DE

BESTELLEN SIE UNSERE WERKZEUGE ONLINE!

PRESS BRAKE PRODUCTIVITY CATALOG



2022

WILA
SINCE 1932
THE PRESS BRAKE PRODUCTIVITY PEOPLE

www.wila.nl


WILA

VORWORT

Die Welt verändert sich stetig. Gesellschaftliche Trends können nicht unabhängig von industriellen und kommerziellen Trends betrachtet werden. Alles ist miteinander verbunden, und das bedeutet, dass stetige Investitionen und Weiterentwicklungen Voraussetzungen sind, um mit den neuesten Veränderungen Schritt zu halten. WILA hat erkannt, wie wichtig dies ist und tut alles Erforderliche, um an der Spitze zu bleiben.

Die Nachfrage nach nachhaltigen Lösungen mit einem hohen Maß an Flexibilität nimmt weiter zu. Und der dafür verantwortliche Trend - steigende Komplexität und sinkende Seriengröße aufgrund der ständig steigenden Nachfrage nach " Individualisierung " und der Notwendigkeit, Verschwendung zu reduzieren - ist für uns ein wesentlicher Antriebsfaktor. Nachhaltige Investitionen in die Optimierung der Produktionsprozesse unserer Kunden sind zu unserem Kerngeschäft geworden. Dies gilt nach außen, indem wir unseren Kunden qualitativ hochwertige Lösungen anbieten, aber auch nach innen, indem wir unsere internen Prozesse weiter optimieren. Auch hier ist alles miteinander verbunden.

WILA bietet Lösungen, die folgenden Anforderungen gerecht werden müssen bevor sie auf den Markt kommen:
Wird die Lösung helfen, die Produktivität der Kunden weiter zu verbessern? Ermöglicht sie den Kunden, ihre Produktionstätigkeiten zu beschleunigen und flexibel zu gestalten? Kann der Kunde dadurch sicherer und zuverlässiger produzieren? Oder mit größerer Genauigkeit produzieren, um die Anzahl der Ausschussteile zu minimieren?

Alle diese Faktoren führen zu niedrigeren Betriebskosten und einer höheren Produktionseffizienz. Wir wollen uns in diesen spezifischen Bereichen hervorheben und für Sie einen nachhaltigen Mehrwert schaffen.

Um dies zu realisieren, müssen wir unsere Prozesse denselben Fragen unterziehen. WILA investiert voll in die weitere Optimierung des Unternehmens und der Produktionsprozesse, um sich ständig weiter zu verbessern und damit ein wertvoller Partner für die Kunden zu bleiben.

Hans Willemsen
Geschäftsführer

Dieser Katalog soll Ihnen eine umfangreiche Übersicht über unsere Produktpalette sowie unsere Innovationen und Lösungen geben. Durch die intuitiven und informativen Inhalte dient er Ihnen zusätzlich als Nachschlagewerk. In diesem Zusammenhang weisen wir Sie darauf hin, dass all diese Informationen sowohl auf unserer Webseite als auch in unserem Webshop zu finden sind (www.wila.nl).

WILA steht Ihnen jederzeit mit einem Team aus Anwendungstechnikern und Entwicklern zur Seite, um gemeinsam mit Ihnen neue Anwendungen und Lösungen zu entwickeln, die Ihre Wirtschaftlichkeit positiv beeinflussen. Wir laden Sie herzlich dazu ein, sich selbst davon zu überzeugen.

Wir bedanken uns für Ihr Interesse an unserem Unternehmen und hoffen, dass Sie bei der Durchsicht dieses Kataloges neue Möglichkeiten entdecken.



WILA WERKZEUG SYSTEME FÜR ABKANTPRESSEN

Wenn Produktivität eine Priorität ist

Moderne Biegetechnologien drehen sich um Produktivität. Und diese Priorität kann nur mit den passenden Abkantwerkzeugen erreicht werden; langlebige und hochwertige Werkzeuge, die dazu entwickelt wurden, die Produktivität zu garantieren, die Sie benötigen. Seit über 80 Jahren werden die Produkte von WILA von unserer Mission inspiriert: Abkantpressen Produktivität.

PRODUKTGRUPPEN

WILA entwickelt und produziert Werkzeugsysteme für Abkantpressen. Es gibt keine einheitlichen Einsatzbereiche und jede Situation ist anders. WILA kann mit drei separaten Produktsortimenten - New Standard Premium, New Standard Pro und American Style - alle Anforderungen erfüllen. Diese Produktreihen spiegeln den Qualitätsgrad wider, der als internationaler Standard für Abkantwerkzeuge dient.

NEW STANDARD PREMIUM

Abkantwerkzeuge und Werkzeughalter der allerhöchsten Qualität, die auf WILA's langjähriger Kompetenz und Erfahrung beruhen. Diese Produktreihe wurde mit größter Sorgfalt entwickelt, um den extremen Toleranzen und besonders komplexen Anforderungen unter allen Umständen gerecht zu werden. New Standard Premium wird für seine kompromisslose Leistung und Qualität von der blechverarbeitenden Industrie in der ganzen Welt geschätzt.



NEW STANDARD PRO

Der führende Standard für Biegeanwendungen, die weniger extreme Anforderungen haben, bei denen Qualität und Produktivität aber unverzichtbar sind. New Standard Pro ist eine umfassende WILA Produktreihe und wurde für Werkzeuge mit eingeschränkter Arbeitshöhe entwickelt. Eine intelligente Kombination aus Werkzeughaltern und Werkzeugen sorgt für perfekte und gleichmäßige Biegeergebnisse.



AMERICAN STYLE

Die WILA Produktreihe, die speziell für den nordamerikanischen Markt entwickelt wurde. American Style Abkantwerkzeuge und Zubehöre wurden von WILA sorgfältig auf die amerikanischen Biegeverfahren abgestimmt. Diese Produktreihe ist ideal für Abkantpressen mit einer American Style Konfiguration. Selbstverständlich zeichnet sich die American Style Produktreihe von WILA ebenfalls durch sehr hohe Qualitätsstandards aus.



WILA'S WERTE

Schnelligkeit, Langlebigkeit, Flexibilität, Präzision und Sicherheit sind die Grundwerte von WILA's Biegetechnologie. Preisgekrönte Innovationen machen den Werkzeugwechsel schneller, sicherer und besonders präzise. Die Leistung von New Standard und American Style Werkzeugen ist von langfristiger Qualität. Das universelle Abkantwerkzeug-Konzept garantiert Flexibilität und ermöglicht New Standard, in der ganzen Welt sein gesamtes Potential auszuschöpfen. Die folgenden fünf Kernwerte von WILA bilden zusammen ein solides Fundament für all unsere Produkte.

PRÄZISION

Perfektion ist ein wichtiges Element für Produktivität. Alle New Standard- und American Style-Werkzeuge und Zubehörteile von WILA haben einen modularen Aufbau und wurden mit dem höchsten Präzisionsniveau entwickelt. Dies garantiert Ihnen die präzisen Toleranzen, die Sie benötigen. Die Kombination aus New Standard und American Style Werkzeugen mit New Standard Werkzeughaltern (Klemm-Systeme, Bombierung und Unterwerkzeugträger) bietet präziseste Konfigurationsmöglichkeiten für die dauerhafte Beseitigung von horizontalen und vertikalen Toleranzen.

LANGLEBIGKEIT

Alle Produkte von WILA haben eine besonders lange Lebensdauer. New Standard Werkzeuge sind für alle Biegeradien CNC-Tiefgehärtet® (56-60 HRc) und extrem verschleißfest. Viele New Standard Werkzeughaltersysteme (Klemm-Systeme, Bombierung und Unterwerkzeugträger) sind ebenfalls bis zur wichtigen Aufnahmenut CNC-Tiefgehärtet® (ca. 56 HRc) und aus hochwertigem Cr-Mo-Stahl gefertigt, um den Verschleiß zu minimieren. Diese hochwertige Leistung ist über eine lange Lebensdauer garantiert, so dass Verschleiß nur eine geringfügige Rolle spielt.

FLEXIBILITÄT

Es ist wichtig, eine effektive Balance zwischen Abkantpressen, Werkzeugen und dem Bediener zu erzeugen, wenn man ein hohes Maß an Produktivität erreichen möchte. Und diese Produktivität muss für alle Benutzer verfügbar sein, denn WILA respektiert das Recht des Kunden, verschiedene Modelle und Maschinenmarken zu benutzen. Das universelle Abkantwerkzeug-Konzept ermöglicht, diese hochwertige Biegetechnologie mit jeder Abkantpressenart umzusetzen. Das bedeutet, dass alle Abkantpressen für New Standard, American Style sowie maßgeschneiderte Werkzeuge geeignet sind.

SCHNELLIGKEIT

Auch die besten Abkantpressen sind ohne effizienten Werkzeugwechsel wenig produktiv. WILA's preisgekrönte Technologie ermöglicht den schnellen Wechsel aller Ober- und Unterwerkzeuge. Schwere Werkzeuge können ebenfalls blitzschnell gewechselt werden. Und dies unter Berücksichtigung der hohen Standards in den Bereichen Effizienz, Ergonomie und Sicherheit.

SICHERHEIT

Produktivität ist das Ergebnis von hochmoderner Technik, erfordert aber auch menschliche Intervention. Darum geht WILA keine Risiken ein, wenn es um die Schaffung sicherer Arbeitsplätze geht. Der stetige und explizite Fokus auf Sicherheit hat zu bahnbrechenden Innovationen geführt. So sind beispielsweise New Standard und American Style Oberwerkzeuge mit dem patentierten Safety-Click® System ausgestattet und alle Werkzeuge sind unterteilt, so dass sie bequem von einem Bediener bedient werden können.

PRODUKTVERZEICHNIS

EINLEITUNG 3
- WILA WERKZEUG SYSTEME FÜR ABKANTPRESSEN 4
- WILA´S WERTE 5

WERZEUGHALTER (TOOL HOLDERS) 8
- DATENBLATT 9-11
- NEW STANDARD PREMIUM 12
- NEW STANDARD PRO 18
- AMERICAN STYLE 32
- STANDARD UPB-LÄNGEN 36
- MAXIMALES WERKZEUGGEWICHT 37
- KUNDENSPEZIFISCHE BOMBIERUNG 38

WERKZEUGE (TOOLING) 40
- DATENBLATT 41-43
- NEW STANDARD PREMIUM 45
- NEW STANDARD PRO 71
- CUSTOM STYLE 76
  - EINSTELLBARE UNTERWERKZEUGE (MVM UND MULTI-V) 77
  - ZUDRÜCKWERKZEUGE 80
    - ZUDRÜCKWERKZEUGE (DD) 82
    - NEW STANDARD PREMIUM 84
    - NEW STANDARD PRO 86
- WERKZEUG ZUBEHÖR / WERKZEUGE 88
  - NEW STANDARD PRO 90
  - CUSTOM STYLE 101

KOMPONENTEN (COMPONENTS) 102
- HYDRO-AGGREGAT 103
- PRESS BRAKE PRODUCTIVITY CABINETS 104
- PRESS BRAKE PRODUCTIVITY TOOLSTATION 106
- GRIPPER 108
- ZUBEHÖR FÜR BESCHÄDIGUNGSFREIES ABKANTEN 110
- KLEMM-SYSTEME 111

SONSTIGE INFORMATIONEN 112
- FREIBIEGEN DRUCKTABELLE 112
- PRESSKRAFTTABELLEN FÜR ZUDRÜCKWERKZEUGE 113
- CNC-TIEFENHÄRTUNG® VERSUS NITRID 114
- BEDINGUNGEN 115


WILA

NEW STANDARD WERKZEUGHALTER (TOOL HOLDERS)

Die perfekte Ergänzung zu Ihren Werkzeugen

WILA's moderne Klemm- und Bombiersysteme bieten eine ultimative Lösung, wenn es um den effizienten Werkzeugwechsel geht, ob hydraulisch, mechanisch oder pneumatisch. Verschiedene Innovationen, wie z.B. der Safety-Click, der Smart Tool Locator und das E2M® System machen den Wechselvorgang der (schweren) Werkzeuge leichter und sicherer. Präzision und Ergonomie wurden koordiniert, um die bestmögliche Produktivität zu erreichen. WILA's Werkzeughalterprogramm wurde in verschiedene Produktbereiche aufgeteilt: New Standard Premium, New Standard Pro und American Style.

DATENBLATT TOOL HOLDERS

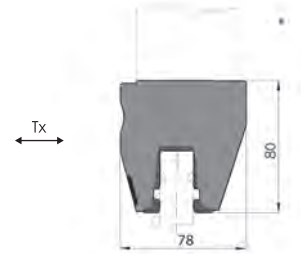
		New Standard Premium Klemm-Systeme	New Standard HD Premium Klemm-Systeme	New Standard Premium Bombierung	New Standard HD Premium Bombierung	New Standard Premium Unterwerk-zeugträger	New Standard HD Premium Unterwerk-zeugträger	New Standard Pro Klemm-Systeme	New Standard Pro Bombierung	New Standard HD Pro Bombierung	New Standard Pro Unterwerk-zeugträger	New Standard HD Pro Unterwerk-zeugträger	American Style Klemm-Systeme
Präzision													
Präzision Arbeitsfläche		+++	+++	+++	+++	+++	+++	++	++	++	++	++	++
Tx-Ausrichtung		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ty-Austrichtung		-	-	●	● (B = 158 mm)	○	○	○	●	● (B = 158 mm)	○	○	○
Langlebig													
Hochwertige CrMo-Stahllegierung, ≥ 1000 N/mm²		●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-
Hochwertiger Werkzeugstahl, 600-720 N/mm²		-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	-
Druckfläche CNC-Tiefgehärtet® auf etwa 56°, HRC.		●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-
Max. Belastung	Kopftragend	200[2]/250 t/m	250 t/m	-	-	-	-	180 t/m	-	-	-	-	-
	Schultertragend	200[2]/300 t/m	800 t/m	300 t/m	800 t/m	200[2] /300 t/m	800 t/m	250 t/m	200 t/m	500 t/m	200 t/m	500 t/m	230 t/m
Flexibel													
Durch die symmetrische Umsetzung leichte Umkehrung der Werkzeuge		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hydraulisches Klemmsystem (≤ 50 bar Öldruck, Hydraulikaggregat verfügbar[3])		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Manuelles Klemmsystem		○	-	○	-	○	-	○	○	○	○	○	○
Pneumatisches Klemmsystem (≥ 7 bar Luftdruck) L = ≤ 4250 mm		○	-	-	-	○	-	○	○	-	○	-	-
Klemmung jeder Werkzeuglänge ab	Hydr./Pneum. Klemmsystem	10 mm	40 mm	10 mm	40 mm	10 mm	40 mm	15 mm	15 mm	40 mm	15 mm	40 mm	15 mm
	Man. Klemmsystem	20 mm	-	20 mm	-	20 mm	-	20 mm	20 mm	40 mm	20 mm	40 mm	20 mm
Für den Einsatz an neuen Abkantpressen mit UPB-Lochbild entwickelt[1]		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Erhältlich für Abkantpressen ohne UPB-Lochbild		-	-	-	-	○	-	○	○	-	○	-	○
ATC möglich (Gripper, TIPS®)		○	-	○	-	○	-	-	-	-	-	-	-
Smart Tool Locator®		○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○
Vertikales* und horizontales Wechseln *Safety-Clicks® für Oberwerkzeuge erforderlich		●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-	●
Max. Werkzeug gewicht (Oberwerkzeuge, selbstausrichtend)	Hydr. Klemmsystem	300 kg/m	1000 kg/m					100 kg/m					75 kg/m
	Man. Klemmsystem	180 kg/m						180 kg/m					
	Pneum. Klemmsystem	100 kg/m						70 kg/m					
Schnelligkeit													
Automatisches Einstellen und Ausrichten der Werkzeuge		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●[4]
Schneller Werkzeugwechsel		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Für E2M® geeignet		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-
Bombierjustierung (Standard auf der rechten Seite)	CNC	-	-	● <2500 kg	○ <4000 kg	-	-	-	● <2500 kg	X< 4000 kg	-	-	-
	Hydr	-	-	● >2500 kg	○ >4000 kg	-	-	-	● >2500 kg	X>4000 kg	-	-	-
	H	-	-	● <1500 kg	-	-	-	-	● <1500 kg	-	-	-	-
	HF (L ≤ 4300 mm)	-	-	≈75-100 kg/m	-	-	-	-	≈75-100 kg/m	-	-	-	-
Sicher													
Für den Einsatz von Safety-Clicks® bis 12,5 Kg geeignet		●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-	●
Für den Einsatz von Safety-Pins > 12,5 Kg geeignet		●	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-	●
Klemmsystem mit V-Lock®		-	-	●	●	●	●	-	●	-	●	-	-
Stützen für die Unterstützung von sehr breiten Unterwerkzeugen		-	-	-	○	-	○	-	-	○	-	○	-
Guards													
Gehärteter Stahl		●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-
Kunststoff		-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●
E2M® mit Sicherheitsmechanismus (Gehärteter Stahl)		○	●	○	●	○	●	○	○	●	○	●	-

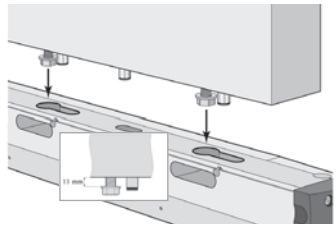
● = Standard ○ = Optional - = Nicht erhältlich [1]) Es werden verschiedene UPB-Lochbilder verwendet, weitere Informationen erhalten Sie bei WILA. [2]) Pneumatisches Klemmsystem. [3]) siehe Seite 103. [4]) Hydraulisches Klemmsystem.

NSCL-I New Standard Pro Klemm-Systeme ungehärtete Ausführung
ASCL-I American Style Klemm-Systeme ungehärtete Ausführung
NSCL-II New Standard Premium Klemm-Systeme gehärtete Ausführung
NSCR-I New Standard Pro Bombierung ungehärtete Ausführung
OB-I New Standard Pro Werkzeugträger ungehärtete Ausführung
NSCR-II New Standard Premium Bombierung gehärtete Ausführung
OB-II New Standard Premium Werkzeugträger gehärtete Ausführung
HC Hydraulische Klemmung, für Klemm-Systeme, Bombierung und Werkzeugträger
MC Mechanische Klemmung, für Klemm-Systeme, Bombierung und Unterwerkzeugträger
HD Heavy Duty
SL Pneumatische Klemmung, für Klemm-Systeme, Bombierung und Unterwerkzeugträger

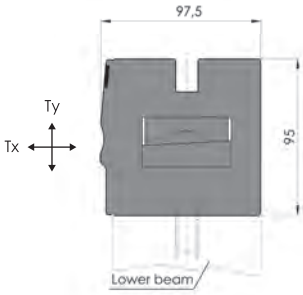
TOOL HOLDERS für jede Abkantpresse

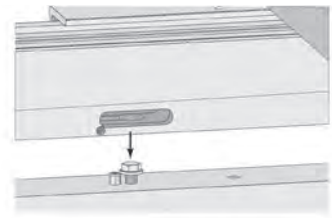
Befestigungsmöglichkeiten für Ober-und Unterwerkzeuge





UPB (Universal Press Brake Befestigung am Oberbalken)*

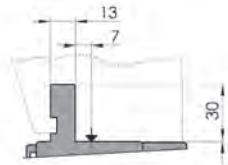




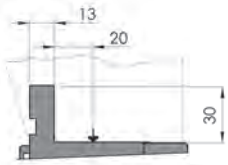
UPB (Universal Press Brake Befestigung am Unterbalken)*

* Es werden verschiedene Lochbilder verwendet.
Weitere Informationen erhalten Sie bei WILA

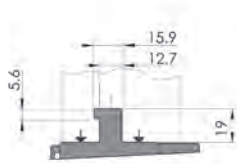
Beispiele für Retrofit-Befestigungslösungen (oben und unten) für vorhandene Abkantpressen.



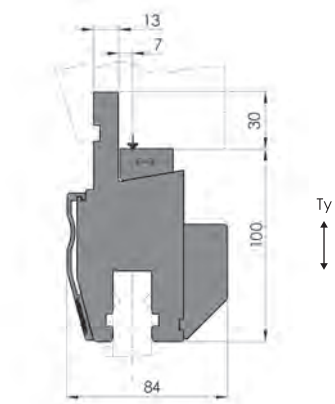
ES I
European Style I Aufnahme



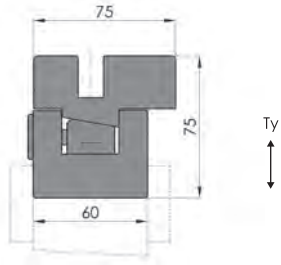
ES II
European Style II Aufnahme



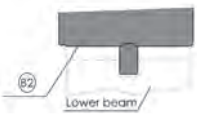
AS I
American Style I Aufnahme



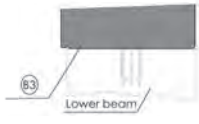
Beispiel: Tool Holder mit ES I Aufnahme einschließlich Ty- Ausrichtung



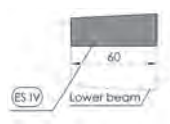
Beispiel: Tool Holder mit ES IV Aufnahme einschließlich Ty- Ausrichtung



Aufnahme B2
Für Befestigung in der unteren Spannut im Unterbalken



Aufnahme B3
Zur Befestigung am Unterbalken mit dem vorhandenen Lochbild



ES IV
European Style IV Aufnahme, 60 mm breit

Für New Standard-Oberwerkzeuge mit NS I oder NS II Aufnahme, respektive American Style mit AS I oder II Aufnahme.



NS I
New Standard I Aufnahme



NS II
New Standard II Aufnahme



AS I
American Style I Aufnahme



AS II
American Style II Aufnahme



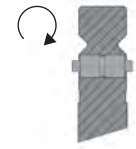
Safety-Click®
Verwendbar für Werkzeuggewicht bis 12,5 kg (NS I + AS II)



Sicherheitsstift
Verwendbar für Werkzeuggewicht > 12,5 kg - < 25 kg (NS I + II)



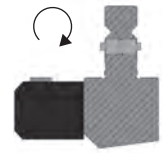
HD Sicherheitsstift
Verwendbar für Werkzeuggewicht > 12,5 kg - < 150 kg (NS I + II)



E2M®-HD
Verwendbar für Werkzeuggewicht > 12,5 kg - < 100 kg (NS I + II)



Passfeder
Verwendbar für Werkzeuggewicht > 12,5 kg - < 150 kg (AS II)

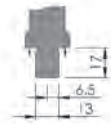


Zusätzliches E2M® Stützlager Lager für große Geißfußwerkzeuge (NS I + II)

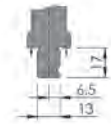
Für New Standard und American Style Unterwerkzeuge mit NS V oder NS VI Aufnahme.



Spannut für NS V und NS VI Aufnahme



NS V
New Standard V Aufnahme



NS VI
New Standard VI Aufnahme mit V-Lock®



E2M®
Für Unterwerkzeuge Gewicht > 12.5 Kg

Zentralisierte Justierung der Bombierung.

CNC
Motorisiert am Ende

CRM 14 (Premium)





CRM 7 (Pro)



CRM 12 (Premium & Pro)



CRM 30 (HD)



H
Manuell über Handkurbel am Ende



Hf
Manuell an der Bedienerseite



Hy
Hydraulisch am Ende (im Falle von HD Bombierung mit Werkzeug Gewicht ≥ 4000 Kg)

A Alle New Standard und American Style Tool Holders sind mit Guards versehen. Die E2M® Modelle sind zudem mit einem Sicherheits-mechanismus versehen.

B Die Werkzeughalter können in Kombination mit New Standard Oberwerkzeugen verwendet werden, falls versehen mit: Safety-Click® - E2M® (ausschl. NS) - Sicherheitsstiften oder HD Sicherheitsstiften.

C Geeignet für kopf- und schultertragende New Standard Oberwerkzeuge: In der Premium Ausführung ist die Kontaktfläche CNC-Tiefgehärtet®.

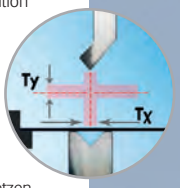
D New Standard Premium Werkzeughalter klemmen Werkzeuge ab 10 mm Länge.

E Erlaubt waagerechten und senkrechten Werkzeugwechsel.



Oberwerkzeug-Halter mit hydraulischen Klemmystem (HC), pneumatischen Klemmsystem (SL) oder manuellem Klemmsystem (MC).

Tx Werkzeugausrichtung in X-Richtung (in Relation zum Hinteranschlag), idealerweise in jedem Werkzeughalter vorhanden.



Ty Werkzeugausrichtung in Y-Richtung, um unvermeidliche kumulierte Maschinentoleranzen auszugleichen, in allen Werkzeughaltern einzusetzen.

F Werkzeughalter für schultertragende New Standard und American Style Unterwerkzeuge mit NS V und VI Aufnahme.

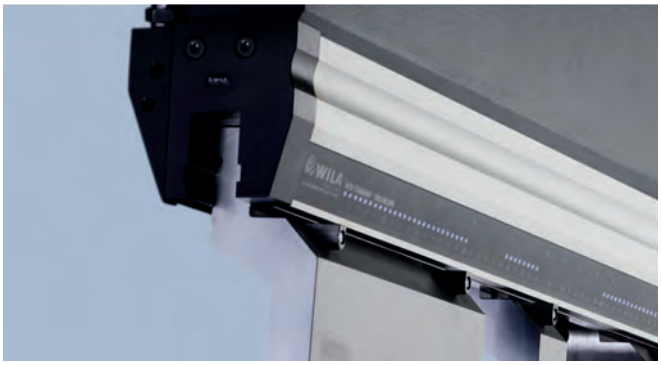
G New Standard und American Style Werkzeug-halter sind mit dem Smart Tool Locator® (STL) erhältlich.

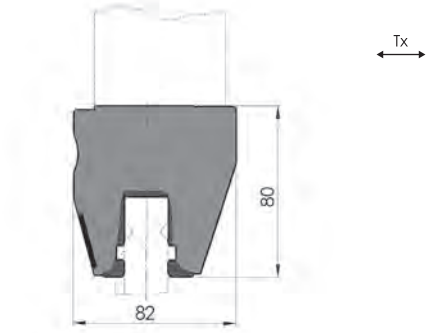
H Ty-Ausrichtung mit lokalisierter Justierungsskala.

Unterwerkzeughalter mit hydraulischen Klemmystem (HC), pneumatischen Klemmsystem (SL) oder manuellem Klemmsystem (MC).



NSCL-II-HC/UPB

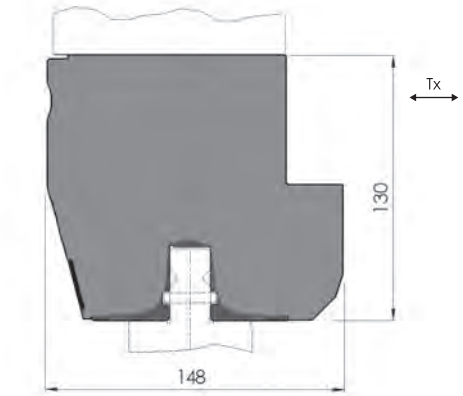




	Standard	Optional
Werkzeugaufnahme CNC-Tiefgehärtet®	●	
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		○
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-II Lochbild	●	
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		○
Guards	●	
Gewicht	32 kg/m	
Max. Belastung Kopf/Schultern	250/300 t/m	

NSCL-HD-II-HC/UPB





	Standard	Optional
Werkzeugaufnahme CNC-Tiefgehärtet®	●	
Hydraulische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-IV Lochbild	●	
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)		○
E2M® Guards	●	
Gewicht	116 kg/m	
Max. Belastung Kopf/Schultern	250/800 t/m	

* Nicht verfügbar für Werkzeughalter mit manueller Klemmung.

AUFNAHME



NS I kopftragend



NS II schultertragend

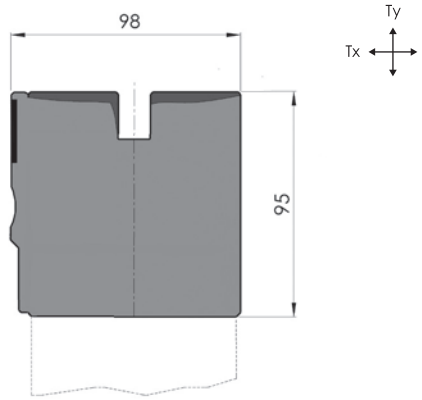
SMART TOOL LOCATOR® (STL)



Dieses intelligente Lineal mit LED-Beleuchtung zeigt sofort, wo Werkzeuge im Werkzeughalter platziert werden müssen. Der Smart Tool Locator® ermittelt auch die genaue Biegefolge.

NSCR-II-HC-CNC/UPB

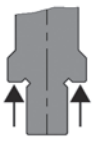




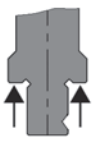
	Standard	Optional
Werkzeugaufnahme CNC-Tiefgehärtet®	●	
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		o
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-II Lochbild	●	
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Ty-Ausrichtung permanent zugänglich	●	
Ty-Ausrichtung hinter dem Cover Strip		o
Smart Tool Locator® (STL)*		o
Guards	●	
Antriebseinheit CNC, Motor an einem Ende	●	
Antriebseinheit CNC, Motor vollständig integriert in die Unterwange		o
Gewicht	66 kg/m	
Max. Belastung Schultern	300 t/m	

* Nicht verfügbar für Werkzeughalter mit manueller Klemmung.

AUFNAHME



NS V schultertragend



NS VI schultertragend mit V-Lock®

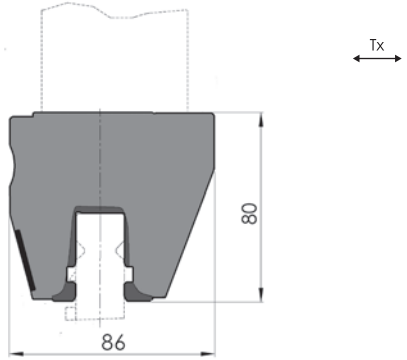
V-LOCK®



Durch das V-Lock® Prinzip wird das Einspannen und Positionieren der Unterwerkzeuge optimiert. Eine Nut an der Rückseite des Werkzeugträgers dient zum automatischen Ausrichten von Unterwerkzeugen entlang der X- und Y-Achse und zum festen Einspannen.
Alle New Standard Bombiersysteme und Unterwerkzeughalter mit hydraulischem Klemmsystem sind mit dem V-Lock® System ausgestattet.

NSCL-II-SL/UPB

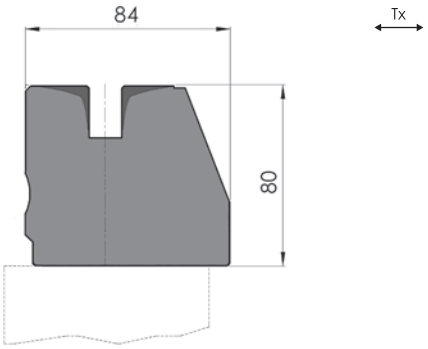




	Standard	Optional
Werkzeugaufnahme CNC-Tiefgehärtet®	●	
Pneumatische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-VIII Lochbild	●	
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)		o
Guards	●	
Gewicht	33 kg/m	
Max. Belastung Kopf/Schultern	200 t/m	

OB-II-SL/UPB



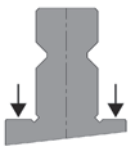


	Standard	Optional
Werkzeugaufnahme CNC-Tiefgehärtet®	●	
Pneumatische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-VIII Lochbild	●	
B2 oder B3 Befestigung		o
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)		o
Guards	●	
Gewicht	30 kg/m	
Max. Belastung Schultern	200 t/m	

AUFNAHME



NS I kopftragend



NS II schultertragend

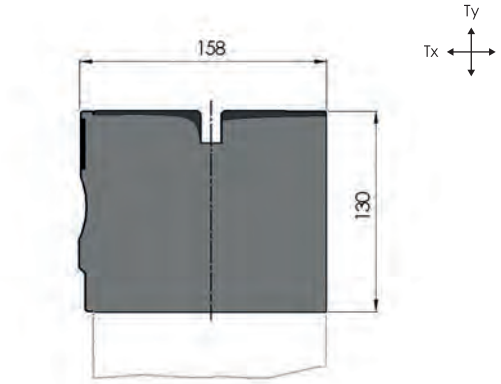
SELF-LOCKING



Die Werkzeuge werden mit einem pneumatisch gesteuerten Paar selbstjustierender Keile gespannt. Wenn die Keile eingerastet (geklemmt) sind, werden sie zu einem integralen Bestandteil des Werkzeugs. Das Self-Locking®-Prinzip eignet sich zum Spannen der New Standard Ober- und Unterwerkzeuge (BIU und OZU) von WILA. Die Premium Klemmung wird ebenfalls pneumatisch gelöst.

NSCR-HD-II-HC-150-CNC/UPB

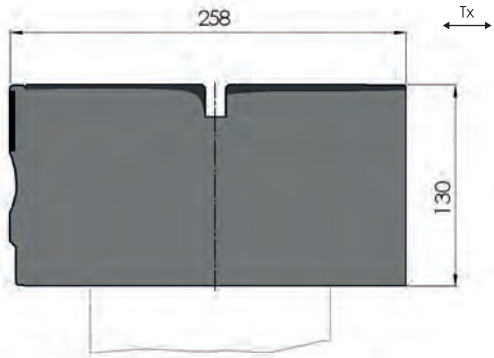




	Standard	Optional
Werkzeugaufnahme CNC-Tiefgehärtet®	●	
Hydraulische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-VI Lochbild	●	
B2 Befestigung an der Unterwange anstatt UPB		o
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Ty-Ausrichtung permanent zugänglich	●	
Ty-Ausrichtung hinter dem Cover Strip		o
Smart Tool Locator® (STL)		o
E2M® Guards	●	
Antriebseinheit CNC, Motor (Max. Werkzeuggewicht 4000 kg)	●	
Antriebseinheit CNC, Hydraulisch (Werkzeuggewicht > 4000 kg)		o
Gewicht	154 kg/m	
Pillars (Säulen) zur Unterstützung extra Breite Unterwerkzeuge		o
Max. Belastung Schultern	800 t/m	

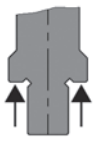
NSCR-HD-II-HC-250-CNC/UPB



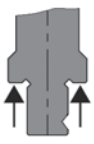


	Standard	Optional
Werkzeugaufnahme CNC-Tiefgehärtet®	●	
Hydraulische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-VII Lochbild	●	
B2 Befestigung an der Unterwange anstatt UPB		o
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)		o
E2M® Guards	●	
Antriebseinheit CNC, Motor (Max. Werkzeuggewicht 4000 kg)	●	
Antriebseinheit CNC, Hydraulisch (Werkzeuggewicht > 4000 kg)		o
Gewicht	258 kg/m	
Pillars (Säulen) zur Unterstützung extra Breite Unterwerkzeuge		o
Max. Belastung Schultern	800 t/m	

AUFNAHME



NS V schultertragend



NS VI schultertragend mit V-Lock®

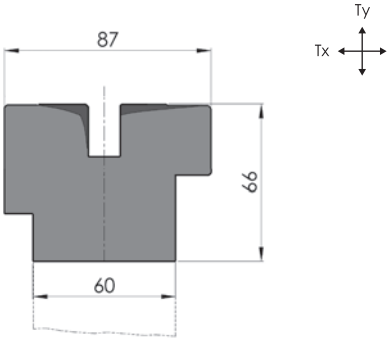
PILLAR



"HD"-Werkzeughalter bieten die Möglichkeit Stützen zu montieren, um sehr breite und schwere Unterwerkzeuge zu stützen. Diese Stützen bieten beim Biegeprozess zusätzliche Stabilität. Sie können mit 255 mm Abstand auf der Vorder- und Rückseite montiert werden.

OB-II-HC-TY/UPB

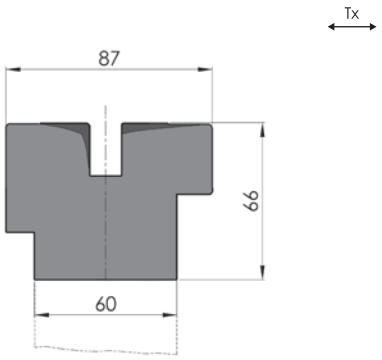




	Standard	Optional
Werkzeugaufnahme CNC-Tiefgehärtet®	●	
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		○
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-II Lochbild	●	
ES IV, B2 oder B3 Befestigung**		○
Tx-Ausrichtung	●	
Ty-Ausrichtung permanent zugänglich	●	
Gewicht	57 kg/m	
Max. Belastung Schultern	300 t/m	

OB-II-HC/UPB

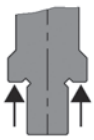




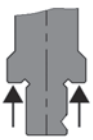
	Standard	Optional
Werkzeugaufnahme CNC-Tiefgehärtet®	●	
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		○
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-II Lochbild	●	
ES IV, B2 oder B3 Befestigung**		○
Tx-Ausrichtung	●	
Gewicht	37 kg/m	
Max. Belastung Schultern	300 t/m	

** Höhe kann variieren.

AUFNAHME



NS V schultertragend



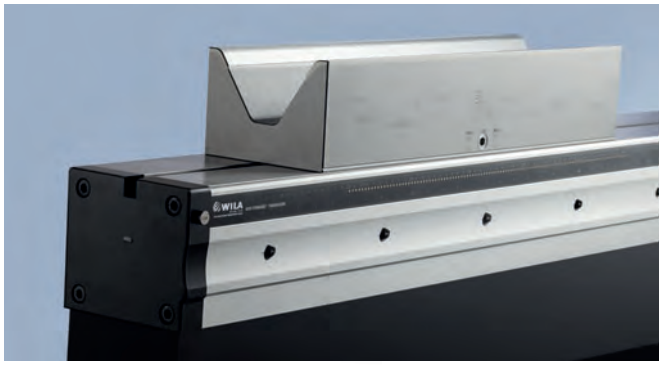
NS VI schultertragend mit V-Lock®

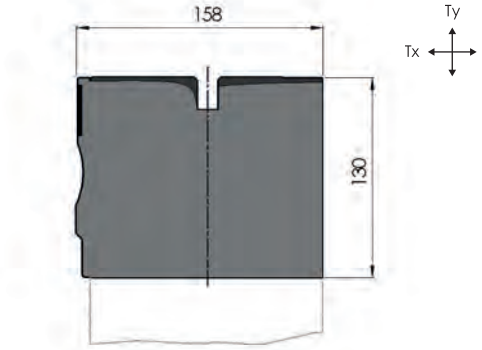
TY-AUSRICHTUNG



Die Ty-Ausrichtung ist für die Parallelität von Ober- und Unterwerkzeugen unverzichtbar. Die Ausrichtung in Y-Richtung ermöglicht, sämtliche unvermeidliche -kumulierte- Maschinentoleranzen in der Abkantpresse auszugleichen. Wenn man präzise und gleichmäßige Biegeergebnisse erzielen möchte, muss entweder der obere oder untere Werkzeughalter diese Eigenschaft bieten.

OB-HD-II-HC-TY/UPB

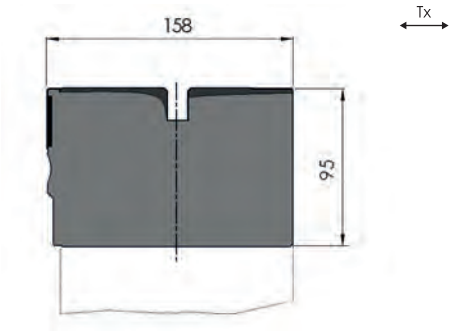




	Standard	Optional
Werkzeugaufnahme CNC-Tiefgehärtet®	●	
Hydraulische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-VI Lochbild	●	
B2 Befestigung an der Unterwange anstatt UPB		○
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Ty-Ausrichtung permanent zugänglich	●	
Ty-Ausrichtung hinter dem Cover Strip		○
Smart Tool Locator® (STL)		○
E2M® Guards	●	
Gewicht	154 kg/m	
Pillars (Säulen) zur Unterstützung extra breiter Unterwerkzeuge		○
Max. Belastung Schultern	800 t/m	

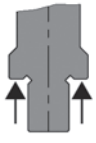
OB-HD-II-HC/UPB



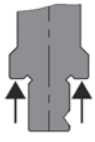


	Standard	Optional
Werkzeugaufnahme CNC-Tiefgehärtet®	●	
Hydraulische Klemmung	●	
Cover Strip	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-VI Lochbild	●	
B2 Befestigung an der Unterwange anstatt UPB		○
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)		○
E2M® Guards	●	
Gewicht	112 kg/m	
Pillars (Säulen) zur Unterstützung extra breiter Unterwerkzeuge		○
Max. Belastung Schultern	800 t/m	

AUFNAHME

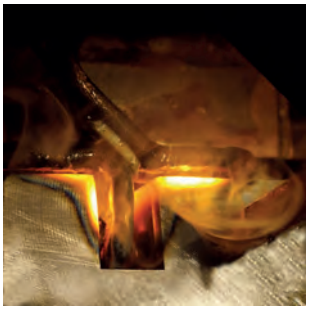


NS V schultertragend



NS VI schultertragend mit V-Lock®

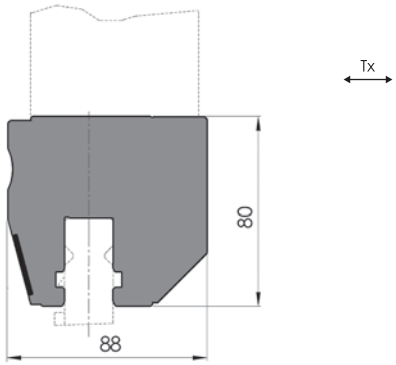
CNC-TIEFGEHÄRTET®



Fast alle Abkantwerkzeuge von WILA sind CNC-Tiefgehärtet®. Dasselbe gilt für die New Standard Premium-Werkzeughalter von WILA. Dies macht sie extrem robust und langlebig. Unsere New Standard Premium Werkzeughalter werden wie hier dargestellt gehärtet.

NSCL-I-HC/UPB





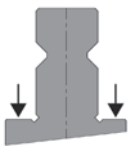
	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		o
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-II Lochbild	●	
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		o
Guards	●	
Gewicht	32 kg/m	
Max. Belastung Kopf/Schultern	180/250 t/m	

* Nicht verfügbar für Werkzeughalter mit manueller Klemmung.

AUFNAHME



NS I kopftragend



NS II schultertragend

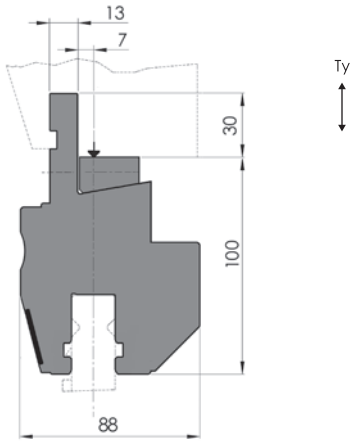
TX-AUSRICHTUNG



Die Tx-Ausrichtung wird benötigt, um die Position der Biegelinie (Mittellinie) der Werkzeuge in Relation zum Hinteranschlag der Abkantpresse mit extrem hoher Präzision einzustellen. Idealerweise ist diese Funktion in jedem Werkzeughalter vorhanden.

NSCL-I-HC-TY/ES I

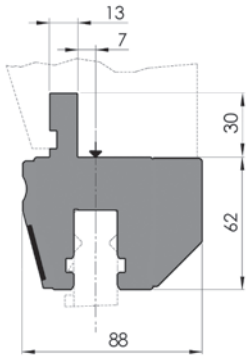




	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		o
Ausgelegt für Abkantpressen mit European Style I Aufnahme	●	
Cover Strip mit Maßband	●	
Ty-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		o
Guards	●	
Gewicht	46 kg/m	
Max. Belastung Kopf/Schultern	180/250 t/m	

NSCL-I-HC/ES I





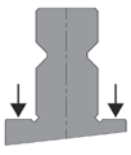
	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		o
Ausgelegt für Abkantpressen mit European Style I Aufnahme	●	
Für jedes vorhandene Rammen-Modell verfügbar		o
Cover Strip mit Maßband	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		o
Guards	●	
Gewicht	26 kg/m	
Max. Belastung Kopf/Schultern	180/250 t/m	

* Nicht verfügbar für Werkzeughalter mit manueller Klemmung.

AUFNAHME



NS I kopftragend



NS II schultertragend

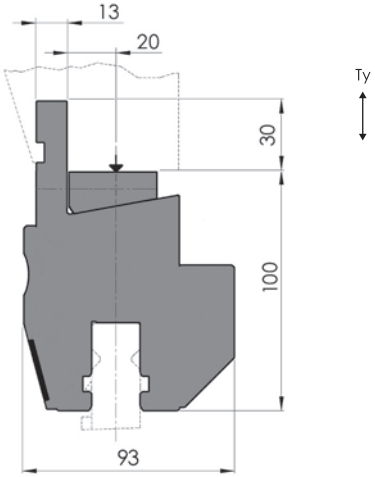
GUARD FÜR E2M®



Spezielle Guards für WILA's E2M®-System. Diese Guards haben einen E2M® Sicherheitsmechanismus, der dafür sorgt, dass die Werkzeuge erst aus dem Werkzeughalter entfernt werden können, wenn der Bediener sie freigibt.

NSCL-I-HC-TY/ES II

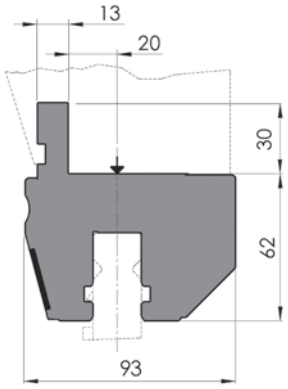




	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		○
Ausgelegt für Abkantpressen mit European Style II Aufnahme	●	
Cover Strip mit Maßband	●	
Ty-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		○
Guards	●	
Gewicht	48 kg/m	
Max. Belastung Kopf/Schultern	180/250 t/m	

NSCL-I-HC/ES II





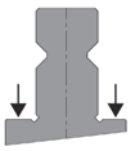
	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		○
Ausgelegt für Abkantpressen mit European Style II Aufnahme	●	
Für jedes vorhandene Rammen-Modell verfügbar		○
Cover Strip mit Maßband	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		○
Guards	●	
Gewicht	28 kg/m	
Max. Belastung Kopf/Schultern	180/250 t/m	

* Nicht verfügbar für Werkzeughalter mit manueller Klemmung.

AUFNAHME



NS I kopftragend



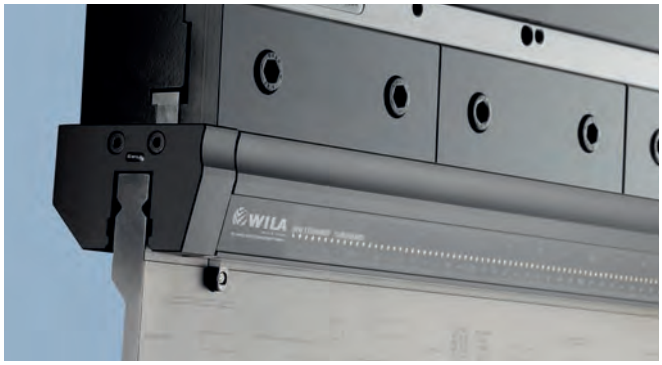
NS II schultertragend

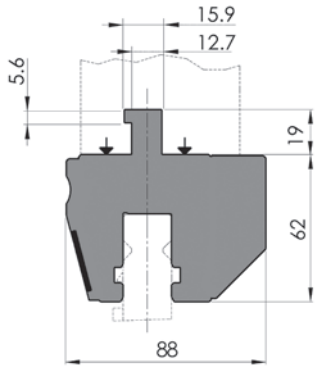
GUARDS



Guards sind Abdeckkappen für die Enden der Werkzeughalter, mit denen Werkzeuge leichter horizontal eingeführt werden können. Außerdem schützen Guards Werkzeughalter und Werkzeuge vor Schäden.

NSCL-I-HC/AS I

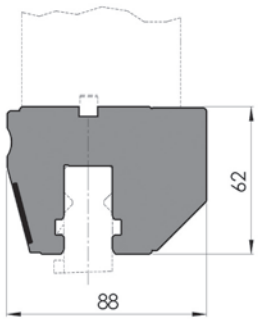




	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		o
Ausgelegt für Abkantpressen mit American Style I Aufnahme	●	
Für jedes vorhandene Rammen-Modell verfügbar		o
Cover Strip mit Maßband	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		o
Guards	●	
Gewicht	26 kg/m	
Max. Belastung Kopf/Schultern	180/250 t/m	

NSCL-I-HC/11766





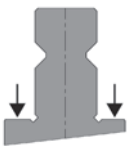
	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		o
Als Ersatz für Abkantpressen mit Modufix-Klemmsystem entwickelt	●	
Cover Strip mit Maßband	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		o
Guards	●	
Gewicht	24 kg/m	
Max. Belastung Kopf/Schultern	180/250 t/m	

* Nicht verfügbar für Werkzeughalter mit manueller Klemmung.

AUFNAHME



NS I kopftragend



NS II schultertragend

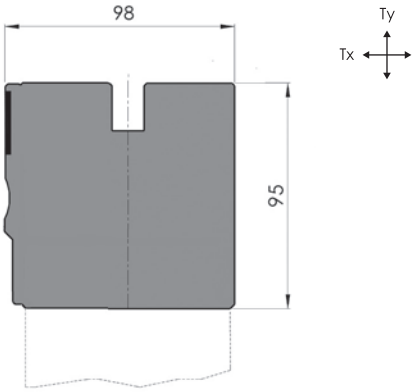
MODUFIX KLEMMSYSTEM



Die aktuellen New Standard-Werkzeughalter-Modelle sind die Nachfolger des im Jahr 1990 eingeführten ModuFix Klemmsystems. Wenn Sie dieses Modell ersetzen möchten, bieten wir Ihnen die NSCL-I-HC / 11766 an.

NSCR-I-HC-CNC/UPB

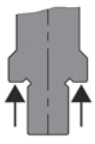




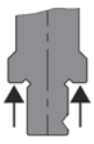
	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		o
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-II Lochbild	●	
B2 oder B3 Befestigung		o
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Ty-Ausrichtung permanent zugänglich		o
Ty-Ausrichtung hinter dem Cover Strip	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		o
Guards	●	
Antriebseinheit CNC, Motor an einem Ende	●	
Antriebseinheit H, Handkurbel an einem Ende		o
Antriebseinheit Hf, manuell an der Vorderseite		o
Gewicht	66 kg/m	
Max. Belastung Schultern	200 t/m	

* Nicht verfügbar für Werkzeughalter mit manueller Klemmung.

AUFNAHME



NS V schultertragend



NS VI schultertragend mit V-Lock®

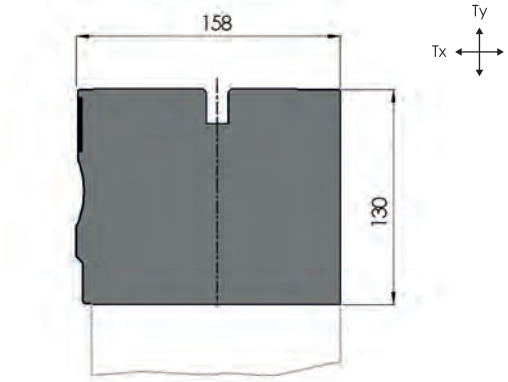
CRM7 CNC ANTRIEBSMOTOR



Der CRM7 ist ein CNC Antriebsmotor, der für das New Standard Pro Bombiersystem entwickelt wurde. Dieser Motor ermöglicht das horizontale Wechseln der Unterwerkzeuge an beiden Enden. Der CRM7 Motor ist für Biegelängen bis 4300 mm erhältlich.

NSCR-HD-I-HC-150-CNC/UPB

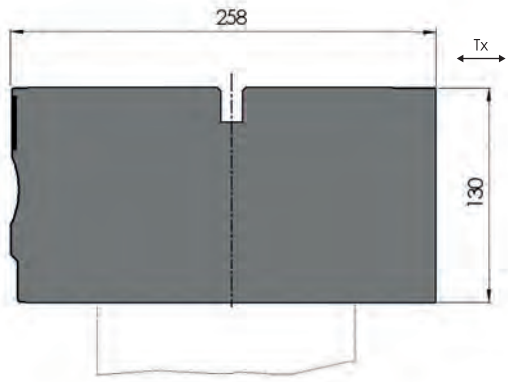




	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		o
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-VI Lochbild	●	
B2 Befestigung an der Unterwange anstatt UPB		o
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Ty-Ausrichtung permanent zugänglich		o
Ty-Ausrichtung hinter dem Cover Strip	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		o
E2M® Guards	●	
Antriebseinheit CNC, Motor (Max. Werkzeuggewicht 4000 kg)	●	
Antriebseinheit CNC, Hydraulisch (Werkzeuggewicht > 4000 kg)		o
Gewicht	154 kg/m	
Pillars (Säulen) zur Unterstützung extra breiter Unterwerkzeuge		o
Max. Belastung Schultern	500 t/m	

NSCR-HD-I-HC-250-CNC/UPB

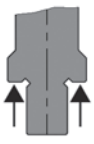




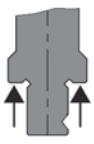
	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		o
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-VII Lochbild	●	
B2 Befestigung an der Unterwange anstatt UPB		o
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		o
E2M® Guards	●	
Antriebseinheit CNC, Motor (Max. Werkzeuggewicht 4000 kg)	●	
Antriebseinheit CNC, Hydraulisch (Werkzeuggewicht > 4000 kg)		o
Gewicht	258 kg/m	
Pillars (Säulen) zur Unterstützung extra breiter Unterwerkzeuge		o
Max. Belastung Schultern	500 t/m	

* Nicht verfügbar für Werkzeughalter mit manueller Klemmung.

AUFNAHME



NS V schultertragend



NS VI schultertragend mit V-Lock®

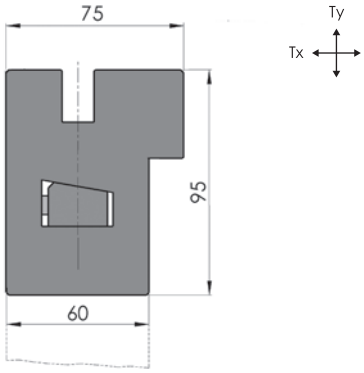
MANUELLES KLEMMEN VON UNTERWERKZEUGEN



Wenn Unterwerkzeuge nicht so oft gewechselt werden müssen, kommen New Standard Premium und Pro Crowning und Unterwerkzeugträger auch mit einem manuellen Klemmsystem aus.
Die manuelle Klemmung wird durch Klemmbolzen in einem Abstand von 25 mm in der Mitte 1000 mm und 100 mm an jedem Ende erreicht. Dadurch können Werkzeugsegmente ab 15 mm Länge gespannt werden.

OB-I-HC-TY/UPB

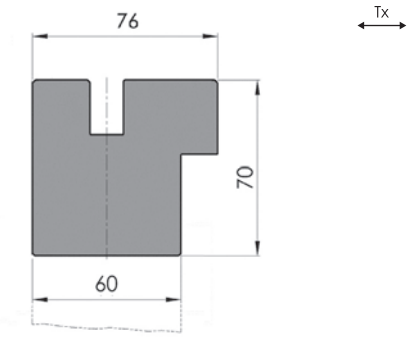




	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		○
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-II Lochbild	●	
ES IV, B2 oder B3 Befestigung**		○
Tx-Ausrichtung	●	
Ty-Ausrichtung permanent zugänglich	●	
Gewicht	45 kg/m	
Max. Belastung Schultern	200 t/m	

OB-I-HC/UPB

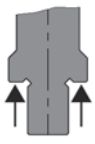




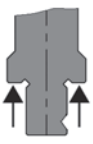
	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		○
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-II Lochbild	●	
ES IV, B2 oder B3 Befestigung**		○
Tx-Ausrichtung	●	
Gewicht	35 kg/m	
Max. Belastung Schultern	200 t/m	

** Höhe kann variieren.

AUFNAHME



NS V schultertragend



NS VI schultertragend mit V-Lock®

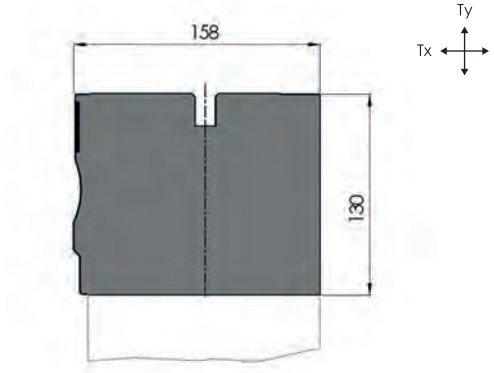
TY-AUSRICHTUNG



Die Ty-Ausrichtung ist für die Parallelität von Ober- und Unterwerkzeugen unverzichtbar. Die Ausrichtung in Y-Richtung ermöglicht, sämtliche unvermeidliche -kumulierte- Maschinentoleranzen in der Abkantpresse auszugleichen. Wenn man präzise und gleichmäßige Biegeergebnisse erzielen möchte, muss entweder der obere oder untere Werkzeughalter diese Eigenschaft bieten.

OB-HD-I-HC-TY/UPB

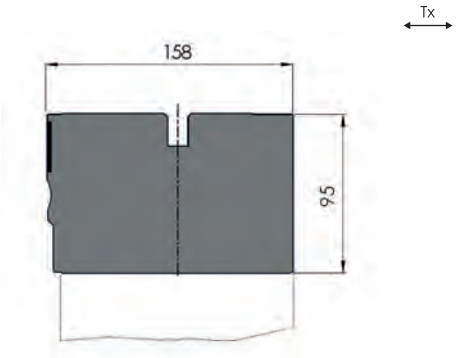




	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		o
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-VI Lochbild	●	
B2 Befestigung an der Unterwange anstatt UPB		o
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Ty-Ausrichtung permanent zugänglich		o
Ty-Ausrichtung hinter dem Cover Strip	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		o
E2M® Guards	●	
Gewicht	154 kg/m	
Pillars (Säulen) zur Unterstützung extra breiter Unterwerkzeuge		o
Max. Belastung Schultern	500 t/m	

OB-HD-I-HC/UPB

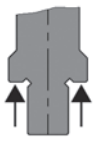




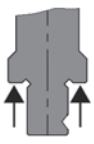
	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		o
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-VI Lochbild	●	
B2 Befestigung an der Unterwange anstatt UPB		o
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		o
E2M® Guards	●	
Gewicht	112 kg/m	
Pillars (Säulen) zur Unterstützung extra breiter Unterwerkzeuge		o
Max. Belastung Schultern	500 t/m	

* Nicht verfügbar für Werkzeughalter mit manueller Klemmung.

AUFNAHME



NS V schultertragend



NS VI schultertragend mit V-Lock®

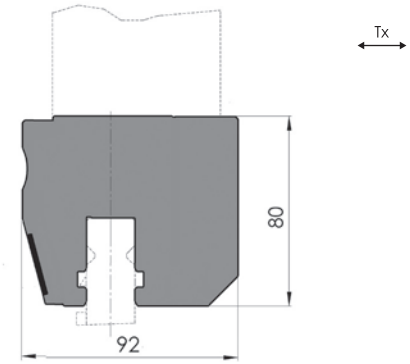
EASY-TO-MOVE® (E2M)



Mithilfe des Lagersystems können schwere Ober- und Unterwerkzeuge schnell und sicher in die Werkzeugträger eingesetzt und entfernt werden. Die Werkzeugträger sollten mit einer Herausfallsicherung ausgestattet sein.

NSCL-I-SL/UPB



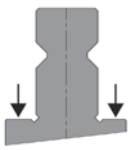


	Standard	Optional
Pneumatische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-II Lochbild	●	
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		o
Guards	●	
Gewicht	38 kg/m	
Max. Belastung Kopf/Schultern	180 / 250 t/m	

AUFNAHME



NS I kopftragend



NS II schultertragend

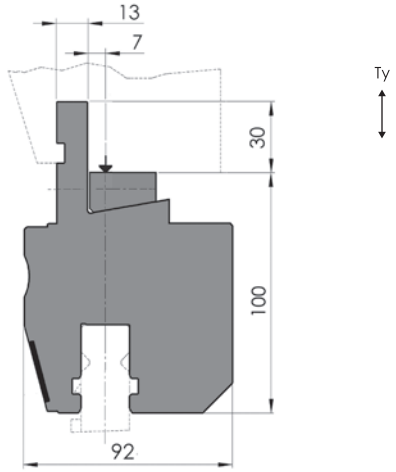
SELF-LOCKING



Die Werkzeuge werden mit einem pneumatisch gesteuerten Paar selbstjustierender Keile gespannt. Wenn die Keile eingerastet (geklemmt) sind, werden sie zu einem integralen Bestandteil des Werkzeugs. Das Self-Locking®-Prinzip eignet sich zum Spannen der New Standard Ober- und Unterwerkzeuge (BIU und OZU) von WILA. Die Premium Klemmung wird ebenfalls pneumatisch gelöst.

NSCL-I-SL-TY/ES I

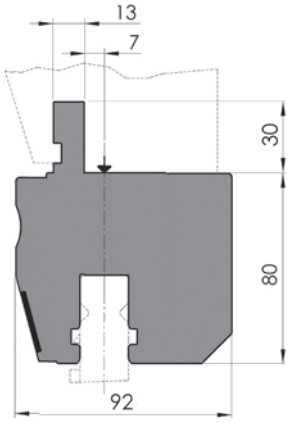




	Standard	Optional
Pneumatische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit European Style I Aufnahme	●	
Cover Strip mit Maßband	●	
Ty-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		○
Guards	●	
Gewicht	51 kg/m	
Max. Belastung Schultern	180 / 250 t/m	

NSCL-I-SL/ES I



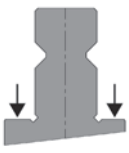


	Standard	Optional
Pneumatische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit European Style I Aufnahme	●	
Für jedes vorhandene Rammen-Modell verfügbar		○
Cover Strip mit Maßband	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		○
Guards	●	
Gewicht	42 kg/m	
Max. Belastung Schultern	180 / 250 t/m	

AUFNAHME



NS I kopftragend



NS II schultertragend

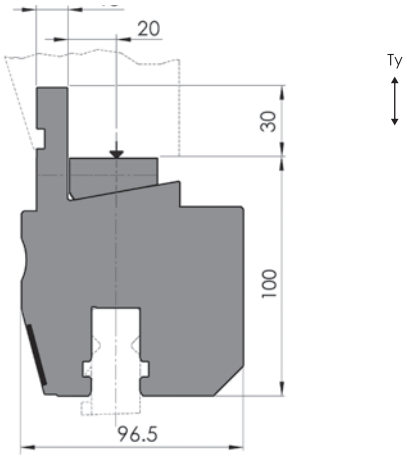
SAFETY-CLICK®



Der Safety-Click® ist WILA's patentierter Sicherheitsmechanismus, der in Oberwerkzeuge mit einem Gewicht bis 12,5 Kg integriert wurde. Dieser revolutionäre Mechanismus erlaubt den sicheren und schnellen senkrechten Werkzeugwechsel durch einfaches Ein- und Ausklicken aus dem Werkzeughalter.

NSCL-I-SL-TY/ES II

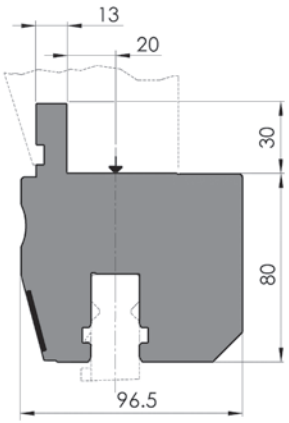




	Standard	Optional
Pneumatische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit European Style II Aufnahme	●	
Cover Strip mit Maßband	●	
Ty-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)		○
Guards	●	
Gewicht	53 kg/m	
Max. Belastung Schultern	180 / 250 t/m	

NSCL-I-SL/ES II



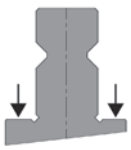


	Standard	Optional
Pneumatische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit European Style II Aufnahme	●	
Für jedes vorhandene Rammen-Modell verfügbar		○
Cover Strip mit Maßband	●	
Smart Tool Locator® (STL)		○
Guards	●	
Gewicht	45 kg/m	
Max. Belastung Schultern	180 / 250 t/m	

AUFNAHME



NS I kopftragend



NS II schultertragend

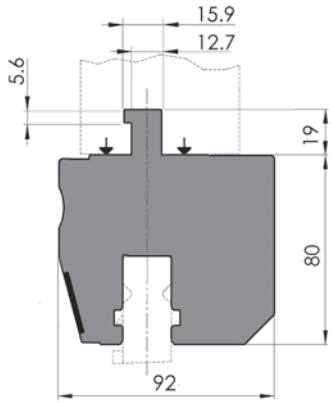
WEBSHOP



In unserem WILA Webshop finden Sie eine ausführliche Übersicht aller WILA Ober- und Unterwerkzeuge. Im Webshop können neben Angebotsanfragen sowie Preis- und Lieferzeitenübersichten auch Bestellungen aufgegeben werden. Erstellen Sie Ihr Kundenkonto unter webshop.wila.nl.

NSCL-I-SL/AS I



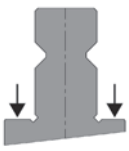


	Standard	Optional
Pneumatische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit European Style I Aufnahme	●	
Für jedes vorhandene Rammen-Modell verfügbar		○
Cover Strip mit Maßband	●	
Smart Tool Locator® (STL)		○
Guards	●	
Gewicht	41 kg/m	
Max. Belastung Schultern	180 / 250 t/m	

AUFNAHME

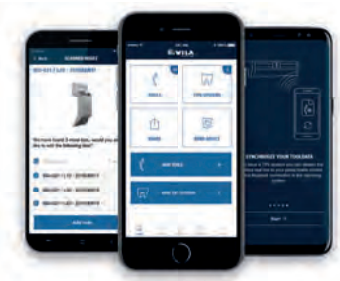


NS I kopftragend



NS II schultertragend

SMART TOOLING

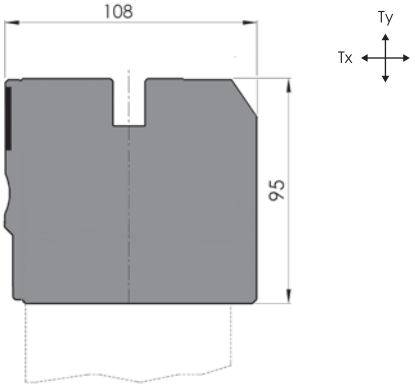


Alle WILA New Standard Premium Werkzeuge verfügen über einen eindeutigen DM-Code. Mit der WILA Smart Tooling App lassen sich die Codes scannen und Sie haben sofortigen Zugriff auf alle Werkzeugspezifikationen und die richtigen Werkzeugdateien für die Steuerung Ihrer Abkantpresse.

Download on the App Store | GET IT ON Google Play

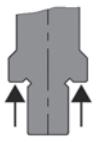
NSCR-I-SL-CNC/UPB



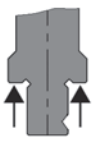


	Standard	Optional
Pneumatische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-II Lochbild	●	
B2 oder B3 Befestigung		○
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Ty-Ausrichtung permanent zugänglich		○
Ty-Ausrichtung hinter dem Cover Strip	●	
Smart Tool Locator® (STL)		○
Guard	●	
Antriebseinheit CNC, Motor an einer Seite	●	
Antriebseinheit H, Handkurbel an einer Seite		○
Antriebseinheit Hf, manuell an der Vorderseite		○
Gewicht	70 kg/m	
Max. Belastung	200 t/m	

AUFNAHME



NS V schultertragend



NS VI schultertragend mit V-Lock®

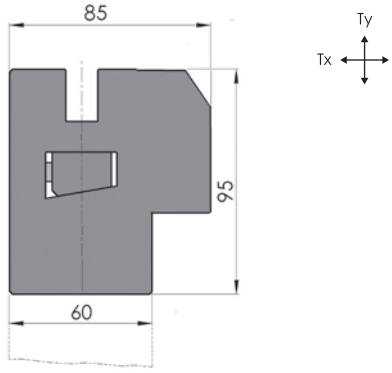
E2M® ROLLENLAGER: UNTEN



E2M® Unterwerkzeuge sind mit einem internen Hebesystem ausgestattet. Dieses interne Hebesystem ist für ein Werkzeuggewicht von max. 140 kg und einer Werkzeuglänge von mind. 200 mm geeignet. Die Mindestbreite des Werkzeugs sollte 30 mm betragen.

OB-I-SL-TY/UPB



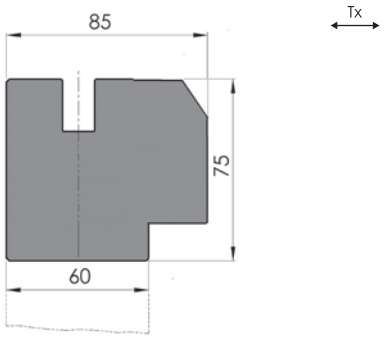


	Standard	Optional
Pneumatische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-II Lochbild	●	
ES IV, B2 oder B3 Befestigung**		o
Cover Strip mit Maßband und Guards		o
Tx-Ausrichtung	●	
Ty-Ausrichtung permanent zugänglich	●	
Smart Tool Locator® (STL)		o
Gewicht	53 kg/m	
Max. Belastung Schultern	200 t/m	

** Höhe kann variieren.

OB-I-SL/UPB

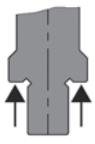




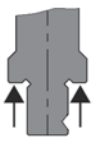
	Standard	Optional
Pneumatische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-II Lochbild	●	
ES IV, B2 oder B3 Befestigung**		o
Cover Strip mit Maßband und Guards		o
Tx-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)		o
Gewicht	41 kg/m	
Max. Belastung Schultern	200 t/m	

** Höhe kann variieren.

AUFNAHME



NS V schultertragend



NS VI schultertragend mit V-Lock®

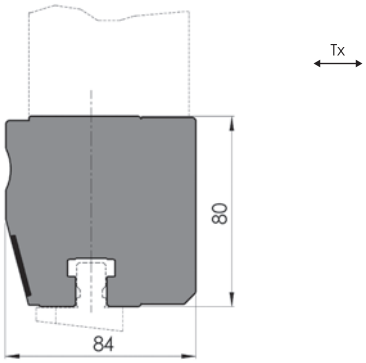
PRESS BRAKE PRODUCTIVITY WAX



Das WILA Press Brake Productivity Wax ist ein Spray, das speziell für die Reinigung, die Wartung und den Schutz Ihrer (WILA) Werkzeuge entwickelt wurde.

ASCL-I-HC/UPB

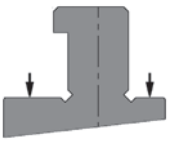




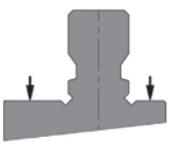
	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Manuelle Klemmung		o
Ausgelegt für Abkantpressen mit UPB-II Lochbild	●	
Cover Strip mit Maßband	●	
Tx-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)*		o
Guards	●	
Gewicht	34,5 kg/m	
Max. Belastung Schultern	230 t/m	

* Nicht verfügbar für Werkzeughalter mit manueller Klemmung.

AUFNAHME



AS I schultertragend



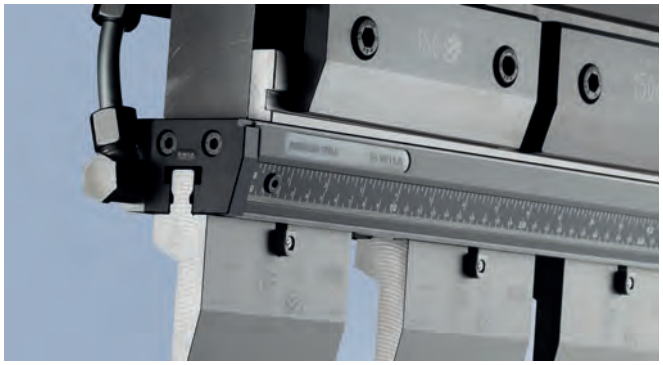
AS II schultertragend

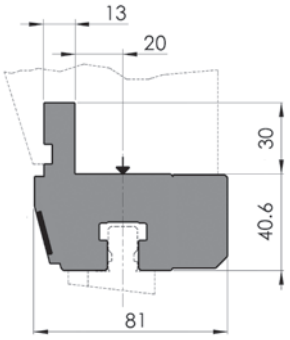
MANUELLES KLEMMSYSTEM



Im Rahmen seines UPB-Konzepts hat WILA ein mechanisches Klemmsystem für seine American Style Oberwerkzeuge im Programm. Bei diesem mechanischen Klemmsystem wird die Klemmung mittels Klemmplatten erreicht. Die Oberwerkzeuge werden durch manuelles Festziehen der Klemmplatten eingeklemmt; die Werkzeuge werden nicht automatisch hochgezogen. Dieses mechanische System kann sowohl für reguläre American Style Oberwerkzeuge als auch für WILA American Style Oberwerkzeuge mit Safety-Click® verwendet werden.

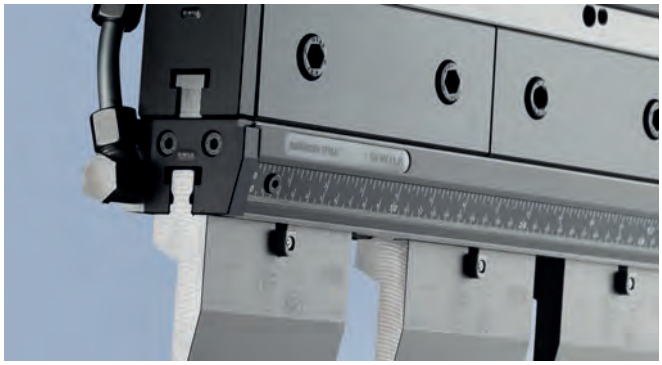
ASCL-I-HC/ES II

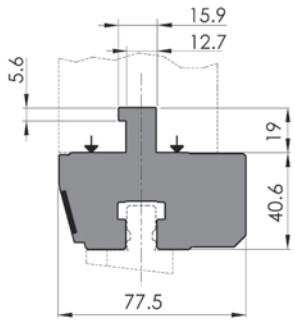




	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit European Style II Aufnahme	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit European Style I Aufnahme		○
Cover Strip mit Maßband	●	
Guards	●	
Gewicht	18,5 kg/m	
Max. Belastung Schultern	230 t/m	

ASCL-I-HC/AS I

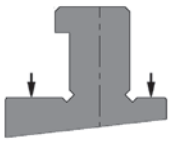




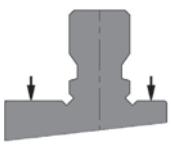
	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit American Style I Aufnahme	●	
Cover Strip mit Maßband	●	
Guards	●	
Gewicht	18,5 kg/m	
Max. Belastung Schultern	230 t/m	

Smart Tool Locator® (STL) ist nicht für Klemm-Systeme mit einer Arbeitshöhe von unter 55 mm erhältlich.

AUFNAHME



AS I schultertragend



AS II schultertragend

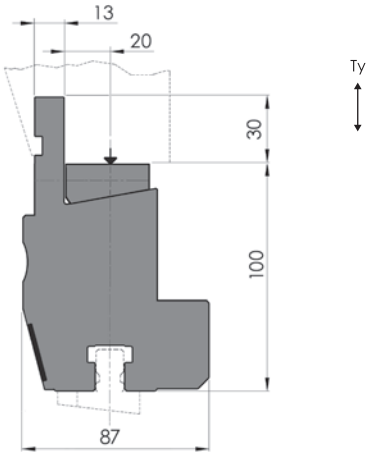
HYDRO-AGGREGAT



Für den Einsatz in Kombination mit Werkzeughaltern in einem hydraulischen Klemmsystem. Die Bedienung geschieht über eine Taste am Hydro-Aggregat, über die Fernbedienung, oder voll integriert in der Abkantpresse. Siehe auch Seite 103.

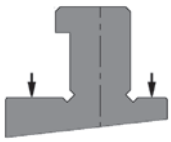
ASCL-I-HC-TY/ES II



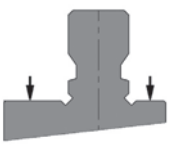


	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit European Style II Aufnahme	●	
Ausgelegt für Abkantpressen mit European Style I Aufnahme		○
Cover Strip mit Maßband	●	
Ty-Ausrichtung	●	
Smart Tool Locator® (STL)		○
Guards	●	
Gewicht	43 kg/m	
Max. Belastung Schultern	230 t/m	

AUFNAHME



AS I schultertragend



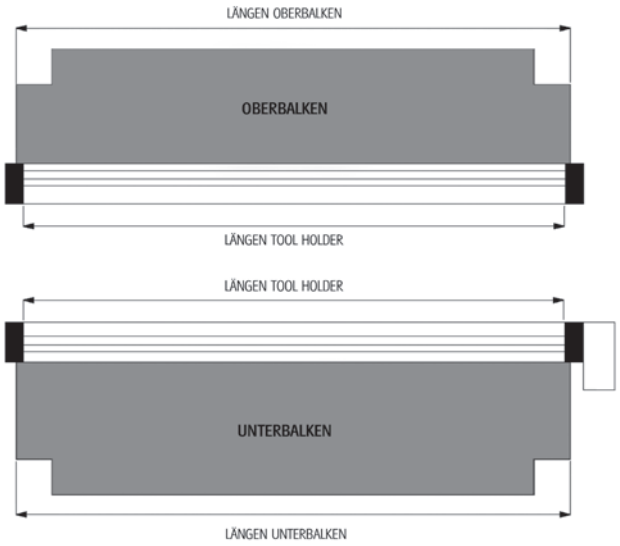
AS II schultertragend

TOOL ADVISOR

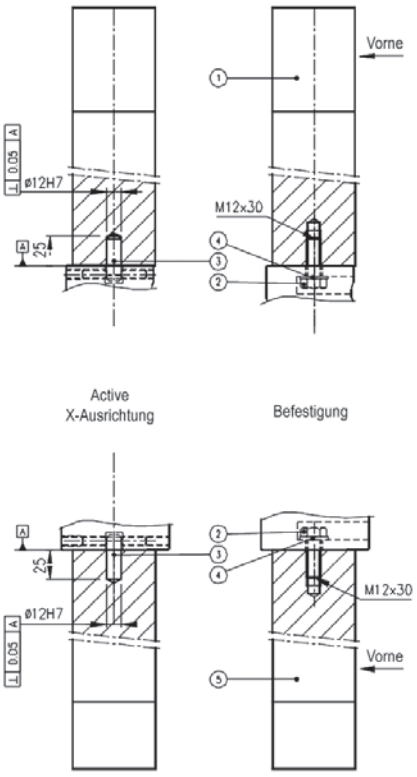


Dieses High-End Engineeringstool ermöglicht Ihnen, online zu bestimmen, welches Abkantpressenwerkzeug am besten für eine spezifische Biegeaufgabe geeignet ist. Wenn Ihr Projekt nicht mit einem Standardwerkzeug realisiert werden kann, haben Sie hier die Möglichkeit, ein Spezialwerkzeug zu entwerfen und online in Auftrag zu geben.


WILA
NEW STANDARD® TOOLHOLDER
200
WILA
NEW STANDARD® TOOLHOLDER



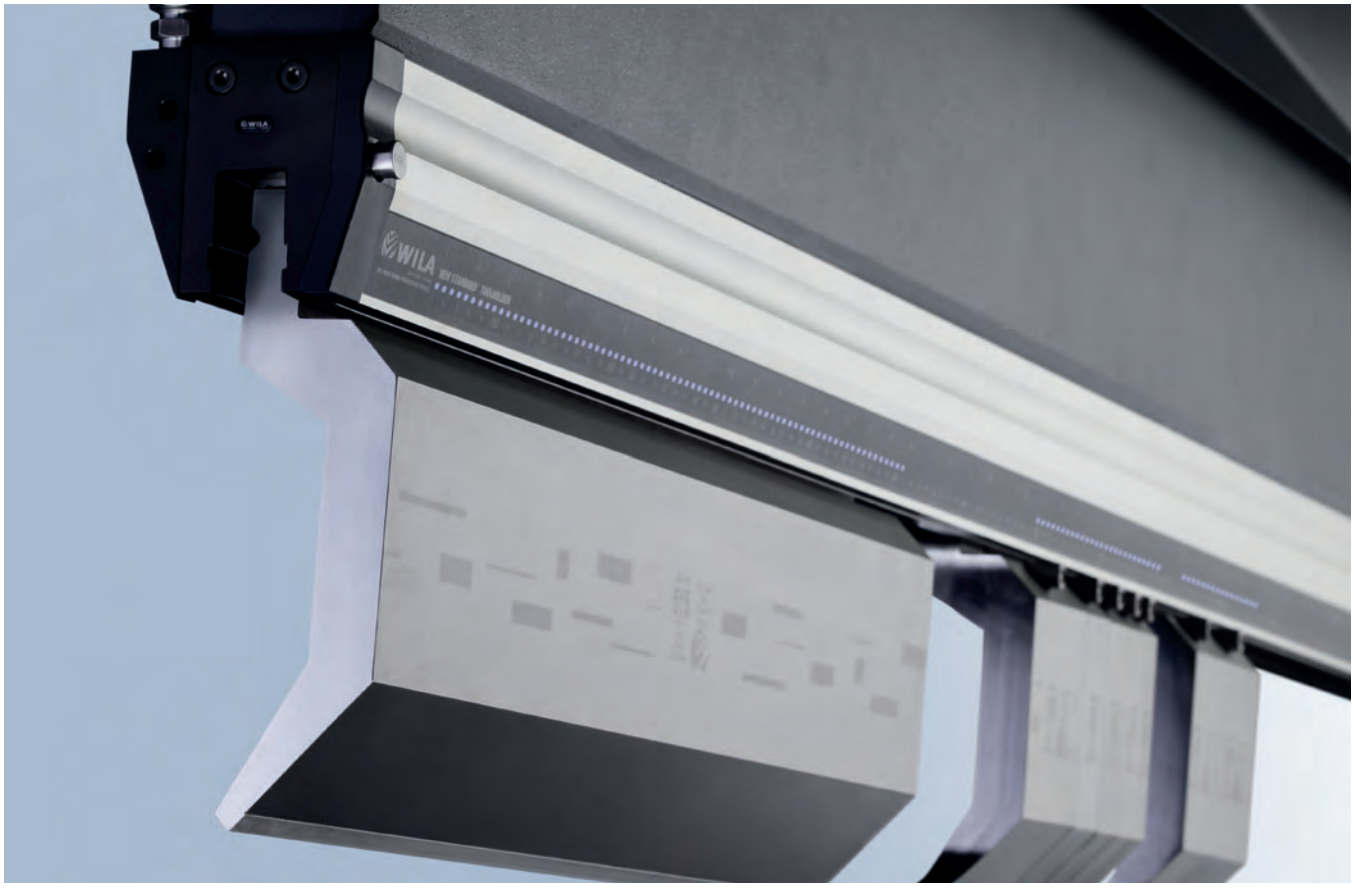
OBERBALKEN



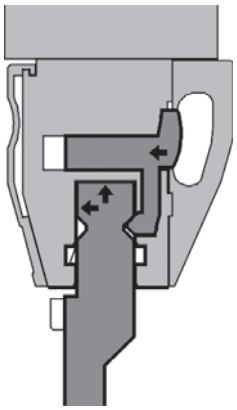
UNTERBALKEN

VERFÜGBARE LÄNGEN WERKZEUGHALTER	
1020 mm*	5270 mm
1190 mm	5440 mm
1275 mm	5610 mm*
1530 mm*	6120 mm*
1785 mm	6290 mm
2040 mm*	6630 mm*
2210 mm	7140 mm*
2380 mm	7310 mm
2550 mm*	7650 mm*
2720 mm	8160 mm*
3060 mm*	8500 mm
3230 mm	8670 mm*
3570 mm*	9180 mm*
3655 mm	9520 mm
4080 mm*	9690 mm*
4250 mm	10200 mm*
4335 mm *	10710 mm*
4420 mm	11220 mm*
4590 mm*	11730 mm*
4845 mm*	12240 mm*
5100 mm*	

* Diese Werkzeughalter sind auch erhältlich mit UPB VI und VII Lochbild (Heavy Duty). Informationen zu anderen Längen erhalten Sie bei WILA.



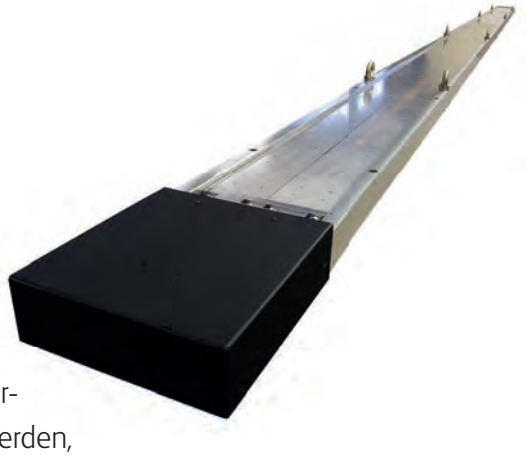
MAXIMALES HOCHZIEHGEWICHT OBERWERKZEUGE (SELBSTEINSTELLEND)			
	Hydraulische Klemmung	Manuelle Klemmung	Pneumatische Klemmung
Premium			
New Standard Premium Klemmung	300 kg/m	180 kg/m	100 kg/m
New Standard HD Premium Klemmung	1000 kg/m	-	-
Pro			
New Standard Pro Klemmung	100 kg/m	180 kg/m	70 kg/m
American Style			
American Style Klemmung	75 k/m	-	-



Bemerkung: Die maximalen Hochziegewichte basieren auf Geißfußwerkzeugen; für gerade Oberwerkzeuge sind höhere Werte gültig.

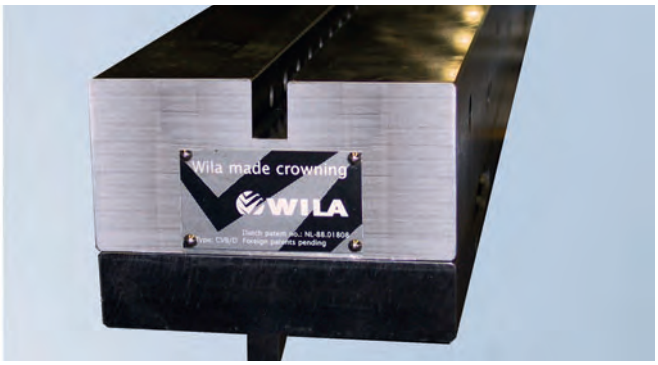
BOMBIERUNG

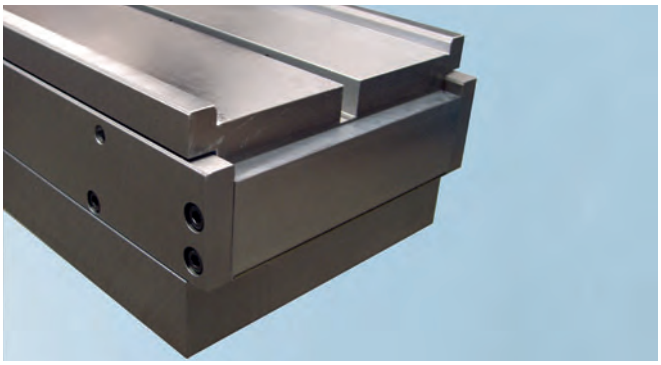
KUNDENSPEZIFISCHE BOMBIERUNG

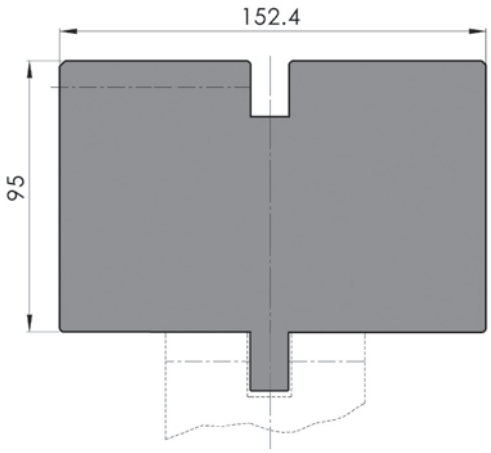


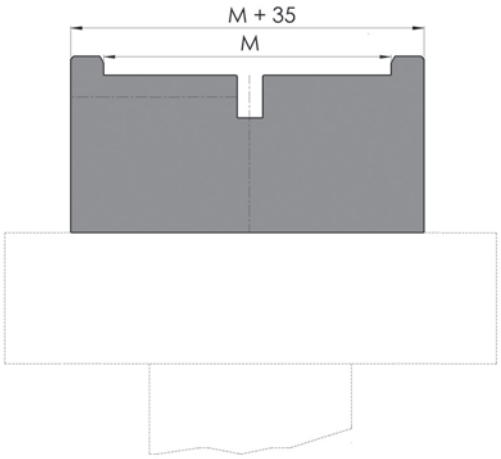
Neben den standardmäßigen New Standard Premium und New Standard Pro-Bombiermodellen bietet WILA auch kundenspezifische Bombier-Systeme an. Diese kundenspezifischen Bombier-Systeme können in Zusammenarbeit mit dem Kunden entwickelt werden, so dass die jeweiligen Anforderungen bezüglich der verwendeten Werkzeuge und Größen erfüllt werden.

Kundenspezifische Bombier-Systeme können bis zu einer Größe von 15 Metern, einer Breite von 600 mm und einem Werkzeuggewicht bis 16,000 kg hergestellt werden. Einige der beliebtesten maßgeschneiderten Bombiermodelle sind 'CSCR-E-WIDE' (mit einem breiteren Durchmesser für den Einsatz großer V-förmiger Matrizen oder 4-Wege-Matrizen) und 'CSCR-Q' (sowohl geeignet für Vierkante Multi-V-Unterwerkzeuge und Einzel-V-Werkzeuge).





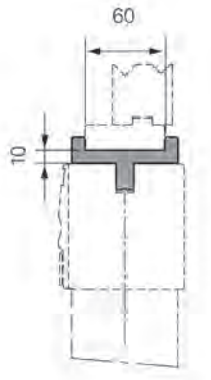




CSCR-E-WIDE
Zentral verstellbare Bombiervorrichtung mit mechanischer Klemmung und Stellelementen zur Ausrichtung in Y-Richtung (Ty). Geeignet für Vierkant- und Einzel-V-Unterwerkzeuge (New Standard und American Style). Optional auch lieferbar mit A3 hydraulischen Klemmleisten. Wird geliefert mit CNC Motor oder Handkurbel.

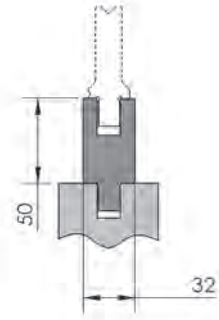
CSCR-Q
Zentral einstellbares Bombiervorrichtung, geeignet für Vierkant- und (Maß bei Bestellung angeben) und Einzel-V-Unterwerkzeuge (New Standard und American Style). Aufstellung auf der Tischplatte, mit optionaler B2- Aufnahmezapfen.

OB-958



	Standard	Optional
Die mit einem Coverstrip versehene Bombierung eignet sich für European Style Unterwerkzeuge mit einer Breite von 60 mm.	●	
Gewicht	10,1 kg/m	
Max. Belastung	200 t/m	

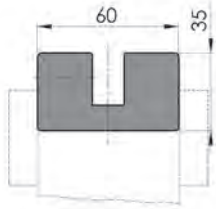
OBU-107



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OBU-107/1	515 mm	6	100 t/m

Tool Holder/Extender zur Steigerung der Arbeitshöhe für vorhandene OZU-Unterwerkzeuge.

OB-953 MANUELLES KLEMMSYSTEM



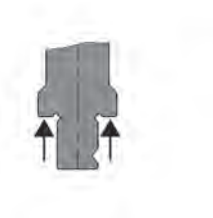
	Standard	Optional
B2, UPB oder B3 Befestigung**		o
Gewicht	14,7 kg/m	
Zu benutzen für New Standard und American Style Einzel V-Werkzeuge	●	
Max. Belastung Schultern	200 t/m	

** Höhe kann zunehmen

AUFNAHME



NS V schultertragend



NS VI schultertragend mit V-Lock®

WERKZEUGTRÄGER OB-958



Mit dem optionalen Werkzeugträger-Modell OB-958 kann jede für New Standard und American Style Unterwerkzeuge konzipierte Klemmung für European Style Unterwerkzeuge mit einer Breite von 60 mm geeignet gemacht werden.

NEW STANDARD WERKZEUGE (TOOLING)

Für alle Biegetechnologien

Werkzeuge von WILA sind praktisch für alle erdenklichen Biegeanwendungen erhältlich. Das vielseitige New Standard-Werkzeugsortiment bedeutet, dass Sie garantiert das richtige Produkt finden. Unabhängig von der Stärke oder den Vorgaben - alle Blecharten können mit extremer Präzision gebogen werden. Außerdem ist eine besonders lange Lebensdauer garantiert. Das Standardwerkzeugprogramm von WILA wurde in die Reihen New Standard Premium und New Standard Pro aufgeteilt.

DATENBLATT WERKZEUGE UND EXTENDERS

	New Standard Premium Ober- und Unterwerkzeugen						Einstellbare Unterwerkzeuge		Zudrück-werkzeuge	Einsatz-stücke	Tool Extenders	
	New Standard Premium	New Standard HD Premium		New Standard BM Premium	New Standard OM Premium	New Standard Pro	Multi-V-Matic	Multi-V	DDU	INZU RU	TSU/HU/TS	HU/THU/ DD/OB 958
Bemerkungen		Oben	Unten	Werkzeuge mit spezieller Geometrie							Oben	Unten
Präzision												
Präzise Arbeitsfläche	+++	+++	+++	+++	+++	++	++	++	++	++	++	++
Langlebig												
Hochwertige CrMo-Stahllegierung, ≥ 1000 N/mm²	●	●	●	●	●	-	●	●	-	-	-	O (DD)
Hochwertiger Werkzeugstahl, 600-720 N/mm²	-	-	OZU-HD	-	-	●	-	-	●	●	●	●
Die Biegeradien sind auf mindestens 56° HRC, Tiefe ≥ 4 mm CNC-tiefengehärtet®	●	●	●	●	●	-	●	●	-	●	-	-
Die Biegeradien sind auf mindestens 52° HRC, Tiefe ≥ 2 mm CNC-tiefengehärtet®	-	-	-	-	-	●	-	-	●	-	-	-
OZU-ZN (für galvanisiertes Blech)	O	-	-	O	O	O	-	-	-	-	-	-
Flexibel												
Durch die symmetrische Umsetzung leichte Umkehrung der Werkzeuge	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	-
ATC möglich (Gripper, TIPS®)	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Vertikales* + horizontales Laden *Safety-Clicks® für Oberwerkzeuge erforderlich	●	●	-	●	-	●	-	-	-	-	●	●
Oberteil (BIU/HU/TSU) für alle New Standard Premium und Pro Top Werkzeughalter geeignet	●	●	-	●	-	●	-	-	-	-	●	-
Unterteil (OZU/HU/THU/DD) für alle New Standard Werkzeugträger geeignet	●	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-	●
Unterwerkzeuge V ≤ 60mm sind mit V-Lock® ausgestattet	●	●	-	●	-	●	-	-	-	-	●	●
Anzahl der erhältlichen Standard-Oberwerkzeuge	37	3	-	-	-	3	-	-	-	44	-	-
Unterteile (OZU/ DDU/HU/THU) haben eine 13 mm Aufnahme für den Einsatz an allen Abkantpressen mit einem Klemmschlitz von 13,5x22 (BxH)	●	-	●	-	-	●	O	O	●	-	-	-
Mit E2M® erhältlich	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-	O	O
Mit NS III oder NS IV Aufnahme erhältlich	-	-	-	-	O	-	-	-	-	-	-	-
Unterwerkzeuge V ≤ 60mm sind mit NS VI Aufnahme ausgestattet	●	-	●	-	●	●	-	-	●	-	-	●
Anzahl der erhältlichen Standard-Unterwerkzeuge	62	-	5	-	-	8	1	4	4	19	-	-
Verfügbare Standardlängen /1 L=515 mm	●	●	●	●	●	●	-	-	●	●	●	●
/2 L=550 mm geteilt	●	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-
/3 L=200 mm geteilt	●	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-
/4 L=150 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-
/6 L=200 mm	●	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-
/10 L=475 mm geteilt	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-
/11 L= 200 mm geteilt	●	-	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-
/12 L=255 mm	●	-	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-
Max. Länge, mm	515	515	515	515	515	515	6200 mm	-	515	515	515/TS Maschine Länge	515/DD +OB 958 Maschine Länge
Schnelligkeit												
Automatisch einstellbare V-Öffnung	-	-	-	-	-	-	6-51 mm	24-400 mm	-	-	-	-
Automatisches Einstellen und Ausrichten der Werkzeuge	●	●	●	●	●	●	-	-	●	-	●	●
Schneller Werkzeugwechsel	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ausrichtung CNC	-	-	-	-	-	-	●	O	-	-	-	-
Ausrichtung H	-	-	-	-	-	-	O	●	-	-	-	-
Verwendung von Safety-Clicks® ≤ 12.5 kg	●	●	-	●	O	●	-	-	-	-	(TSU/4)	-
Verwendung von E2M®	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-	O	O
Sicher												
Mit Safety-Clicks® ausgestattet bis 12,5 kg	●	●	-	●	O	●	-	-	-	-	(TSU-028/030)	-
Mit Sicherheitsstift ausgestattet > 12.5 kg	●	●	-	●	-	●	-	-	-	-	●	● (HU/THU)
Mit E2M® ausgestattet >12.5 kg	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-	O	O

● = Standard O = Optional - = Nicht erhältlich



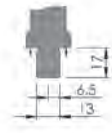
NS I
New Standard I
Aufnahme



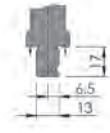
NS II
New Standard II
Aufnahme



Spannut für NS V und
NS VI Aufnahme



NS V
New Standard V
Aufnahme



NS VI
New Standard VI
Aufnahme mit V-Lock®



E2M®
Für Oberwerkzeuge
> 12,5 kg



NS IV
New Standard I
Aufnahme



NS III
New Standard II
Aufnahme



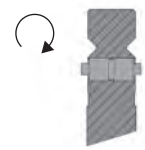
Safety-Click®
Verwendbar für
Werkzeuggewicht bis
12,5 kg (NS I + II)



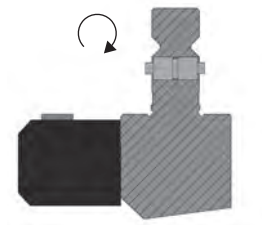
Sicherheitsstift
Verwendbar für
Werkzeuggewicht
> 12,5 kg - < 25 kg
(NS I + II)



HD Sicherheitsstift
Verwendbar für
Werkzeuggewicht
> 12,5 kg - < 150 kg
(NS I + II)

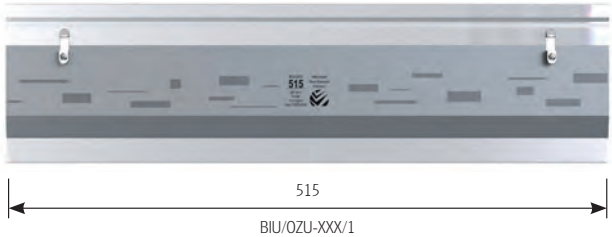


E2M®-HD
Verwendbar für
Werkzeuggewicht
> 12,5 kg - < 100 kg
(NS I + II)



Zusätzliches E2M® Stützlager
Lager für große Geißfußwerkzeuge
(NS I + II)

Bezeichnung	Premium		Pro		VERFÜGBARE LÄNGE NEW STANDARD
	Oben	Unten	Oben	Unten	
/1	●	●	●	●	L=515 mm
/2	●	●			L=550 mm (Hörner links & rechts L=100 mm = 20-25-30-35-40-200 mm (OZU Unterwerkzeuge keine Hörner)
/3	●	●		●	L=200 mm (100-100 mm) keine Hörner
/6	●	●			L=200 mm
/10			●	●	L=475 mm (20-25-30-35-40-125-100-100) keine Hörner
/11	●		●		L=200 mm (Hörner links & rechts L=100-100 mm)
/12	●	●			L=255 mm



515
BIU/OZU-XXX/1



100 100
200
BIU/OZU-XXX/3



100 100
200
BIU/OZU-XXX/11



100 200 20 25 30 35 40 100
550
BIU/OZU-XXX/2



200
BIU/OZU-XXX/6



100 125 20 25 30 35 40 100
475
BIU/OZU-XXX/10



255
BIU/OZU-XXX/12

A New Standard Premium & New Standard Pro Oberwerkzeuge werden entweder als kopftragende oder als schultertragende Werkzeuge hergestellt.

B New Standard Premium & New Standard Pro Oberwerkzeuge mit Gewicht bis 12,5 Kg werden geliefert mit unserem patentierten Safety-Click® Druckknopf. Somit können sie besonders leicht und sicher senkrecht gewechselt werden.

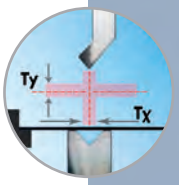
C New Standard Premium & New Standard Pro Oberwerkzeuge mit Gewicht über 12,5 Kg können mit unserem patentierten E2M® - Easy to Move - Rolllagersystem ausgestattet werden. Somit können auch schwere(re) Werkzeuge besonders leicht und sicher gewechselt werden.

D New Standard Premium & New Standard Pro Oberwerkzeuge mit Gewicht über 12,5 Kg dürfen nur waagerecht gewechselt werden und sind deswegen standardmäßig mit einem Sicherheitsstift versehen.

E New Standard Premium & New Standard Pro Oberwerkzeuge können für zusätzliche umgekehrt werden, z.B. für das Clearing eines Umkehrflansches.

Tx/Ty

Perfekte Ausrichtung von Werkzeugen in horizontaler (Tx) und vertikaler (Ty) Richtung ist der Schlüssel für optimale Biegeergebnisse.



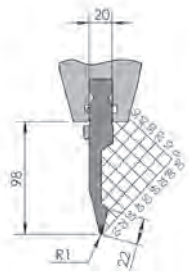
F New Standard Premium & New Standard Pro Unterwerkzeuge können horizontal (ein- und ausschieben) oder vertikal angebracht und abgenommen werden.

G New Standard Premium & New Standard Pro Unterwerkzeuge können mit unserem patentiertem E2M® - Easy to Move – Rollen-lagersystem ausgestattet werden, für extrem leichte horizontale Anbringung und Abnahme.

H New Standard Premium & New Standard Pro Unterwerkzeuge mit V≤ 60 mm werden mit unserem patentierten Selbstausrichtungssystem V-Lock® geliefert, für maximale Präzision und Sicherheit beim Biegen.

I New Standard Premium und New Standard Pro Unterwerkzeuge sind als schultertragende Werkzeuge ausgeführt.

BIU-001

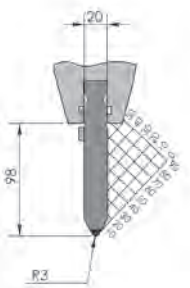


α=28°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-001/1	515 mm	7,5	100 t/m
BIU-001/2*	550 mm - geteilt	8,0	
BIU-001/3*	200 mm - geteilt	2,9	
BIU-001/6	200 mm	2,9	
BIU-001/11	200 mm - geteilt, Hörner	2,3	
BIU-001/12	255 mm	3,6	

BIU-004

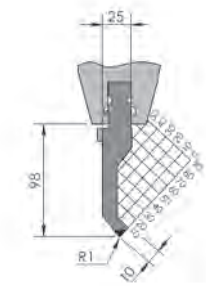


α=60°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-004/1	515 mm	10,6	160 t/m
BIU-004/2*	550 mm - geteilt	11,3	
BIU-004/3*	200 mm - geteilt	4,1	
BIU-004/6	200 mm	4,1	
BIU-004/11	200 mm - geteilt, Hörner	3,3	
BIU-004/12	255 mm	5,2	

BIU-002

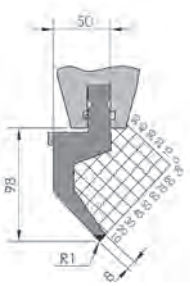


α=80°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-002/1	515 mm	9,1	100 t/m
BIU-002/2*	550 mm - geteilt	9,7	
BIU-002/3*	200 mm - geteilt	3,5	
BIU-002/6	200 mm	3,5	
BIU-002/11	200 mm - geteilt, Hörner	2,8	
BIU-002/12	255 mm	4,4	

BIU-003



α=86°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-003/1	515 mm	12,4	65 t/m
BIU-003/2*	550 mm - geteilt	13,2	
BIU-003/3*	200 mm - geteilt	4,8	
BIU-003/6	200 mm	4,8	
BIU-003/11	200 mm	3,7	
BIU-003/12	255 mm	5,8	

* individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

AUFNAHME



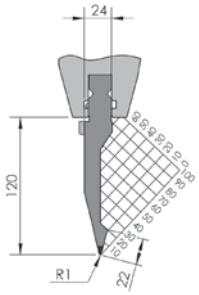
NS I kopftragend

WEBSHOP



In unserem WILA Webshop finden Sie eine ausführliche Übersicht aller WILA Ober- und Unterwerkzeuge. Im Webshop können neben Angebotsanfragen sowie Preis- und Lieferzeitenübersichten auch Bestellungen aufgegeben werden. Erstellen Sie Ihr Kundenkonto unter webshop.wila.nl.

BIU-011

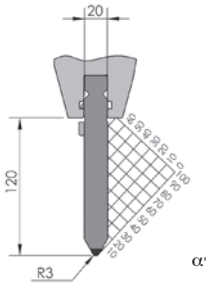


α=28°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-011/1	515 mm	9,5	100 t/m
BIU-011/2*	550 mm - geteilt	10,2	
BIU-011/3*	200 mm - geteilt	3,7	
BIU-011/6	200 mm	3,7	
BIU-011/11	200 mm - geteilt, Hörner	6,4	
BIU-011/12	255 mm	4,6	

BIU-014

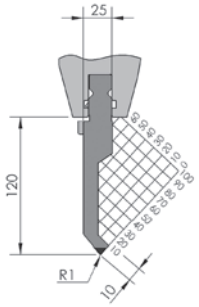


α=60°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-014/1	515 mm	12,2	160 t/m
BIU-014/2*	550 mm - geteilt	13,0	
BIU-014/3*	200 mm - geteilt	4,7	
BIU-014/6	200 mm	4,7	
BIU-014/11	200 mm - geteilt, Hörner	3,8	
BIU-014/12	255 mm	6,1	

BIU-012

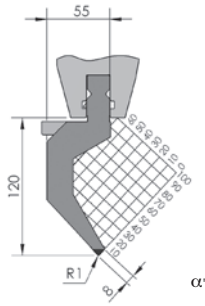


α=80°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-012/1	515 mm	9,8	100 t/m
BIU-012/2*	550 mm - geteilt	10,5	
BIU-012/3*	200 mm - geteilt	3,8	
BIU-012/6	200 mm	3,8	
BIU-012/11	200 mm - geteilt, Hörner	3,1	
BIU-012/12	255 mm	4,9	

BIU-013



α=86°

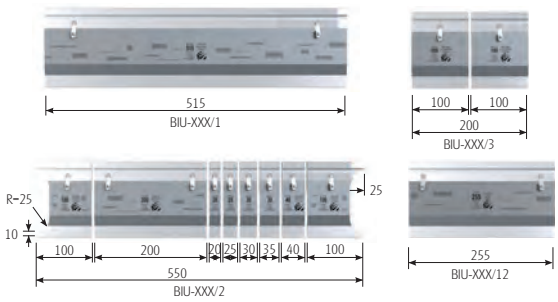


Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-013/1**	515 mm	15,5	65 t/m
BIU-E2M-013/1	515 mm	15,5	
BIU-013/2*	550 mm - geteilt	16,5	
BIU-013/3*	200 mm - geteilt	6,0	
BIU-013/6	200 mm	6,0	
BIU-013/11	200 mm - geteilt, Hörner	4,6	
BIU-013/12	255 mm	8,8	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar. ** Versehen mit Sicherheitsstiften (siehe Seite 42).

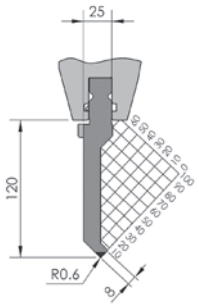
SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXIBILITÄT

Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedene Maschinenlängen			
550 mm Teilsätze	255 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1320 mm
1	1	2	1835 mm
1	2	3	2605 mm
1		5	3125 mm
1		6	3640 mm
1	1	7	4410 mm

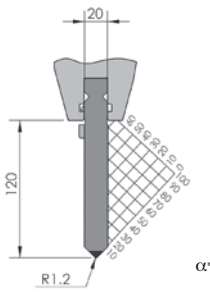
BIU-015





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-015/1	515 mm	11,0	60 t/m
BIU-015/2*	550 mm - geteilt	11,7	
BIU-015/3*	200 mm - geteilt	4,3	
BIU-015/6	200 mm	4,3	
BIU-015/11	200 mm - geteilt, Hörner	3,4	
BIU-015/12	255 mm	5,3	

BIU-016





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-016/1	515 mm	12,4	100 t/m
BIU-016/2*	550 mm - geteilt	13,3	
BIU-016/3*	200 mm - geteilt	4,8	
BIU-016/6	200 mm	4,8	
BIU-016/11	200 mm - geteilt, Hörner	4,3	
BIU-016/12	255 mm	6,1	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

AUFNAHME



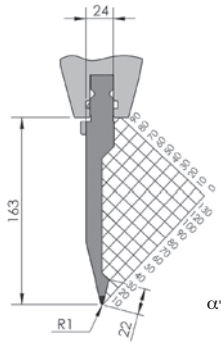
NS I kopftragend

SAFETY-CLICK®



Der Safety-Click® ist WILA's patentierter Sicherheitsmechanismus, der in Oberwerkzeuge mit einem Gewicht bis 12,5 Kg integriert wurde. Dieser revolutionäre Mechanismus erlaubt den sicheren und schnellen senkrechten Werkzeugwechsel durch einfaches Ein- und Ausklicken aus dem Werkzeughalter.

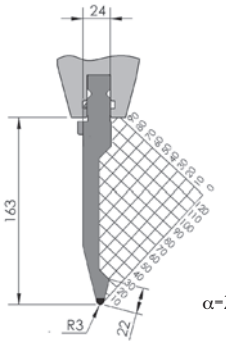
BIU-021





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-021/1	515 mm	12,4	70 t/m
BIU-021/2*	550 mm - geteilt	13,2	
BIU-021/3*	200 mm - geteilt	4,8	
BIU-021/6	200 mm	4,8	
BIU-021/11	200 mm - geteilt, Hörner	3,7	
BIU-021/12	255 mm	6,0	

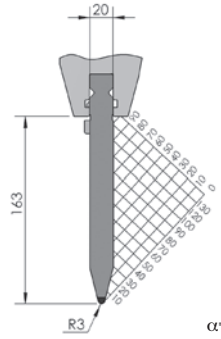
BIU-221





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-221/1	515 mm	12,5	100 t/m
BIU-221/2*	550 mm - geteilt	13,4	
BIU-221/3*	200 mm - geteilt	4,9	
BIU-221/6	200 mm	4,9	
BIU-221/11	200 mm - geteilt, Hörner	3,8	
BIU-221/12	255 mm	6,2	

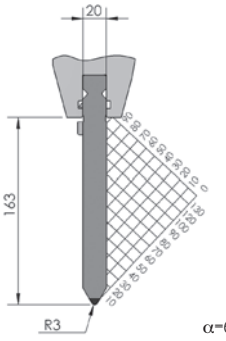
BIU-029





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-029/1**	515 mm	15,6	160 t/m
BIU-E2M-029/1	515 mm	15,6	
BIU-029/2*	550 mm - geteilt	16,7	
BIU-029/3*	200 mm - geteilt	6,1	
BIU-029/6	200 mm	6,1	
BIU-029/11	200 mm - geteilt, Hörner	4,7	
BIU-029/12	255 mm	7,6	

BIU-024



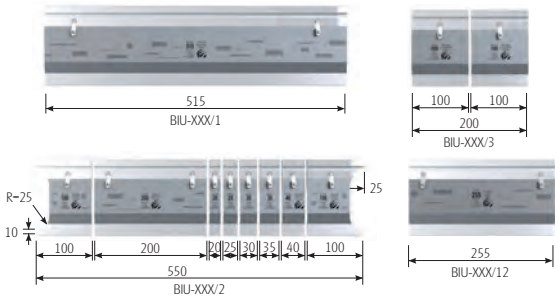


Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-024/1**	515 mm	16,0	160 t/m
BIU-E2M-024/1	515 mm	16,0	
BIU-024/2*	550 mm - geteilt	17,1	
BIU-024/3*	200 mm - geteilt	6,2	
BIU-024/6	200 mm	6,2	
BIU-024/11	200 mm - geteilt, Hörner	4,8	
BIU-024/12	255 mm	7,9	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar. ** Versehen mit Sicherheitsstiften (siehe Seite 42).

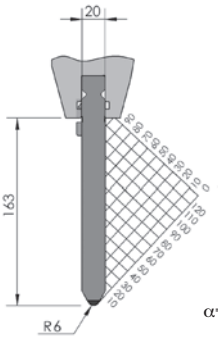
SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXIBILITÄT

Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedene Maschinenlängen			
550 mm Teilsätze	255 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1320 mm
1	1	2	1835 mm
1	2	3	2605 mm
1		5	3125 mm
1		6	3640 mm
1	1	7	4410 mm

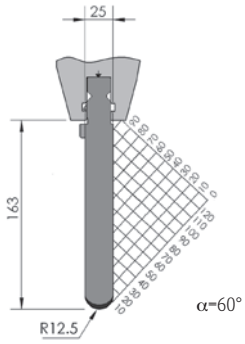
BIU-222





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-222/1**	515 mm	15,8	160 t/m
BIU-E2M-222/1	515 mm	15,8	
BIU-222/2*	550 mm - geteilt	16,9	
BIU-222/3*	200 mm - geteilt	6,2	
BIU-222/6	200 mm	6,2	
BIU-222/11	200 mm - geteilt, Hörner	5,0	
BIU-222/12	255 mm	8,0	

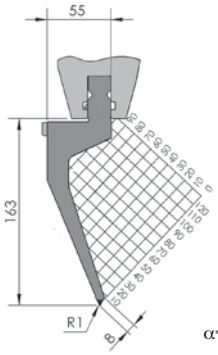
BIU-223





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-223/1**	515 mm	18,9	225 t/m
BIU-E2M-223/1	515 mm	18,9	
BIU-223/2*	550 mm - geteilt	20,2	
BIU-223/3*	200 mm - geteilt	7,4	
BIU-223/6	200 mm	7,4	
BIU-223/11	200 mm - geteilt, Hörner	5,9	
BIU-223/12	255 mm	8,1	

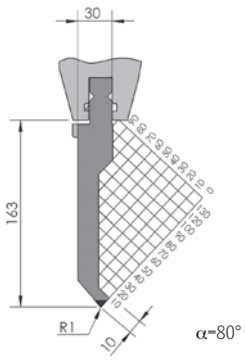
BIU-226





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-226/1**	515 mm	15,2	40 t/m
BIU-E2M-226/1	515 mm	15,2	
BIU-226/2*	550 mm - geteilt	16,2	
BIU-226/3*	200 mm - geteilt	5,9	
BIU-226/6	200 mm	5,9	
BIU-226/11	200 mm - geteilt, Hörner	4,5	
BIU-226/12	255 mm	7,5	

BIU-022





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-022/1**	515 mm	16,2	80 t/m
BIU-E2M-022/1	515 mm	16,2	
BIU-022/2*	550 mm - geteilt	17,3	
BIU-022/3*	200 mm - geteilt	6,3	
BIU-022/6	200 mm	6,3	
BIU-022/11	200 mm - geteilt, Hörner	4,9	
BIU-022/12	255 mm	7,9	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar. ** Versehen mit Sicherheitsstiften (siehe Seite 42).

AUFNAHME



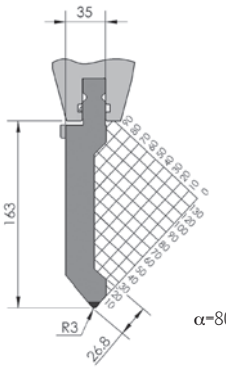
NS I kopftragend

E2M® ROLLENLAGER



New Standard Ober- und Unterwerkzeuge sind mit speziellen (vormontierten) Lagern ausgestattet, so dass Sie die Werkzeuge im ungespannten Zustand schnell und sicher und ohne großen Kraftaufwand seitlich bewegen können.

BIU-026

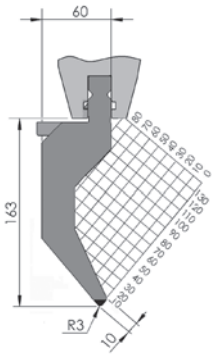


α=80°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-026/1**	515 mm	19,6	140 t/m
BIU-E2M-026/1	515 mm	19,6	
BIU-026/2*	550 mm - geteilt	20,9	
BIU-026/3*	200 mm - geteilt	7,6	
BIU-026/6	200 mm	7,6	
BIU-026/11	200 mm - geteilt, Hörner	6,0	
BIU-026/12	255 mm	9,8	

BIU-225

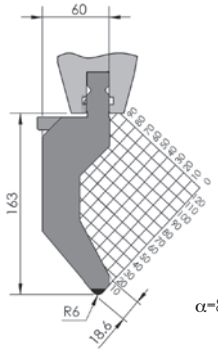


α=80°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-225/1**	515 mm	24,6	90 t/m
BIU-E2M-225/1	515 mm	24,6	
BIU-225/2*	550 mm - geteilt	26,2	
BIU-225/3*	200 mm - geteilt	9,6	
BIU-225/6	200 mm	9,6	
BIU-225/11	200 mm - geteilt, Hörner	7,4	
BIU-225/12	255 mm	12,2	

BIU-025

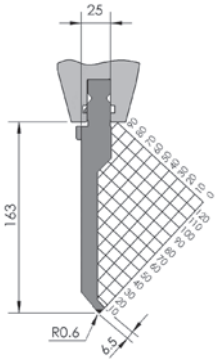


α=80°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-025/1**	515 mm	27,7	130 t/m
BIU-E2M-025/1	515 mm	27,7	
BIU-025/2*	550 mm - geteilt	29,6	
BIU-025/3*	200 mm - geteilt	10,8	
BIU-025/6	200 mm	10,8	
BIU-025/11	200 mm - geteilt, Hörner	8,2	
BIU-025/12**	255 mm	13,5	

BIU-224



α=86°

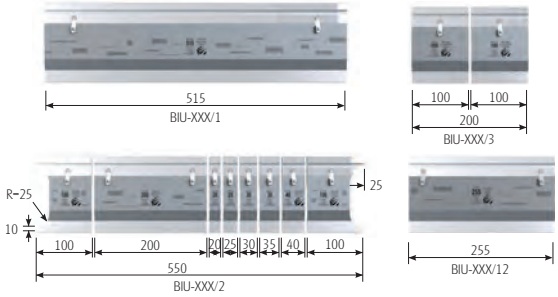


Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-224/1	515 mm	12,2	45 t/m
BIU-224/2*	550 mm - geteilt	17,3	
BIU-224/3*	200 mm - geteilt	4,7	
BIU-224/6	200 mm	4,7	
BIU-224/11	200 mm - geteilt, Hörner	3,9	
BIU-224/12	255 mm	7,9	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar. ** Versehen mit Sicherheitsstiften (siehe Seite 42).

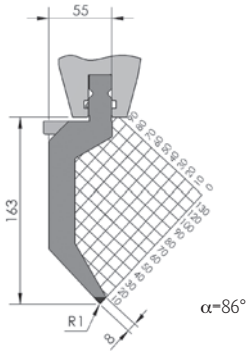
SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXIBILITÄT

Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedene Maschinenlängen			
550 mm Teilsätze	255 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1320 mm
1	1	2	1835 mm
1	2	3	2605 mm
1		5	3125 mm
1		6	3640 mm
1	1	7	4410 mm

BIU-023





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-023/1**	515 mm	19,6	65 t/m
BIU-E2M-023/1	515 mm	19,6	
BIU-023/2*	550 mm - geteilt	20,9	
BIU-023/3*	200 mm - geteilt	7,6	
BIU-023/6	200 mm	7,6	
BIU-023/11	200 mm - geteilt, Hörner	5,8	
BIU-023/12	255 mm	9,5	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar. ** Versehen mit Sicherheitsstiften (siehe Seite 42).

AUFNAHME



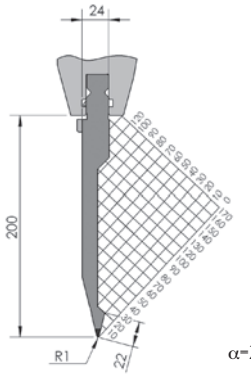
NS I kopftragend

CNC-TIEFGEHÄRTET®



Fast alle Abkantwerkzeuge von WILA sind CNC-Tiefgehärtet®. Dasselbe gilt für die New Standard Premium-Werkzeughalter von WILA. Dies macht sie extrem robust und langlebig. Unsere New Standard Premium- und American Style- Ober- und Unterwerkzeuge werden wie hier dargestellt gehärtet.

BIU-031

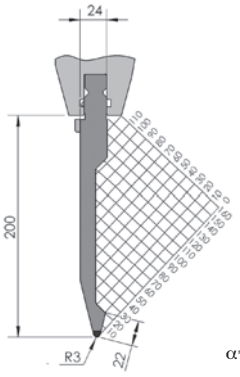


α=28°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-031/1**	515 mm	15,0	60 t/m
BIU-E2M-031/1	515 mm	15,0	
BIU-031/2*	550 mm - geteilt	16,1	
BIU-031/3*	200 mm - geteilt	5,8	
BIU-031/6	200 mm	5,8	
BIU-031/11	200 mm - geteilt, Hörner	4,5	
BIU-031/12	255 mm	7,3	

BIU-231

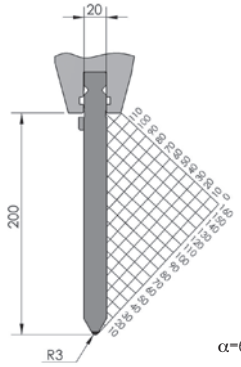


α=28°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-231/1**	515 mm	15,2	100 t/m
BIU-E2M-231/1	515 mm	15,2	
BIU-231/2*	550 mm - geteilt	16,2	
BIU-231/3*	200 mm - geteilt	5,9	
BIU-231/6	200 mm	5,9	
BIU-231/11	200 mm - geteilt, Hörner	4,7	
BIU-231/12	255 mm	7,5	

BIU-034

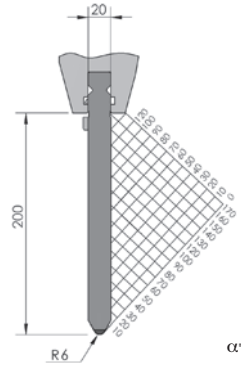


α=60°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-034/1**	515 mm	18,8	160 t/m
BIU-E2M-034/1	515 mm	18,8	
BIU-034/2*	550 mm - geteilt	20,1	
BIU-034/3*	200 mm - geteilt	7,3	
BIU-034/6	200 mm	7,3	
BIU-034/11	200 mm - geteilt, Hörner	5,7	
BIU-034/12	255 mm	9,4	

BIU-037



α=60°

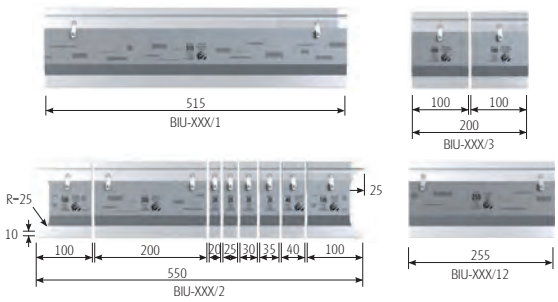


Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-037/1**	515 mm	18,8	160 t/m
BIU-E2M-037/1	515 mm	18,8	
BIU-037/2*	550 mm - geteilt	20,1	
BIU-037/3*	200 mm - geteilt	7,3	
BIU-037/6	200 mm	7,3	
BIU-037/11	200 mm - geteilt, Hörner	5,7	
BIU-037/12	255 mm	9,5	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar. ** Versehen mit Sicherheitsstiften (siehe Seite 42).

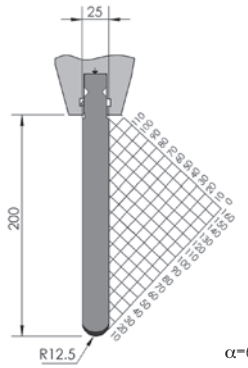
SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXIBILITÄT

Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedene Maschinenlängen			
550 mm Teilsätze	255 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1320 mm
1	1	2	1835 mm
1	2	3	2605 mm
1		5	3125 mm
1		6	3640 mm
1	1	7	4410 mm

BIU-038

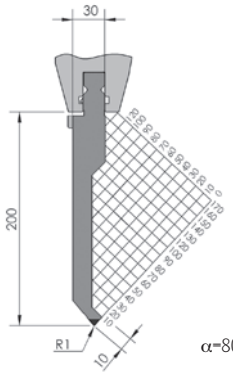


α=60°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-038/1**	515 mm	22,7	225 t/m
BIU-E2M-038/1	515 mm	22,7	
BIU-038/2*	550 mm - geteilt	24,2	
BIU-038/3*	200 mm - geteilt	8,8	
BIU-038/6	200 mm	8,8	
BIU-038/11	200 mm - geteilt, Hörner	7,0	
BIU-038/12	255 mm	11,2	

BIU-032

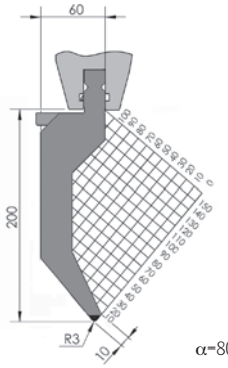


α=80°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-032/1**	515 mm	19,8	80 t/m
BIU-E2M-032/1	515 mm	19,8	
BIU-032/2*	550 mm - geteilt	21,1	
BIU-032/3*	200 mm - geteilt	7,7	
BIU-032/6	200 mm	7,7	
BIU-032/11	200 mm - geteilt, Hörner	6,0	
BIU-032/12	255 mm	9,5	

BIU-233

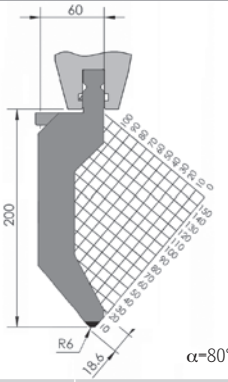


α=80°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-233/1**	515 mm	28,8	90 t/m
BIU-E2M-233/1	515 mm	28,8	
BIU-233/2*	550 mm - geteilt	30,8	
BIU-233/3*	200 mm - geteilt	11,2	
BIU-233/6	200 mm	11,2	
BIU-233/11	200 mm - geteilt, Hörner	8,7	
BIU-233/12**	255 mm	14,3	

BIU-235



α=80°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-235/1**	515 mm	32,2	130 t/m
BIU-E2M-235/1	515 mm	32,2	
BIU-235/2*	550 mm - geteilt	34,3	
BIU-235/3*	200 mm - geteilt	12,5	
BIU-235/6	200 mm	12,5	
BIU-235/11	200 mm - geteilt, Hörner	9,6	
BIU-235/12**	255 mm	15,8	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar. ** Versehen mit Sicherheitsstiften (siehe Seite 42).

AUFNAHME



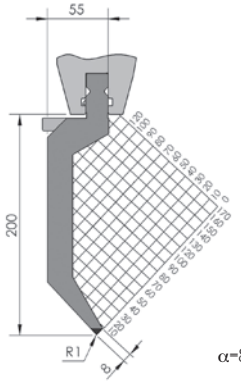
NS I kopftragend

UMKEHRBARE WERKZEUGE



Da New Standard und American Style Werkzeuge symmetrisch zur Mittellinie sind, können diese (oberen) Werkzeuge leicht gedreht werden, z.B. beim Biegen eines Gegenflansches mit einem Schwanenhalswerkzeug.

BIU-033

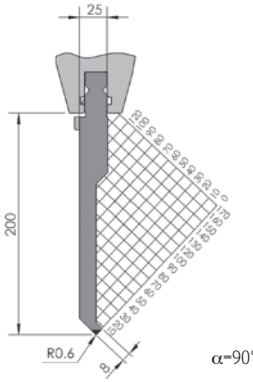


α=86°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-033/1**	515 mm	23,1	50 t/m
BIU-E2M-033/1	515 mm	23,1	
BIU-033/2*	550 mm - geteilt	24,6	
BIU-033/3*	200 mm - geteilt	9,0	
BIU-033/6	200 mm	9,0	
BIU-033/11	200 mm - geteilt, Hörner	6,8	
BIU-033/12	255 mm	11,2	

BIU-035

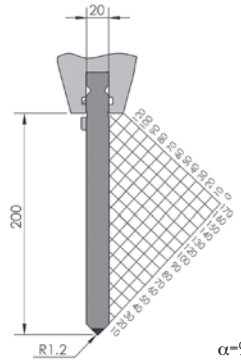


α=90°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-035/1**	515 mm	17,4	60 t/m
BIU-E2M-035/1	515 mm	17,4	
BIU-035/2*	550 mm - geteilt	18,5	
BIU-035/3*	200 mm - geteilt	6,7	
BIU-035/6	200 mm	6,7	
BIU-035/11	200 mm - geteilt, Hörner	5,2	
BIU-035/12	255 mm	8,4	

BIU-036



α=90°

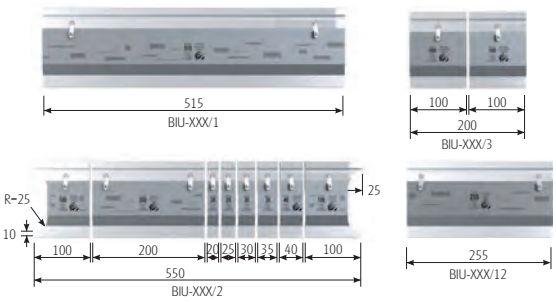


Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-036/1**	515 mm	19,0	100 t/m
BIU-E2M-036/1	515 mm	19,0	
BIU-036/2*	550 mm - geteilt	20,3	
BIU-036/3*	200 mm - geteilt	7,4	
BIU-036/6	200 mm	7,4	
BIU-036/11	200 mm - geteilt, Hörner	5,8	
BIU-036/12	255 mm	9,5	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar. ** Versehen mit Sicherheitsstiften (siehe Seite 42).

SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXIBILITÄT

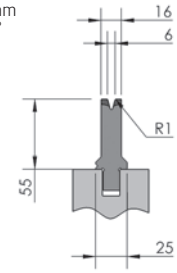
Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedene Maschinenlängen			
550 mm Teilsätze	255 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1320 mm
1	1	2	1835 mm
1	2	3	2605 mm
1		5	3125 mm
1		6	3640 mm
1	1	7	4410 mm

OZU-061

V=6 mm
α=30°

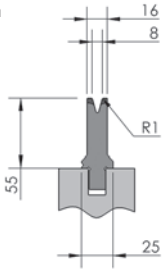




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-061/1	515 mm	4,9	80 t/m α=90°
OZU-061/2*	550 mm - geteilt	5,2	
OZU-061/3*	200 mm - geteilt	1,9	
OZU-061/6	200 mm	1,9	
OZU-061/12	255 mm	2,2	

OZU-051

V=8 mm
α=30°

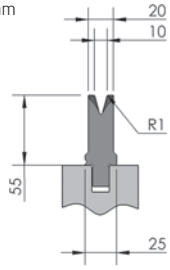




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-051/1	515 mm	4,9	80 t/m α=90°
OZU-051/2*	550 mm - geteilt	5,2	
OZU-051/3*	200 mm - geteilt	1,9	
OZU-051/6	200 mm	1,9	
OZU-051/12	255 mm	2,2	

OZU-062

V=10 mm
α=30°

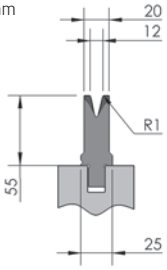




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-062/1	515 mm	5,4	80 t/m α=90°
OZU-062/2*	550 mm - geteilt	5,8	
OZU-062/3*	200 mm - geteilt	2,1	
OZU-062/6	200 mm	2,1	
OZU-062/12	255 mm	2,5	

OZU-052

V=12 mm
α=30°

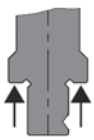




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-052/1	515 mm	5,2	80 t/m α=90°
OZU-052/2*	550 mm - geteilt	5,5	
OZU-052/3*	200 mm - geteilt	2,0	
OZU-052/6	200 mm	2,0	
OZU-052/12	255 mm	2,4	

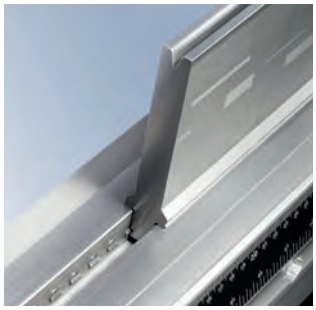
* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

AUFNAHME



NS VI schultertragend mit V-Lock®

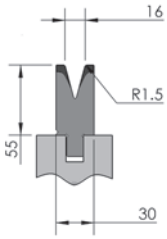
V-LOCK®



Durch das V-Lock® Prinzip wird das Einspannen und Positionieren der Unterwerkzeuge optimiert. Eine Nut an der Rückseite des Werkzeugträgers dient zum automatischen Ausrichten von Unterwerkzeugen entlang der X- und Y-Achse und zum festen Einspannen. Alle New Standard Bombiersysteme und Unterwerkzeughalter mit hydraulischem Klemmsystem sind mit dem V-Lock® System ausgestattet.

OZU-053

V=16 mm
α=30°

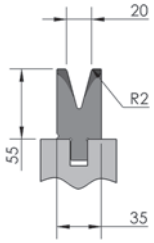




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-053/1	515 mm	7,0	80 t/m α=90°
OZU-053/2*	550 mm - geteilt	7,4	
OZU-053/3*	200 mm - geteilt	2,7	
OZU-053/6	200 mm	2,7	
OZU-053/12	255 mm	3,3	

OZU-063

V=20 mm
α=30°

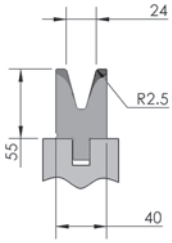




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-063/1	515 mm	7,7	80 t/m α=90°
OZU-063/2*	550 mm - geteilt	8,3	
OZU-063/3*	200 mm - geteilt	3,0	
OZU-063/6	200 mm	3,0	
OZU-063/12	255 mm	3,5	

OZU-054

V=24 mm
α=30°

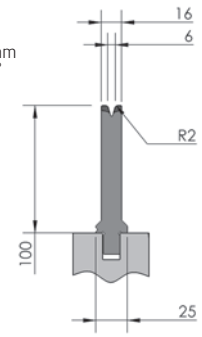




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-054/1	515 mm	8,2	80 t/m α=90°
OZU-054/2*	550 mm - geteilt	8,8	
OZU-054/3*	200 mm - geteilt	3,2	
OZU-054/6	200 mm	3,2	
OZU-054/12	255 mm	3,8	

OZU-361

V=6 mm
α=30°



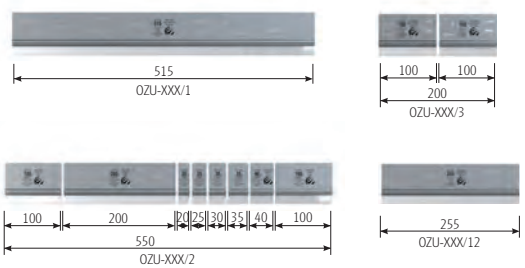


Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-361/1	515 mm	7,8	80 t/m α=90°
OZU-361/2*	550 mm - geteilt	8,4	
OZU-361/3*	200 mm - geteilt	3,0	
OZU-361/6	200 mm	3,0	
OZU-361/12	255 mm	3,7	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

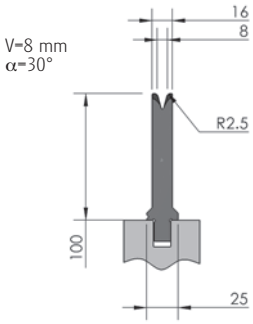
SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXIBILITÄT

Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedene Maschinenlängen			
550 mm Teilsätze	255 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1320 mm
1	1	2	1835 mm
1	2	3	2605 mm
1		5	3125 mm
1		6	3640 mm
1	1	7	4410 mm

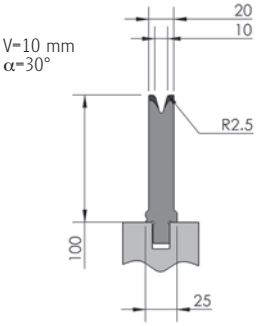
OZU-351





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-351/1	515 mm	7,7	80 t/m α=90°
OZU-351/2*	550 mm - geteilt	8,3	
OZU-351/3*	200 mm - geteilt	3,0	
OZU-351/6	200 mm	3,0	
OZU-351/12	255 mm	3,6	

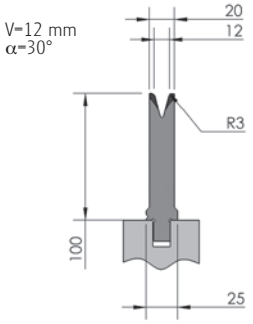
OZU-362





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-362/1	515 mm	9,1	80 t/m α=90°
OZU-362/2*	550 mm - geteilt	9,7	
OZU-362/3*	200 mm - geteilt	3,5	
OZU-362/6	200 mm	3,5	
OZU-362/12	255 mm	4,3	

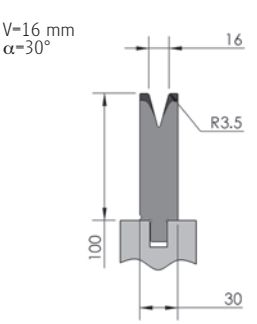
OZU-352





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-352/1	515 mm	9,0	80 t/m α=90°
OZU-352/2*	550 mm - geteilt	9,6	
OZU-352/3*	200 mm - geteilt	3,5	
OZU-352/6	200 mm	3,5	
OZU-352/12	255 mm	4,2	

OZU-353

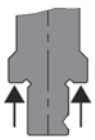




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-353/1	515 mm	12,5	80 t/m α=90°
OZU-E2M-353/1	515 mm	12,5	
OZU-353/2*	550 mm - geteilt	13,3	
OZU-353/3*	200 mm - geteilt	4,8	
OZU-353/6	200 mm	4,8	
OZU-353/12	255 mm	5,9	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

AUFNAHME



NS VI schultertragend mit V-Lock®

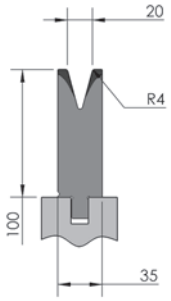
E2M® ROLLENLAGER: UNTEN



E2M® Unterwerkzeuge sind mit einem internen Hebesystem ausgestattet. Dieses interne Hebesystem ist für ein Werkzeuggewicht von max. 140 kg und einer Werkzeuglänge von mind. 200 mm geeignet. Die Mindestbreite des Werkzeugs sollte 30 mm betragen.

OZU-363

V=20 mm
α=30°

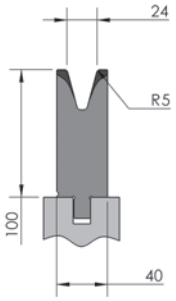




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-363/1	515 mm	14,0	80 t/m α=90°
OZU-E2M-363/1	515 mm	14,0	
OZU-363/2*	550 mm - geteilt	15,0	
OZU-363/3*	200 mm - geteilt	5,4	
OZU-363/6	200 mm	5,4	
OZU-363/12	255 mm	6,7	

OZU-354

V=24 mm
α=30°

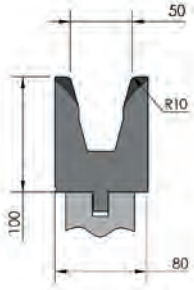




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-354/1	515 mm	15,5	80 t/m α=90°
OZU-E2M-354/1	515 mm	15,5	
OZU-354/2*	550 mm - geteilt	16,6	
OZU-354/3*	200 mm - geteilt	6,0	
OZU-354/6	200 mm	6,0	
OZU-354/12	255 mm	7,4	

OZU-330

V=50 mm
α=30°

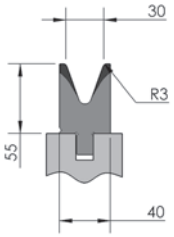




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-330/1	515 mm	24,5	150 t/m α=90°
OZU-330/2	550 mm – geteilt	26,2	
OZU-330/3	200 mm – geteilt	9,3	
OZU-330/12	255 mm	12,1	

OZU-031

V=30 mm
α=40°



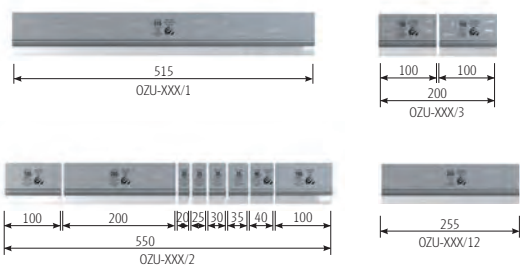


Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-031/1	515 mm	7,7	70 t/m α=90°
OZU-031/2*	550 mm - geteilt	8,3	
OZU-031/3*	200 mm - geteilt	3,0	
OZU-031/6	200 mm	3,0	
OZU-031/12	255 mm	3,7	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXIBILITÄT

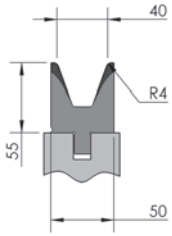
Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedene Maschinenlängen			
550 mm Teilsätze	255 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1320 mm
1	1	2	1835 mm
1	2	3	2605 mm
1		5	3125 mm
1		6	3640 mm
1	1	7	4410 mm

OZU-032

V=40 mm
α=40°

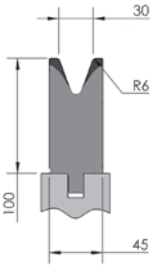




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-032/1	515 mm	8,8	80 t/m α=90°
OZU-032/2*	550 mm - geteilt	9,4	
OZU-032/3*	200 mm - geteilt	3,4	
OZU-032/6	200 mm	3,4	
OZU-032/12	255 mm	4,1	

OZU-328

V=30 mm
α=40°

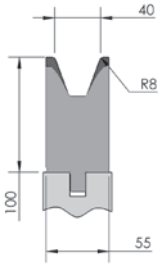




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-328/1	515 mm	17,0	100 t/m α=90°
OZU-E2M-328/1	515 mm	17,0	
OZU-328/2*	550 mm - geteilt	18,2	
OZU-328/3*	200 mm - geteilt	6,6	
OZU-328/6	200 mm	6,6	
OZU-328/12	255 mm	8,2	

OZU-329

V=40 mm
α=40°

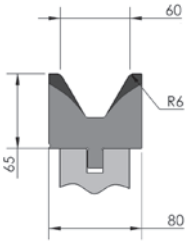




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-329/1	515 mm	19,3	125 t/m α=90°
OZU-E2M-329/1	515 mm	19,3	
OZU-329/2*	550 mm - geteilt	20,6	
OZU-329/3*	200 mm - geteilt	7,5	
OZU-329/6	200 mm	7,5	
OZU-329/12	255 mm	9,5	

OZU-016

V=60 mm
α=60°

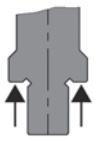




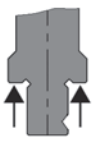
Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-016/1	515 mm	16,5	160 t/m α=90°
OZU-E2M-016/1	515 mm	16,5	
OZU-016/2*	550 mm - geteilt	17,6	
OZU-016/3*	200 mm - geteilt	6,4	
OZU-016/6	200 mm	6,4	
OZU-016/12	255 mm	7,9	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

AUFNAHME



NS V schultertragend



NS VI schultertragend
V≤ 60 mm mit V-Lock®

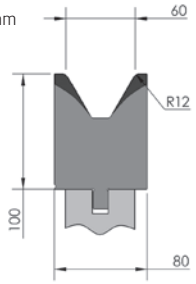
KEMES WINKELMESSGERÄT



Das KeMes Winkelmessgerät ist die Präzisionslösung für die effiziente Winkelmessung. Das Winkelmessgerät misst die Winkel einfach und schneller als herkömmliche Messmethoden. Es ist sowohl für die manuelle als auch für die vollautomatische Qualitätskontrolle an der Abkantpresse konzipiert.

OZU-327

V=60 mm
α=60°



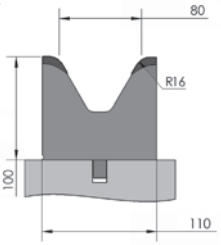


Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-327/1	515 mm	27,9	160 t/m α=90°
OZU-E2M-327/1	515 mm	27,9	
OZU-327/2*	550 mm - geteilt	29,8	
OZU-327/3*	200 mm - geteilt	10,8	
OZU-327/6	200 mm	10,8	
OZU-327/12	255 mm	13,5	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

OZU-372

V=80 mm
α=60°

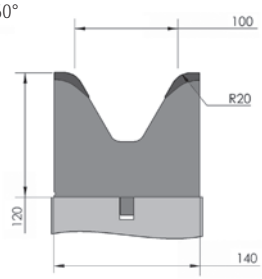




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-372/1	515 mm	34,3	220 t/m α=90°
OZU-E2M-372/1	515 mm	34,3	
OZU-372/12	255 mm	17,0	
OZU-E2M-372/12	255 mm	17,0	

OZU-373

V=100 mm
α=60°

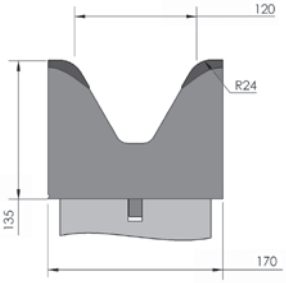




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-373/1	515 mm	51,7	250 t/m α=90°
OZU-E2M-373/1	515 mm	51,7	
OZU-373/12	255 mm	25,6	
OZU-E2M-373/12	255 mm	25,6	

OZU-HD-374

V=120 mm
α=60°





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-HD-374/1	515 mm	69,1	270 t/m α=90°
OZU-HD-E2M-374/1	515 mm	69,1	
OZU-HD-374/12	255 mm	34,2	
OZU-HD-E2M-374/12	255 mm	34,2	

SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXIBILITÄT



515
OZU-XXX/1

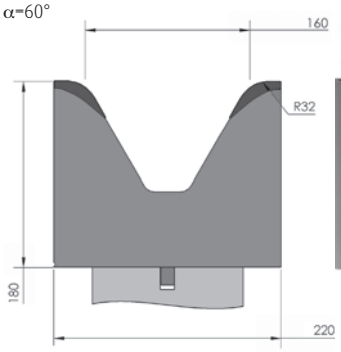


255
OZU-XXX/12

Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedene Maschinenlängen		
255 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	2	1285 mm
1	3	1800 mm
2	4	2570 mm
	6	3090 mm
	7	3605 mm
2	8	4630 mm

OZU-HD-375

V=160 mm
α=60°

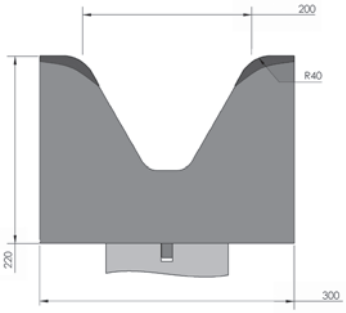




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-HD-375/1	515 mm	117,5	300 t/m α=90°
OZU-HD-E2M-375/1	515 mm	117,5	
OZU-HD-375/12	255 mm	58,2	
OZU-HD-E2M-375/12	255 mm	58,2	

OZU-HD-376

V=200 mm
α=60°

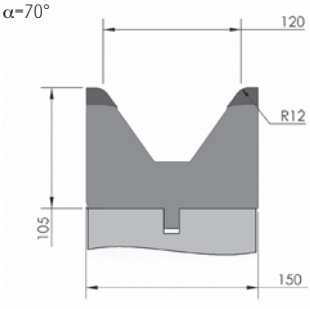




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-HD-376/12	255mm	98,9	350 t/m α=90°
OZU-HD-E2M-376/12	255 mm	98,9	

OZU-070

V=120 mm
α=70°

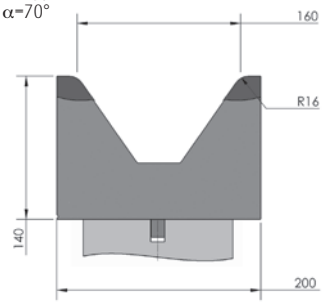




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-070/1	515 mm	45,5	250 t/m α=90°
OZU-E2M-070/1	515 mm	45,5	
OZU-070/12	255 mm	22,6	
OZU-E2M-070/12	255 mm	22,6	

OZU-071

V=160 mm
α=70°

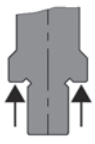




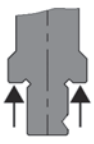
Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-071/1	515 mm	79,2	250 t/m α=90°
OZU-E2M-071/1	515 mm	79,2	
OZU-071/12	255 mm	39,3	
OZU-E2M-071/12	255 mm	39,3	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

AUFNAHME



NS V schultertragend



NS VI schultertragend
V≤ 60 mm mit V-Lock®

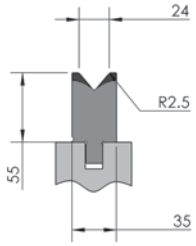
RINGSCHRAUBEN



New Standard Typ OZU-HD Unterwerkzeuge und OZU-Unterwerkzeuge > 25 kg sind standardmäßig mit Gewindelöchern für Ringschrauben ausgestattet. Diese Ringschrauben (nicht im Lieferumfang enthalten) erleichtern die Handhabung und den sicheren Wechsel schwerer Unterwerkzeuge.

OZU-013

V=24 mm
α=80°

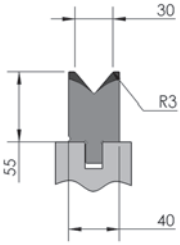




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-013/1	515 mm	8,2	125 t/m α=90°
OZU-013/2*	550 mm - geteilt	8,8	
OZU-013/3*	200 mm - geteilt	3,2	
OZU-013/6	200 mm	3,2	
OZU-013/12	255 mm	3,9	

OZU-014

V=30 mm
α=80°

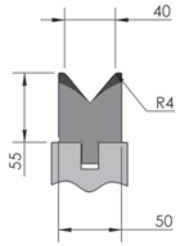




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-014/1	515 mm	8,8	125 t/m α=90°
OZU-014/2*	550 mm - geteilt	9,4	
OZU-014/3*	200 mm - geteilt	3,4	
OZU-014/6	200 mm	3,4	
OZU-014/12	255 mm	4,3	

OZU-015

V=40 mm
α=80°

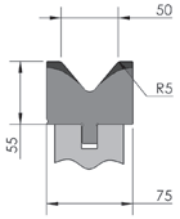




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-015/1	515 mm	10,8	125 t/m α=90°
OZU-015/2*	550 mm - geteilt	11,6	
OZU-015/3*	200 mm - geteilt	4,2	
OZU-015/6	200 mm	4,2	
OZU-015/12	255 mm	9,6	

OZU-035

V=50 mm
α=80°



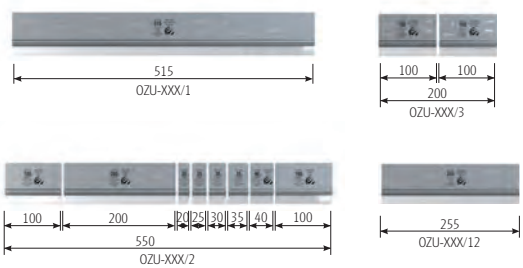


Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-035/1	515 mm	14,9	150 t/m α=90°
OZU-E2M-035/1	515 mm	14,9	
OZU-035/2*	550 mm - geteilt	16,0	
OZU-035/3*	200 mm - geteilt	5,8	
OZU-035/6	200 mm	5,8	
OZU-035/12	255 mm	7,2	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXIBILITÄT

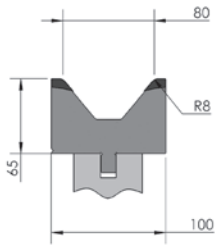
Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedene Maschinenlängen			
550 mm Teilsätze	255 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1320 mm
1	1	2	1835 mm
1	2	3	2605 mm
1		5	3125 mm
1		6	3640 mm
1	1	7	4410 mm

OZU-017

V=80 mm
α=80°

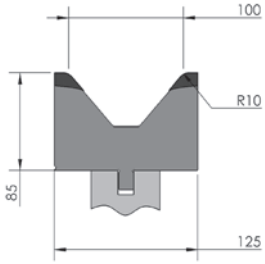


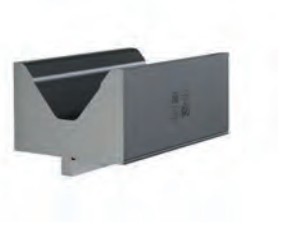


Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-017/1	515 mm	19,8	150 t/m α=90°
OZU-E2M-017/1	515 mm	19,8	
OZU-017/12	255 mm	9,8	

OZU-018

V=100 mm
α=80°

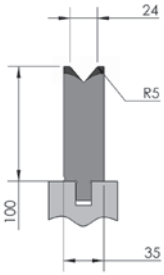




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-018/1	515 mm	32,2	150 t/m α=90°
OZU-E2M-018/1	515 mm	32,2	
OZU-018/12	255 mm	15,9	
OZU-E2M-018/12	255 mm	15,9	

OZU-313

V=24 mm
α=80°

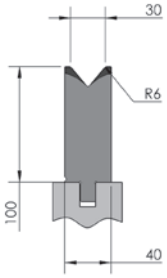




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-313/1	515 mm	13,6	125 t/m α=90°
OZU-E2M-313/1	515 mm	13,6	
OZU-313/2*	550 mm - geteilt	14,6	
OZU-313/3*	200 mm - geteilt	5,3	
OZU-313/6	200 mm	5,3	
OZU-313/12	255 mm	7,1	

OZU-324

V=30 mm
α=80°

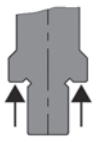




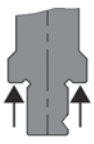
Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-324/1	515 mm	16,5	125 t/m α=90°
OZU-E2M-324/1	515 mm	16,5	
OZU-324/2*	550 mm - geteilt	17,7	
OZU-324/3*	200 mm - geteilt	6,4	
OZU-324/6	200 mm	6,4	
OZU-324/12	255 mm	7,9	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

AUFNAHME

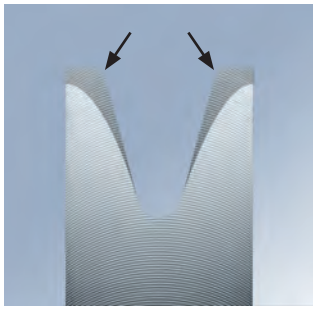


NS V schultertragend



NS VI schultertragend
V≤ 60 mm mit V-Lock®

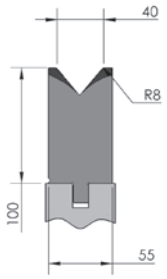
SCHULTERRADIEN



Die New Standard Unterwerkzeuge der Serien OZU-3** und OZU-4** verfügen über extra große Schulterradien (R = ca. 20% der V-Öffnung), die die Teilemarkierung während des Biegevorgangs stark reduzieren.

OZU-325

V=40 mm
α=80°

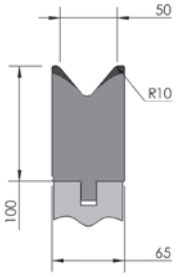




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-325/1	515 mm	21,6	125 t/m α=90°
OZU-E2M-325/1	515 mm	21,6	
OZU-325/2*	550 mm - geteilt	23,0	
OZU-325/3*	200 mm - geteilt	8,4	
OZU-325/6	200 mm	8,4	
OZU-325/12	255 mm	10,5	

OZU-326

V=50 mm
α=80°

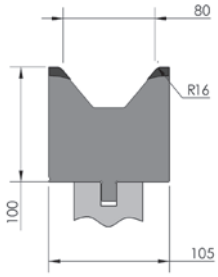




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-326/1	515 mm	24,6	150 t/m α=90°
OZU-E2M-326/1	515 mm	24,6	
OZU-326/2*	550 mm - geteilt	26,3	
OZU-326/3*	200 mm - geteilt	9,6	
OZU-326/6	200 mm	9,6	
OZU-326/12	255 mm	11,9	

OZU-317

V=80 mm
α=80°

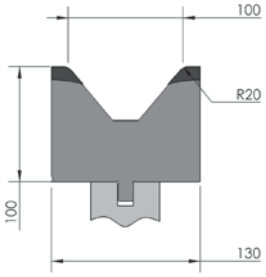




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-317/1	515 mm	36,4	150 t/m α=90°
OZU-E2M-317/1	515 mm	36,4	
OZU-317/12	255 mm	18,0	
OZU-E2M-317/12	255 mm	18,0	

OZU-318

V=100 mm
α=80°



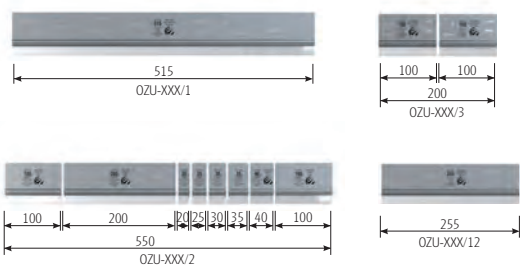


Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-318/1	515 mm	42,0	150 t/m α=90°
OZU-E2M-318/1	515 mm	42,0	
OZU-318/12	255 mm	20,8	
OZU-E2M-318/12	255 mm	20,8	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXIBILITÄT

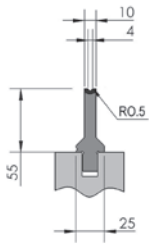
Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedene Maschinenlängen			
550 mm Teilsätze	255 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1320 mm
1	1	2	1835 mm
1	2	3	2605 mm
1		5	3125 mm
1		6	3640 mm
1	1	7	4410 mm

OZU-024

V=4 mm
α=86°

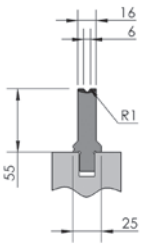




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-024/1	515 mm	3,5	45 t/m
OZU-024/2*	550 mm - geteilt	3,7	
OZU-024/3*	200 mm - geteilt	1,4	
OZU-024/6	200 mm	1,4	
OZU-024/12	255 mm	2,3	

OZU-021

V=6 mm
α=86°

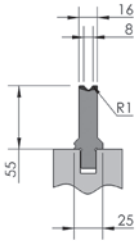




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-021/1	515 mm	4,9	120 t/m
OZU-021/2*	550 mm - geteilt	5,2	
OZU-021/3*	200 mm - geteilt	1,9	
OZU-021/6	200 mm	1,9	
OZU-021/12	255 mm	2,3	

OZU-010

V=8 mm
α=86°

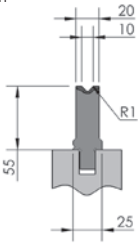




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-010/1	515 mm	4,9	120 t/m
OZU-010/2*	550 mm - geteilt	5,2	
OZU-010/3*	200 mm - geteilt	1,9	
OZU-010/6	200 mm	1,9	
OZU-010/12	255 mm	2,3	

OZU-022

V=10 mm
α=86°

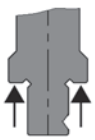




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-022/1	515 mm	5,7	120 t/m
OZU-022/2*	550 mm - geteilt	6,1	
OZU-022/3*	200 mm - geteilt	2,2	
OZU-022/6	200 mm	2,2	
OZU-022/12	255 mm	2,7	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

AUFNAHME



NS VI schultertragend mit V-Lock®

SMART TOOLING

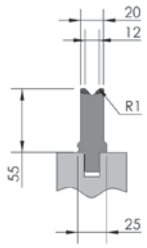


Alle WILA New Standard Premium Werkzeuge verfügen über einen eindeutigen DM-Code. Mit der WILA Smart Tooling App lassen sich die Codes scannen und Sie haben sofortigen Zugriff auf alle Werkzeugspezifikationen und die richtigen Werkzeugdateien für die Steuerung Ihrer Abkantpresse.

Download on the App Store GET IT ON Google Play

OZU-011

V=12 mm
α=86°

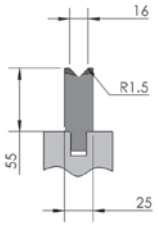




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-011/1	515 mm	5,7	120 t/m
OZU-011/2*	550 mm - geteilt	6,1	
OZU-011/3*	200 mm - geteilt	2,2	
OZU-011/6	200 mm	2,2	
OZU-011/12	255 mm	2,6	

OZU-012

V=16 mm
α=86°

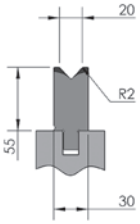




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-012/1	515 mm	6,7	120 t/m
OZU-012/2*	550 mm - geteilt	7,2	
OZU-012/3*	200 mm - geteilt	2,6	
OZU-012/6	200 mm	2,6	
OZU-012/12	255 mm	3,0	

OZU-023

V=20 mm
α=86°

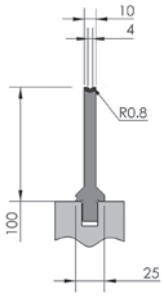




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-023/1	515 mm	7,7	120 t/m
OZU-023/2*	550 mm - geteilt	8,3	
OZU-023/3*	200 mm - geteilt	3,0	
OZU-023/6	200 mm	3,0	
OZU-023/12	255 mm	3,5	

OZU-336

V=4 mm
α=86°



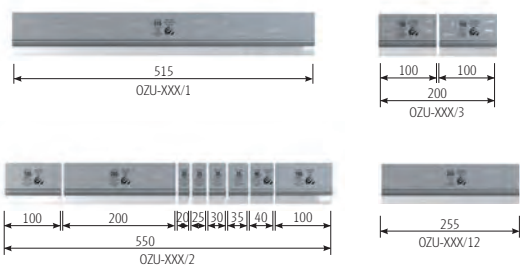


Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-336/1	515 mm	5,1	45 t/m
OZU-336/2*	550 mm - geteilt	5,5	
OZU-336/3*	200 mm - geteilt	2,0	
OZU-336/6	200 mm	2,0	
OZU-336/12	255 mm	3,5	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXIBILITÄT

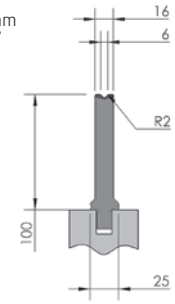
Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedene Maschinenlängen			
550 mm Teilsätze	255 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1320 mm
1	1	2	1835 mm
1	2	3	2605 mm
1		5	3125 mm
1		6	3640 mm
1	1	7	4410 mm

OZU-321

V=6 mm
α=86°

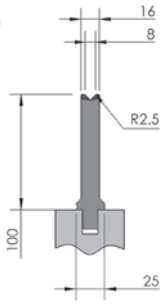




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-321/1	515 mm	7,8	120 t/m
OZU-321/2*	550 mm - geteilt	8,3	
OZU-321/3*	200 mm - geteilt	3,0	
OZU-321/6	200 mm	3,0	
OZU-321/12	255 mm	3,7	

OZU-310

V=8 mm
α=86°

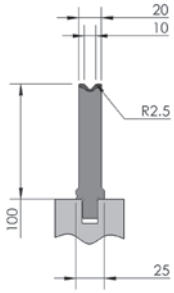




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-310/1	515 mm	7,8	120 t/m
OZU-310/2*	550 mm - geteilt	8,3	
OZU-310/3*	200 mm - geteilt	3,0	
OZU-310/6	200 mm	3,0	
OZU-310/12	255 mm	3,7	

OZU-322

V=10 mm
α=86°

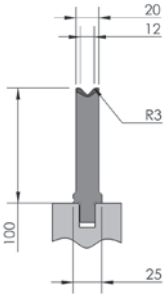




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-322/1	515 mm	9,2	120 t/m
OZU-322/2*	550 mm - geteilt	9,8	
OZU-322/3*	200 mm - geteilt	3,6	
OZU-322/6	200 mm	3,6	
OZU-322/12	255 mm	4,5	

OZU-311

V=12 mm
α=86°

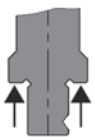




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-311/1	515 mm	9,2	120 t/m
OZU-311/2*	550 mm - geteilt	9,8	
OZU-311/3*	200 mm - geteilt	3,6	
OZU-311/6	200 mm	3,6	
OZU-311/12	255 mm	4,4	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

AUFNAHME



NS VI schultertragend
mit V-Lock®

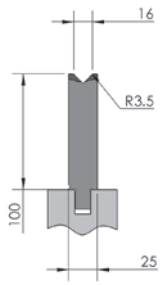
TOOL ADVISOR



Dieses High-End Engineeringstool ermöglicht Ihnen, online zu bestimmen, welches Abkantpressenwerkzeug am besten für eine spezifische Biegeaufgabe geeignet ist. Wenn Ihr Projekt nicht mit einem Standardwerkzeug realisiert werden kann, haben Sie hier die Möglichkeit, ein Spezialwerkzeug zu entwerfen und online in Auftrag zu geben.

OZU-312

V=16 mm
α=86°

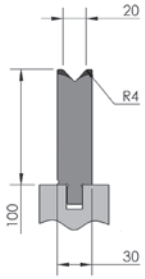




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-312/1	515 mm	9,9	120 t/m
OZU-312/2*	550 mm - geteilt	10,6	
OZU-312/3*	200 mm - geteilt	3,9	
OZU-312/6	200 mm	3,9	
OZU-312/12	255 mm	5,3	

OZU-323

V=20 mm
α=86°

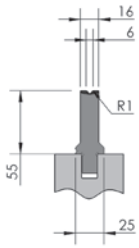




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-323/1	515 mm	12,8	120 t/m
OZU-E2M-323/1	515 mm	12,8	
OZU-323/2*	550 mm - geteilt	13,7	
OZU-323/3*	200 mm - geteilt	5,0	
OZU-323/6	200 mm	5,0	
OZU-323/12	255 mm	6,2	

OZU-041

V=6 mm
α=90°

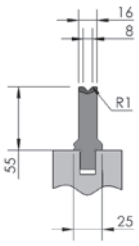




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-041/1	515 mm	4,9	120 t/m
OZU-041/2*	550 mm - geteilt	5,2	
OZU-041/3*	200 mm - geteilt	1,9	
OZU-041/6	200 mm	1,9	
OZU-041/12	255 mm	2,3	

OZU-042

V=8 mm
α=90°



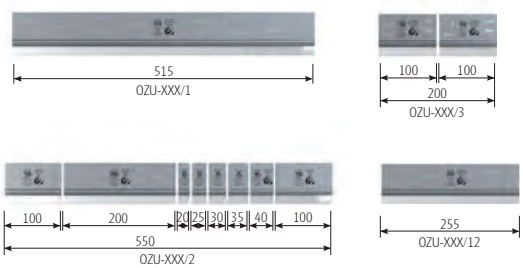


Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-042/1	515 mm	4,9	120 t/m
OZU-042/2*	550 mm - geteilt	5,2	
OZU-042/3*	200 mm - geteilt	1,9	
OZU-042/6	200 mm	1,9	
OZU-042/12	255 mm	2,3	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXIBILITÄT

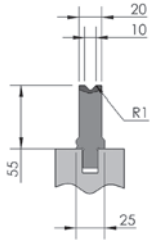
Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedene Maschinenlängen			
550 mm Teilsätze	255 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1320 mm
1	1	2	1835 mm
1	2	3	2605 mm
1		5	3125 mm
1		6	3640 mm
1	1	7	4410 mm

OZU-043

V=10 mm
α=90°

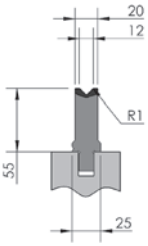




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-043/1	515 mm	5,7	120 t/m
OZU-043/2*	550 mm - geteilt	6,1	
OZU-043/3*	200 mm - geteilt	2,2	
OZU-043/6	200 mm	2,2	
OZU-043/12	255 mm	2,7	

OZU-044

V=12 mm
α=90°

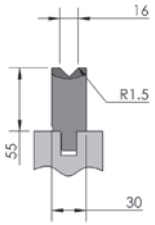




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-044/1	515 mm	5,7	120 t/m
OZU-044/2*	550 mm - geteilt	6,1	
OZU-044/3*	200 mm - geteilt	2,2	
OZU-044/6	200 mm	2,2	
OZU-044/12	255 mm	2,6	

OZU-045

V=16 mm
α=90°

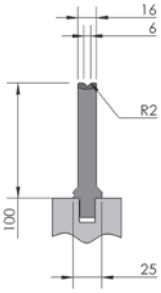




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-045/1	515 mm	7,7	120 t/m
OZU-045/2*	550 mm - geteilt	8,3	
OZU-045/3*	200 mm - geteilt	3,0	
OZU-045/6	200 mm	3,0	
OZU-045/12	255 mm	3,6	

OZU-341

V=6 mm
α=90°

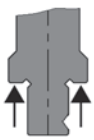




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-341/1	515 mm	7,8	120 t/m
OZU-341/2*	550 mm - geteilt	8,3	
OZU-341/3*	200 mm - geteilt	3,0	
OZU-341/6	200 mm	3,0	
OZU-341/12	255 mm	3,7	

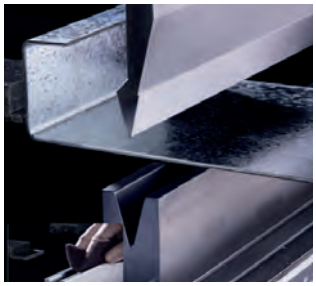
* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

AUFNAHME



NS VI schultertragend mit V-Lock®

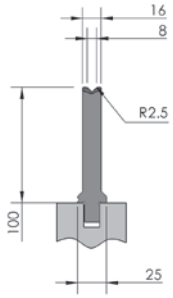
OZU-ZN BESCHICHTUNG FÜR GALVANISIERTES MATERIAL



'Biegen statt reinigen!' OZU-ZN Unterwerkzeuge sind mit einer Beschichtung versehen, die WILA extra für das Biegen von galvanisiertem Stahl entwickelt hat. Diese Beschichtung wird auf CNC-Tiefgehärtete®-Unterwerkzeuge aufgetragen und verhindert Zink-ablagerungen auf den Biegeradien.

OZU-342

V=8 mm
α=90°

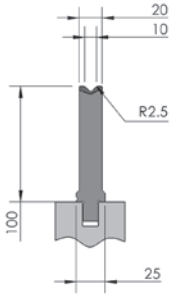




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-342/1	515 mm	7,8	120 t/m
OZU-342/2*	550 mm - geteilt	8,3	
OZU-342/3*	200 mm - geteilt	3,0	
OZU-342/6	200 mm	3,0	
OZU-342/12	255 mm	3,7	

OZU-343

V=10 mm
α=90°

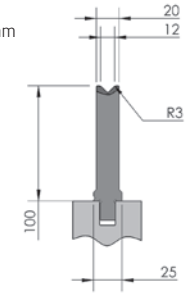




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-343/1	515 mm	9,2	120 t/m
OZU-343/2*	550 mm - geteilt	9,8	
OZU-343/3*	200 mm - geteilt	3,6	
OZU-343/6	200 mm	3,6	
OZU-343/12	255 mm	4,5	

OZU-344

V=12 mm
α=90°

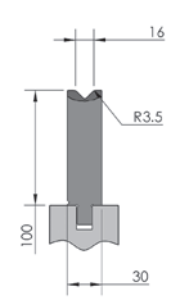




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-344/1	515 mm	9,2	120 t/m
OZU-344/2*	550 mm - geteilt	9,8	
OZU-344/3*	200 mm - geteilt	3,6	
OZU-344/6	200 mm	3,6	
OZU-344/12	255 mm	4,4	

OZU-345

V=16 mm
α=90°



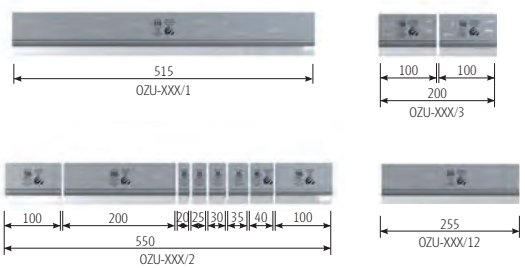


Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-345/1	515 mm	12,7	120 t/m
OZU-E2M-345/1	515 mm	12,7	
OZU-345/2*	550 mm - geteilt	13,5	
OZU-345/3*	200 mm - geteilt	4,9	
OZU-345/6	200 mm	4,9	
OZU-345/12	255 mm	6,3	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXIBILITÄT

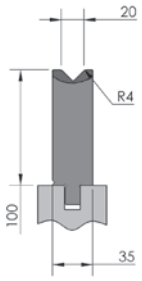
Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedene Maschinenlängen			
550 mm Teilsätze	255 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1320 mm
1	1	2	1835 mm
1	2	3	2605 mm
1		5	3125 mm
1		6	3640 mm
1	1	7	4410 mm

OZU-346

V=20 mm
α=90°





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-346/1	515 mm	14,8	120 t/m
OZU-E2M-346/1	515 mm	14,8	
OZU-346/2*	550 mm - geteilt	15,8	
OZU-346/3*	200 mm - geteilt	5,7	
OZU-346/6	200 mm	5,7	
OZU-346/12	255 mm	7,2	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

WILA ROTABEND

WILA ist stolz auf die Herstellung von hochqualitativen und präzisen Abkantwerkzeugen und macht auch bei der neuen Linie rotierender V-Werkzeuge (RotaBend) keine Ausnahme. Mithilfe von geringen Toleranzen und CNC-tiefgehärteten Kontaktflächen und Rotationsflügeln können Sie nun im Handumdrehen kurze Flansche biegen und Teilemarkierungen reduzieren, ohne auf die Ihnen bekannte Qualität und Präzision von WILA verzichten zu müssen.

WILA RotaBend enthält austauschbare, rotierende Einsätze, die es ermöglichen, kurze oder spitz zulaufende Flansche zu formen.

Vorteile von WILA RotaBend:

- Beseitigt Verzerrungen an Bohrungen in der Nähe der Biegelinie.
- Reduziert Teilemarkierung.
- Bildet bei Bedarf einen sehr engen Innenradius.
- Rotorflügel und Kontaktfläche des Körpers sind gehärtet, um Langlebigkeit und Präzision zu gewährleisten.
- Rotorflügel sind sehr einfach zu demontieren und zu reinigen.
- Für extrem enge Toleranzbereiche und höchste Präzision entwickelt.
- Schmales Werkzeugdesign für freie Biegung des Unterflansches.
- Biegen von Teilen unterschiedlicher Materialstärke mit demselben Werkzeug.
- Kombinierbar mit OM-Werkzeugen zum Biegen von 90°-Winkeln.



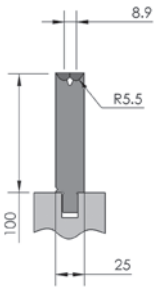
	OZU-WRB-301	OZU-WRB-302	OZU-WRB-303
Max. Materialstärke	2 mm	3 mm	5 mm
Rotationsflügel-Öffnung	8.9 mm	12.9 mm	26.3 mm
Max. Stempelradius	2.4 mm	3 mm	6 mm
Min. Flanschlänge*	5.2 mm (S=1mm)	6.5 mm (S=1 mm)	15.5 mm (S=2 mm)
Umkehrbogen (Außenmaß)	14.4 mm (S=1mm)	20 mm (S=1 mm)	35 mm (S=2 mm)
Min. Biegewinkel*	40°	40-60° (40° max. S=2 mm)	60° (max. S=4 mm)
Härte des Rotationsflügels (Siehe unten in blau)	56-60 HRC	56-60 HRC	56-60 HRC
Härte der Körperkontaktfläche (Siehe unten in rot)	52-54 HRC	52-54 HRC	52-54 HRC
Arbeitshöhe***	100 mm	100 mm	100 mm
Untere Anpassungsbreite	13 mm	13 mm	13 mm
Tonnage-Kapazität	100 t/m	130 t/m	200 t/m
Verfügbare Längen	515 mm 550 mm geteilt 200 mm 100 - 100 mm	515 mm 550 mm geteilt 200 mm 100 - 100 mm	515 mm 200 mm 100 - 100 mm

* *Diese Abmessungen sind Außenmaße und gelten für das Biegen von Baustahl um 90° und können bei Edelstahl oder Aluminium abweichen.*

** *Der minimale Biegewinkel kann je nach Material und Stempelradius variieren.*

*** *Kombinierbar mit OM-Werkzeugen zum Biegen von 90°-Winkeln.*

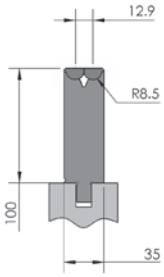
OZU-WRB-301





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-WRB-301/1	515 mm	9,3	100 t/m
OZU-WRB-301/2	550 mm - geteilt	9,9	
OZU-WRB-301/3	200 mm - geteilt	3,6	
OZU-WRB-301/6	200 mm	3,6	

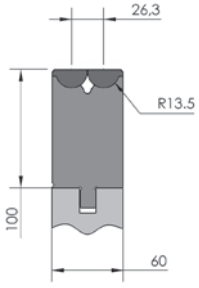
OZU-WRB-302





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-WRB-302/1	515mm	11,1	130 t/m
OZU-WRB-302/2	550mm - geteilt	11,8	
OZU-WRB-302/3	200mm - geteilt	4,3	
OZU-WRB-302/6	200mm	4,3	

OZU-WRB-303



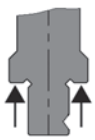


Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-WRB-303/1	515mm	18,6	200 t/m
OZU-WRB-303/3	200mm - geteilt	7,2	
OZU-WRB-303/6	200mm	7,2	

AUFNAHME



NS I kopftragend



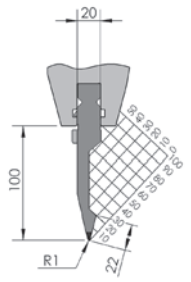
NS VI schultertragend mit V-Lock®

WEBSHOP



In unserem WILA Webshop finden Sie eine ausführliche Übersicht aller WILA Ober- und Unterwerkzeuge. Im Webshop können neben Angebotsanfragen sowie Preis- und Lieferzeitenübersichten auch Bestellungen aufgegeben werden. Erstellen Sie Ihr Kundenkonto unter webshop.wila.nl.

BIU-401

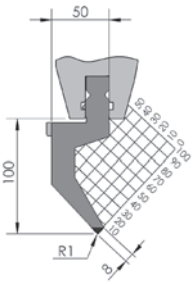


α=28°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-401/1	515 mm	7,3	65 t/m
BIU-401/10*	475 mm - geteilt	6,7	
BIU-401/11*	200 mm - geteilt	2,4	

BIU-403

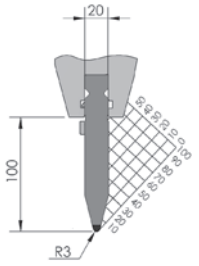


α=86°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-403/1	515 mm	12,3	60 t/m
BIU-403/10*	475 mm - geteilt	11,4	
BIU-403/11*	200 mm - geteilt	3,9	

BIU-404



α=28°

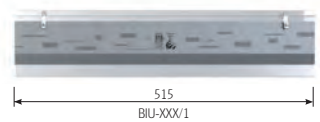


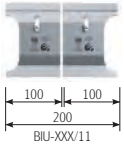
Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-404/1	515 mm	10,1	100 t/m
BIU-404/10*	475 mm - geteilt	9,3	
BIU-404/11*	200 mm - geteilt	3,2	

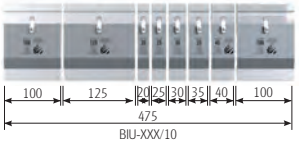
* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXIBILITÄT

Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



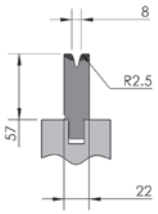




Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedene Maschinenlängen			
475 mm Teilsätze	200 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1190 mm
1	1	2	1705 mm
1	2	3	2420 mm
1		5	3050 mm
1		6	3165 mm
1	1	7	4580 mm

OZU-401

V=8 mm
α=30°

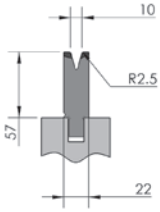




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-401/1	515 mm	5,7	60 t/m α=90°
OZU-401/10*	475 mm - geteilt	5,2	
OZU-401/3*	200 mm - geteilt	2,2	

OZU-402

V=10 mm
α=30°

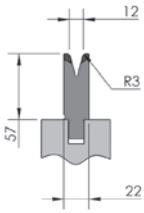




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-402/1	515 mm	5,6	60 t/m α=90°
OZU-402/10*	475 mm - geteilt	5,1	
OZU-402/3*	200 mm - geteilt	2,2	

OZU-403

V=12 mm
α=30°

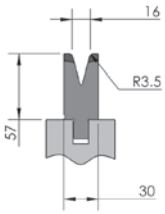




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-403/1	515 mm	5,4	60 t/m α=90°
OZU-403/10*	475 mm - geteilt	5,0	
OZU-403/3*	200 mm - geteilt	2,1	

OZU-404

V=16 mm
α=30°

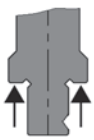




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-404/1	515 mm	6,8	60 t/m α=90°
OZU-404/10*	475 mm - geteilt	6,3	
OZU-404/3*	200 mm - geteilt	2,7	

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

AUFNAHME



NS VI schultertragend mit V-Lock®

SMART TOOLING

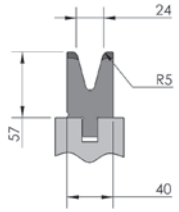


Alle WILA New Standard Premium Werkzeuge verfügen über einen eindeutigen DM-Code. Mit der WILA Smart Tooling App lassen sich die Codes scannen und Sie haben sofortigen Zugriff auf alle Werkzeugspezifikationen und die richtigen Werkzeugdateien für die Steuerung Ihrer Abkantpresse.

Download on the App Store GET IT ON Google Play

OZU-405

V=24 mm
α=30°

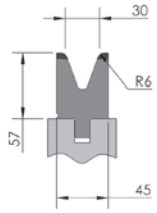




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-405/1	515 mm	8,1	60 t/m α=90°
OZU-405/10*	475 mm - geteilt	7,5	
OZU-405/3*	200 mm - geteilt	3,2	

OZU-406

V=30 mm
α=40°

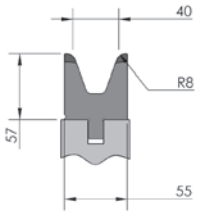




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-406/1	515 mm	8,9	70 t/m α=90°
OZU-406/10*	475 mm - geteilt	8,2	
OZU-406/3*	200 mm - geteilt	3,5	

OZU-407

V=40 mm
α=40°

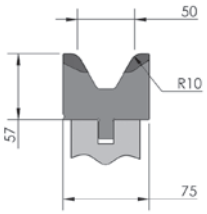




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-407/1	515 mm	9,7	80 t/m α=90°
OZU-407/10*	475 mm - geteilt	8,9	
OZU-407/3*	200 mm - geteilt	3,8	

OZU-408

V=50 mm
α=60°





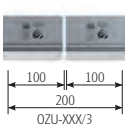
Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-408/1	515 mm	14,2	100 t/m α=90°
OZU-408/10*	475 mm - geteilt	13,1	
OZU-408/3*	200 mm - geteilt	5,5	

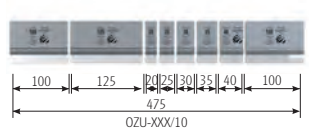
* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar.

SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXIBILITÄT

Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



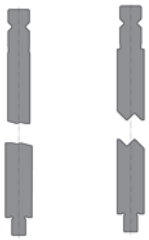




Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedene Maschinenlängen			
475 mm Teilsätze	200 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1190 mm
1	1	2	1705 mm
1	2	3	2420 mm
1		5	3050 mm
1		6	3165 mm
1	1	7	4580 mm

KUNDENSPEZIFISCHE WERKZEUGE

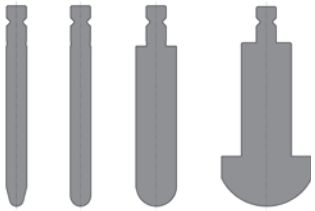
Neben den zuvor genannten Standard-Werkzeugen und Zubehörteilen können wir kundenspezifische Werkzeuge liefern, die insgesamt nach Wunsch der Kunden gefertigt werden können. Diese Werkzeuge können sowohl in jeder Werkzeugmodellausführung und in der erforderlichen Länge als auch mit verschiedenen Härtungsmethoden gefertigt werden.



Z-Biegewerkzeuge

Es ist auch möglich, die Werkzeuge in die vom Kunden gewünschten Längen zu unterteilen, um kastenförmige Produkte fertigen zu können. Bei Oberwerkzeugen können diese Sets mit Hörnern geliefert werden (Oberwerkzeuge mit einem Ausschnitt auf einer Seite). Diese Hörner sind erforderlich, wenn Profile gebogen werden müssen und eine oder mehrere Seiten bereits nach innen gebogen sind.

Hier sind einige Möglichkeiten dargestellt.



Radiuswerkzeuge



Horn



Kastenbiegung



Schwerlast



Radiusbiegung



Spezialanwendung

EINSTELLBARE UNTERWERKZEUGE (MVM UND MULTI-V)

Kundenspezifische Werkzeuge umfassen auch Unterwerkzeuge mit einer einstellbaren Nutbreite. Die Nutbreite (V-Nut) kann nach Bedarf eingestellt werden (Abb. 4.1). Der wichtigste Vorteil, der sich durch diese einstellbaren Unterwerkzeuge ergibt, besteht darin, dass das Unterwerkzeug bei wechselnder Blechdicke nicht gewechselt werden muss: die Nutbreite kann problemlos nach Bedarf eingestellt werden. Dadurch ergeben sich erhebliche Zeiteinsparungen, insbesondere, wenn große Abmessungen bearbeitet werden.

Die Produktpalette von WILA umfasst zwei Modelle einstellbarer Unterwerkzeuge:

- Das automatisch einstellbare Unterwerkzeug, Modell MVM, wurde für das Biegen von Präzisionsplatten entwickelt
- Das manuell einstellbare Unterwerkzeug, Modell Multi-V, wurde für das Biegen von Blechen entwickelt

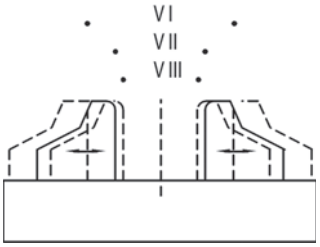
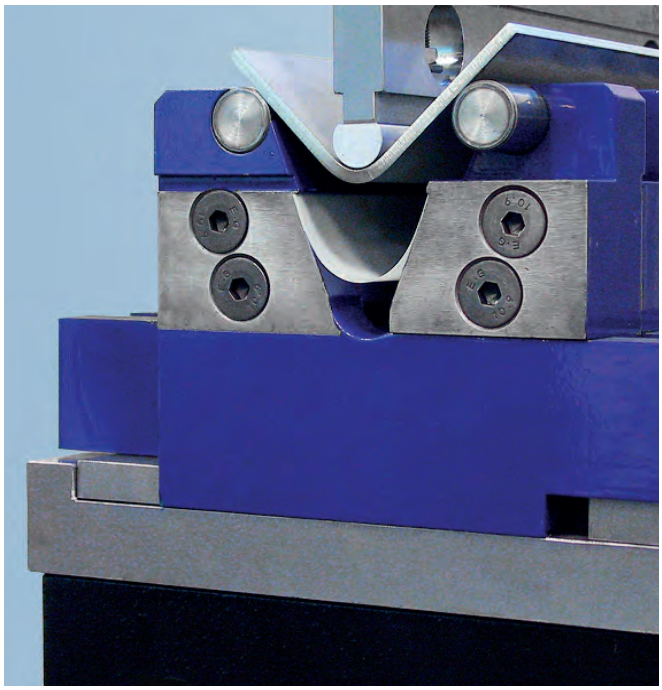


Abb. 4.1

Multi-V-MATIC (MVM).

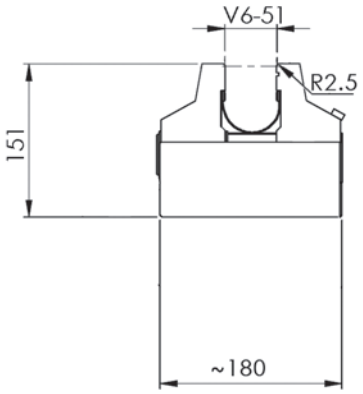


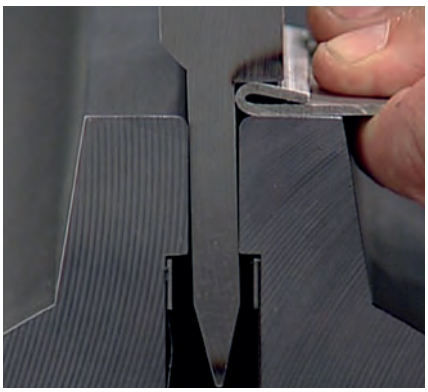
Multi-V.



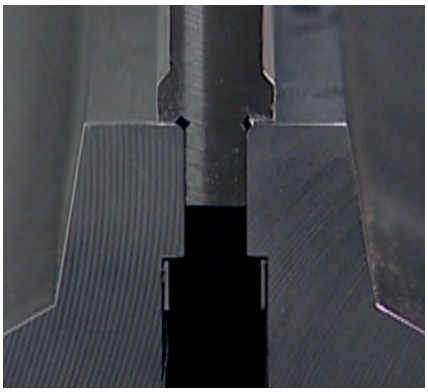
MULTI-V-MATIC (MVM)

Das automatisch einstellbare Unterwerkzeug MVM Typ I.1 bietet eine Reihe spezifischer Vorteile. Dank der stufenlosen Einstellmöglichkeiten kann immer die optimale V-Nut ausgewählt werden. Die Wechselzeiten sind extrem kurz, da keine Unterwerkzeuge ausgetauscht werden müssen und keine Abstandhalter erforderlich sind. Die V-Nut kann, mithilfe eines CNC Antriebsmotors, der in die Maschinesteuerung der Abkantpresse integriert ist, verstellt werden. Der MVM kann auch mit einer Handkurbel und einem digitalen Zähler zur Auswahl und Anzeige der gewünschten V-Nut geliefert werden. Dank der kompakten Bauweise hat der Benutzer optimale Biegefreiheit. Die Konstruktion ist zudem extrem stabil, da sie auf Basis des Schraubstockprinzips entwickelt wurde. Es ist sogar möglich, das System mit einem Falzwerkzeug (Z.B. Typ BIU-051) zum Vorbiegen und Zudrücken zu kombinieren. Gleichzeitig kann der MVM I.1 als Werkzeughalter für andere Unterwerkzeuge mit einer 13 mm Aufnahme, z.B. OZU Unterwerkzeuge aus den New Standard oder American Style Programmen, verwendet werden.





Vorbiegen und Zudrücken in einem Werkzeug.



Eignet sich als Werkzeughalter für OZU-Unterwerkzeuge.



MVM Typ I-1.

MVM I.1 STUFENLOS EINSTELLBARES UNTERWERKZEUG

V-Öffnung stufenlos einstellbar von 6 bis 51 mm.

Lieferung	Standard	Optional
CNC Motor	●	
Manuell verstellbar, mit digitaler Ablesung		o
Kein Werkzeugwechsel	●	
Immer die ideale V-Öffnung	●	
Biegeradien sind CNC-Tiefgehartet®	●	
Vorbiegen und Zudrücken in einem Werkzeug	●	
Kann als Werkzeugträger für OZU-Unterwerkzeuge eingesetzt werden	●	
Nahezu unbegrenzte Biegewinkel (z.B. bis 30° bei S=6mm)	●	

Länge mm	Gewicht kg	Max Belastung
1785	179	100 t/m α= 90°
2040	204	
2380	238	
2550	255	
3060	306	
3655	366	
4080	408	
4250	425	
4845	481	
6120	601	

Hinweis: Andere Längen auf Anfrage.

MULTI-V

Das vollständig modular einstellbare Unterwerkzeug Typ Multi-V bietet eine Reihe von Vorteilen. Die Multi-V-Hauptstruktur ist einfach; sie besteht aus mehreren Elementen des gleichen Typs, die in einem Werkzeug zusammengebaut sind. Im Falle einer Beschädigung ist es einfach und kostengünstig, ein oder mehrere Module zu ersetzen. Durch Einschieben von Abstandshaltern auf der Vorder- und Rückseite des Werkzeugträgers ist es möglich, die gewünschten V-Öffnungen schnell zu verändern und dann das Multi-V-Profil mit zwei Stellschrauben zu fixieren. Die Abstandhalter können von uns geliefert oder vom Kunden vor Ort beschafft werden. Dies gibt Ihnen die Möglichkeit, die V-Öffnung zu wählen, die am besten zu den Eigenschaften des zu verarbeitenden Materials passt; dies ist besonders nützlich beim Biegen von hochfesten Materialien mit hohem Rückfederungsanteil. Der Multi-V ist mit reibungsarmen, gehärteten Rollenleisten ausgestattet, die die Markierung auf der Bauteilaußenseite reduzieren und die erforderliche Biegekraft um 10% bis 30% gegenüber herkömmlichen Unterwerkzeugen reduzieren.

Der Multi-V wird in Längen zwischen 500 mm und 1050 mm hergestellt; die Multi-V Längen können kombiniert werden, sodass jede gewünschte Länge hergestellt werden kann.

Es sind 4 standardmäßige Multi-V Modelle erhältlich: Die Modelle B, D, E und F mit einer Nut zwischen 24 mm (minimal) und 400 mm (maximal). Siehe Abb. 4.2 und nachstehende Tabelle. Der Werkzeugträger für den Multi-V ist in der Standardkonfiguration 40 mm dick und kann flach, mit einer Aufnahme oder mit Löchern für direkte Befestigung auf dem Unterbalken ausgeführt sein.

Halbautomatische Multi-V-Modelle sind für die größeren Modelle E und F ebenfalls erhältlich, wobei ein Kettenzugmechanismus in die unteren Werkzeughalter eingebaut ist, damit die Multi-V-Klemmbacken elektrisch und nicht manuell geöffnet und verschlossen werden können.

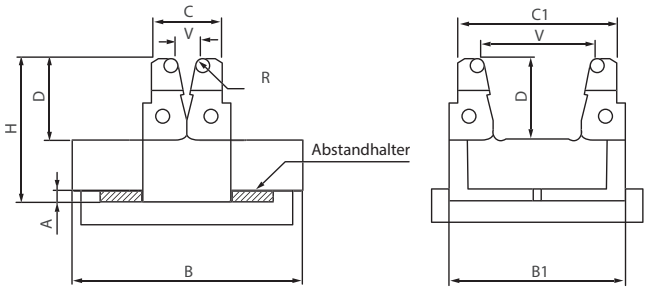
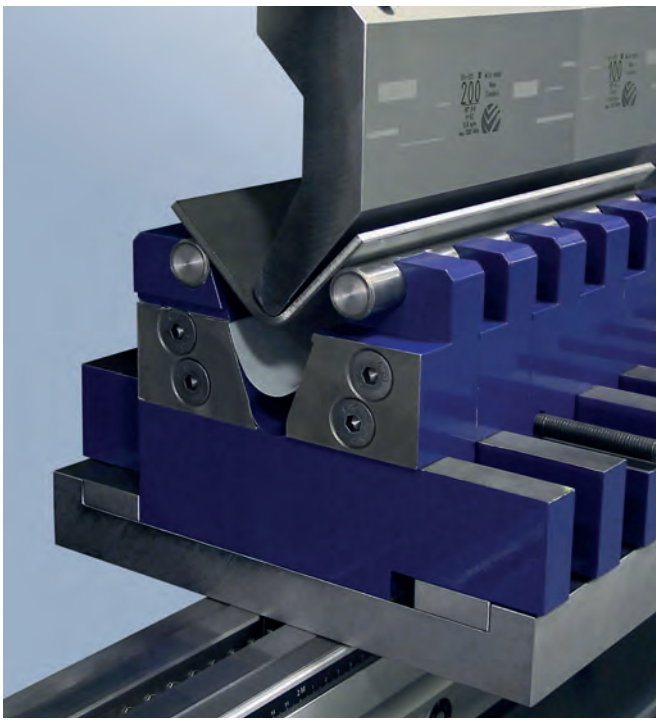


Abb. 4.2



MULTI-V

Model	V-öffnung	Max Belastung bei 90°	A	B	B1	C	C1	D	H	R
B	24-124 mm	125 t/m	15	254	197	77	177	90	160	8
D	65-180 mm	200 t/m	15	324	277	160	277	90	160	12.5
E	120-300 mm	400 t/m	20	510	447	267	447	130	250	20
F	150-400 mm	600 t/m	25	680	585	335	585	190	350	25

WERKZEUGE
ZUDRÜCKWERKZEUGE (DD)

Zudrückwerkzeuge werden verwendet, um das Blech vorzubiegen und es dann zuzudrücken (Abb. 4.4). Diese Technik wird beispielsweise verwendet, um die scharfen Kanten an den Enden eines Bleches zu bearbeiten oder um das Blech zu verstärken und somit das Biegeprodukt zu verfestigen.

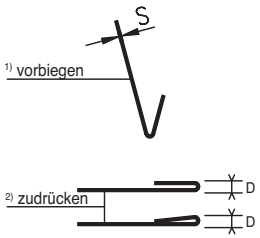


Abb. 4.3

Je nach verfügbarer Tonnage und Art des zu biegenden Bleches (Materialtyp und Dicke) kann das Blech mehr oder weniger stark zugedrückt werden. In der Kräftetabelle auf Seite 113 sind die Tonnagen aufgelistet, die für das Zudrücken des Bleches erforderlich sind: für Baustahl 42kN/cm2 und für Edelstahl 70 kN/cm^2. Die aufgeführten Werte können in der Praxis leicht abweichen.

Verschiedene Werkzeuge aus dem WILA-Programm können für diesen Biegevorgang verwendet werden. Beispielsweise kann bei Verwendung des New Standard Oberwerkzeugs des Typs BIU 051, kombiniert mit dem Unterwerkzeug des Typs OZU 083 eine Zudrückkombination geschaffen werden, die sowohl zum Vorbiegen als auch zum Zudrücken verwendet werden kann (Abb. 4.5). Ein Vorteil liegt darin, dass sich dieses Werkzeug auch zum Universalbiegen eignet. Da das Design der Konfiguration zentrisch ist, ist kein Gleitmechanismus erforderlich. Wir empfehlen eine maximale Blechdicke von 2 mm.

Bei Verwendung des New Standard-Oberwerkzeugs, z. B. dem Modell BIU 051, kann in Kombination mit dem Unterwerkzeugmodell OZU 083 eine Zudrückkombination erzeugt werden, die man sowohl zum Vorbiegen als auch zum Zudrücken verwenden werden kann (Abb. 4.5). Ein Vorteil ist, dass dieses Werkzeug auch zum Universalbiegen verwendet werden kann. Da das Konstruktionsmerkmal zentrisch ist, wird kein Schiebemechanismus benötigt. Wir empfehlen bei dieser Werkzeugkombination eine Blechstärke von maximal 1,5 mm.

Eine weitere Option ist das federnde Zudrückwerkzeug, das aus einem Halter mit einem federnden Zudrückteil besteht (Abb. 4.6). In Kombination mit einem 28° Oberwerkzeug kann das Blech vorgebogen und dann eingefasst werden. Da die V-Öffnung auf die Blechstärke eingestellt werden kann, können kurze Flanschlängen gebogen werden. Diese Kombination kann aber nicht zum Universalbiegen verwendet werden. Das Produktsortiment umfasst etliche Standardausführungen, Modell DDU (Seite 86), mit verschiedenen V-Öffnungen.

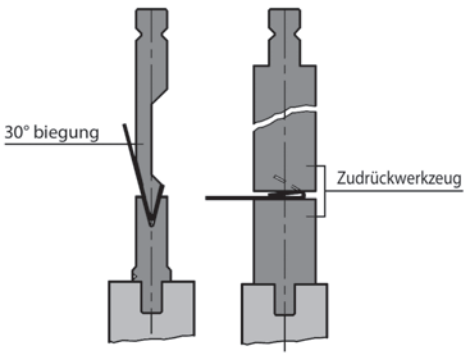


Abb. 4.4

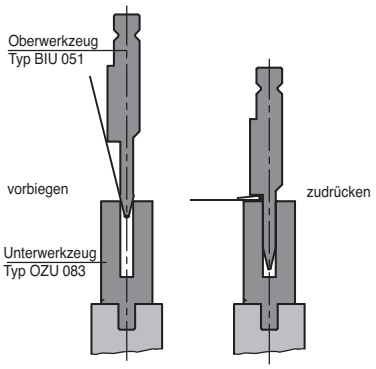


Abb. 4.5

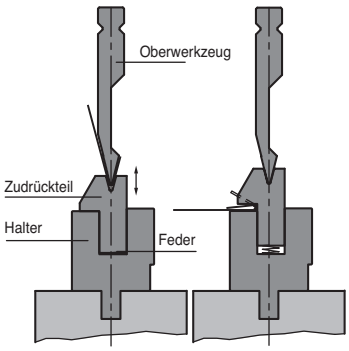


Abb. 4.6

Als moderne Ausführung des federnden Zudrückwerkzeugs hat WILA das hydraulische Zudrückwerkzeug im Programm. (Abb. 4.7). Das Zudrückteil wird von Hydraulikzylindern angetrieben, die im Werkzeug eingebaut sind. Das inaktive Werkzeug befindet sich daher in einer geschlossenen Position und fungiert gleichzeitig als Werkzeughalter. Austauschbare Werkzeuge können im Zudrückteil platziert werden und ermöglichen somit das Einstellen der gewünschten Größe der V-Nut. WILA bietet hierzu ein speziell angepasstes Hydraulikaggregat an. Informationen sind auf Anfrage verfügbar.

Die hydraulischen Zudrückwerkzeuge können auf verschiedene Weise auf der Maschine installiert werden:

- Lose auf dem Tisch der Abkantpresse.
- In der Spannut im Tisch oder Unterwange mithilfe eines 13 mm breiten Aufnahmezapfens (Abb. 4.8).
- Direkt in der Unterwange (Abb. 4.9), nur hydraulisch.

Das Lochbild ist auf Anfrage verfügbar. Auch hier kann das Lochbild so verändert werden, dass es den Anforderungen des Kunden entspricht. Beide Modelle können wahlweise mit zusätzlichen M16 Löchern (Achsenmaß von 200 mm) versehen werden um Tragarme o.ä. anzubringen.

Die Unterwerkzeuge, die mit dem hydraulischen Zudrückwerkzeug verwendet werden, können folgendermaßen im Werkzeug eingespannt werden:

- Entweder mechanisch, mithilfe von Standard-Klemmbolzen. Diese Bolzen befinden sich in der Mitte auf einer Länge von 1000 mm in 25 mm Abständen. Auf der restlichen Länge betragen die Abstände 100 mm.
- Oder hydraulisch, mithilfe von eingebauten gehärteten Klemmstiften.

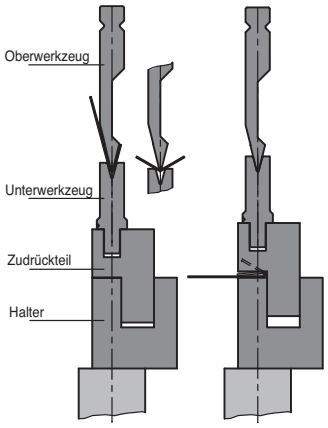


Abb. 4.7

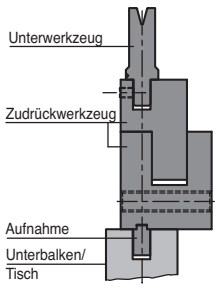


Abb. 4.8

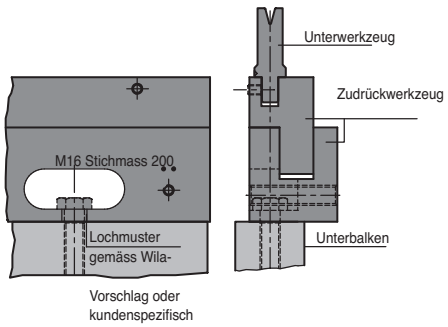
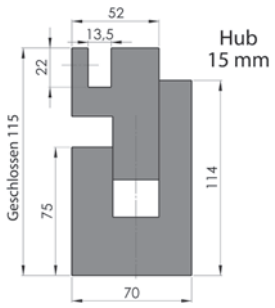


Abb. 4.9

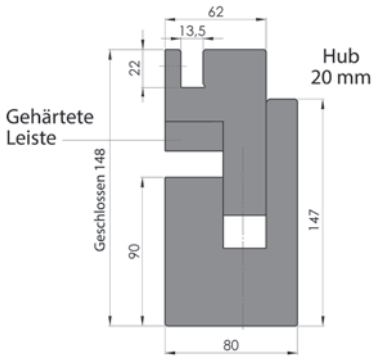
DD-005 BIEGE- UND ZUDRÜCKWERKZEUG



Lieferung	Standard	Optional
Manuelle Klemmung	●	
Hydraulische Hub	●	
Hydro-Aggregat		○
Unteraufnahme		○
Direkte Montage auf der Unterwange		○
Zu benutzen für:		
New Standard Unterwerkzeuge	●	
American Style Unterwerkzeuge	●	
Baustahl 0,5-2,0 mm	●	
Aluminum 0,5-2,5 mm	●	

Max Belastung 100 t/m | Gewicht 62 kg/m

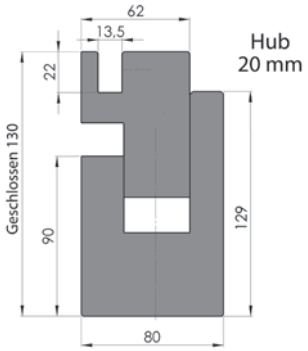
DD-005 HI BIEGE- UND ZUDRÜCKWERKZEUG



Lieferung	Standard	Optional
Manuelle Klemmung	●	
Hydraulische Hub	●	
Hydro-Aggregat		○
Unteraufnahme		○
Direkte Montage auf der Unterwange		○
Tiefgehärtete Zudrück Leiste	●	
Zu benutzen für:		
New Standard Unterwerkzeuge	●	
American Style Unterwerkzeuge	●	
Baustahl 0,5-3,0 mm	●	
Aluminum 0,5-2,5 mm	●	
RVS 0,5-2,0 mm	●	

Max Belastung 100 t/m | Gewicht 92 kg/m

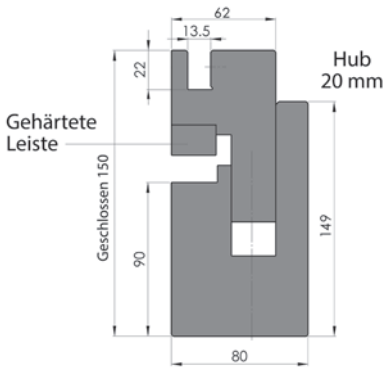
DD-009 BIEGE- UND ZUDRÜCKWERKZEUG



Lieferung	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Hydraulische Hub	●	
Hydro-Aggregat		○
Unteraufnahme		○
Direkte Montage auf der Unterwange		○
Zu benutzen für:		
New Standard Unterwerkzeuge	●	
American Style Unterwerkzeuge	●	
Baustahl 0,5-3,0 mm	●	
Aluminum 0,5-3,0 mm	●	

Max Belastung 100 t/m | Gewicht 81 kg/m

DD-009 HI BIEGE- UND ZUDRÜCKWERKZEUG

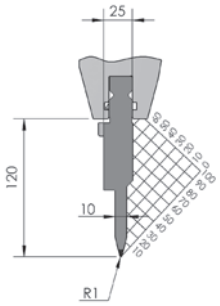


Lieferung	Standard	Optional
Hydraulische Klemmung	●	
Hydraulische Hub	●	
Hydro-Aggregat		○
Unteraufnahme		○
Direkte Montage auf der Unterwange		○
Tiefgehärtete Zudrück Leiste	●	
Zu benutzen für:		
New Standard Unterwerkzeuge	●	
American Style Unterwerkzeuge	●	
Baustahl 0,5-3,0 mm	●	
Aluminum 0,5-3,0 mm	●	
RVS 0,5-2,0 mm	●	

Max Belastung 100 t/m | Gewicht 94 kg/m



BIU-051

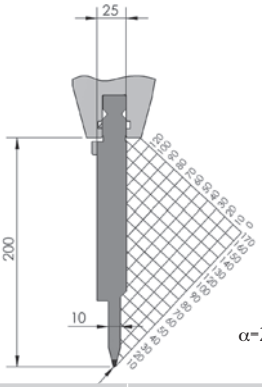


α=28°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-051/1	515 mm	11,3	100 t/m
BIU-051/2*	550 mm - geteilt	12,1	
BIU-051/3*	200 mm - geteilt	4,4	
BIU-051/6	200 mm	4,4	
BIU-051/11	200 mm - geteilt, Hörner	3,4	
BIU-051/12	255 mm	5,4	

BIU-053

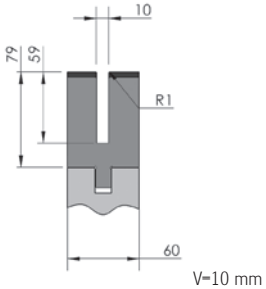


α=28°



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-053/1**	515 mm	19,5	100 t/m
BIU-E2M-053/1	515 mm	19,5	
BIU-053/2*	550 mm - geteilt	20,8	
BIU-053/3*	200 mm - geteilt	7,6	
BIU-053/6	200 mm	7,6	
BIU-053/11	200 mm - geteilt, Hörner	5,8	
BIU-053/12	255 mm	9,5	

OZU-083

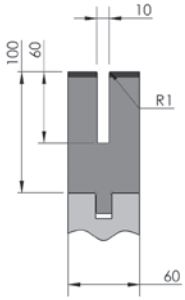


V=10 mm



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung	
			Biegen	Zudrücken
OZU-083/1	515 mm	18,0	50 t/m	100 t/m
OZU-083/6	200 mm	7,0		
OZU-083/12	255 mm	9,2		

OZU-381



V=10 mm



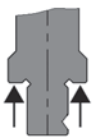
Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung	
			Biegen	Zudrücken
OZU-381/1	515 mm	23,0	50 t/m	100 t/m
OZU-E2M-381/1	515 mm	23,0		
OZU-381/6	200 mm	8,9		
OZU-381/12	255 mm	11,1		

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar. ** Versehen mit Sicherheitsstiften (siehe Seite 42).

AUFNAHME



NS I kopftragend



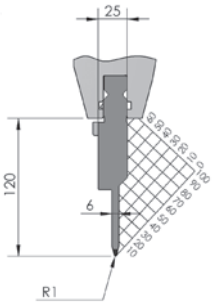
NS VI schultertragend mit V-Lock®

KEMES WINKELMESSGERÄT



Das KeMes Winkelmessgerät ist die Präzisionslösung für die effiziente Winkelmessung. Das Winkelmessgerät misst die Winkel einfach und schneller als herkömmliche Messmethoden. Es ist sowohl für die manuelle als auch für die vollautomatische Qualitätskontrolle an der Abkantpresse konzipiert.

BIU-061

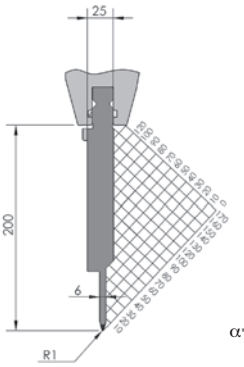




α=28°

Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-061/1	515 mm	10,4	50 t/m
BIU-061/2*	550 mm - geteilt	11,1	
BIU-061/3*	200 mm - geteilt	4,0	
BIU-061/6	200 mm	4,0	
BIU-061/11	200 mm - geteilt, Hörner	3,2	
BIU-061/12	255 mm	5,0	

BIU-063

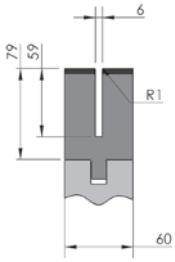




α=28°

Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-063/1**	515 mm	19,5	50 t/m
BIU-E2M-063/1	515 mm	19,5	
BIU-063/2*	550 mm - geteilt	20,8	
BIU-063/3*	200 mm - geteilt	7,6	
BIU-063/6	200 mm	7,6	
BIU-063/11	200 mm - geteilt, Hörner	5,6	
BIU-063/12	255 mm	9,1	

OZU-082

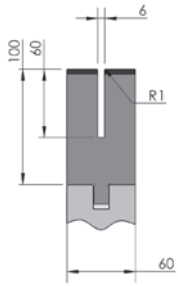




V=6 mm

Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung	
			Biegen	Zudrücken
OZU-082/1	515 mm	18,5	50 t/m	100 t/m
OZU-082/6	200 mm	7,2		
OZU-082/12	255 mm	9,2		

OZU-382





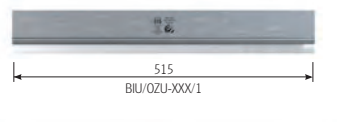
V=6 mm

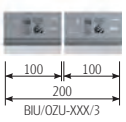
Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung	
			Biegen	Zudrücken
OZU-382/1	515 mm	23,2	50 t/m	100 t/m
OZU-E2M-382/1	515 mm	23,2		
OZU-382/6	200 mm	9,0		
OZU-382/12	255 mm	11,1		

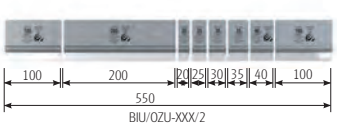
* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar. ** Versehen mit Sicherheitsstiften (siehe Seite 42).

SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXBILITÄT

Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



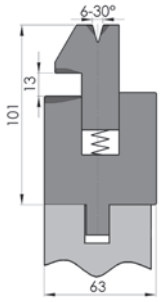






Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedenen Maschinenlänge			
550 mm Teilsätze	200 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1320 mm
1	1	2	1835 mm
1	2	3	2605 mm
1		5	3125 mm
1		6	3640 mm
1	1	7	4410 mm

DDU-001

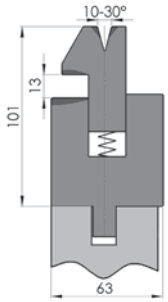




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung	
			Biegen	Zudrücken
DDU-001/1	515 mm	20,0	60 t/m	100 t/m

Biege- und Zudrückwerkzeug mit V=6 mm - 30°. Maximale Blechstärke 1 mm.
Halter mit federndem Zudrückteil, 13 mm Hub. Geschlossene Arbeitshöhe 88 mm.

DDU-002

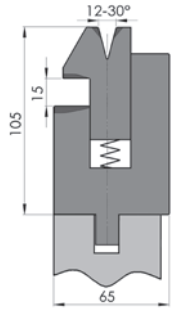




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung	
			Biegen	Zudrücken
DDU-002/1	515 mm	19,7	70 t/m	100 t/m

Biege- und Zudrückwerkzeug mit V=6 mm - 30°. Maximale Blechstärke 1,5 mm.
Halter mit federndem Zudrückteil, 13 mm Hub. Geschlossene Arbeitshöhe 88 mm.

DDU-004

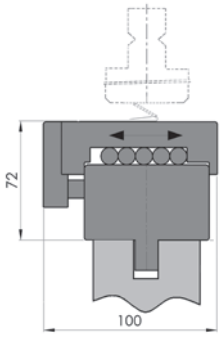




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung	
			Biegen	Zudrücken
DDU-004/1	515 mm	22,3	70 t/m	100 t/m

Biege- und Zudrückwerkzeug mit V=6 mm - 30°. Maximale Blechstärke 2 mm.
Halter mit federndem Zudrückteil, 15 mm Hub. Geschlossene Arbeitshöhe 90 mm.

DDU-003





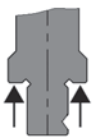
Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
DDU-003/1	515 mm	23,7	100 t/m

Selbstjustierendes Zudrück Unterwerkzeug für Blechstärke 2-4 mm.
In Kombination zu gebrauchen mit einem flachen Oberwerkzeug. Arbeitshöhe 72 mm.

AUFNAHME



NS I kopftragend



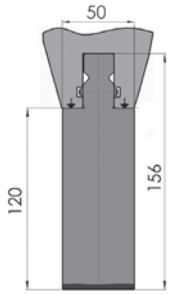
NS VI schultertragend mit V-Lock®

WEBSHOP



In unserem WILA Webshop finden Sie eine ausführliche Übersicht aller WILA Ober- und Unterwerkzeuge. Im Webshop können neben Angebotsanfragen sowie Preis- und Lieferzeitenübersichten auch Bestellungen aufgegeben werden. Erstellen Sie Ihr Kundenkonto unter webshop.wila.nl.

BIU-041

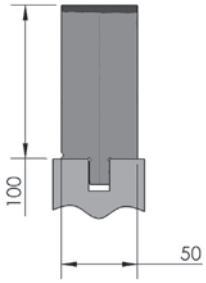




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
BIU-041/1**	515 mm	27,7	100 t/m
BIU-E2M-041/1	515 mm	27,7	

Zudrückwerkzeug, das in Kombination mit den Unterwerkzeugen DDU-003 und OZU-384 verwendet werden kann. Maximale Blechstärke 2 mm.

OZU-384





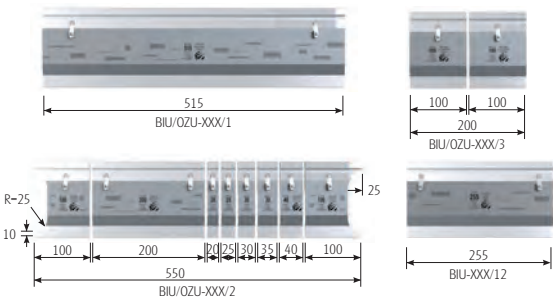
Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
OZU-384/1	515 mm	21,5	100 t/m
OZU-E2M-384/1	515 mm	21,5	

Zudrückwerkzeug, das in Kombination mit den Oberwerkzeuge BIU-041 verwendet werden kann. Maximale Blechstärke 2 mm.

* Individuelle Werkzeugsegmente verfügbar. ** Versehen mit Sicherheitsstiften (siehe Seite 42).

SEGMENTIERTE WERKZEUGE BIETEN VOLLSTÄNDIGE FLEXBILITÄT

Erstellen Sie jede beliebige Werkzeuglänge von 20 mm bis zur Maschinenlänge in 5 mm-Schritten durch Kombination von Werkzeugsegmenten.



Beispiele von Werkzeugsegmenten für verschiedenen Maschinenlänge			
550 mm Teilsätze	255 mm	515 mm	Gesamtlänge
1	1	1	1320 mm
1	1	2	1835 mm
1	2	3	2605 mm
1		5	3125 mm
1		6	3640 mm
1	1	7	4410 mm

WERKZEUG ZUBEHÖR / WERKZEUGE (TOOL EXTENDERS / TOOLING)

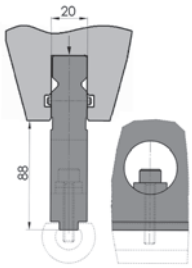
Umfangreiches Zubehörsortiment

Ergänzend zu den Klemm-, Bombierungs und Werkzeugsystemen verfügt WILA über ein umfangreiches Zubehörsortiment, um Blechbearbeitern zusätzliche Flexibilität zu bieten.
Ob Halter (HU) für Radius-, Offset- oder markierungsfreie Einsätze oder Zwischenstücke (TSU), um zwischen verschiedenen Werkzeugstilen wechseln zu können, Verlängerungen für das Kastenbiegen oder Unterwerkzeugaufsätze, WILA hat die passende Lösung für Sie.

Weitere Informationen finden Sie auf dem Datenblatt auf Seite 41.



HU-004

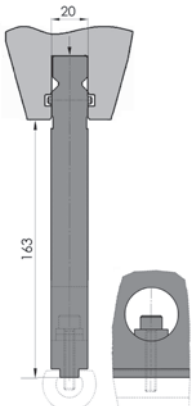




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
HU-004/1	515 mm	9,8	160 t/m
HU-E2M-004/1	515 mm	9,8	

Halter geeignet für verschiedene Radiusteile und Flachdrückwerkzeuge. Oberseite mit New Standard Aufnahme, Aufnahme mit Sicherheitsstiften. Arbeitshöhe abhängig von dem verwendeten Radiusteil.

HU-024

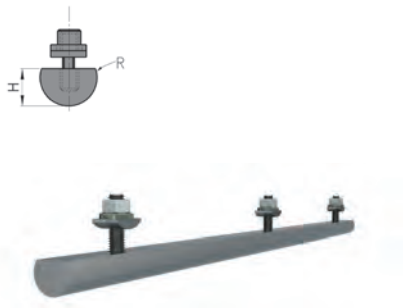




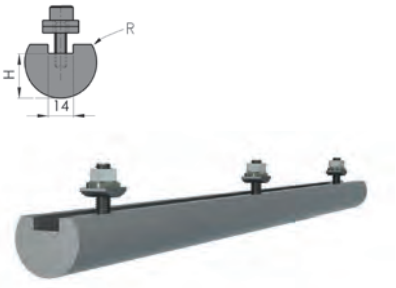
Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
HU-024/1	515 mm	15,1	160 t/m
HU-E2M-024/1	515 mm	15,1	

Halter geeignet für verschiedene Radiusteile und Flachdrückwerkzeuge. Oberseite mit New Standard Aufnahme, Aufnahme mit Sicherheitsstiften. Arbeitshöhe abhängig von dem verwendeten Radiusteil.

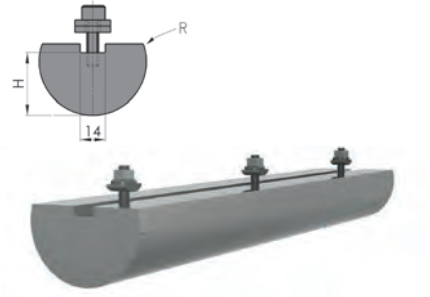
RU-001



RU-002



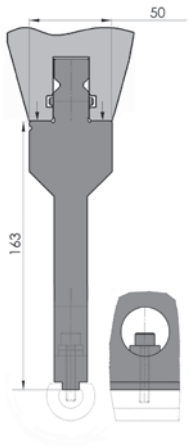
RU-003



Typ	Länge mm	R mm	H mm	Gewicht kg	Max Belastung
RU-001/R7/1	515	7	11,5	0,6	100 t/m
RU-001/R7.5/1	515	7,5	11,5	0,6	
RU-001/R8/1	515	8	13	0,7	
RU-001/R9/1	515	9	16	1,0	
RU-001/R10/1	515	10	16	1,2	
RU-002/R12.5/1	515	12,5	16	1,6	100 t/m
RU-002/R15/1	515	15	20	2,4	
RU-002/R17.5/1	515	17,5	22	3,2	
RU-002/R20/1	515	20	24	4,2	
RU-003/R25/1	515	25	29	6,1	100 t/m
RU-003/R30/1	515	30	34	8,3	
RU-003/R40/1	515	40	45	12,9	
RU-003/R50/1	515	50	54	21,3	

Radiusteile. Nicht gehärtet.
Radius 7 - 50 mm Verwendung in Kombination mit Haltertyp HU-004, HU-024 und 124.

HU-124

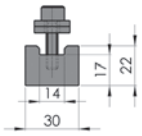




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
HU-124/1	515 mm	20,6	250 t/m
HU-E2M-124/1	515 mm	20,6	

Halter geeignet für verschiedene Radiusteile und Flachdrückwerkzeuge. Oberseite mit New Standard Aufnahme, Aufnahme mit Sicherheitsstiften. Arbeitshöhe abhängig von dem verwendeten Radiusteil.

RU-004

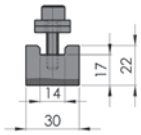




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
RU-004/1	515 mm	2,4	100 t/m

Flachdrückwerkzeug. Verwendung in Kombination mit Haltertyp HU-004-024 und 124. Max. Blechstärke 2mm. Nicht gehärtet.

RU-104

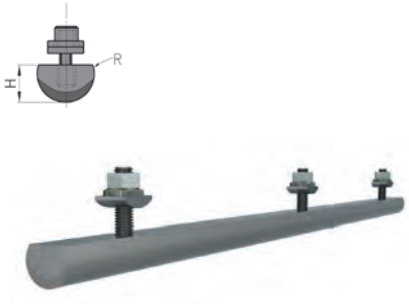




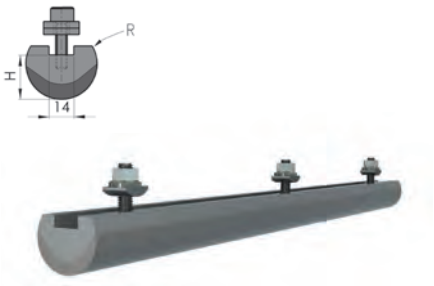
Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
RU-104/1	515 mm	2,4	100 t/m

Flachdrückwerkzeug. Verwendung in Kombination mit Haltertyp HU-004-024 und 124. Max. Blechstärke 2mm. CNC-Tiefengehärtet®.

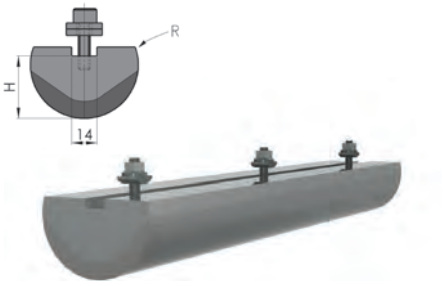
RU-101



RU-102



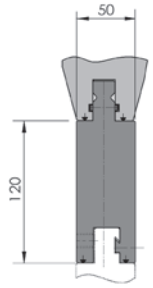
RU-103



Typ	Länge mm	R mm	H mm	Gewicht kg	Max Belastung
RU-101/R7/1	515	7	11,5	0,6	175 t/m
RU-101/R7.5/1	515	7,5	11,5	0,6	
RU-101/R8/1	515	8	13	0,7	
RU-101/R9/1	515	9	16	1,0	
RU-101/R10/1	515	10	16	1,2	
RU-102/R12.5/1	515	12,5	16	1,6	225 t/m
RU-102/R15/1	515	15	20	2,4	
RU-102/R17.5/1	515	17,5	22	3,2	
RU-102/R20/1	515	20	24	4,2	
RU-103/R25/1	515	25	29	6,1	250 t/m
RU-103/R30/1	515	30	34	8,3	
RU-103/R40/1	515	40	45	12,9	
RU-103/R50/1	515	50	54	21,3	

Radiusteile. CNC-Tiefengehärtet®
Radius 7 - 50 mm. Verwendung in Kombination mit Haltertyp HU-004, HU-024 und 124.

HU-034

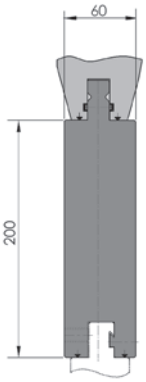




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
HU-034/1	515 mm	25,2	300 t/m
HU-E2M-034 /1	515 mm	25,2	

Die Halterung eignet sich für die Radiussegmente RU-005 und RU-006 und die Halterung HU-107. Oberseite mit New Standard Aufnahme mit Sicherungsstiften oder E2M® Aufnahme.

HU-134

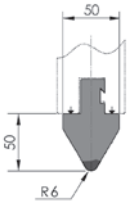




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
HU-134/1	515 mm	49,7	500 t/m
HU-E2M-134 /1	515 mm	49,7	

Die Halterung eignet sich für die Radiussegmente RU-005 und RU-006 und die Halterung HU-107. Oberseite mit New Standard Aufnahme mit Sicherungsstiften oder E2M® Aufnahme.

RU-105



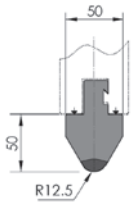


α=60°

Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
RU-105/1	515 mm	9,2	160 t/m

Radiussegment. Zu verwenden in Kombination mit der Halterung HU-034 oder HU-134.

RU-106



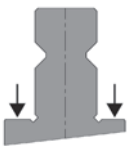


α=60°

Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
RU-106/1	515 mm	10,2	255 t/m

Radiussegment. Zu verwenden in Kombination mit der Halterung HU-034 oder HU-134.

AUFNAHME



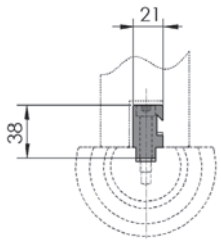
NS II schultertragend

E2M® ROLLENLAGER



New Standard Ober- und Unterwerkzeuge sind mit speziellen (vormontierten) Lagern ausgestattet, so dass Sie die Werkzeuge im ungespannten Zustand schnell und sicher und ohne großen Kraftaufwand seitlich bewegen können.

HU-107

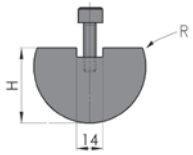




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
HU-107/1	515 mm	3,0	-

Aufnahme eignet sich für die Radiussegmente RU-007 und RU-107, zur Verwendung in Kombination mit HU-034 oder HU-134.

RU-007

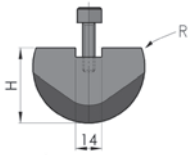




Typ	Länge mm	R mm	H mm	Gewicht kg	Max Belastung
RU-007/R=25/1	515	25	39	6,1	200 t/m
RU-007/R=30/1	515	30	44	8,3	
RU-007/R=40/1	515	40	54	12,7	
RU-007/R=50/1	515	50	64	21,3	

Radiussegmente ungehärtet. Radius 20-25 mm, zur Verwendung in Kombination mit einer Halterung des Typs HU-107/1.

RU-107





Typ	Länge mm	R mm	H mm	Gewicht kg	Max Belastung
RU-107/R=25/1	515	25	39	6,1	500 t/m
RU-107/R=30/1	515	30	44	8,3	
RU-107/R=40/1	515	40	54	12,7	
RU-107/R=50/1	515	50	64	21,3	

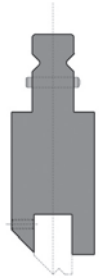
Radiussegmente gehärtet. Radius 20-25 mm, zur Verwendung in Kombination mit einer Halterung des Typs HU-107/1.

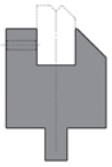
PRESS BRAKE PRODUCTIVITY WAX



Das WILA Press Brake Productivity Wax ist ein Spray, das speziell für die Reinigung, die Wartung und den Schutz Ihrer (WILA) Werkzeuge entwickelt wurde.

HALTER

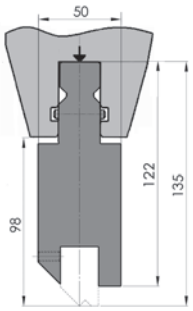




Halter für diverse Einsatzstücke: Vorteil:
- Leicht zu hantieren
- Zeitraubendes Ausrichten entfällt
- Ein Tool Holder für mehrere Anwendungen geeignet

HU-001 kann in Verbindung mit HU-005 oder HU-006 verwendet werden.

HU-001

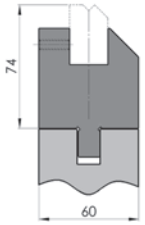




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
HU-001/1	515 mm	17,5	100 t/m

Halter, Oberseite mit New Standard Aufnahme und Sicherheitsstiften. Unterseite geeignet für Einsatzstücke des Typs INZU. Arbeitshöhe 98 mm inkl. Einsatzstück.

HU-005

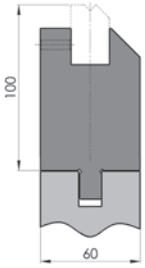




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
HU-005/1	515 mm	13,4	100 t/m

Halter, Unterseite mit OZU Aufnahme, 13x20 mm (LxH). Oberseite geeignet für Einsätze des Typs INZU. Arbeitshöhe 74 mm inkl. Einsatzstück.

HU-006





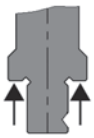
Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
HU-006/1	515 mm	19,3	100 t/m

Halter, Unterseite mit OZU Aufnahme, 13x20 mm (LxH). Oberseite geeignet für Einsätze des Typs INZU. Arbeitshöhe 100 mm inkl. Einsatzstück.

AUFNAHME



NS I kopftragend



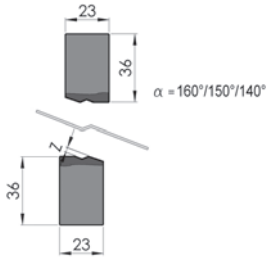
NS VI schultertragend mit V-Lock®

EINSÄTZE FÜR Z-BIEGUNGEN



Neben dem Angebot an Ober-und Unterwerkzeugen bietet WILA auch ein umfangreiches Zubehörprogramm an. Dazu gehören Einsatzstücke für Z-Biegen (nach Typ INZU-001 & INZU-002), Zudrücken (nach Typ INZU-003), bzw. markierungsfreies Biegen von empfindlichen Materialien (INZU-005 bis INZU-007). Diese Einsätze können mit Halterungen vom Typ HU verwendet werden.

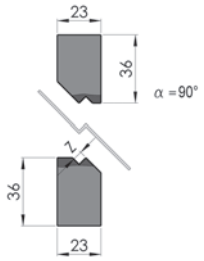
INZU-001



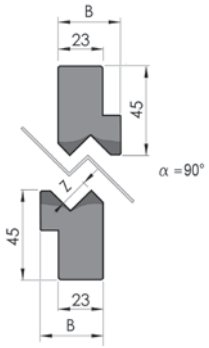


Z = 1 und 1.5	160°
Z = 2	150°
Z = 3	140°

INZU-002

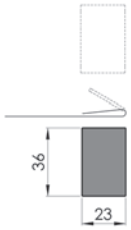




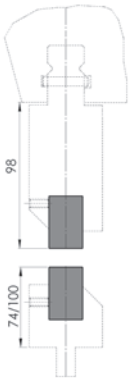




INZU-003

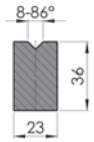






Typ	Länge mm	B	Z mm	Gewicht kg	Max Belastung	
INZU-001/Z1/1	515		1,0	6,7	100 t/m	Satz Einsatzstücke, oben und unten, zur Herstellung von Z-Biegungen. Geeignet für die Verwendung in Kombination mit den Haltern HU-001, HU-005 und HU-006.
INZU-001/Z1,5/1	515		1,5	6,7		
INZU-001/Z2/1	515		2,0	6,6		
INZU-001/Z2,5/1	515		2,5	6,6		
INZU-002/Z3/1	515		3,0	6,3	100 t/m (α-90°)	Satz Einsatzstücke, oben und unten, zur Herstellung von Z-Biegungen. Geeignet für die Verwendung in Kombination mit den Haltern HU-001, HU-005 und HU-006.
INZU-002/Z3,5/1	515		3,5	6,3		
INZU-002/Z4/1	515		4,0	6,3		
INZU-002/Z4,5/1	515		4,5	6,3		
INZU-002/Z5/1	515		5,0	6,3		
INZU-002/Z5,5/1	515		5,5	6,3		
INZU-002/Z6/1	515		6,0	6,3		
INZU-002/Z6,5/1	515		6,5	6,3		
INZU-002/Z7/1	515		7,0	6,3		
INZU-002/Z7,5/1	515		7,5	6,3		
INZU-002/Z8/1	515		8,0	6,2		
INZU-002/Z10/1	515	27	10,0	8,5		
INZU-002/Z13/1	515	32	13,0	8,3		
INZU-002/Z15/1	515	32	15,0	8,3		
INZU-003/1	515		-	6,8	100 t/m	Einsatz für die Herstellung von Flachpressungen. Wenn benötigt für Oben und Unten 2x INZU 003/1 bestellen. Max. Blechstärke 2mm. Geeignet für die Verwendung in Kombination mit den Haltern HU-001, HU-005 und HU-006.

INZU-005

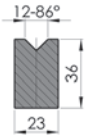




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
INZU-005/1	515 mm	0,5	20 t/m

Kunststoffeinsatz für das beschädigungsfreie Abkanten.
Für die Verwendung mit den Haltern Typ HU-005 und HU-006, siehe Seite 94.
Verwendung abhängig von Materialen, Dicke, Abkantwinkel und Radiusgröße.

INZU-006

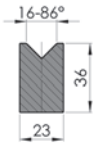




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
INZU-006/1	515 mm	0,5	20 t/m

Kunststoffeinsatz für das beschädigungsfreie Abkanten.
Für die Verwendung mit den Haltern Typ HU-005 und HU-006, siehe Seite 94.
Verwendung abhängig von Materialen, Dicke, Abkantwinkel und Radiusgröße.

INZU-007

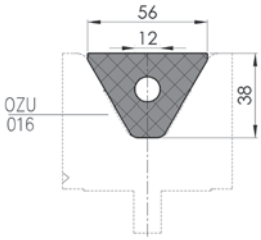




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
INZU-007/1	515 mm	0,5	20 t/m

Kunststoffeinsatz für das beschädigungsfreie Abkanten.
Für die Verwendung mit den Haltern Typ HU-005 und HU-006, siehe Seite 94.
Verwendung abhängig von Materialen, Dicke, Abkantwinkel und Radiusgröße.

K-001/5



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
K-001/5	ca 2100 mm	1,5	-

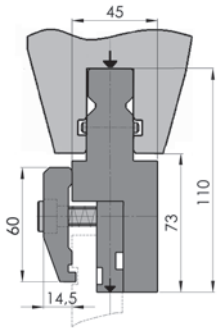
Adiprene-Einsatz für das beschädigungsfreie Abkanten von Material.
Verwendung in Unterwerkzeug des Typs OZU-016 und OZU-327. Verwendung abhängig von Materialen, Stärke, Abkantwinkel und Radiusgröße. Lieferbar in 85 Shore-Härte A und 95 Shore-Härte A.

TOOL ADVISOR



Dieses High-End Engineeringstool ermöglicht Ihnen, online zu bestimmen, welches Abkantpressenwerkzeug am besten für eine spezifische Biegeaufgabe geeignet ist. Wenn Ihr Projekt nicht mit einem Standardwerkzeug realisiert werden kann, haben Sie hier die Möglichkeit, ein Spezialwerkzeug zu entwerfen und online in Auftrag zu geben.

TSU-020

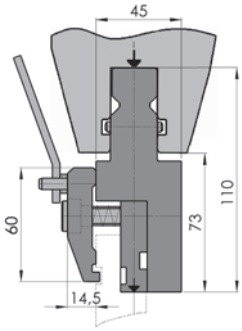




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
TSU-020/1	515 mm	16,2	100 t/m
TSU-E2M-020/1	515 mm	16,2	
TSU-020/4	150 mm	4,8	

Zwischenstück, New Standard zu European oder American Style. Oberseite versehen mit New Standard Aufnahme und Sicherheitsstiften. Unterseite auswechselbar zwischen European Style I und American Style Aufnahme und mit Klemmplatte Typ TK-031.

TSU-021

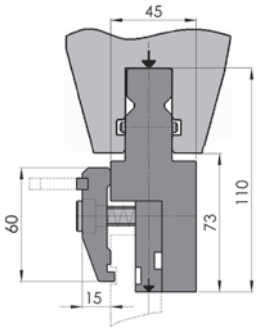




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
TSU-021/1	515 mm	16,2	100 t/m
TSU-E2M-021/1	515 mm	16,2	
TSU-021/4	150 mm	4,8	

Zwischenstück, New Standard zu European oder American Style. Oberseite versehen mit New Standard Aufnahme und Sicherheitsstiften. Unterseite auswechselbar zwischen European Style I und American Style Aufnahme und mit Klemmplatte Typ TK-032.

TSU-022

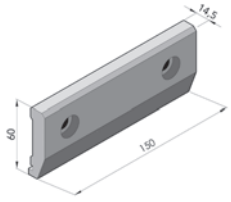




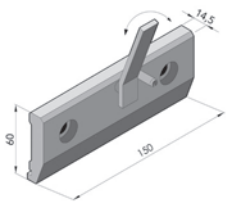
Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
TSU-022/1	515 mm	16,2	100 t/m
TSU-E2M-022/1	515 mm	16,2	
TSU-022/4	150 mm	4,8	

Zwischenstück, New Standard zu European oder American Style. Oberseite versehen mit New Standard Aufnahme und Sicherheitsstiften. Unterseite auswechselbar zwischen European Style I und American Style Aufnahme und mit Klemmplatte Typ TK-033.

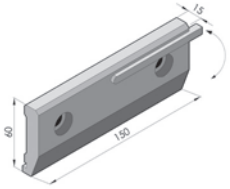
TK-031

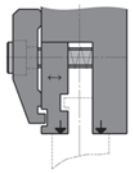


TK-032



TK-033



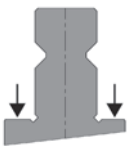


Beispiel, wenn für American Style-Aufnahme verwendet.

AUFNAHME

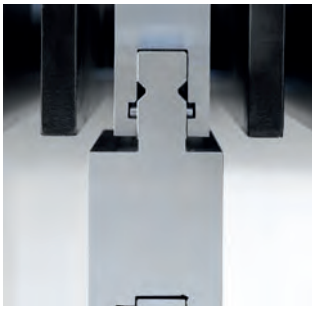


NS I kopftragend



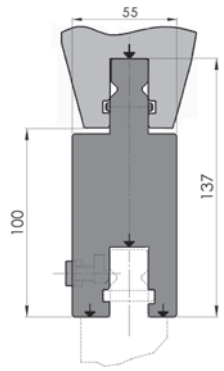
NS II schultertragend

SICHERHEITSSTIFT



Oberwerkzeuge mit einer New Standard oder American Style Aufnahme, die zwischen 12,5 kg – 25 kg wiegen, sind mit festen Sicherheitsstiften ausgestattet, die nur einen horizontalen Wechsel ermöglichen.

TSU-029

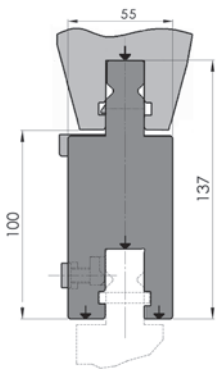




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
TSU-029/1	515 mm	22,2	100 t/m
TSU-E2M-029/1	515 mm	22,2	
TSU-029/4	150 mm	6,6	

Zwischenstücke, Ober- und Unterseite versehen mit New Standard Aufnahme. Oberseite Aufnahme versehen mit Sicherheitsstiften/-Keilen. Unterseite mit Klemmleiste.

TSU-030

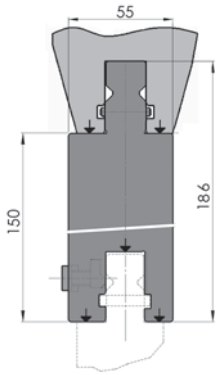




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
TSU-030/4	150 mm	6,6	100 t/m

Zwischenstücke, Ober- und Unterseite versehene mit New Standard Aufnahme. Oberseite Aufnahme versehen mit Safety-Clicks®. Unterseite mit Klemmleiste.

TSU-031

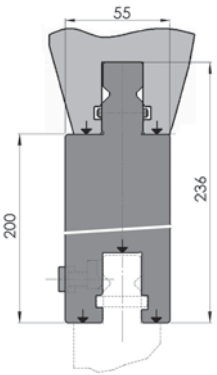




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
TSU-031/4	150 mm	9,9	180 t/m

Zwischenstücke, Ober- und Unterseite versehene mit New Standard Aufnahme. Oberseite Aufnahme versehen mit Sicherheitsstiften/-Keilen. Unterseite mit Klemmleiste. Wird auf Bestellung angefertigt, andere Höhen auf Anfrage.

TSU-032





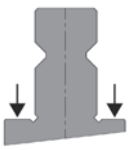
Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
TSU-032/4	150 mm	13,2	180 t/m

Zwischenstücke, Ober- und Unterseite versehene mit New Standard Aufnahme. Oberseite Aufnahme versehen mit Sicherheitsstiften/-Keilen. Unterseite mit Klemmleiste. Wird auf Bestellung angefertigt, andere Höhen möglich.

AUFNAHME



NS I kopftragend



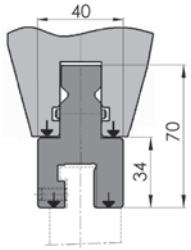
NS II schultertragend

ZWISCHENSTÜCKE/ADAPTER



Zwischenstücke werden zwischen dem oberen Werkzeughalter und dem Oberwerkzeug eingesetzt. Sie werden häufig zum Verlängern der Oberwerkzeuge verwendet, damit tiefe Kästen gebogen werden können. Diese Zwischenstücke sind in den Längen 150 mm und 515 mm erhältlich. Sie werden mit besonders hoher Präzision hergestellt, was ihre Austauschbarkeit garantiert.

TSU-123

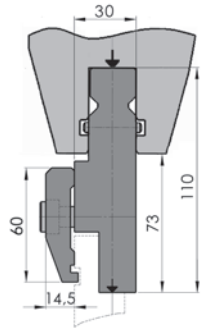




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
TSU-123/1	515 mm	7,0	160 t/m
TSU-123/4	150 mm	2,0	

Zwischenstücke, New Standard zu American Style. Oberseite versehen mit New Standard Aufnahme und Sicherheitsstiften. Unterseite versehen mit American Style I Aufnahme und 1 Klemmschraube alle 100 mm.

TSU-024

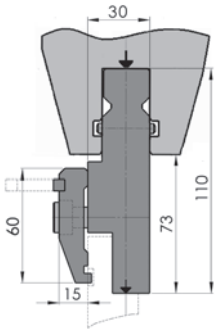




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
TSU-024/1	515 mm	12,9	100 t/m
TSU-E2M-024/1	515 mm	12,9	
TSU-024/4	150 mm	3,9	

Zwischenstücke, New Standard zu European Style. Oberseite versehen mit New Standard Aufnahme und Sicherheitsstiften. Unterseite versehen mit European Style I Aufnahme und Klemmplatte Typ TK-031.

TSU-025

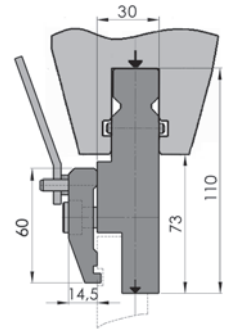




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
TSU-025/1	515 mm	12,9	100 t/m
TSU-E2M-025/1	515 mm	12,9	
TSU-025/4	150 mm	6,6	

Zwischenstücke, New Standard zu European Style. Oberseite versehen mit New Standard Aufnahme und Sicherheitsstiften. Unterseite versehen mit European Style I Aufnahme und Klemmplatte Typ TK-033.

TSU-026





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
TSU-026/1	515 mm	12,9	100 t/m
TSU-E2M-026/1	515 mm	12,9	
TSU-026/4	150 mm	3,9	

Zwischenstücke, New Standard zu European Style. Oberseite versehen mit New Standard Aufnahme und Sicherheitsstiften. Unterseite versehen mit European Style I Aufnahme und Klemmplatte Typ TK-032.

AUFNAHME



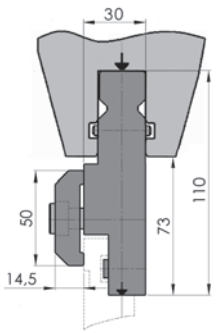
NS I kopftragend

ZWISCHENSTÜCKE/ADAPTER



Zwischenstücke werden zwischen dem oberen Werkzeughalter und dem Oberwerkzeug eingesetzt. Sie werden häufig zum Verlängern der Oberwerkzeuge verwendet, damit tiefe Kästen gebogen werden können. Diese Zwischenstücke sind in den Längen 150 mm und 515 mm erhältlich. Sie werden mit besonders hoher Präzision hergestellt, was ihre Austauschbarkeit garantiert.

TSU-027

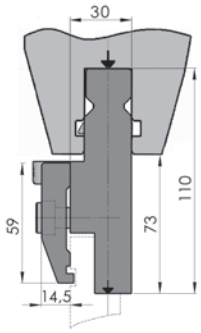




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
TSU-027/1	515 mm	12,6	100 t/m
TSU-E2M-027/1	515 mm	12,6	
TSU-027/4	150 mm	4,8	

Zwischenstücke, Oberseite versehen mit New Standard Aufnahme und Sicherheitsstiften. Unterseite versehen mit European Style I Aufnahme mit extra Sicherheitsnut, und mit Klemmplatte Typ TK-034.

TSU-028

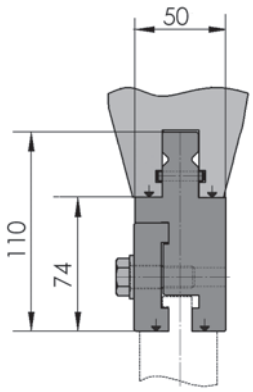




Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
TSU-028/4	150 mm	6,6	100 t/m

Zwischenstücke, New Standard zu European Style mit Safety-Clicks®. Oberseite versehen mit New Standard Aufnahme und Safety-Clicks®. Unterseite European Style I Aufnahme und versehen mit Klemmplatte Typ TK-035.

TSU-033





Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
TSU-033/1	515 mm	17,3	250 t/m
TSU-E2M-033/1	515 mm	17,3	

Zwischenstücke, New Standard zu European Style. Oberseite versehen mit New Standard Aufnahme und Sicherungsstifte®. Unterseite mit American Style I Aufnahme.

AUFNAHME



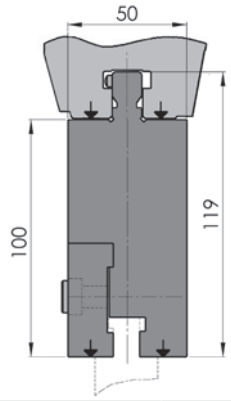
NS I kopftragend

E2M® ROLLENLAGER: OBEN



Oberwerkzeuge sind in der Werkzeugaufnahme mit Lagersicherungsstiften versehen. Anwendbar für: Kopf- oder schultertragende Oberwerkzeuge mit einer Werkzeuglänge von mind. 100 mm. Das Werkzeuggewicht sollte zwischen 12,5 kg und 100 kg liegen.

TS 802

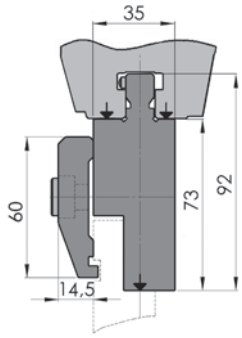


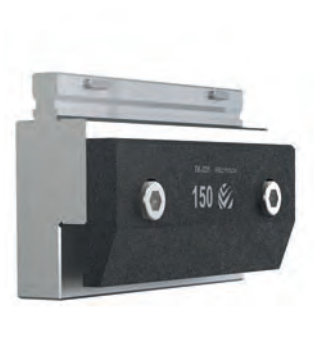


Typ	Länge	Gewicht kg/m	Max Belastung
TS-802	Maschinenlänge	39,8	100 t/m

Zwischenstücke, American Style zu American Style. Oberseite versehen mit American Style II Aufnahme und Sicherheitsstiften. Unterseite versehen mit American Style I Aufnahme und Klemmleiste. Wird auf Bestellung angefertigt.

TS 804

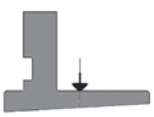




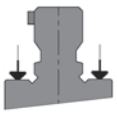
Typ	Länge	Gewicht kg/m	Max Belastung
TS-804	Maschinenlänge	29,7	100 t/m

Zwischenstücke, American Style zu European Style. Oberseite versehen mit American Style II Aufnahme und Sicherheitsstiften. Unterseite versehen mit European Style I Aufnahme und Klemmleiste TK-031. Wird auf Bestellung angefertigt.

AUFNAHME



ES I schultertragend



AS II schultertragend

TOOL ADVISOR



Dieses High-End Engineeringstool ermöglicht Ihnen, online zu bestimmen, welches Abkantpressenwerkzeug am besten für eine spezifische Biegeaufgabe geeignet ist. Wenn Ihr Projekt nicht mit einem Standardwerkzeug realisiert werden kann, haben Sie hier die Möglichkeit, ein Spezialwerkzeug zu entwerfen und online in Auftrag zu geben.

KOMPONENTEN (COMPONENTS)

Umfangreiches Zubehörsortiment

Unser umfangreiches Zubehörsortiment für Abkantpressen und Werkzeuge sorgt für mehr Flexibilität und erweitert deren Möglichkeiten. WILA Zubehör ist mit unseren New Standard-Werkzeugen und New Standard-Werkzeughaltern kompatibel. Von Schutzfolien bis zu effizienten Werkzeugaufbewahrungssystemen - WILA hat alles, was Sie brauchen.



Hydro-Aggregat HM10 und HM11 Typ H-R (mit Fernbedienung)



Hydro-Aggregat HM10 und HM11 Typ H (Handbedienung) oder C (anzuschließen an die CNC-Steuerung)

HYDRO-AGGREGAT

FÜR GEBRAUCH IN KOMBINATION MIT KLEMMUNG, BOMBIERUNG, UNTERWERKZEUGTRÄGER & (A3) KLEMMLEISTEN.

Typ	Eigenschaften
HM10-400-H	Handbedienung[1], 400V-50Hz-3ph
HM10-400-H-R	Handbedienung[2], 400V-50Hz-3ph
HM10-400-C	Anzuschließen an die CNC-Steuerung, 400V-50Hz-3ph
HM11-460/230-H Doppel-Spannung-Ausführung	Handbedienung[1], 230/460V-60Hz-3ph, wird geliefert auf 460V
HM11-460/230-H-R Doppel-Spannung-Ausführung	Handbedienung[2], 230/460V-60Hz-3ph, wird geliefert auf 460V
HM11-230/460-H Doppel-Spannung-Ausführung	Handbedienung[1], 230/460V-60Hz-3ph, wird geliefert auf 230V
HM11-230/460-H-R Doppel-Spannung-Ausführung	Handbedienung[2], 230/460V-60Hz-3ph, wird geliefert auf 230V
HM12-460/230 Doppel-Spannung-Ausführung	Völlig zu integrieren in die Abkantpresse[3], Ventiel 24 V wird geliefert auf 460V
HM13-400	Völlig zu integrieren in die Abkantpresse[3], Ventiel 24 V
Handpumpe	Handbedienung
Extra Schlauch	Schlauch L=2,5 Meter mit gerader Schlauchverbindung für Ø 10 mm und T-Verschraubung für extra Schlauch

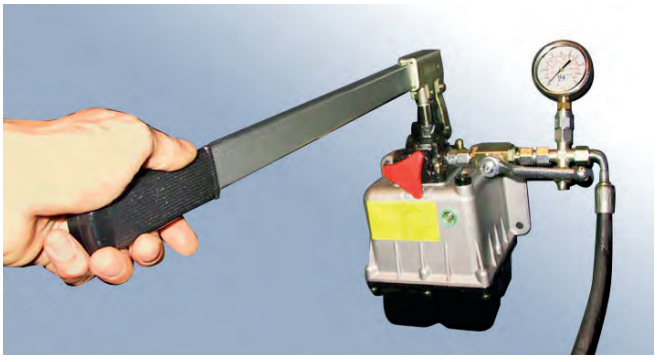
Bemerkungen.

[1]) Bedienung durch Drucktaste auf dem Hydro-Aggregat.

[2]) Wird geliefert mit Fernbedienung.

[3]) Nur für Abkantpressenhersteller.

- Alle Hydro-Aggregate haben einen Ø10 Anschluss und werden mit 1 Schlauch von 2.5 Meter geliefert.
- Alle Hydro-Aggregate mit Doppel-Spannung-Ausführung wurden für den nordamerikanischen Markt entwickelt.



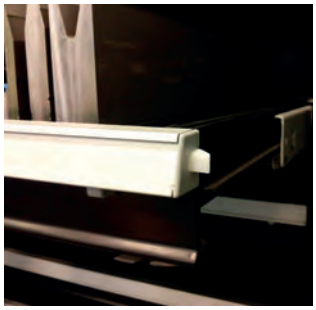
Handpumpe

PRESS BRAKE PRODUCTIVITY CABINETS®

Für die geordnete und sichere Aufbewahrung von Werkzeugen hat WILA das Press Brake Productivity Cabinet auf den Markt gebracht.



SCHUBLADEN AUSZIEHSPERRE

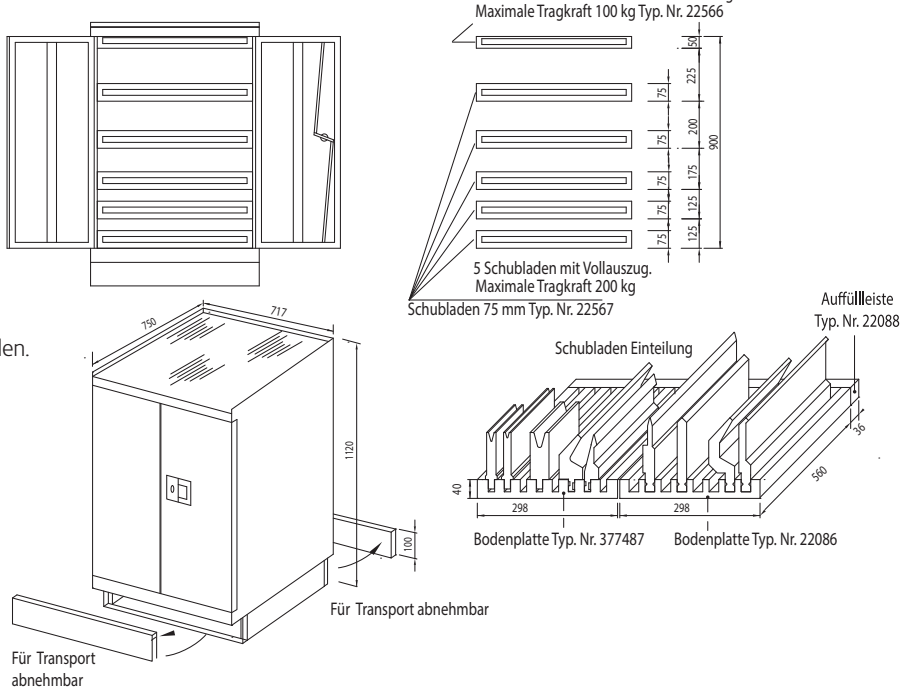


Alle Werkzeugschränke werden mit einer zusätzlichen Verriegelung geliefert, um zu vermeiden, dass sich die Schubladen von alleine öffnen.

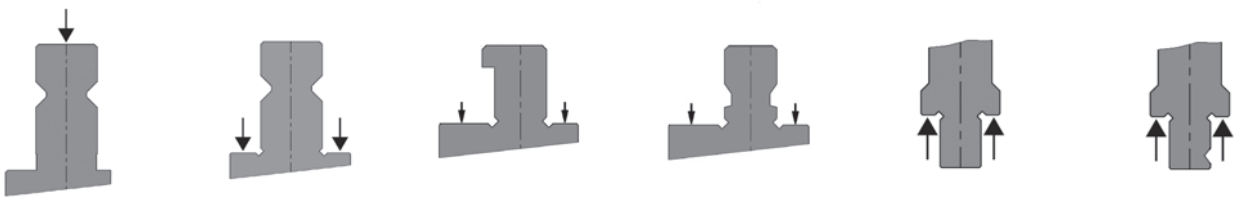
Diese Werkzeugschränke werden standardmäßig geliefert mit:

- Einer flache Schublade, Tragfähigkeit 100 kg, zur Lagerung von Messwerkzeugen usw.
- Einem Untergestell mit abnehmbaren Fußleisten vorne und hinten, um ein einfaches Bewegen mit Gabelstapler oder Hubwagen zu ermöglichen.
- Einem Kippschutz, so dass jeweils nur eine Schublade geöffnet werden kann.
- Verschließbaren Türen.
- Einer schwarzen Gummimatte als Abdeckung.
- Fünf Schubladen mit perforiertem Boden, Tragfähigkeit von je 200 kg.
  Der Abstand zwischen den Schubladen kann leicht in Abständen von ca. 25 mm verstellt werden.
- Die Anordnung der Werkzeugschubladen kann je nach den zu lagernden Werkzeugen angepasst werden.
- Jede Schublade hat zwei Bodenplatten aus nahezu unzerstörbarem Nylon mit eingefrästen Schlitzen, die speziell dafür ausgelegt sind, alle WILA-Werkzeuge entsprechend ihrer Adaptionsbreiten vertikal aufzunehmen. Zu jeder Schublade gehört außerdem eine Abstandsplatte aus Nylon.
- WILA hat drei Bodenplatten im Programm.
  - Bodenplatte Typ-Nr. 377487 passend zu den OZU-Unterwerkzeugen des kompletten New Standard Programms und die BIU-Oberwerkzeuge der Programme American Style und American Vintage mit AS II Aufnahme.
  - Bodenplatte Typ-Nr. 22086 passend für die BIU-Oberwerkzeuge des kompletten New Standard Programms.
  - Bodenplatte Typ-Nr. 22084 passend für American Style Oberwerkzeuge mit AS I Aufnahme.
  - Schubladen, Boden- und Abstandsplatten (Typen-Nr. 22088) können separat geliefert werden.

WILA führt mehrere Werkzeugschränke,
weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage.



VERWENDBAR FÜR WERKZEUGE MIT AUFNAHME



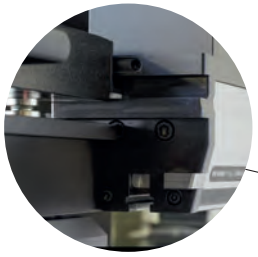
NS I kopftragend | **NS II schultertragend** | **AS I schultertragend** | **AS II schultertragend** | **NS V schultertragend** | **NNS VI schultertragend mit V-Lock®**

PRESS BRAKE PRODUCTIVITY TOOLSTATION

Die Press Brake Productivity ToolStation wurde speziell für den sicheren Wechsel und die Lagerung von (schweren) New Standard Werkzeugen entwickelt. Der Werkzeugwechsel und die Lagerung funktionieren am besten, wenn Ober- und Unterwerkzeuge verwendet werden, die mit dem E2M®-Lagersystem von WILA ausgestattet sind.

Der Ladearm, auf dem die benötigten Werkzeuge hin- und hergerollt werden, ist an einer (hochbelastbaren) Führungsschiene befestigt. Dadurch entsteht eine sehr stabile Transferanordnung, die eine perfekte Ausrichtung zwischen dem Ladearm und den Ober- und Unterwerkzeugen gewährleistet. Dies garantiert Sicherheit und Komfort beim Bewegen der Werkzeuge vom Ladearm in die Abkantpresse.

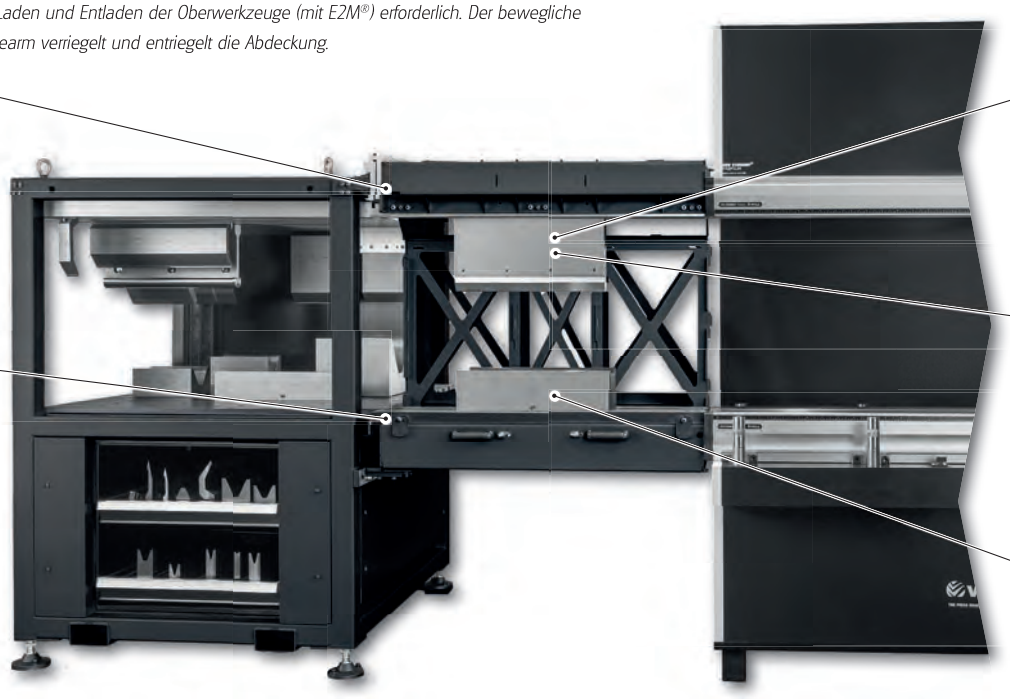
Aufgrund notwendiger sicherheitstechnischer und konstruktiver Änderungen an der Abkantpresse kann die ToolStation nur über einen Abkantpressenhersteller bestellt werden.



Für jeden Oberwerkzeughalter, der in Kombination mit einer Press Brake Productivity ToolStation verwendet wird, ist eine spezielle Abdeckung (Guard) mit einem Sicherheitsmechanismus für das sichere Laden und Entladen der Oberwerkzeuge (mit E2M®) erforderlich. Der bewegliche Lade-/Entladearm verriegelt und entriegelt die Abdeckung.



Für jeden Unterwerkzeughalter, der in Kombination mit einer Press Brake Productivity ToolStation verwendet wird, ist eine spezielle Abdeckung (Guard) mit einem Sicherheits-mechanismus für das sichere Laden und Entladen der Unterwerkzeuge (mit E2M®) erforderlich. Der bewegliche Lade-/Entladearm verriegelt und entriegelt die Abdeckung.



STANDARD
ToolStation mit einem Lade-/Entladearm (links) für oben und unten, Länge ca. 1150 mm
Maße ca. 2500 mm x 1500 mm (Grundriss inkl. Arm)
Höhe der Lade1äche für Werkzeuge ist zwischen 940 mm und 1065 mm einstellbar
Tageslichtöffnung 490 mm
Schutzvorrichtungen (Guards) passend zu den WILA New Standard Premium HC Werkzeughaltern
Lagerkapazität 12 m Oberwerkzeuge und 12 m Unterwerkzeuge
Obere Ablage und Lade-/Entladearm ausgestattet zur Unterstützung der E2M®-Zentrik
Max. Gewicht am Lade-/Entladearm 250 kg (100 oben und 150 unten)
Be- und Entladen an allen Lagerpositionen möglich
Werkzeugbereich von drei Seiten zugänglich
Geeignet für New Standard Werkzeuge mit max. 300 mm Breite (zentrisch zur Mittellinie)
Farbe 'WILA Black'

OPTIONAL
Weitere Tageslichtöffnungen
Zwei Schubladen an der Vorderseite der ToolStation zur Aufnahme von Zusatzwerkzeugen (Tragfähigkeit je 200 kg)
Tragschiene unter dem Lade-/Entladearm
Zusatzmodul ToolStation, ohne Lade-/Entladearm
Farbe gemäß Kundenwunsch
ToolStation Lade-/Entladearm auf der rechten Seite
Zwei Rolltüren (eine an der Vorderseite und eine gegenüber dem Lade-/Entladearm)
Beleuchtung, positioniert im oberen Bereich



Die ToolStation ist für New Standard "Schwanenhals"-Oberwerkzeuge mit extra Seitenverstellung ausgelegt, um einen einfachen und sicheren Werkzeugwechsel zu ermöglichen.



Alle ToolStations sind ausgelegt für New Standard Oberwerkzeuge (mit E2M®), um den Werkzeugwechsel einfach und sicher zu gestalten.



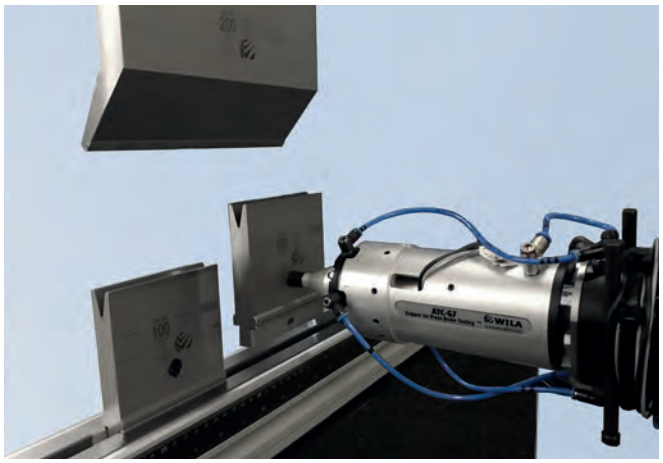
Alle ToolStations sind ausgelegt für New Standard Unterwerkzeuge (mit E2M®), um den Werkzeugwechsel einfach und sicher zu gestalten.

AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSEL (ATC)
GRIPPER®

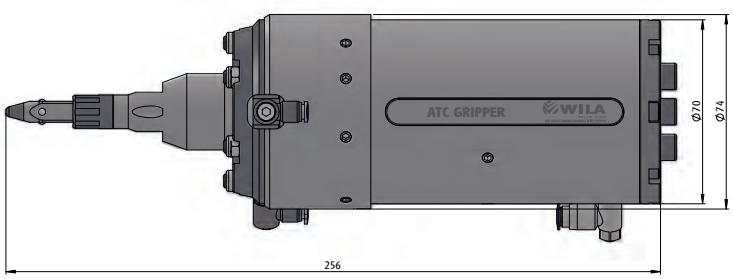
Mit dem ATC Gripper ermöglicht WILA robotergesteuerten Abkantpressen Kleinserien verschiedener Produkte in beliebiger Reihenfolge vollautomatisch zu biegen. Biegen auf Abruf ist jetzt möglich.



Um den automatischen Werkzeugwechsel in eine automatisierte Abkantpresse zu integrieren, sind der Greifer und das Werkzeugsystem von entscheidender Bedeutung für einen effizienten Betrieb. WILA hat ein Konzept für den automatischen Werkzeugwechsel entwickelt, mit dem sich die Rüstzeiten deutlich reduzieren lassen. Der universelle WILA ATC-Greifer kann an einen Roboter montiert werden und dient als Mechanismus zur Aufnahme von WILA ATC-Werkzeugen (optional mit einem TIPS ID-Tag). Kleine und große Serien können schneller und effizienter produziert werden, so dass sich Ihre Investition schnell amortisiert.

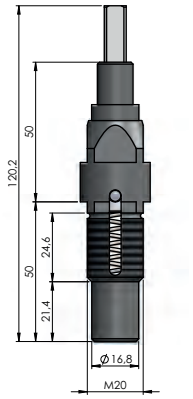


ATC GRIPPER



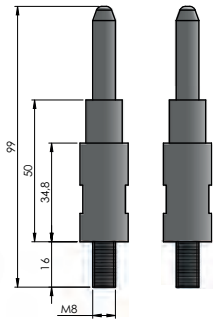
Ermöglicht das automatische Laden und Entladen sämtlicher aktueller Ausführungen unseres New Standard-Werkzeugprogramms, die mit dem ATC-Adapter ausgestattet sind.

DOCKING STATION



Hält aktuelle Ausführungen unseres New Standard Werkzeugprogramms (ausgestattet mit ATC-Adapter) bis zu 100 mm.

SATZ BEFESTIGUNGSSTIFTE



Satz aus zwei Befestigungsstiften.
Hält aktuelle Ausführungen unseres New Standard Werkzeugprogramms (ausgestattet mit ATC-Adapter) ≥ 100 mm.

ATC-ADAPTER BIU



New Standard Oberwerkzeuge (BIU) mit einer Länge von 20 -255 mm können vom ATC Gripper automatisch be- und entladen werden, wenn sie mit dem ATC-Adapter ausgestattet sind. Dazu bedient der ATC Gripper den Safety-Click®! Das maximale Werkzeuggewicht beträgt 12,5 kg.
Der Adapter kann mit neuen und vorhandenen BIU-Oberwerkzeugen verwendet werden.

ATC-ADAPTER OZU

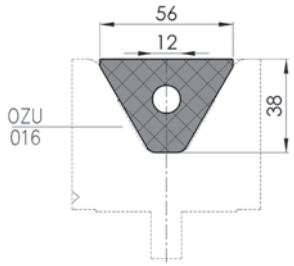


New Standard Unterwerkzeuge (OZU) mit einer Länge von 20 -255 mm können vom ATC Gripper automatisch be- und entladen werden, wenn sie mit dem ATC-Adapter ausgestattet sind. Das maximale Gewicht beträgt 12,5 kg. Der Adapter kann mit neuen und vorhandenen OZU-Unterwerkzeugen verwendet werden.

ATC GRIPPER

Technische Daten	
Größe	Ø74 *256 mm
Gewicht	2,6 kg
Max. Werkzeuggewicht	12,5 kg
Min. ~ max. Werkzeuglänge	20 ~ 255 mm
Werkzeugformen	bedient WILA New Standard ATC Ober- und Unterwerkzeuge

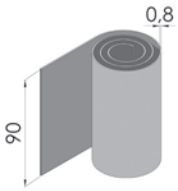
K-001/5



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
K-001/5	ca 2100 mm	1,5	-

Adiprene-Einsatz für das beschädigungsfreie Abkanten von Material. Verwendung in Unterwerkzeug des Typs OZU-016. Verwendung abhängig von Materialen, Stärke, Abkantwinkel und Radiusgröße. Lieferbar in 85 Shore-Härte A und 95 Shore-Härte A.

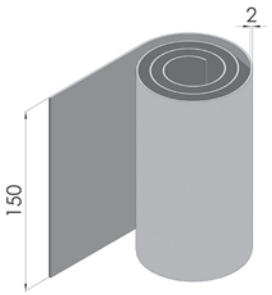
K-003



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
K-003	unbegrenzt	-	-

Schutzfolie für das beschädigungsfreie Abkanten.
Verwendung abhängig von Materialart, Stärke, Radiusgröße und Biegemethode.

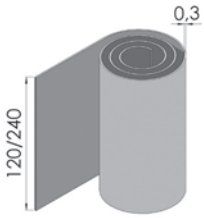
K-004



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
K-004	unbegrenzt	-	-

Schutzfolie für das beschädigungsfreie Abkanten.
Verwendung abhängig von Materialart, Stärke, Radiusgröße und Biegemethode.

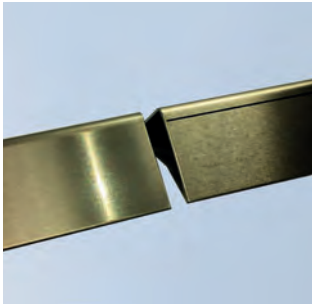
K-005



Typ	Länge	Gewicht kg	Max Belastung
K-005/120	unbegrenzt	-	-
K-005/240	unbegrenzt	-	-

Schutztuch für das beschädigungsfreie Abkanten.
Verwendung abhängig von Materialart, Stärke, Radiusgröße und Biegemethode.

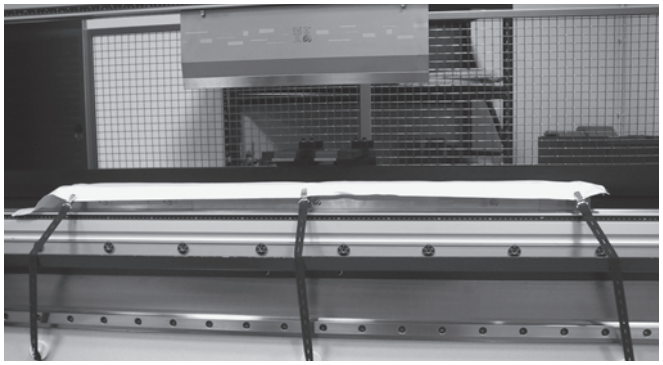
VERWENDUNG VON FOLIEN ODER TÜCHERN ALS SCHUTZ VOR ABDRÜCKEN



Folien oder Tücher können Abdrücke auf Ihrem Werkstück verhindern.

Vorteile:
-Keine Kratzer, daher keine Nachbearbeitung erforderlich
-Zeit- und Kostenersparnis

KLEMM-SYSTEME FÜR K-003/4/5



Satz
Klemmsatz
Klemm-System für Schutzfolie/Schutztuch K-003/K-004/K-005. 1 Satz mit 6 Magneten und 6 Aufhängungen

D(1+2)



Typ	Länge	Gewicht kg
D1	510 mm	1,2
D2	510 mm	0,6
Macht die Bombierung mit manuellem Klemmsystem geeignet für European Style Unterwerkzeuge mit einer Breite von 60 mm. Ein Satz besteht aus 1 Klemmstreifen von jedem Typ.		

4-SPUR KLEMMSATZ



Satz	Gewicht kg
4-Spur Unterwerkzeug Klemmsatz	1,5
Macht die Bombierung geeignet für 4-Spur Unterwerkzeuge mit Abmessungen 2 ¾; 3 ¼; 3 ¾; 4 ½. Ein Satz besteht aus 8 Klemmwürfeln.	

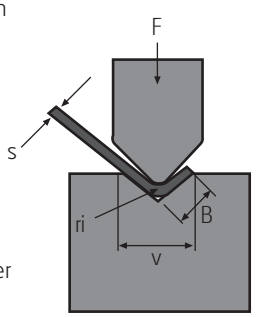
PRESS BRAKE PRODUCTIVITY WAX



Das WILA Press Brake Productivity Wax ist ein Spray, das speziell für die Reinigung, die Wartung und den Schutz Ihrer (WILA) Werkzeuge entwickelt wurde.

Erforderliche Presskraft bei 90° Freibiegen, Kraft in t/m.

Die folgenden Tabellen geben die entsprechende Tonnage für das Freibiegen von Normalstahl an.



F = Tonnen pro Meter Biegelänge
s = Materialdicke
ri = Innenradius des gebogenen Blechs
v = V-Öffnung
B = Minimale Beinlänge

Biegekraft für andere Materialien:

Weiches Aluminium	: Tonnen pro Längeneinheit x 50%
Hartes Aluminium	: Tonnen pro Längeneinheit x 100%
VA-Blech	: Tonnen pro Längeneinheit x 150%
Prägen	: Benötigte Tonnage ist ca. drei bis fünf mal höher als beim Freibiegen.

Metrisch

V (mm)	4	6	8	10	12	16	20	24	30	40	50	60	80	100	120	160
V (inch)	0.157"	0.236"	0.315"	0.394"	0.472"	0.630"	0.787"	0.945"	1.181"	1.575"	1.969"	2.362"	3.150"	3.937"	4.724"	6.299"
B (mm außen)	2.8	4.2	5.6	7	8.6	11.5	14.4	17	21	29	36	42.4	56,5	71	85	114
ri (mm)	0.6	1	1.2	1.5	1.8	2.4	3	3.6	4.5	6	7.5	9	12	15	18	24

Materialdicke mm	TONS PRO METER																
0,5		4	2														
1			10	8	5.5	4.5											
1,2			16	12	9	7											
1,5				20	14	11	8	6									
2						22	15	11	9.5								
2,5							25	19	15	11							
3								28	22	17	12						
4									44	33	22.5	17					
5										55	37	29	22				
6											58	42	34				
8												83	65	45	35		
10													110	75	57	45	
12														116	85	68	
14															121	91	68
15															143	112	79
16															168	131	90
18																172	119
20																222	150
25																	254

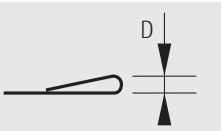
Inch

V (mm)	6.4	9.5	12.7	15.9	19.05	22.2	25.4	28.6	31.8"	38.1	50.8	63.5	80	100	120	160
V (inch)	0.250"	0.375"	0.500"	0.625"	0.750"	0.875"	1.000"	1.125"	1.250"	1.500"	2.000"	2.500"	3.150"	3.937"	4.724"	6.299"
B (inch außen)	0.167"	0.265"	0.354"	0.442"	0.530"	0.619'	0.707"	0.795"	0.866"	1.06"	1.414"	1.768"	2.224"	2.795"	3.346"	4.488"
ri (inch)	0.038"	0.056"	0.075"	0.094"	0.113"	0.131"	0.150"	0.169"	0.188"	0.225"	0.300"	0.375"	0.472"	0.591"	0.709"	0.945"

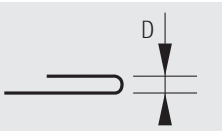
Materialdicke Gauge	Inches	TONS PRO FOOT															
20	0.036"		3.2	2.0													
18	0.048"		5.1	3.4	2.7	2.4											
16	0.060"			5.8	4.0	3.1	2.5										
14	0.075"				6.9	5.0	4.0	3.5									
12	0.105"						8.3	6.9	5.6								
11	0.120"							9.9	8.2	7.2	5.4						
10	0.135"							11.9	9.9	7.3	7.1	5.8					
3/16"	0.188"									14.3	14.2	12.2	7.5				
1/4"	0.250"											23.7	16.5	11.4			
5/16"	0.313"												27	19.7			
3/8"	0.375"												42.3	30.9	22.8	16.9	
7/16"	0.438"														32.2	24.3	19.4
1/2"	0.500"															34.6	27.0
5/8"	0.625"																47.1
3/4"	0.750"																74.2
7/8"	0.875"																
1"	1.000"																103.0

Stahl

Rm≈42 KN/cm²
Rm≈55-60.000 PSI



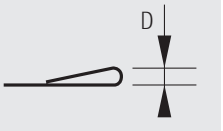
Rm≈42 KN/cm²
Rm≈55-60.000 PSI



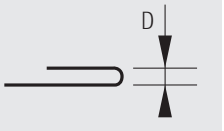
Blechdicke		Druck		D		Druck		D	
mm	inches	Tonnen/Meter	US ton/ft	mm	inches	Tonnen/Meter	US ton/ft	mm	inches
0.6	.024	12	4.0	2.3	.091	20	6.7	1.3	.051
0.8	.031	16	5.4	2.3	.091	30	10.1	1.7	.067
1.0	.039	20	6.7	2.4	.095	30	10.1	2.2	.087
1.2	.047	24	8.1	3.0	.118	40	13.4	2.5	.098
1.5	.059	30	10.1	4.4	.173	50	16.8	3.5	.138
2.0	.079	40	13.6	5.1	.201	60	20.2	4.2	.165
2.5	.098	65	21.8	6.6	.260				
3.0	.118	90	30.2	8.2	.323				

VA-Blech

Rm≈70 KN/cm²
Rm≈100.000 PSI



Rm≈70 KN/cm²
Rm≈100.000 PSI



Blechdicke		Druck		D		Druck		D	
mm	inches	Tonne/Meter	US ton/ft	mm	inches	Tonne/Meter	US ton/ft	mm	inches
0.6	.024	20	6.7	2.3	.091	35	11.8	1.3	.051
0.8	.031	27	9.0	2.3	.091	50	16.8	1.7	.067
1.0	.039	34	11.4	2.4	.095	50	16.8	2.2	.087
1.2	.047	40	13.5	3.0	.118	80	26.9	2.5	.098
1.5	.059	50	16.8	4.4	.173	85	28.6	3.5	.138
2.0	.079	90	30.3	5.1	.201	120	40.4	4.7	.185
2.5	.098	110	37.0	8.6	.339				
3.0	.118	125	42.0	10.4	.409				

NACKTE FAKTEN!
CNC-TIEFENHÄRTUNG® VERSUS NITRID

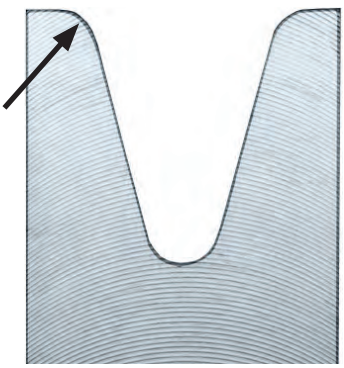
Aufgrund der höheren Qualität und Belastbarkeit sind Abkantwerkzeuge keine kurzlebigen Güter mehr. Bei sorgfältiger Pflege und Verwendung innerhalb des entsprechenden Anwendungsbereichs können die modernen, präzisionsgeschliffenen und gehärteten Abkantwerkzeuge eine Nutzungsdauer von 10 Jahren und mehr erreichen. Das soll nicht heißen, dass sie einfach 10 Jahre oder länger halten werden, sondern vielmehr, dass sie während dieses Zeitraums dieselbe oder fast dieselbe Leistung bringen werden wie am Anfang.

Dies gilt sicherlich nicht für alle Abkantwerkzeuge. Es gilt allerdings für hochwertige präzisionsgeschliffene und gehärtete Abkantwerkzeuge. Aus diesem Grund trifft der Käufer einer Abkantpresse beim Kauf von Werkzeugen für eine neue Abkantpresse heute mehr denn je eine langfristige Entscheidung. Und wie bei jeder anderen langfristigen Geschäftsentscheidung möchten Sie die Option realisieren, die Ihnen die maximale Produktivität und die maximale Rendite liefert.





V-Nut mit angewendetem CNC-Tiefenhärtungs®-Vorgang, der von WILA urheberrechtlich geschützt ist.



V-Nut mit angewendetem Nitrid-Prozess der Konkurrenz.

BEDINGUNGEN

Kredit: Bevor WILA Ihren Auftrag annimmt, kann eine Bonitätsprüfung durchgeführt werden.

Zahlungen: Die Zahlungsbedingungen werden individuell pro Kunde oder pro Bestellung vereinbart. Alle Preise verstehen sich in Euro ab Werk Lochem, Niederlande.

Rücksendungen: Nach Rücksprache mit WILA kann Material zurückgesandt werden. Nach Genehmigung erhalten Sie von WILA eine WILA RMA-Nummer und Transportanweisungen für die Rücksendung. Alle retournierten Artikel werden mit 20 % Bearbeitungskosten berechnet, vorausgesetzt, die Produkte werden in Originalverpackung und neuem Zustand überliefert. Spezialwerkzeuge sind von der Rücksendung ausgeschlossen.

Reklamationen: Alle Ansprüche und Mängel müssen innerhalb von 10 Tagen ab Rechnungsdatum per E-Mail oder Telefon erfolgen.

Unsere Lieferungen unterliegen den "Allgemeine Geschäftsbedingungen für die Lieferung von mechanischen, elektrischen und elektronischen Produkten", den "Orgalime S2012". Diese Bedingungen können Sie unter www.wila.nl/lieferbedingungen.pdf herunterladen.

DISCLAIMER

Kein Teil dieser Publikation darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung durch WILA B.V. vervielfältigt und/oder als Druck, Fotokopie, Mikrofilm oder in anderer Weise veröffentlicht werden.

Obwohl die in dieser Publikation veröffentlichten Daten vom/von den Autor(en) mit größter Sorgfalt zusammengetragen wurden, haftet WILA B.V. in keiner Weise für eventuell unvollständige oder ungenaue Informationen, die hier enthalten sein könnten. Unsere Produkte unterliegen der ständigen Verbesserung, was bedeutet, dass das aktuelle Modell sich von den hier angegebenen Beispielen unterscheiden kann.

SICHERHEITSHINWEIS

Alle standardmäßigen Oberwerkzeuge von WILA sind mit einem Sicherheitszapfen ausgestattet bzw. einer Sicherheitsvorrichtung, die in dem Zapfen eingearbeitet ist. Die New Standard (Ober)Werkzeuge haben entweder einem Safety-Click®, E2M® oder (HD) feststehende Sicherheitsstifte.

Bei der Verwendung von Oberwerkzeugen und Unterwerkzeugen an einer Abkantpresse entsteht ein Umformsystem, das eine Analyse zur Bestimmung der geeigneten Schutzeinrichtung für die Sicherheit und den Schutz des Bedieners erfordert. Die Belastungsdaten aller Werkzeuge sollten für die Anwendung analysiert werden.

Es liegt in der Verantwortung des Benutzers sicherzustellen, dass der Betriebsort angemessen ist und alle entsprechenden Sicherheitsanforderungen erfüllt sind.

SERVICE UND SUPPORT

Service und Support sind für WILA sehr wichtig. Um unsere Kunden dabei zu unterstützen, können Sie eine E-Mail an service@wila.nl senden oder uns telefonisch über +31 (0)573 289 850 kontaktieren. Wenn Sie uns Ihre WILA-Seriennummer nennen und eine ausführliche Beschreibung des Problems mit Fotos zur Verfügung stellen, können wir Ihnen noch besser helfen.

LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Wir bieten eine Vielzahl an WILA Original- und Ersatzbauteilen an. Je nach Dringlichkeit können wir einen passenden Liefertermin vereinbaren. Selbstverständlich sind Ihnen unsere Mitarbeiter gerne behilflich.

ANLEITUNGEN

Sie erhalten zu jedem Produkt von WILA einen „Quick Start Guide", in dem Sie eine englischsprachige Zusammenfassung für die Inbetriebnahme unserer Produkte finden. Sie können diesen „Quick Start Guide" auch in verschiedenen Sprachen von unserer Website herunterladen. Daneben bieten wir für alle unsere Produkte eine englischsprachige Anleitung an, in der bis ins Detail beschrieben wird, wie Sie unsere Produkte in Betrieb nehmen können. Sie können diese Anleitungen über service@wila.nl bestellen oder Sie aus unserem Brandportal herunterladen.

GARANTIE

Unsere Lieferungen unterliegen den „Allgemeinen Geschäftsbedingungen für die Lieferung von mechanischen, elektrischen und elektronischen Produkten", den Orgalime S 2012.

Nehmen Sie bei weiteren Fragen gerne Kontakt mit unseren Vertriebsmitarbeitern auf:
+31 (0)573 28 98 50 oder
Angebote: Anfrage@wila.nl
Bestellungen: Auftrag@wila.nl
Transport: Transport@wila.nl

Ihr Partner für neue und gebrauchte Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen

www.hesse-maschinen.com

hesse+co
BLECHBEARBEITUNGS- UND WERKZEUGMASCHINEN
SEIT 1947

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ NÖ Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
+43 2236 63870
office@hesse-maschinen.com

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten