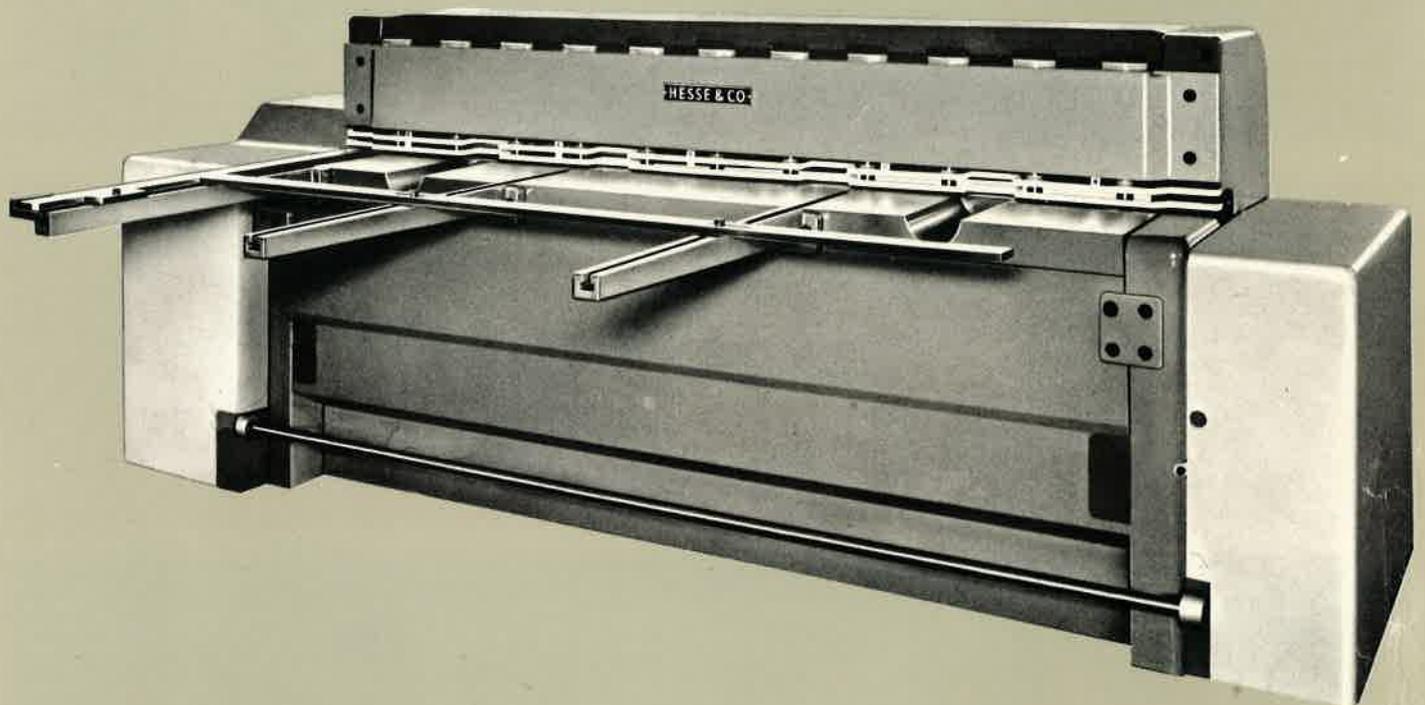


hesse+co

Kurbeltafelscheren



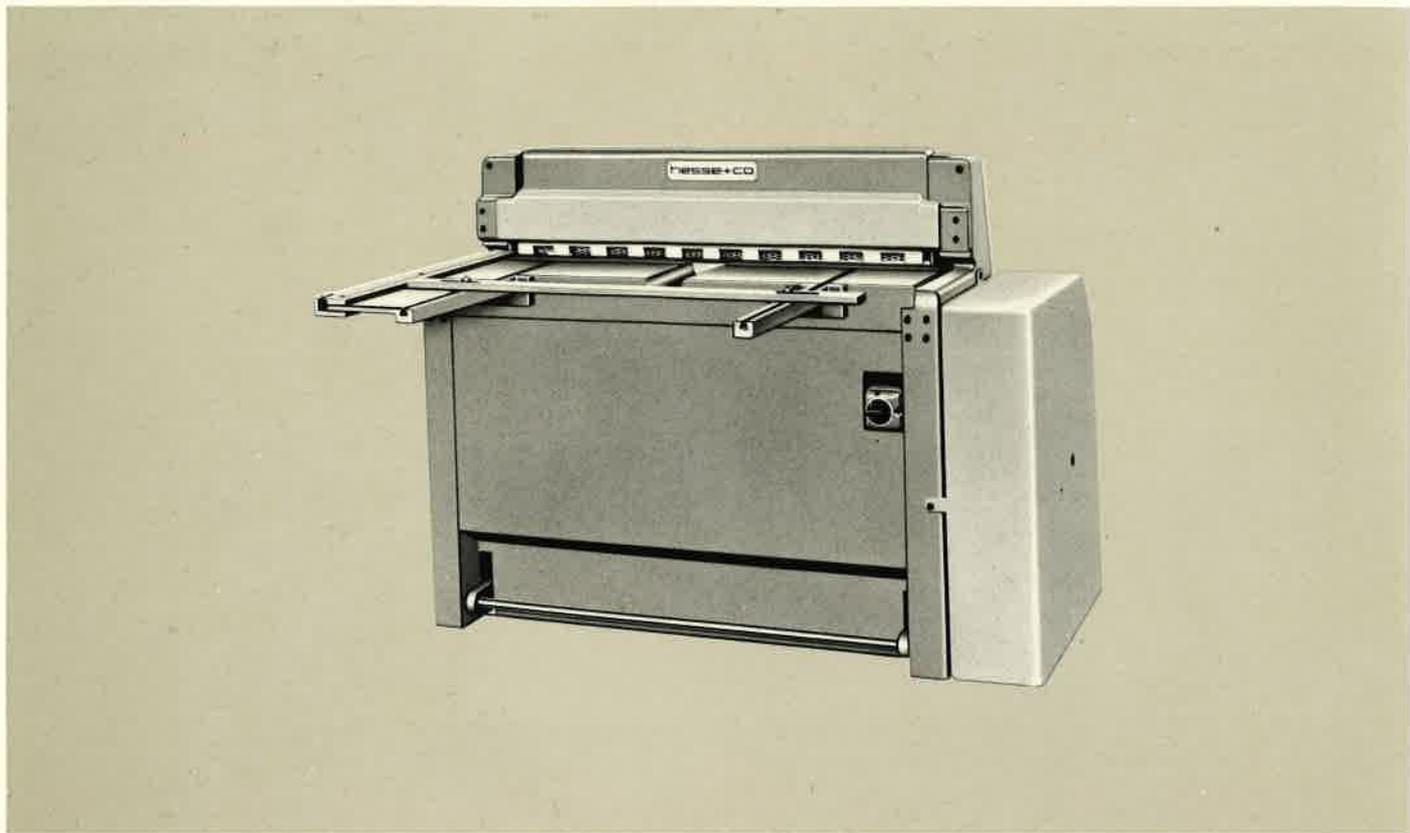
Maschinenfabrik Hesse & Co.



 **hesse+co**
maschinen - industriezentrum nö - süd

tel.: 02236/63 8 70-71
fax.: 02236/63 6 62
tlx.: 79194 heco

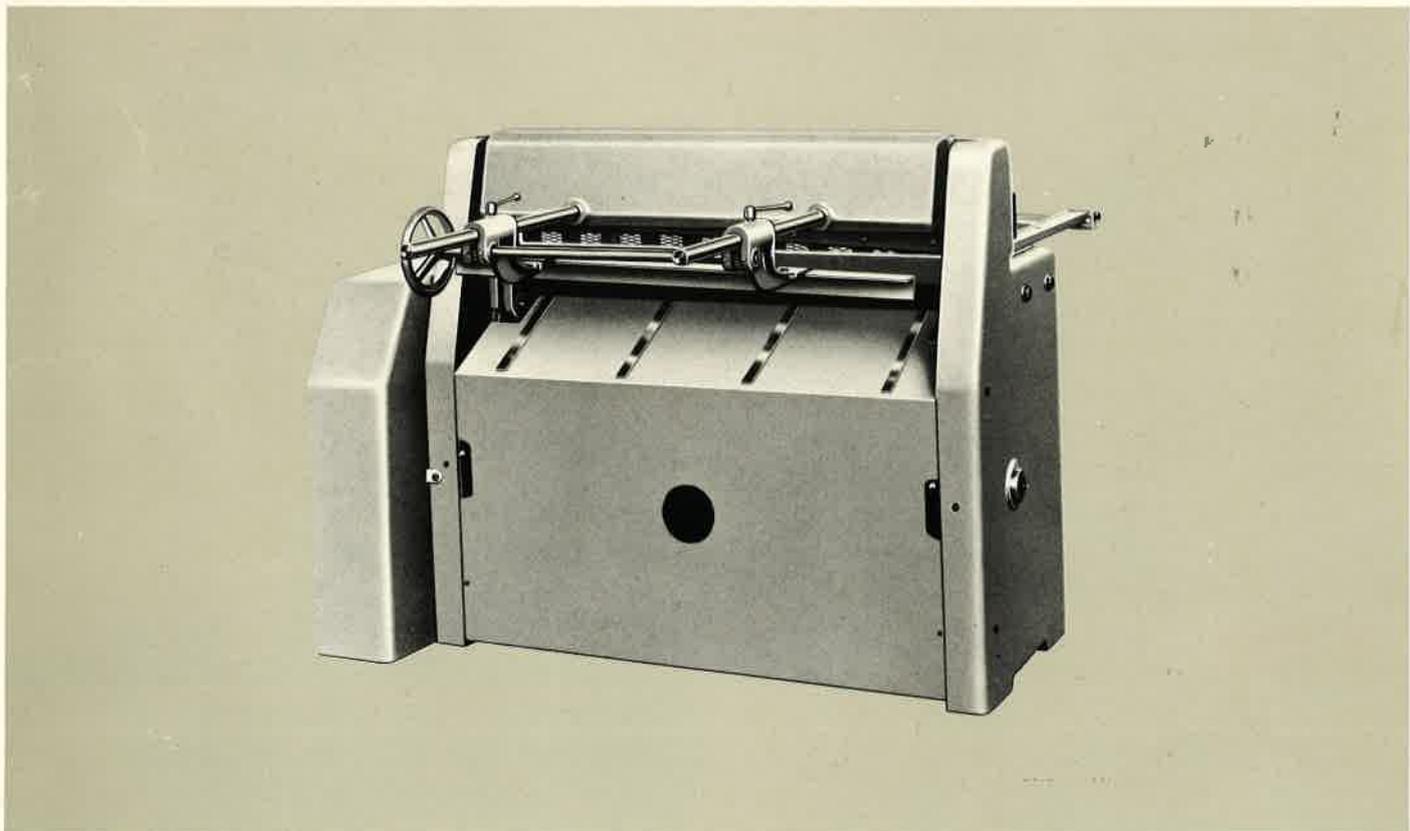
A-2355 wr. neudorf
industriezentrum nö-süd
straße 4 - objekt 8
austria

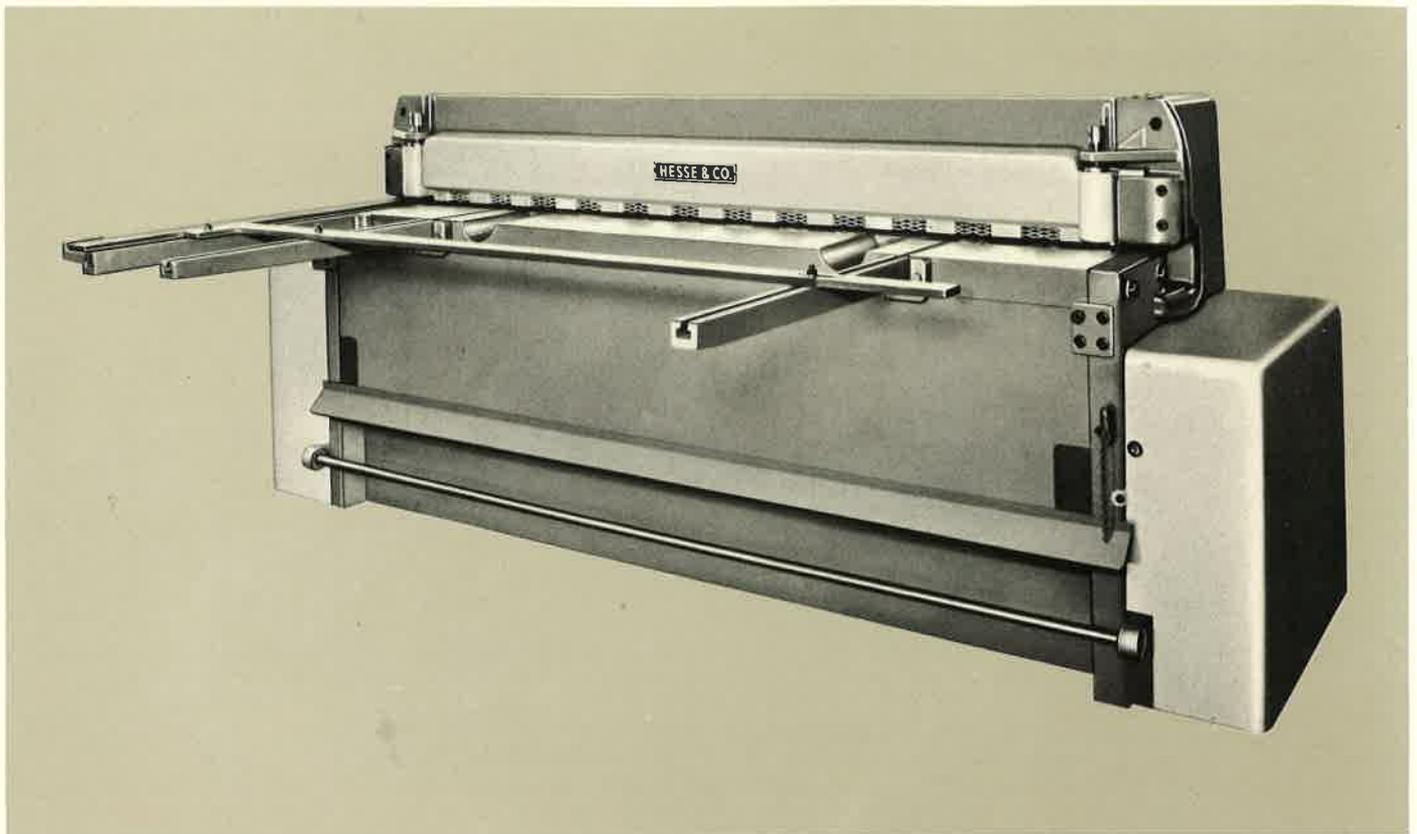


KS 12

KS 12

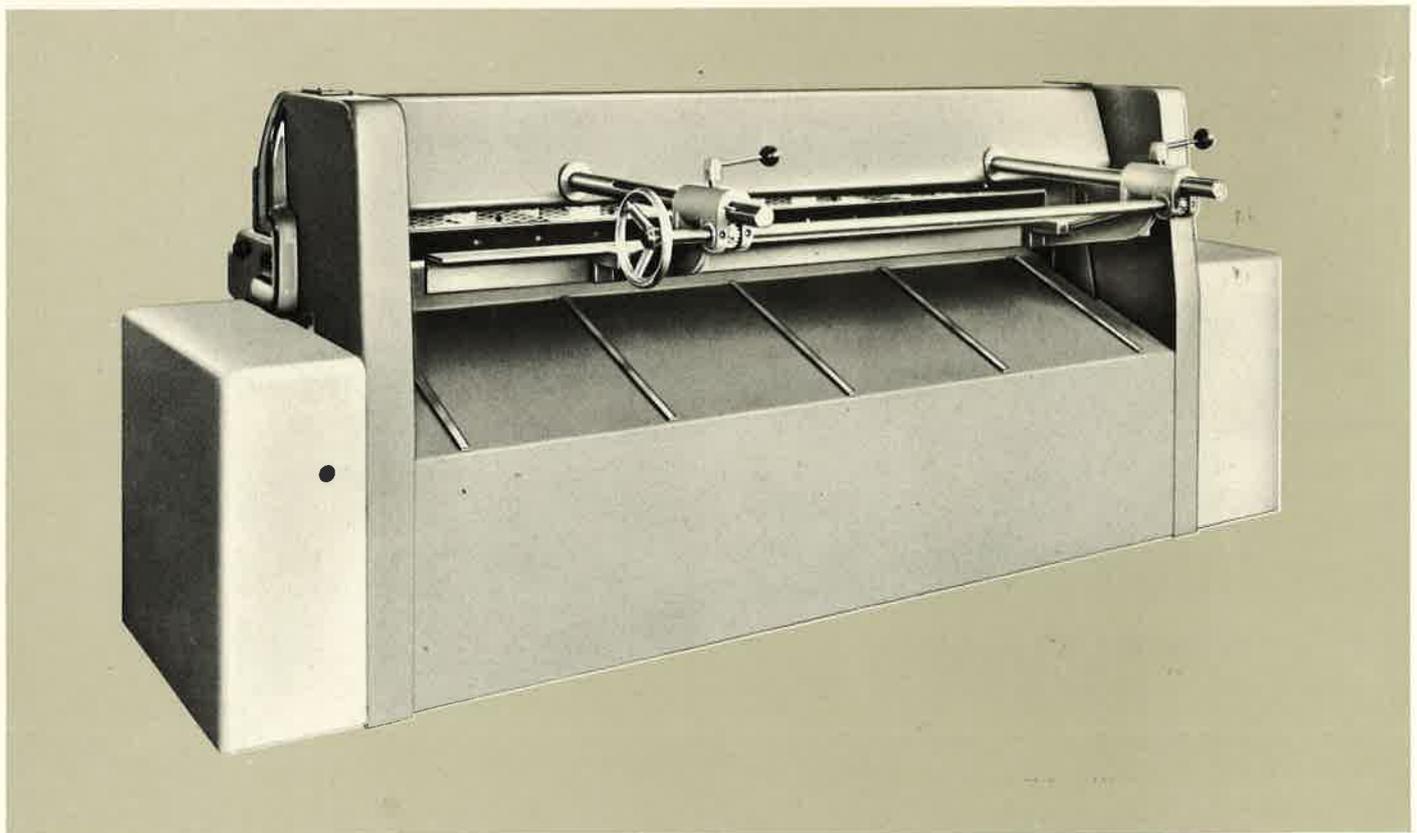
Schnittlänge in mm	1040
Max. Blechstärke in mm bei 45 kg/mm ²	2
Hübe in der Minute	150
Rückwärtiger Anschlag für Streifen bis mm	500
Kraftbedarf in PS	3
Motortourenzahl	900
Gewicht ca. kg	800

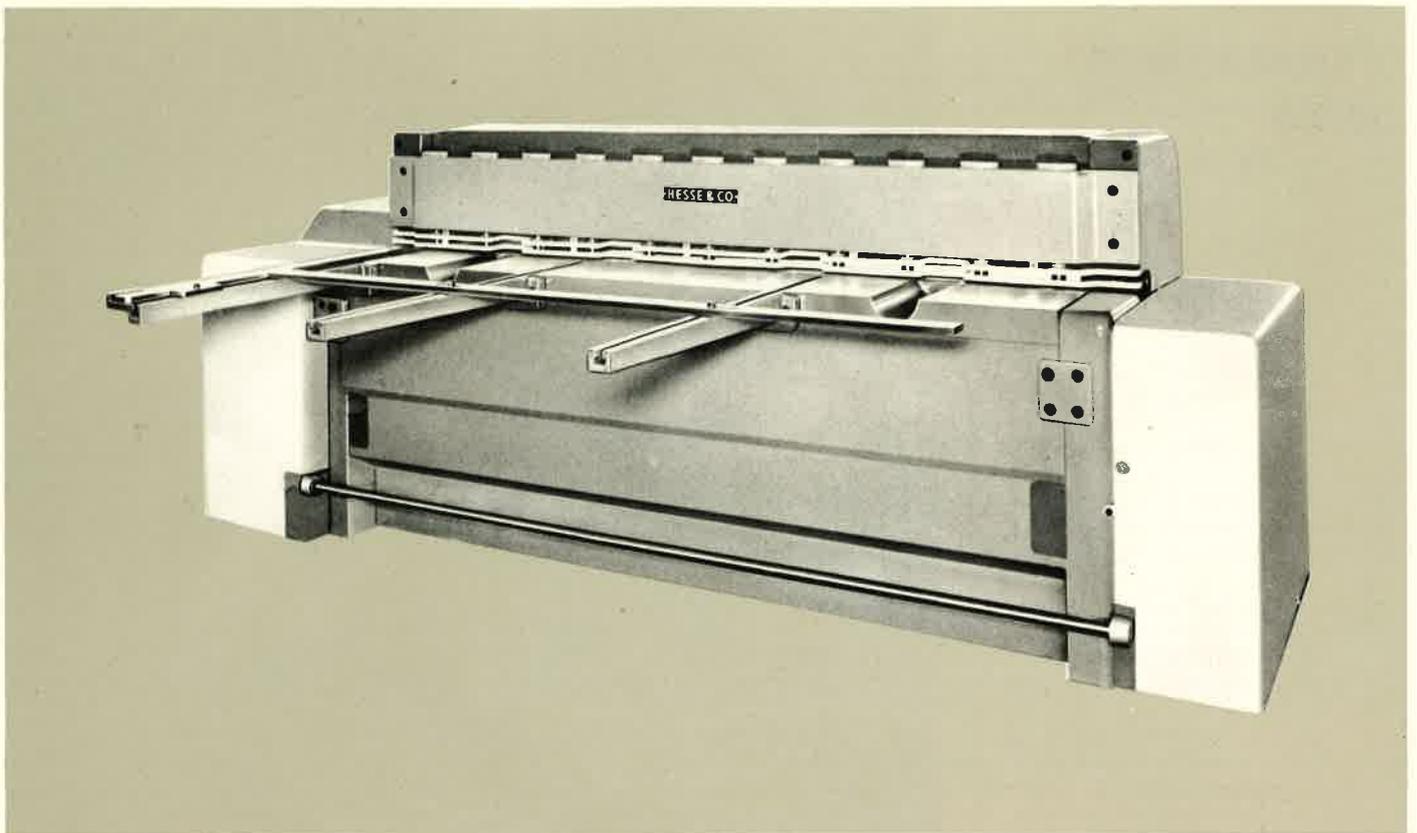




KS 14
KS 23

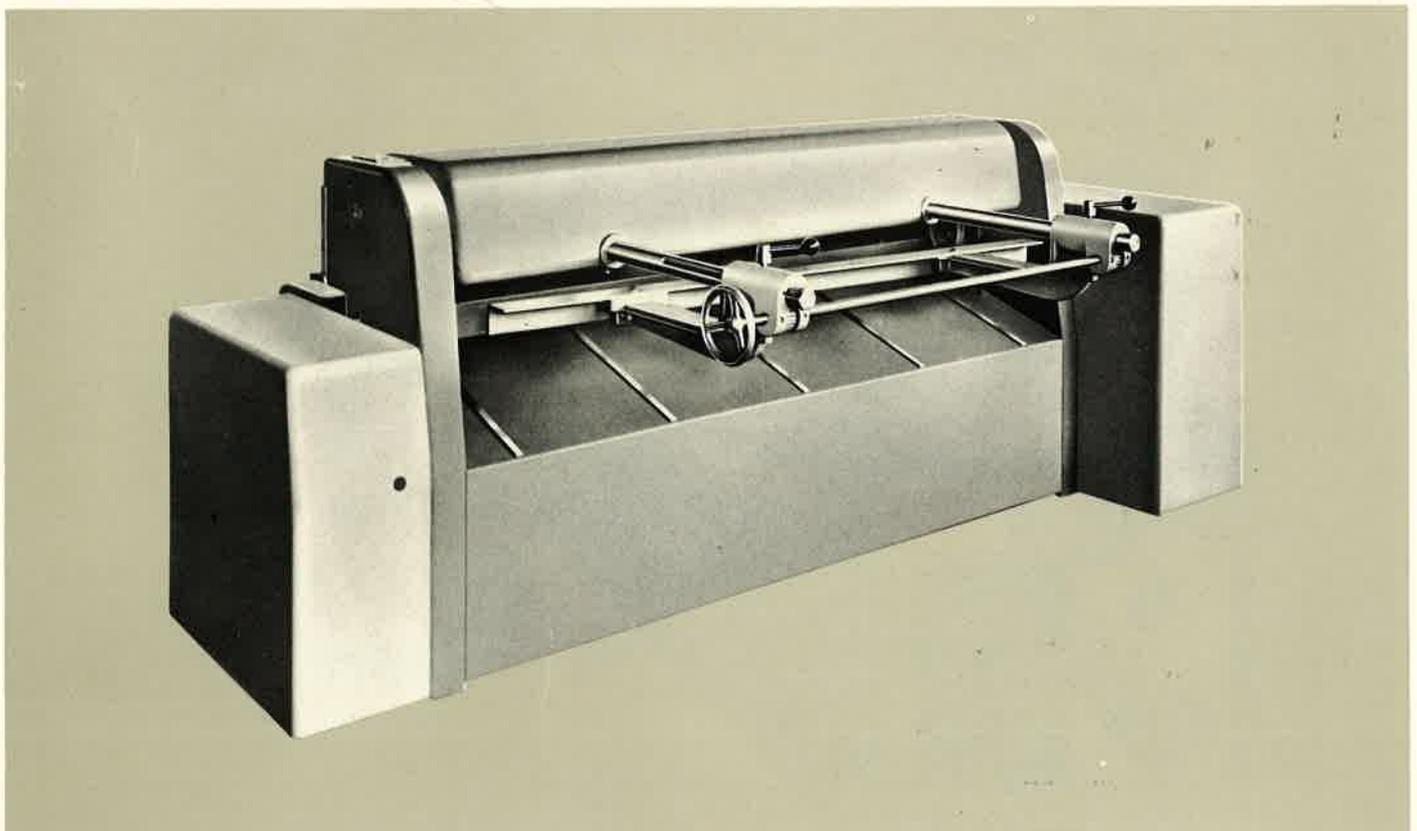
	KS 14	KS 23
Schnittlänge in mm	1270	2040
Max. Blechstärke in mm bei 45 kg/mm ²	4	3
Hübe in der Minute	60	60
Rückwärtiger Anschlag für Streifen bis mm	500	500
Kraftbedarf in PS	4	4
Motortourenzahl	1400	1400
Gewicht ca. kg	2000	2300



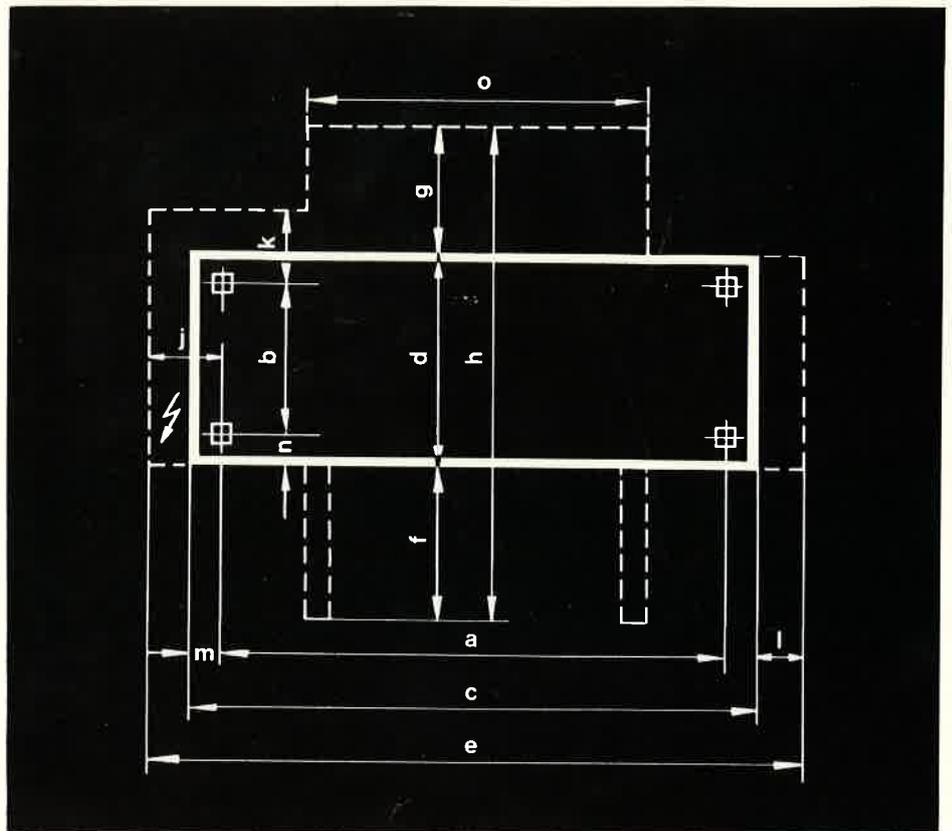


KS 16
KS 25
KS 254

	KS 16	KS 25	KS 254
Schnittlänge, in mm	1040	2040	2540
Max. Blechstärke in mm bei 45 kg/mm ²	6	5	4
Hübe in der Minute	50	50	50
Rückwärtiger Anschlag für Streifen bis mm	650	650	650
Kraftbedarf in PS	5	5	5
Motortourenzahl	1400	1400	1400
Gewicht ca. kg	2800	3500	4000

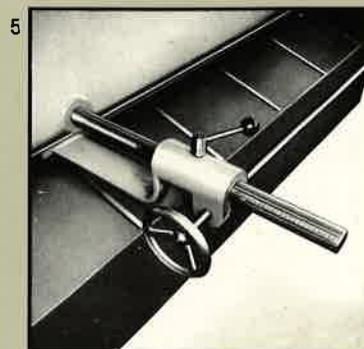
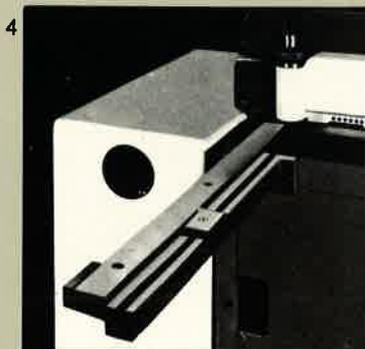
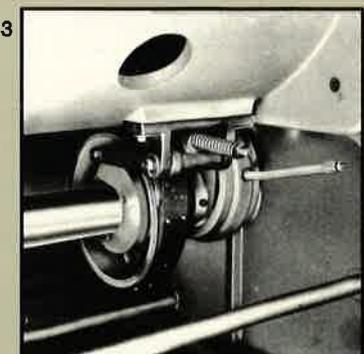
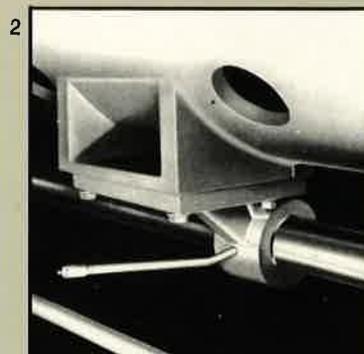
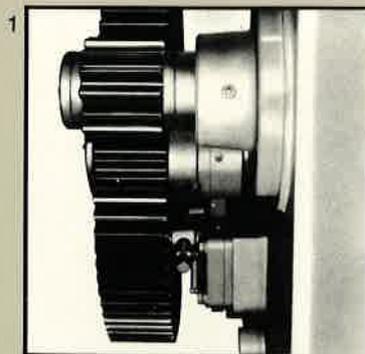


Fundament- plan



KS 12
KS 14
KS 23
KS 16
KS 25
KS 254

	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o
KS 12	1150	310	1260	580	1460	500	600	1680	—	—	200	55	130	590
KS 14	1390	500	1520	800	2260	770	500	2070	500	380	300	65	150	700
KS 23	2170	500	2300	800	3040	770	500	2070	500	380	300	65	150	1240
KS 16	1355	690	1565	925	2400	770	760	2450	530	400	360	60	120	650
KS 25	2265	690	2475	925	3300	770	760	2450	530	400	360	60	120	1150
KS 254	2765	690	2975	925	3800	770	760	2450	530	400	360	60	120	1650



- 1 Einhubsicherung und Zahnradvorgelege
- 2 Mittellager
- 3 Bandbremse
- 4 Seitenanschlag
- 5 Verstellbarer Anschlag für Streifenbreite bis 500 mm (650 mm)

Technische Eigenschaften

hesse Kurbeltafelscheren mit Unterantrieb sind in solider Gußbauweise konstruiert und haben sich durch die äußerst stabile Bauweise und sorgfältige Durchbildung in jahrelangem Dauerbetrieb bestens bewährt.

Der Tisch in Hohibauweise ist mit den Seitenständern fest verschraubt. In langen, kräftigen Führungen, welche sorgfältig geschabt und tuschiert sind, gleitet der ebenfalls kastenartig ausgebildete Messerbalken, dessen Bewegung über kräftige Stahlgußzugstangen von der im Unterteil der Maschine gelagerten Exzenterwelle abgeleitet wird. Der Antrieb erfolgt vom Motor über Keilriemen auf das Schwungrad, welches auf der Vorgelegewelle sitzt. Ein Stirnradvorgelege überträgt unter Zwischenschaltung einer sicher arbeitenden Drehkeilkupplung auf die Exzenterwelle. Die Auslösung des Schnittes geschieht mittels über die ganze Breite der Maschine reichender Trittstange. Eine sicher wirkende Einhubsicherung (Bild 1) macht die Maschine weitgehend unfallsicher. Die Trittstange kann durch einen Sicherungsbolzen gegen unbeabsichtigtes Einrücken gesperrt werden.

Alle Modelle, mit Ausnahme jener für 1 m Schnittlänge, haben zusätzlich ein starres Mittellager (Bild 2) zur Unterstützung der Exzenterwelle. Die beiden Wellen sind in den Ständern, bzw. im Mittellager in reichlich dimensionierten Phosphorbronzebüchsen gelagert, wie auch das Antriebsstirnrad auf Bronzelagerringen läuft. Die Kurbelstangen der schweren Modelle sind ebenfalls mit Bronzebüchsen ausgestattet. Zur Erzielung eines ausgeglichenen Ganges weisen alle Modelle eine Bremse auf (Bild 3). Diese soll im Betrieb stets so eingestellt sein, daß der Messerbalken gleichmäßig abgesenkt wird und nicht vorfällt. Der Niederhalter der Typen KS 23, KS 14 und KS 12 ist als starrer Balken ausgebildet. Der Anpreßdruck ist mittels Spannschrauben verstellbar. Bei den Typen KS 16, KS 25 und KS 254 ist der Niederhalter in Stößelbauweise ausgeführt. Beim Schneiden dickerer Bleche bietet diese Bauweise besondere Vorteile, da auch Werkstücke, welche kürzer als die Arbeitslänge der Schere sind, exakt festgehalten werden. Es können mit derartigen Maschinen Toleranzen von 0,2 mm auf 2 m Länge eingehalten werden.

Alle Scheren sind mit zweischneidigen Messern aus Spezialstahl ausgestattet. Der geringe Schnittwinkel hält die Verwindung der Streifen in kleinen Grenzen und gewährleistet in Verbindung mit der genauen Führung des Messerbalkens einen sauberen und gratfreien Schnitt. Auf eine Spaltverstellung wurde zugunsten einer starren, betriebssicheren Bauweise bewußt verzichtet und es können dicke und dünne Bleche in beliebiger Folge geschnitten werden. Alle Scheren weisen einen freien Durchgang im Ausmaß der gesamten angegebenen Schnittlänge auf.

Ein Seitenanschlag mit Maßskala (Bild 4) gewährleistet genau rechtwinkelige Zuschnitte. Abnehmbare Tischverlängerungen erleichtern das Auflegen ganzer Tafeln. Das vordere Anschlaglineal gestattet das Schneiden nicht paralleler Streifen und ein Besäumen von Tafeln bis 1000 mm Breite. Der rückwärtige Anschlag (Bild 5), am Messerbalken befestigt, ermöglicht ein Schneiden paralleler Streifen. Er wird mittels Handrad über Zahnstangen und Ritzel verstellt. Eine an der Anschlagführung angebrachte Maßskala ermöglicht ein rasches Einstellen der gewünschten Schnittbreite.

hesse Kurbeltafelscheren sind allseits unfallsicher verkleidet und entsprechen den geltenden Maschinenschutzbestimmungen.

Um unsere Erzeugnisse immer auf höchstem Niveau zu halten und den ständig wachsenden Anforderungen anzupassen, behalten wir uns Konstruktionsänderungen vor.

Alle Typen außer KS 12 können auf Wunsch gegen Aufpreis mit Zentralschmierung ausgestattet werden.

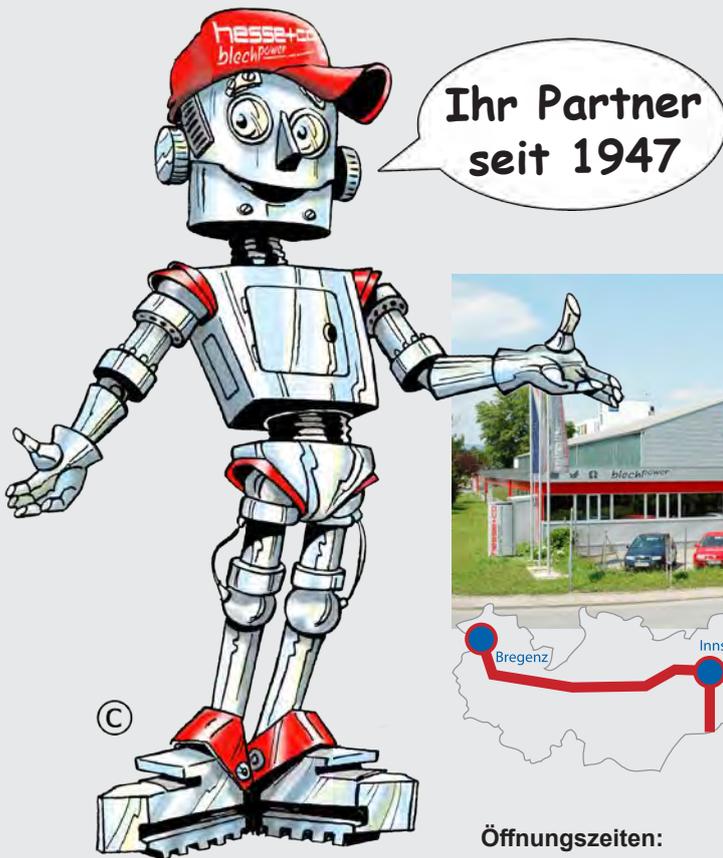
Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA

hesse **hesse+co**
blechpower
maschinen und werkzeuge

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0
Fax: +43/2236/636 62
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com
www.blechpower.com