

## SB 23 Plus SÄULENBOHRMASCHINE

### Säulenbohrmaschine

*Bohrtechnik Mittelformat*

R1 Artikel-Nr.: 223.020

R2 Artikel-Nr.: 223.025

#### Einsatzmöglichkeiten der FLOTT SB 23 Plus

Die FLOTT SB 23 Plus ist eine vielseitige Säulenbohrmaschine mit zwei wählbaren Drehzahlbereichen für präzise Bohrarbeiten bei unterschiedlichsten Materialien. Sie eignet sich besonders für folgende Einsatzbereiche:

#### Metallbearbeitung

Mit einer maximalen Bohrleistung bis 25 mm in Stahl (modellabhängig) und der Möglichkeit zum Gewindeschneiden überzeugt die SB 23 Plus im täglichen Einsatz in der Metallbearbeitung. Zwei schaltbare Drehzahlbereiche sorgen für optimale Schnittgeschwindigkeiten, je nach Material und Werkzeug.

#### Werkstätten & Reparaturbetriebe

Dank der soliden Säulenkonstruktion, kräftigem Antrieb und verstellbarem Bohrtisch ist die SB 23 Plus ideal für Reparatur- und Wartungsarbeiten an unterschiedlichsten Bauteilen – von mittleren bis hin zu größeren Formaten. Die einfache Handhabung und robuste Technik machen sie zur idealen Werkstattmaschine.

#### Feinmechanik & Prototypenbau

Die Kombination aus digitaler Drehzahlanzeige, präzisiertem Bohrtiefenanschlag und wählbaren Drehzahlbereichen ermöglicht exakt kontrollierte Bohrungen bei Kleinserien, Vorrichtungsbau und Einzelteilen.

#### Ausbildung & Lehre

Die SB 23 Plus ist dank übersichtlichem Bedienfeld, Sicherheitsausstattung mit Not-Aus, Spindelstopp und Bohrschutz auch in Lehrwerkstätten und Bildungseinrichtungen eine gefragte Maschine. Sie erlaubt das praxisnahe Erlernen professioneller Bohrtechniken bei höchstem Sicherheitsstandard.

#### Modellbau & Präzisionshandwerk

Mit hoher Laufruhe, feinfühligster Steuerung und einem breiten Drehzahlbereich (20–3.000 U/min) bietet die SB 23 Plus optimale Bedingungen für präzise Bohrarbeiten in Metall, Kunststoff oder Holz.



Die SB 23 Plus ist überall dort zu Hause, wo zuverlässige Bohrleistung, flexible Drehzahleinstellung und kompakte Bauweise aufeinander treffen – vom metallverarbeitenden Betrieb über Werkstätten und Wartungsbereiche bis hin zu schulischen Ausbildungsstätten und Laboren. Ihre robuste Bauweise, der kraftvolle Antrieb mit zwei Drehzahlbereichen und die benutzerfreundliche Steuerung machen sie zu einem vielseitigen Allrounder für präzise und anspruchsvolle Bohrarbeiten im mittleren Leistungsbereich.



YouTube Video



Videovorführung



Betriebsanleitung

## Technische Daten

|                                                              |                                    |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm)                               |                                    |
| R1                                                           | 23/25 (in E335/ST60)               |
| R2                                                           | 20/23 (in E335/ST60)               |
| Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)                   |                                    |
| R1                                                           | M16x1                              |
| R2                                                           | M12                                |
| Spindeldrehzahl stufenlos (1/min)                            |                                    |
| R1 mit Vorgelege                                             | 20 - 2.000                         |
| R2                                                           | 30 - 3.000                         |
| Bohrtiefe (mm)                                               | 100                                |
| Spindel                                                      | MK2                                |
| Motor Drehstrom – frequenzgeregelt, Netzanschluss 400 V (kW) | 1,5                                |
| Ausladung (mm)                                               | 260                                |
| Säulendurchmesser (mm)                                       | 110                                |
| Nutzbare Arbeitsfläche (B x L) (mm)                          | 420 x 340                          |
| Abstand Spindel/Arbeitsfläche (mm)                           | 230 - 850                          |
| Vorschub (mm/Umdrehung)                                      | von Hand                           |
| Drehzahlanzeige                                              | Digital                            |
| Bohrtiefenanzeige                                            | Digital                            |
| Bohrtiefenanschlag                                           | schnell verstellbarer Anschlagring |
| Tischhöhenverstellung                                        | mit Zahnstange                     |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)      | Anzahl 2, 125, 13/26               |
| Maschinen-Abmessung ohne Verpackung (mm)                     | 430 x 715 x 1.800                  |
| Maschinen-Abmessung mit Verpackung (mm)                      | 670 x 1.100 x 2.140                |
| Gewicht (kg)                                                 | 290                                |

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Integrierte LED-Beleuchtung für optimale Sicht auf das Werkstück
- ▶ OLED-Display mit Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe und Betriebszustand
- ▶ Umschaltung zwischen Bohren und Gewindeschneiden per Tastendruck
- ▶ Schnell und ergonomisch verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange für flexible Anpassung an große Werkstücke
- ▶ Hohe Sicherheit durch Bohrschutz mit elektrischer Absicherung, Spindelstopp, Not-Aus-Schalter und thermischen Überlastungsschutz
- ▶ Frequenz geregelter Antrieb für hohe Laufruhe, Energieeffizienz und konstante Leistung
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Die Standbohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017

Die SB 23 Plus aus dem Hause FLOTT ist die perfekte Wahl für alle, die höchste Ansprüche an Präzision, Bedienkomfort und robuste Technik stellen – ob in der Industrie, Werkstatt oder technischen Ausbildung. Gefertigt in Deutschland und konzipiert für den täglichen Einsatz im professionellen Umfeld, vereint diese Säulenbohrmaschine moderne Steuerungstechnologie mit einer besonders soliden Mechanik. Mit zwei wählbaren Drehzahlbereichen – je nach Modell stufenlos von 20 bis 2.000 U/min (R1 mit Vorgelege) oder 30 bis 3.000 U/min (R2) – sowie einer Bohrleistung bis 25 mm in Stahl (R1) bietet die SB 23 Plus kraftvolle Leistungsreserven für verschiedenste Anwendungen – vom Bohren über das Gewindeschneiden bis M16 bis hin zur präzisen Feinbearbeitung. Das große OLED-Display liefert jederzeit klar strukturierte Informationen zu Drehzahl, Bohrtiefe und Betriebsstatus. Die digitale Tiefenanzeige, der ergonomisch einstellbare Bohrtiefenanschlag sowie die komfortable Tischhöhenverstellung über Zahnstange ermöglichen ein exaktes und effizientes Arbeiten – auch an größeren Bauteilen. Ein umfangreiches Sicherheitskonzept mit Not-Aus, Spindelstopp und elektrisch gesichertem Bohrschutz, kombiniert mit der hellen LED-Arbeitsleuchte und dem intuitiven Bedienpanel, sorgt für maximale Kontrolle und Sicherheit im Betrieb. Der frequenzgeregelter 1,5-kW-Motor steht für hohe Laufruhe, Energieeffizienz und konstante Leistung – ganz im Sinne der FLOTT-Qualität.

### Highlights auf einen Blick:

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung (20–2.000 U/min bei R1 bzw. 30–3.000 U/min bei R2)
- ▶ Bohrleistung bis 25 mm in Stahl / Gewindeschneiden bis M16 (modellabhängig)
- ▶ OLED-Display mit Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe und Betriebszustand
- ▶ LED-Arbeitslicht für optimale Ausleuchtung des Werkstücks
- ▶ Robustes Maschinengehäuse mit großer Ausladung (260 mm) und Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Spindelaufnahme: MK2
- ▶ Not-Aus-Schalter, Spindelstopp und elektrisch gesicherter Bohrschutz serienmäßig

Ob in der Werkstatt, im Ausbildungsbetrieb oder in der industriellen Fertigung – die SB 23 Plus liefert kraftvolle und präzise Ergebnisse bei jeder Anwendung und steht für höchste Leistungsfähigkeit, Langlebigkeit und deutsche Ingenieurskunst auf höchstem Niveau.

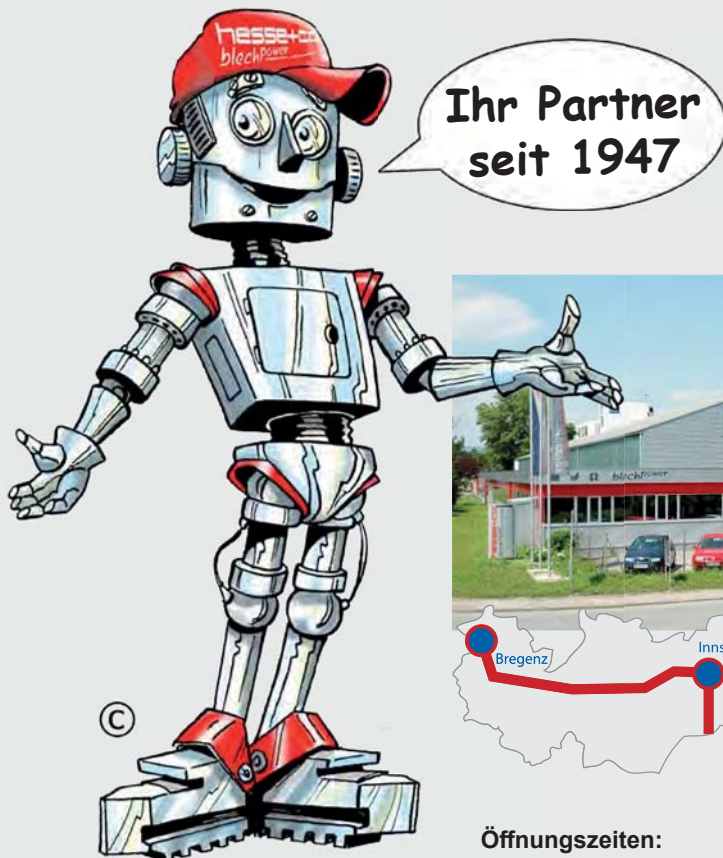
**Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!**

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m<sup>2</sup> großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

**Trust in more than 70 years of experience!**

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m<sup>2</sup> showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

**[www.hesse-maschinen.com](http://www.hesse-maschinen.com)**



**Öffnungszeiten:**

Mo - Do 8:00 - 16:30 Uhr  
Fr 8:00 - 14:30 Uhr

HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH  
Industriezentrum NÖ-Süd  
Straße 4 - Objekt 8  
A-2351 Wiener Neudorf  
AUSTRIA

**hesse** **hesse+co**  
*blechpower*  
maschinen und werkzeuge

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.  
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0  
Fax: +43/2236/636 62  
[office@hesse-maschinen.com](mailto:office@hesse-maschinen.com)  
[www.hesse-maschinen.com](http://www.hesse-maschinen.com)  
[www.blechpower.com](http://www.blechpower.com)