

SB 30 MV Plus

SÄULENBOHRSCHLEIFER

Säulenbohrmaschine mit Vorschub

Bohrtechnik Großformat

R1 Artikel-Nr.: 230.505

R2 Artikel-Nr.: 230.506

R3 Artikel-Nr.: 230.507

Einsatzmöglichkeiten der FLOTT SB 30 MV Plus

Die FLOTT SB 30 MV Plus ist eine leistungsstarke Säulenbohrmaschine mit mechanischem Vorschub für Anwendungen mit hohen Bohrleistungen, großen Werkstückhöhen und schweren Werkstücken. Sie eignet sich besonders für folgende Einsatzbereiche:

Metallbearbeitung

Die SB 30 MV Plus ist ideal für besonders schwere Bohrarbeiten in Stahl bis 30 mm sowie für Gewindeschneidarbeiten bis M30. Durch den mechanischen Vorschub mit drei Vorschubgeschwindigkeiten eignet sie sich perfekt für präzises und kraftvolles Bohren in großen Werkstücken.

Werkstätten & Reparaturbetriebe

Mit ihrer massiven Säulenkonstruktion, dem leistungsstarken 3-kW-Motor und der großen Ausladung ist die SB 30 MV Plus optimal für Instandhaltungs-, Reparatur- und Montagearbeiten.

Feinmechanik & Prototypenbau

Die stufenlose Drehzahlregelung (je nach gewählter Drehzahlreihe: R1, R2 oder R3), die digitale Drehzahl- und Tiefenanzeige sowie der mechanische Vorschub sorgen für exakte und wiederholgenaue Bohrungen – ideal für Prototypen, Einzelteile oder Kleinserien.

Ausbildung & Lehre

Dank des übersichtlichen OLED-Displays, der intuitiven Bedienung und umfassender Sicherheitsfunktionen wie Bohrschutz, Spindelstop und Not-Aus-Schalter eignet sich die SB 30 MV Plus hervorragend für den Einsatz in Berufsschulen, Ausbildungszentren und Hochschulen.

Modellbau & Präzisionshandwerk

Auch bei größeren Modellbauprojekten oder präzisen Fertigungsaufgaben bietet die SB 30 MV Plus durch ihren mechanischen Vorschub und die hohe Stabilität saubere und kraftvolle Bohrergebnisse – egal ob in Metall, Kunststoff oder Holz.



Die SB 30 MV Plus ist überall dort zu Hause, wo höchste Bohrleistung, großer Vorschubkomfort und maximale Stabilität bei großen Werkstückhöhen gefragt sind – vom industriellen Einsatz über Instandhaltungs- und Reparaturabteilungen bis hin zu Ausbildungsstätten und technischen Laboren. Ihre robuste Bauweise, der kraftvolle 3-kW-Antrieb, der mechanische Vorschub und die präzise Steuerung machen sie zu einem vielseitigen Allrounder für besonders schwere und anspruchsvolle Bohranwendungen.



YouTube Video



Videovorführung



Betriebsanleitung

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	
R1	27/32 (in E335/ST60) (100)
R2	25/30 (in E335/ST60) (70)
R3	30/35 (in E335/ST60) (200)
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	
R1	M24x3,0
R2	M20x2,5
R3	M30x3,5
Spindeldrehzahl stufenlos (1/min)	
R1 (1-Stufig)	0 – 1000
R2 (1-Stufig)	0 – 1600
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0 – 4000
Bohrtiefe (mm)	125
Spindel	MK3
Motor Drehstrom – frequenzgeregelt, Netzanschluss 400 V (kW)	3,0
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	125
Nutzbare Arbeitsfläche (B x L) (mm)	590 x 450
Abstand Spindel/Arbeitsfläche (mm)	150 – 700
Vorschub (mm/Umdrehung)	0,10/0,16/0,25
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung ohne Verpackung (mm)	610 x 900 x 1.980
Maschinen-Abmessung mit Verpackung (mm)	670 x 1.100 x 2.140
Gewicht (kg)	385

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Integrierte LED-Beleuchtung für optimale Sicht auf das Werkstück
- ▶ OLED-Display mit Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe und Betriebszustand
- ▶ Umschaltung zwischen Bohren und Gewindeschneiden per Tastendruck
- ▶ Mechanischer Vorschub mit drei wählbaren Vorschubgeschwindigkeiten (0,10 / 0,16 / 0,25 mm/U)
- ▶ Schnell und ergonomisch verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange für flexible Anpassung an große Werkstückhöhen
- ▶ Hohe Sicherheit durch Bohrschutz mit elektrischer Absicherung, Spindelstopp, Not-Aus-Schalter und thermischen Überlastungsschutz
- ▶ Frequenzgeregelter 3-kW-Antrieb für hohe Laufruhe, Energieeffizienz und konstante Leistung
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Die Standbohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017

Die FLOTT SB 30 MV Plus ist eine besonders leistungsstarke Säulenbohrmaschine mit mechanischem Vorschub für den industriellen Einsatz, Reparaturbetriebe und Ausbildungsstätten. Mit einer Bohrleistung bis 30 mm in Stahl und Gewindeschneiden bis M30 ist sie für besonders schwere Bohr- und Gewindearbeiten ausgelegt. Je nach Ausführung stehen drei Drehzahlbereiche zur Verfügung: R1 (0–1.000 U/min), R2 (0–1.600 U/min) oder R3 (0–4.000 U/min), angetrieben von einem frequenzgeregelten 3-kW-Drehstrommotor. Der Spindel-Arbeitsflächen-Abstand von 150–700 mm, die Ausladung von 300 mm und die Bohrtiefe bis 125 mm bieten optimale Flexibilität für große Werkstücke. Für exaktes Arbeiten verfügt die SB 30 MV Plus über einen mechanischen Vorschub mit drei Vorschubgeschwindigkeiten (0,10 / 0,16 / 0,25 mm/U), eine digitale Drehzahl- und Tiefenanzeige im OLED-Display, eine LED-Arbeitsraumbeleuchtung sowie eine Tischhöhenverstellung über Zahnstange. Die umfangreiche Sicherheitsausstattung mit Spindelstopp, Bohrschutz, thermischem Überlastschutz, Unterspannungsauslöser und Not-Aus-Schalter sorgt für sicheren Betrieb auch unter härtesten Bedingungen. Die robuste Bauweise und die moderne Steuerungstechnik machen die SB 30 MV Plus zur idealen Lösung für schwere und anspruchsvolle Bohranwendungen mit Vorschub.

Highlights auf einen Blick:

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung mit drei wählbaren Drehzahlbereichen: R1 (0–1.000 U/min), R2 (0–1.600 U/min) oder R3 (0–4.000 U/min)
- ▶ Bohrleistung bis 30 mm in Stahl / Gewindeschneiden bis M30
- ▶ Mechanischer Vorschub mit drei Vorschubgeschwindigkeiten (0,10 / 0,16 / 0,25 mm/U)
- ▶ OLED-Display mit Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe und Betriebszustand
- ▶ LED-Arbeitslicht für optimale Ausleuchtung des Werkstücks
- ▶ Robustes Maschinengehäuse mit 300 mm Ausladung und Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Spindelaufnahme: MK3
- ▶ Not-Aus-Schalter, Spindelstopp, thermischer Überlastschutz und Sicherheits-Bohrschatz serienmäßig

Ob in der Werkstatt, im Ausbildungsbetrieb oder in der industriellen Fertigung – die SB 30 MV Plus liefert kraftvolle und präzise Ergebnisse bei jeder Anwendung und steht für maximale Bohrleistung, höchste Stabilität und deutsche Ingenieurskunst auf höchstem Niveau.

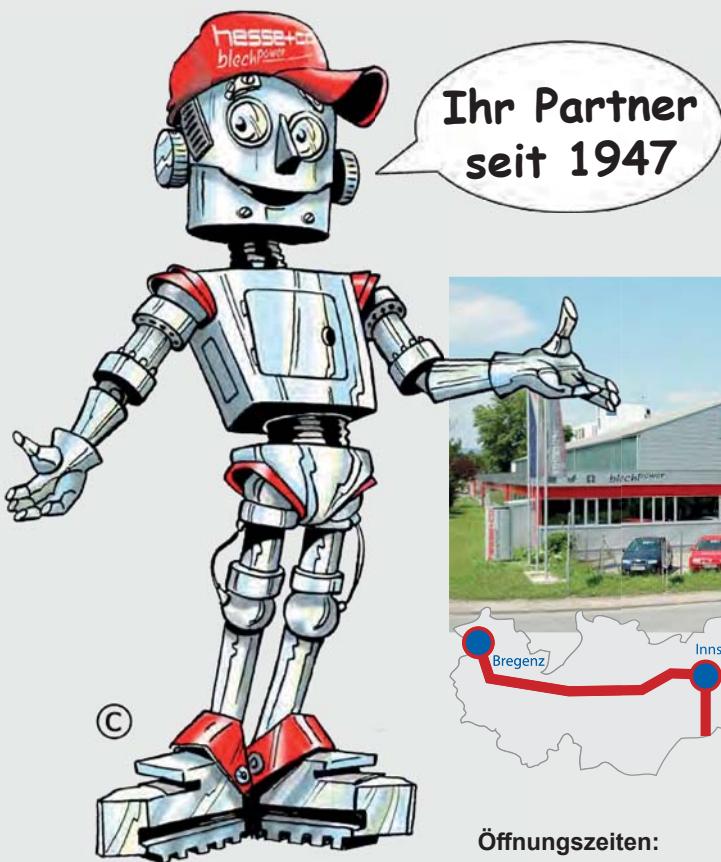
Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA

hesse **hesse+co**
blechpower
maschinen und werkzeuge

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0
Fax: +43/2236/636 62
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com
www.blechpower.com