

# SERIE X

# 35-40



- VORSCHUB MANUELL (S) ODER AUTOMATISCH MIT MECHANISCHER (A) ODER ELEKTROMAGNETISCHER (B) KUPPLUNG
- VERFAHRBARER TISCH UND FESTSTEHENDER KOPF
- KOPF, GRUNDPLATTE UND SÄULE AUS GUSSEISEN

### [+]

- Zahnräder aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- Frontseitige Anbringung von Bedientafel und Bedienelementen für die Drehzahleinstellung
- Tisch/Grundplatte mit T-Nuten
- Kühlvorrichtung an Grundplatte (Mod. 40)
- Skala und einstellbarer Tiefenanschlag
- Beleuchtung
- Werkzeugauswerfer
- Motorschutz
- Notaus-Schalter
- Anwahl der Drehrichtung
- Hauptschalter
- Schaltelektrik im Niederspannungsbereich
- Elektrik in unabhängigem Schrank
- Späneschutz mit Stopp-Mikroschalter
- Feststehender Tisch (Modelle 35)
- Kippbarer Drehtisch (Modelle 40)
- Zahnradschmierung mittels Automatikpumpe
- EG-Normen



ø 35 mm  
ø 40 mm



M 27  
M 33



1.5 kW  
2.2 kW



CM4  
CM4



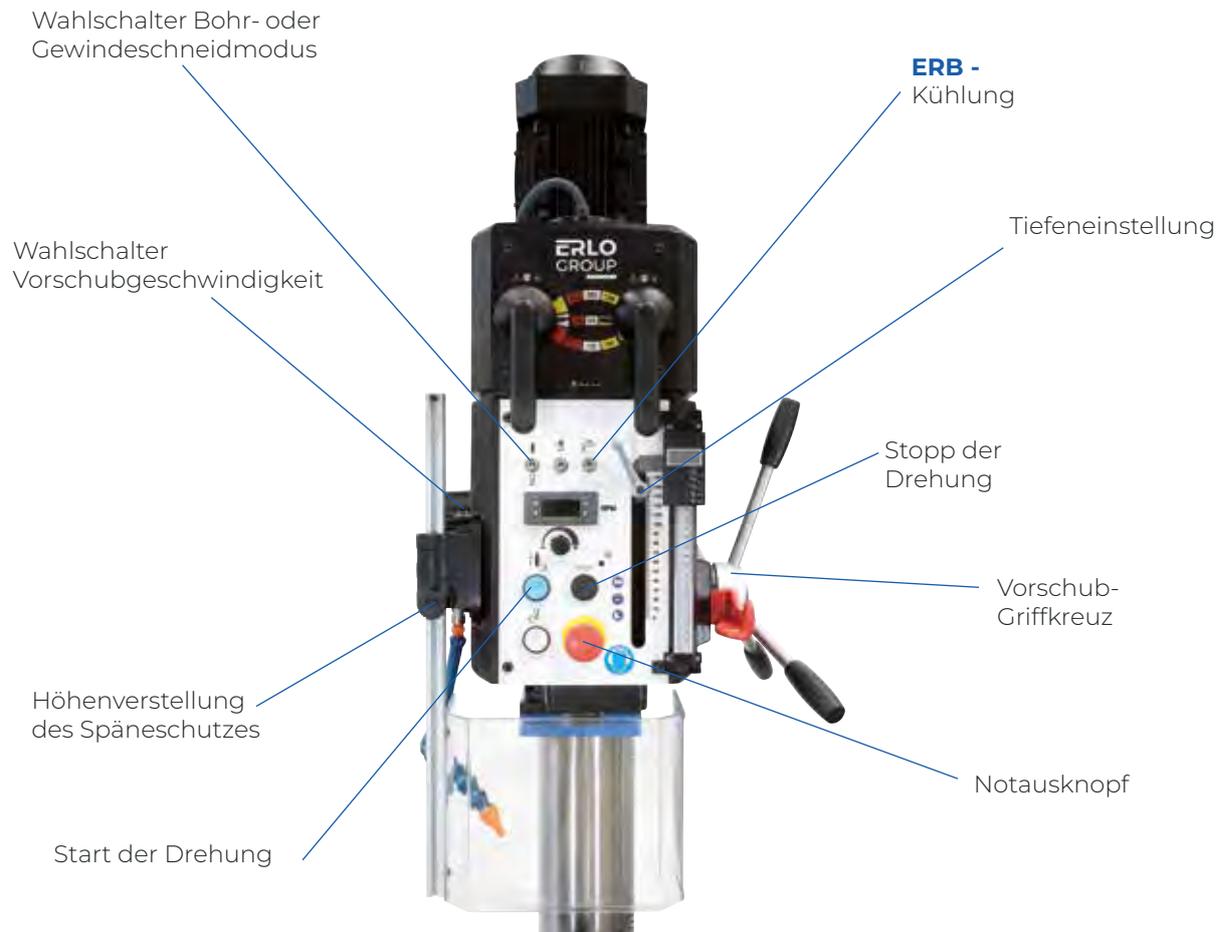
150 mm  
180 mm



ø 125 mm  
ø 150 mm



300 mm  
350 mm



MERKMALE		SX.35	AX.35	BX.35	SX.40	AX.40	BX.40
Maximale Bohrleistung in Stahl St. 50/60	Ø mm	35			40		
Maximale Gewindeschneidleistung in Stahl St. 50/60		M24			M33		
Morsekegel	Nr.	4					
Maximaler Verfahrweg Spindel (Bohrtiefe)	mm	150			175		
Leistung des Hauptmotors	kW	1,5			2,2		
Antrieb		Zahnradgetriebe					
Anzahl der Drehzahlen		9					
Drehzahlbereich mit Motor bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig	rpm	132-194-277-319-466-666-883-1296-1852					
Drehzahlbereich mit Variator und Motor bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig	rpm	A)66-211 B)97-310 C)138-443 D)160-510 E)233-746 F)333-1066 G)440-1413 H)648-2074 I)926-2963					
Vorschub	rpm	Manuell	Automatisch	Manuell	Automatisch		
Anzahl der automatischen Vorschübe		3					
Bereich der automatischen Vorschübe	mm/r	0,1-0,2-0,3					
Abmessungen des Arbeitstischs (LxB)	mm	400x420			480x480		
Säulendurchmesser	mm	125			150		
Abstand zwischen Spindelmitte und Außenfläche der Säule	mm	300			350		
Nettogewicht	kg	385	400	410	475	490	500
Bruttogewicht mit Verpackung	kg	435	450	460	525	540	550
Verpackungsabmessungen (Länge x Breite x Höhe)	mm	2310x600x1100					

## OPTIONALE AUSSTATTUNG

### CODE

10022	<b>LBC</b> - Digitale Tiefenanzeige
10023	<b>VE + TAK</b> - Elektronischer stufenloser Drehzahlumrichter und digitale Drehzahlanzeige
10042	<b>IR/RS</b> - Automatische Umkehrung der Drehrichtung für manuelles Gewindeschneiden
30084	<b>MGI</b> - Kippbarer Drehtisch (Für Modelle 35, in Modellen 40 Standard)
20087	<b>MGM</b> - Neig- und wendbarer Drehtisch mit Werkzeughalter (Nur für Modelle 35)
20070	<b>RHP</b> - Automatisches Gewindeschneidsystem mit Leitspindel (umfasst eine Gewindesteigung)
10120	<b>HB</b> - Automatikzyklus mit Hydroblock (Nur für Modelle SX)
40100	<b>ACNL</b> - Ansteuerung- und Rücklaufbewegung im Eilgang mit pneumatischem Gegengewicht (nur für Modelle BX)
30145	<b>CI</b> - Integraler Zyklus mit Encoder (nur für Modelle BX)
10110	<b>SC</b> - Säulenverlängerung 200 mm.
91118	<b>ERB</b> - In Grundplatte integrierte Kühlung (Für Modelle 35, in Modellen 40 Standard)

## ZUBEHÖR



**BOHRFUTTER**



**GEWINDESCHNEIDFUTTER**



**REDUZIERHÜLSEN**



**WERKZEUGHALTER**



**PEDAL**



**ZWEIHAND-STEUERUNG**



**KOORDINATENTISCH**



**MEHRSPINDELBOHRKÖPFE**

Wahlschalter für  
Nenn Drehzahlen

**LBC -**  
Digitale Tiefenanzeige

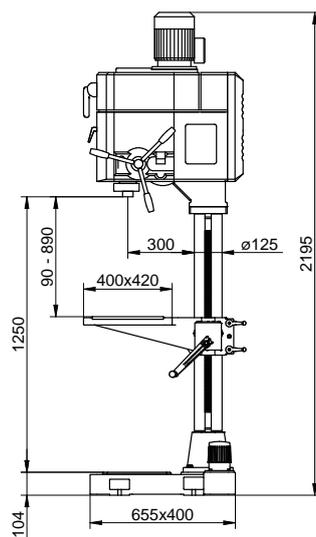
**TAK -**  
VE-Anzeige

**VE -**  
Elektronischer  
stufenloser  
Drehzahlumrichter

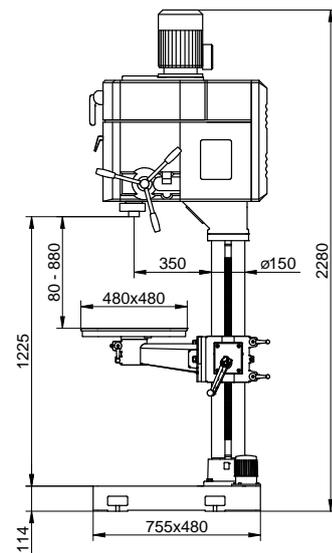
Aktivierung  
mechanische Kupplung



## ABMESSUNGEN



**SX - 35**  
**AX - 35**  
**BX - 35**



**SX - 40**  
**AX - 40**  
**BX - 40**

