MADE IN ITALY

SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

SINCE 1983

# ONLY THE BEST IS ENOUGH




## TECNOLOGIA ITALIANA SU MISURA

## TAILOR-MADE ITALIAN TECHNOLOGY

**STAMPAGGIO** *STAMPING*

**RADDRIZZATURA** *STRAIGHTENING*

**OFFICINA** *WORKSHOP*

**PIEGATURA** *BENDING*

**MULTIFUNZIONE** *MULTI-FUNCTION*

SB GROUP

# SICMI. COSTRUTTORI DI PRESSE OLEODINAMICHE

## *SICMI. HYDRAULIC PRESS MANUFACTURER.*




Affidabilità, solidità, visione: da oltre quattro decenni l'approccio SICMI si basa sulla soddisfazione delle specifiche esigenze della committenza, ma con uno sguardo sempre proiettato sull'innovazione e il miglioramento continuo dei risultati. Con alle spalle un solido gruppo industriale con oltre cento addetti, alla grande tradizione di SICMI si affianca una consolidata esperienza nella progettazione e nella produzione di presse con l'obiettivo costante di evolvere tecnologicamente senza mai rinunciare a quell'approccio artigianale che permette la più ampia possibilità di scelta e personalizzazione, accogliendo le richieste del cliente con la massima flessibilità.

Tutto questo ha portato SICMI a incrementare e diversificare l'offerta con 20 modelli differenti (da 20 a 1500 ton) in grado di soddisfare esigenze di:

- raddrizzatura lamiere, tondi o tubi di grossi spessori, con metodi manuali o semiautomatici;
- raddrizzatura, calibratura o rastrematura di tubi;
- imbutiture, stampaggi, piegature, lavorazioni plastiche o gomma;
- prove-stampi, collaudi valvole di grosse dimensioni, montaggi motori elettrici e test di trazioni.

Fiore all'occhiello sono le presse speciali, progettazioni esclusive studiate e costruite per rispondere a richieste specifiche dei clienti che arrivano, grazie a una rete di rappresentanti e punti vendita, da Europa, Stati Uniti, Sud America, Russia, Africa settentrionale e Asia.

*Reliability, solidity and vision: for over four decades the SICMI approach has been based on satisfying the specific needs of our customers, but always with an eye on innovation and continuous improvement of results. With a solid industrial group behind it with over one hundred employees, the great tradition of SICMI is accompanied by a consolidated experience in the design and production of presses with the constant aim of evolving technologically without ever giving up that artisan approach that allows the widest possibility of choice and customization, welcoming customer requests with maximum flexibility.*

*All this has led SICMI to increase and diversify the offer with 20 different models (from 20 to 1500 tons) able to meet the needs of:*

- *straightening of thick sheets, rods or tubes, with manual or semiautomatic methods;*
- *straightening, calibration or tapering of pipes;*
- *deep drawing, molding, bending, plastic or rubber processing;*
- *mold tests, large dimension valve testing, electric motor assembly and traction tests.*

*The company flagship are the special presses, which are exclusive designs studied and built to meet specific requests from customers who arrive, thanks to a network of representatives and points of sale, from Europe, United States, South America, Russia, North Africa and Asia.*







# STAMPAGGIO / STAMPING



## PST (≤30mm/sec)

Per stampaggio a due montanti.

*H-Frame stamping press.*

40→400 Tonn. / Tons.



## PCL (≤30mm/sec)

Per stampaggio a collo di cigno.

*C-Frame stamping press.*

40→300 Tonn. / Tons.




## PSQ (≤30mm/sec)

Per stampaggio a 4 colonne.

*Four column stamping press.*

40→300 Tonn. / Tons.




## MST (≤125mm/sec)

Per stampaggio medio veloce a due montanti.

*Double column for medium-fast forming.*

35→340 Tonn. / Tons.

# STAMPAGGIO / STAMPING




## MCL (≤125mm/sec)

Per stampaggio medio veloce a collo di cigno.

*C-Frame for medium-fast stamping.*

35→170 Tonn. / Tons.




## MQM (≤125mm/sec)

Per stampaggio a quattro montanti.

*Four column stamping press.*

40→400 Tonn. / Tons.

# RADDRIZZATURA / STRAIGHTENING



## PBM

Per assemblaggi e raddrizzature con bancale mobile a spostamento manuale o idraulico.

*For assembling and straightening with manual or hydraulically moved mobile table.*

40→200 Tonn. / Tons.




## PCR

Per raddrizzature o montaggi a collo di cigno.

*C-Frame straightening or assembling.*

40→300 Tonn. / Tons.

# RADDRIZZATURA / STRAIGHTENING



## PMM

Per raddrizzatura lamiere a montante e cilindro mobili.

*Sheet metal straightening with travelling portal and cylinder.*

150→1000 Tonn. / Tons.



## PRT

Per raddrizzatura dei tubi a montante mobile.

*Pipe straightening press with travelling portal.*

100→800 Tonn. / Tons.



## PMM-HY

Pressa elettroidraulica a montante e cilindro mobili per raddrizzatura lamiere. Controllo d'assi, movimenti controllati da attuatori elettrici, possibilità di programmare la raddrizzatura.

*Electro hydraulic metal sheet straightening machine with travelling gantry and cylinder. Axis control movements controlled by electric actuators, straightening can be programmed.*

# OFFICINA / WORKSHOP




## PFC

Con telaio monolitico. Ideale per smontare le gomme piene. Cilindro mobile su richiesta.

*With monolithic frame. Ideal for removing solid tires. Movable cylinder upon request.*




## PSV

L'idroguida permette di lavorare con una mano sola e di gestire gli spostamenti del cilindro con precisione centesimale.

*The power steering allows you to work with one hand and manage the cylinder movements with centesimal precision.*




## PFF

Per montaggi e raddrizzature con sollevamento bancale oleodinamico e cilindro mobile con spostamento idraulico.

*For assembling and straightening. Table lifting and mobile cylinder both with hydraulic drives.*




## PSS (corsa/stroke 500mm)

## PSS-NC (corsa/stroke 350mm)

Adatte per varie lavorazioni all'interno di un'officina. Cilindro mobile su richiesta.

*Suitable for various processes within a workshop. Mobile cylinder upon request.*

# PIEGATURA / BENDING



## PDL

Comando a pedale ritorno automatico. Punzone di piegatura e prismi a V. Velocità max. 10mm/sec.

*Foot control with automatic return. Bending punch and V prism. Max. speed 10mm/sec.*

**40→400**
**Tonn. / Tons.**

# MULTIFUNZIONE / MULTI-FUNCTION



## PSL

Tre lavorazioni in un solo modello: piegatura, stampaggio e raddrizzatura.

*Three processing in a single model: bending, stamping and straightening.*

**70→150**
**Tonn. / Tons.**

# PRESSE SPECIALI / SPECIAL PRESSES
















SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

## MODELLO BASE
Per **stampaggio** e **raddrizzatura.** Composto da: piano superiore ed inferiore con scanalature a “T” e punzone di raddrizzatura.

## MODELLO COMPLETO
Modello base con aggiunta di un supporto per punzone di **piegatura** e coppia di supporti lamiera anteriori.

## COMANDI
- **SEMICICLO:** bimanuale con **leva e pulsante**, microinterruttori per regolazione corsa del cilindro.
- **CICLO: doppi pulsanti** con sincronismo, microinterruttori per regolazione corsa e risalita automatica del cilindro, CPU Siemens, gruppo elettrovalvole REXROTH o EATON.

## OPTIONAL
- Carrello mobile per montaggio/smontaggio rapido del supporto di piegatura
- Controllo digitale con encoder e display Siemens per impostazione delle quote
- Pressostato
- Scambiatore di calore
- Contapezzi
- Temporizzatore
- Supporti lamiera con riscontri regolabili

## BASIC MODEL
For **stamping** and **straightening**. Equipped with: upper and lower table with T-grooves and straightening punch.

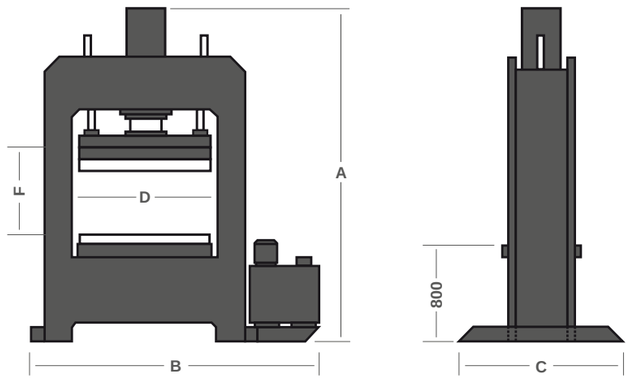
## COMPLETE MODEL
Basic model with the addition of the support for the **bending** punch and a pair of front sheet supports.

## CONTROLS
- **SEMIAUTOMATIC:** two hands control by **lever and pushbutton**, microswitches for adjusting the cylinder stroke.
- **AUTOMATIC** two hands control by **double pushbuttons** with synchronism, microswitches for adjusting the stroke, automatic cylinder lifting, CPU Siemens, REXROTH or EATON electrovalve group.

## OPTIONAL
- Mobile trolley for rapid assembly/disassembly of the bending support
- Digital controller with encoder and Siemens display for quota setting
- Pressure switch
- Heat exchanger
- Piece counter
- Timer
- Sheet supports with adjustable stops.

| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | D | E | F TRA I PIANI *Between tables* | CORSA *Stroke* | LUNGHEZZA PRISMA *Prism length* | PIANO INFERIORE *Lower table* | PIANO SUPERIORE *Upper table* | (S) VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | (A) VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | | VELOCITÀ LAVORO mm/sec *Working speed* | kW | PESO *Weight* kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | DOPPI PULSANTI Double pushbuttons | PEDALE By pedal | | | |
| PSL 70 | 70 | 2300 | 1700 | 1000 | 900 | 250 | 700 | 500 | 835 | 850x600 | 700x350 | 29 | 29 | 10 | 5 | 4 | 1400 |
| PSL 100 | 100 | 2400 | 1800 | 1000 | 1050 | 250 | 780 | 500 | 835 | 900x600 | 700x350 | 25 | 25 | 10 | 4 | 4 | 2050 |
| PSL 100c | 100 | 2450 | 2400 | 1200 | 1500 | 250 | 780 | 500 | 1250 | 1300x600 | 1250x400 | 25 | 25 | 10 | 4 | 4 | 2450 |
| PSL 150 | 150 | 2700 | 2200 | 1000 | 1250 | 370 | 700 | 500 | 835 | 1000x700 | 1000x400 | 20 | 20 | 10 | 3 | 4 | 4100 |
| PSL 150c | 150 | 2800 | 2400 | 1200 | 1500 | 370 | 700 | 500 | 1250 | 1300x700 | 1300x400 | 20 | 20 | 10 | 3 | 4 | 5200 |

(S) SEMICICLO / SEMI-AUTOMATIC (A) CICLO / AUTOMATIC




Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
*Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.*

SICMI PRESSE OLEODINAMICHE

Guarda il video della pressa PSL (60")

Watch the video of the PSL press (60")

# PSL

## PRESSA OLEODINAMICA MULTIFUNZIONE

## MULTIFUNCTION HYDRAULIC PRESS




**3** LAVORAZIONI, 1 SOLO MODELLO:
PIEGATURA - STAMPAGGIO - RADDRIZZATURA

***PROCESSES, 1 MODEL ONLY:***
***BENDING - STAMPING - STRAIGHTENING***

SICMI PRESSE OLEODINAMICHE

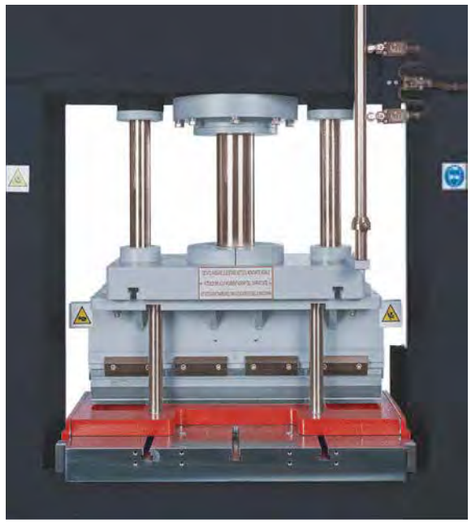
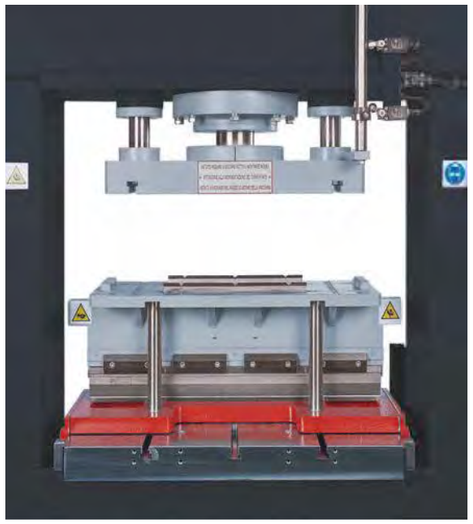
# PSL

## PRESSA OLEODINAMICA MULTIFUNZIONE

## MULTIFUNCTION HYDRAULIC PRESS

**3 LAVORAZIONI, 1 SOLO MODELLO**
**MAGGIORE PRODUTTIVITÀ E MINORE INVESTIMENTO**
Tre accessori facilmente intercambiabili permettono un utilizzo flessibile della pressa.

**3 PROCESSES, 1 MODEL ONLY**
**HIGHER PRODUCTIVITY & LOWER INVESTMENT**
Three easily interchangeable accessories allow flexible use of the press.



### 1. PIEGATURA

Supporto mobile per il punzone di piegatura e coppia di supporti lamiera anteriori con asta millimetrata. *(Punzone di piegatura e prisma non inclusi nell'offerta)*

### BENDING

Mobile support for the bending punch and pair of front sheet metal supports with millimetric rod. *(Bending punch and prism not included in the offer)*

### 2. STAMPAGGIO

Dotata di piano superiore guidato e con scanalature a T per fissare stampi, piano inferiore fresato con forature e scanalature a T, bancale inferiore registrabile per ottimizzare la lavorazione.

### STAMPING

Equipped with guided upper table with T-grooves for molds fixing, milled lower table with holes and T-grooves, adjustable base frame to improve the works.

### 3. RADDRIZZATURA

Punzone da fissare al piano superiore con vite in dotazione per eseguire lavori di montaggio e raddrizzatura.

### STRAIGHTENING WORKS

Punch to be fixed to the upper surface with the supplied screw to carry out assembly and straightening work.

### CAMBIO FUNZIONE

Far scendere il supporto e appoggiarlo al carrello mobile a spostamento manuale. Sganciare il supporto, salire con il cilindro principale e spostare il carrello nella parte posteriore della pressa. Il piano di lavoro è già pronto per le operazioni di stampaggio. Per le raddrizzature occorre solo fissare l'apposito punzone al centro del piano superiore.

### WORKING CHANGE

Lower the support and put it on the mobile manual trolley. Release the support, go up with the main cylinder and move the trolley on the rear side of the press. The working table is ready for stamping. For straightening, it is necessary to fix the punch in the centre of the upper table.



Modello base per stampaggio e raddrizzature
*Standard model for stamping and straightening*

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

Fino a / To
30
mm/sec

# PST

## PRESSA OLEODINAMICA A 2 MONTANTI PER STAMPAGGI

## H-FRAME HYDRAULIC STAMPING PRESS



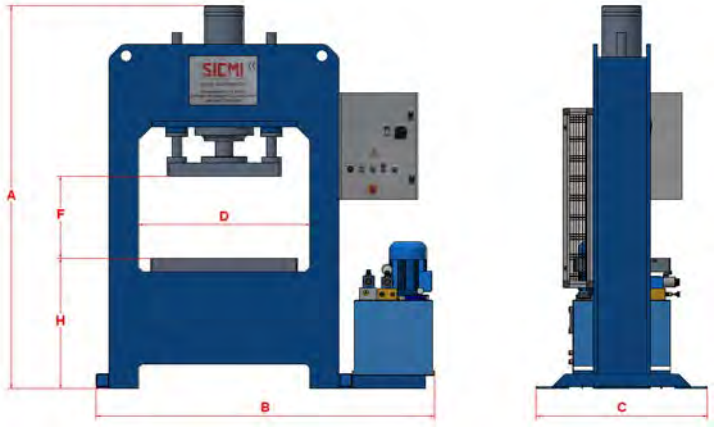
SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

# PST

## PRESSA OLEODINAMICA
## A 2 MONTANTI PER STAMPAGGI

## H-FRAME HYDRAULIC
## STAMPING PRESS




### CARATTERISTICHE
Telaio monolitico, piano superiore mobile con 2 o 4 guide, piani con scanalature a “T”, rete di protezione posteriore.

### UTILIZZO
Stampaggi, piegature e montaggi.

### COMANDI
- **SEMICICLO:** bimanuale con **leva e pulsante,** microinterruttori per regolazione corsa del cilindro.
- **CICLO: doppi pulsanti** con sincronismo, microinterruttori per regolazione corsa e risalita automatica del cilindro, CPU Siemens, gruppo elettrovalvole Rexroth.

### ACCESSORI
Premilamiera, scambiatore di calore, pressostato, display digitale per impostazione parametri di lavoro, contapezzi, 4 guide di scorrimento laterali, valvola di decompressione, temporizzatore.

### FEATURES
Monolithic frame, upper movable table with 2 or 4 lateral guides, tables with “T” grooves, rear mesh guard.

### USE
Stamping, bending and assembly.

### CONTROLS
- **SEMIAUTOMATIC:** two hands control by **lever and pushbutton**, microswitches for adjusting the cylinder stroke.
- **AUTOMATIC: double pushbuttons** with synchronism, microswitches for adjusting the stroke, automatic cylinder lifting, CPU Siemens, Rexroth electrovalve group.

### OPTIONAL
Hydraulic cushion, heat exchanger, pressure switch, digital display for setting working parameters, piece counter, 4 guide ways, decompression valve, timer.

| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | D | H | TAVOLA DI LAVORO *Working table size* | TAVOLA MOBILE SUPERIORE *Upper movable plate size* | F | CORSA *Stroke* | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | VELOCITÀ LAVORO mm/sec *Working speed* | kW | PESO *Weight* kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PST 40 | 40 | 2200 | 1700 | 1050 | 900 | 800 | 800x500 | 700x350 | 500 | 500 | 26 | 9 | 4 | 1050 |
| PST 70 | 70 | 2250 | 1850 | 1050 | 900 | 800 | 800x500 | 700x350 | 500 | 500 | 24 | 5 | 4 | 1450 |
| PST 100 | 100 | 2260 | 2080 | 1050 | 1050 | 800 | 900x600 | 700x350 | 500 | 500 | 25 | 4 | 4 | 2300 |
| PST 150 | 150 | 2500 | 2350 | 1500 | 1250 | 800 | 1200x700 | 1000x400 | 500 | 500 | 20 | 3 | 4 | 4900 |
| PST 200 | 200 | 2500 | 2350 | 1600 | 1250 | 800 | 1200x700 | 1000x400 | 500 | 500 | 21 | 3 | 7,5 | 5800 |
| PST 300 | 300 | 2650 | 2500 | 1600 | 1500 | 800 | 1400x1000 | 1100x800 | 500 | 500 | 22 | 2 | 7,5 | 7200 |
| PST 400 | 400 | 2800 | 3000 | 1800 | 1500 | 800 | 1400x1000 | 1200x900 | 500 | 500 | 20 | 2 | 7,5 | 8500 |

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
*Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.*

PRESSE OLEODINAMICHE

Fino a / Up to
30
mm/sec

# PCL

## PRESSA OLEODINAMICA PER STAMPAGGI

## HYDRAULIC STAMPING PRESS



**A COLLO DI CIGNO**

**“C” FRAME**

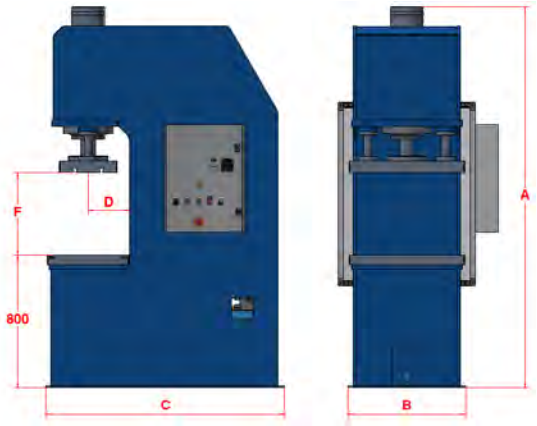
SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

# PCL

## PRESSA OLEODINAMICA PER STAMPAGGI

## HYDRAULIC STAMPING PRESS




### CARATTERISTICHE

Piano superiore mobile con 2 guide laterali, piano inferiore fisso e imbullonato, scanalature a T per il fissaggio degli stampi.

### UTILIZZO

Stampaggi, piegature e montaggi.

### COMANDI

- **SEMICICLO:** bimanuale con **leva e pulsante**, microinterruttori per regolazione corsa del cilindro.
- **CICLO:** **doppi pulsanti** con sincronismo, microinterruttori per regolazione corsa e risalita automatica del cilindro, CPU Siemens, gruppo elettrovalvole Rexroth.

### ACCESSORI

Premilamiera, scambiatore di calore, pressostato, display digitale per impostazione parametri di lavoro, contapezzi, 4 guide di scorrimento laterali, valvola di decompressione, temporizzatore.

### FEATURES

Upper movable table with 2 lateral guides, fixed and bolted lower table, T-slots for fixing the moulds.

### USE

Stamping, bending and assembling.

### CONTROLS

- **SEMIAUTOMATIC:** two hands control by **lever and pushbutton**, microswitches for adjusting the cylinder stroke.
- **AUTOMATIC:** **double pushbuttons** with synchronism, microswitches for adjusting the stroke, automatic cylinder lifting, CPU Siemens, Rexroth electrovalve group.

### OPTIONAL

Hydraulic cushion, heat exchanger, pressure switch, digital display for setting working parameters, piece counter, 4 guide ways, decompression valve, timer.

| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | D | H | TAVOLA DI LAVORO *Working table size* | TAVOLA MOBILE SUPERIORE *Upper movable plate size* | F | CORSA *Stroke* | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | VELOCITÀ LAVORO mm/sec *Working speed* | kW | PESO *Weight* kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PCL 40 | 40 | 2200 | 700 | 1400 | 250 | 800 | 700x500 | 700x350 | 500 | 500 | 26 | 9 | 4 | 1500 |
| PCL 70 | 70 | 2250 | 710 | 1450 | 250 | 800 | 700x500 | 700x350 | 500 | 500 | 24 | 5 | 4 | 2100 |
| PCL 100 | 100 | 2300 | 760 | 1600 | 300 | 800 | 800x600 | 700x350 | 500 | 500 | 25 | 4 | 4 | 3400 |
| PCL 150 | 150 | 2400 | 1200 | 1750 | 300 | 800 | 900x600 | 830x400 | 500 | 500 | 20 | 3 | 4 | 5500 |
| PCL 200 | 200 | 2450 | 1300 | 1700 | 300 | 800 | 1000x600 | 870x500 | 500 | 500 | 21 | 3 | 7,5 | 8200 |
| PCL 300 | 300 | 2850 | 1500 | 2250 | 400 | 800 | 1200x800 | 1000x500 | 600 | 500 | 22 | 2 | 7,5 | 11200 |

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
*Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.*

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

Fino a / To
30
mm/sec

# PSQ

## PRESSA OLEODINAMICA A 4 COLONNE PER STAMPAGGI

## 4-COLUMN HYDRAULIC STAMPING PRESS



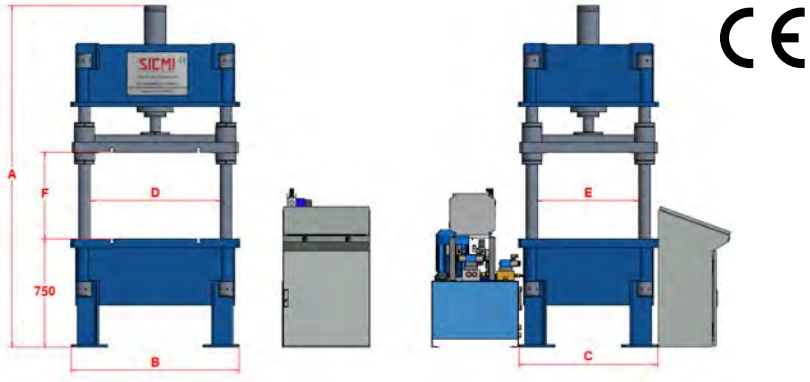

SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

# PSQ

## PRESSA OLEODINAMICA
## A 4 COLONNE PER STAMPAGGI

### 4-COLUMN HYDRAULIC
### STAMPING PRESS




### CARATTERISTICHE
Piano mobile superiore guidato da 4 colonne per un buon parallelismo, piani con scanalature a T, reti di protezione fisse laterali e posteriore, quadro elettrico a leggio separato, centrale oleodinamica separata.

### UTILIZZO
Stampaggio di medie e grandi dimensioni.
Montaggi, sbavature o imbutiture.

### DOTAZIONE DI SERIE
**CICLO** con doppi pulsanti con contemporaneità, microinterruttori per la regolazione della corsa e risalita automatica del cilindro, PLC Siemens, gruppo oleodinamico a due velocità con elettrovalvole Rexroth.

### ACCESSORI
Premilamiera, scambiatore di calore, contapezzi, lettura digitale di quote e tempi con display Siemens touchscreen, barriere fotoelettriche, valvola di decompressione, pressostato, temporizzatore.

### FEATURES
Upper movable table with 4 columns for a good parallelism, tables with “T” grooves, fixed side and rear protection nets, separate electric board on control desk, separate hydraulic unit.

### USE
Stamping of medium and big sizes, assembling or deep drawing.

### STANDARD EQUIPMENT
**AUTOMATIC** two hands control by double pushbuttons, microswitches for adjusting the stroke, automatic cylinder lifting, Siemens PLC, hydraulic unit with double speed and Rexroth electrovalves.

### OPTIONAL
Hydraulic cushion, heat exchanger, piece counter, digital reading of dimensions and times with Siemens touchscreen display, photoelectric barriers, decompression valve, pressure switch, timer.

| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | D | E | F | CORSA *Stroke* | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | VELOCITÀ LAVORO mm/sec *Working speed* | kW |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PSQ 40 A | 40 | 2300 | 1140 | 940 | 900 | 700 | 600 | 500 | 26 | 9 | 4 |
| PSQ 70 A | 70 | 2350 | 1140 | 940 | 900 | 700 | 600 | 500 | 25 | 6 | 4 |
| PSQ 100 A | 100 | 2400 | 1260 | 1060 | 1000 | 800 | 600 | 500 | 26 | 5 | 4 |
| PSQ 150 A | 150 | 2500 | 1520 | 1270 | 1250 | 1000 | 600 | 500 | 23 | 4 | 5,5 |
| PSQ 200 A | 200 | 2700 | 1550 | 1300 | 1250 | 1000 | 600 | 500 | 25 | 3,5 | 7,5 |
| PSQ 300 A | 300 | 2800 | 1750 | 1500 | 1250 | 1000 | 600 | 500 | 22 | 2 | 7,5 |

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

Fino a / Up to
125
mm/sec

(medio veloce)
(medium-fast)

# MST

## PRESSA OLEODINAMICA VELOCE PER STAMPAGGIO A FREDDO

## FAST HYDRAULIC PRESS FOR COLD STAMPING




**A 2 MONTANTI**

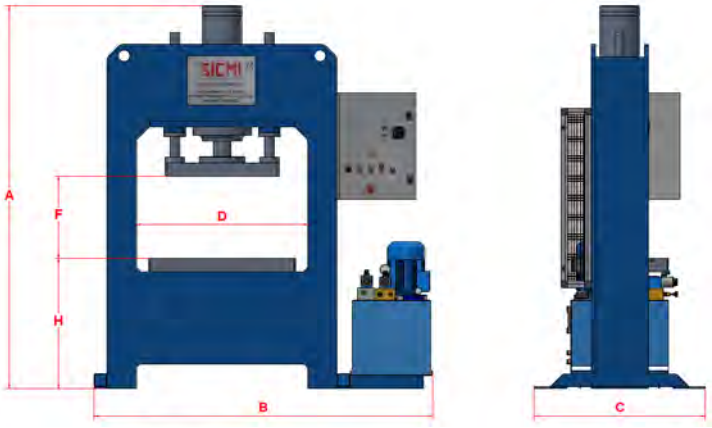
**DOUBLE STANCHION**

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

# MST

## PRESSA OLEODINAMICA VELOCE PER STAMPAGGIO A FREDDO

## FAST HYDRAULIC PRESS FOR COLD STAMPING




### CARATTERISTICHE TECNICHE DI SERIE

- 4 guide di scorrimento per la tavola mobile
- Tavole con scanalature a T
- Gruppo oleodinamico Rexroth
- Elettrovalvole monitorate
- Scambiatore di calore aria/olio con valvola di decompressione
- Comandi a doppi pulsanti con sincronismo
- Microinterruttori per la regolazione della corsa del cilindro
- Rete di protezione posteriore
- Certificazione CE "allegato IV"

### STANDARD FEATURES

- 4 guides for the mobile table
- T-slots on the tables
- Rexroth hydraulic unit
- Monitored electrovalves
- Air/oil heat exchanger with decompression valve
- Double pushbuttons control with synchronism
- Microswitches for adjusting the cylinder stroke
- Rear mesh guard
- CE Certification following "IV enclosure"

### ACCESSORI

- Premilamiera
- Guide prismatiche
- Barriere fotoelettriche
- Controllo digitale con display Siemens touchscreen
- Valvole proporzionali
- Controllo separato delle velocità
- Pompa a pistoni

### OPTIONAL

- Hydraulic cushion
- Prismatic guides
- Light curtains
- Digital control with Siemens touch-screen display
- Proportional valves
- Separate speed control
- Piston pump

| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | CORSA SLITTA *Slide stroke* | F | D | DIMENSIONI SLITTA *Slide sizes* | DIMENSIONE TAVOLA *Working table size* | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | VELOCITÀ RALLENTAMENTO mm/sec *Slowdown speed* | VELOCITÀ LAVORO mm/sec *Working speed* | VELOCITÀ RITORNO *Return speed* | kW |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MST 35 | 35 | 2300 | 1600 | 1100 | 500 | 600 | 900 | 700x350 | 800x500 | 125 | 43 | 9 | 65 | 4 |
| MST 60 | 60 | 2350 | 1900 | 1100 | 500 | 600 | 900 | 700x350 | 800x500 | 120 | 38 | 8 | 58 | 5,5 |
| MST 85 | 85 | 2400 | 2250 | 1150 | 500 | 600 | 1050 | 700x350 | 900x600 | 105 | 41 | 7 | 58 | 7,5 |
| MST 125 | 125 | 2600 | 2550 | 1500 | 500 | 600 | 1250 | 1000x400 | 1200x700 | 115 | 42 | 7 | 70 | 15 |
| MST 170 | 170 | 2650 | 2700 | 1600 | 500 | 600 | 1250 | 1000x500 | 1200x700 | 110 | 42 | 7 | 70 | 19 |
| MST 260 | 260 | 2750 | 2800 | 1650 | 500 | 600 | 1500 | 1100x800 | 1400x1000 | 75 | 33 | 5 | 60 | 22 |
| MST 340 | 340 | 2900 | 2900 | 1800 | 500 | 600 | 1500 | 1200x900 | 1400x1000 | 65 | 25 | 4 | 45 | 22 |

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
*Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.*

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

Fino a / Up to
125
mm/sec

(medio veloce)
(medium-fast)

# MCL

## PRESSA OLEODINAMICA VELOCE PER STAMPAGGIO A FREDDO

## FAST HYDRAULIC PRESS FOR COLD STAMPING



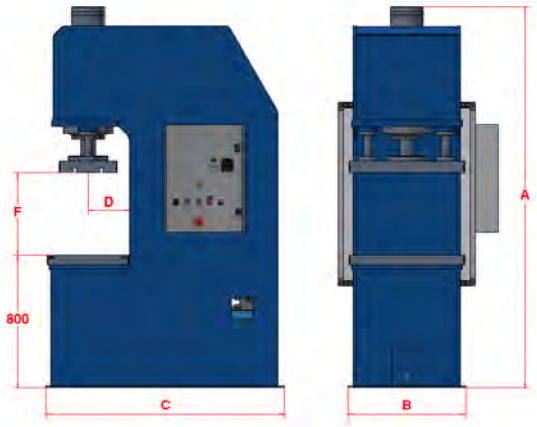

SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

# MCL

## PRESSA OLEODINAMICA VELOCE PER STAMPAGGIO A FREDDO

## FAST HYDRAULIC PRESS FOR COLD STAMPING




### CARATTERISTICHE TECNICHE DI SERIE

- 4 guide di scorrimento per la tavola superiore
- Tavole con scanalature a T
- Gruppo oleodinamico Rexroth
- Elettrovalvole monitorate
- Scambiatore di calore aria/olio con valvola di decompressione
- Pressostato
- Comandi a doppi pulsanti con sincronismo
- Regolazione della corsa del cilindro con microinterruttori
- Reti fisse laterali di protezione
- Certificazione CE “allegato IV”

### STANDARD FEATURES

- 4 guide ways for the sliding upper table
- “T” grooves on the tables
- Rexroth hydraulic unit
- Monitored electrovalves
- Air/oil heat exchanger with decompression valve
- Pressure switch
- Double pushbuttons control with synchronism
- Cylinder stroke adjustment with microswitches
- Fixed lateral protection nets
- CE Certification following “IV enclosure”

### ACCESSORI

- Premilamiera
- Guide prismatiche
- Barriere fotoelettriche
- Controllo digitale con display Siemens touchscreen
- Valvole proporzionali
- Controllo separato delle velocità
- Reti laterali scorrevoli con microinterruttori di sicurezza
- Pompa a pistoni

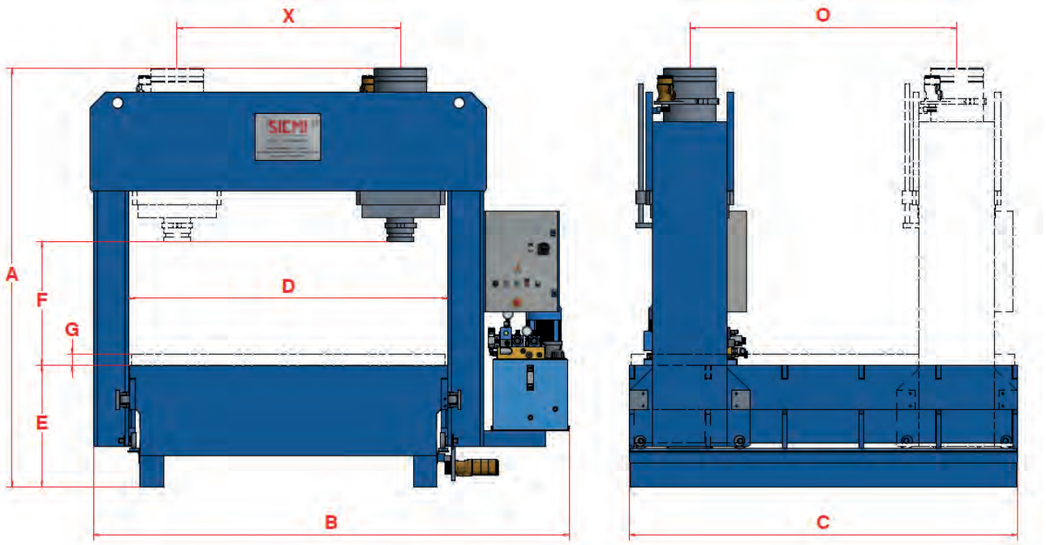
### ACCESSORIES

- Hydraulic cushion
- Prismatic guides
- Light curtains
- Digital controller with Siemens touch-screen display
- Proportional valves
- Separate speed control
- Sliding side nets with safety microswitches
- Piston pump

| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | CORSA SLITTA *Table stroke* | F | D | DIMENSIONI SLITTA *Upper table sizes* | DIMENSIONE TAVOLA *Working table sizes* | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | VELOCITÀ RALLENTAMENTO mm/sec *Slow down speed* | VELOCITÀ LAVORO mm/sec *Working speed* | VELOCITÀ RITORNO *Return speed* | kW |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MCL 35 | 35 | 2300 | 1100 | 1400 | 500 | 600 | 250 | 700x350 | 700x500 | 125 | 43 | 9 | 68 | 4 |
| MCL 60 | 60 | 2350 | 1100 | 1500 | 500 | 600 | 250 | 700x350 | 700x500 | 120 | 38 | 8 | 58 | 5,5 |
| MCL 85 | 85 | 2500 | 1200 | 1600 | 500 | 600 | 300 | 700x400 | 800x600 | 105 | 41 | 7 | 58 | 7,5 |
| MCL 125 | 125 | 2600 | 1400 | 1950 | 500 | 600 | 300 | 800x400 | 900x600 | 115 | 42 | 7 | 70 | 15 |
| MCL 170 | 170 | 2650 | 1500 | 1950 | 500 | 600 | 300 | 870x500 | 1000x600 | 110 | 42 | 7 | 70 | 19 |

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
*Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specifcation.*

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE




| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | D | E | F | G* | X | O | CORSA CILINDRO *Cylinder stroke* | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | VELOCITÀ LAVORO mm/sec *Working speed* | KW | PESO *Weight kg* | PESO CON PIANO *Weight with plate kg* |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PMM 150MC | 150 | 2500 | 2350 | 2000 | 1550 | 750 | 800 | 60 | 1000 | 1300 | 500 | 20 | 3 | 4 | 4300 | 5850 |
| PMM 150MD | 150 | 2500 | 2900 | 2500 | 2050 | 750 | 800 | 60 | 1400 | 1600 | 500 | 20 | 3 | 4 | 5200 | 7750 |
| PMM 200MC | 200 | 2600 | 2400 | 2000 | 1550 | 750 | 800 | 80 | 1000 | 1300 | 500 | 20 | 2 | 4 | 5000 | 6600 |
| PMM 200MD | 200 | 2600 | 2950 | 2500 | 2050 | 750 | 800 | 80 | 1450 | 1600 | 500 | 20 | 2 | 4 | 6000 | 9000 |
| PMM 200ME | 200 | 2600 | 3550 | 3000 | 2550 | 750 | 800 | 80 | 1900 | 2000 | 500 | 20 | 2 | 4 | 8400 | 12800 |
| PMM 300MD | 300 | 2600 | 3100 | 3000 | 2050 | 700 | 700 | 80 | 1300 | 2000 | 500 | 20 | 2 | 5,5 | 10100 | 13600 |
| PMM 300ME | 300 | 2600 | 3550 | 4000 | 2550 | 700 | 700 | 80 | 1800 | 2800 | 500 | 20 | 2 | 5,5 | 13400 | 19150 |
| PMM 300MT | 300 | 2600 | 4000 | 5000 | 3050 | 700 | 700 | 80 | 2200 | 3600 | 500 | 20 | 2 | 5,5 | 19200 | 28800 |
| PMM 400ME | 400 | 2600 | 4000 | 4000 | 2550 | 700 | 700 | 90 | 1800 | 2900 | 500 | 20 | 2 | 7,5 | 17000 | 22700 |
| PMM 400MT | 400 | 2600 | 4500 | 5000 | 3050 | 700 | 700 | 90 | 2200 | 3600 | 500 | 20 | 2 | 7,5 | 21000 | 30100 |
| PMM 500ME | 500 | 3000 | 5000 | 5000 | 2550 | 700 | 700 | 90 | 1700 | 3600 | 500 | 18 | 3 | 15 | 32000 | 42000 |
| PMM 600ME | 600 | 3000 | 5000 | 6000 | 2550 | 700 | 700 | 90 | 2200 | 4600 | 500 | 18 | 3 | 22 | 35000 | 46000 |

*** Spessore piano / *Table thickness***

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

Da / From 150 a / to 1000 Tonn. / Tons.

# PMM

## PRESSA OLEODINAMICA PER RADDRIZZATURE

## HYDRAULIC PORTAL STRAIGHTENING PRESS




**A MONTANTE E CILINDRO MOBILI**

**MOVABLE PORTAL AND CYLINDER**

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

# PMM

## PRESSA OLEODINAMICA PER RADDRIZZATURE

## HYDRAULIC PORTAL STRAIGHTENING PRESS

### CARATTERISTICHE

**Montante mobile** con movimento longitudinale oleodinamico e **cilindro mobile** con movimento trasversale oleodinamico.

### UTILIZZO

Raddrizzature di lamiere e carpenteria, curvature, collaudi vari.

### COMANDI

**Leve e pulsante** coordinati, rispondenti alle normative CE.

### ACCESSORI

- Piano di lavoro saldato e alesato per la superficie del bancale.
- Comando a pulsantiera tipo pensile rotazione 180° o radiocomando a doppi pulsanti. Entrambi i comandi dotati di impianto con elettrovalvole Rexroth e CPU Siemens.
- Cilindretti di sollevamento inseriti nel piano di lavoro.
- Controllo digitale con display Siemens touchscreen inserito nel quadro elettrico per impostare i parametri di lavoro.
- Dispositivo anti-rotazione stelo.
- Scambiatore di calore aria/olio con valvola di decompressione.

### FEATURES

**Movable portal** with longitudinal hydraulic displacement and **movable cylinder** with transversal hydraulic displacement.

### USE

Sheet and metalworks straightening, bending, different testings.

### CONTROLS

Two hands control by **levers and pushbutton**, as per to “CE” norms.

### OPTIONAL

- Welded and milled work surface.
- Control by hanging keyboard with 180° rotation or by radio control with double pushbuttons. Both controls are equipped with a system using Rexroth solenoid valves and CPU Siemens.
- Lifting cylinders fitted in the work surface.
- Digital control with Siemens touchscreen display inserted in the electrical panel to set the working parameters.
- Air / oil heat exchanger with decompression valve.



**600**
**Tonn. / Tons.**

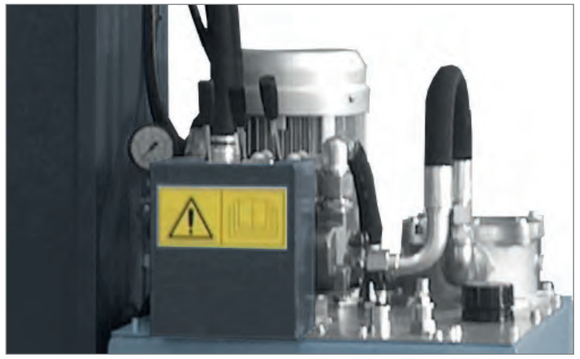
RADDRIZZATURA
LAMIERE E CARPENTERIA

*STRAIGHTENING SHEET METAL AND CARPENTRY*

2 CILINDRI MOBILI
CONTROLLO DIGITALE DELLA CORSA

*2 MOVABLE CYLINDERS*
*DIGITAL CONTROL OF THE STROKE*





Le 3 leve posizionate sulla centralina gestiscono lo spostamento del montante, la salita e la discesa del cilindro, così come la sua movimentazione trasversale.

*The 3 levers positioned on the control unit manage the movement of the upright, the raising and lowering of the cylinder and its transverse movement.*



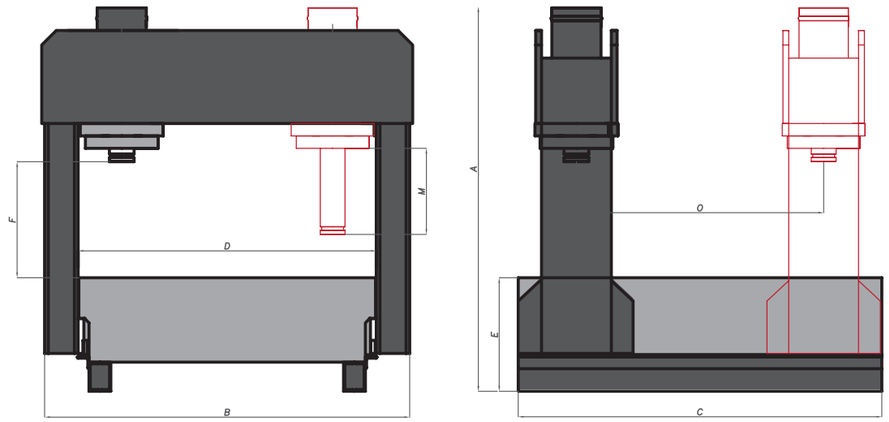
**300**
**+300**
**Tonn. / Tons.**

DOPPIO MONTANTE PER LAVORAZIONI CONTEMPORANEE

*DOUBLE STANCHION FOR WORKING DONE AT THE SAME TIME*

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

| MODELLO Model | A | B | C | D | E | F | M | X | O | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec Speed Approaching | VELOCITÀ LAVORO mm/sec Work speed | KW | PESO Weight kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PMM 150 MC | 2500 | 2350 | 2000 | 1550 | 750 | 800 | 500 | 1000 | 1300 | 20 | 3 | 4 | 4100 |
| PMM 150 MD | 2500 | 2900 | 2500 | 2050 | 750 | 800 | 500 | 1450 | 1600 | 20 | 3 | 4 | 5200 |
| PMM 200 MC | 2600 | 2400 | 2000 | 1550 | 750 | 800 | 500 | 1000 | 1300 | 20 | 2 | 4 | 4800 |
| PMM 200 MD | 2600 | 2950 | 2500 | 2050 | 750 | 800 | 500 | 1450 | 1600 | 20 | 2 | 4 | 6500 |
| PMM 200 ME | 2600 | 3550 | 3000 | 2550 | 750 | 700 | 500 | 1900 | 2000 | 20 | 2 | 4 | 8500 |
| PMM 300 MD | 2600 | 3100 | 3000 | 2050 | 700 | 700 | 500 | 1350 | 2000 | 20 | 2 | 6 | 11500 |
| PMM 300 ME | 2600 | 3550 | 4000 | 2550 | 700 | 700 | 500 | 1900 | 2900 | 20 | 2 | 6 | 15000 |
| PMM 300 MT | 2600 | 4000 | 5000 | 3050 | 700 | 700 | 500 | 2200 | 3600 | 20 | 2 | 6 | 18000 |
| PMM 100 ME | 2600 | 4000 | 4000 | 2550 | 700 | 700 | 500 | 1800 | 2900 | 20 | 2 | 7,5 | 20500 |
| PMM 400 MT | 2600 | 4500 | 5000 | 3050 | 700 | 700 | 500 | 2200 | 3600 | 20 | 2 | 7,5 | 24000 |




Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

Guarda il video della pressa PMM-HY (60")

Watch the video of the PMM-HY (60") press

# PMM-HY

## PRESSA OLEODINAMICA PER RADDRIZZATURA A MONTANTE MOBILE

## HYDRAULIC STRAIGHTENING PRESS WITH MOBILE UPRIGHT




### AZIONAMENTO CON MOTORE BRUSHLESS MOVIMENTI ELETRICI DEL MONTANTE E DEL CILINDRO

### HEAD AND CYLINDER MOVEMENTS POWERED BY BRUSHLESS ELECTRIC MOTOR

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

# PMM-HY

## PRESSA OLEODINAMICA PER RADDRIZZATURA

## HYDRAULIC STRAIGHTENING PRESS

### CARATTERISTICHE

Le caratteristiche principali di questa tipologia di presse sono gli spostamenti elettrici che permettono di raggiungere con precisione millimetrica la lamiera senza spostarla dal banco di lavoro. Il cilindro principale è oleodinamico e vi è installato un accumulatore di potenza in modo da ridurre al minimo l'utilizzo di olio idraulico. La lettura della lamiera avviene tramire laser consentendo di individuare i punti dove la lamiera è deformata e in ciclo automatico la pressa si posiziona nel punto dove deve lavorare.

### UTILIZZO

Progettata per l'impiego nelle operazioni dove sia necessario operazioni di raddrizzatura e deformazione di lamiera.

### COMPOSIZIONE

Fondamentalmente si compone di:

**1. IL CORPO PRESSA:** Struttura composta dal montante e dal bancale.

**2. IMPIANTO OLEODINAMICO:** con l'utilizzo di pompe a doppio stadio e del motore elettrico, l'accumulatore consente di ridurre il quantitativo di olio presente nella pressa.

**3. IL CILINDRO OLEODINAMICO E I CILINDRI AUSILIARI ELETTRICI:** nel cilindro idraulico oltre alla particolare cura delle superfici interne e dello stelo, sono impiegate guarnizioni di alta qualità per ottimizzare la tenuta e l'attrito. I cilindri elettrici invece consentono una accurata precisione negli spostamenti.

**4. L'IMPIANTO ELETTRICO:** con leggio di comando dotato di Touch-screen, pulsanti e radiocomando per eseguire le lavorazioni in totale libertà.

**5. CIRCUITI DI SICUREZZA:** che rispondono alle normative del paese di produzione.

**6. PREDISPOSIZIONE INDUSTRIA 4.0:** inserimento di una scheda di comunicazione dedicata per la connessione alla rete del cliente finale, l'adeguamento del software PLC e della documentazione.

### CHARACTERISTICS

The main feature of this type of press are the electric-powered movements, which allow processing on the sheet metal with millimetre precision and without moving it from the table. The hydraulic main cylinder features an inbuilt power accumulator to reduce to a minimum the consumption of hydraulic oil. Scanning of the sheet metal is performed by laser, which can identify the spots where the sheet metal is deformed and positions the press on the corresponding spot, in automatic cycle.

### USE

Designed to be used in all sheet metal straightening and bending operations.

### DESCRIPTION

Main components are:

**1. BODY OF THE PRESS:** Structure includes the upright head and the table.

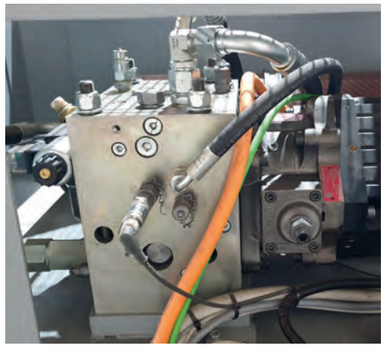
**2. OLEODYNAMIC SYSTEM:** Using two-stage pumps and the electric motor, the accumulator can reduce the amount of oil used inside the press.

**3 THE HYDRAULIC CYLINDER AND THE AUXILIARY ELECTRIC CYLINDERS:** In addition to special care of the inner surface and the rod, the hydraulic cylinder is also provided with high quality seals to optimize sealing and friction. The electric cylinders allow pin point accuracy in the movements.

**4. ELECTRIC SYSTEM:** Touch-screen command control, push-buttons and remote control to perform the operations with complete ease.

**5. SAFETY CIRCUITS:** compliant with the standards of the country of manufacture.

**6. SETUP FOR INDUSTRY 4.0:** Provided with a dedicated communication board for connection with the end customer's network, PLC software programming and documentation.



### UNITA ELETTROIDROSTATICA

Questo sistema di comando monta un trasduttore di pressione per impostare la pressione di lavoro e valvole proporzionali che consento all'operatore di impostare le velocità di avvicinamento, rallentamento e lavoro.

### ELECTRO HYDROSTATIC UNIT

This control system operates with a pressure transducer to set the operating pressure and proportional valves which allow the operator to configure the approaching, slowing down and working speed.

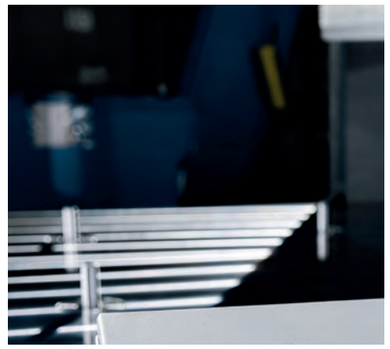


### FUNZIONAMENTO LEGGIO

Il pannello Siemens Simatic HMI consente all'operatore di controllare in modo costante le fasi di lavorazione e la posizione di tutti i componenti della pressa con una precisione decimale.

### CONTROL PANEL UNIT

The Siemens Simatic HMI panel allows the operator to constantly check the processing phases as well as the exact position of all the components of the press.



### CILINDRETTI DI SOLLEVAMENTO

La corsa di ogni cilindretto è di 80mm e possono sollevare 5 ton cadauno. Si comandano mediante la pulsantiera o mediante leva (versione base).

### LIFTING CYLINDERS

Each cylinder has 80mm stroke and can lift 5 tons. They are operated via the push button panel or a lever (basic version).



### ATTUATORI ELETTRICI

Questi attuatori consentono lo spostamento del montante e del cilindro. È possibile impostare la posizione e anche la velocità di spostamento.

### ELECTRIC ACTUATORS

These actuators move the upright and cylinder. Position and movement speed can be configured.

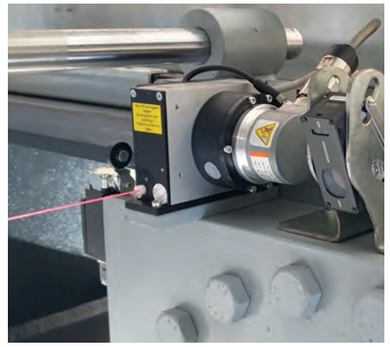



### VISUALIZZATORE QUOTE DI LAVORO

Su richiesta, viene installato un visualizzatore di quote di lavoro della pressa che permette all'operatore di visualizzare in modo costante la posizione del cilindro principale, del montante e del cilindro.

### COUNTER DISPLAY

Upon request, a counter display can be installed for the operator to have a constant view of the position of the main cylinder, the upright and the cylinder.



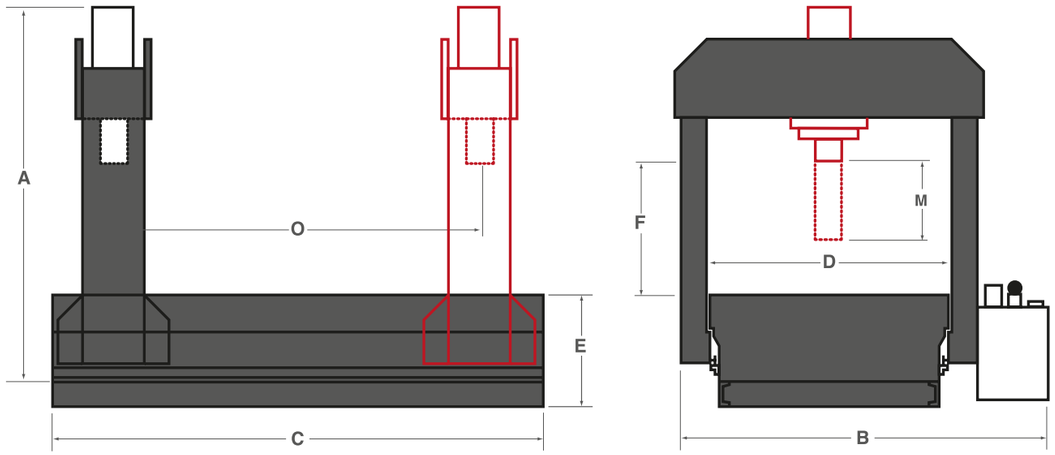
### LASER PER LETTURA LAMIERA

Grazie a questo laser è possibile effettuare scansioni della lamiera per individuare i punti da raddrizzare.

### LASER-SCANNED SHEET METAL

The laser scans the sheet metal to find the spots that need straightening.

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE




| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | D | E | F | M | O | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | VELOCITÀ LAVORO mm/sec *Working speed* | kW | PESO *Weight* kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PRT 200 | 200 | 2800 | 2500 | 5000 | 1050 | 800 | 950 | 500 | 4000 | 29 | 7 | 5,5 | 9000 |
| PRT 300 | 300 | 3200 | 2600 | 6000 | 1050 | 1000 | 1100 | 500 | 4700 | 22 | 5 | 7,5 | 12000 |
| PRT 400 | 400 | 3500 | 2600 | 7000 | 1100 | 1200 | 1200 | 500 | 5200 | 20 | 8 | 10 | 18000 |

Le caratteristiche e i dati tecnici sono indicativi e non impegnativi. SICMI si riserva di modifi carli senza preavviso.
*The characteristics and technical data are indicative and not binding. SICMI reserves the right to modify them without notice.*

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifi che eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
*Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.*

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

# PRT

## PRESSA OLEODINAMICA PER RADDRIZZATURE TUBI

## HYDRAULIC TUBE STRAIGHTENING PRESS

Da / From 200 a / to 800 Tonn. / Tons.




**A MONTANTE MOBILE**

**MOVABLE STANCHION**

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

# PRT

## PRESSA OLEODINAMICA PER RADDRIZZATURE TUBI

## HYDRAULIC TUBE STRAIGHTENING PRESS

### CARATTERISTICHE
- Montante mobile con motore oleodinamico.
- Corsa del cilindro di 500mm.
- 2 supporti mobili per sostenere il tubo.
- 2 supporti mobili, di cui uno con motore idraulico, per il sollevamento e la rotazione del tubo.
- Attrezzatura fissata al cilindro principale per le operazioni di raddrizzatura.

### UTILIZZO
Per raddrizzatura tubi e tondi di varie lunghezze.

### COMANDI
- Controllo **DIGITALE** con display Siemens touchscreen per impostazione quote del cilindro principale, tempi di pressatura e pressione di lavoro. Doppi pulsanti per tutti i movimenti della pressa.

### OPTIONAL
- Velocità di lavoro controllata con valvola proporzionale.
- Scambiatore di calore aria/olio con valvola di decompressione.

### FEATURES
- Mobile frame with hydraulic motor.
- Cylinder stroke of 500mm.
- 2 mobile supports to hold the tube.
- 2 mobile supports, one with hydraulic motor, for lifting and rotating the tube.
- Equipment fixed to the main cylinder for straightening operations.

### USE
For straightening tubes and round bars of various lengths.

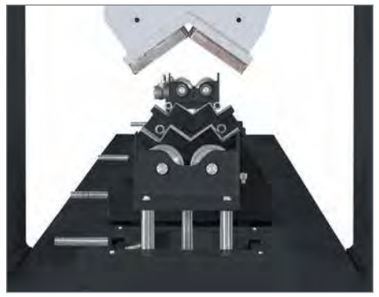
### CONTROLS
- **DIGITAL** control with Siemens touchscreen display for setting working parameters, pressing times and working pressure. Double buttons for all press movements.

### OPTIONAL
- Work speed controlled with proportional valve.
- Air/oil heat exchanger with decompression valve.



CARRELLO MOBILE CON MOTORE IDRAULICO PER ROTAZIONE TUBO.

*MOBILE SUPPORT WITH HYDRAULIC MOTOR FOR PIPE ROTATION.*



CARRELLI MOBILI CON CILINDRI OLEODINAMICI PER SOLLEVAMENTO TUBO.

*MOBILE SUPPORTS WITH HYDRAULIC CYLINDERS FOR PIPE LIFTING.*



PANNELLO COMANDI CON DISPLAY SIEMENS

*CONTROL PANEL WITH SIEMENS DISPLAY*



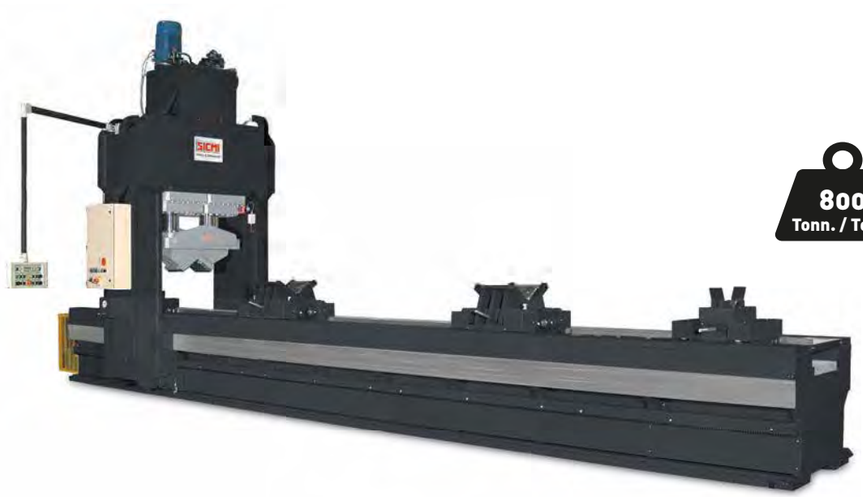
**200 Tonn. / Tons.**

Raddrizzatura tubi e tondi di varie lunghezze

Straightening of tubes and rods of various lengths

**70 Tonn. / Tons.**





**800 Tonn. / Tons.**

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

Da / From 40
a / to 150
Tonn. / Tons.

# PBM

## PRESSA OLEODINAMICA CON BANCALE SCORREVOLE

## HYDRAULIC PRESS WITH SLIDING TABLE




CON CILINDRO FISSO O MOBILE

WITH FIXED OR MOBILE CYLINDER

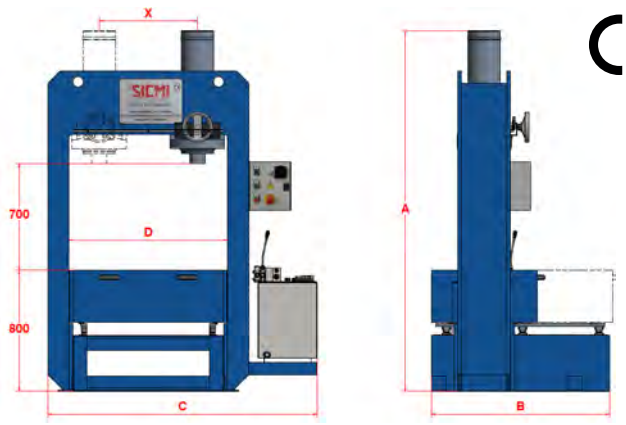
SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

# PBM

## PRESSA OLEODINAMICA
## CON BANCALE SCORREVOLE

## HYDRAULIC PRESS
## WITH SLIDING TABLE




### CARATTERISTICHE
Bancale mobile a spostamento manuale per facilitare i carichi dall'alto di materiali ingombranti e pesanti.

### UTILIZZO
Raddrizzature, montaggi ed estrazioni di parti meccaniche.

### COMANDI
Bimanuale con leva e pulsante, come da normative CE.

### ACCESSORI
- Semiciclo con microinterruttori per la regolazione della corsa del cilindro.
- Piastra d'appoggio lavoro.
- Piano di lavoro saldato e fresato.
- Dispositivo anti-rotazione stelo.
- Bancale mobile a spostamento oleodinamico.

### FEATURES
Manually operated mobile table to facilitate loading of bulky and heavy materials from above.

### USE
Straightening, assembly and extraction of mechanical parts.

### CONTROLS
Two-handed with lever and button, as per CE regulations.

### OPTIONAL
- Semi-automatic with microswitches for adjusting the cylinder stroke.
- Work support plate
- Welded and bored work support plate
- Anti-rotation stem device
- Movable table with hydraulic displacement

| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | D | X | TAVOLO DI LAVORO *Working table size* | CORSA *Stroke* | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | VELOCITÀ LAVORO mm/sec *Working speed* | kW | PESO *Weight* kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PBM 40 | 40 | 2350 | 1600 | 1000 | 900 | ● FISSO / *FIXED* | 900x600 | 500 | 29 | 4 | 0,75 | 790 |
| PBM 40 M | 40 | 2350 | 1600 | 1000 | 900 | ▲ 550 | 900x600 | 500 | 29 | 4 | 1,5 | 790 |
| PBM 70 | 70 | 2400 | 1700 | 1000 | 900 | ● FISSO / *FIXED* | 900x600 | 500 | 20 | 2 | 1,5 | 980 |
| PBM 70 M | 70 | 2400 | 1700 | 1000 | 900 | ▲ 550 | 900x600 | 500 | 20 | 2 | 1,5 | 1050 |
| PBM 100 | 100 | 2450 | 1900 | 1200 | 1050 | ● FISSO / *FIXED* | 1050x700 | 500 | 25 | 2 | 1,5 | 1300 |
| PBM 100 M | 100 | 2450 | 1900 | 1200 | 1050 | ▲ 600 | 1050x700 | 500 | 25 | 2 | 1,5 | 1770 |
| PBM 100 MC | 100 | 2450 | 2400 | 1200 | 1550 | ▲ 1050 | 1500x700 | 500 | 25 | 2 | 1,5 | 1960 |
| PBM 150 | 150 | 2510 | 1800 | 1240 | 1050 | ● FISSO / *FIXED* | 1050x700 | 500 | 22 | 3 | 4 | 2100 |
| PBM 150 M | 150 | 2510 | 1800 | 1240 | 1050 | ▲ 500 | 1050x700 | 500 | 22 | 3 | 4 | 2200 |
| PBM 150 MC | 150 | 2550 | 2200 | 1260 | 1550 | ▲ 900 | 1500x700 | 500 | 22 | 3 | 4 | 2600 |

▲ MOBILE MANUALE / MOVABLE MANUALLY

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

Da / From 40
a / to 200
Tonn. / Tons.

# PCR

## PRESSA OLEODINAMICA A COLLO DI CIGNO PER RADDRIZZATURE

## C-FRAME HYDRAULIC STRAIGHTENING PRESS




A COLLO DI CIGNO

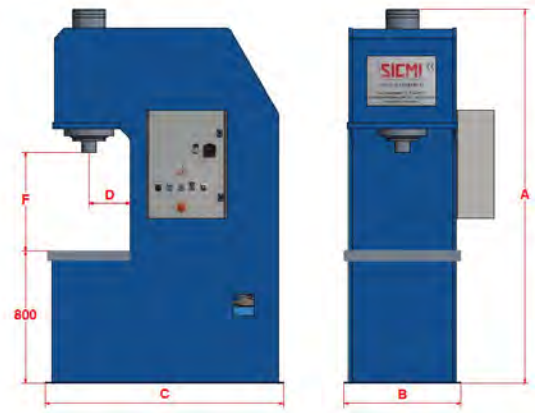
"C" FRAME

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

# PCR

## PRESSA OLEODINAMICA
## A COLLO DI CIGNO PER RADDRIZZATURE

## C-FRAME HYDRAULIC
## STRAIGHTENING PRESS




### CARATTERISTICHE
La struttura a collo di cigno facilita il posizionamento dei pezzi metallici da raddrizzare.

### UTILIZZO
Raddrizzature, assemblaggi e riparazioni varie.

### COMANDI
Leva e pulsante da usare contemporaneamente, così come richiesto dalle normative CE.

### ACCESSORI

- **SEMICICLO** con microinterrutori per la regolazione della corsa del cilindro
- Dispositivo anti-rotazione stelo.
- Tavola di lavoro con scanalature a “T”.
- Coppia di prismi a V.

### FEATURES
The C-frame structure facilitates the positioning of the metal pieces to be straightened.

### USE
Straightening, assembling and various repairs.

### CONTROLS
Lever and button to be used simultaneously, as required by CE regulations.

### OPTIONAL

- **SEMIAUTOMATIC** control by two hands control lever and pushbutton + microns for up/downstroke stop.
- Stem anti-rotation device
- Working table with “T” grooves.
- Pair of V-prisms.

| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | D INCAVO *Throat* | H | TAVOLO DI LAVORO *Working table size* | F | CORSA *Stroke* | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | VELOCITÀ LAVORO mm/sec *Working speed* | kW | PESO *Weight* kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PCR 40 | 40 | 2300 | 700 | 1400 | 250 | 730 | 700x500 | 600 | 500 | 26 | 9 | 4 | 1300 |
| PCR 70 | 70 | 2300 | 710 | 1400 | 250 | 730 | 700x500 | 600 | 500 | 24 | 5 | 4 | 2000 |
| PCR 100 | 100 | 2300 | 760 | 1600 | 300 | 730 | 800x550 | 600 | 500 | 25 | 4 | 4 | 3100 |
| PCR 150 | 150 | 2450 | 1200 | 1800 | 300 | 800 | 900x550 | 600 | 500 | 20 | 3 | 4 | 4500 |
| PCR 200 | 200 | 2500 | 1300 | 1800 | 300 | 800 | 1000x550 | 600 | 500 | 21 | 3 | 5,5 | 6000 |

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
*Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specifcation .*

PRESSE OLEODINAMICHE

# PDL

## PRESSA OLEODINAMICA PER PIEGATURE

## HYDRAULIC BENDING PRESS



| PDL.A



| PDL.S

**PDL.A - COMANDO A PEDALE RITORNO AUTOMATICO**
*PDL.A - CONTROL BY PEDAL AUTOMATIC CYLINDER LIFTING*

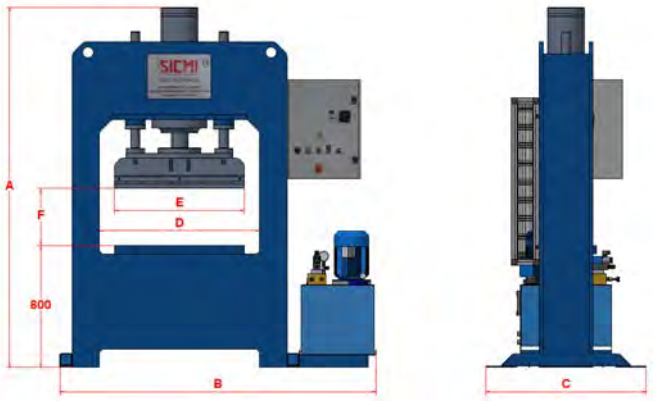
**PDL.S - SEMICICLO CON LEVA**
*PDL.S - SEMIAUTOMATIC BY LEVER*

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

# PDL

## PRESSA OLEODINAMICA PER PIEGATURE

## HYDRAULIC BENDING PRESS




### CARATTERISTICHE

Supporto mobile con 2 guide laterali per il fissaggio del punzone di piegatura, staffe di fissaggio e fori di registro per prisma a V, telaio monolitico, rete di protezione posteriore, coppia di supporti anteriori con asta millimetrata.
*(Punzone e prisma non inclusi nella fornitura)*

### UTILIZZO

Piegatura della lamiera

### COMANDI

- **CICLO CON PEDALE** e microinterruttori per regolazione della corsa e risalita automatica del cilindro.
- **SEMICICLO CON LEVA** e microinterruttori per regolazione della corsa del cilindro.

### ACCESSORI

Pressostato, contapezzi, coppia di supporti anteriori con bloccaggio millimetrico o micrometrico della lamiera, coppia di supporti millimetrati posteriori, display digitale per la regolazione della pressione e della corsa del cilindro.

### FEATURES

Mobile support with 2 lateral guides for fixing the bending punch, fixing brackets and adjustment holes for V-prism, monolithic frame, rear protection net, pair of front supports with millimetric rod.
*(Punch and prism not included in the scope of delivery)*

### USE

Sheet metal bending

### CONTROLS

- **AUTOMATIC BY PEDAL** and microswitches for adjusting the stroke and automatic cylinder lifting.
- **SEMIAUTOMATIC BY LEVER** and microswitches for adjusting the cylinder stroke.

### OPTIONAL

Pressure switch, piece counter, pair of front supports with millimetric or micrometric locking of the sheet metal, pair of rear millimetric supports, digital display for adjusting the pressure and the cylinder stroke.

| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | D | E Punzone *Punch* | F | CORSA *Stroke* | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | VELOCITÀ LAVORO mm/sec *Working speed* | kW | PESO *Weight* kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PDL 40 | 40 | 2200 | 1850 | 1050 | 900 | 835 | 350 | 500 | 9 | 9 | 4 | 1200 |
| PDL 70 | 70 | 2300 | 1850 | 1050 | 900 | 835 | 350 | 500 | 10 | 5 | 4 | 1300 |
| PDL 100 | 100 | 2300 | 2100 | 1050 | 1050 | 850 | 375 | 500 | 10 | 4 | 4 | 1900 |
| PDL 100 B | 100 | 2300 | 2650 | 1300 | 1050 | 1000 | 375 | 500 | 10 | 4 | 4 | 2600 |
| PDL 100 C | 100 | 2400 | 2650 | 1300 | 1550 | 1500 | 375 | 500 | 10 | 4 | 4 | 2700 |
| PDL 150 | 150 | 2600 | 2700 | 1400 | 1550 | 1000 | 450 | 500 | 9 | 3 | 4 | 4300 |
| PDL 150 C | 150 | 2600 | 2700 | 1400 | 1550 | 1500 | 450 | 500 | 9 | 3 | 4 | 4500 |
| PDL 200 | 200 | 2750 | 2750 | 1500 | 1550 | 1000 | 500 | 500 | 10 | 3 | 5,5 | 5900 |
| PDL 200 C | 200 | 2750 | 2750 | 1600 | 1550 | 1500 | 500 | 500 | 10 | 3 | 5,5 | 6300 |
| PDL 300 D | 300 | 3000 | 3300 | 1800 | 2000 | 1500 | 500 | 500 | 9 | 2 | 7,5 | 10300 |
| PDL 400 D | 400 | 3000 | 3400 | 1800 | 2000 | 1500 | 500 | 500 | 9 | 2 | 7,5 | 12000 |

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
*Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.*

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

Corsa
del cillindro /
Cylinder stroke
500 mm

# PSS

## PRESSA OLEODINAMICA PER VARIE LAVORAZIONI

## HYDRAULIC PRESS FOR VARIOUS PROCESSING



A 2 MONTANTI

DOUBLE STANCHION

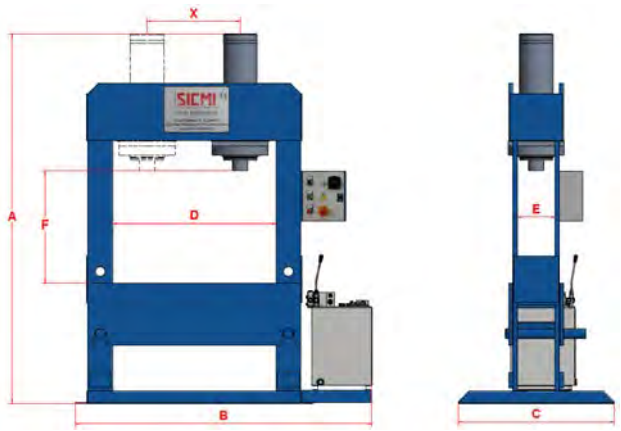
SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

# PSS

## PRESSA OLEODINAMICA PER VARIE LAVORAZIONI

## HYDRAULIC PRESS FOR VARIOUS PROCESSING




### CARATTERISTICHE
Centralina idraulica a due velocità, sollevamento bancale con catena, corsa del cilindro di 500 mm.

### UTILIZZO
Montaggi, raddrizzature e riparazioni varie.

### COMANDI
Leva e pulsanti coordinati, rispondenti alle normative CE.

### ACCESSORI
- Semiciclo con microinterruttori per la regolazione della corsa del cilindro.
- Piano di appoggio lavoro
- Coppia di prismi a V
- Anti-rotazione dello stelo

### FEATURES
Hydraulic unit with double speed, work table lifting by chain, cylinder stroke 500 mm.

### USE
Assembling, straightening and various repairs.

### CONTROLS
By lever and pushbutton simultaneously, as per “CE” norms.

### OPTIONALS
- Semiautomatic with microswitches for adjusting the cylinder stroke
- Work support plate
- Pair of “V” prisms
- Anti-rotation stem device

| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | D | E | F | X | CORSA *Stroke* | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | VELOCITÀ LAVORO mm/sec *Working speed* | kW | PESO *Weight* kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PSS 20 | 20 | 1950 | 1150 | 500 | 520 | 110 | 800 | ● | 500 | 29 | 4 | 0,75 | 225 |
| PSS 40 | 40 | 2250 | 1600 | 700 | 900 | 180 | 900 | ● | 500 | 29 | 4 | 1,5 | 480 |
| PSS 70 | 70 | 2300 | 1700 | 700 | 900 | 210 | 900 | ● | 500 | 20 | 2 | 1,5 | 720 |
| PSS 70M | 70 | 2300 | 1700 | 700 | 900 | 200 | 900 | ▲ 550 | 500 | 20 | 2 | 1,5 | 850 |
| PSS 100 | 100 | 2400 | 1900 | 850 | 1050 | 250 | 900 | ● | 500 | 25 | 2 | 2 | 1100 |
| PSS 100M | 100 | 2400 | 1900 | 1000 | 1050 | 250 | 900 | ▲ 600 | 500 | 25 | 2 | 2 | 1250 |
| PSS 100MC | 100 | 2400 | 2400 | 1000 | 1500 | 240 | 850 | ▲ 1150 | 500 | 25 | 2 | 2 | 1600 |
| PSS 150 | 150 | 2700 | 2500 | 1200 | 1500 | 370 | 900 | ● | 500 | 21 | 3 | 4 | 2600 |
| PSS 150M | 150 | 2700 | 2500 | 1200 | 1500 | 350 | 900 | ▲ 1150 | 500 | 21 | 3 | 4 | 2700 |
| PSS 200 | 200 | 2850 | 2700 | 1200 | 1500 | 400 | 900 | ● | 500 | 20 | 2 | 4 | 3840 |
| PSS 200M | 200 | 2850 | 2700 | 1200 | 1500 | 380 | 900 | ▲ 900 | 500 | 20 | 2 | 4 | 4100 |

● FISSO / FIXED ▲ MOBILE MANUALE / *MOVABLE MANUALLY*

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
*Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.*

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

Corsa
del cillindro /
*Cylinder stroke*
350 mm

# PSS-NC

## PRESSA OLEODINAMICA PER VARIE LAVORAZIONI

## HYDRAULIC PRESS FOR VARIOUS PROCESSING





**PSM NC**

CON POMPA A MANO
*WITH HAND PUMP*



**A 2 MONTANTI**

**DOUBLE STANCHION**

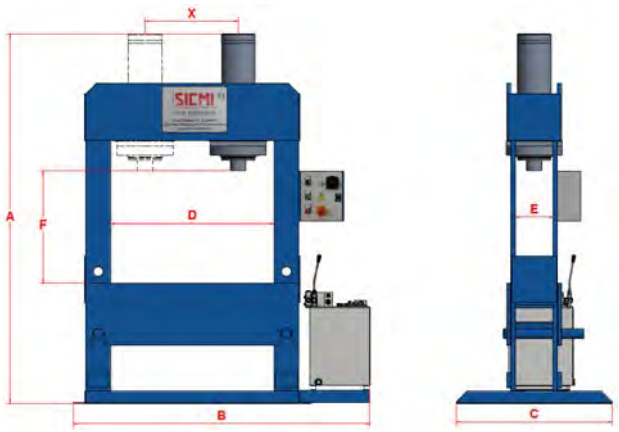
SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

# PSS-NC

## PRESSA OLEODINAMICA PER VARIE LAVORAZIONI

## HYDRAULIC PRESS FOR VARIOUS PROCESSING




### CARATTERISTICHE

**PSM NC:** pompa a mano a doppia velocità.
**PSS NC:** centralina idraulica a doppia velocità, corsa del cilindro di 350mm, sollevamento del bancale con catena.

### UTILIZZO

Montaggi, raddrizzature e riparazioni varie.

### COMANDI versione PSS NC

Leva e pulsante coordinati, rispondenti alle normative CE.

### ACCESSORI

- Semiciclo con microinterruttori per la regolazione della corsa del cilindro.
- Piano di appoggio lavoro
- Coppia di prismi a V
- Anti-rotazione dello stelo

### FEATURES

**PSM NC:** Dual speed hand pump.
**PSS NC:** Dual speed hydraulic power unit, 350mm cylinder stroke, platform lifting by chain.

### USE

Assembling, straightening and various repairs.

### CONTROLS PSS NC version

By lever and pushbutton simultaneously, as per “CE” norms.

### OPTIONAL

- Semiautomtic with microswitches for adjusting the cylinder stroke
- Work support plate
- Pair of “V” prisms
- Anti-rotation stem device

| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | D | E | F | X | CORSA *Stroke* | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | VELOCITÀ LAVORO mm/sec *Working speed* | kW | PESO *Weight* kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PSM 20 NC | 20 | 1800 | 1200 | 500 | 520 | 110 | 850 | ● | 160 | / | / | ■ | 170 |
| PSM 40 NC | 40 | 2050 | 1400 | 700 | 900 | 180 | 920 | ● | 350 | / | / | ■ | 370 |
| PSS 20 NC | 20 | 1800 | 1200 | 500 | 520 | 110 | 850 | ● | 350 | 29 | 4 | 0,75 | 210 |
| PSS 40 NC | 40 | 2050 | 1600 | 700 | 900 | 180 | 920 | ● | 350 | 29 | 4 | 1,5 | 430 |
| PSS 70 NC | 70 | 2100 | 1700 | 700 | 900 | 210 | 900 | ● | 350 | 20 | 2 | 1,5 | 650 |
| PSS 70 M NC | 70 | 2100 | 1700 | 700 | 900 | 200 | 900 | ▲ 550 | 350 | 20 | 2 | 1,5 | 720 |
| PSS 100 NC | 100 | 2250 | 1900 | 850 | 1050 | 250 | 900 | ● | 350 | 25 | 2 | 2 | 1030 |
| PSS 100 M NC | 100 | 2250 | 1950 | 1000 | 1050 | 240 | 900 | ▲ 650 | 350 | 25 | 2 | 2 | 1220 |
| PSS 100 MC NC | 100 | 2250 | 2400 | 1000 | 1500 | 240 | 900 | ▲ 1150 | 350 | 25 | 2 | 2 | 1500 |
| PSS 150 NC | 150 | 2500 | 2500 | 1200 | 1500 | 370 | 950 | ● | 350 | 21 | 3 | 4 | 2450 |
| PSS 150 M NC | 150 | 2500 | 2500 | 1200 | 1500 | 350 | 950 | ▲ 1000 | 350 | 21 | 3 | 4 | 2500 |

■ POMPA A MANO / *HAND PUMP* ● FISSO / *FIXED* ▲ MOBILE MANUALE / *MOVABLE MANUALLY*

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

Corsa del cillindro / Cylinder stroke 350 mm

# PSS-L

## PRESSA OLEODINAMICA PER VARIE LAVORAZIONI

## HYDRAULIC PRESS FOR VARIOUS PROCESSING




**A 2 MONTANTI**

**DOUBLE STANCHION**

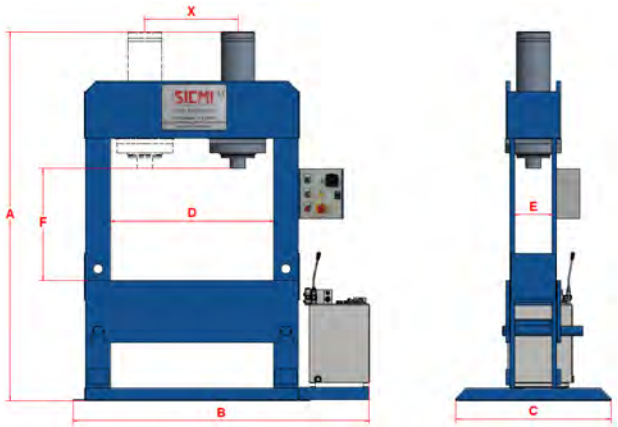
SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

# PSS-L

## PRESSA IDRAULICA DA OFFICINA
***DOPPIA VELOCITÀ SOTTO I 10MM/SEC***

## HYDRAULIC WORKSHOP PRESS
***DOUBLE SPEED UNDER 10MM/SEC***




### CARATTERISTICHE
Centralina idraulica a due velocità sotto i 10mm/sec, sollevamento bancale con catena, corsa del cilindro di 350mm, versione mobile con spostamento manuale del cilindro.

### UTILIZZO
Montaggi, raddrizzature e riparazioni varie.

### COMANDI
Comando con una singola leva.

### ACCESSORI
- Semiciclo con microinterruttori per la regolazione della corsa del cilindro.
- Piano di appoggio lavoro
- Coppia di prismi a V
- Anti-rotazione dello stelo
- Cilindro mobile con volantino

### FEATURES
Hydraulic unit with double speed under 10mm/sec, work table lifting by chain, cylinder stroke 350mm, mobile version with manual displacement of the cylinder.

### USE
Assembling, straightening and various repairs.

### CONTROLS
Single lever control.

### OPTIONALS
- Semiautomatic with microswitches for adjusting the cylinder stroke.
- Work support plate
- Pair of “V” prisms
- Anti-rotation stem device
- Mobile cylinder with handwheel

| MODELLO Model | Tonn. | A | B | C | D | E | F | X | CORSA Stroke | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec Approaching speed | VELOCITÀ LAVORO mm/sec Working speed | KW | PESO Weight kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PSS 20 L | 20 | 1800 | 1200 | 500 | 520 | 145 | 825 | ● | 350 | 9 | 4 | 0,75 | 180 |
| PSS 40 L | 40 | 2050 | 1600 | 700 | 900 | 210 | 900 | ● | 350 | 9 | 3 | 0,75 | 420 |
| PSS 70 L | 70 | 2100 | 1700 | 700 | 900 | 240 | 900 | ● | 350 | 9 | 2 | 1,5 | 710 |
| PSS 70M L | 70 | 2100 | 1700 | 700 | 900 | 240 | 900 | ▲ 550 | 350 | 9 | 2 | 1,5 | 710 |
| PSS 100 L | 100 | 2250 | 1900 | 1000 | 1050 | 300 | 900 | ● | 350 | 8 | 2 | 1,5 | 1030 |
| PSS 100M L | 100 | 2250 | 1950 | 1000 | 1050 | 300 | 900 | ▲ 600 | 350 | 8 | 2 | 1,5 | 1030 |
| PSS 100MC L | 100 | 2250 | 2400 | 1000 | 1500 | 300 | 900 | ▲ 1150 | 350 | 8 | 2 | 1,5 | 1300 |
| PSS 150 L | 150 | 2270 | 1900 | 1200 | 1500 | 430 | 850 | ● | 350 | 8 | 2 | 1,5 | 1800 |
| PSS 150M L | 150 | 2450 | 2400 | 1200 | 1500 | 430 | 980 | ▲ 1150 | 350 | 8 | 2 | 1,5 | 2450 |

● FISSO / FIXED ▲ MOBILE MANUALE / MOVABLE MANUALLY

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

Corsa
del cillindro /
Cylinder stroke
350 mm

# PSS-TL

## PRESSA OLEODINAMICA PER VARIE LAVORAZIONI

## HYDRAULIC PRESS FOR VARIOUS PROCESSING




**A 2 MONTANTI**

**DOUBLE STANCHION**

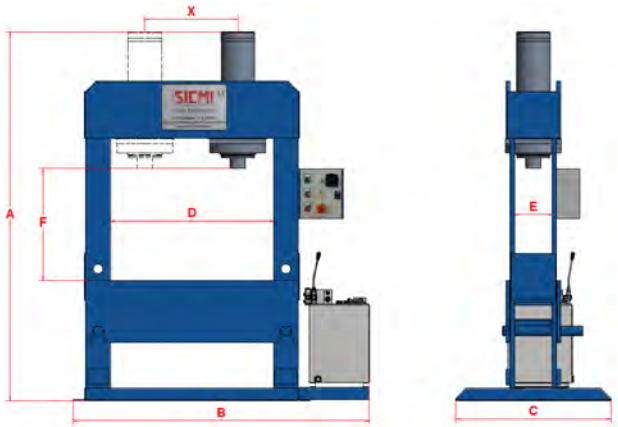
SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

# PSS-TL

## PRESSA IDRAULICA DA OFFICINA
***UNA SINGOLA VELOCITÀ DI 6MM/SEC***

## HYDRAULIC WORKSHOP PRESS
***ONE SINGLE SPEED OF 6MM/SEC***




### CARATTERISTICHE
Centralina idraulica a una singola velocità di 6mm/sec, sollevamento bancale con catena, corsa del cilindro di 350mm, versione mobile con spostamento manuale del cilindro.

### UTILIZZO
Montaggi, raddrizzature e riparazioni varie.

### COMANDI
Comando con una singola leva.

### ACCESSORI
- Semiciclo con microinterruttori per la regolazione della corsa del cilindro.
- Piano di appoggio lavoro
- Coppia di prismi a V
- Anti-rotazione dello stelo
- Cilindro mobile con volantino

### FEATURES
Hydraulic unit with one single speed of 6mm/sec, work table lifting by chain, cylinder stroke 350mm, mobile version with manual displacement of the cylinder.

### USE
Assembling, straightening and various repairs.

### CONTROLS
Single lever control.

### OPTIONALS
- Semiautomatic with microswitches for adjusting the cylinder stroke.
- Work support plate
- Pair of "V" prisms
- Anti-rotation stem device
- Mobile cylinder with handwheel

| MODELLO Model | Tonn. | A | B | C | D | E | F | X | CORSA Stroke | VELOCITÀ LAVORO mm/sec Working speed | KW | PESO Weight kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PSS 20 TL | 20 | 1800 | 1200 | 500 | 520 | 145 | 825 | ● | 350 | 6 | 1,5 | 180 |
| PSS 40 TL | 40 | 2050 | 1600 | 700 | 900 | 210 | 900 | ● | 350 | 4 | 1,5 | 420 |
| PSS 70 TL | 70 | 2100 | 1700 | 700 | 900 | 240 | 900 | ● | 350 | 4 | 3 | 710 |
| PSS 70M TL | 70 | 2100 | 1700 | 700 | 900 | 240 | 900 | ▲ 550 | 350 | 4 | 3 | 710 |
| PSS 100 TL | 100 | 2250 | 1900 | 1000 | 1050 | 300 | 900 | ● | 350 | 3 | 3 | 1030 |
| PSS 100M TL | 100 | 2250 | 1950 | 1000 | 1050 | 300 | 900 | ▲ 600 | 350 | 3 | 3 | 1030 |
| PSS 100MC TL | 100 | 2250 | 2400 | 1000 | 1500 | 300 | 900 | ▲ 1150 | 350 | 3 | 3 | 1300 |
| PSS 150 TL | 150 | 2450 | 1900 | 1200 | 1000 | 430 | 850 | ● | 350 | 3 | 3 | 1800 |
| PSS 150M TL | 150 | 2450 | 2400 | 1200 | 1500 | 430 | 980 | ▲ 1150 | 350 | 3 | 3 | 2450 |

● FISSO / FIXED ▲ MOBILE MANUALE / MOVABLE MANUALLY

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

Guarda il video
della pressa PSV (60")

Watch the video
of the PSV press (60 ")

# PSV

## PRESSA OLEODINAMICA PER VARIE LAVORAZIONI

## HYDRAULIC PRESS FOR VARIOUS PROCESSING



**COMANDO CON VOLANTINO IDROGUIDA**

**CONTROL BY HYDROGUIDE HANDWHEEL**

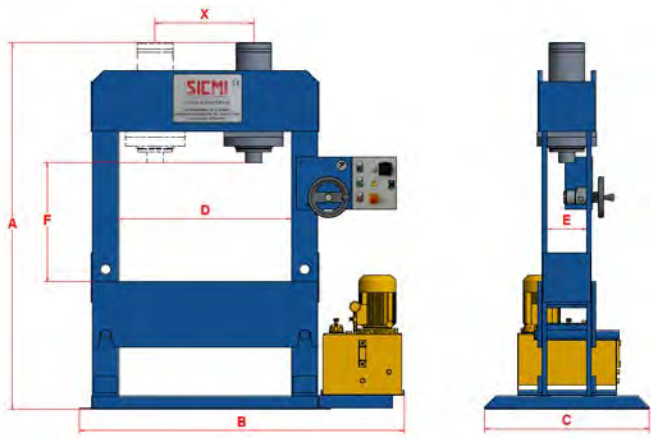
SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

# PSV

## PRESSA OLEODINAMICA PER VARIE LAVORAZIONI

## HYDRAULIC PRESS FOR VARIOUS PROCESSING




### CARATTERISTICHE

Grazie al **volantino con idroguida,** la movimentazione del cilindro principale è estremamente sensibile con un **controllo centesimale della sua posizione**.
Questo permette di svolgere agevolmente lavorazioni dove sia richiesta un'assoluta precisione.
Visto che la velocità di discesa del cilindro è inferiore o uguale a 10mm/s è possibile l'**utilizzo con una sola mano**. Il bancale è mobile ed è regolabile in altezza con l'ausilio del cilindro principale.

### UTILIZZO

Progettata per l'impiego nelle operazioni di raddrizzatura, inserimento di boccole, inserti e lavorazioni varie.

### CILINDRO MOBILE

La versione **M** con il cilindro mobile consente, tramite l'ausilio di un volantino, di poter spostare il cilindro principale.

### OPTIONAL

- Sistema antirotazione dello stelo
- Piastra di appoggio
- Coppia di prismi a V

### FEATURES

Thanks to the **handwheel with hydroguide,** the movement of the main cylinder is extremely sensitive with a **centesimal control of its position.**
This allows to easily carry out operations where absolute precision is required.
Since the descent speed of the cylinder is less than or equal to 10mm/s, it is possible to **use it with just one hand.** The platform is mobile and can be adjusted in height with the help of the main cylinder.

### USE

Designed for use in straightening operations, insertion of bushings, inserts and various processing.

### MOBILE CYLINDER

The **M** version allows the cylinder to be moved transversely by means of a handwheel.

### OPTIONAL

- Stem anti-rotation device
- Working plate
- Pair of V-prisms

| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | D | E | F | X | CORSA *Stroke* | VELOCITÀ MAX mm/sec *Max speed* | kW | PESO *Weight* kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PSV 30 | 30 | 2050 | 1600 | 700 | 900 | 180 | 920 | FISSO / *FIXED* | 350 | 9 | 0,75 | 430 |
| PSV 50 | 50 | 2100 | 1700 | 700 | 900 | 210 | 900 | FISSO / *FIXED* | 350 | 9 | 0,75 | 650 |
| PSV 50M | 50 | 2100 | 1700 | 700 | 900 | 200 | 900 | 550 | 350 | 9 | 0,75 | 720 |
| PSV 70 | 70 | 2250 | 1900 | 850 | 1050 | 250 | 900 | FISSO / *FIXED* | 350 | 9 | 2 | 1030 |
| PSV 70M | 70 | 2250 | 1950 | 1000 | 1050 | 240 | 900 | 650 | 350 | 9 | 2 | 1220 |

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
*Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.*

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

# PFF

## PRESSA OLEODINAMICA CON SOLLEVAMENTO IDRAULICO DEL BANCALE

## HYDRAULIC PRESS WITH MOTORIZED PLATFORM LIFTING



**SOLLEVAMENTO DEL BANCALE E SPOSTAMENTO DEL CILINDRO CON MOVIMENTAZIONE IDRAULICA**

**PLATFORM LIFTING AND CYLINDER MOVEMENT WITH HYDRAULIC MOTOR**

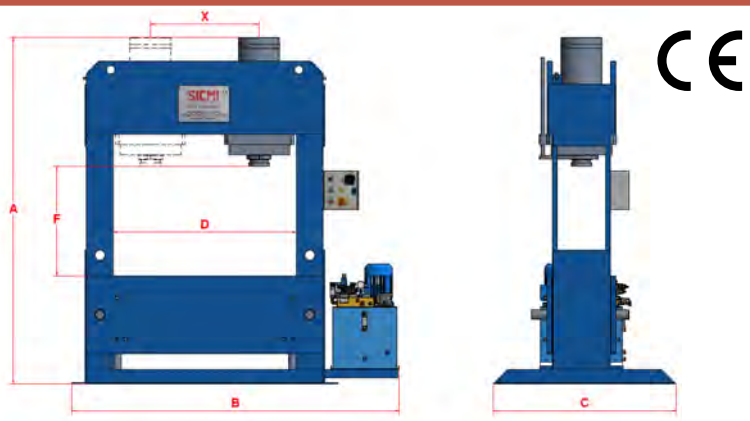
SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

# PFF

## PRESSA OLEODINAMICA CON SOLLEVAMENTO IDRAULICO DEL BANCALE

## HYDRAULIC PRESS WITH MOTORIZED PLATFORM LIFTING




### CARATTERISTICHE

**Sollevamento idraulico** del bancale. Spostamento trasversale manuale del cilindro fino a 100 ton e **movimentazione idraulica** da 150 ton in poi.

### UTILIZZO

Montaggi, raddrizzature e riparazione varie.

### COMANDI

Leva e pulsante da usare contemporaneamente, così come richiesto dalle normative CE.

### ACCESSORI

**Semiciclo** con microinterruttori per la regolazione della corsa del cilindro, piano di appoggio lavoro.

### FEATURES

**Hydraulic lifting** of the platform. Manual transversal movement of the cylinder up to 100 tons and **hydraulic movement** from 150 tons onwards.

### USE

Assembling, straightening and various repairs.

### CONTROLS

Lever and button to be used simultaneously, as required by CE regulations.

### OPTIONAL

**Semiautomatic** with microswitches for adjusting the cylinder stroke, work support plate.

| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | D | F | X | CORSA *Stroke* | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | VELOCITÀ LAVORO mm/sec *Working speed* | kW | PESO *Weight* kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PFF 70 | 70 | 2400 | 1700 | 700 | 900 | 950 | ● FISSO / *FIXED* | 500 | 20 | 2 | 1,5 | 810 |
| PFF 70M | 70 | 2400 | 1700 | 700 | 900 | 950 | ▲ 550 | 500 | 20 | 2 | 1,5 | 850 |
| PFF 100 | 100 | 2470 | 1950 | 850 | 1050 | 960 | ● FISSO / *FIXED* | 500 | 25 | 2 | 2,5 | 1150 |
| PFF 100M | 100 | 2470 | 1950 | 850 | 1050 | 960 | ▲ 650 | 500 | 25 | 2 | 2,5 | 1200 |
| PFF 100MC | 100 | 2550 | 2500 | 1000 | 1500 | 960 | ▲ 1150 | 500 | 25 | 2 | 2,5 | 1800 |
| PFF 150 | 150 | 2700 | 2500 | 1000 | 1500 | 900 | ● FISSO / *FIXED* | 500 | 22 | 3 | 4,0 | 2200 |
| PFF 150M | 150 | 2900 | 2500 | 1200 | 1500 | 900 | ■ 900 | 500 | 22 | 3 | 4,0 | 2500 |
| PFF 150MD | 150 | 2900 | 3100 | 1200 | 2000 | 900 | ■ 1400 | 500 | 22 | 3 | 4,0 | 3300 |
| PFF 200 | 200 | 2700 | 2700 | 1500 | 1500 | 850 | ● FISSO / *FIXED* | 500 | 20 | 2 | 4,0 | 2900 |
| PFF 200M | 200 | 2900 | 2700 | 1500 | 1500 | 850 | ■ 900 | 500 | 20 | 2 | 4,0 | 3750 |
| PFF 200MD | 200 | 2900 | 3100 | 1800 | 2000 | 900 | ■ 1300 | 500 | 20 | 2 | 4,0 | 4200 |
| PFF 300 | 300 | 3200 | 2800 | 1500 | 1500 | 840 | ● FISSO / *FIXED* | 500 | 20 | 2 | 5,5 | 6000 |
| PFF 300MD | 300 | 3200 | 3300 | 1800 | 2000 | 840 | ■ 1300 | 500 | 20 | 2 | 5,5 | 6500 |
| PFF 400 | 400 | 3200 | 2900 | 1800 | 1500 | 860 | ● FISSO / *FIXED* | 500 | 20 | 2 | 7,5 | 7000 |
| PFF 400MD | 400 | 3300 | 3400 | 1800 | 2000 | 860 | ■ 1200 | 500 | 20 | 2 | 7,5 | 8000 |

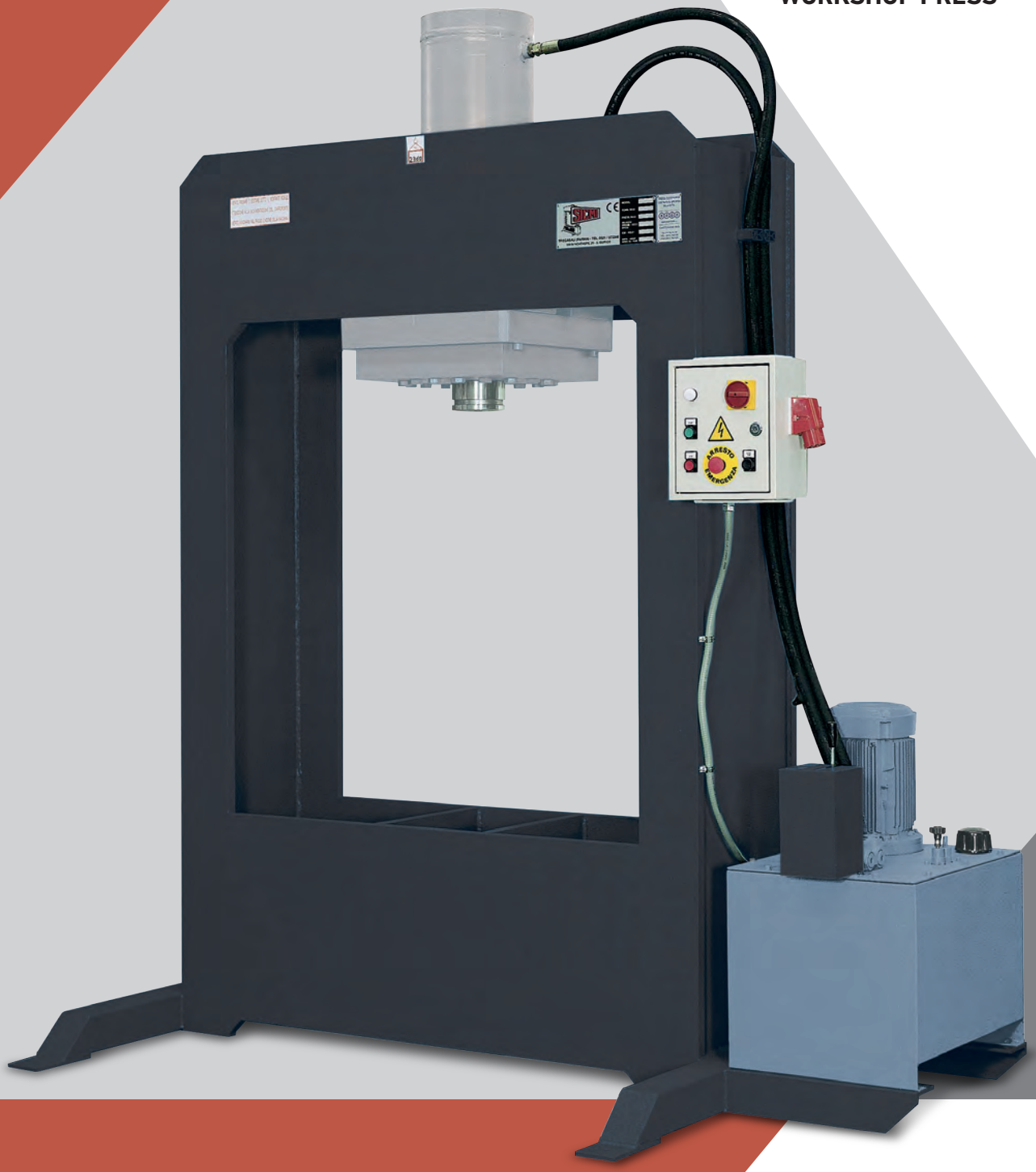
■ MOBILE OLEODINAMICO / *HYDRAULIC DISPLACEMENT* ▲ MOBILE MANUALE / *MOVABLE MANUALLY*

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

# PFC

## PRESSA IDRAULICA DA OFFICINA MONOBLOCCO

## MONOBLOCK HYDRAULIC WORKSHOP PRESS




**CON TELAIO MONOLITICO**

**MONOLITHIC FRAME**

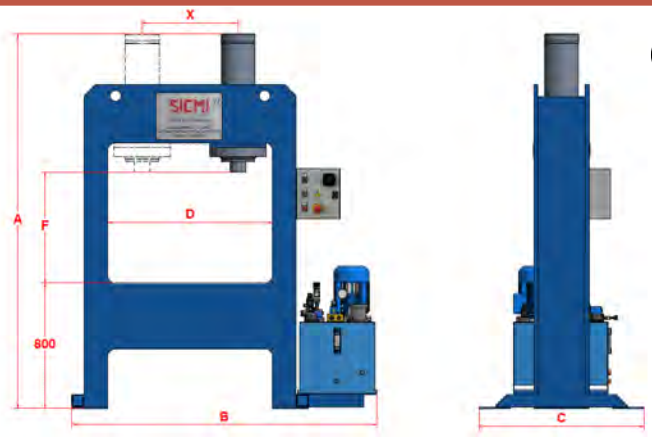
SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

# PFC

## PRESSA IDRAULICA DA OFFICINA MONOBLOCCO

## MONOBLOCK HYDRAULIC WORKSHOP PRESS




### CARATTERISTICHE

Struttura monolitica, spostamento trasversale manuale del cilindro fino a 100 ton e movimentazione idraulica da 150 ton in poi.

### UTILIZZO

Montaggi, raddrizzature e riparazioni varie.

### COMANDI

Leva e pulsante da usare contemporaneamente, così come richiesto dalle normative CE.

### ACCESSORI

**Semiciclo** con microinterruttori per la regolazione della corsa del cilindro, piano di appoggio lavoro.

### FEATURES

Monolithic frame, manual transversal movement of the cylinder up to 100 tons and hydraulic movement from 150 tons onwards.

### USE

Assembling, straightening and various repairs.

### CONTROLS

Lever and button to be used simultaneously, as required by CE regulations.

### OPTIONAL

**Semiautomatic** with microswitches for regulating the cylinder stroke, work support plate.

| MODELLO *Model* | Tonn. | A | B | C | D | F | X | CORSA *Stroke* | VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec *Approaching speed* | VELOCITÀ LAVORO mm/sec *Working speed* | kW | PESO *Weight* kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PFC 40 | 40 | 2350 | 1600 | 900 | 900 | 700 | ● FISSO / *FIXED* | 500 | 29 | 4 | 1,5 | 630 |
| PFC 70 | 70 | 2350 | 1700 | 900 | 900 | 700 | ● FISSO / *FIXED* | 500 | 20 | 2 | 1,5 | 740 |
| PFC 70 M | 70 | 2350 | 1950 | 900 | 90 | 700 | ▲ 550 | 500 | 20 | 2 | 1,5 | 780 |
| PFC 100 | 100 | 2400 | 1950 | 1050 | 1050 | 700 | ● FISSO / *FIXED* | 500 | 25 | 2 | 2 | 1340 |
| PFC 100 M | 100 | 2400 | 2200 | 1050 | 1050 | 700 | ▲ 600 | 500 | 25 | 2 | 2 | 1450 |
| PFC 100 MD | 100 | 2400 | 2400 | 1300 | 1500 | 700 | ▲ 1050 | 500 | 25 | 2 | 2 | 1650 |
| PFC 150 | 150 | 2450 | 2200 | 1500 | 1500 | 700 | ● FISSO / *FIXED* | 500 | 22 | 3 | 4 | 2400 |
| PFC 150 M | 150 | 2450 | 2500 | 1500 | 1500 | 700 | ■ 800 | 500 | 22 | 3 | 4 | 2600 |
| PFC 150 MD | 150 | 2500 | 3500 | 1500 | 2000 | 700 | ■ 1400 | 500 | 22 | 3 | 4 | 3000 |
| PFC 200 | 200 | 2500 | 2550 | 1500 | 1500 | 700 | ● FISSO / *FIXED* | 500 | 20 | 2 | 4 | 3400 |
| PFC 200 M | 200 | 2560 | 2550 | 1500 | 1500 | 700 | ■ 880 | 500 | 20 | 2 | 4 | 3600 |
| PFC 200 MD | 200 | 2560 | 3050 | 1500 | 2000 | 700 | ■ 1350 | 500 | 20 | 2 | 4 | 4500 |
| PFC 300 | 300 | 2700 | 2800 | 1800 | 1500 | 700 | ● FISSO / *FIXED* | 500 | 20 | 2 | 5,5 | 5200 |
| PFC 300 MD | 300 | 2700 | 3300 | 1800 | 2000 | 700 | ■ 1250 | 500 | 20 | 2 | 5,5 | 5900 |
| PFC 400 | 400 | 2700 | 2600 | 1800 | 1500 | 700 | ● FISSO / *FIXED* | 500 | 20 | 2 | 5,5 | 6200 |
| PFC 400 MD | 400 | 2850 | 3400 | 1800 | 2000 | 700 | ■ 1200 | 500 | 20 | 2 | 5,5 | 7300 |

■ MOBILE OLEODINAMICO / *HYDRAULIC DISPLACEMENT* ▲ MOBILE MANUALE / *MOVABLE MANUALLY*

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
*Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.*

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE

# Ihr Partner für neue und gebrauchte Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen

www.hesse-maschinen.com

hesse+co
BLECHBEARBEITUNGS- UND WERKZEUGMASCHINEN
SEIT 1947

**Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH**
IZ NÖ Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
+43 2236 63870
office@hesse-maschinen.com

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten