

SB P40 STG PV Electronic SÄULENBOHRMASCHINE

Säulenbohrmaschine

Bohrtechnik Klassiker

Schwarze Haube

R1 Artikel-Nr.: 207.208

R2 Artikel-Nr.: 207.209

Transparente Haube

R1 Artikel-Nr.: 207.226

R2 Artikel-Nr.: 207.227

Einsatzmöglichkeiten der FLOTT SB P40 STG PV Electronic

Die FLOTT SB P40 STG PV Electronic ist eine leistungsstarke Säulenbohrmaschine mit elektronisch regelbarem Vorschub für Anwendungen mit hohen Bohrleistungen. Sie eignet sich besonders für folgende Einsatzbereiche:

Metallbearbeitung

Die SB P40 STG PV Electronic ist ideal für schwere Bohrarbeiten in Stahl bis 40 mm sowie für Gewindeschneiden bis M30. Durch den elektronisch regelbaren Vorschub und die digitale Steuerung eignet sie sich perfekt für den Maschinenbau, den Vorrichtungsbau und die metallverarbeitende Industrie.

Werkstätten & Reparaturbetriebe

Mit ihrer großen Ausladung, dem leistungsstarken Motor und der massiven Säulenkonstruktion ist die SB P40 STG PV Electronic optimal für Reparatur-, Instandhaltungs- und Montagearbeiten an großen und schweren Bauteilen.

Feinmechanik & Prototypenbau

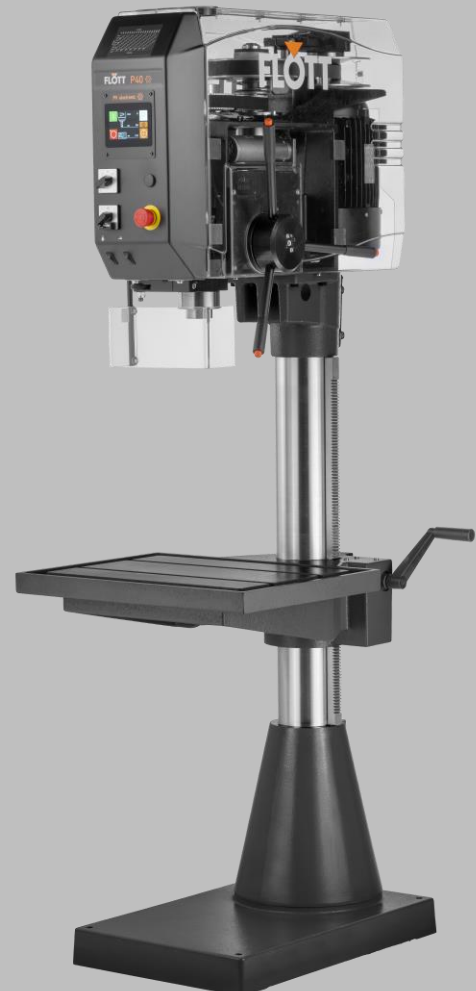
Die stufenlose Drehzahlregelung, der elektronisch gesteuerte Vorschub und die digitale Anzeige für Drehzahl, Bohrtiefe und Vorschubgeschwindigkeit bieten ideale Voraussetzungen für präzise Einzelteile, Prototypen oder Kleinserien.

Ausbildung & Lehre

Dank der übersichtlichen Bedienung, der digitalen Prozesskontrolle und der umfangreichen Sicherheitsfunktionen wie Spindelstopp, Bohrschutz und Not-Aus-Schalter eignet sich die SB P40 STG PV Electronic hervorragend für den Einsatz in Ausbildungswerkstätten, Berufsschulen und Hochschulen.

Modellbau & Präzisionshandwerk

Auch bei großen Modellbauprojekten oder anspruchsvollen Handwerksaufgaben sorgt die SB P40 STG PV Electronic durch ihre hohe Stabilität, die Vorschubkontrolle und die präzise Digitalsteuerung für saubere und wiederholgenaue Bohrergebnisse – unabhängig vom Werkstoff, ob Metall, Kunststoff oder Holz.



Die SB P40 STG PV Electronic ist überall dort zu Hause, wo höchste Bohrleistung, großer Arbeitsraum und moderner Bedienkomfort durch digitale Steuerung und elektronischen Vorschub gefragt sind – vom industriellen Einsatz über Instandhaltungs- und Reparaturabteilungen bis hin zu Ausbildungsstätten und technischen Lehrwerkstätten. Ihre robuste Bauweise, der leistungsstarke Antrieb, die präzise Vorschubsteuerung und die umfassende digitale Anzeige machen sie zu einer vielseitigen und langlebigen Lösung für anspruchsvolle Bohranwendungen im täglichen Werkstatteinsatz.



YouTube Video



Videovorführung



Betriebsanleitung

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	35/40 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M30
Spindeldrehzahl stufenlos mit Vorgelege	
R1	100 - 2.000
R2	70 - 1.400
Bohrtiefe (mm)	160
Motor Drehstrom, 400 V, polumschaltbar (kW)	1,5/3,0
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	125
Nutzbare Arbeitsfläche (B x L) (mm)	590 x 450
Abstand Spindel/Arbeitsfläche (mm)	150 - 700
Vorschub stufenlos (mm/min) inkl. Elektromagnetischer Kupplung	0 - 300
Spindel	MK4
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 160, 14/26
Maschinen-Abmessung ohne Verpackung (mm)	610 x 850 x 1.920
Maschinen-Abmessung mit Verpackung (mm)	637 x 1.096 x 2.120
Gewicht (kg)	440

Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Elektronisch geregelter Vorschub mit variabler Vorschubgeschwindigkeit
- ▶ Digitale Anzeige für Drehzahl, Bohrtiefe, Vorschubgeschwindigkeit und Gewindeschneidtiefe
- ▶ Programmierbarer Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Freischneideinrichtung für kontrolliertes Gewindeschneiden
- ▶ Rechts-/Linkslauf-Umschaltung für Gewindeschneidarbeiten
- ▶ Spindelaufnahme MK4 für große Werkzeugvielfalt
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ LED-Arbeitsraumbeleuchtung für optimale Sicht
- ▶ Sicherheits-Bohrschutz mit elektrischer Absicherung
- ▶ Spindelstopp, thermischer Überlastschutz und Unterspannungsauslöser
- ▶ Not-Aus-Schalter für maximale Sicherheit
- ▶ 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Die Standbohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017

Die FLOTT SB P40 STG PV Electronic ist eine besonders leistungsstarke Säulenbohrmaschine mit elektronisch regelbarem Vorschub und digitaler Steuerung für anspruchsvolle Industrieanwendungen, Reparaturbetriebe und Ausbildungsstätten. Mit einer Bohrleistung bis 40 mm in Stahl und Gewindeschneiden bis M30 ist sie für schwere Bohr- und Gewindeschneidaufgaben konzipiert. Zwei wählbare Drehzahlbereiche stehen zur Verfügung: R1 (100–2.000 U/min) oder R2 (70–1.400 U/min), angetrieben von einem polumschaltbaren 1,5/3,0 kW Drehstrommotor (400 V). Die stufenlose Drehzahlregelung in Kombination mit der elektronisch geregelten Vorschubsteuerung sorgt für maximale Flexibilität und Präzision. Über die digitale Anzeige lassen sich Drehzahl, Bohrtiefe, Vorschubgeschwindigkeit sowie Gewindeschneidtiefe exakt überwachen und einstellen. Der programmierbare Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung, die Freischneideinrichtung, die Gewindeschneidfunktion und die LED-Arbeitsraumbeleuchtung sorgen für sicheren und effizienten Betrieb. Mit ihrer robusten Bauweise, der großen Ausladung von 300 mm, einer maximalen Werkstückhöhe von 700 mm und einer Bohrtiefe von 160 mm erfüllt die SB P40 STG PV Electronic höchste Ansprüche an Leistung, Bedienkomfort und Prozesssicherheit im professionellen Werkstatteinsatz.

Highlights auf einen Blick:

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung mit zwei wählbaren Drehzahlbereichen: R1 (100–2.000 U/min) oder R2 (70–1.400 U/min)
- ▶ Bohrleistung bis 40 mm in Stahl / Gewindeschneiden bis M30
- ▶ Elektronisch regelbarer Vorschub für gleichmäßige und kraftvolle Vorschubbewegung
- ▶ Digitale Anzeige für Drehzahl, Bohrtiefe, Vorschubgeschwindigkeit und Gewindeschneidtiefe
- ▶ Programmierbarer Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Freischneideinrichtung für sicheres Gewindeschneiden
- ▶ LED-Arbeitslicht für optimale Ausleuchtung des Arbeitsbereichs
- ▶ Spindelaufnahme: MK4

Ob in der Werkstatt, im Ausbildungsbetrieb oder in der industriellen Fertigung – die SB P40 STG PV Electronic liefert kraftvolle und präzise Ergebnisse bei jeder Anwendung und steht für zuverlässige Bohrleistung, hohe Stabilität und bewährte deutsche Ingenieurskunst auf höchstem Niveau.

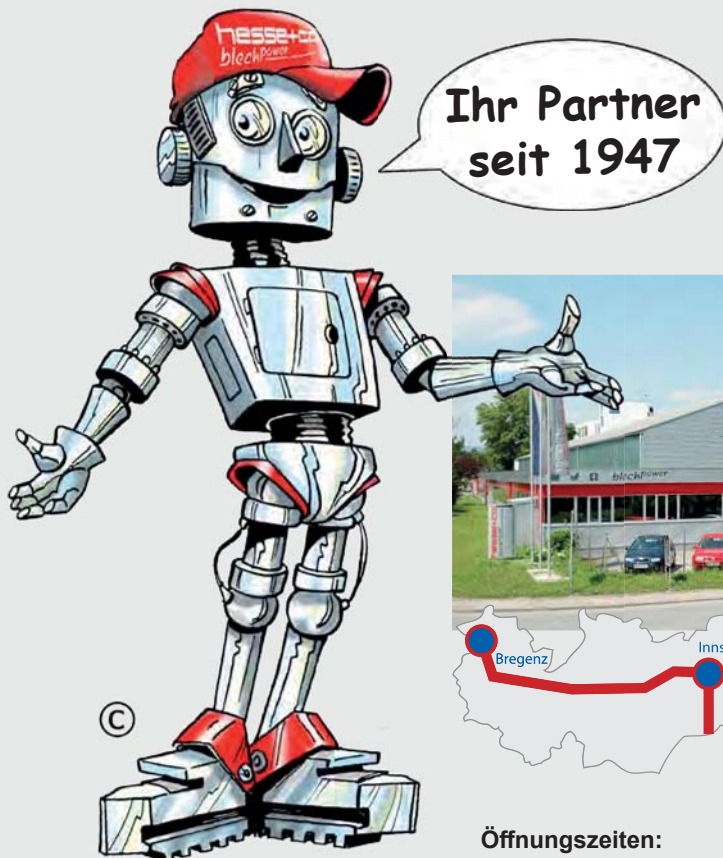
Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



Öffnungszeiten:

Mo - Do 8:00 - 16:30 Uhr
Fr 8:00 - 14:30 Uhr

HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA

hesse **hesse+co**
blechpower
maschinen und werkzeuge

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0
Fax: +43/2236/636 62
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com
www.blechpower.com