

SB M3 ST SÄULENBOHRMASCHINE

Säulenbohrmaschine

Bohrtechnik Klassiker

Artikel-Nr.: 205.180

Einsatzmöglichkeiten der FLOTT SB M3 ST

Die FLOTT SB M3 ST ist eine klassische, leistungsstarke Säulenbohrmaschine für Anwendungen mit hohen Bohrleistungen, großen Werkstückhöhen und dauerhaften Werkstatteinsatz. Sie eignet sich besonders für folgende Einsatzbereiche:

Metallbearbeitung

Die SB M3 ST ist ideal für Bohrarbeiten in Stahl bis 30 mm und Gewindeschneiden bis M20. Durch ihre robuste Säulenkonstruktion, den leistungsstarken Drehstrommotor und den klassischen Riemenantrieb bietet sie zuverlässige Leistung für Maschinenbau, Metallverarbeitung.

Werkstätten & Reparaturbetriebe

Mit ihrer großen Ausladung und der stabilen Bauweise eignet sich die SB M3 ST perfekt für Reparatur-, Wartungs- und Montagearbeiten an großen und schweren Bauteilen. Die solide Mechanik sorgt für lange Lebensdauer auch unter härtesten Werkstattbedingungen.

Feinmechanik & Prototypenbau

Die mechanische Drehzahlverstellung über Riemenumlegung in Kombination mit der digitalen Drehzahl- und Tiefenanzeige ermöglicht eine präzise Anpassung an unterschiedlichste Werkstoffe und Bearbeitungsaufgaben.

Ausbildung & Lehre

Dank ihrer einfachen und robusten Technik, der verständlichen Bedienung und der hohen Sicherheitsausstattung ist die SB M3 ST besonders für den Einsatz in Ausbildungszentren, Berufsschulen und technischen Lehrwerkstätten geeignet. Sie vermittelt praxisnah die Grundlagen der Bohrtechnik.

Modellbau & Präzisionshandwerk

Auch bei präzisen Handwerksarbeiten oder im Modellbau überzeugt die SB M3 ST durch ihre hohe Stabilität, Laufruhe und exakte Bohrergebnisse – unabhängig davon, ob in Metall, Holz oder Kunststoff gearbeitet wird.



Die SB M3 ST ist überall dort zu Hause, wo hohe Bohrleistung, große Ausladung und maximale Stabilität bei großen Werkstückhöhen gefragt sind – vom industriellen Einsatz über Instandhaltungs- und Reparaturabteilungen bis hin zu Ausbildungsstätten und technischen Lehrwerkstätten. Ihre robuste Bauweise, der kraftvolle Antrieb und die einfache, bewährte Mechanik machen sie zu einer langlebigen und vielseitigen Lösung für anspruchsvolle Bohranwendungen im täglichen Werkstatteinsatz.



YouTube Video



Videovorführung



Betriebsanleitung

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	25/30 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M20
Spindeldrehzahl stufenlos (1/min) (Stufenwechsel erfolgt über Riemenumlegung)	125 – 4.000, Stufe 1: 125 – 2.000, Stufe 2: 250 – 4.000
Bohrtiefe (mm)	125
Spindel	MK3
Motor Drehstrom, 400 V, polumschaltbar (kW)	0,9/1,45
Ausladung (mm)	280
Säulendurchmesser (mm)	110
Nutzbare Arbeitsfläche (B x L) (mm)	420 x 340
Abstand Spindel/Arbeitsfläche (mm)	240 - 790
Vorschub (mm/Umdrehung)	Von Hand
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	Schnell verstellbarer Anschlagring
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 13/26
Maschinen-Abmessung ohne Verpackung (mm)	520 x 820 x 1.900
Maschinen-Abmessung mit Verpackung (mm)	670 x 1.100 x 2.140
Gewicht (kg)	275

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung durch Riemenumlegung in zwei Stufen
- ▶ Drehzahlanzeige über Skala für einfache Kontrolle
- ▶ Bohrtiefenanzeige über Skala zur präzisen Tiefenkontrolle
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag für wiederholgenaue Bohrungen
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange für flexibles Arbeiten an großen Werkstücken
- ▶ Spindelaufnahme MK3 für vielseitige Werkzeugeinsätze
- ▶ Robuste Maschinenkonstruktion mit 280 mm Ausladung und großem Säulendurchmesser (110 mm)
- ▶ Integrierte Sicherheitsausstattung: Bohrschutz mit elektrischer Absicherung, Spindelstopp, thermischer Überlastschutz und Not-Aus-Schalter
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Die Standbohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017

Die FLOTT SB M3 ST ist eine robuste, mechanisch angetriebene Säulenbohrmaschine für den industriellen Einsatz, Reparaturbetriebe und Ausbildungsstätten. Mit einer Bohrleistung bis 30 mm in Stahl und Gewindeschneidarbeiten bis M20 ist sie für mittlere bis schwere Bohr- und Gewindeschneidanwendungen ausgelegt. Die stufenlose Drehzahlregelung erfolgt über zwei Riemenstufen, wählbar zwischen 125–2.000 U/min (Stufe 1) und 250–4.000 U/min (Stufe 2). Die Drehzahlüberwachung erfolgt dabei klassisch über eine Skalanzeige. Die Bohrtiefe lässt sich über eine Skala ablesen, der Bohrtiefenanschlag erfolgt über einen schnell verstellbaren Anschlagring. Mit einer Bohrtiefe von 125 mm, einer Ausladung von 280 mm und einem Spindel-Arbeitsflächen-Abstand von 240–790 mm bietet die SB M3 ST ausreichend Flexibilität für unterschiedlich große Werkstücke. Die Tischhöhenverstellung erfolgt komfortabel über eine Zahnstange, die Spindelaufnahme ist MK3. Angetrieben wird die Maschine von einem polumschaltbaren 0,9/1,45 kW Drehstrommotor (400 V), der für zuverlässige Leistung sorgt. Die Maschine bietet außerdem eine große nutzbare Arbeitsfläche von 420 x 340 mm und wiegt 275 kg, was für hohe Standfestigkeit sorgt. Dank ihrer bewährten FLOTT-Qualität, langlebigen Mechanik und solider Sicherheitsausstattung ist die SB M3 ST eine ideale Wahl für den täglichen Werkstatteinsatz sowie für den Einsatz in der Ausbildung und Instandhaltung.

Highlights auf einen Blick:

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über zwei Riemenstufen: 125–2.000 U/min oder 250–4.000 U/min
- ▶ Bohrleistung bis 30 mm in Stahl / Gewindeschneiden bis M20
- ▶ Bohrtiefe bis 125 mm
- ▶ Drehzahlanzeige und Bohrtiefenanzeige über Skala
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Spindelaufnahme: MK3
- ▶ Große Ausladung von 280 mm und Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Polumschaltbarer 0,9/1,45 kW Drehstrommotor (400 V)
- ▶ Hohe Standfestigkeit durch Maschinengewicht von 275 kg

Ob in der Werkstatt, im Ausbildungsbetrieb oder in der industriellen Fertigung – die SB M3 ST liefert kraftvolle und präzise Ergebnisse bei jeder Anwendung und steht für zuverlässige Bohrleistung, hohe Stabilität und bewährte deutsche Ingenieurskunst auf höchstem Niveau.

Vertrauen Sie auf bald 80 Jahre Erfahrung!

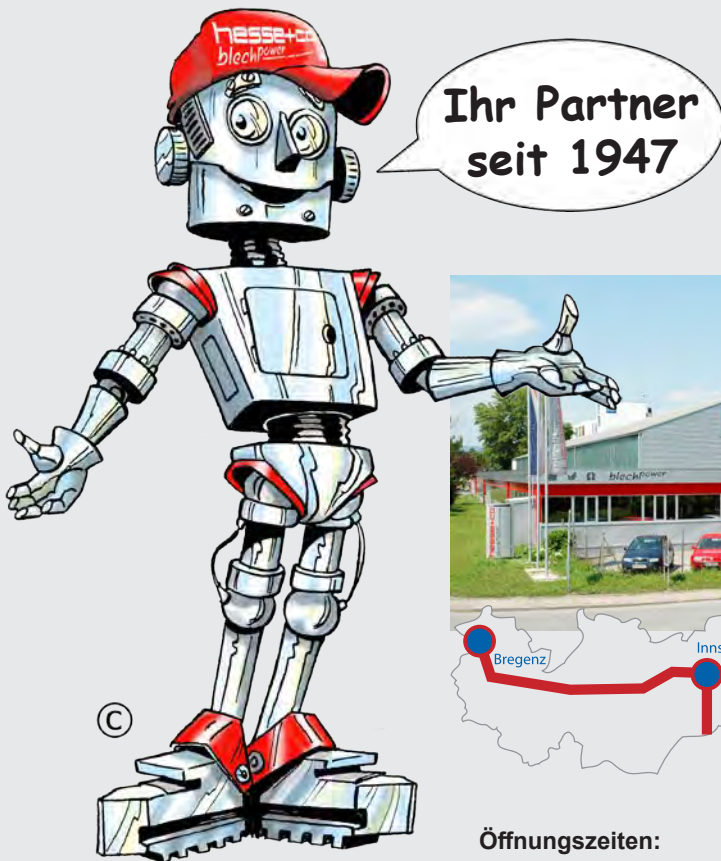
Die Firma **Hesse + Co** wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert.

Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in nearly 80 years of experience!

Hesse + Co was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



Öffnungszeiten:

Mo - Do 7:45 - 16:30 Uhr
Fr 7:45 - 13:15 Uhr

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA

hesse **hesse+co**
blechpower
maschinen und werkzeuge

Tel.: +43/2236/638 70-0
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.