

Technische Daten

Praktikant 140

Umlauf- $\phi$ über Bett	280 mm
Umlauf- $\phi$ über Planschlitten	152 mm
Umlauf- $\phi$ über Planschlitten mit T-Nut	135 mm
Spitzenhöhe	140 mm

Praktikant 160

Umlauf- $\phi$ über Bett	320 mm
Umlauf- $\phi$ über Planschlitten	192 mm
Umlauf- $\phi$ über Planschlitten mit T-Nut	175 mm
Spitzenhöhe	160 mm

Praktikant 140 und 160

Drehlänge zwischen Spitzen	650 mm
Bettbreite	205 mm

Drehspindel

Spindelkopf DIN 55027 oder ähnlich DIN 55029 (Camlock D1)	Größe 5
Spindel- $\phi$ im vorderen Lager	Größe 4
Spindeldurchlaß	70 mm
Innenkegel nach DIN 228 (gekürzt)	40 mm
Zentrierspitze nach DIN 806	MK 5
Futter- $\phi$ max.	MK 3
Planscheibe max.	165 mm
Praktikant 140	230 mm
Praktikant 160	270 mm

Werkzeugschlitten

Führungslänge des Bettschlittens	350 mm
Skalenteilung am Schloßkastenhandrad	
1 Umdr. = 25 mm, 1 Teilstrich = 0,1 mm oder	
1 Umdr. = 1", 1 Teilstrich .005"	
Planschlittenweg	150 mm
Planspindelsteigung 3 mm oder .1"	
Skalenring am Planschlitten	
1 Teilstrich = 0,02 mm oder .001"	
Breite des Planschlittens	140 mm
Oberschlittenweg	100 mm
Oberschlittenspindelsteigung 3 mm oder .1"	
Skalenteilung am Oberschlitten	
1 Teilstrich = 0,02 mm oder .001"	
Breite des Oberschlittens	92 mm
Schwenkbereich des Oberschlittens	
Planschlitten ohne T-Nut	
Praktikant 140	$\pm 75^\circ$
Praktikant 160	$\pm 90^\circ$
Schwenkbereich des Oberschlittens	
Planschlitten mit T-Nut	
Praktikant 140	$\pm 75^\circ$
Praktikant 160	$+ 90^\circ / -75^\circ$

Höhe Spitzenlinie über Meßauflage

Praktikant 140	26 mm
Größter Meißelquerschnitt	16 x 16 mm
Praktikant 160	30 mm
Größter Meißelquerschnitt	20 x 20 mm

Reitstock

Pinolenhub	85 mm
Pinolendurchmesser	40 mm
Aufnahmekegel DIN 228	MK 3
Skalenteilung der Pinole 1 mm oder 1/16"	
Verstellspindelsteigung	3 mm oder .1"
Skalenteilung an der Reitstockspindel	
1 Teilstrich 0,02 mm oder .001"	
Querverstellung	$\pm 10$ mm

Setzstöcke

feststehend Führungs- $\phi$	15 - 100 mm
mitlaufend Führungs- $\phi$	10 - 70 mm

Spindeldrehzahlen

Anzahl	16
Bereich	8
Reihe	48 bis 2500 1/min
	48-80-96-125-160-200
	250-315-400-500-630
	800-1000-1250-1600-2500

Antriebsmotor

Praktikant 140

2 / 2,4 kW	1500 / 3000	1/min
------------	-------------	-------

Praktikant 160 und 140 verstärkt

2,4 / 3 kW	1500 / 3000	1/min
------------	-------------	-------

Vorschübe

Anzahl	24
Normalbereich längs bei metr.	
Aufsteckung	0,02 - 0,63 mm/U
Planvorschub = 0,32 x Längsvorschub	

Gewindesteigungen

Schaltbar alle genormten metrischen von 0,25 bis 8 mm mit Ausnahme 0,45; 0,75; 4,5 und 5,5 mm	
Schaltbar 19 Modulsteigungen von 0,2 bis 4 mm	
Leitspindelsteigung	6 mm oder 4 Gang/"

Werkstückgewichte

Größte Werkstückmasse zwischen Spitzen ohne Setzstöcke	100 kg
mit Setzstöcken	50 kg
Größte Werkstückmasse fliegend einschließlich Spannmittel	100 kg

---

Kühlmittelbehälter

Inhalt 20 l

Platzbedarf und Gewichte

Praktikant 140

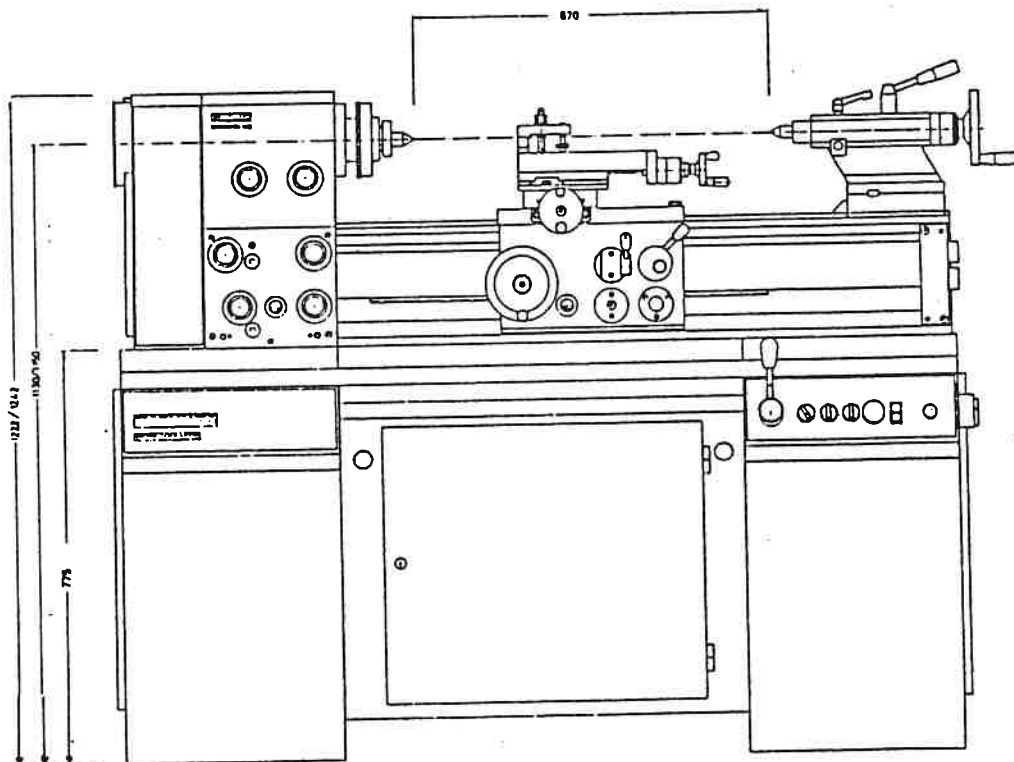
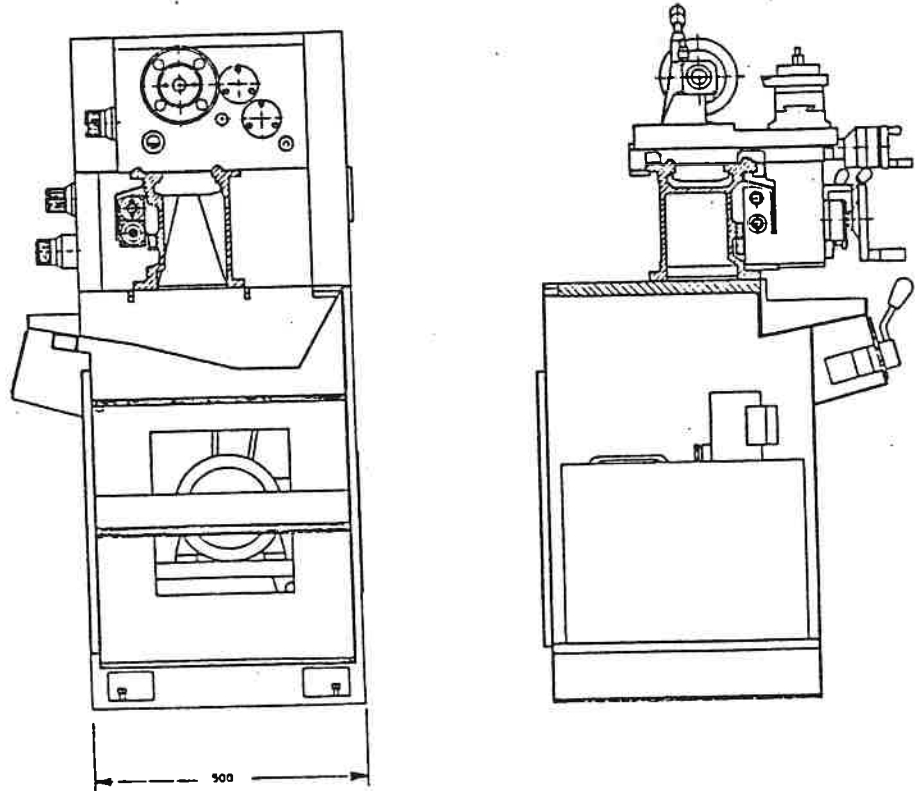
Länge x Breite x Höhe der Maschine  
1582 x 715 x 1225 mm  
Drehspindel über Fußboden 1130 mm  
Gewicht je nach Ausführung ca. 660 kg

Praktikant 160

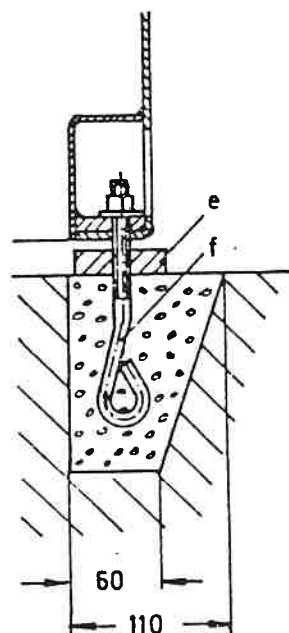
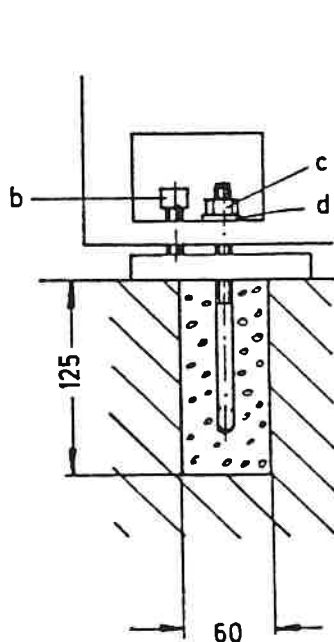
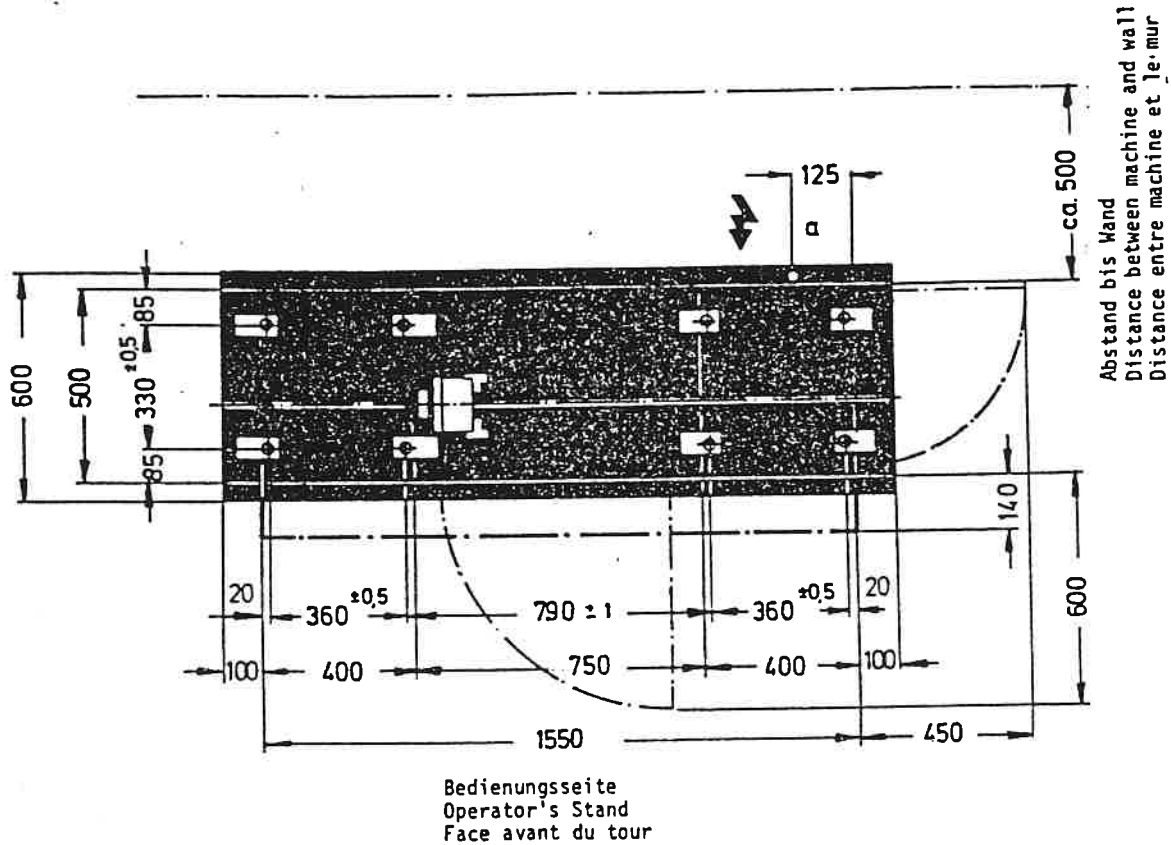
Länge x Breite x Höhe der Maschine  
1582 x 715 x 1245 mm  
Drehspindel über Fußboden 1150 mm  
Gewicht je nach Ausführung ca. 680 kg

---

HAUPTABMESSUNGEN  
OVERALL DIMENSIONS  
ENCOMBREMENT



FUNDAMENTPLAN  
FOUNDATION PLAN  
PLAN DE FONDATION



- a = Elektrischer Anschluß  
Mains connection / Branchement électrique
- b = Vierkantschraube DIN 479 - M12x30  
Square head screw / Vis à tête carrée
- c = Sechskantmutter DIN 934 - M12 - 8  
Hex. nut / Ecrou à six pans
- d = Scheibe DIN 125 - 13 - St  
Washer / Disque
- e = Stahlplatte 50x15x120  
Steel plate / Plaquette d'appui en acier
- f = Steinschraube DIN 529 - AM 12x160  
Anchor bolt / Boulon d'ancrage

Maßstab 1:20  
Scale 1:20  
Echelle 1:20