Model **4R HMS 2050x130**

CE

Opsiyonel
Optional

NC + Üst Vinç + Sac Besleme + Çıkartma
NC + Overhead Crane + Sheet Feeder + Ejector



Yarım ve Tam Otomasyon seçenekleri ile seri ve yüksek adetli üretim imkanı
Semi and Full Automation Options enable massive and high volume production

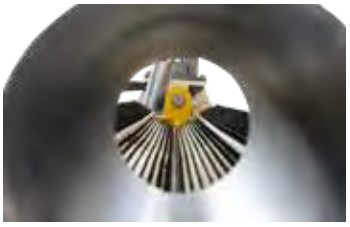
TR Standart Özellikler

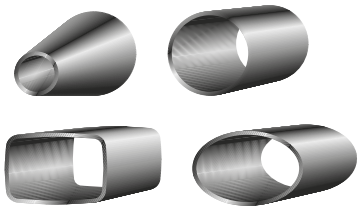
» Vakumlu Otomatik Sac kaldırma ve Besleme
» NC Kontrol ile Otomatik Büküm
» Çıkartıcı sistem ile kaynak hattına aktarma
» Büyük çaplarda esneme önleyici Hidrolik Üst vinç
» Hava Sisteminde Kontrol ve Sıfırlama

EN Standard Features

» Vacuum Sheet Lifting and Positioning Feeding System
» Automatic Bending with NC Controller Unit
» Ejector system to Feed the part to Welding line
» Hydraulic Overhead Crane for Large Diameters to prevent streching
» Control over Air System and Re-setting









NC Kontrol ne kazançlar sağlar?

» Millerin pozisyonlarını programlama yöntemi ile çalışan Otomatik Büküm , Nümerik Kontrol (NC) sayesinde standart ebat ve çaplarda yapılacak yüksek adetli üretim ihtiyaçlarını karşılayan otomasyon sistemi.
» Standart ve seri imalat yapan firmalar için , kullanımı çok kolay ve yüksek derecede teknik bilgi gerektirmez.
» 16 Dilde kullanılabilen sistem diğer Global ya da Yerel dillere de çevirilebilir.
» Standart 4 Eksen olarak çalışan sistem istenirse Hidrolik Yan Dayama ve Üst Vinç in eklendiği durumlarda 7 eksen şeklinde çalışabilir.
» Sac Besleme + Sac Çıkartma gibi opsiyonlarla otomasyonu genişletme imkanı.
» Öğretme modu ile istediğiniz büküm programını adım adım oluşturma imkanı.
» Yarı Otomatik modunda çalışarak topları Tam istenen eksenlere pozisyonlama imkanı.
» Otomatik modunda önceden kaydedilmiş programların yüklenip çalışması sayesinde operatöre yalnıca Sac yükleme ve Sac çıkartma işlemi kalmaktadır. USB Port sayesinde programları yedekleme ve 1000'e kadar farklı program listeleme imkanı

What are the benefits of NC Control?

» Automatic bending by Programming the rolls positions, Numeric Control (NC) enables standard size and high volume productivity
» Easy to use and no need of hight-tech knowledge, suitable for companies who fabricate mass products
» Multilingual ability with 16 Languages so far and can be translated to your Native language also.
» The standard 4 Axis system can be expanded to 7-Axis ability for Overhead Crane and Side supports Add-ons if needed
» Able to work with Sheet feeder and Part Ejector Extensions
» Able to Record your programs step-by-step with Teach Mode
» Presize Positioning of rolls with Semi Auto Bending if needed
» With pre-recorded programs the Operator may only act to feed and eject the meterial easily. Able to save 1000's of programs via USB port, possibility of saving and recalling you progams of specific applicaitons anytime.



NC Kontrol
NC Control



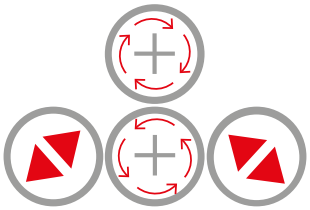
NC Program
NC Programm



Çıkartıcı Sistem
Ejector System

Model 4R HMS 3100x250

CE



Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement

Opsiyonel Hidrolik Üst Vinç
Optional Hydraulic Overhead Crane

Opsiyonel Hidrolik Yan Dayama
Optional Hydraulic Lateral Support

TR Standart Özellikler

» Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
» Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
» Alt top ve yan toplar hidrolik olarak aşağı yukarı direk lineer hareket etmektedir
» Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
» Üst top elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.Alt top kardan kavrama sistemi ile tahrik edilmiştir.2 top dönüş tahriklidir
» Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
» Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
» Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
» Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
» SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller.
» Konik kıvırma sistemi
» Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
» AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
» Uzaktan bağlantı ile teknik destek imkanı
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Very suitable for light and medium plates,aluminum or stainless steel
» Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
» Pinch Roll and Lateral Rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons.
» Overload Protection
» Top roll is powered by electrical and planetary gearbox. Bottom roll powered with cardan joint system.
» Three digital readouts for easy roll positioning
» Hydraulic DropEnd for easy removal of finished ferrule
» Easy operation with Mobile Control Panel
» Welded Steel frames
» Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
» Conical Bending device
» Hydraulic balancing system
» Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
» Technical support with remote control by wifi
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

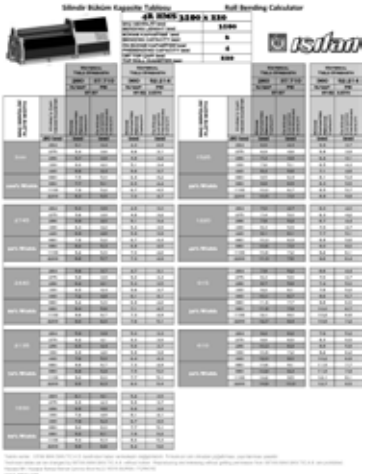
» NC kumanda ile uzaktan yardım
» Büyük çap kıvırmada destek için üst vinç (Asansör)
» Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
» Taşlanmış ve parlatılmış toplar
» Çift Hızlı Ayar Sistemi
» Kademesiz hız ayarı
» Hidromotor tahrikli dönüş
» Çıkartıcı sistem

Optional Equipments

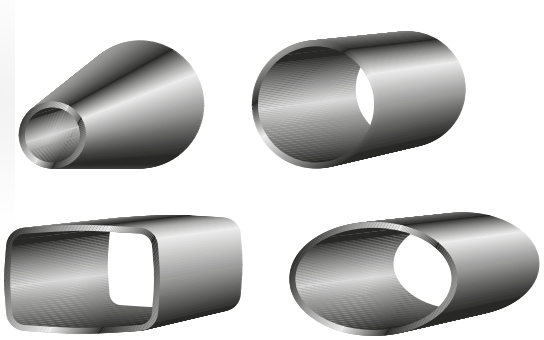
» Remote assistance over the NC controller
» Overhead Crane for large diameters
» Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
» Ground and polished rolls
» Double speed system
» Infinitively Variable Speed
» Hydromotor for rotation
» Ejector system



Opsiyonel NC Kontrol
Optional NC Control



NC ekranda kapasite tablosunu inceleyebilirsiniz.
You can view the capacity chart on NC screen.



Model 4R HMS 2050x200



Standart Açılır Kafa Emniyet Svici
Standard Safety switch on drop-end



Standart Alt Top Basınç Ayarı
Standard Pressure Adjustment on Bottom Roll



Model 4R HMS 1550x100

Opsiyonel NC Kontrollü + Otomatik Çıkartıcı ve Mekanik Asansörlü
Optional NC Control + Automatic Plate Ejector and Mechanical Overhead Crane



CE



Model 4R HMS 1270x100

Opsiyonel NC Kontrollü + Otomatik Çıkartıcı ve Mekanik Asansörlü
Optional NC Control + Automatic Plate Ejector and Mechanical Overhead Crane

Model 4R HMS 2050x180

NC Kontrollü ve Otomatik Çıkartıcılı
NC Control and Automatic Plate Ejector





Standart Konik Bükme Aparatı
Standard Conical Bending Device

Model 4R HMS 4100x250

Standart Tip
Standard Type



STANDART
STANDARD

Alt Top Basınç Ayarı
Bottom Roll Pressure Adjustment

23.0

Dijital Gösterge
Digital Readout

Hidrolik Açılır Kafa
Hydraulic Dropend

Model 4R HMS 1050x100

Standart Tip
Standard Type

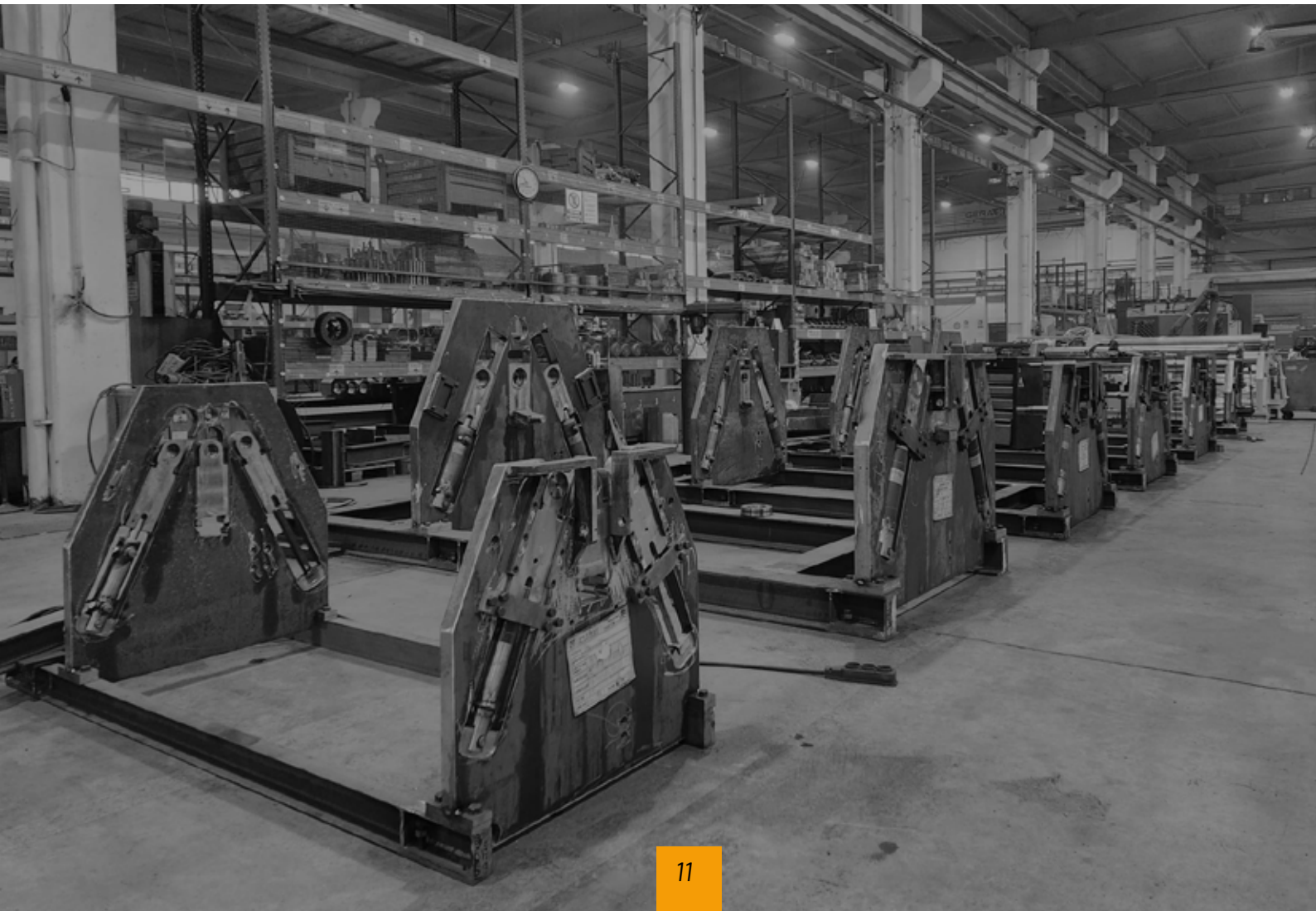


CE

Model 4R HMS 650x80

Standart Tip
Standard Type





4 RHMS

Kapasiteler
Capacities





650-1050

TR	EN		4R HMS 650x80	4R HMS 1050x80	4R HMS 1050x100	4R HMS 1050x130
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	650	1050	1050	1050
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2,5 / 3	1,5 / 2	2 / 2,5	4/5
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3 / 3,5	2 / 2,5	2,5 / 3,5	5/6
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	80	100	130
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	80	90	130
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	120 / 400	120 / 400	150 / 500	195 / 650
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+0,75	1,1+0,75	1,1+0,75	2,2+1,1
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	5	6,5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	15	15	40
Uzunluk	Length	mm	1950	2350	2350	2770
Genişlik	Width	mm	950	950	1150	1150
Yükseklik	Height	mm	960	960	960	1100
Ağırlık	Weight	kg	950	1150	1250	2050

1270

TR	EN		4R HMS 1270x80	4R HMS 1270x100	4R HMS 1270x130	4R HMS 1270x150	4R HMS 1270x180	4R HMS 1270x200
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1270	1270	1270	1270	1270
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	1 / 1,5	1,5 / 2	3/4	4/5	5,5 / 7,5	8/10
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	1,5 / 2	2/3	4/5	5/7	7,5 / 10	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	120 / 400	150 / 450	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	15	40	40	40	40
Uzunluk	Length	mm	2570	2670	2900	3020	3070	3070
Genişlik	Width	mm	950	1050	1150	1150	1350	1350
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290
Ağırlık	Weight	kg	1250	1350	2150	2280	2700	3000

1550

TR	EN		4R HMS 1550x100	4R HMS 1550x130	4R HMS 1550x150	4R HMS 1550x180	4R HMS 1550x200	4R HMS 1550x220	4R HMS 1550x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	1/1,5	2,5/3,5	3,5/4,5	5/7	7/9	8/10	10/12
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	1,5/2	3,5/4,5	4,5/6,5	7/9	9/11	10/12	12/15
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	100	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	90	130	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	150/450	195/650	225/750	270/900	300/1000	330/1100	375/1250
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6,5	5	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	40	40	40	40	40	40
Uzunluk	Length	mm	2850	3300	3300	3350	3350	3500	3500
Genişlik	Width	mm	950	1150	1150	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	960	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	1500	2250	2370	2900	3250	4250	4650

Sac kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.





4 RHMS

Kapasiteler
Capacities

2050

TR	EN		4R HMS 2050x130	4R HMS 2050x150	4R HMS 2050x180	4R HMS 2050x200	4R HMS 2050x220	4R HMS 2050x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	8/10	9/11	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	40	40	40	40	40	40
Uzunluk	Length	mm	3600	3600	3850	3850	4000	4000
Genişlik	Width	mm	1200	1200	1350	1430	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2260	2800	3300	3750	4800	5350

2550

TR	EN		4R HMS 2550x150	4R HMS 2550x180	4R HMS 2550x200	4R HMS 2550x220	4R HMS 2550x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550	2550
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7	6/8
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	40	40	40	40	40
Uzunluk	Length	mm	4300	4350	4350	4500	4500
Genişlik	Width	mm	1150	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	3230	3700	4250	5400	6100

3100

TR	EN		4R HMS 3100x180	4R HMS 3100x200	4R HMS 3100x220	4R HMS 3100x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	3100	3100	3100	3100
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	40	40	40	40
Uzunluk	Length	mm	4850	4850	5000	5000
Genişlik	Width	mm	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	4100	4750	6000	6800

Sac kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

Model **4R OM 1550x220**

ÖZEL ÜRETİM MAKİNA
SPECIAL PRODUCTION MACHINE



Motor+Redüktör Tahrikli
Motor+Reducer Driven

Motorlu Lineer Hareket
Motorized Linear Movement

TR Standart Özellikler

» Bu bükme makinalarımız özellikle ondülin şekli verilmiş hazır veya özel ölçülü saclara yuvarlak form verme, silindir bükme işleri için 3mm kalınlığa kadar kapasitede üretilebilmektedir.
» Yuvarlak bükülen Ondülin sacların kullanım alanları yaygın olarak, Tank mukavemeti, Çatı Kaplama ve Tahıl Silolarıdır. İsteğe özel ondülin saclar için ise özel top imalatı yapılmaktadır.

EN Standard Features

» These forming machines are specifically designed to rolling the corrugated sheets of galvanized steel up to 3mm thickness.
» Corrugated steel is mainly rolled for tanks, roofs or silos. The profile can be custom made according to customer request.

Model **4R HOM 1270x220**



4 Toplu Özel Üretim Ondülün Sac Bükme Silindir Makinesi
4 Roll Special Production Corrugated Steel Sheet Bending Machine



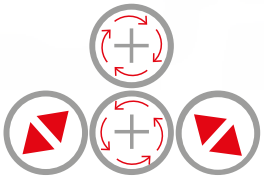
CE

Model 4RH 10x90

Standart NC Kontrollü
Standard NC Controlled



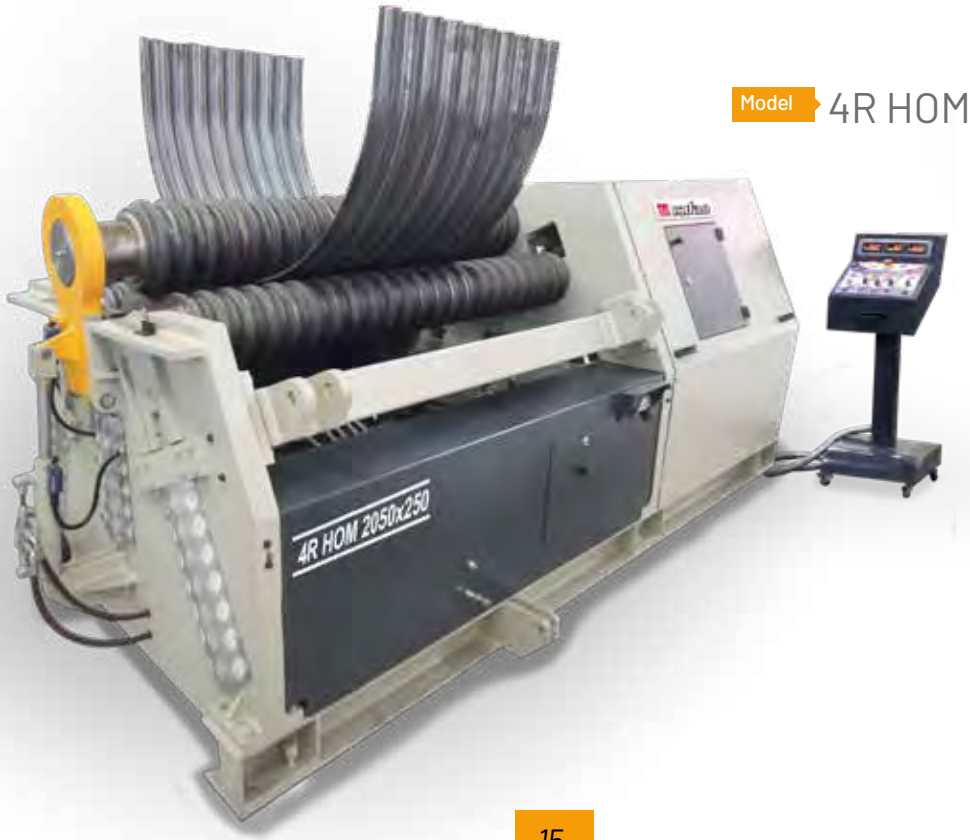
TR	EN		4RH 10x90
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050
Ön kıvırma	Prebending	mm	2
Kıvırma Kapasitesi	Bending	mm	2.5
Top Çapları	Rolls Ø	mm	90
Motor Gücü	Motor Power	mm	2.2
Çalışma Hızı	Working Speed	m/dk-m/min	4,5
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	2250x1000x1500
Ağırlık	Weight	kg	900



Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement

Model 4R HOM 2050x250



Model **MRM - H 3100x250**

Model MRM-H Motor Tahrik Sistem
Model MRM-H Power Driven System

Hidrolik Açılır Kafa
Hydraulic Drop-end

Standart Dijital Göstergeli Kumanda Panosu
Standard Control Panel With Digital Readouts



TR Standart Özellikler

» Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
» Hidrolik üst top açma kafası
» Hareketli kumanda paneli
» Motorla tahrik edilen merkezi toplar
» Hidrolik aşağı yukarı hareketli arka top ve alt top
» Frenli Ana Motor ile hassas kıvrım
» Konik kıvırma ve ön kıvırma sistemi
» Planet Redüktör ile alt ve üst top tahrik edilmiştir
» Sacın hareketini kolaylaştıran Arka Top Bilye Sistemi
» AB güvenlik direktiflerine uygunluk
» SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
» Sertleştirilmiş miller
» Dijital göstergeler (2 adet)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

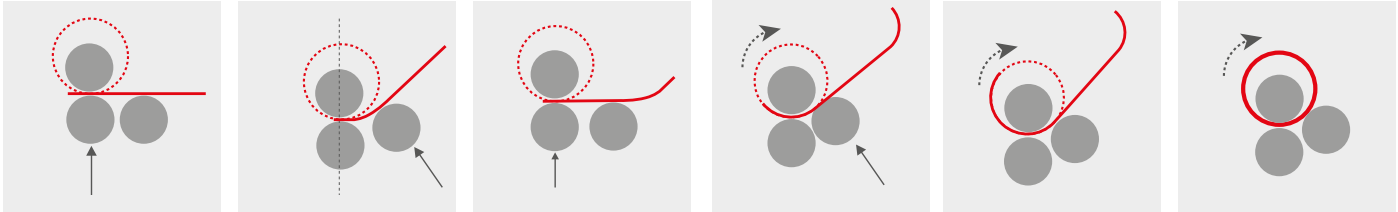
» Steel Welded main Frames
» Hydraulic Dropend
» Mobile Control Panel
» Motor Powered centralised Rolls
» Hydraulic movement of Back Roll and bottom roll
» Main motor with Brake System
» Conical Bending, PreBending available
» Planetary Gearbox two rolls driven
» Back Roll with Ball Bearings for thin sheet Works
» Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
» SAE 1050 (CK45) certificated forget steel rolls with high tensile strength
» Hardened rolls
» 2 pcs. Digital Read-Outs
» User's manual

Opsiyonel Aksesuarlar

» Büyük çap kıvırmada destek için üst vinç (asansör)
» Büyük çap kıvırmada destek için hidrolik yan dayamalar
» Taşlanmış ve parlatılmış toplar
» Mil uçlarında tel kanalları
» NC Kontrol ünitesi
» Çift hız çalışma
» Kademesiz Hız ayarı
» Çıkartıcı Sistem
» Hidromotor Opsiyonu

Optional Equipments

» Overhead Crane for large diameters
» Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
» Ground and polished rolls
» Wire grooves on roll ends
» NC Control
» Double Speed working
» Adjustable Stepless Speed
» Hydromotor Option



CE

Model MRM - H 2050x180



Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement

Model MRM - H 1550x150



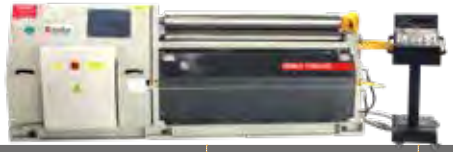


Opsiyonel Tel Kanal
Optional Wire Grooves



MRM-H

Kapasiteler
Capacities



650-1050

TR	EN		MRM-H 650x80	MRM-H 1050x80	MRM-H 1050x100	MRM-H 1050x130
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	650	1050	1050	1050
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2,5 / 3	1,5/2	2/2,5	2,5/3
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3 / 3,5	2/2,5	2,5/3	3/5
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	80	100	130
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	80	90	130
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø mm	120 / 400	120 / 400	150 / 500	195 / 650
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+0,75	1,1+1,1	1,1+0,75	2,2+1,1
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	5	6,5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	15	15	25
Uzunluk	Length	mm	1950	2350	2350	2350
Genişlik	Width	mm	750	750	750	950
Yükseklik	Height	mm	960	960	960	1110
Ağırlık	Weight	kg	800	920	1120	1720

1270

TR	EN		MRM-H 1270x80	MRM-H 1270x100	MRM-H 1270x130	MRM-H 1270x150	MRM-H 1270x180	MRM-H 1270x200
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1270	1270	1270	1270	1270
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	1 / 1,5	1,5 / 2	3/4	4/5	5,5 / 7,5	8/10
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	1,5 / 2	2/3	4/5	5/7	7,5 / 10	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø mm	120 / 400	150 / 450	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	15	25	25	25	25
Uzunluk	Length	mm	2570	2570	3020	3020	3070	3070
Genişlik	Width	mm	750	750	950	950	1100	1100
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290
Ağırlık	Weight	kg	950	1150	1750	1875	2100	2200

1550

TR	EN		MRM-H 1550x100	MRM-H 1550x130	MRM-H 1550x150	MRM-H 1550x180	MRM-H 1550x200	MRM-H 1550x220	MRM-H 1550x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	1/ 1,5	2,5 /3,5	3,5/4,5	5/7	7/9	8/10	10/12
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	1,5/2	3,5/4,5	4,5/6,5	7/9	9/11	10/12	12/15
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	100	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	90	130	130	150	180	180	200
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø mm	150/450	195/650	225/750	270/900	300/1000	330/1100	375/1250
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6,5	5	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	25	25	25	25	25	25
Uzunluk	Length	mm	2850	3300	3300	3350	3350	3500	3500
Genişlik	Width	mm	750	950	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	960	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	1200	1850	2000	2310	2450	3250	3600

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength



MRM-H | Kapasiteler / Capacities

2050

TR	EN		MRM-H 2050x130	MRM-H 2050x150	MRM-H 2050x180	MRM-H 2050x200	MRM-H 2050x220	MRM-H 2050x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	8/10	9/11	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	130	150	180	180	200
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø mm	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	25	25	25	25	25	25
Uzunluk	Length	mm	3800	3800	3850	3850	4000	4000
Genişlik	Width	mm	950	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2050	2250	2690	2950	3750	4200

2550

TR	EN		MRM-H 2550x150	MRM-H 2550x180	MRM-H 2550x200	MRM-H 2550x220	MRM-H 2550x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550	2550
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7	6/8
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	150	180	180	200
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø mm	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	25	25	25	25	25
Uzunluk	Length	mm	4300	4350	4350	4500	4500
Genişlik	Width	mm	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2500	3070	3450	4250	4800

3100

TR	EN		MRM-H 3100x180	MRM-H 3100x200	MRM-H 3100x220	MRM-H 3100x250
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	3050	3050	3050	3050
Ön kıvırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7
Kıvırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	150	180	180	200
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø mm	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	25	25	25	25
Uzunluk	Length	mm	4850	4850	5000	5000
Genişlik	Width	mm	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	3450	3950	4750	5400

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength

Model MRM - S 3050x190



Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor + Planetary Gearbox Driven

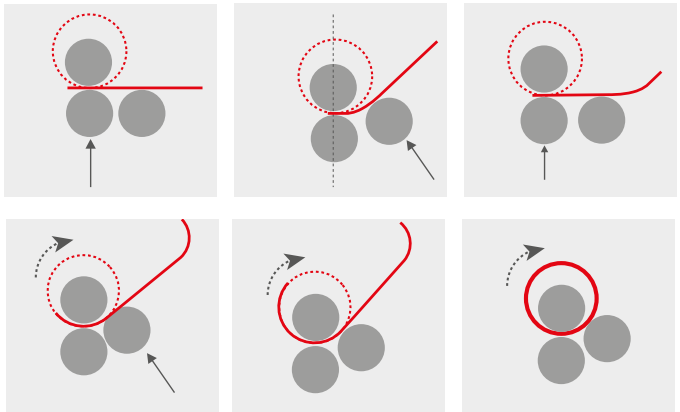
Lineer Arka Top Hareketi
Linear Back Roll Movement

TR Standart Özellikler

» Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
» Tüm modeller planet redüktör tahrikli
» SAE 1050 (CK 45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Kaynaklı Çelik ana gövdeler
» El ile açılabilir Üst Top
» Hareketli Kumanda Panosu
» Konik Kıvırma Makarası
» Merkezi yağlama sistemi
» Frenli motorla ve planet redüktör ile hassas kıvrım yapabilme özelliği
» Arka Top motorlu olarak aşağı yukarı hareketlidir
» Üst Top Dayama Sistemi
» AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Sertifkası)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
» All models are planet reducer driven
» SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
» Steel Welded Main Frames
» Mechanical manual openable dropend
» Mobile Control Panel
» Conical Bending Device
» Central lubrication system
» Top roll support system and with planetary reducer
» Precision Bending with Brake Motor
» Motorised Adjustment of Back Roll
» Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
» User's manual





Standart elle açılır Üst top. Sviçle korunmuş olup güvenlik talimatlarına uygun tasarlanmıştır.
Standard manual drop-end. Combined with a safety switch to comply with regulations

Opsiyonel Aksesuarlar

» Arka top için dijital gösterge
» Sertleştirilmiş miller
» Profil ve boru bükme topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
» Profil ve boru kıvırma vals top takımı
» Motorlu aşağı yukarı hareketli alt top
» Alukobond kıvırma için delrin yüzüklü üst top
» Ayarlanabilir kademesi hız
» NC Kontrol

Optional Equipments

» Digital Read-Out for Rear (back) Roll
» Induction Hardened Rolls
» Extended Roll Shafts for Profile and Pipe Bending operation
» Profile and Section Bending Rolls set
» Motorised bottom roll
» Plastic coated top roll for Alucobond bending
» Variable stepless speed
» NC Control



Opsiyonel dijitalli kumanda paneli
Optional control panel with digital readout



Standart Konik Kıvırma Makarası
Standard Conical Bending Device



Opsiyonel profil kıvırma işleri için uzatılmış mil uçları ve vals top takımı
Optional extended roll shafts for profile bending operation and section bending rolls set

Model ÖZEL MODEL
SPECIAL MODEL









Dış Mekan Tanıtım ve mimari için dizayn edilmiş sert plastik (delrin) parçalı yüzük kaplamalı üst toplu MRM-S Özel Silindir Makinası.
Special Type MRM-S Bending Roll Machine with segmented rubber (plastic) coated top roll to bend composite designed for outdoor design and architecture panels production.

Kompozit panel kıvırmak için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels



MRM-S

Kapasiteler
Capacities



1050

TR	EN		MRM-S 1050x130	MRM-S 1050x150	MRM-S 1050x170	MRM-S 1050x190
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	5/6	6/7	7/8	8/9
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	6/7	7/8	8/9	9/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190
Min. Bükme Çapı	Min. bending dia	mm	195	225	255	285
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,1	1,1	1,5
Uzunluk	Length	mm	2750	2750	2850	3200
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300
Ağırlık	Weight	kg	1200	1450	1600	2450

1550

TR	EN		MRM-S 1550x130	MRM-S 1550x150	MRM-S 1550x170	MRM-S 1550x190
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	4/5	5/6	6/7	7/8
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	5/6	6/7	7/8	8/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190
Min. Bükme Çapı	Min. bending dia	mm	195	225	255	285
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,1	1,1	1,5
Uzunluk	Length	mm	3250	3250	3350	3700
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300
Ağırlık	Weight	kg	1400	1650	1850	2750

2050

TR	EN		MRM-S 2050x130	MRM-S 2050x150	MRM-S 2050x170	MRM-S 2050x190	MMRM-S 2050x220
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6	6/7
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	3/4	4/5	5/6	6/7	7/8
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190	220
Min. Bükme Çapı	Min. bending dia	mm	195	225	255	285	
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,1	1,1	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	3750	3750	3850	4200	4200
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300	1400
Ağırlık	Weight	kg	1600	1885	2100	3100	4000

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.



MRM-S

Kapasiteler
Capacities

TR	EN		MRM-S 2550x150	MRM-S 2550x180	MRM-S 2550x190	MRM-S 2550x220
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	3/4	4/5	5./6	6/7
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	150	180	190	220
Min. Bükme Çapı	Min. bending dia	mm	225	270	285	330
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	4	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,5	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	4250	4350	4700	4700
Genişlik	Width	mm	650	950	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1020	1300	1300	1400
Ağırlık	Weight	kg	2150	3050	3400	5000

2550

TR	EN		MRM-S 3050x160	MRM-S 3050x190	MRM-S 3050x200	MRM-S 3050x220
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	3050	3050	3050	3050
Ön kıvırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	1,5 / 2	2/3	3/4	4/5
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	160	190	200	220
Min. Bükme Çapı	Min. bending dia	mm	240	285	300	330
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	4	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,5	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	4850	5200	5200	5200
Genişlik	Width	mm	720	950	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1050	1300	1300	1400
Ağırlık	Weight	kg	2650	3750	4000	6000

3050

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

DELRİN YÜZÜKLÜ, KOMPOZİT BÜKÜMÜ İÇİN ÖZEL MODEL
SPECIAL MODEL FOR COMPOSIT PANEL BENDING WITH SEGMENTED PLASTIC RINGS



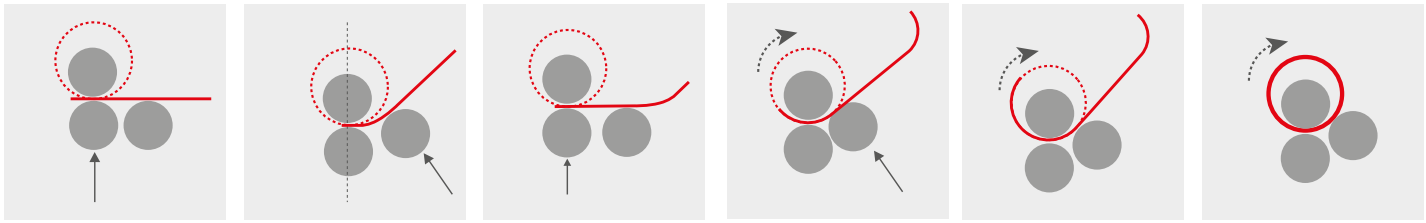
Kompozit panel kıvırmak için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels

Model IRM 1550x140



Motor Tahrikli
Motor Driven

Lineer Arka Top Hareketi
Linear Back Roll Movement



Model IRM 1050x110



Opsiyonel Aksesuarlar

» Aşağı yukarı motor hareketli arka top
» Motorlu arka top için dijital gösterge
» Sertleştirilmiş miller
» Ayarlanabilir Kademesiz Hız

Optional Equipments

» Motorised back roll adjustment
» Digital readout for rear roll
» Induction hardened rolls
» Adjustable Stepless Speed

TR Standart Özellikler

Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

» Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Sfero dökümden ana gövdeler
» Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
» Konik Kıvırma Makarası
» El ile açılabilir Üst Top
» Rulmanlı Üst Mil Destek Sistemi
» Topların Sonunda Tel kıvırma Kanalları
» Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
» AB güvenlik direktiflerine uygun (CE Sertifikası)
» IRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

» Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls
» SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength
» Spheroid Cast Iron Main Frames
» Mobile control panel by foot pedal
» Conical Bending Device
» Manual dropend
» Top roll support system with bearing
» Wire grooves at the end of the rolls
» Precision Bending with Brake Motor
» Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
» Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll
» User's Manual



Opsiyonel dijitalli kumanda paneli
Optional control panel with digital readout



Standart elle açılabilen sac çıkartma kafası
Standard manual dropend

TR	EN		IRM 1050x110	IRM 1050x130	IRM 1270x120	IRM 1270x140	IRM 1550x110	IRM 1550x140	IRM 2050x110	IRM 2050x130	IRM 2050x140	IRM 2550x140
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1270	1270	1550	1550	2050	2050	2050	2550
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	4	5	4	5	3	4	2	3	4	2.5
Top çapları	Roll diameters	Ø mm	110	130	120	140	110	140	110	130	140	140
Dönme hızı	Roll speed	mm/ min. (dk)	3	3.5	3	3.5	3	3.5	3	3.5	3.5	3.5
Motor gücü	Motor power	kw	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2+0,75
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	mm	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12
Uzunluk	Length	mm	2200	2200	2500	2470	2700	2700	3200	3200	3200	3700
Genişlik	Width	mm	750	750	850	750	750	750	750	750	750	750
Yükseklik	Height	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Ağırlık	Weight	kg	990	1200	1080	1350	1200	1420	1380	1500	1650	1850

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

Model RM 1270x90

Motorlu
Motorized



Opsiyonel Kaplamalı Miller
Optional Coated Rolls

Model RS 1270x90

Manuel Kollu
Manual Arm



TR Standart Özellikler

» Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Çelik gövde
» Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (RM)
» Konik Kıvırma Makarası
» El ile açılabilir Üst Top
» Topların sonunda tel kıvırma kanalları
» RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
» AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Sertifikası)
» Kullanma kılavuzu

Opsiyonel Aksesuarlar

» Aşağı yukarı motor hareketli arka top
» Motorlu arka top için dijital gösterge
» Sertleştirilmiş miller
» Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi
» Kapalı tip alt kapak saclar (RS)

EN Standard Features

» Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and cjhaingear system (RM)
» SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
» Steel Frame
» Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
» Conical Bending Device
» Manual dropend
» Wire grooves at the end of the rolls
» Precision Bending with Brake Motor on RM models
» Built according to EC Safety Directives (CE)
» User's manual

Optional Equipments

» Motorised back roll adjustment
» Digital readout for rear roll
» Induction hardened rolls
» Optional variable speed system
» Optional full closed sheet covers (RS)

Özel Çelikten Üretilmiş Kuvvetlendirilmiş Gövde
Reinforced Main Frame Made Of Special Steel



Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
Standard Manual Dropend



Opsiyonel dijitalli kumanda paneli
Optional control panel with digital readout



Standart kafa açma sviçi
Standard drop-end safety switch

	EN		RM 1050x90	RM 1270x90	RM 1550x90	RM 2050x95	RS 1050x90	RS 1270x90	RS 1550x90	RS 2050x95
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1270	1550	2050	1050	1270	1550	2050
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	3.0	2.5	2.0	1.5	3.0	2.5	2.0	1.5
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	90	90	90	95	90	90	90	95
Dönme hızı	Roll speed	m / dk	6	6	6	6	–	–	–	–
Motor gücü	Motor power	kw	1.1	1.1	1.5	1.5	–	–	–	–
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	Ø mm	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Uzunluk	Length	mm	1630	1850	2130	2630	2080	2300	2580	3080
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1200	1200	1200	1200	1250	1250	1250	1250
Ağırlık	Weight	kg	460	520	580	715	410	420	560	650

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

Model **IR 1270x75x1,5mm**

Motorlu Ayak Pedallı
Motorized and Foot Pedal

CE



TR Standart Özellikler

» Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Çelik Gövde (68-75)
» Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
» El ile açılabilir üst top
» Topların sonunda tel kıvırma kanalları
» IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
» AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE sertifikası)
» Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

» Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and chaingear system
» SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
» Steel Frame (68-75)
» Mobile Control Panel by foot pedal on IR models
» Manual dropend
» Wire grooves at the end of the rolls
» Precision Bending with Brake Motor on IR models
» Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
» User's manual

CE

Model IR 1050x56x1,0mm



Opsiyonel Aksesuarlar

» Sertleştirilmiş miller
» Kafa Açma Emniyet sviçi

Optional Equipments

» Induction Hardened Rolls
» Safety switch on drop-end

Özel Çelikten Üretilmiş Kuvvetlendirilmiş Gövde
Reinforced Main Frame Made Of Special Steel



Opsiyonel Kafa Açma Sviçi
Optional Drop-End Safety Switch



Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
Standard Manual Dropend



Dişli Ay Çarkı ile Hızlı Arka-Top Ayarlama
With Geared Lock, Easy Backroll Adjustment

TR	EN		IR 1050 x 46	IR 1050 x 56	IR 1050 x 68	IR 1050 x 75	IR 1270 x 56	IR 1270 x 68	IR 1270 x 75	IR 1550 x 68	IR 1550 x 75	IR 2050 x 75
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050	1270	1270	1270	1550	1550	2050
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	1.0	1.2	1.5	2.0	1.0	1.2	1.5	1.0	1.2	1.0
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	46	56	68	75	56	68	75	68	75	75
Motor gücü	Motor power	kw	0.75	0.75	1.5	1.5	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Tel kanalları	Wire grooves dia.	mm	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Uzunluk	Length	mm	1500	1500	1610	1610	1750	1830	1830	2110	2110	2610
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1120	1120	1160	1160	1120	1160	1160	1160	1160	1160
Ağırlık	Weight	kg	210	240	340	385	300	375	360	400	430	590

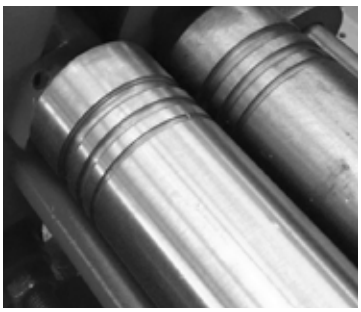
Model **R 1050x56x1,0mm**

Manuel kollu
Manual by Arm





Kolay Alt top Sıkıştırma Kolu
Easy Bottom Roll Pinching



Standart Tel Kanalları
Wire Grooves as standard

TR Standart Özellikler

» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Çelik Gövde (68-75)
» El ile açılabilir üst top
» Topların sonunda tel kıvırma kanalları
» Kullanma kılavuzu

Opsiyonel Aksesuarlar

» Sertleştirilmiş miller

EN Standard Features

» SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
» Steel Frame (68-75)
» Manual dropend
» Wire grooves at the end of the rolls
» User's manual

Optional Equipments

» Induction Hardened Rolls

TR	EN		R 1050 x 46	R 1050 x 56	R 1050 x 68	R 1050 x 75	R 1270 x 56	R 1270 x 68	R 1270 x 75	R 1550 x 68	R 1550 x 75	R 2050 x 75
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050	1270	1270	1270	1550	1550	2050
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	1.0	1.2	1.5	2.0	1.0	1.2	1.5	1.0	1.2	1.0
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	46	56	68	75	56	68	75	68	75	75
Tel kanalları	Wire grooves dia.	mm	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Uzunluk	Length	mm	1400	1400	1930	1930	1750	2150	2150	2430	2430	2930
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1120	1120	1160	1160	1120	1160	1160	1160	1160	1160
Ağırlık	Weight	kg	160	185	280	260	230	310	330	350	365	525

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

CE

Model R 610x46



R 610 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası
Manual slip roll without stand

Model R 1050x46



R 1050 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası
Manual slip roll without stand

Model R 1270x46

R 1270 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası
Manual slip roll without stand





Dişli Ay Çarkı ile Hızlı
Arka-Top Ayarlama
With Geared Lock, Quick
Back Roll Adjustment

TR	EN		R 610x46	R 1050x46	R 1270x46
Çalışma Boyu	Working Lenght	mm	600	1000	1270
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	1,2	1,0	0,8
Mil Çapları	Rolls Diameters	Ø mm	46	46	46
Tel Kanalları	Wire Grooves	Ø mm	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Uzunluk	Length	mm	900	1400	1620
Genişlik	Width	mm	500	500	500
Yükseklik	Height	mm	400	400	400
Ağırlık	Weight	kg	90	120	150

Model **RST-M 1270x86x2.5mm**

Motorlu
Motorized





El ile ayarlanan Vidalı Arka Top ve Alt Top Kaldırma
UP-Down Setting of Bottom and Back Roll is made by screws, Manually

Takviyeli Silindir Makinası , Motorlu , Panolu ve Pedallı
Motorized - Electrical Box and Foot Pedal Operated

TR Standart Özellikler

» Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 2.5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır.
» Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.
» Döküm Ana Gövdeler
» Redüktörlü Ana Motor (RST Motorlu)
» El ile açılabilir Üst Top
» Arka ve alt mil çift taraftan kollu vida ile aşağı-yukarı hareket etmektedir
» Motorla veya manuel tahrik edilen merkezi miller
» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
» Ayak pedalı ile kumanda (RST Motorlu)
» Kullanma kılavuzu

Opsiyonel Aksesuarlar

» Sertleştirilmiş miller



Manuel Kollu
Manual Arm

Model **RST 1270x86x2.5mm**

Takviyeli Silindir Makinası , Manuel Kollu
Manual Economical Type Plate Roll Machine

TR	EN		RST 1270x86	RST-M 1270x86	RST 1550x86	RST-M 1550x86
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1250	1250	1550	1550
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	2.5	2.5	2	2
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	86	86	86	86
Dönme hızı	Roll speed	mm/min.(dk)	–	12	–	12
Motor gücü	Motor power	kw	–	1,5	–	1,5
Uzunluk	Length	mm	2280	1850	2100	2500
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1250	1250	1250	1250
Ağırlık	Weight	kg	425	420	460	520

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

CE

Model 3R HMD 1270x90

Döküm Gövde
Cast Iron Frames

Sertleşmiş miller standart
Standard hardened rolls

YENİ NEW



3 TOP BİRDEN Motor Tahrikli
ALL 3 ROLLS are Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement

TR Standart Özellikler

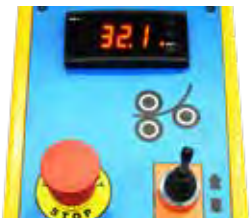
» 3 Top birden Motor ve Zincir tahrikli
» SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli sertleşmiş miller
» Döküm ana gövdeler
» Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
» Konik Kıvırma Makarası, Joystick ile rahat konik pozisyonlama
» El ile açılabilir Üst Top, Topların sonunda tel kıvırma kanalları
» Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
» AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE sertifikası)
» Kullanma kılavuzu
» Dijital gösterge

EN Standard Features

» All 3 rolls powered by a single Gearbox and gear system
» SAE 1050 Quality Certificated Induction hardened Steel Rolls with high tensile strength
» Cast Iron Main Frames
» Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
» Conical Bending Device, Easy Conical positioning with Joystick
» Manual dropend , Wire grooves at the end of the rolls
» Precision Bending with Brake Motor
» Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
» User's manual
» Digital readout



Standart Elle Açılan Üst Top Mekanizması
Standart Tel Kanalları Ø4 - Ø6 -Ø10 mm
Standard manual Drop-End Mechanism
Standard Wire Grooves on rolls Ø4 - Ø6-Ø10mm



Standart Arka Top Hareketi için Dijital Gösterge ve Joystick Kontrol
Digital Read-Out and Joystick Control for Back Roll Adjustment



Standart Hidrolik Arka Top Pistonu
Standard Hydraulic Back Roll Piston

TR	EN		3R HMD 1270 x 90	3R HMD 1550 x 90	3R HMD 2050 x 95
Kıvırma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1550	2050
Kıvırma kapasitesi	Bending capacity	mm	2.5	2.0	1.5
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	90	90	95
Dönme hızı	Roll speed	m/min.(dk)	6	6	6
Motor gücü	Motor power	kw	1.1+0,75	1.5+0,75	1.5+0,75
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	mm	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	6	6	6
Uzunluk	Length	mm	2350	2650	3050
Genişlik	Width	mm	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	760	760	760
Ağırlık	Weight	kg	520	580	715

Sac kıvırma kapasiteleri 24 kg / mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

Ihr Partner für neue und gebrauchte Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen

www.hesse-maschinen.com

hesse+co
BLECHBEARBEITUNGS- UND WERKZEUGMASCHINEN
SEIT 1947

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ NÖ Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
+43 2236 63870
office@hesse-maschinen.com

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten