

■ MADE
■ IN
■ GERMANY

LANGABKANTMASCHINEN

DOPPELbieGER

SCHWENKbieGEMASCHINEN



1 Profil entwerfen

Die Planung des Profils orientiert sich an den täglichen Anforderungen von Betrieben mit professionellen Biegeplätzen. Mit der BMS Multi-Touch-Steuerung arbeiten Sie reproduzierbar und effizient.

- Auf Wunsch: Vorbereitung der Profile am Büro-Arbeitsplatz mit unserer Software.
- Einfach zugängliches Archiv auf der Biegemaschine für oft benötigte Teile.
- Teile direkt an der Maschine zeichnen per Touch-Screen-Painting. Einfache und ausgereifte Bedienung durch Antippen.
- Automatische Biegefolgeberechnung mit grafischer Simulation und Darstellung.
- Einfache Programmierung, selbst für ungeübte Anwender.
- Funktion für ineinandersteckbare Profile



2 Bleche komfortabel einlegen

Alle Biegemaster-Maschinen sind optimiert für eine sichere, stets reproduzierbare und ergonomische Arbeitsweise.

- Automatische Beladungshilfe: Die untere Biegewange wird bei geöffneter Maschine in eine waagerechte Position gebracht.
- Elektronisch gesteuerter Präzisionsanschlag, auf Wunsch mit Greifern.
- Antrieb durch wartungsfreie Zahnriemen
- Alle Anschlagfinger sind über die gesamte Biegelänge individuell positionierbar.
- Das Blech wird sicher fixiert und anschließend mit der integrierten Blechschere millimetergenau auf Maß geschnitten.
- Durch den frei positionierbaren Fußschalter bleiben beide Hände frei.

3 Exakter Zuschnitt

Nach dem ersten Fixieren wird das Blech durch die integrierte Schere millimetergenau zugeschnitten.

- Antrieb des Schneidapparates durch wartungsfreien Zahnriemen
- Schneidleistungen bis 3 mm Stahl
- Durch Befestigung am Maschinenkorpus ist die Biegewange frei von Führungsschienen und Kräfteinflüssen durch Schneiden



4 Kraftvolles und präzises Biegen

Alle Schritte im Biegeprozess sind auf Präzision und Geschwindigkeit ausgelegt.

- Hydraulisch oder elektrokinematisch angetriebene Biegeelenke
- Biegen in 1 oder 2 Richtungen
- Durch die optimale Spannwingengeometrie werden große Biegewinkel (150°) bei gleichzeitig viel Freiraum im Inneren der Maschine ermöglicht.
- Spannwingenverstellung (Luftspaltverstellung) zum Ausgleich verschiedener Blechstärken
- Automatisches Öffnen und Neupositionieren des Blechs zwischen den einzelnen Biegeschritten
- Jedes Biegeelenk wird einzeln und direkt angetrieben.
- Robuste, steife Konstruktion für gleichmäßige Biegeleistung über die gesamte Länge.



5 Viele nützliche Zusatzfunktionen

Biegemaster optimiert den Biegeprozess laufend weiter. Für unsere Maschinen erhalten Sie verschiedene Steuerungen, Ausstattungsvarianten und Zusatzfunktionen. Mehr dazu ab Seite 32.



***INNOVATIV.
AUS TRADITION.***

Weil Ihre Arbeit keine Fehler zulässt und weil Geschwindigkeit bares Geld bedeutet, tun wir bei Biegemaster alles, damit schneller auch wirklich besser ist.

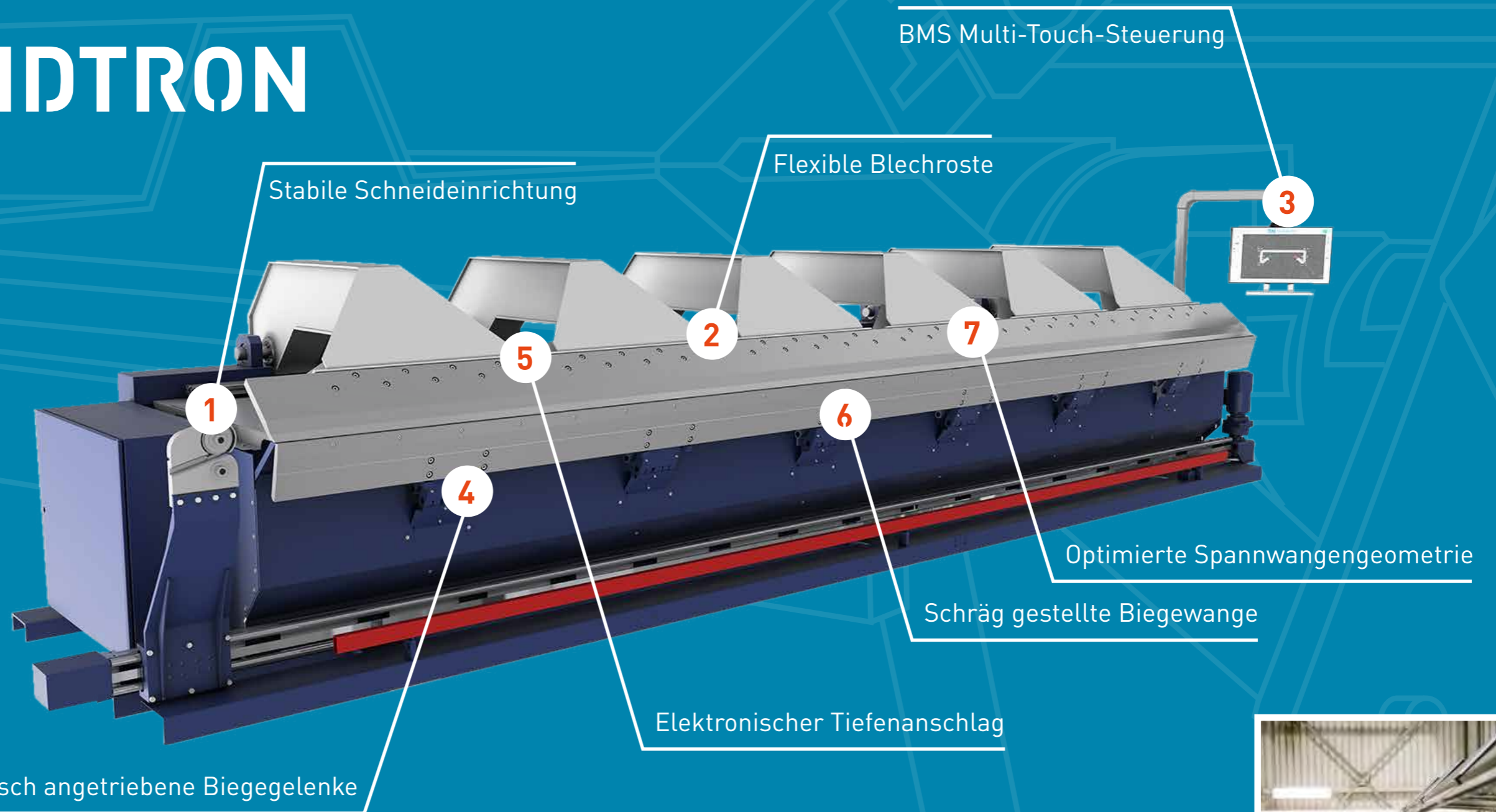
Von Anfang an bauen wir Maschinen, die unseren Kunden zuverlässig, schnell und stets präzise über Jahrzehnte wertschöpfende Dienste leisten. Das Vertrauen unserer Kunden ist für uns der stetige Ansporn die

Grenzen des technisch Machbaren immer weiter auszuloten. Unsere Entwickler sind innovativ aus Tradition und arbeiten ständig daran, den Biegeprozess immer noch ein bisschen besser zu machen. Sei es durch intuitive Bedienkonzepte, neue Maschinenlayouts oder Optimierung im Biegeprozess.

Wir bei Biegemaster haben verstanden, was "Meisterbieger" brauchen.

BM BENDTRON

- 1 Stabile Schneideinrichtung
- 2 Flexible Blechroste
- 3 BMS Multi-Touch-Steuerung
- 4 Elektrokinematisch angetriebene Biegegelenke
- 5 Elektronischer Tiefenanschlag
- 6 Schräg gestellte Biegewange
- 7 Optimierte Spannwingengeometrie



Die Biegemaschine weitergedacht. Der Biegemaster BendTron ist die erste Generation, die vollständig mit Elektromotoren arbeitet. Mit dem BendTron biegen Sie in gewohnter Zuverlässigkeit und Präzision alle gängigen Profile von 4 bis 15 Meter Biegelänge mit Materialstärken bis zu 1,5 mm (Stahl 400N/mm²).

Präzise Positionierung: Computergesteuerte Anschlagfinger ermöglichen eine einfache und präzise Positionierung der Bleche. Per Fußschalter wird das Blech für den Zuschnitt oder den Biegeprozess fixiert.

Robuste Schneideinrichtung: Elektrische Ausführung. Durch die Befestigung am Maschinenkorpus ist die Biegewange frei von Störkonturen und Kräfteinwirkungen. Der Antrieb erfolgt durch einen wartungsfreien Zahnriemen.

Wellengesteuertes Biegen: Jede Ständer-/Spannarmeinheit verfügt über ein elektrokinematisch angetriebenes Biegegelenk. Die robuste und steife Konstruktion ermöglicht eine gleichmäßige Biegeleistung über die gesamte Länge.

Anspruchsvolle Biegeteile: Für perfekte Falze ist die Spannwanne präzise und millimetergenau steuerbar. Alle gängigen Profile von 4 bis 15 Meter Biegelänge mit Materialstärken bis zu 1,5 mm können exakt gekantet werden.

BM BendTron

Verfügbare Längen	4-14 m
Biegeleistung	1,5 mm (Stahl 400N/mm ²)
Anschlag	Schieber
Biegerichtungen	1
Schere	Optional
Angetriebene Biegegelenke	Alle Gelenke elektrokinematisch
Steuerung	BMS Multi-Touch-Steuerung



MADE
IN
GERMANY

Detaillierte Informationen finden Sie im Datenblatt auf Seite 26

ENTWICKLUNG – ZIELGERICHTET UND LEIDENSCHAFTLICH MADE IN GERMANY

Darauf können Sie sich verlassen: Bei Biegemaster arbeiten Profis, die genau wissen, auf was es im Biegeprozess ankommt.

Made in Germany, das meinen wir ernst. Biegemaster konstruiert, entwickelt und fertigt von Anfang an ausschließlich in Deutschland. Zielgerichtet entwickeln wir Maschinen und Zusatzfunktionen, die unseren Kunden messbare Mehrwerte liefern. So entstehen Maschinen, die sich über Jahrzehnte im täglichen Einsatz befinden.

BM XBEND

Stabile Schneideinrichtung

BMS Multi-Touch-Steuerung

Schräg gestellte Biegewangen

- 1 Stabile Schneideinrichtung
- 2 Schräg gestellte Biegewangen
- 3 BMS Multi-Touch-Steuerung
- 4 Hydraulisch angetriebene Biegeelenke
- 5 Elektronischer Tiefenanschlag

Hydraulisch angetriebene Biegeelenke

Elektronischer Tiefenanschlag

Vollautomatisiert in beide Richtungen biegen

Der Biegemaster XBend biegt ohne Wenden Materialstärken bis zu 2 mm Stahlblech. Profitieren Sie von einer hohen Produktivität und einfachem Handling.

Präzise Positionierung: Computer-gesteuerte Anschlagfinger ermöglichen eine einfache und präzise Positionierung der Bleche. Per Fußschalter wird das Blech dann für den Zuschnitt oder den Biegeprozess fixiert.

Robuste Schneideinrichtung: In elektrischer Ausführung bis 2 mm Schnittleistung. Durch die Befesti-

gung am Maschinenkorpus ist die Biegewange frei von Störkonturen und Kräfteinwirkungen. Der Antrieb erfolgt durch einen wartungsfreien Zahnriemen.

Stabile Konstruktion: Jede Ständer-/Spannarmeinheit verfügt über zwei hydraulisch angetriebene Biegeelenke. Eine robuste und steife Konstruktion für gleichmäßige Biegeleistung über die gesamte Länge.

Programmierung und Steuerung: Die BMS Multi-Touch-Steuerung ermöglicht die einfache und effiziente Bedienung, die in puncto Bedienerfreundlichkeit kaum Wünsche offen lässt. Mehr zu den Steuerungen

finden Sie auf Seite 28 und den Folgeseiten.

Automatische Beladungshilfe Die untere Biegewange wird bei geöffneter Maschine in eine waagerechte Position gebracht. Dadurch wird das Einlegen langer und großer Zuschnitte erheblich vereinfacht.

Schräg gestellte Biegewangen erlauben hohe Flexibilität und kurze Gegenkantungen.

Vollautomatisches Biegen ohne händisches Eingreifen: Mit den optional erhältlichen Greifern biegt der XBend vollautomatisch und ohne händisches Eingreifen. Dadurch schließen Sie Anwendungsfehler aus.

BM XBend

Verfügbare Längen 3-12 m

Biegeleistung 1,25-2mm (Stahl 400N/mm²)

Anschlag Schieber/Greifer

Biegerichtungen 2

Schere Optional

Angetriebene Biegeelenke 2 Hydraulikzylinder pro Ständer-/Spannarmeinheit

Steuerung BMS Multi-Touch-Steuerung

Spannwangenverstellung Optional



MADE
IN
GERMANY

Detaillierte Informationen finden Sie im Datenblatt auf Seite 27



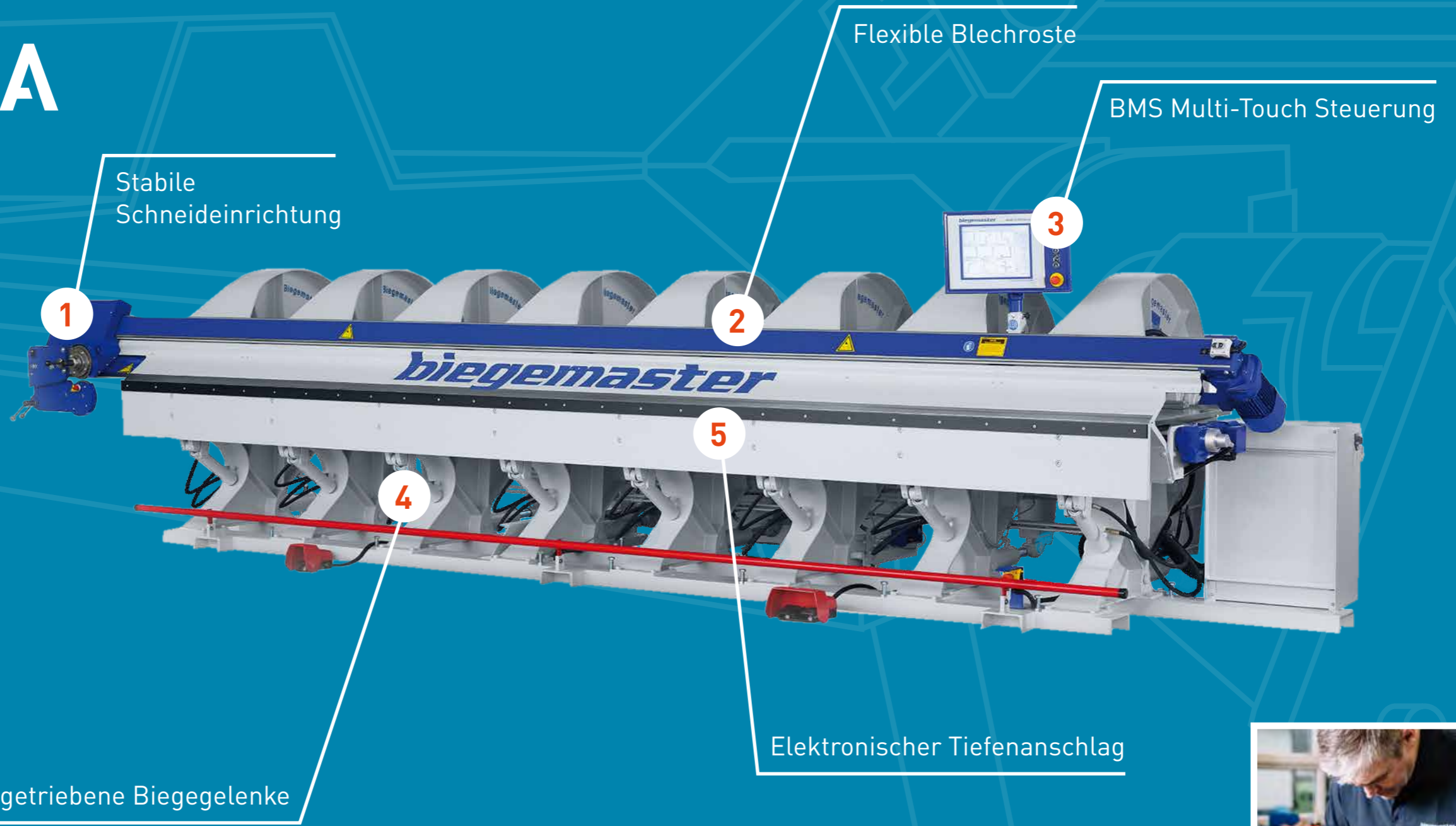
***GUTES WERKZEUG,
HALBE ARBEIT.***

Wir sind echte Schwaben und bei der Qualität unserer Maschinen lassen wir nicht mit uns reden.

Wir liefern nicht nur Biegemaschinen – wir liefern Zuverlässigkeit und Präzision auf die Sie sich verlassen können.

BM DURA

- 1 Stabile Schneideinrichtung
- 2 Flexible Blechroste
- 3 BMS Multi-Touch-Steuerung
- 4 Hydraulisch angetriebene Biegeelenke
- 5 Elektronischer Tiefenanschlag



Hydraulisch angetriebene Biegeelenke

Bewährte Biegetechnik

Der Biegemaster Dura ist unsere Biegemaschine mit dem breitesten Anwendungsspektrum. Biegen Sie zuverlässig und präzise alle gängigen Profile von 3 bis 15 Meter Biegelänge mit Materialstärken bis zu 3mm (Stahl 400N/mm²).

Präzise Positionierung: Computer-gesteuerte Anschlagfinger ermöglichen eine einfache und präzise Positionierung der Bleche. Per

Fußschalter wird das Blech dann für den Zuschnitt oder den Biegeprozess fixiert.

Robuste Schneideinrichtung: In manueller oder elektrischer Ausführung. Durch die Befestigung an der Spannwanne ist die Biegewange frei von Störkonturen und Krafteinwirkungen. Der Antrieb erfolgt durch einen wartungsfreien Zahnriemen.

Hydraulisches Biegen: Jede Ständer-/Spannarmeinheit verfügt über ein hydraulisch angetriebenes

Biegeelenk. Die robuste und steife Konstruktion ermöglicht eine gleichmäßige Biegeleistung über die gesamte Länge.

Hydraulische Spannwanneverstellung: Der Biegemaster Dura ist optional mit einer hydraulischen Spannwanneverstellung zum Ausgleich verschiedener Blechstärken ausgestattet. Die manuell einstellbare Spannwannevorspannung dient zur Verminderung von Überbiegungen bei Unterlängen.

BM Dura

Verfügbare Längen 3-15 m

Biegeleistung 1,25-3mm (Stahl 400N/mm²)

Anschlag Optional Schieber

Biegerichtungen 1

Schere Optional

Angetriebene Biegeelenke 1 Hydraulikzylinder pro Ständer-/Spannarmeinheit

Steuerung Alle Steuerungen möglich (siehe S. 32)

Spannwanneverstellung Optional, ab 2mm Serie



MADE
IN
GERMANY

Detaillierte Informationen finden Sie im Datenblatt auf Seite 28.



INDIVIDUALISIERUNG FÜR ECHTE BIEGEMASTER.

**Einen echten Biegemaster gibt es nicht von der Stange –
das wissen Sie, das wissen wir.**

Deswegen entwickeln und fertigen wir jede einzelne
Maschine mit bewährten Konstruktionsmethoden genau
auf die Bedürfnisse unserer Kunden.

BM TETRON



Die Schwenkbiegemaschinen mit der Bezeichnung Tetron sind in verschiedenen Leistungsstufen lieferbar. Je nach Typ verarbeiten sie Stahlbleche bis zu 4 mm dicke.

Als Sonderzubehör sind unter anderem Geißfüße (Segmente) in unterschiedlichen Höhen erhältlich. Der Tiefenanschlag der Maschine wird elektronisch angetrieben und ist mit sechs Anschlagfingern aus Federstahl ausgestattet. Der

Tiefenanschlag ist optional auch als konisch arbeitende Variante lieferbar. Dieses Ausstattungsmerkmal kann zum Beispiel zum Biegen von steckbaren Klempnerprofilen verwendet werden. Der Messbereich des Tiefenanschlags beträgt 10 bis 750 mm – unterschiedliche Tisch- und -Anschlagvarianten sind auf Wunsch ebenfalls bestellbar. Gesteuert wird die Maschine mit einer programmierbaren SPS-Steuerung, die das Speichern beliebig

vieler Profile mit beliebig vielen Winkeln und Tiefenanschlagpositionen erlaubt. Die Übersicht erfolgt auf einem 15" Touch-Bildschirm.

Weitere Ausstattungsmerkmale sind eine manuelle Luftspaltverstellung der Biegewange und die Überwachung des Arbeitsraumes durch einen Lichtvorhang. Die elektrischen Tafelscheren des Typs Tetron Cut sind in Längen bis zu 3 m und Schneidleistun-

gen bis 4 mm bei Stahl erhältlich. Die Scheren verfügen über einen elektrischen Tiefenanschlag mit 750 mm Verfahrbereich, einen SPS-gesteuerten Monitor und Sicherheits-Lichtschranken. Eine Schnittpalt-Beleuchtung erleichtert die Bedienung und die Ausgabe zugeschnittener Platinen erfolgt an der Vorderseite der Maschine. Optional verfügen die Maschinen über einen elektrischen Tiefenanschlag mit 1000 mm Verfahrbereich

der auf Wunsch auch konisches Schneiden unterstützt. Ein pneumatischer Kipptisch ist ebenfalls als Sonderausstattung lieferbar.



Detaillierte Informationen finden Sie im Datenblatt auf Seite 29/30.





***DIE FAMILIE,
DAS UNTERNEHMEN.***

Die **Sperr & Lechner GmbH & Co. KG** ist bereits seit 1955 Hersteller hochwertiger Maschinen aus dem schwäbischen Öhringen-Ohrnberg.

Die beiden Geschwister Bettina und Mark Wirth führen das Familien-Unternehmen bereits in dritter Generation.



ICH BIN EIN BIEGEMASTER.

Mit der Biegemaster Dura haben wir uns für eine Maschine mit unschlagbarem Preis-/Leistungsverhältnis entschieden. Der Funktionsumfang entspricht genau den echten Anforderungen eines Spenglerbetriebes - dabei ist die Maschine sehr einfach in der Handhabung.

Die Dura ist bei uns im Betrieb täglich im Einsatz und ein zentrales Werkzeug. Beim Kauf war es mir deswegen sehr wichtig in eine robuste und zuverlässige Maschine mit ausreichend Kraftreserven zu investieren, die auch in der Wartung unkompliziert ist. Hervorzuheben ist der schnelle und kompetente Service mit dem mich Biegemaster seit dem Kauf unterstützt.

Ich bin ein Biegemaster, schlicht und ergreifend weil ich die für meinen Betrieb perfekte Maschine gefunden habe.

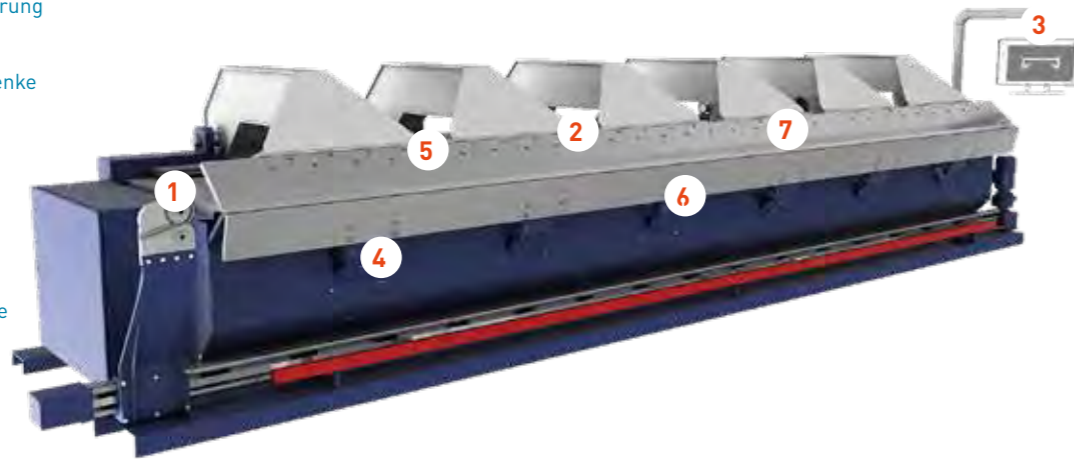
**MEHR
PROFESSIONALITÄT
WIRD SCHWER ZU
FINDEN SEIN.**

Klaus Quattlender
Bauflaschner, Dettingen u.T.

BM BENDTRON

TECHNISCHE DATEN

- ① Stabile Schneideinrichtung
- ② Flexible Blechroste
- ③ BMS Multi-Touch Steuerung
- ④ Elektrokinematisch angetriebene Biegeelkenne
- ⑤ Elektronischer Tiefenanschlag
- ⑥ Schräg gestellte Biegeelkenne
- ⑦ Optimierte Spannwingengeometrie



Modell-bezeichnung	Arbeits-länge	Ständer/ Spannarme	Biege-leistung
	mm		ST/AL
BENDTRON 4.1,50	4100	4	1,50/2,00 mm
BENDTRON 6.1,50	6400	6	1,50/2,00 mm
BENDTRON 8.1,50	8100	8	1,50/2,00 mm
BENDTRON 10.1,50	10020	10	1,50/2,00 mm
BENDTRON 12.1,50	12020	12	1,50/2,00 mm

Sonderlängen und weitere Materialstärken auf Anfrage

BM XBEND

TECHNISCHE DATEN

- ① Stabile Schneideinrichtung
- ② Schräg gestellte Biegeelkenne
- ③ BMS Multi-Touch Steuerung
- ④ Hydraulisch angetriebene Biegeelkenne
- ⑤ Elektronischer Tiefenanschlag



Modell-bezeichnung	Arbeits-länge	Ständer/ Spannarme	Biege-leistung	Modell-bezeichnung	Arbeits-länge	Ständer/ Spannarme	Biege-leistung
	mm		ST/AL		mm		ST/AL
XBEND 3.2,00	3100	3	2,00/3,00 mm	XBEND 6.2,00	6400	6	2,00/3,00 mm
XBEND 4.1,50	4100	3	1,50/2,00 mm	XBEND 8.1,50	8100	6	1,50/2,00 mm
XBEND 4.2,00	4100	4	2,00/3,00 mm	XBEND 8.2,00	8100	8	2,00/3,00 mm
XBEND 5.1,50	5200	4	1,50/2,00 mm	XBEND 9.1,50	9020	7	1,50/2,00 mm
XBEND 5.2,00	5.200	5	2,00/3,00 mm	XBEND 10.1,50	10020	8	1,50/2,00 mm
XBEND 6.1,50	6400	5	1,50/2,00 mm	XBEND 12.1,50	12020	10	1,50/2,00 mm

Sonderlängen und weitere Materialstärken auf Anfrage

BM DURA

TECHNISCHE DATEN

- ① Stabile Schneideinrichtung
- ② Flexible Blechroste
- ③ BMS Multi-Touch Steuerung
- ④ Hydraulisch angetriebene Biegeelkenne
- ⑤ Elektronischer Tiefenanschlag



BM TETRON

TECHNISCHE DATEN



Modell-bezeichnung	Arbeits-länge	Ständer/ Spannarme	Biege-leistung
	mm		ST/AL
DURA 3.1,25	3100	3	1,25/2,00 mm
DURA 3.1,50	3100	4	1,50/2,00 mm
DURA 3.2,00	3100	3 H	2,00/3,00 mm
DURA 3.3,00	3100	4 H	3,00/4,00 mm
DURA 4.1,25	4010	4	1,25/2,00 mm
DURA 4.1,50	4010	5	1,50/2,00 mm
DURA 4.2,00	4100	4 H	2,00/3,00 mm
DURA 4.3,00	4010	6 H	3,00/4,00 mm
DURA 5.1,25	5020	5	1,25/2,00 mm
DURA 5.1,50	5020	6	1,50/2,00 mm
DURA 5.2,00	5020	5 H	2,00/3,00 mm
DURA 5.3,00	5020	7 H	3,00/4,00 mm
DURA 6.1,25	6200	5	1,25/2,00 mm
DURA 6.1,50	6200	7	1,50/2,00 mm
DURA 6.2,00	6200	6 H	2,00/3,00 mm
DURA 6.3,00	6200	8 H	3,00/4,00 mm

Modell-bezeichnung	Arbeits-länge	Ständer/ Spannarme	Biege-leistung
	mm		ST/AL
DURA 7.1,25	7020	6	1,25/2,00 mm
DURA 7.1,50	7020	8	1,50/2,00 mm
DURA 7.2,00	7020	7 H	2,00/3,00 mm
DURA 7.3,00	7020	10 H	3,00/4,00 mm
DURA 8.1,25	8020	7	1,25/2,00 mm
DURA 8.1,50	8020	10	1,50/2,00 mm
DURA 8.2,00	8020	8 H	2,00/3,00 mm
DURA 8.3,00	8020	11 H	3,00/4,00 mm
DURA 10.1,25	10020	9	1,25/2,00 mm
DURA 10.1,50	10020	12	1,50/2,00 mm
DURA 10.2,00	10020	10 H	2,00/3,00 mm
DURA 10.3,00	10020	14 H	3,00/4,00 mm
DURA 12.1,25	12020	10	1,25/2,00 mm
DURA 12.1,50	12020	14	1,50/2,00 mm
DURA 12.2,00	12020	12 H	2,00/3,00 mm
DURA 12.3,00	12020	16 H	3,00/4,00 mm

Sonderlängen und weitere Materialstärken auf Anfrage

Modell	Arbeits-länge	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Achsenge-schwindigkeit	Elektri-scher An-schluss	Maße W/L/H	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	[Y°/Z/X mm] / sec.	[Y/Z/X] kW	mm	kg
TETRON 15-2,50	2050	2,5	1,5	3,5	85/70/200	2,2/1,1/0,4	1900/3300/1850	2550
TETRON 15-2,00	2550	2	1,2	3	85/70/200	2,2/1,1/0,4	1900/3800/1850	2700
TETRON 15-1,50	3200	1,5	1	2	85/70/200	2,2/1,1/0,4	1900/4450/1850	3000
TETRON c20-3,00	2050	3	2	4	85/60/200	3/1,5/0,4	2300/3250/2100	3500
TETRON c20-2,50	2550	2,5	1,5	3,5	85/60/200	3/1,5/0,4	2300/3850/2100	4350
TETRON c20-2,00	3200	2	1,2	3	85/60/200	3/1,5/0,4	2300/4450/2100	4700
TETRON 20-2,50	2550	2,5	1,5	3,5	85/60/200	3/1,5/0,4	2300/3850/1900	4100
TETRON 20-2,00	3200	2	1,2	3	85/60/200	3/1,5/0,4	2300/4450/1900	4600
TETRON 30-4,00	2050	4	3	6	85/60/200	2×3/2×3/0,75	2300/3550/2100	5700
TETRON 30-3,50	2550	3,5	2,5	5	85/60/200	2×3/2×3/0,75	2300/3550/2100	6300
TETRON 30-3,00	3200	3	2	4	85/60/200	2×3/2×3/0,75	2300/4750/2100	7100
TETRON 40-5,00	2050	5	3,5	6,5	75/60/200	2×3/2×5,5/0,7	2300/3600/2100	5900
TETRON 40-4,50	2550	4,5	2,5	6	75/60/200	2×3/2×5,5/0,7	2300/4100/2100	6600
TETRON 40-4,00	3200	4	2,5	6	75/60/200	2×3/2×5,5/0,7	2300/4750/2100	7400



Der Biegemaster Enthusiast Mario Traub ist seit 2011 Vertriebsleiter beim Familienunternehmen.

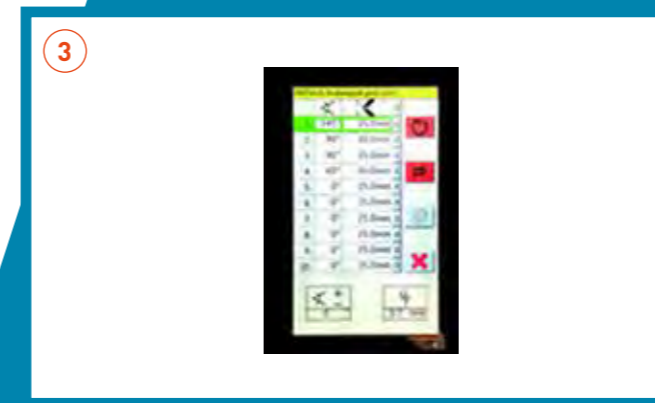
Seine tägliche Herausforderung ist das sich ständig verändernde Puzzle, welches der Kunde ihm aufgibt: Den besten Weg finden, die richtige Lösung zusammen zu stellen, den perfekten Biegemaster für den individuellen Gebrauch zu erarbeiten.

Ihre Fragen zu den Biegemaster Produkten, zu Gebrauchsmaschinen oder zu den weitreichenden Serviceleistungen beantwortet Mario Traub gerne. Rufen Sie an oder senden Sie Ihre Nachricht per E-Mail.

WECK DEN BIEGER IN DIR

Modell	Arbeitslänge	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Maße W/L/H	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	kg
TETRON CUT	1550	3	1,5	4,5	1700/2650/1300	1200
TETRON CUT	1550	4	2,5	6	1700/2650/1300	1300
TETRON CUT	2050	3	1,5	4,5	1700/2650/1300	1700
TETRON CUT	2050	4	2,5	6	1700/3000/1300	1800
TETRON CUT	2550	2,5	1,5	4	1700/3150/1300	2200
TETRON CUT	2550	4	2,5	6	1700/3150/1300	2300
TETRON CUT	3050	2	1,2	3	1700/3650/1300	3100
TETRON CUT	3050	4	2,5	6	1700/3650/1300	3200

DIE VERSCHIEDENEN STEUERUNGEN FÜR DOPPELBIEGER & LANGABKANTMASCHINEN



1 BMS Multi-Touch-Steuerung mit Datenaustauschmöglichkeit

Die BMS Multi-Touch-Steuerung ermöglicht eine intuitive Bedienung durch Berühren des Bildschirms. So können schnell neue Profile erstellt oder mit Touch-Screen-Painting erstellt werden. Die Steuerung kann auf gespeicherte Profile zurückgreifen. Automatische Biegefolgeberechnungen mit grafischer Simulation und Darstellung runden den Allrounder ab. Für eine hoch effiziente Arbeitsvorbereitung ist die einfache Profilerstellung auch vorab mit unserer Software am Büro-Arbeitsplatz möglich und im Anschluss auf die Maschine transferierbar. Mit der BMS Multi-Touch-Steuerung stellen selbst ungeübte Anwender in kurzer Zeit Profile selbst her. Über eine Fernwartungsfunktion kann Biegemaster die Anwender des BMS Multi-Touch bei der Erstellung von Profilen unterstützen oder Parameter für eine nachfolgende Analyse auslesen. Elektronischer Tiefenanschlag inklusive.

Erhältlich für: Alle Modelle

2 BMS 150 / BMS 100 Steuerung mit elektr. Tiefenanschlag TAZ 1000 (nur BMS 150)

Mit der programmierbaren SPS-Steuerung BMS 150 können bis zu 100 Profile mit jeweils bis zu 10 Winkeln und jeweiliger Tiefenanschlagposition abgespeichert werden. Die tabellarische Übersicht erfolgt auf einem 10-Zoll Touch-Bildschirm. Der Tiefenanschlag wird elektronisch über Zahnriemen angetrieben und ist mit mehreren Anschlagfingern ausgestattet. Die Finger sind über die gesamte Maschinenlänge stufenlos verstellbar.

Erhältlich für: Dura

BMS 100

Wie BMS 150 jedoch ohne Tiefenschlag.

Erhältlich für: Dura

3 BMS 10

Mit der programmierbaren Steuerung BMS 10 können bis zu 10 Biegewinkel für das Profil programmiert werden. Tabellarische Übersicht in einem 7-Zoll Bildschirm.

Anschlag: Optional mit manuellem Tiefenanschlag

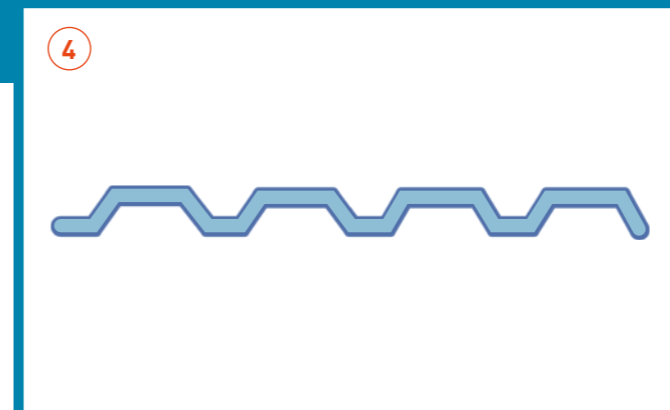
Erhältlich für: Dura

4 Standard-Steuerung

Die klassisch funktionale Steuerung für einfache Profile, und gelegentliches Biegen. Der Biegewinkel wird durch Drehanzeiger voreingestellt. Nach dem Biegen öffnet die Spannwanne automatisch. Öffnungshöhen sind stufenlos einstellbar.

Anschlag: Optional mit manuellem Tiefenanschlag

Erhältlich für: Dura



1 Vom Tablet direkt auf die Maschine

Schnell und effizient: Mit der Biegemaster-Software können Sie auf der Baustelle das geforderte Abkantprofil auf Ihrem Tablet einzeichnen und später via Bluetooth direkt auf Ihre Biegemaschine transferieren.

Erhältlich für: Alle BMS-Multi-Touch-Steuerungen

2 Automatisches Greifersystem

Die automatisch gesteuerten Greifer fixieren und positionieren das Blech während der Profilerstellung. Dadurch ist das manuelle Eingreifen im Biegeprozess auf ein Minimum reduziert.

Erhältlich für: XBend

3 Konischer Tiefenanschlag

Ermöglicht die Anfertigung von Kantteilen mit stark unterschiedlichen Tiefen (individuelles, konisches Biegen) sowie Profile mit enger und weiter Profilseite (Zusammensteck-Funktion).

Um die konischen Blechzuschnitte passend anlegen zu können, zeigt eine Laserlinie an der Blechauflage die millimetergenaue Position

Erhältlich für: XBend und BendTron

4 Einlegetiefe von 1250 mm

Für lange Zuschnitte, wie z.B. Trapezbleche können alle unsere Maschinen mit einer Einlegetiefe von bis zu 1250 mm geliefert werden.

Erhältlich für: Alle Modelle

5 Automatische Spannweitenverstellung

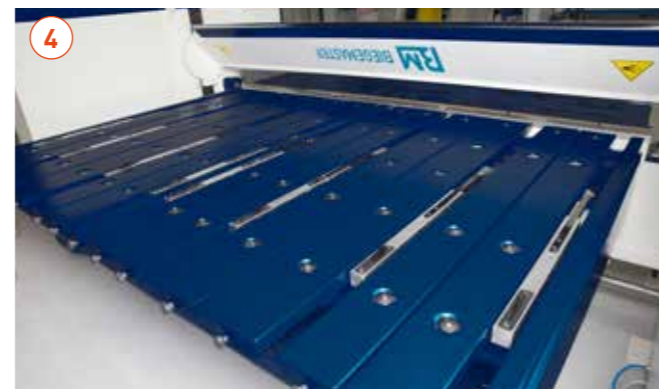
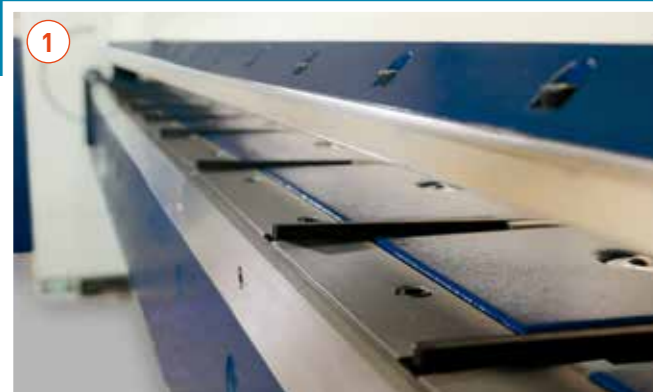
Die hydraulische Spannweitenverstellung (Luftspaltenverstellung) ermöglicht den automatischen Ausgleich verschiedener Blechstärken.

Erhältlich für: Alle Modelle

6 Blechschonende Auflage

Polyethylen-Auflagen ermöglichen das kratzfreie und blechschonende Verarbeiten sensibler, lackierter oder empfindlicher Materialien.

Standard für: XBend und BendTron



1 Scharfschiene mit 20°

Öffnungshöhe von 120 mm

2 Maximaler Biegewinkel

150°

3 BMS 200

Mit dieser programmierbaren SPS-Steuerung können bis zu beliebig viele Profile mit beliebig vielen Winkeln und jeweiliger Tiefenanschlagposition abgespeichert werden. Die Übersicht erfolgt auf einem 15" Touch-Bildschirm.

4 Tiefenanschlag

Der Tiefenanschlag wird elektronisch angetrieben und ist mit 6 Anschlagfinger ausgestattet. Gegen Aufpreis gibt es unseren Tiefenanschlag auch konisch. Der Messbereich Tiefenanschlag: 10 - 750 / 1000 mm.

5 Manuelle Luftspaltverstellung der Biegewange

Bis 35mm

6 Anschlagfinger aus Federstahl

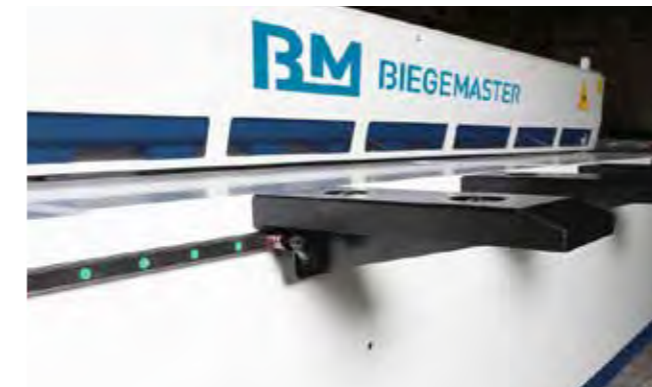
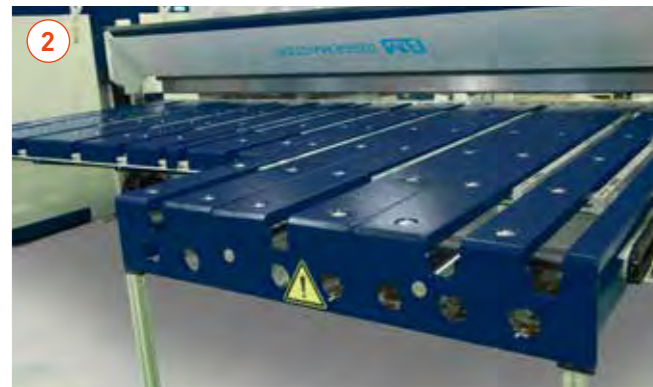
Einfach austauschbar

7 LED-Beleuchtung

Zeigt den Status der Maschine

8 Überwachung des Arbeitsraumes

Durch einen Lichtvorhang



① **Geißfüße / Segmente in unterschiedlichen Höhen**

② **Unterschiedliche Tisch-/Anschlagsvarianten**

③ **Manuelle Bombierung der Biegewange**

Ausstattung

- Elektrischer Tiefenanschlag mit 750mm Verfahrbereich
- SPS-gesteuerter Monitor
- Sicherheits-Lichtschranken
- Blechausgabe vorne
- Schnittspalt-Beleuchtung

Sonderausstattung

- Elektrischer Tiefenanschlag mit 1000 mm Verfahrbereich
- Konisches Schneiden
- Pneumatische Kipptisch

Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com

