4HEL

Vierwalzen Rundbiegemaschine mit linearen Führungen

Technologisch fortgeschritten







Die 4HEL Baureihe ist die präziseste und am einfachsten zu bedienende Vierwalzen Rundbiegemaschine mit totaler Anbiegung. Höchste Technologie und Innovation werden in der 4HEL Rundbiegemaschine vereint um beste Produktivität mit 3-4 fachen Geschwindigkeiten als traditionelle linear geführte Maschinen zu erreichen. Des weiteren kann die 4HEL Rundbiegemaschine aufgrund ihres präzisen Produktionsablaufes effektiv durch numerische Steuerungen bedient werden.

Alle Modelle der Faccin 4HEL Vierwalzen Rundbiegemaschinen sind mit einer hinteren Seitenwalze gegenüber der Einlaufseite ausgerüstet. Diese Walze erlaubt das Anschlagen und damit das einfache Ausrichten des Bleches. Das Blech bleibt dazu während des Biegeablaufes immer zwischen der Unter- und Oberwalze geklemmt. So wird das Verrutschen des Bleches vermieden. Dies optimiert nicht nur die Anbiege- und Walzoperationen, sondern garantiert auch eine sichere und präzise Biegung. Dadurch kann die Maschine mit einem einzigen Bediener und auch einer CNC-Steuerung bedient werden.

Mit der Vierwalzen Konfiguration muss das Blech beim Anbiegen nicht mehr schräg nach unten gekippt werden, wie bei traditionellen Dreiwalzen Rundbiegemaschinen. Deshalb können Einlauftische zur Zuführung der Bleche genutzt werden um das Einlegen zu erleichtern. Mit der 4HEL Rundbiegemaschine ist es nicht notwendig auf beiden Seiten der Maschine Platz für das Blech zu lassen, nur auf der gewählten Einlaufseite ist dies notwendig.

Mit der 4HEL Rundbiegemaschine kann das Blech in einem Durchlauf gebogen werden. Nach der ersten Anbiegung kann das Blech direkt auf Durchmesser gewalzt werden und durch die zweite Seitenwalze kann die zweite Anbiegung erfolgen.

Konus Biegen ist sehr einfach durch die Schrägstellmöglichkeiten der Seiten und Unterwalze. So kann die Unterwalze das Blech an der langen Durchlaufseite leichter ziehen.

Die 4HEL Maschinen sind für ihre Zuverlässigkeit weltweit bekannt. Dank ihres überdimensionierten Rahmens und der serienmäßigen Zentralschmierung.
Die lineare Führung der Seitenwalzen (RGS) erhöht die Biegepräzision durch einen minimalen Abstand der Biegepunkte.

Spezielle Konstruktionslösungen, wie die Doppellagerung der Walzen (MCS) sind direkt vorgesehen um die maximale Biegekraft sicher aufzunehmen.
Die Kombination von erstklassigen Komponenten, die HighTech Hydraulik des FACCIN AP und das EPS System machen die 4HEL zu der fortschrittlichsten Rundbiegemaschine am Markt.

4HEL Baureihe CNC Rundbiegemaschine - konstruiert und hergestellt von FACCIN – ist die beste Lösung um Bleche von weniger als 1m bis 10 m Breite und von 5 bis 150 mm Wandstärke zu biegen.

FACCIN

Datenblatt

4HEL

Vierwalzen Rundbiegemaschine mit linearen Führungen

Standardausstattung

- ☑ Lineare Führung der Walzen (RGS)
- ☑ 4 unabhängige Lager für die Unterwalzen (MCS)
- ☑ Lagerblöcke mit doppelter Breite (WHS)
- ☑ Elektronische Walzenparallelität (EPS)
- ☑ Gehärtete und polierte Walzen und Konusanlaufklotz
- ☑ SIEMENS Numerische Steuerung
- ☑ Fahrbares Bedienpult
- ☑ Faccin Vorteils Paket - FaccinAP
- ☑ Zentralschmierung (Pumpe)
- ☑ Sicherheitseinrichtung um die Maschine
- ☑ CE Zertifizierung

Optionale Ausstattung

- ☑ Antrieb der Seitenwalzen
- ☑ Automatische Be- und Entladesysteme
- ☑ Angetriebene Rollenbahnen
- ☑ Automatischer Auswerfer
- ☑ Hochhalter und Seitliche Stützen
- ☑ Vorbereitung für das Warmwalzen
- ☑ Version mit Hebelarmen (4HEP)
- ☑ Integrierte Schweißsysteme
- ☑ Sonderfarben
- ☑ Siemens CNC Steuerung





Leistung (mm)	Walzen Länge (mm)	Walzen Stahl (mm)	Anbiegen Stahl (mm)	Walzen Edelstahl (mm)	Anbiegen Edelstahl (mm)	Minimum Oberwalze (mm)	Abmessungen (m)
2000x6	2050	6	5	5	4	160	3,8x1,2x1,1
2000x11	2050	11	8	9.5	7	210	3,9x1,2x1,2
2500x8	2550	8	6	7	5	210	4,4x1,2x1,2
2500x12	2550	12	8	10.5	7	260	4,6x1,5x1,4
2500x14	2550	14	10	12	8.5	270	5,3x1,4x1,5
2500x20	2550	20	15	17	13	320	5,3x1,9x1,8
3050x7	3100	7	5	6	4	210	5,0x1,2x1,2
3050x12	3100	12	8	10	7	270	5,7x1,4x1,5
3050x16	3100	16	13	14	11	320	5,8x1,9x1,8
3050x20	3100	20	15	17	13	370	5,8x2,0x1,8
3050x30	3100	30	25	26	21	400	6,2x2.0x2,4
3050x36	3100	36	30	31	26	430	6,4x2,1x2,6
3050x42	3100	42	35	36	30	460	7,0x2,3x2,9
3050x55	3100	55	45	47	39	520	7,0x2,6x3,1
3050x65	3100	65	52	56	45	630	7,4x2,9x3,4
3050x85	3100	85	70	73	60	730	7,8x3,7x3,8
4000x7	4050	7	5	6	4.5	270	6,4x1,5x1,4
4000x10	4050	10	8	8.5	7	320	6,8x1,9x1,8
4000x15	4050	15	12	13	10	370	6,9x2,1x2,0
4000x18	4050	18	15	16	13	400	7,1x2,1x2,4
4000x22	4050	22	18	19	16	430	7,3x2,1x2,6
4000x30	4050	30	25	26	22	460	7,3x2,4x2,5

- Durch stetige technologische Weiterentwicklungen können Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

- Spezielle Größen und Leistung sind auf Anfrage verfügbar. Bitte senden Sie uns Ihre Anfrage.

Ihr Partner für neue und gebrauchte Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen

www.hesse-maschinen.com

hesse+co
BLECHBEARBEITUNGS- UND WERKZEUGMASCHINEN
SEIT 1947

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ NÖ Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
+43 2236 63870
office@hesse-maschinen.com

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten