

PRODUCTION AND APPLICATIONS
İMALAT VE UYGULAMALAR
ПРОИЗВОДСТВО И ПРИМЕНЕНИЕ



SECTION AND PIPE BENDING MACHINES

PROFİL VE BORU KIVIRMA MAKİNALARI
СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ





TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Otomatik besleme sistemi malzemenin operatör müdahalesi olmaksızın besleme istasyonuna girişini sağlar (Ayrı bir motor vasıtası ile)
- 2 2 takım zımpara kayışı standarda dahildir. (Ayrı motorlu)
- 3 Manuel boru sıkıştırma ayarı
- 4 Motor için sabitleme aparatı
- 5 Kayışları değiştirme ve temizleme için açılır kapak
- 6 Manuel besleme tutucu
 - 180° (derece) bükülmüş boruları parlatılabilir
 - BT 114 S Modelinde malzemenin otomatik besleme sistemi içerisinde döndürülmesine gerek yoktur
- 7 Otomatik sürücü sistemi



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Automatic feeder system provides the material to be fed into auto feeder system without operator interfere . (With seperate motor)
- 2 2 set of abrasive belts included as standard equipment. (With seperate motor)
- 3 Manual pipe clamping adjustment
- 4 Fixing attachment for the motor
- 5 Opening cover for changing the belts and cleaning
- 6 Holder for manual feeding
 - Can polish bended pipes and tubes at of 180° (angle)
 - No need to turn the material on auto feeder system model BT 114S
- 7 Automatic feeding system



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Автоматическая система подачи обеспечивает прохождение материала через станок без вмешательства оператора. (с отдельным двигателем)
- 2 2 комплекта шлифовальных лент включены в стандартную комплектацию. (с отдельным двигателем)
- 3 Ручная регулировка крепления трубы
- 4 Приспособление для установки мотора.
- 5 Отрывающийся кожух для смены лент и чистки рабочей зоны
- 6 Держатель для ручной подачи
 - Возможность полировки изогнутых труб до 180° (угол)
 - Нет необходимости поворачивать материал на автоподатчике модели BT 114S
- 7 Приспособление автоматической подачи

Video | видео



NEW
YENİ
НОВАЯ

Pipe Polishing Machine



BT 114-S

Boru Parlatma Makinası

Станок для полировки труб



	BT	114 - S
Çalışma kapasitesi Working capacity Рабочие возможности	Ømm	10 - 114
Zımpara kayışları motor gücü Abrasive belts motor power Мощность двигателя лент	kW	3 + 1.5
Besleme topları motor gücü Wheel motor power Мощность двигателя колеса	kW	0.24
Toplam motor gücü Total motor power Общая мощность	kW	4.74
Zımpara kayışları ölçüleri Abrasive belts dimensions Размеры абразивной ленты	mm	(2x) 940 x 50 “ 2 pcs abrasive belts included “
Besleme hızı Feeding speed Скорость подачи	m/minute	3 - 22
Uzunluk Length Длина	mm	1000
Genişlik Width Ширина	mm	750
Yükseklik Height Высота	mm	1500
Ağırlık Weight (approx) Вес (приблизительно)	kg	280

*Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir . | •All technical specifications are subject to change without notice. | •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Kendinden hafızalı NC Kontrol ekranı makinenin profesyonel ve kolay kullanımını sağlar
- 2 SPB 60 modeli Ø60mm x 2,8mm, SPB 76 Modeli Ø76mm x 3mm'ye kadar boru bükme imkanı
- 3 Tutucu aparatı boruyu makineye sabitleme esnasında destekler
- 4 Özel aparatları monte edebilmek için boş delikler
- 5 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 6 Termik - Güç Sıfırlama lambaları
- 7 Acil durdurma butonu
 - Makine 500 dahili program hafızasına sahiptir
 - Minimum kıvrırma radyusu borunun çapından (Ø) 3 kat fazlasıdır (borunun et kalınlığına ve malzemeye göre değişir)
 - Standart 1 Takım Boru kalıbı dahildir
- 8 Kademesiz Hız Ayar Sistemi



ÖZEL DONANIM

- 9 İstenilen ölçüye göre boru, profil veya lama kalıpları



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 NC Control Screen with Memory enables professional and easy operation of the machine
- 2 SPB 60 model has capability of bending up to Ø 60mm x 4mm pipe, SPB 76 model has capability of bending up to Ø 76mm x 3 mm pipe
- 3 Holder attachment for supporting the tube during the fixing it on to the machine
- 4 Free holes for mounting the special tools
- 5 Steel Welded Construction Frame
- 6 Termic - Power Reset gauges
- 7 Emergency stop button
 - The Machine has 500 programme memory on internal memory
 - Minimum bending Radius 3 times the diameter (Ø) of the tube (varies according to the tube Wall thickness and material)
 - 1 Set of Pipe Bending Tool standard included
- 8 Infinite Speed Adjustment System



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 9 Set of pipe, tube, section or bar rolls as required dimensions



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Сенсорный экран NC управления с памятью, позволяет профессионально и просто работать на станке
- 2 SPB60 имеет возможность гибки труб до Ø 60мм x4 мм SPB76 имеет возможность гибки труб до Ø 76мм x3 мм
- 3 Поддерживающее приспособление для фиксации труб в процессе установки на машину
- 4 Отверстия для крепления специальных инструментов
- 5 Стальная сварная рама
- 6 Термoeлектрические датчики сброса мощности
- 6 Кнопка аварийной остановки
- 7 Машина имеет внутреннюю память до 500 программ
 - Минимальный радиус изгиба 3 диаметра трубы(варьируется в зависимости от толщины стенки трубы и материала)
 - 1 комплект для гибки труб включен в стандартную комплектацию
- 8 Бесступенчатая регулировка скорости



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 9 Набор роликов для гибки труб, профиля, прутка нужного размера.

NEW
YENİ
НОВАЯ

None Mandrel Type Pipe and Tube Bending Machine

SPB
60-76

Malafasız Boru Bükme Makinası

Бездорновые трубогибочные станки

Video | видео



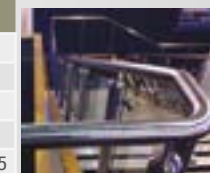
Video | видео



SPB 60

	SPB	60	76
Min. Radyus Min. Radius Мин. радиус	Ømm	R60(Ø16x4)	R75(Ø16x3)
Maks. Radyus Max. Radius Макс. радиус	Ømm	R150(Ø60x3,5)	R220(Ø76x3,5)
Çalışma Hızı Working speed Рабочая Скорость	RPM	0-4,5	0-4
Motor Gücü Motor power Мощность двигателя	kW	2,2	3
Uzunluk Length Длина	mm	850	950
Genişlik Width Ширина	mm	750	850
Yükseklik Height Высота	mm	1200	1250
Ağırlık Weight Bec	kg	330	500

Boru Çeşitleri / Tube Types / Тип трубы	SPB	60	76
Kalın Etli Borular Boiler tube Водопроводная труба	mm	60x2,8	76x3
Siyah Çelik Boru Mild Steel tube Тонкостенная труба	mm	48x4	70x5
Alüminyum Boru Aluminium tube Алюминиевая труба	mm	60x4	76x6
Yuvarlak Dolu Boru (S.Ç) Round Bar (M.S) Круглый пруток	mm	40	45
Kare Profil (S.Ç) Square Tube (M.S) Квадратный пруток	mm	40x40x4	40x40x5



*Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir . | •All technical specifications are subject to change without notice. | •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik gövde
- 2 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- 3 Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- 4 Üst mil boşta hareket etmektedir
 - Vals topları sertleştirilmiştir
 - Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
 - Çift hızlı motor
 - Standart vals topları
- 5 Ayarlanabilir yan dayamalar
- 6 Yatay ve dikey çalışma imkanı

ÖZEL DONANIM

- 7 Boru bükme valsleri
- 8 Özel profil bükme valsleri
- 9 Köşebent bükme valsleri
- 10 Dijital gösterge
- 11 Özel köşebent yan dayamaları

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel frame
- 2 2 Bottom rolls powered by gear system.
- 3 Its powered by a gear system driven by gearbox directly.
- 4 Top roll is idle (free turning)
 - Hardened rolls
 - Rolls shafts are special steel material hardened and ground
 - Double speed motor
 - Standard rolls
- 5 Adjustable guide rolls
- 6 Horizontal and vertical working position

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 7 Pipe / Tube bending rolls
- 8 Special profile bending rolls
- 9 Angle bending rolls
- 10 Digital readout
- 11 Special lateral angle guide rolls

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная рама
- 2 2 Приводных нижних ролика
- 3 Приводится в действие системой шестерен, непосредственно от коробки передач
- 4 Верхний ролик свободно вращающийся
 - Упрочненные ролики
 - Валы роликов специально упрочненные и шлифованные
 - 2-х скоростной мотор
 - Стандартные ролики
- 5 Регулируемые опорные ролики
- 6 Горизонтальное и вертикальное положение для работы

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 Ролики для гибки прутка/ трубы
- 8 Ролики для гибки профиля
- 9 Ролики для гибки уголка
- 10 Цифровой датчик положения вала
- 11 Специальные боковые направляющие

		PK 30
Mil çapları Shaft diameters Диаметр валов	Ømm	30
Üst Vals topu çapı Upper Roll Diameter Диаметр верхнего ролика	Ømm	148
Alt Vals topu çapı Bottom Roll Diameter Диаметр нижнего ролика	Ømm	118
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	2-4
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	0,7-0,85
Uzunluk Length Длина	mm	600
Genişlik Width Ширина	mm	700
Yükseklik Height Высота	mm	1350
Ağırlık Weight Bec	kg	215

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir . | •All technical specifications are subject to change without notice. | •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik gövde
- 2 Vals topu dişli sistemle direkt tahrikli
 - Vals topları sertleştirilmiştir
 - Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- 3 Vals milleri rulmanlarla yataklanmıştır
- 4 Standart vals topları
- 5 Yan dayamalar
- 6 Yatay ve dikey çalışma

ÖZEL DONANIM

- 7 Boru bükme valsleri
- 8 Özel profil bükme valsleri
- 9 Köşebent bükme valsleri
- 10 Dijital gösterge
- 11 Özel köşebent yan dayamalar
- 12 Özel Burgu Aparatı
- 13 Özel Salyangoz Bükme Aparatı
- 14 Çift devirli motor

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel frame
- 2 Two rolls direct driven by a gear system
 - Rolls are hardened
 - Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- 3 Roll shafts housed by bearings
- 4 Standard rolls
- 5 Guide rolls
- 6 Horizontal and vertical working position

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 7 Pipe / Tube bending rolls
- 8 Special profile bending rolls
- 9 Angle bending rolls
- 10 Digital Read-Out
- 11 Special lateral angle guides
- 12 Special Bar Twist Attachment
- 13 C&S forming attachment
- 14 Double speed motor

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная рама
- 2 Два вала с прямым приводом от зубчатой передачи
 - Упрочненные ролики
 - Валы роликов изготовлены из специальной стали, упрочнены и шлифованы
- 3 Валы закреплены в подшипниках
- 4 Стандартные ролики
- 5 Направляющие ролики
- 6 Рабочее положение вертикально и горизонтально

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 Ролики для гибки прутка/ трубы
- 8 Ролики для гибки профиля
- 9 Ролики для гибки уголка
- 10 Цифровой датчик положения вала
- 11 Специальные боковые направляющие для гибки уголков
- 12 Специальное приспособление для скручивания прутка
- 13 Специальное приспособление для скручивания C-S форм
- 14 Двухскоростной мотор

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir . | •All technical specifications are subject to change without notice. | •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

Motorized Section and Pipe Bending Machines

PK 35

Motorlu Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

Моторизированный станок для гибки профиля и труб



		PK 35
Mil çapları Roll shaft Вал ролика	Ømm	50
Vals topu çapları Roll diameters Диаметр Ролика	Ømm	155
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	4,5
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	1,5
Uzunluk Length Длина	mm	1000
Genişlik Width Ширина	mm	750
Yükseklik Height Высота	mm	1400
Ağırlık Weight Bec	kg	400

- 1 Küresel grafitli dökme demir gövde
- 2 Her 3 top motor tahriklidir
 - Özel sertleştirilmiş ve parlatılmış çelik miller
 - Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
 - Kilavuz yan dayamalar
- 3 Frenli motor ile hassas büküm
- 4 Sertleştirilmiş standart vals topu takımı
- 5 Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 6 Alt toparlari pozisyonu için dijital gösterge
 - Alt miller aşağı yukarı hareketli



The logo for HPK 40 Hydraulic section and Pipe Bending Machines features a circular design. Inside the circle, there is a stylized illustration of a pipe being bent into a U-shape. The text "Hydraulic section and Pipe Bending Machines" is written along the top inner edge of the circle. Below the circle, the text "HPK 40" is prominently displayed in a large, bold, sans-serif font.

NEW
YENİ
НОВАЯ
**TECHNICAL SPECIFICATIONS
AND STANDARD ACCESSORIES**

- 1 Stable cast steel frame
- 2 3 Rolls are motor driven
 - Special hardened and polished rolls
 - Horizontal and vertical working position
 - Lateral side supports
- 3 Brake motor equipped for the precision bending
- 4 Hardened standard roll-set
- 5 Mobile control panel
- 6 Two digital read-outs for position of bottom rolls
 - Bottom rolls hydraulic movable up-down

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ**

- 1 Литая стальная рама
- 2 3 вала с приводом от двигателя
 - Специальные упрочненные и полированные ролики
 - Горизонтальное и вертикальное рабочее положение
 - Боковая поддержка
- 3 Тормозная система для более точной гибки
- 4 Упрочненные стандартные ролики
- 5 Мобильная стойка управления
- 6 2 цифровых индикатора положения боковых валов
 - Нижние валы перемещаются вверх-вниз гидравликой

 **ÖZEL
DONANIM**

- 7 NC Kontrol
- 8 Spiral bükme vinci
- 9 Özel profil vals
- Boru bükme vals topları



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 7 NC Control
- 8 Spiral bending crane
- 9 Special profile rolls
 - Pipe/Tube bending rolls

 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 НС контроллер
- 8 Кран поддержки для спиральной гибки
- 9 Специальные ролики для профиля
 - Ролики для гибки прутка/ трубы

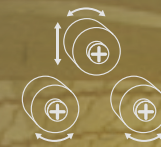


		HPK 40	
Üst mil çapı	Upper roll shaft	Вал верхнего ролика	Ømm 35
Alt mil çapı	Bottom Rolls shaft	Нижние Валы Роликов	Ømm 35
Vals topu çapı	Roll Diameter	Диаметр Ролика	Ømm 137
Çalışma hızı	Working speed	Рабочая Скорость	m/min 7
Motor gücü	Motor power	Мощность Двигателя	kW 1.47
Uzunluk	Length	Длина	mm 1050
Genişlik	Width	Ширина	mm 700
Yükseklik	Height	Высота	mm 1250
Ağırlık	Weight	Вес	kg 415

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

**TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM**

- 1 Çelik konstrüksiyon gövde
 - Her 3 top motor tahriklidir
 - Sertleştirilmiş özel çelik miller
- 2 Hidrolik hareketli üst top
- 3 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 4 Standart vals takımı
- 5 Yan damalar
- 6 Frenli motor ile hassas büküm
 - Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 50



 ÖZEL DONANIM

- 7 Boru bükme valsleri
- 8 Özel profil bükme valsleri
- 9 Köşebent bükme valsleri
- 10 Dijital gösterge
- 11 Özel köşebent yan dayamaları
- 12 Opsiyonel merdiven kısırma aparatı
- 13 NC kontrol
- 14 Alüminyum ve paslanmaz kıvrırmak için özel plastik delrin vals topları

 TECHNICAL SPECIFICATIONS
AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel welded construction frame
 - 3 Rolls are motor driven
 - Hardened shafts from special steel material
- 2 Top roll hydraulic moveable up-down
- 3 Horizontal and vertical working position
- 4 Standard rolls
- 5 Guide rolls
- 6 Brake motor equipped for the precision bending
 - Mobile control panel

 OPTIONAL EQUIPMENTS

- 7 Pipe / Tube bending rolls
- 8 Profile bending rolls
- 9 Angle bending rolls
- 10 Digital Read-Out
- 11 Optional lateral angle guides
- 12 Optional stairway bending attachment
- 13 NC control
- 14 Special Delrin rolls to bend aluminium and stainless steel

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ**

- ① Рама - стальная сварная конструкция
 - 3 Приводных ролика
 - Упрочненные валы из особой стали
- ② Гидравлический привод перемещения верхнего ролика
- ③ Рабочее положение вертикально и горизонтально
- ④ Стандартные ролики
- ⑤ Направляющие ролики
- ⑥ Двигатель с системой торможения
 - Мобильная панель управления

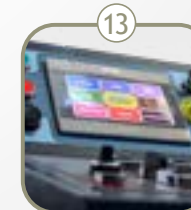
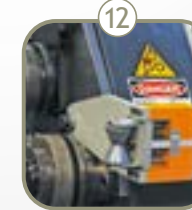
 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 Ролики для гибки прутка/ трубы
- 8 Ролики для гибки профиля
- 9 Ролики для гибки уголка
- 10 Цифровой датчик положения вала
- 11 Дополнительно специальные боковые направляющие для гибки уголков
- 12 Дополнительно приспособление для гибки перил лестниц
- 13 Цифровая панель управления NC
- 14 Полимерные ролики для гибки алюминия и нержавеющей стали

•Tehnik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir . | •All technical specifications are subject to change without notice. | •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

- ## Гидравлический станок для гибки профиля и труб



		HPK 50	
Vals milleri çapı	Shaft diameters Диаметр валов	Ømm	50
Alt valserin çapları	Lower Rolls Diameters Диаметр нижних валов	Ømm	162
Üst vals çapı	Top Roll Diameter Диаметр верхнего вала	Ømm	152
Hidrolik güç	Hydraulic Power Гидравлическое усилие	ton	8
Çalışma hızı	Working speed Рабочая скорость	m/min	4,5
Motor gücü	Motor power Мощность двигателя	kW	1,47
Ölçüler (U x G x Y)	Dimensions (L x W x H) Габариты (ДxШxВ)	mm	1000x750x1600
Ağırlık	Weight Вес	kg	510

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon gövde
- Her 3 top motor tahrikli
- Sertleştirilmiş özel çelik miller
- 2 Hidrolik hareketli üst top
- 3 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 4 Standart vals takımı
- 5 Yan dayamalar
- 6 Frenli motor ile hassas büküm
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu

ÖZEL DONANIM

- 7 Boru bükme valsleri
- 8 Özel profil bükme valsleri
- 9 Köşebent bükme valsleri
- 10 Dijital gösterge
- 11 Özel köşebent yan dayamaları
- 12 Opsiyonel merdiven kıvrırma aparatı
- 13 NC kontrol
- 14 Alüminyum ve paslanmaz kıvrırmak için özel plastik vals topları

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel welded construction frame
- 3 Rolls are motor driven
- Hardened shafts from special steel material
- 2 Top roll hydraulic moveable up-down
- 3 Horizontal and vertical working position
- 4 Standard rolls
- 5 Guide rolls
- 6 Brake motor equipped for the precision bending
- Mobile control panel

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 7 Pipe / Tube bending rolls
- 8 Profile bending rolls
- 9 Angle bending rolls
- 10 Digital Read-Out
- 11 Optional lateral angle guides
- 12 Optional stairway bending attachment
- 13 NC control
- 14 Derlin rolls for aluminium and stainless steel

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Рама - стальная сварная конструкция
- 3 Приводных ролика
- Упрочненные валы из особой стали
- 2 Гидравлический привод перемещения верхнего ролика
- 3 Рабочее положение вертикально и горизонтально
- 4 Стандартные ролики
- 5 Направляющие ролики
- 6 Двигатель с системой торможения
- Мобильная панель управления

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 Ролики для гибки прутка/ трубы
- 8 Ролики для гибки профиля
- 9 Ролики для гибки уголка
- 10 Цифровой датчик положения вала
- 11 Дополнительно специальные боковые Направляющие для гибки уголков
- 12 Дополнительно приспособление для гибки перил лестниц
- 13 Цифровая панель управления NC
- 14 Полимерные ролики для гибки алюминия и нержавеющей стали



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 60

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

Гидравлический станок для гибки профиля и труб



	HPK 60	
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр валов	Ømm	60
Alt valslerin çapları Lower Rolls Diameters Диаметр нижних валов	Ømm	215
Üst vals çapı Top Roll Diameter Диаметр верхнего вала	Ømm	215
Hidrolik güç Hydraulic Power Гидравлическое усилие	ton	16
Çalışma hızı Working speed Рабочая скорость	m/min	4
Motor gücü Motor power Мощность двигателя	kW	2,25
Ölçüler (U x G x Y) Dimensions (L x W x H) Габариты (ДхШхВ)	mm	1500x900x1700
Ağırlık Weight Bec	kg	910

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 2 Üç vals topu tahrikli
- 3 Sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- 4 Sertleştirilmiş standart vals topları
- 5 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 6 Hareketli Kumanda Paneli
- 7 3 yöne hareketli mekanik yan dayamalar
- 8 Frenli motor ile hassas büküm
- 9 Dijital göstergeler (2 adet)
- Alt miller aşağı yukarı hareketli

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel construction welded frame
- 2 3 Rolls are powered
- 3 Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- 4 Rolls are hardened and ground
- 5 Horizontal and vertical working position
- 6 Mobile control panel
- 7 3 Axis mechanical lateral angle guide rolls
- 8 Brake motor equipped for the precision bending
- 9 Digital Read-Outs (2pcs)
- Bottom rolls hydraulic movable up-down

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 Приводных ролика
- 3 Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- 4 Упрочненные и шлифованные ролики
- 5 Рабочее положение горизонтальное и вертикальное
- 6 Мобильная панель управления
- 7 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки уголка
- 8 Двигатель с системой торможения
- 9 2 Цифровых датчика положение вала
- Нижние валы перемещаются вверх-вниз гидравликой

ÖZEL DONANIM

- 10 Boru ve profil kıvrırma vals topları
- 11 Opsiyonel 2 eksenli hidrolik yan dayamalar
- 12 NC kumanda ile otomasyon
- 13 Spiral Kıvrımlar için Opsiyonel Üst Vinç

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 10 Pipe, tube and profile bending rolls
- 11 Hydraulic lateral guide rolls (2 axis)
- 12 Automation with NC control
- 13 Optional Crane System For Spiral Rollings

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 10 Ролики для гибки прутка, труб и профиля
- 11 Боковые гидравлические направляющие ролики (2 оси)
- 12 Автоматизация с NC управлением
- 13 Дополнительный кран для спиральной гибки

	HPK	65	80
Üst mil çapı Upper roll shaft Вал верхнего ролика	Ømm	60	80
Alt mil çapı Bottom Rolls shaft Нижние Валы Роликов	Ømm	50	70
Vals topu çapı Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	180	245
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	6	7
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	3,75	4,75
Uzunluk Length Длина	mm	1200	1500
Genişlik Width Ширина	mm	850	1000
Yükseklik Height Высота	mm	1200	1400
Ağırlık Weight Bec	kg	955	1645

• Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir .
• All technical specifications are subject to change without notice.
• Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 65-80

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

Гидравлический станок для гибки профиля и труб



HPK 65

Video | видео



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik kaynaklı konstrüksiyon gövde
- 2 Tek planet redüktör, hidromotor ve dişli sistemi ile beraber 3 top tahrıklidir
- 3 Sertleştirilmiş ve delikleri taşlanmış standart vals topları
- 4 Yatay çalışma pozisyonu
- 5 Hareketli kumanda paneli
- 6 Hidrolik makaralı yan dayamalar
- 7 NC Kumanda Paneli (Standart)
- 8 Manuel yan destekler
- 9 Hidrolik üst destek
- 10 Kademesiz hız ayar sistemi
- 11 Malzeme destek sehpa
- Alt miller aşağı yukarı hareketli

Çeşitli kazan spiral kıvrım işlerini otomasyon ile tek seferde elde edebilme

Able to achieve variety spiral coil jobs in single pass by automation

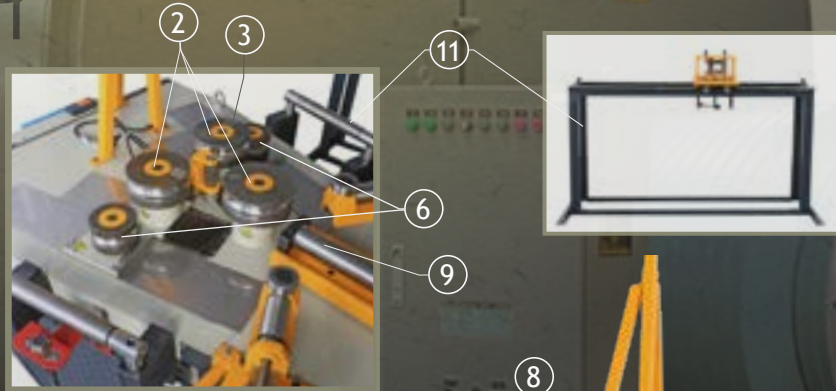
Способность достигать различных форм спиральных изделий за один проход автоматически



TC-42 NC

Boru Serpantin Makinası
Трубоплавильные станки

COIL BENDING JOBS



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 Редуктор с гидромотором приводит в движение 3 вала зубчатой передачей
- 3 Отверстия роликов упрочнены и шлифованы.
- 4 Рабочее положение - только горизонтально
- 5 Мобильная панель управления
- 6 Гидравлические боковые поддержки с роликом
- 7 ифровая панель управления NC (Стандартно)
- 8 Ручные боковые поддержки
- 9 Гидравлическая верхняя поддержка
- 10 Вариатор скорости
- 11 Стенд поддержки материала
- Нижние валы перемещаются вверх-вниз гидравликой

ÖZEL DONANIM

- Boru ve profil kıvrırma vals topları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe, tube and profile bending rolls

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Ролики для гибки прутка, труб и профиля

- Başlangıç ve bitişte dirsekler
- Elbows on start -finish points
- Отгибы на стартовой и финишной точках



- Değişken hatveli spiral kıvrım
- Variable pitch spiral coil bending
- Гибка спирали с переменным шагом

TC-42 NC			
Üst mil çapı Upper roll shaft Вал верхнего ролика	Ømm		65
Alt mil çapı Bottom Rolls shaft Нижние Валы Роликов	Ømm		65
Vals topu çapı Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm		165
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min		5
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW		7.5
Uzunluk Length Длина	mm		3340
Genişlik Width Ширина	mm		2120
Yükseklik Height Высота	mm		1400
Ağırlık Weight Bec	kg		2720

•Техник bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir . | •All technical specifications are subject to change without notice. | •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 2 Tek planet redüktör, hidromotor ve dişli sistemi ile beraber 3 top tahrıklidir
- 3 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 4 Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 5 Sertleştirilmiş standart vals topları
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- 6 Dijital göstergeler (2 adet)
- 7 3 yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalar
- Alt miller aşağı yukarı hareketli

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel welded construction frame
- 2 Single gearbox with hydromotor drives 3 rolls by a gear system
- 3 Horizontal and vertical working position
- 4 Mobile control panel
- 5 Hardened standard rolls
- Hardened and ground shafts
- 6 Digital Read-Outs (2pcs)
- 7 3-Axis mechanical by hand lateral angle guide rolls
- Bottom rolls hydraulic movable up-down

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 Редуктор с гидромотором приводит в движение 3 вала зубчатой передачей
- 3 Рабочее положение - горизонтально и вертикально
- 4 Мобильная панель управления
- 5 Упрочненные стандартные ролики
- Упрочненные и шлифованные валы
- 6 2 Цифровых датчика положение вала
- 7 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки уголка
- Нижние валы перемещаются вверх-вниз гидравликой

ÖZEL DONANIM

- 8 Boru ve profil kıvrırma vals topları
- 9 Hidrolik hareketli yan dayamalar (3 eksenli)
- 10 Kademesiz hız ayar sistemi
- 11 NC kumanda ile otomasyon
- 12 Spiral kıvrımlar için Opsiyonel Üst Vinç
- 13 Opsiyonel Yarım Boru Kıvrırma Aparatı

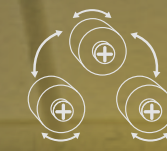
OPTIONAL EQUIPMENTS

- 8 Pipe, tube and profile bending rolls
- 9 3-Axis hydraulic lateral guide rollers
- 10 Infinitely variable speed adjustment
- 11 Automation with NC control
- 12 Optional Crane System For Spiral Rollings
- 13 Optional half Pipe Bending Attachment

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 8 Ролики для гибки профиля и труб
- 9 3-х осевые боковые роликовые направляющие
- 10 Вариатор скорости
- 11 NC автоматика
- 12 Дополнительный кран для спиральной гибки
- 13 Приспособление для гибки и формирования из полосы полукруглого желоба

•Техник bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir . | •All technical specifications are subject to change without notice. | •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



HPK 100

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları
Гидравлический станок для гибки профиля и труб



HPK 100			
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр валов	Ømm		100
Vals topu çapları Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm		315
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min		7
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW		7.5
Uzunluk Length Длина	mm		2000
Genişlik Width Ширина	mm		1450
Yükseklik Height Высота	mm		1700
Ağırlık Weight Bec	kg		3650



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 120

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları
Гидравлический станок для гибки профиля и труб



DRO
Standart
Standard
Стандартно

		HPK 120
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр Валов	Ømm	120
Vals topu çapları Rolls Diameter Диаметр Роликов	Ømm	390
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	2-7,5
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	15
Uzunluk Length Длина	mm	2000
Genişlik Width Ширина	mm	1650
Yükseklik Height Высота	mm	1900
Ağırlık Weight Вес	kg	4450

*Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir .
*All technical specifications are subject to change without notice.
*Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 2 3 Vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- 3 Sertleştirilmiş standart vals topları
- 4 Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 5 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 6 Dijital göstergeler (2 Adet)
- 7 3 Yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- 8 Kademesiz hidrolik hız ayar sistemi
- Alt miller aşağı yukarı hareketli

ÖZEL DONANIM

- 9 Her çeşit boru ve özel profiller için özel vals topları ve IPN, UPN kıvrırma ve çekirme aparatları firmamızdan temin edilebilir
- 10 NC kumanda ile otomasyon
- 11 Spiral Kıvrımlar için Opsiyonel Üst Vinç

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel construction welded frame
- 2 3 Rolls powered by planetary gearbox with hydromotor (Each 3 rolls powered with planetary gearbox separately)
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- 3 Hardened standard rolls
- 4 Mobile control panel
- 5 Horizontal and vertical working position
- 6 Digital Read-Outs (2 pcs)
- 7 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls
- 8 Infinitely variable speed adjustment
- Bottom rolls hydraulic movable up-down

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 9 All kind of pipes, tubes, profile rolls and IPN and UPN beam attachments are available upon request
- 10 Automation with NC control
- 11 Optional Crane System For Spiral Rollings

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 3 валька с планетарным редуктором гидромотором с (каждый из 3-х валков приводится в действие планетарной коробкой передач отдельно)
- Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- 3 Упрочненные стандартные ролики
- 4 Мобильная панель управления
- 5 Рабочее положение-горизонтальной вертикалы
- 6 2 Цифровых датчика положение вала
- 7 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки уголка
- 8 Вариатор скорости
- Нижние валы перемещаются вверх-вниз гидравликой

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 9 Все виды роликов для гибки профиля , труб, прутка, ирп-, ирп- профиля доступны по запросу
- 10 Автоматизация с NC управлением
- 11 Дополнительный кран для спиральной гибки

*Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir .
*All technical specifications are subject to change without notice.
*Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

ASK FOR OFFER

SPECIAL JOBS

OPTIONAL

HPK

NEW YENİ HÜVÄ

Corrugated Sheet Bending Machine

Oluklu Sac Bükme Makinası

Станок для гибки гофра листа



OPTIONAL

HPK

Half Pipe Bending Machinery

Yarım Boru Bükme Makinası

машина для гибки полукруглого желоба





HPK 160-180 200-240 300-360 DP

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları
Гидравлический станок для гибки профиля и труб

NEW
YENİ
НОВАЯ



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 2 Üç vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- 3 Sertleştirilmiş standart vals topları
- 4 Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Sadece yatay çalışma pozisyonu
- 5 Çift hızlı çalışma sistemi
- 6 Dijital göstergeler (2 adet)
- 7 3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- Yan miller hidrolik olarak aşağı-yukarı hareketli

ÖZEL DONANIM

- 8 Her çeşit boru ve özel profiller için vals topları ve HEB, IPN, UPN kıvrırma ve çekirme aparatları firmamızdan temin edilebilir.
- 9 NC kumanda ile otomasyon

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel construction welded frame
- 2 3 Rolls powered by planetary gearbox with hydromotor (Each 3 rolls powered with planetary gearbox separately)
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- 3 Hardened standard rolls
- 4 Mobile control panel
- Only horizontal working position
- 5 Two speed working system
- 6 Digital Read-Out (2 pcs)
- 7 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls
- Lateral rolls hydraulic movable up-down

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 8 All kind of pipe, tube, profile rolls and HEB, IPN and UPN beam attachments are available upon request.
- 9 Automation with NC Control

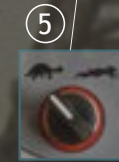
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 3 валька с планетарным редуктором гидромотором с (каждый из 3-х вальков приводится в действие планетарной коробкой передач отдельно)
- Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- 3 Упрочненные стандартные ролики
- 4 Мобильная панель управления
- Рабочее положение - только горизонтально
- 5 2-Х скоростная рабочая система
- 6 Цифровой датчик положения вала (2)
- 7 3-Х осевые гидравлические направляющие ролики для гибки уголка
- Боковые валы перемещаются вверх-вниз гидравликой

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 8 Все виды роликов для гибки профиля , труб, прутка, HEB-, IPN-,UPN-профиля доступны по запросу
- 9 Автоматизация с NC управлением

DRO
Standart
Standard
Стандартно



	HPK	160 DP	180 DP	200 DP	240 DP	300 DP	360 DP
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр Вальков	Ømm	160	180	200	240	300	360
Vals topu çapları Rolls Diameter Диаметр Роликов	Ømm	480	580	580	620	760	800
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	3-6	3-6	2-5	2-4	2-4	2-4
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	22	30	30	47	73	77
Uzunluk Length Длина	mm	2500	2760	3000	3100	5000	5000
Genişlik Width Ширина	mm	2200	2310	2310	2400	4250	4250
Yükseklik Height Высота	mm	2300	2680	3100	3200	3750	3750
Ağırlık Weight Вес	kg	9300	14400	16500	19800	38500	55.000

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir .| •All technical specifications are subject to change without notice. | •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



Video | видео

4 Rolls Hydraulic Section and Pipe Bending Machines 4R HPK

4 Toplu Hidrolik Profil ve Boru Kırırma Makinaları
4-х валковый гидравлический станок для гибки
профиля и труб

4R HPK 70



- Alt ve Üst Top Hidromotor ve Planet Redüktör Dönüş Tahrirli, Yan Toplar Avaridir.
- Top and Bottom Roll are Hydromotor & Planetary reducer driven, Side Rolls are Idle.
- Верхний и нижний валы с приводом - гидромотор с планетарным редуктором, боковые валы простые



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

İşlemlerde çok daha kısa düz kenarlar. Boru ve Alüminyum profillerde çok daha başarılı kırırma operasyonu. Geniş mesafeli yan toplar ve buna bağlı olarak büyük çaplarda daha yüksek kapasite imkanı. NC kontrol ünitesi ile daha yüksek verim. Özel uygulamalar için daha fazla aparat ve aksesuar imkanı.

- 4 Top kırırma
- ① Çelik konstrüksiyon gövde
- 90 ve 110 Çaplı modellerde 3 Top Tahrirli , 70 Çaplı modelde 2 Top tahrirlidir
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Standart toplar (4'lü 1 takım)
- Sertleştirilmiş ve delikleri taşlanmış standart vals topları
- ② Alt ve yan miller hidrolik olarak aşağı-yukarı hareketli
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- ③ 70 çaplı Modelde 1+1 eksenli , 90 ve 110 çaplı modellerde 3+3 Eksenli yan dayamalar
- ④ Hareketli kumanda paneli
- Kullanma klavuzu



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

Shorter flat on edges. More Accurate results for pipes and Aluminium profiles. Wide distance of side rolls and consequently more capacity on bigger diameter bending. Better performance with NC control Unit. More accessories available on applications.

- 4 Rolls Machine.
- ① Steel Welded Construction Frame.
- On 90 and 110mm Shaft Models 3 Rolls are driven by hydromotor + planetary reducers , on 70mm Shaft Model 2 Rolls are driven
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel.
- Standard Rolls (1 Set with 4 Rolls).
- Rolls are hardened and ground in the hole.
- ② Bottom and lateral rolls hydraulic movable up-down.
- Horizontal and Vertical Working Position.
- ③ On 70mm Shaft model 1+1 axis Guide Rolls , on 90 and 110mm Shaft models 3+3 axis Guide rolls
- ④ Mobile Control Panel.
- User's Manual with EC Certification.

4 Rolls Hydraulic Section and Pipe Bending Machines 4R HPK

4 Toplu Hidrolik Profil ve Boru Kırırma Makinaları
4-х валковый гидравлический станок для гибки
профиля и труб

4R HPK 90



- Üst Top ve Yan Toplar Hidromotor ve Planet Redüktör Dönüş Tahrirli, Alt Top Avaridir.
- Top Roll and Side Rolls are Hydromotor & Planetary reducer driven, Bottom Roll is Idle.
- Верхний и боковые валы с приводом - гидромотор с планетарным редуктором, нижний вал простой



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Мин. Прямой участок на краях. Больше точность труб и алюминиевых профилей. Широкое расположение боковых валов дает больше возможностей при гибки с большим диаметром. Лучше представление с контроллером NC. Больше вспомогательного оборудования

- 4-х валковая машина
- ① Стальная сварная рама
- На моделях с валом 90 и 110мм 3 вала имеют привод гидромотор + планетарный редуктор - на модели 70мм 2 вала имеют привод гидромотор + планетарный редуктор
- Упрочненные и шлифованные валы сделаны из специальной высокопрочной стали.
- Комплект стандартных роликов (1 набор на 4 вала).
- Отверстия роликов упрочнены и шлифованы.
- ② Нижний и боковые валы имеют гидравлический привод перемещения ВВЕРХ-ВНИЗ.
- Рабочее положение вертикально/горизонтально.
- ③ на модели с валом 70мм боковые направляющие имеют 1+1 оси , на 90 и 110мм 3+3 оси
- ④ Мобильная панель управления.
- Руководство пользователя ЕС сертификация.



ÖZEL DONANIM

- 5 Kademesiz hız ayar sistemi
- 6 3+3 hidrolik yan dayamalar
- 7 NC kontrol ünitesi
- 8 Profil ve boru kırırma topları
- 9 Merdiven kırırma aparatı



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 5 Infinitely variable speed adjustment
- 6 3+3 hydraulic supports
- 7 Automation with NC control
- 8 All NNC kind of pipes, tubes, profile rolls and HEB, IPN and UPN beam attachments are available upon request
- 9 Optional stairway bending attachment



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 5 Вариатор скорости
- 6 3+3 гидравлическая поддержка
- 7 Автоматизация с NC управлением
- 8 Все виды роликов для гибки профиля , труб, прутка, heб-, ipn-, upn-профиля доступны по запросу
- 9 Дополнительно приспособление для гибки перил лестниц



Video | видео

NEW
YENİ
NOVAYA



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

İşlemlerde çok daha kısa düz kenarlar. Boru ve Alüminyum profillerde çok daha başarılı kıvrıma operasyonu. Geniş mesafeli yan toplar ve buna bağlı olarak büyük çaplarda daha yüksek kapasite imkanı. NC kontrol ünitesi ile daha yüksek verim. Özel uygulamalar için daha fazla aparat ve aksesuar imkanı.

- 4 Top kıvrırma
- ① Çelik konstrüksiyon gövde
- 90 ve 110 Çaplı modellerde 3 Top Tahrir , 70 Çaplı modelde 2 Top tahrirklidir
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Standart toplar (4'lü 1 takım)
- Sertleştirilmiş ve delikleri taşlanmış standart vals topları
- ② Alt ve yan miller hidrolik olarak aşağı-yukarı hareketli
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- ③ 70 çaplı Modelde 1+1 eksenli , 90 ve 110 çaplı modellerde 3+3 Eksenli yan dayamalar
- ④ Hareketli kumanda paneli
- Kullanma klavuzu



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

Shorter flat on edges. More Accurate results for pipes and Aluminium profiles. Wide distance of side rolls and consequently more capacity on bigger diameter bending. Better performance with NC control Unit. More accessories available on applications.

- 4 Rolls Machine.
- ① Steel Welded Construction Frame.
- On 90 and 110mm Shaft Models 3 Rolls are driven by hydromotor + planetary reducers , on 70mm Shaft Model 2 Rolls are driven
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel.
- Standard Rolls (1 Set with 4 Rolls).
- Rolls are hardened and ground in the hole.
- ② Bottom and lateral rolls hydraulic movable up-down.
- Horizontal and Vertical Working Position.
- ③ On 70mm Shaft model 1+1 axis Guide Rolls , on 90 and 110mm Shaft models 3+3 axis Guide rolls
- ④ Mobile Control Panel.
- User's Manual with EC Certification.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Мин. Прямой участок на краях. Больше точность труб и алюминиевых профилей. Широкое расположение боковых валов дает больше возможностей при гибки с большим диаметром. Лучше представление с контроллером NC. Больше вспомогательного оборудования

- 4-х валковая машина
- ① Стальная сварная рама
- На моделях с валом 90 и 110мм 3 вала имеют привод гидромотор + планетарный редуктор - на модели 70мм 2 вала имеют привод гидромотор + планетарный редуктор
- Упрочненные и шлифованные валы сделаны из специальной высокопрочной стали.
- Комплект стандартных роликов (1 набор на 4 вала).
- Отверстия роликов упрочнены и шлифованы.
- ② Нижний и боковые валы имеют гидравлический привод перемещения ВВЕРХ-ВНИЗ.
- Рабочее положение вертикально/горизонтально.
- ③ на модели с валом 70мм боковые направляющие имеют 1+1 оси , на 90 и 110мм 3+3 оси
- ④ Мобильная панель управления.
- Руководство пользователя ЕС сертификация.



ÖZEL DONANIM

- ⑤ Kademesiz hız ayar sistemi
- ⑥ 3+3 hidrolik yan dayamalar
- ⑦ NC kontrol ünitesi
- ⑧ Profil ve boru kıvrırma topları



OPTIONAL EQUIPMENTS

- ⑤ Infinitely variable speed adjustment
- ⑥ 3+3 hydraulic supports
- ⑦ Automation with NC control
- ⑧ All NNC kind of pipes, tubes, profile rolls and HEB, IPN and UPN beam attachments are available upon request



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ⑤ Вариатор скорости
- ⑥ 3+3 гидравлическая поддержка
- ⑦ Автоматизация с NC управлением
- ⑧ Все виды роликов для гибки профиля , труб, прутка, heb-, ipn-, upn-профиля доступны по запросу

Video | видео



4 Rolls Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

4R HPK

4 Toplu Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

4-х валковый гидравлический станок для гибки профиля и труб

4R HPK 110



- 3 Eksenli Hidrolik Yan Dayamalar Standarttır
- 3 Axis Hydraulic Lateral Rolls Are Standard
- 3-х осевые боковые направляющие с полным гидроприводом стандартно



KIVIRMA KAPASİTELERİ				CAPACITY CHART		ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
				4R HPK 70		4R HPK 90		4R HPK 110
No.	Profil cinsi Profile Type Тип Профиля	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Açıklama Notes Описание
1		60x10 20x5	500 250	100x20 80x20 30x10	2000 800 300	100x20 30x10	800 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
2		80x20 50x5	500 250	125x25 60x5	600 300	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
3		32x32 12x12	400 250	45x45 15x15	500 380	60x60 15x15	750 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
4		Ø 35 Ø 10	350 250	Ø 50 Ø 15	500 380	Ø 75 Ø 15	800 450	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
5		Ø 60x2 Ø 15x1,5	600 200	Ø 100x2,5 Ø 15x1	1200 380	Ø 125x2,5 Ø 15x1	1400 450	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
6		Ø 2"x3,91 Ø 1/2"x2,77	400 200	Ø 3"x5,48 Ø 1/2"x2,77	800 380	Ø 4"x6,02 Ø 1/2"x2,77	1000 450	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
7		50x25x3 20x15x2	450 250	80x25x3 25x15x2	800 350	100x40x4 25x15x2	1300 450	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
8		45x3 20x2	600 300	70x3 25x2	1300 400	80x5 25x2	1500 450	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
9		60x60x6 30x30x4	650 350	80x80x8 30x30x3	800 450	100x100x12 40x40x4	1000 700	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
10		50x50x5 30x30x4	550 350	70x70x7 30x30x3	700 450	100x100x10 40x40x4	1000 550	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
11		60x7 20x3	550 250	80x9 25x3,5	800 280	100x11 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
12		50x6 20x3	500 250	70x8 25x3,5	800 280	90x10 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls Стандартные Ролики
13		60x70 20x3	500 250	80x9 30x4	800 300	100x11 30x4	1000 400	Özel valsler Optional Rolls Дополнительные Ролики
14		UPN 80 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 600	UPN 180 UPN 30	900 400	Standart valsler* Standard Rolls* Стандартные Ролики*
15		UPN 65 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800	UPN 180 UPN 30	1000 400	Standart valsler* Standard Rolls* Стандартные Ролики*
16		IPN 80	600	IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	Standart valsler* Standard Rolls* Стандартные Ролики*

- Kapasiteler 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- All technical specifications are subject to change without notice
- Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²
- мы оставляем за собой право вносить изменения без предупреждения.

- * Özel pul gerekebilir
- * Special washer (spacer) can be necessary
- * Может быть необходима специальная шайба (прокладка)



	4R HPK	70	90	110
Vals mil çapı Shaft Diameter Диаметр Валов	mm	70	90	110
Vals topu çapları Rolls Diameter Диаметр Роликов	mm	200	260	320
Mil Uzunlukları Shaft Length Длина Валов	mm	150	160	200
Kıvrırma Hızı Bending speed Скорость Гибки	d/dk rpm	8	6,37	4,98
Tahrirli top adedi Number of motorized roll Количество Приводных Валов	ad./pcs.	2	3	3
Yan dayama eksen adedi Number of guide rolls axes приспособлений	ad./pcs.	1	2	3
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	3	5,5	7,5
Makina ağırlığı (Standart) Machine weight(Standard) Вес (Стандартные)	kg	1400	2800	4500
Makina ölçüleri(UxGxY) Machine Dimensions(LxWxH) Габариты (ДхШхВ)	mm	1200x1100x800	1700x1450x1200	2000x1700x1250

*Tehnik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir . | *All technical specifications are subject to change without notice. | *Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



CAPACITY CHART

KIVIRMA KARASİTELERİ

TEKNİK HAKKINDA BİLGİLER

No.	Profil cinsi Profile Type Тип Профиля	PK 30		PK 35		HPK 40		HPK 50		HPK 60	
		Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр
1		50x10 20x6	1800 300	60x10 40x10	500 400	35x8	300	60x10 20x10	600 300	80x20 40x10	1200 400
2		80x15* 30x6	700 400	100x15 60x10	450 350	50x12	400	80x15* 50x10	600 300	120x25* 50x10	600 400
3		30x30 10x10	900 200	35x35 20x20	900 300	18x18	250	35x35 15x15	600 300	50x50 20x20	800 400
4		Ø 30 Ø 10	900 200	Ø 35 Ø 30	600 400	Ø22	200	Ø 35 Ø 20	600 300	Ø 50 Ø 20	800 400
5		Ø 60x1,5 Ø 25x1,5	1000 600	Ø 70x2 Ø 30x2	1000 500	Ø40x1,5	500	Ø 70x2 Ø 25x1,5	1200 400	Ø 100x2 Ø 60x2	1600 500
6		1 1/2"x2,9 1/4"x1,8	600 300	2"x2,9 1"x2,3	1000 350	Ø33,7x2,3	450	2"x2,9 1/2"x2,3	1000 300	3"x3,2 1"x2,6	1600 500
7		50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30x2 50x40x3	1200 1200	30x15x2,5	500	70x30x3 30x15x2	1500 400	80x40x3 40x20x2	1400 500
8		40x3 30x2	1200 800	50x3 40x3	1700 600	25x2,5x2	450	50x3 20x2	1600 400	70x3 40x2	1600 500
9		40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x5 40x40x5	800 600	35x3,5x5	400	50x50x6 30x30x3	600 400	70x70x7 40x40x5	1000 500
10		35x35x5 30x30x4	600 400	50x50x6 30x30x3	1000 500	30x30x4	550	50x50x6 30x30x3	900 600	70x70x7 40x40x5	1200 600
11		50x6 20x3	600 400	60x7 30x4	700 400	30x30x5	300	60x7 30x4	600 400	80x9* 40x5*	1000 400
12		50x6 20x3	600 400	60x7 30x4	800 500	35x3,5x5	350	60x7 30x4	700 400	80x9* 40x5*	1200 500
13		50x6 20x3	600 400	60x7 30x4	700 500	35x3,5x5	300	60x7 30x4	700 400	80x9 40x5	1000 400
14				UPN 80 UPN 30	1000 500	UPN 40x20	350	UPN 80 UPN 30	800 400	UPN 100 UPN 60	800 500
15				UPN 80 UPN 30	1200 800	UPN 35x18	500	UPN 80 UPN 30	1200 600	UPN 100 UPN 60	1200 600
16											

- Kapasiteler 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- All technical specifications are subject to change without notice
- Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²
- мы оставляем за собой право вносить изменения без предупреждения.

- * Özel pul gerekebilir
- * Special washer (spacer) can be necessary
- * Может быть необходима специальная шайба (прокладка)
- ** Özel aparat gereklidir
- ** Only with special Beam Bending Attachment
- ** только со специальным приспособлением для гибки балок



CAPACITY CHART

KIVIRMA KARASİTELERİ

TEKNİK HAKKINDA BİLGİLER

No.	Profil cinsi Profile Type Тип Профиля	HPK 65		HPK 80		HPK 100		HPK 120		Açıklama Notes Описание
		Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	Ölçüler Size Размер	Kıv. çapı Min Dia. Мин. Диаметр	
1		60x10 20x5	500 250	100x20* 80x20 30x10	2000 800 300	100x20 30x10	800 400	125x25 30x10	1200 500	Standart valsler Standard Rolls
2		80x20 50x5	500 250	125x25 60x5	600 300	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	200x50 100x10	1000 500	Standart valsler Standard Rolls
3		32x32 12x12	400 250	45x45 15x15	500 380	60x60 15x15	750 400	65x65 20x20	750 500	Standart valsler Standard Rolls
4		Ø 35 Ø 10	350 250	Ø 50 Ø 15	500 380	Ø 75 Ø 15	800 450	Ø 80 Ø 20	850 500	Özel valsler Optional Rolls
5		Ø 60x2 Ø 15x1,5	600 200	Ø 100x2,5 Ø 15x1	1200 380	Ø 125x2,5 Ø 15x1	1400 450	Ø 160x4 Ø 140x3 Ø 50x2	2800 1500 500	Özel valsler Optional Rolls
6		Ø 2"x3,91 Ø 1/2"x2,77	400 200	Ø 3"x5,48 Ø 1/2"x2,77	800 380	Ø 4"x4,5 Ø 1/2"x2,77	2500 450	Ø 5"x6,35 Ø 3/4"x2,87	1500 500	Özel valsler Optional Rolls
7		50x25x3 20x15x2	450 250	80x25x3 25x15x2	800 350	100x40x4 25x15x2	1300 450	120x40x4 30x20x3	1800 500	Özel valsler Optional Rolls
8		45x3 20x2	600 300	70x3 25x2	1300 350	80x5 25x2	1500 450	90x5 30x3	1800 500	Özel valsler Optional Rolls
9		60x60x6 30x30x4	650 350	80x80x8 30x30x3	800 400	100x100x12 40x40x4	1000 700	120x120x12 40x40x4	1200 600	Özel valsler Optional Rolls
10		50x50x5 30x30x4	550 350	70x70x7 30x30x3	700 450	100x100x10 40x40x4	1500 550	100x100x10 40x40x4	1200 600	Standart valsler Standard Rolls
11		60x7 20x3	550 250	80x9 25x3,5	800 450	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	800 500	Standart valsler Standard Rolls
12		50x6 20x3	500 250	70x8 25x3,5	800 280	90x10 30x4	1000 400	100x11 30x4	1000 500	Standart valsler Standard Rolls
13		60x70 20x3	500 250	80x9 30x4	800 280	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	800 500	Özel valsler Optional Rolls
14		UPN 80 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 800	UPN 180 UPN 30	900 400	UPN 220 UPN 40	1000 500	Standart valsler* Standard Rolls*
15		UPN 65 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800	UPN 180 UPN 30	1000 400	UPN 220 UPN 40	1200 900 600	Standart valsler* Standard Rolls*
16		IPN 80	600	IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	IPN 220 IPN 80	1000 500	Standart valsler* Standard Rolls*
17						HEA 120 HEB 100	1000 1200	HEA 140 HEB 120	1200 1200	Standart valsler* Standard Rolls*
18								UPN 120 UPN 100	10000 7500	Özel valsler** Optional Rolls**
19								IPN 160 IPN 140 IPN 100	5000 4000 2000	Özel valsler** Optional Rolls**
20								HEA 120 HEB 100	4000 1600	Özel valsler** Optional Rolls**

- Kapasiteler 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- Capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- All technical specifications are subject to change without notice
- Характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm²
- мы оставляем за собой право вносить изменения без предупреждения.

- * Özel pul gerekebilir
- * Special washer (spacer) can be necessary
- * Может быть необходима специальная шайба (прокладка)
- ** Özel aparat gereklidir
- ** Only with special Beam Bending Attachment
- ** только со специальным приспособлением для гибки балок