

Turbo Drill

TISCHBOHRMASCHINE

Tischbohrmaschine

Bohrtechnik Kleinformat

Artikel-Nr.: 212.506

Einsatzmöglichkeiten der FLOTT Turbo Drill

Die FLOTT Turbo Drill ist eine präzise Tischbohrmaschine für feine Bohr- und leichte Gewindeschneidarbeiten in Metall, Kunststoff und anderen Werkstoffen. Sie eignet sich besonders für folgende Einsatzbereiche:

Metallbearbeitung

Die FLOTT Turbo Drill ist ideal für präzise Bohrungen in Stahl bis 8 mm und Aluminium sowie für leichte Gewindeschneidarbeiten bis M5. Sie findet Anwendung im Maschinenbau, in der Metallverarbeitung und bei filigranen Bearbeitungsaufgaben, bei denen hohe Drehzahlen gefragt sind.

Werkstätten und Reparaturbetriebe

Durch ihre stufenlose Drehzahlregelung von 100 bis 10.000 U/min und die einfache Umschaltung zwischen Bohren und Gewindeschneiden ist die Turbo Drill perfekt für schnelle Reparaturaufgaben, Nachbearbeitungen und Montagearbeiten an kleineren Bauteilen geeignet.

Feinmechanik und Prototypenbau

Mit der exakten Tiefen- und Drehzahlkontrolle über das OLED-Display eignet sich die Maschine hervorragend für Prototypenbau, Laboranwendungen und feinmechanische Arbeiten, bei denen Präzision und Materialschonung im Vordergrund stehen.

Ausbildung und Lehre

Dank ihrer übersichtlichen Bedienung, der digitalen Anzeigen und der hohen Sicherheitsausstattung mit Bohrschutz, Not-Aus und Spindelstopp ist die Turbo Drill auch in Ausbildungswerkstätten und Schulen eine beliebte Wahl zur Vermittlung von Bohr- und Gewindeschneidtechniken.

Modellbau und Präzisionshandwerk

Die hohe Drehzahl und die feinfühligste Steuerung machen die Turbo Drill zur idealen Lösung für den Modellbau, die Elektronikfertigung und andere präzise Handwerksarbeiten an Kunststoff, Holz oder dünnwandigem Metall.



Die Turbo Drill ist überall dort zu Hause, wo höchste Drehzahlen, feine Bohrungen und leichtes Gewindeschneiden gefragt sind – von Werkstätten über Ausbildungsstätten bis hin zum Prototypen- und Musterbau. Ihre intuitive Bedienung, die präzise Drehzahlsteuerung und die integrierte Gewindeschneidefunktion machen sie zur idealen Wahl für filigrane Bearbeitungsaufgaben im täglichen Einsatz.



Videovorführung



Betriebsanleitung

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	6/8 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M5
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	100 – 10.000
Bohrtiefe (mm)	60
Spindel	B12
Motor Wechselstrom 230 V (kW)	0,54
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Arbeitsfläche (B x L) (mm)	300 x 250
Abstand Spindel/Arbeitsfläche (mm)	140 - 315
Vorschub (mm/Umdrehung)	von Hand
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Bohrkopf-Höhenverstellung	Von Hand
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26
Maschinen-Abmessung ohne Verpackung (mm)	320 x 520 x 820
Maschinen-Abmessung mit Verpackung (mm)	452 x 700 x 1.130
Gewicht (kg)	44

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ LED-Arbeitsraumbeleuchtung für optimale Sicht auf das Werkstück
- ▶ OLED-Display mit Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe und Betriebszustand
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung von 100 bis 10.000 U/min über ergonomischen Drehknopf
- ▶ Integrierte Umschaltung zwischen Bohren und Gewindeschneiden per Tastendruck
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Bohrkopfhöhenverstellung von Hand, optional mit Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Spindelstopp-Funktion für zusätzliche Sicherheit
- ▶ Not-Aus-Schalter, Bohrschutz mit elektrischer Absicherung und Unterspannungsauslöser
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz zum Schutz des Motors
- ▶ Robuste Maschinenkonstruktion für den täglichen Werkstatteinsatz
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Die Standbohrmaschine entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Die Turbo Drill aus dem Hause FLOTT ist die perfekte Wahl für Anwender, die höchste Präzision bei feinen Bohr- und leichten Gewindeschneidarbeiten suchen. Entwickelt für den Einsatz in Werkstätten, Ausbildungsstätten, Entwicklungsabteilungen und im Prototypenbau, kombiniert sie moderne Steuerungstechnik mit kompakter Bauweise. Mit ihrer stufenlos regelbaren Drehzahl von 100 bis 10.000 U/min und einer Bohrleistung bis 8 mm in Stahl bietet die Turbo Drill maximale Flexibilität bei der Bearbeitung verschiedenster Materialien. Die integrierte Gewindeschneidfunktion bis M5 sowie die einfache Umschaltung zwischen Bohren und Gewindeschneiden erweitern den Einsatzbereich zusätzlich. Das OLED-Display sorgt für eine klare Anzeige aller wichtigen Maschinenparameter wie Drehzahl, Bohrtiefe und Betriebszustand. Eine LED-Arbeitsraumbeleuchtung gewährleistet optimale Sicht auf das Werkstück. Der Not-Aus-Schalter, der elektrische Bohrschutz und die Spindelstopp-Funktion bieten dabei höchste Sicherheit für den täglichen Werkstatteinsatz.

Highlights auf einen Blick:

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung (100–10.000 U/min)
- ▶ Bohrleistung bis 8 mm in Stahl und Gewindeschneiden bis M5
- ▶ OLED-Display mit Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe und Betriebszustand
- ▶ Integrierte Umschaltung zwischen Bohren und Gewindeschneiden per Tastendruck
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ LED-Arbeitslicht für optimale Sicht auf das Werkstück
- ▶ Robuste Maschinenkonstruktion mit kompakter Bauform und großer Ausladung
- ▶ Not-Aus-Schalter, Spindelstopp und Sicherheits-Bohrschutz serienmäßig

Ob im Prototypenbau, in der Ausbildung, im Labor oder in der Werkstatt – die Turbo Drill überzeugt durch hohe Präzision, vielseitige Einsatzmöglichkeiten und bewährte FLOTT-Qualität.

Vertrauen Sie auf bald 80 Jahre Erfahrung!

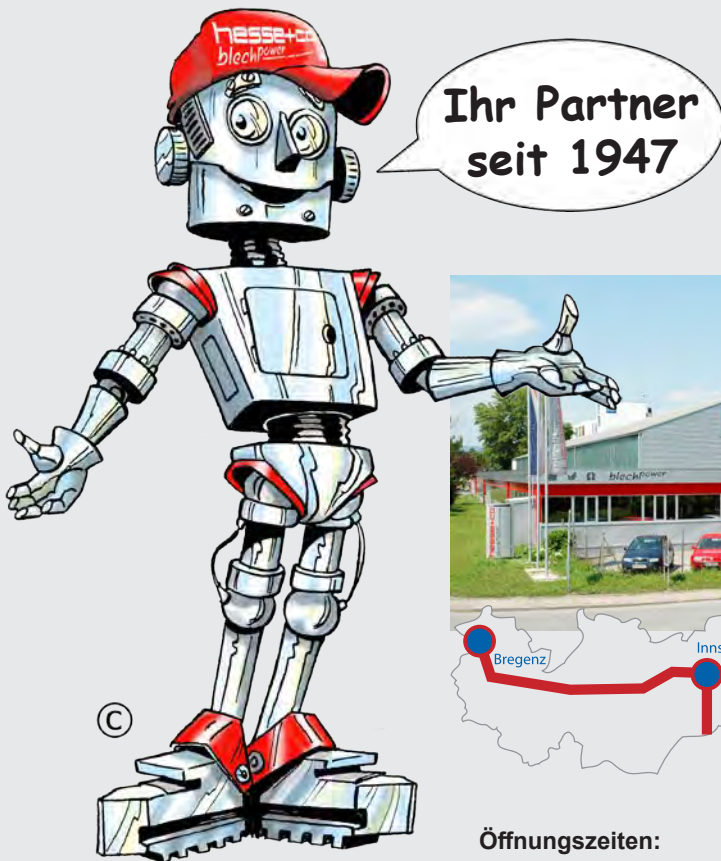
Die Firma **Hesse + Co** wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert.

Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in nearly 80 years of experience!

Hesse + Co was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



Öffnungszeiten:

Mo - Do 7:45 - 16:30 Uhr
Fr 7:45 - 13:15 Uhr

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA

hesse **hesse+co**
blechpower
maschinen und werkzeuge

Tel.: +43/2236/638 70-0
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.