindigkeits Kurbelwelle mit integrierten Zahnflanken.

Geschmiedete Exzenterwelle aus Stahl.

Untersetzungsgetriebe im Ölbad.

Pneumatische Kupplung Ompi mit Sicherheitsventil Herion.

Optionen:

- Direkter Schwungradantrieb
- Doppelte Zahnradreduzierung
- Link Drive
- Servoantrieb.

STÖSSEL

Geschweißte und spannungsarm geglühte Stahlkonstruktion mit motorisierter Werkzeughöhenverstellung und Anzeige auf dem Bedienpanel.

Führungssystem mit acht Bronzeführungen in 90° Anordnung, für perfekte Ausrichtung über den gesamten Hub.

Niederdruck Balancierzylinder gleichen das Gewicht des Oberwerkzeugs aus.

HYDRAULISCHE SICHERHEIT

Alle MH Modelle sind mit einem geschlossenen, unabhängigen Überlastschutzsystem ausgestattet, das kurze Reaktionszeiten gewährleistet.

SCHMIERSYSTEM

Progressives kontinuierliches Zahnradpumpen Schmiersystem mit Überwachung von Druck und Ölstand.

Vollständige Öl¬rückführung.

ELEKTRISCHE ANLAGE

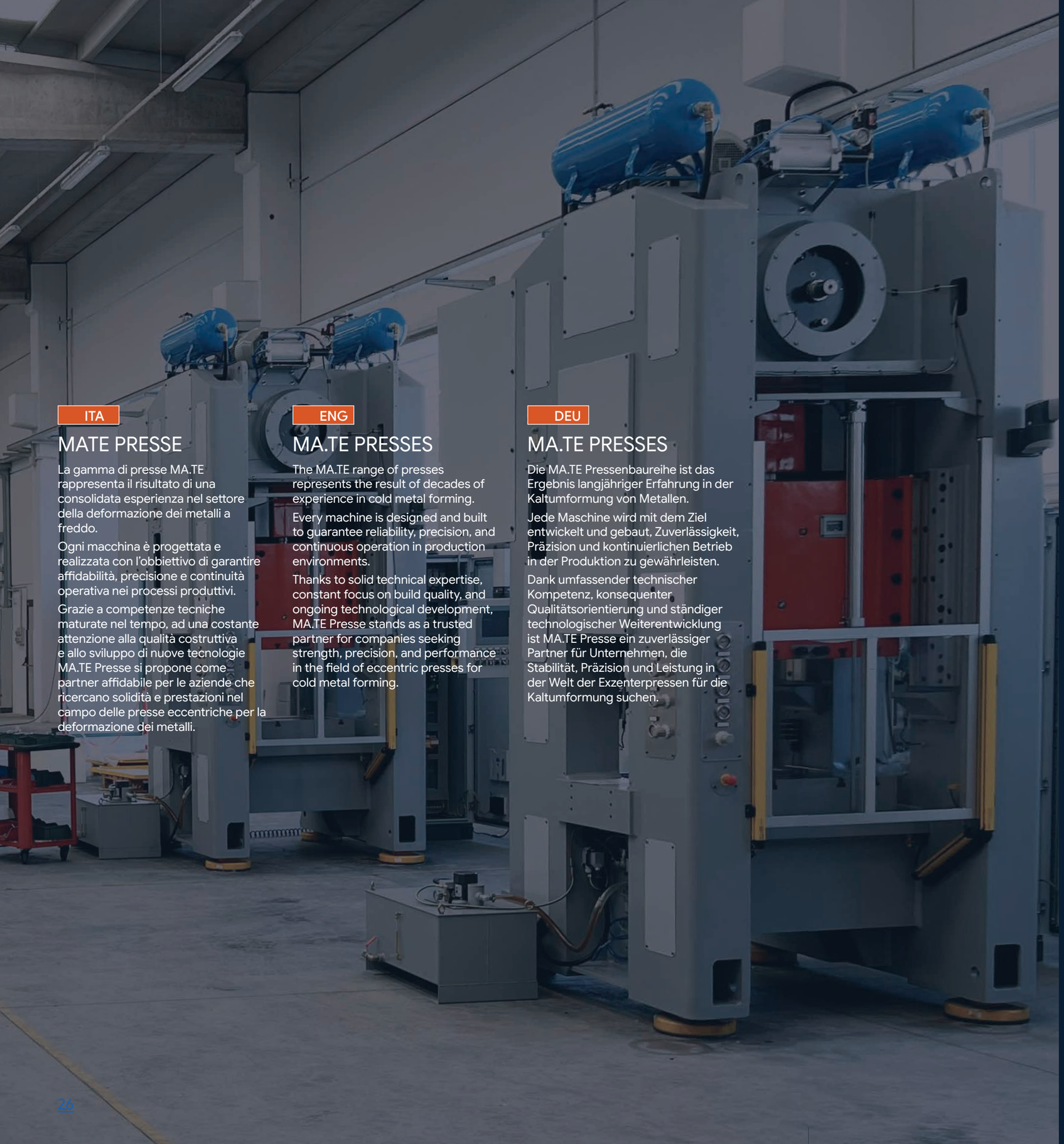
Automatisierung und Steuerlogik über Siemens SPS mit Touch Screen Panel zur Anzeige von Alarmen und Parametern.

Sicherheitssteuerung über Sick Flexy Soft Modul.

Standardmäßig überwachte Parameter:

- Anzeige und Regelung der Pressgeschwindigkeit
- Motorisierte Stößelverstellung
- Halb oder vollautomatische Hubverstellung
- Hydraulische Sicherungssysteme
- Wartungs und Produktionszähler
- Teilstück- und Vorwahlzähler
- Werkzeug- und Prozessüberwachung
- Alarmanzeige.





ITA

MATE PRESSE

La gamma di presse MA.TE rappresenta il risultato di una consolidata esperienza nel settore della deformazione dei metalli a freddo.

Ogni macchina è progettata e realizzata con l'obbiettivo di garantire affidabilità, precisione e continuità operativa nei processi produttivi.

Grazie a competenze tecniche maturate nel tempo, ad una costante attenzione alla qualità costruttiva e allo sviluppo di nuove tecnologie MA.TE Presse si propone come partner affidabile per le aziende che ricercano solidità e prestazioni nel campo delle presse eccentriche per la deformazione dei metalli.

ENG

MA.TE PRESSES

The MA.TE range of presses represents the result of decades of experience in cold metal forming.

Every machine is designed and built to guarantee reliability, precision, and continuous operation in production environments.

Thanks to solid technical expertise, constant focus on build quality, and ongoing technological development, MA.TE Presse stands as a trusted partner for companies seeking strength, precision, and performance in the field of eccentric presses for cold metal forming.

DEU

MA.TE PRESSES

Die MA.TE Pressenbaureihe ist das Ergebnis langjähriger Erfahrung in der Kaltumformung von Metallen.

Jede Maschine wird mit dem Ziel entwickelt und gebaut, Zuverlässigkeit, Präzision und kontinuierlichen Betrieb in der Produktion zu gewährleisten.

Dank umfassender technischer Kompetenz, konsequenter Qualitätsorientierung und ständiger technologischer Weiterentwicklung ist MA.TE Presse ein zuverlässiger Partner für Unternehmen, die Stabilität, Präzision und Leistung in der Welt der Exzenterpressen für die Kaltumformung suchen.

Ihr Partner für neue und gebrauchte Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen

www.hesse-maschinen.com

hesse+co
BLECHBEARBEITUNGS- UND WERKZEUGMASCHINEN
SEIT 1947

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ NÖ Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
+43 2236 63870
office@hesse-maschinen.com

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten