YKS makine

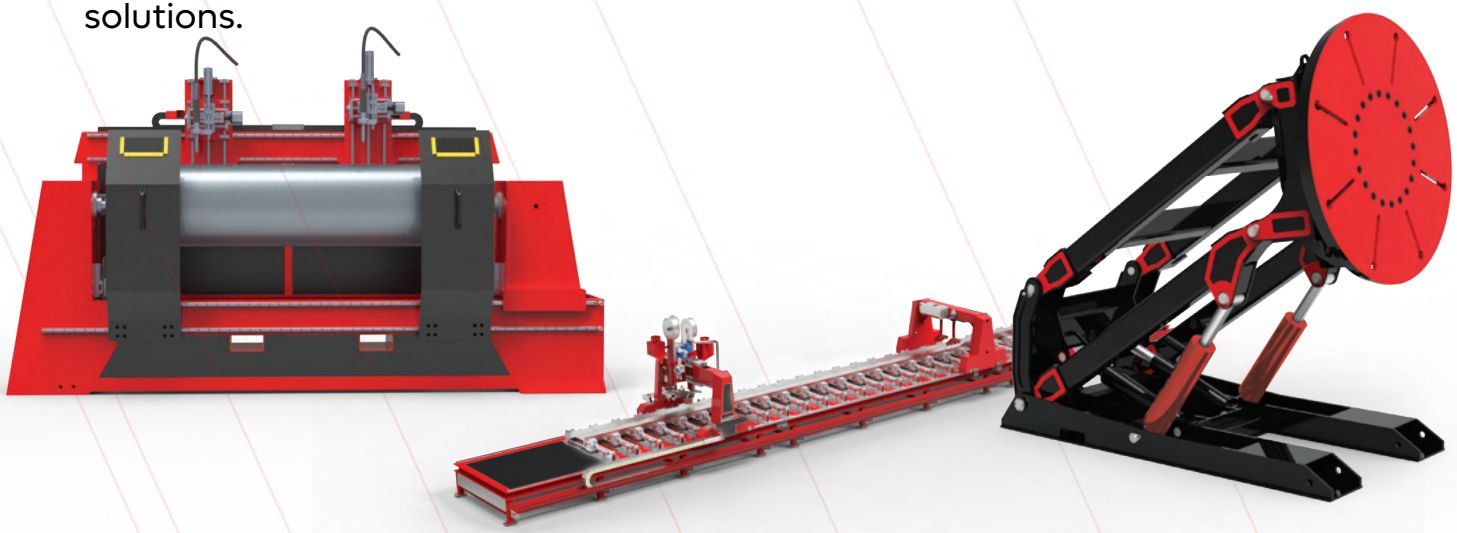
ÜRÜN KATALOĞU

PRODUCT CATALOG

HAKKIMIZDA / ABOUT US

YKS Makine, kaynak otomasyon sistemleri alanında uzmanlaşmış, yenilikçi ve kaliteli çözümler sunan bir firmadır. Uzman kadrosu ve teknolojik altyapısıyla müşterilerine en iyi hizmeti sağlamayı hedefler. Özel mühendislik çözümleri ile otomotiv, enerji, savunma sanayi ve ağır sanayi gibi birçok sektörde hizmet vermektedir.

YKS Makine is a company specializing in welding automation systems, offering innovative and high-quality solutions. With its expert team and technological infrastructure, it aims to provide the best service to its customers. It serves various industries, including automotive, energy, defense, and heavy industry, through specialized engineering solutions.







OUR VISION / **VİZYONUMUZ**

Sektöründe dünyanın en büyük markalarını ve en ileri teknolojiyi Türk makine otomasyon sektörüne sunan YKS Makine, güçlü satış sonrası hizmetleri ve teknik desteğiyle, tüm ürünlerde üstlendiği teknik servis yaklaşımını deneyim, uzmanlık ve güvenle özdeşleştirmektedir. Daha dinamik, daha hızlı ve daha odaklı bir hizmet anlayışıyla çözüm ortaklığı kavramını, yenilikçi bir vizyonla derinleştirmektedir.

YKS Makine, bringing the world's leading brands and cutting-edge technology to the Turkish machinery automation sector, combines its strong after-sales services and technical support with a technical service approach characterized by experience, expertise, and trust. It enhances the concept of solution partnership with a more dynamic, faster, and more focused service approach, guided by an innovative vision.

OUR MISSION / **MİSYONUMUZ**

Ar-Ge projelerini geliştirerek sektöründe ülkemizi zirveye taşımak ve Türkiye ile dünya çapında sektörün lideri olmak.

o elevate our country to the pinnacle of the industry by advancing R&D projects and to become a leader in the sector both in Turkey and globally.

Shaping the Power of Welding

Yüksek Teknolojiyle Kusursuz Kaynak Çözümleri!

Perfect Welding Solutions
with Advanced Technology!

İÇİNDEKİLER / INDEX



01 **Şase Kaynak Otomasyon Makinesi**
Chassis Welding Automation Machine



02 **Kiriş Kaynak Otomasyon Sistemi**
Beam Welding Automation System



03 **Kolon Bom Sistemi Kaynak Otomasyon Makinesi**
Column and Boom Welding Automation Machine



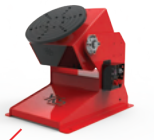
04 **Kendinden Ayarlı Çeviriciler**
Self-Aligning Rotators



05 **Konvansiyonel Çeviriciler**
Conventional Rotators



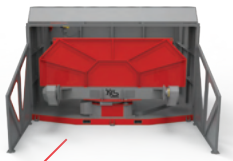
06 **Mini Tip Tank Çeviriciler**
Mini Type Tank Rotators



07 **Kaynak Pozisyoneri**
Welding Positioner



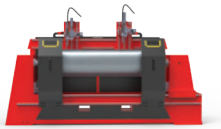
08 **Hidrolik Kaynak Pozisyoneri**
Hydraulic Welding Positioner



09 **H Tipi Pozisyoner Robotik Sistem**
H-Type Positioner Robotic System



10 **I Tipi Pozisyoner Robotik Sistem**
I-Type Positioner Robotic System



11 **Dairesel Kaynak Otomasyon Makinesi**
Circumferential Welding Automation Machine



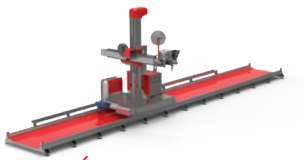
12 **Doğrusal Kaynak Otomasyon Makinesi**
Linear Welding Automation System



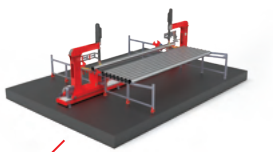
13 **Maşon Kaynak Otomasyon Makinesi**
Pipe Fitting Welding Automation Machine



14 **Askı Kaynak Otomasyonu Makinesi**
Automatic Girth Welders



15 **Vinç Bom Otomasyon Makinesi**
Pipe Fitting Welding Automation Machine



16 **Boru-Flanş Kaynak Otomasyon Sistemi**
Pipe-Flange Welding Automation System

Şase Kaynak Otomasyon Makinesi
Chassis Welding Automation Machine

ALANINDA UZMAN EKİP

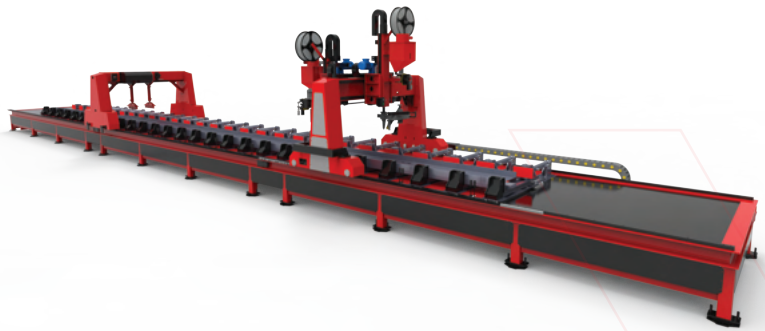
2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI DESTEK



Şase kaynak makinesi, farklı tip ve ölçülerde tır şaselerinin kaynağı için tasarlanmıştır. Makine, ana iskelet, kaynak kafalarının monte edildiği köprü sistemi, ray sistemi, toz toplama ve kontrol sistemleri, hidrolik sıkma mekanizması ve tozaltı kaynak ünitelerinden oluşur. Opsiyonel lazerli kaynak yeri takip sistemi ile üretim verimliliğini artırır.

The chassis welding machine is designed for welding various types and sizes of truck chassis. It includes a main frame, bridge system for welding heads, rail system, dust collection, control systems, hydraulic clamping, and submerged arc welding units. Optional laser tracking enhances production efficiency.



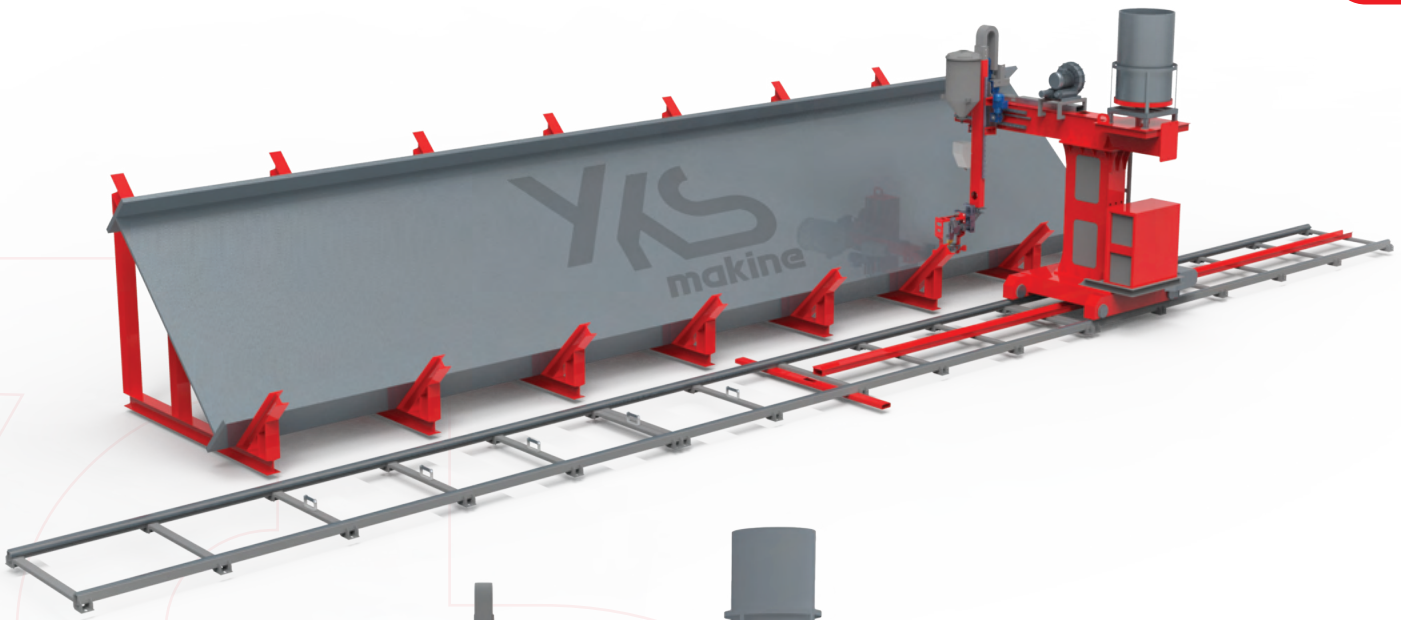
Teknik Özellikler / Technical Details	**YKSSK**
Temel Flanş Genişliği (mm) / Base Flange Width (mm)	**120-350**
Üst Flanş A4:B29 (mm) / Top Flange A4:B29 (mm)	**120-350**
Profil Gövdesi Uygun Yükseklik (mm) / Profile Body Suitable Height (mm)	**200-1000**
Profil Gövdesi Uygun Kalınlık (mm) / Profile Body Suitable Thickness (mm)	**5-20**
Üst Flanş Kalınlığı (mm) / Top Flange Thickness (mm)	**5-30**
Profil Gövdesi Derinliği (mm) / Profile Body Depth (mm)	**175**
H Kiriş Uygun Uzunluğu (mm) / H-Beam Suitable Length (mm)	**14000**

ALANINDA UZMAN EKİP

2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI DESTEK

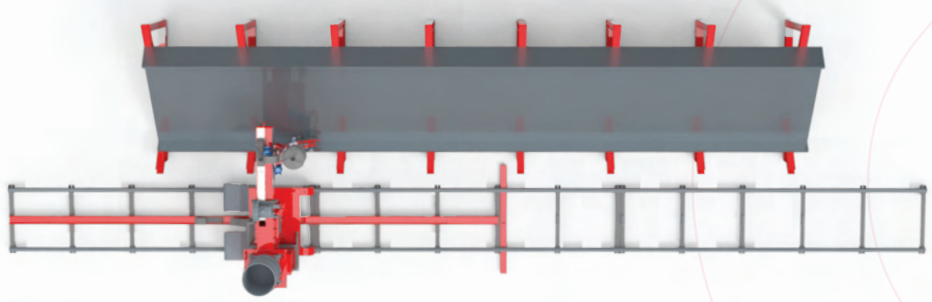
Kiriş Kaynak Otomasyon Sistemi
Beam Welding Automation System



Kiriş kaynak otomasyon sistemi, H, I, T gibi parçaların gazaltı veya tozaltı kaynakla doğrusal kaynatılmasını sağlar. Mekanik takip sistemiyle sapmalar düzeltilir, eşit punta ve görsel kalite elde edilir. Kaynak makineleri hareketli şasi üzerinde yer alır ve ihtiyaç durumunda kaynak sayısı artırılabilir.

The beam welding automation system enables linear welding of H, I, T profiles using MIG or submerged arc welding. Deviations are corrected with a mechanical tracking system for consistent weld quality. Welding machines are mounted on a movable chassis, and the number of welders can be increased as needed.





Kolon Bom Sistemi Kaynak Otomasyon Makinesi
Column and Boom Welding Automation Machine

ALANINDA UZMAN EKİP

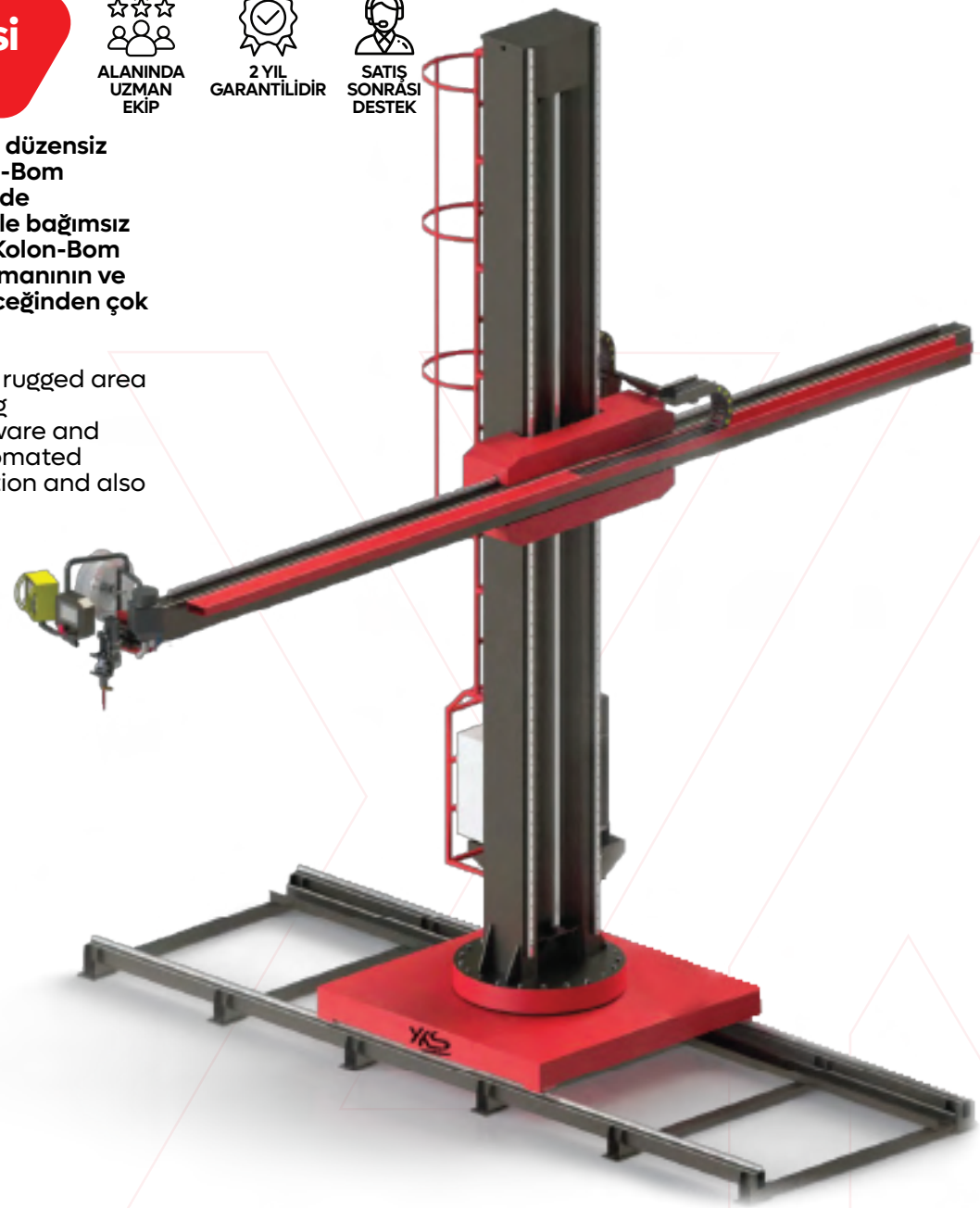
2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI DESTEK

Kolon-Bom sistemleri, kaynak sektörünün beklentilerine cevap verebilecek kaba, düzensiz çevre şartlarına karşı koymak için tasarlanmakta ve üretimi yapılmaktadır. Kolon-Bom sistemleri gerekli kaynak şartlarını oluşturmak için iş parçası üzerinde uygun şekilde yerleştirilen otomatik kaynak kafasıyla çevirici ve/veya pozisyonlama donanımı ile bağımsız veya birleştirme şeklinde dairesel ve boy kaynak yapmak için tasarlanmışlardır. Kolon-Bom sistemleri tam otomasyonlu üretim teknikleriyle kalitenin artırılmasına, üretim zamanının ve operatör yorgunluklarının azaltılmasına, hassasiyete ve bir operatörün ulaşabileceğinden çok daha fazla sürede devamlı kaynak yapmaya imkanı verir.

Column Boom Manipulators are specially designed and produced for harsh and rugged area circumstances. Column Boom systems are designed to develop required welding circumtances for to weld longitudinal or circular on rounder and/or positioning ware and torch head. Column Boom systems are for increasing the quality by the full-automated producing techniques and decreasing the producing time and operator exhaustion and also welding longer than even an operator can do.

Teknik Özellikler Technical Details	YKSKBS 3x2	YKSKBS 3x3	YKSKBS 4x3	YKSKBS 4x4	YKSKBS 5x4	YKSKBS 5x5	YKSKBS 6x4
Max. Taşıma Yükü (kg) Max. Load Capacity (kg)	300	300	300	300	300	300	300
Bom Altı Min. Yükseklik (mm) Min. Height Under Boom (mm)	680	680	870	870	870	870	900
Bom Altı Max. Yükseklik (mm) Max. Height Under Boom (mm)	3830	3830	5020	5020	6020	6020	6900
Toplam Yükseklik (mm) Overall Height (mm)	5125	5125	6200	6200	7200	7200	8080
Min. Bom Mesafesi (mm) Min. Boom Reach (mm)	560	560	650	650	700	700	800
Max. Bom Mesafesi (mm) Max. Boom Reach (mm)	2560	3560	3560	4650	4700	5700	4800
Asansör Hızı (dk) Elevation Speed (min)	2000	2000	2000	2000	1000	1000	1000
Yatay Bom Hız Sağ-Sol (mm/min) Boom Travers Left-Right Speed (mm/min)	230-2300	230-2300	230-2300	230-2300	230-2300	230-2300	230-2300
Travers Hızı (mm/min) Trevers Speed (mm/min)	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Kolon Dönme Açısı (°) Column Rotation Angle (°)	270	270	270	270	270	270	270
Asansör Motoru (kW) Elevation Power (kW)	0.37	0.55	0.55	1.1	1.1	2.2	2.2
Bom & Travers Motoru (kW) Boom & Travers Power (kW)	0.25	0.37	0.37	0.55	0.55	0.75	0.75





ALANINDA UZMAN EKİP

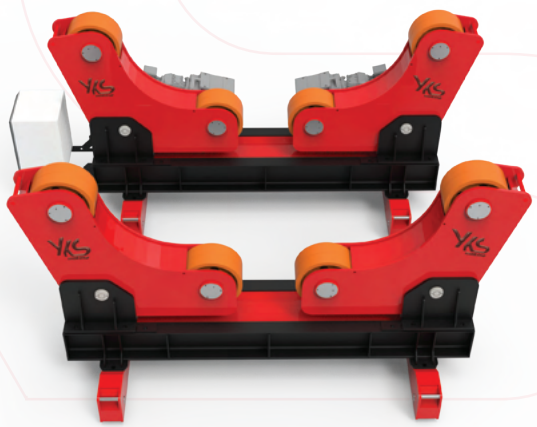
2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI DESTEK

Kendinden Ayarlı Çeviriciler
Self-Aligning Rotators

Çeviriciler dünya üzerinde tamamen tüm endüstride üretimi kolaylaştırmak ve tankların, varillerin, basınçlı ve silindirik kapların tüm çeşidi ve ölçülerinde olmak üzere kolay montajı için kullanılmaktadır. Çeviriciler hem otomatik hem de elle kaynakta hızı ve verimi, üretkenliğin artışıyla ve ekstra işleme tarzının ve de vinç kullanımının minimize edilmesiyle geliştirilmektedir. Çeviriciler operatörlere tüm fonksiyonlarının kontrolüne imkân sağlar ki bunlar saat yönünde ve tersi yönünde dönüş ve son derece düzgün, hassas hızlarda dönüştür. Standart olarak şuan 5 ile 150 ton kapasitelerindeki çeviricilere cevap vermektedir. Talep edilmesi halinde 250 tona kadar imalat yapma kapasitesine sahiptir.

Rotators are universally used across all industries to facilitate production and simplify the assembly of tanks, barrels, and all types and sizes of pressure and cylindrical vessels. Rotators enhance speed and efficiency in both automatic and manual welding processes by increasing productivity while minimizing additional operations and the need for crane usage. Rotators allow operators to control all functions, including clockwise and counterclockwise rotation, with exceptionally smooth and precise speed adjustments. Currently, standard rotators cater to capacities ranging from 5 to 150 tons. Upon request, production capacity can be extended to up to 250 tons.





Teknik Özellikler Technical Details	YKSROT 005	YKSROT 010	YKSROT 020	YKSROT 030-040	YKSROT 050-060	YKSROT 070-080	YKSROT 090-100
Çevirme Kapasitesi (ton) Load Capacity (ton)	5	10	20	40	60	80	100
Unite Taşıma Kapasitesi (ton) Load Capacity Per Units (ton)	2,5	5	10	20	30	40	50
Min. Çevirim Çapı (mm) Min. Diameter (mm)	900	900	900	900	520	900	900
Max. Çevirim Çapı (mm) Max. Diameter (mm)	4500	4500	4500	4500	6000	6000	6000
Tekerlek Çapı (mm) Roller Width (mm)	300	300	300	350	350	400	400
Tekerlek Genişliği (mm) Roller Width (mm)	70x2	70x2	70x2	160	200	250	250
Tekerlek Malzemesi (mm) Roller Material (mm)	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan

Konvansiyonel Çeviriciler
Conventional Rotators

ALANINDA UZMAN EKİP

2 YIL GARANTİLİDİR

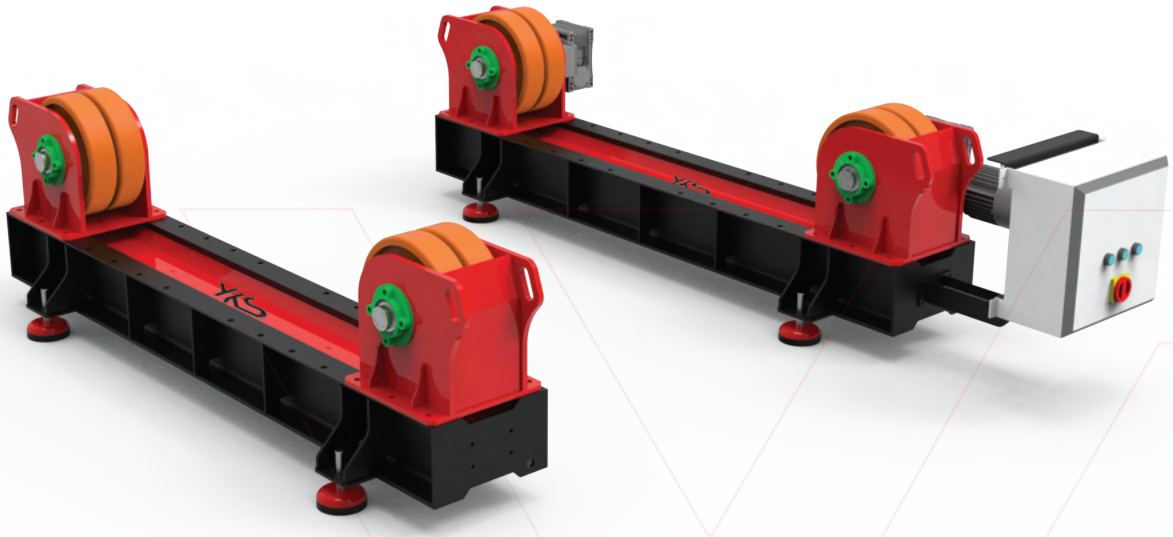
SATIŞ SONRASI DESTEK

Konvansiyonel tip çeviriciler uygun maliyetli yapısı ve kolay entegrasyon işlemleri sebebiyle kaynak, boyama, boya öncesi hazırlık gibi alanlarda tercih edilir. Bu tip çeviricilerde döndürülen malzeme çapına göre tekerlek ara mesafeleri operatör tarafından ayarlanması gerekmektedir.

Standart olarak 1 ile 150 ton kapasitelerinde üretilmektedir. Talep edilmesi halinde 500 tona kadar tasarım ve imalatı yapılabilmektedir.

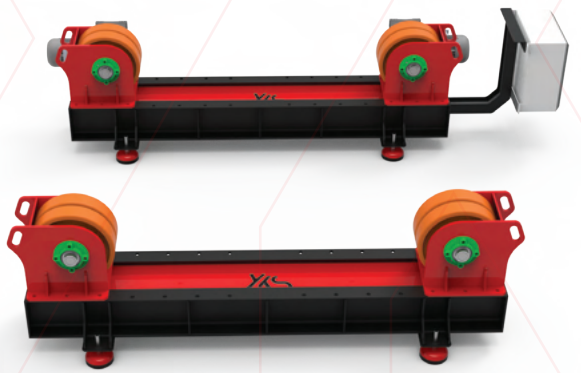
Conventional type converters, due to their cost-effective construction and easy integration; It is preferred in areas such as welding, painting, pre-painting preparation.

It is produced as 1 to 150 tons capacity as standard. Up to 500 tons of design and manufacturing can be made upon request.



Teknik Özellikler Technical Details	YKSROT 005	YKSROT 010	YKSROT 020	YKSROT 030-040	YKSROT 050-060	YKSROT 070-080	YKSROT 090-100
Çevirme Kapasitesi (ton) Load Capacity (ton)	5	10	20	40	60	80	100
Unite Taşıma Kapasitesi (ton) Load Capacity Per Units (ton)	2,5	5	10	20	30	40	50
Min. Çevirim Çapı (mm) Min. Diameter (mm)	750	750	750	900	520	900	900
Max. Çevirim Çapı (mm) Max. Diameter (mm)	4500	4500	4500	4500	6000	6000	6000
Tekerlek Çapı (mm) Roller Width (mm)	300	300	300	350	350	400	400
Tekerlek Genişliği (mm) Roller Width (mm)	70x2	70x2	70x2	160	200	250	250
Tekerlek Malzemesi (mm) Roller Material (mm)	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan	Poleüratan





ALANINDA UZMAN EKİP

2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI DESTEK

Mini Tip Tank Çeviriciler
Mini Type Tank Rotators



Mini Tip Tank Çeviriciler, küçük ve hafif iş parçalarının kaynak ve montaj işlemlerinde kullanımı için ideal bir çözümdür. Bu çeviriciler, kompakt tasarımı sayesinde dar alanlarda kolayca kullanılabilir. Hem manuel hem de otomatik kaynak süreçlerinde verimliliği artırırken, operatör yorgunluğunu azaltır. Standart olarak 1 ile 3 ton kapasitelerindeki mini tip çeviricilere cevap vermektedir. Talep edilmesi durumunda özel kapasite ve tasarımlarda üretim yapılabilir.

Mini Type Tank Rotators are an ideal solution for welding and assembly processes of small and lightweight workpieces. With their compact design, they can be easily operated in tight spaces. These rotators enhance efficiency in both manual and automated welding operations while reducing operator fatigue. Standard mini type rotators are available with capacities ranging from 1 to 3 tons. Custom capacities and designs can be produced upon request.



Teknik Özellikler Technical Details	YKSROT 005
Çevirme Kapasitesi (ton) Load Capacity (ton)	5
Unite Taşıma Kapasitesi (ton) Load Capacity Per Units (ton)	2,5
Min. Çevirim Çapı (mm) Min. Diameter (mm)	100
Max. Çevirim Çapı (mm) Max. Diameter (mm)	900
Tekerlek Çapı (mm) Roller Width (mm)	300
Tekerlek Genişliği (mm) Roller Width (mm)	70
Tekerlek Malzemesi (mm) Roller Material (mm)	Poleüratant

Kaynak Pozisyoneri
Welding Positioner

ALANINDA UZMAN EKİP

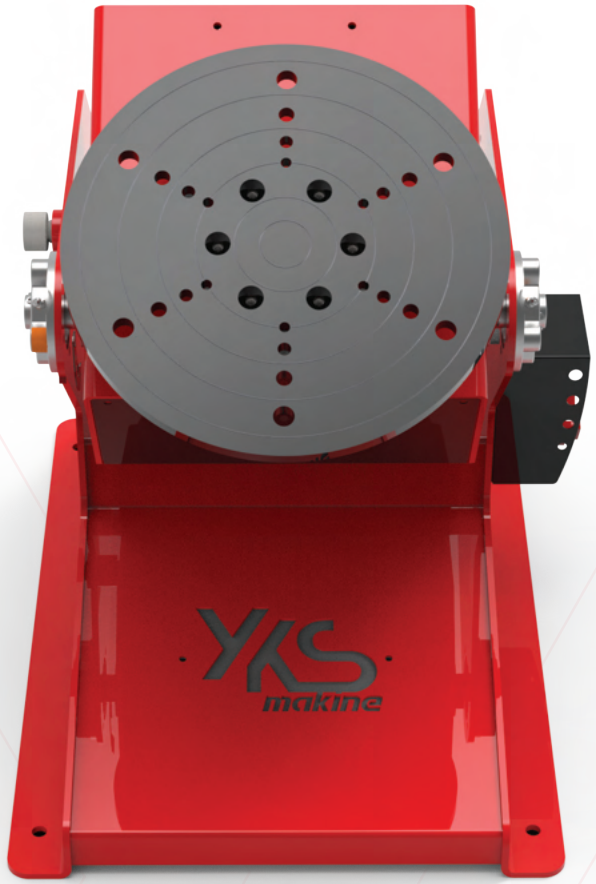
2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI DESTEK

Teknik Özellikler Technical Details	YKSPOZ 050-150	YKSPOZ 250	YKSPOZ 500	YKSPOZ 1000	YKSPOZ 3000
Nominal Yük Kapasitesi (kg) Rated Load Capacity (kg)	150	250	500	1000	3000
Ağırlık Merkezine Uzaklık (mm) Rated Center of Gravity (mm)	150	150	150	150	150
Parça Eksantriliği (mm) Rated Eccentrcity	150	150	150	150	150
Tabla Dönüş Açısı (°) Table Rotation Degree (°)	360	360	360	360	360
Eğme Döndürme Açısı (°) Rated Tilt Torgue (kgm)	120	120	120	120	120
Giriş Gücü (V) Input Power (V)	1x230 V50hz	1x230 V50hz	1x230 V50hz	1x230 V50hz	1x230 V50hz
Döner Tabla Motoru (kW) Rotation Motor (kW)	0,25	0,37	0,37	0,55	1,1
Eğme Motoru (kW) Tilt Motor (kW)	0,25	0,25	0,37	0,75	1,1
Tabla Dönüş Hızı (RPM) Rotation Speed (RPM)	0-1-3	0-1-3	0,1-3	0,1-3	0,1-3
Eğme Hızı (sn.) Tilt Speed (sn.)	15	30	45	60	90
Tabla Çapı (mm) Table Diameter (mm)	350	600	800	1200	1200
Bağlantı Kanalları - Açısı (°) T - Slots (°)	M12X6 Slot	M16X6 Slot	M20X6 Slot	M20X6 Slot	M24X6 Slot
Yatay Dönüş Yüksekliği (mm) Height of Horizontal Rotation (mm)	690	550	640	1000	1100







Kaynak pozisyonerleri standart büyüklükte,250 kg dan 30000 kg a kadar yükler için mevcuttur. Pozisyonerlerin yapısı tablanın dönme ve öne-geri eğilmesi için en uygun kon- figürasyona göre tasarlanmıştır. Pozisyonerler gövde, Motor, tabla döndürme ve eğme sistemleri, elektrik pano ve uzaktan operatör kontrol ünitesinden oluşmakta ve yapısal en lyl korumaya sahiptir. Ağır iş parçaları için pozisyonerler zemine sabitlenirler. Tablada isteğe göre veya standart olarak T-slotlar mevcuttur ki iş parçasını hızlı sıkma sına imlan verir. Tabla döndürme ve öne geri eğilme çelik düz dişli aktarma sistemleriyle yapılmışlardır. Tabla dönüş hızı, operatörün çok kolay bir şekilde ayarlayabileceği 5m kabloya sahip uzaktan kumanda sisteminden yapılmaktadır. Opsiyonel olarak tüm modellerde PLC uygulanabilir.

Positioners are available in standard sizes for loads from 250 kg to 30000 kg. the frame is designed with the very best configuration for turning and tilting. Positioners consist of mo- tor,transmissions, table tilting system, steel gears and control system and they have the best protection structurally. The positioners are fixed onto floor for heavy work pieces. The tables have radial T - slots, allowing quick - clamping of the work pieces. Titling and turning are pro- duced with steel gears system. For safety, the positioner is equipped reducer with worn gear system which holds the table in its requirement positions.the rotation of the table is easily ad- justable with potentiometer of the speed on the remote control panel which has 5 cm. cable. As an optional equipment all the models can have PLC-control.

ALANINDA UZMAN EKİP

2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI DESTEK



Hidrolik Kaynak Pozisyoneri
Hydraulic Welding Positioner

Teknik Özellikler Technical Details	YKSHPOZ 1000	YKSHPOZ 3000	YKSHPOZ 5000	YKSHPOZ 10000
Nominal Yük Kapasitesi (kg) Rated Load Capacity (kg)	1000	3000	5000	10000
Ağırlık Merkezine Uzaklık (mm) Rated Center of Gravity (mm)	150	150	150	150
Parça Eksantriliği (mm) Rated Eccentrcity	150	150	150	150
Tabla Dönüş Açısı (°) Table Rotation Degree (°)	360	360	360	360
Eğme Döndürme Açısı (°) Rated Tilt Torgue (kgm)	0-135	0-135	90°	90°
Giriş Gücü (V) Input Power (V)	380 V 50hz	380 V 50hz	380 V 50hz	380 V 50hz
Döner Tabla Motoru (kW) Rotation Motor (kW)	0,55	1,1	2,2	2,2
Hidrolik Ünite Motoru (kW) Hydraulic Unit Motor (kW)	0,75	1,1	2,2	3
Tabla Dönüş Hızı (RPM) Rotation Speed (RPM)	0,1-3	-	-	-
Tabla Çapı (mm) Table Diameter (mm)	1200	1200	1350	1650
Bağlantı Kanallar - Açısı (°) T - Slots (°)	-	-	-	-
Yatay Dönüş Yüksekliği (mm) Height of Horizontal Rotation (mm)	650-850	700-950	850-1100	950-1150

Hidrolik kaynak pozisyonerleri standart büyüklükte, 250 kg dan 30000 kg a kadar yükler için mevcuttur. Pozisyonerlerin yapısı tablanın dönme ve öne-geri eğilmesi için en uygun konfigürasyona göre tasarlanmıştır. Pozisyonerler gövde, Motor, tabla döndürme ve eğme sistemleri, elektrik pano ve uzaktan operatör kontrol ünitesinden oluşmakta ve yapısal en iyi korumaya sahiptir. Ağır iş parçaları için pozisyonerler zemine sabitlenirler. Tablada isteğe göre veya standart olarak T-slotlar mevcuttur ki iş parçasını hızlı sıkma sına imlan verir. Tabla döndürme ve öne-geri eğilme çelik düz dişli aktarma sistemleriyle yapılmışlardır. Tabla dönüş hızı, operatörün çok kolay bir şekilde ayarlayabileceği 5m kabloya sahip uzak- tan kumanda sisteminden yapılmaktadır. Opsiyonel olarak tüm modellerde PLC uygulanabilir.

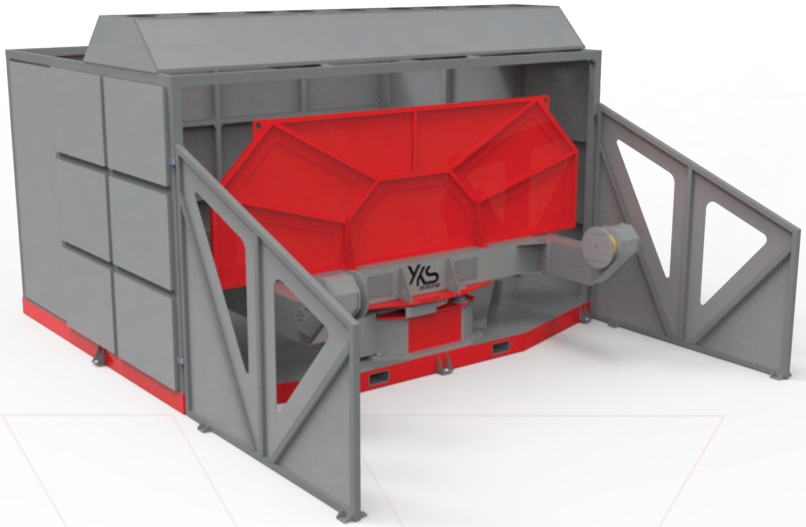
Positioners are available in 11 standard sizes for loads from 250 kg to 30000 kg. the frame is designed with the very best configuration for turning and tilting. Positioners consist of motor,transmissions, table tilting system, steel gears and control system and they have the best protection structurally. The positioners are fixed onto floor for heavy work pieces. The tables have radial T - slots, allowing quick - clamping of the work pieces. Titling and turning are produced with steel gears system. For safety, the positioner is equipped reducer with worn gear system which holds the table in its requirement positions.the rotation of the table is easily adjustable with potentiometer of the speed on the remote control panel which has 5 cm. cable. As an optional equipment all the models can have PLC-control.

H Tipi Pozisyoner Robotik Sistem
H-Type Positioner Robotic System

ALANINDA UZMAN EKİP

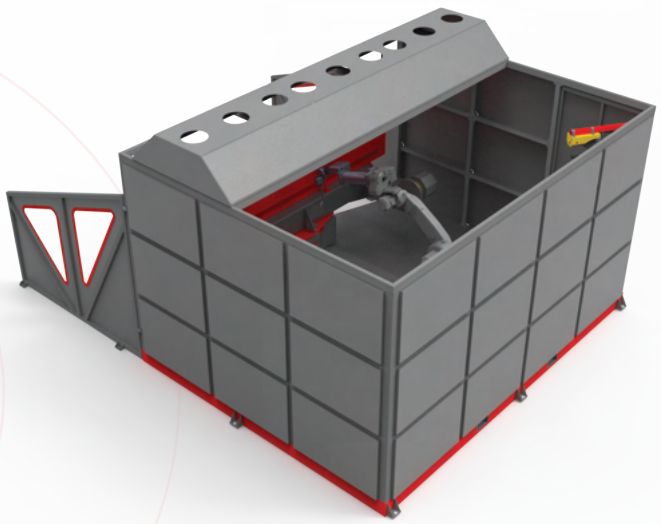
2 YIL GARANTİLİDİR

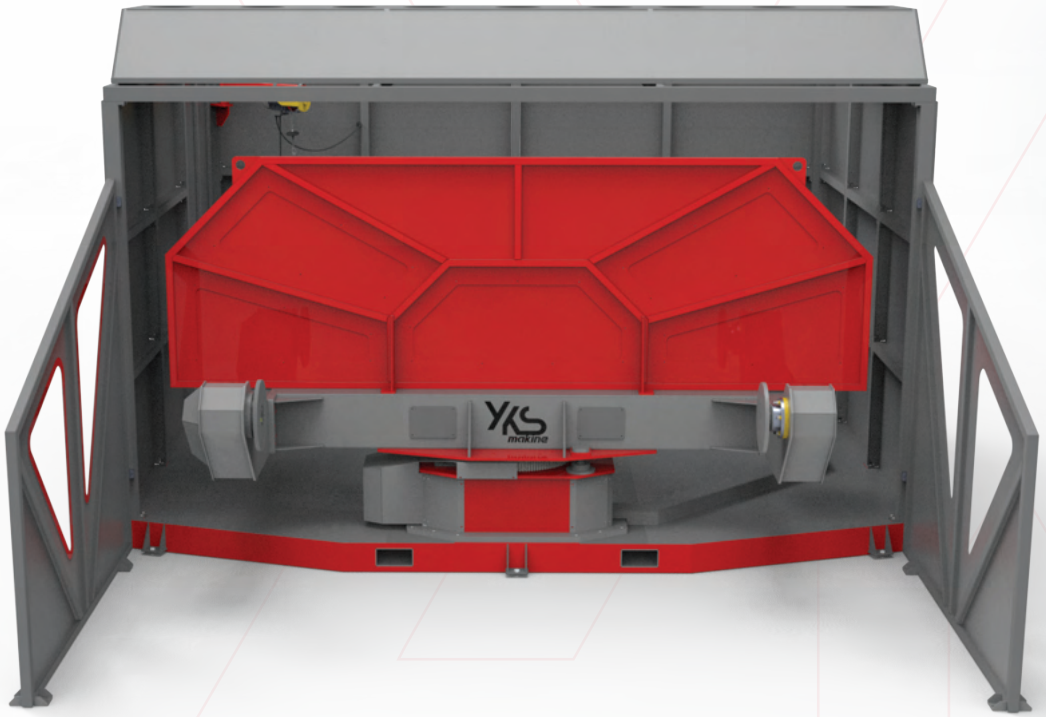
SATIŞ SONRASI DESTEK



H Tipi Pozisyoner Robotik Sistem, H, I ve T şeklindeki iş parçalarının kaynak işlemlerinde kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bu sistem, iş parçalarını yatay eksende döndürebilir ve doğru pozisyonlama sağlayarak kaynak verimliliğini artırır. Özellikle robotik kaynak uygulamaları için uygundur. Hassasiyet, güvenilirlik ve kullanım kolaylığı sunar. Sistem, yüksek ağırlık kapasitesine sahip olup, farklı boyutlardaki iş parçaları için esnek bir çözüm sağlar.

The H-Type Positioner Robotic System is designed for welding applications involving H, I, and T-shaped workpieces. This system allows for horizontal axis rotation of workpieces and ensures precise positioning to enhance welding efficiency. It is particularly suitable for robotic welding applications. The system offers accuracy, reliability, and ease of use. With a high weight capacity, it provides a flexible solution for workpieces of various sizes.





ALANINDA UZMAN EKİP

2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI DESTEK

I Tipi Pozisyoner Robotik Sistem
I-Type Positioner Robotic System





I Tipi Pozisyoner Robotik Sistem, özellikle dikey eksende döndürme gerektiren kaynak işlemleri için tasarlanmıştır. Bu sistem, iş parçalarını robotik kaynak uygulamaları için en uygun pozisyona getirmek amacıyla yüksek hassasiyetle çalışır. Ağır yük kapasitesine ve esnek bir tasarıma sahip olan bu sistem, geniş bir yelpazede iş parçalarını işlemek için uygundur. Kullanıcı dostu yapısı ve sağlamlığıyla, hem manuel hem de otomatik kaynak işlemlerinde mükemmel performans sunar.

The I-Type Positioner Robotic System is specifically designed for welding applications requiring vertical axis rotation. This system operates with high precision to position workpieces optimally for robotic welding processes. With a high load capacity and flexible design, it is suitable for handling a wide range of workpieces. Its user-friendly structure and robust build ensure exceptional performance in both manual and automated welding operations.



Dairesel Kaynak Otomasyon Makinesi
Circumferential Welding Automation Machine

ALANINDA UZMAN EKİP

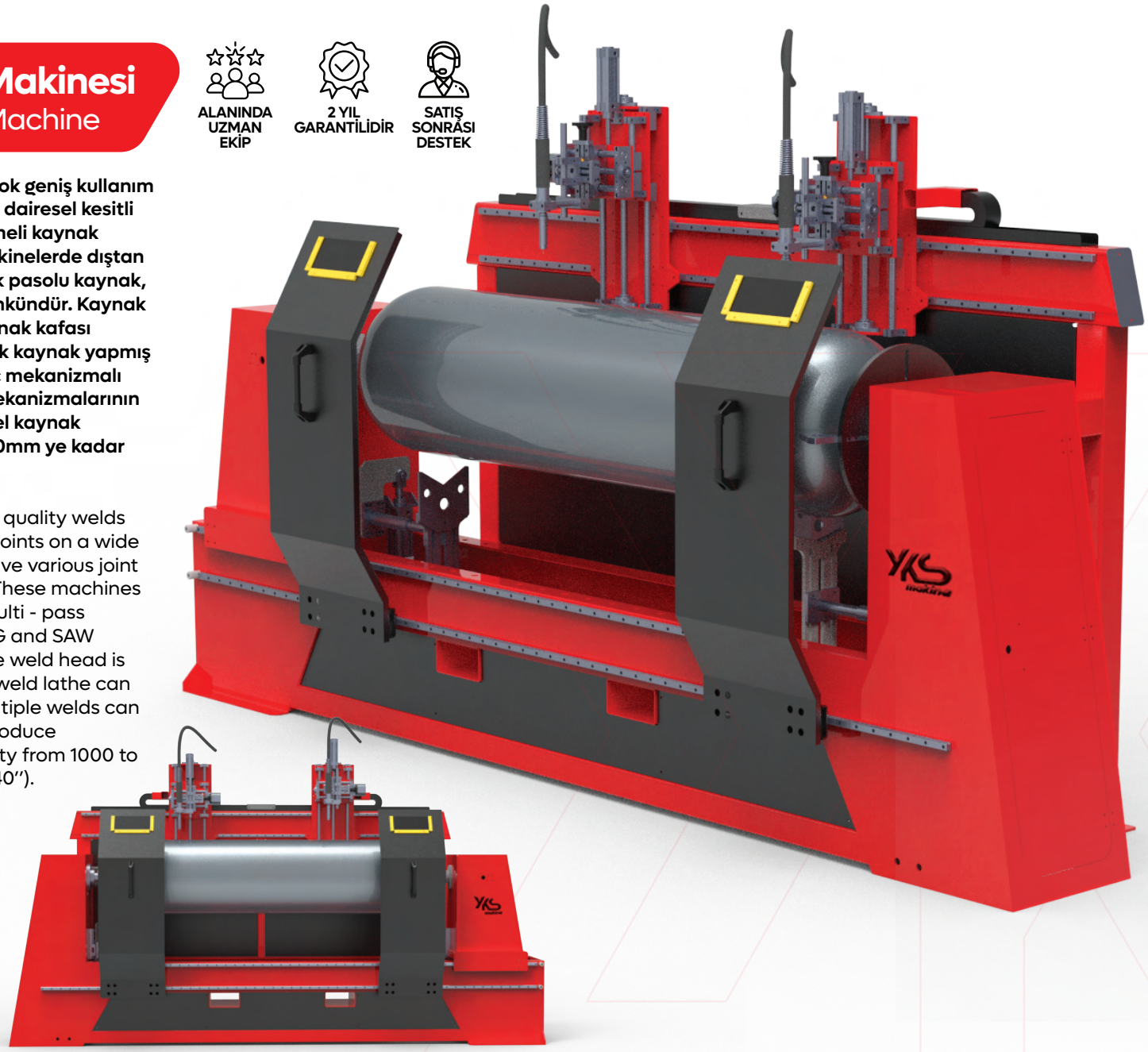
2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI DESTEK

Dairesel kaynak makineler kaynaklı imalat sektöründe çok geniş kullanım alanına sahip olup, yüksek kalite, minimum çarpılma için dairesel kesitli parçaların uç uca, köşe, üst üste bindirmeli ve iç içe geçmeli kaynak konfigürasyonlarda çok iyi sonuçlar alınmaktadır. Bu makinelerde dıştan dairesel kaynaklı birleştirmeler yapılmaktadır. Tek ve çok pasolu kaynak, TIG, MIG/MAG ve SAW kaynak sistemleri kullanmak mümkündür. Kaynak yapılacak birleşim yeri kaymayacak şekilde sıkılır ve kaynak kafası hassas bir şekilde dönen iş parçası üzerinde sabit kalarak kaynak yapmış olur. Dairesel kaynak makineleri standart olarak çift torç mekanizmalı üretimi yapılmaktadır ancak tek veya daha fazla torç mekanizmalarının da adapte edilmesi mümkündür. Standart olarak dairesel kaynak makinesi 1000mm ile 6000mm arasında, çap olarak 1000mm ye kadar üretimi yapılmaktadır

Circumferential Lathe welders are used to produce high quality welds with minimum distortion on circumferential (girth) weld joints on a wide variety of parts and part shapes. The weld joints can have various joint configurations, including butt, filet, overlap, and joggle. These machines weld from external (top) side of weld joint. Single and multi - pass weldings are possible only by performing TIG, MIG / MAG and SAW welding. The joint is firmly clamped into position and the weld head is precisely moved along the length of the weld joint. The weld lathe can be optionally fitted with two or more weld heads so multiple welds can be performed simultaneously or sequentialy. this can produce circumferential welder lathes with a weld length capacity from 1000 to 6000 mm (24'' to 236'') with diameters up to 1000 mm (40'').

Teknik Özellikler Technical Details	YKSDKM 1500	YKSDKM 2000	YKSDKM 3000
Malzeme Çapı (mm) Material Diameter (mm)	0-700	0-700	100-900
İş Parçası Boyu (mm) Workpiece Lenght (mm)	1500	2000	3000
Ayna Çapı (mm) Devel Drive Diameter (mm)	200	200	200
Dönme Hızı (mm) (dev/dak) Rotating Speed (dev/dak)	0-3	0-3	0-3



ALANINDA UZMAN EKİP

2 YIL GARANTİLİDİR

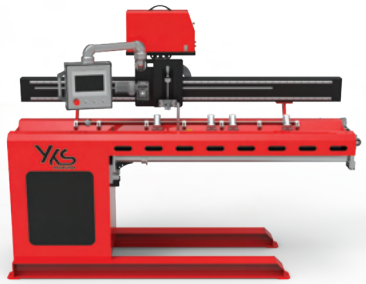
SATIŞ SONRASI DESTEK

Doğrusal Kaynak Otomasyon Makinesi
Linear Welding Automation System









Teknik Özellikler Technical Details	YKSBKM 1000	YKSBKM 1500	YKSBKM 2000
Kaynak Boyu (mm) Size of Weld (mm)	1000	1500	2000
Bakır Altlık Boyu (mm) Size of Copper Bedding (mm)	1100	1600	2100
Kaynak Hızı (mm/dk) Welding Speed (mm/dak)	0-2000	0-2000	0-2000
Boştaki Hızı mm(dak) Free Speed (mm/dak)	3000	3000	3000
Pabuç Malzemesi Clamp Material	CuCrZr	CuCrZr	CuCrZr
Sıkma Gücü @4 bar (kg/cm) Pressing Power @4 bar (kg/cm)	16	16	16
Malzeme Kalınlığı Material Thickness	0,6-3	0,6-3	0,6-3
Min. Malzeme Çapı Min. Material Diameter	100	130	160

Doğrusal Kaynak Otomasyon Sistemleri, silindirik, konik ve dikdörtgen şeklinde bükümü yapılmış iş parçaları ve düz tabaka halindeki saç ve levhaları boy olarak kaynak yapmak için tasarlanmıştır. Güçlü yapıya ve sıkma sistemi tasarımına sahip Doğrusal Kaynak Otomasyon Sistemi, hassas hizalama yapar ve kaliteli bir üretim gerçekleştirir. Torç mekanizması taşıyıcı sistem, hassas bir şekilde işlenmiş profil üzerine konumlandırılan lineer kızak üzerinde değişken hızlarda hareket eder ve kaynak yeri hassas bir şekilde takip edilmiş olur. TIG (Argon), MIG/MAG ve SAW-Tozaltı kaynak proseslerinin tümü sistemimizde kullanılabilir.

Linear Welding Automation Systems are designed for longitudinal welding of cylindrical, conical, and rectangular workpieces, as well as flat sheets and plates. The robust structure and clamping system design of the Linear Welding Automation System ensure precise alignment and high-quality production. The torch mechanism carrier system moves at variable speeds on a linear guide rail positioned on a precisely machined profile, enabling accurate tracking of the welding path. TIG (Argon), MIG/MAG, and SAW-Submerged Arc Welding processes are all compatible with our system.

Maşon Kaynak Otomasyon Makinesi
Pipe Fitting Welding Automation Machine

ALANINDA UZMAN EKİP

2 YIL GARANTİLİDİR

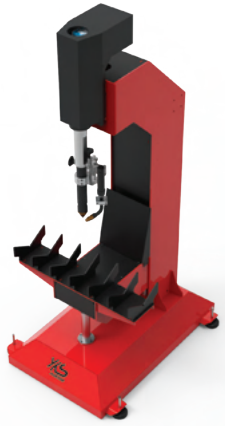
SATIŞ SONRASI DESTEK

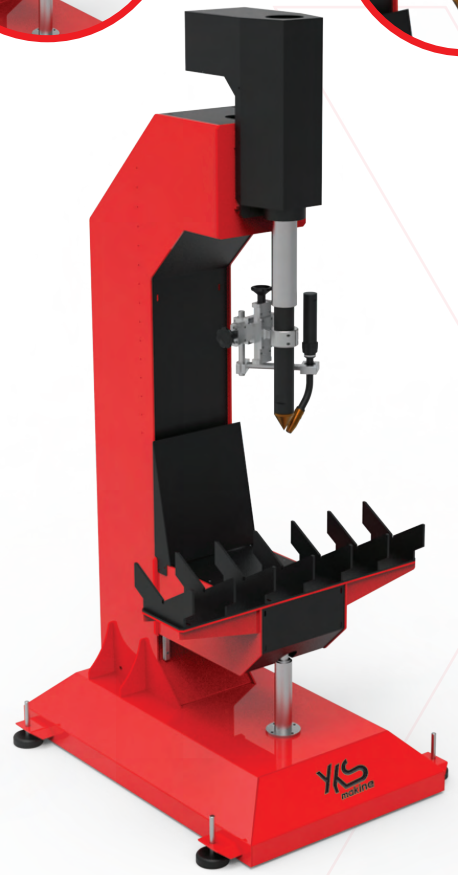
Maşon kaynak makinesi bombeler ve gövdeler üzerindeki manşonların kaynaklarını otomatik bir şekilde kaynatmaktadır. Hidrolik silindir, boiler termosifon, basınçlı kap üreticisi gibi imalatçılar için çok kullanışlı bir makinedir. Gaz altı kaynak yapmak için tasarlanmıştır. Bombe, tabla ve daire malzemeler üzerine kaynatılmak için özel sehpası ile teslim edilmektedir.

Collar welding machine welds sleeves on the dish head and the stem automatically. It is the right machine fort he hydrolic roller, boiler termosifon and pressure vessel producures. It is designed to make gas metal arc welding. It will be delivered with a flange for welding on dish head and a special table for welding on the round materials.











Teknik Özellikler Technical Details	YKSMK
Min. Maşon Yüksekliği (mm) Pipe Fitting Diameter Height (mm)	10
Max. Kaynak Hızı (mm/dk) @100 Welding Speed Max (mm/dk)	3000
Max. Malzeme Yüksekliği (mm) Max. Material Height (mm)	400
Giriş Gücü Input Power	1 x 380V 50 Hz



ALANINDA UZMAN EKİP

2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI DESTEK











Askı Kaynak Otomasyonu Makinesi
Automatic Girth Welders

Askı kaynak sistemi petrol ve gaz, petrokimya, nükleer güç istasyonu gibi büyük depolama tanklarının tozaltı kaynak makinesi ile kaynatılabilmesine olanak sağlamaktadır.

Toz altı kaynak ünitesi ile kaynak yapabilme özelliği, bulunan makinelerdir.

Kaynak hızı 0-100 cm/dk. aralığında ayarlanabilmektedir. Tekli ve çiftli olarak iki ayrı model seçeneği ile aynı anda iç ve dış kaynak yapabilme özelliği de bulunmaktadır.

The Circotech welding system enables the welding of large storage tanks used in industries such as oil and gas, petrochemical, and nuclear power plants using a submerged arc welding machine.

These are machines equipped with the capability to perform welding using a submerged arc welding unit.

Welding speed is adjustable within the range of 0-100 cm/min. It offers two model options: single and dual, enabling simultaneous internal and external welding.

Operatör oturma yeri ve rahat hareket edebilme kabiliyeti bulunmaktadır.

-Minimum Tank Çapı	**: 6000 mm**
-Tank Saç Kalınlığı	**: 8 mm ile 40 mm**
-Yükseklik Ayarı	**: 1300 mm ile 2200 mm**

Operator Sitting Place and comfortable acting capacity.

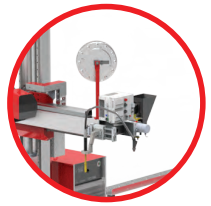
-Minimum Tank Çapı	: 6000 mm
-Tank Saç Kalınlığı	: 8 mm - 40 mm
-Yükseklik Ayarı	: 1300 mm - 2200 mm

Vinç Bom Otomasyon Makinesi
Pipe Fitting Welding Automation Machine

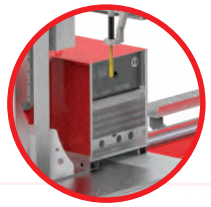
ALANINDA UZMAN EKİP

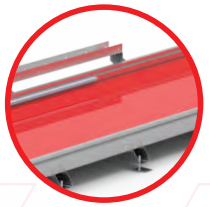
2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI DESTEK



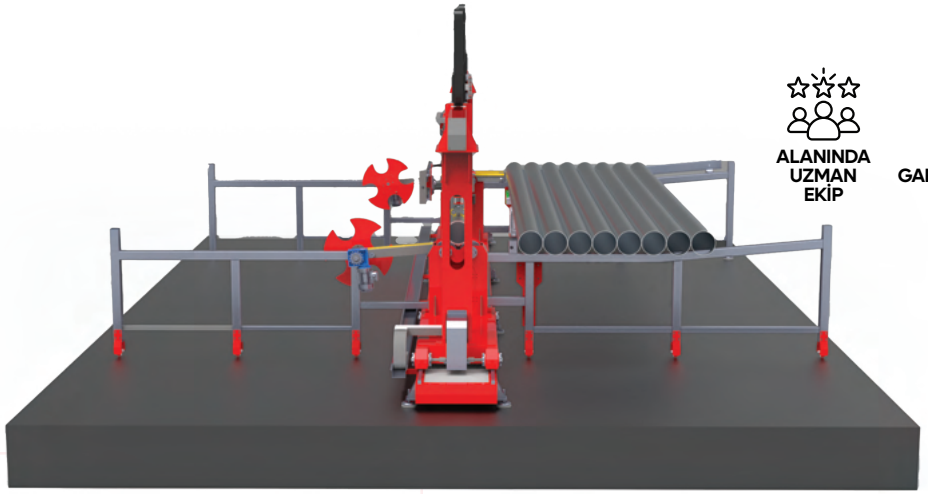






Mobil vinçlerin bom parçalarının doğrusal kaynakları için yapılmış bir makinedir. Gazaltı ve tozaltı kaynak metodu aynı makine üzerinde kullanılabilmektedir. Değişen boylardaki iş parçaları, hassas hız kontrolü ve torç salınım hareketi ile kaynak yapılabilmektedir. Makine sayesinde her yerde aynı kalınlıkta ve nüfuziyetli kaynak elde edilmektedir.

It is a machine designed for linear welding of boom parts of mobile cranes. MIG (Gas Metal Arc Welding) and Submerged Arc Welding methods can be used on the same machine. Workpieces of varying lengths can be welded with precise speed control and torch oscillation movement. Thanks to the machine, welding with uniform thickness and penetration can be achieved consistently in all areas.



ALANINDA UZMAN EKİP

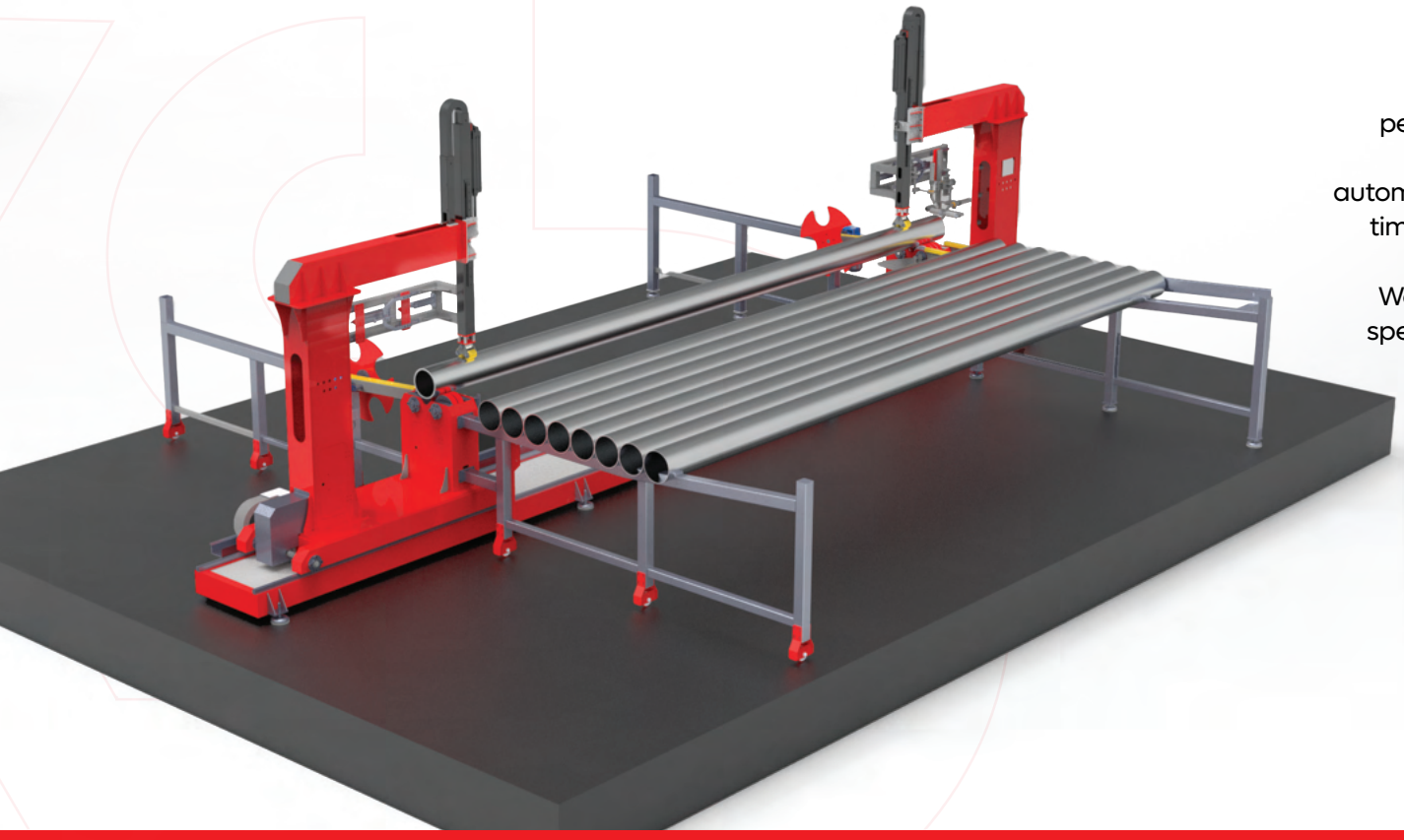
2 YIL GARANTİLİDİR

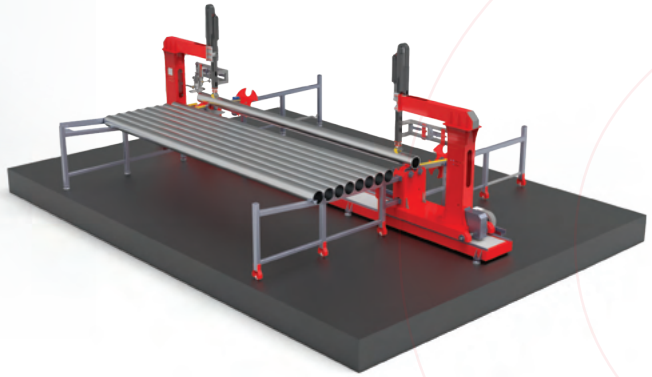
SATIŞ SONRASI DESTEK

Boru-Flanş Kaynak Otomasyon Sistemi
Pipe-Flange Welding Automation System

Boru-Flanş Kaynak Otomasyon Sistemi, borular ile flanşların birleştirilmesi işlemini hızlı, hassas ve verimli bir şekilde gerçekleştirmek için tasarlanmıştır. Bu sistem, kaynak süreçlerini tam otomasyona geçirerek operatör yorgunluğunu azaltır ve üretim süresini kısaltır. Çeşitli boyutlardaki boru ve flanşlar için uygun olan sistem, TIG (Argon), MIG/MAG ve SAW (Tozaltı) kaynak yöntemlerini destekler. Hassas hizalama, sabit dönüş hızı ve kullanıcı dostu kontrol paneli ile yüksek kaliteli kaynak işlemleri sağlar.

The Pipe-Flange Welding Automation System is designed to perform the joining of pipes and flanges quickly, precisely, and efficiently. This system transitions welding processes to full automation, reducing operator fatigue and shortening production time. Suitable for various sizes of pipes and flanges, the system supports TIG (Argon), MIG/MAG, and SAW (Submerged Arc Welding) methods. With precise alignment, consistent rotation speed, and a user-friendly control panel, it ensures high-quality welding operations.



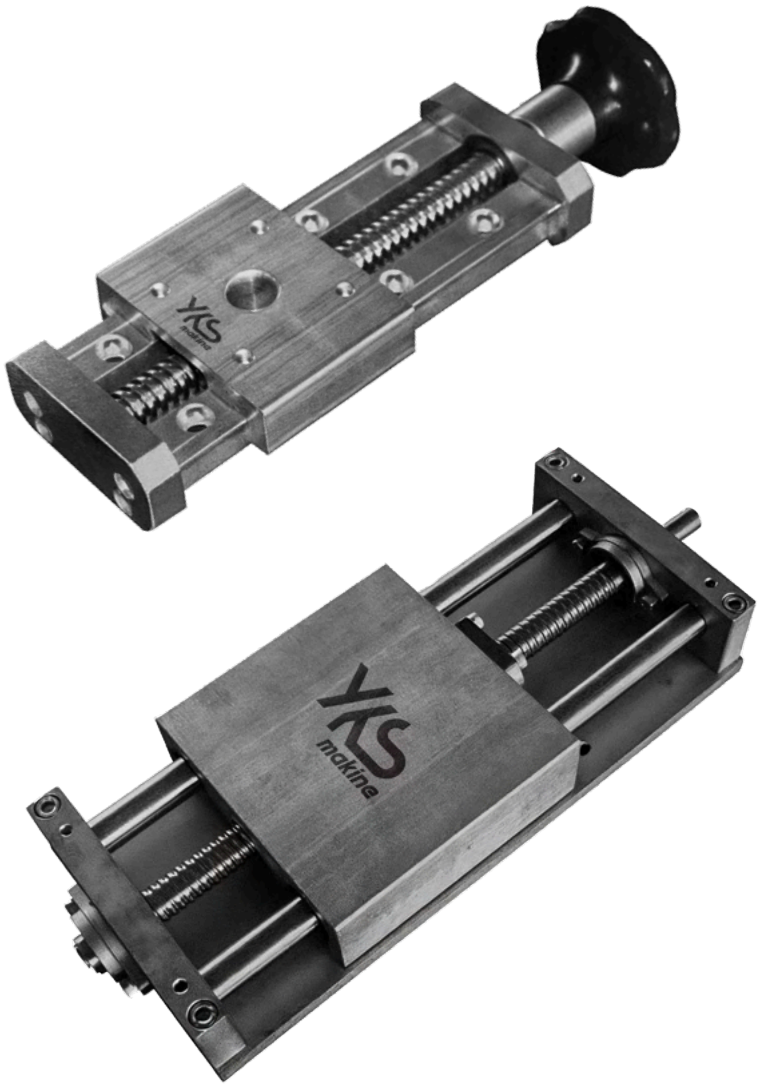


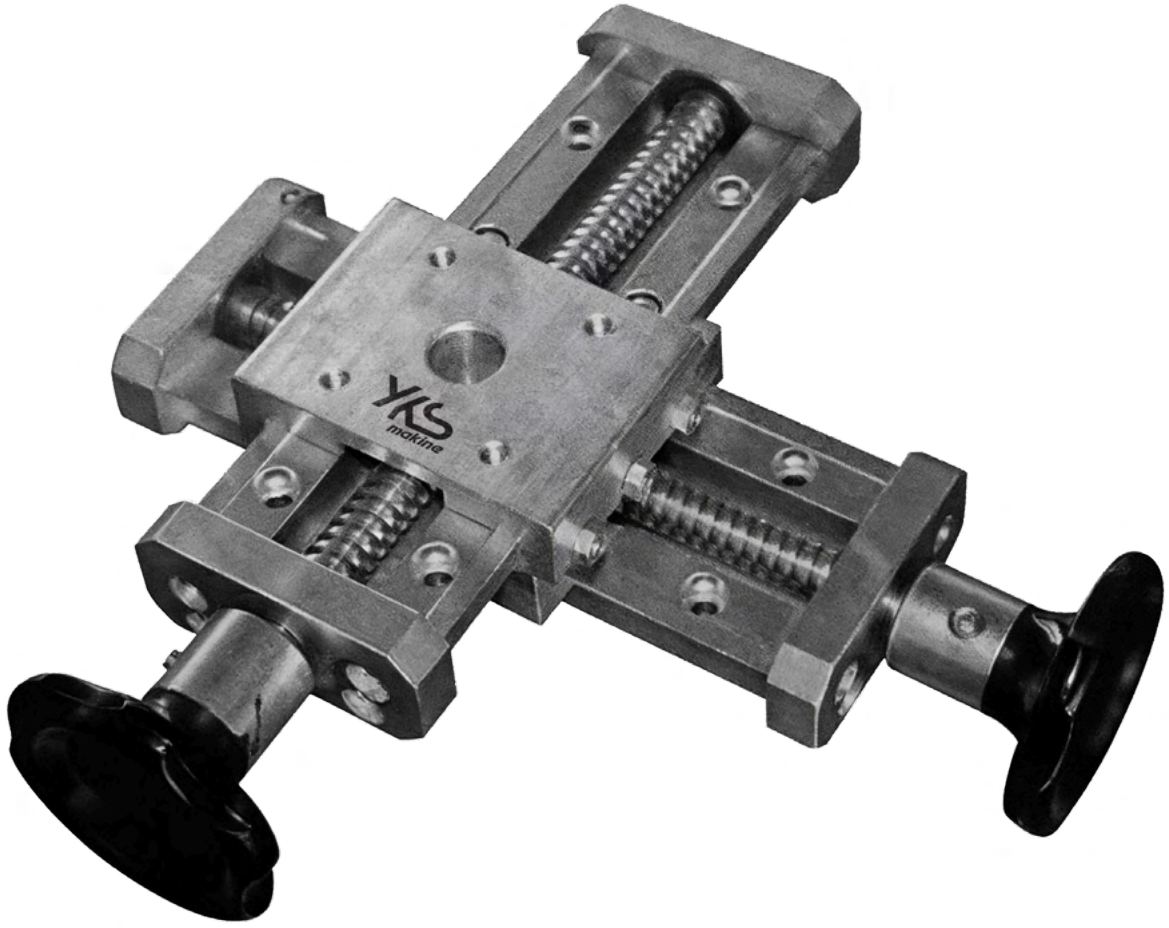
MENGENELER
VICES

ALANINDA UZMAN EKİP

2 YIL GARANTİLİDİR

SATIŞ SONRASI DESTEK





Ihr Partner für neue und gebrauchte Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen

www.hesse-maschinen.com

hesse+co
BLECHBEARBEITUNGS- UND WERKZEUGMASCHINEN
SEIT 1947

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ NÖ Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
+43 2236 63870
office@hesse-maschinen.com

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten