PUMA SERIES

Fahrbare Stanzmaschinen



DEUTSCH

GEKA

The steel working company

PUMA SERIES



Die hydraulischen GEKA Stanzmaschinen wurden von erfahrenen Technikern mit Hilfe leistungsfähiger CAD CAM Anlagen konstruiert und den Vorschlägen von mehr als 60.000 Betreibern von GEKA Profilscheren und Stanzmaschinen angepasst.

Gültige technische Eigenschaften, Schreibfehler oder Nichtnennung vorbehalten.
Die Geka-Gruppe behält sich das Recht auf unangekündigte Änderungen der technischen Eigenschaften, Ausrüstung und Modellfotografien sowie sonstige hier erwähnte Informationen vor.

STANZMASCHINEN

		PUMA-55	PUMA-80	PUMA-110	PUMA-165	PUMA-220
Stanzleistung	kN	550	800	1100	1650	2200
Maximale Leistung	mm	Ø40x10	Ø40x14	Ø40x20	Ø40x30	Ø40x40
Ausladung	mm	500	510	500	510	510
	mm	750	750	750	760	800
STANZEN VON FORMSTAHL MIT SCHWANENHALS STEMPELHALTER						
⌶ auf dem Flügel	mm	100-300	100-300	100-450	100-450	100-450
⌶ auf dem Kern	mm	100-500	100-500	100-500	120-500	120-500
⌴ auf dem Flügel	mm	100-300	100-300	120-400	120-400	120-400
⌴ auf dem Kern	mm	120-260	120-380	120-400	120-400	120-400
ALLGEMEINE DATEN						
Motorleistung	kW	5	9	9	15	20
Hübe pro Minute mit 20 mm Hub		37	40	28	28	25
Maximaller Hub	mm	60	70	80	100	100
Arbeitshöhe	mm	1060/810	1094/1194	991/1066	1060/1060	1013/1013
Nettogewicht	kg	1150/1885	1715/2115	3150/3970	4290/4525	5200/5500
Gesamtgewicht	kg	1320/2100	1925/2350	3400/4300	4700/5000	5700/6000
Volumen	m3	3,63/4,17	4,53/5,87	5,55/6,82	7,31/8,95	9,63/10
Abmessungen mit Verschiffungsverpackung S	m	1,55x1,2x1,95	1,7x1,3x2,05	2,08x1,3x2,05	2,03x1,6x2,25	2,56x1,6x2,35
Abmessungen mit Verschiffungsverpackung SD	m	1,93x1,2x1,8	2,1x1,3x2,15	2,28x1,3x2,3	2,03x1,6x2,35	2,66x1,6x2,35
OPTIONALE AUSRÜSTUNG						
Rohr-Stanzen	mm	60	60	60	60	60
Stanzen größerer Durchmesser	mm	Ø100x4	Ø100x6	Ø100x8	Ø100x 12	Ø100x16

• Leistung basierend auf einem Werkstoffwiderstand von 45 Kg/mm^2.

STAHLPLATTEN

FLACHSTAHL

WINKEL

UPN STAHL-PROFILE

H STAHLPRO-FILE

45° CUT

DOUBLE WING CUT (einer davon bei 45°)

90° CUTS

STABSTAHL CUTTING

SCHEREN

BIEGEN

STANZEN

SPOTTING

MARKIEREN

BOHREN

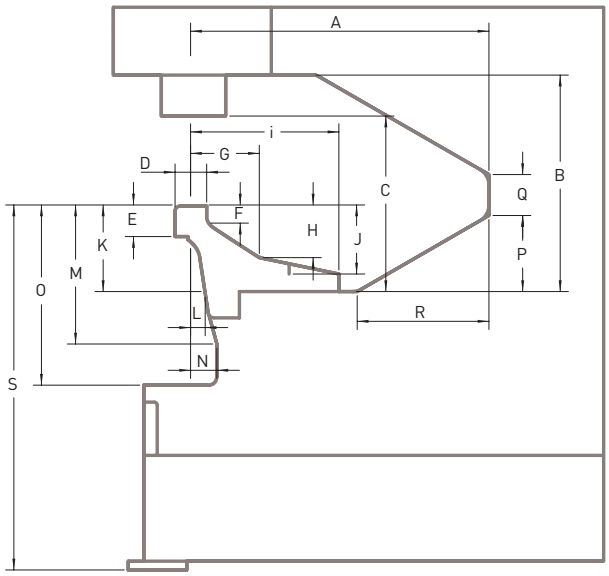
STANZER x1

STANZER x2

STANZER x3

STANZMASCHINEN

- Technisch dimensioniertes Bett.
- Zylinder mit zusätzlicher Führung.
- Starkes und genaues Wellensystem zur Vermeidung von Verwindungen.
- Stufenartige Zentrierung der Stanze.
- Schnellspannwechselsystem.
- Schutzvorrichtung.
- Viel Platz zur Montage spezieller Ausrüstung.
- Ausgezeichnete Hubgeschwindigkeit.
- Große Anzahl optionaler, standardmäßiger und spezieller Ausrüstung zur Ausführung verschiedenster Arbeitsgänge.
- Bereich der Stanzmaschinen von 50 t. bis 220 t. mit Ausladung zwischen 130 mm und 800 mm.



1

Stanzstation

Zylinderaufhängung
Geteilter zweifachwirkender Zylinder
Endschalter des Arbeitshubes
Großzügige, einstellbare, nicht drehende Führung
Großzügige, einstellbare, nicht drehende Führung
Zusätzliche Führung zur Dämpfung von Rundlaufkräften und zum Schutz von Hydraulikanschlüssen
Welle zum Einbau von Spezialwerkzeugen
Schnellspanneinrichtung
Höheneinstellbarer Abstreifer
Tisch mit Millimeterskalen, im Produktionspaket enthalten (Optional)
Positionierung des Endschalters bis zu 500 mm
Matrizenhalter Schwanenhals zum Stanzen von Metallblech und Formstahl
Einstellung des Stanzsattels in X Richtung
Einstellung des Stanzsattels in Y Richtung
Befestigungsbolzen am Fuß des Stanzsattels

2

Elektrischer Schaltschrank

Handwahlschalter / elektrischer Endschalter
Tippschalter für den Einrichtbetrie
Gut zugängliche Tür zur Hydraulik



		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
PUMA55	S	500	340	270	65	55	33	120,5	81	233,5	1	137	25	231	45	327	102	78	185	1060
	SD	750	340	270	65	55	33	120,5	81	233,5	81	137	25	231	45	327	102	78	185	810
PUMA80	S	510	370	300	65	62	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	234	1094
	SD	750	370	300	65	62	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	278	1194
PUMA110	S	500	420	350	79	79	40	140,5	96	267	96	161	25	326	47	461	95	125	100	991
	SD	750	420	350	79	79	40	140,5	96	267	96	161	25	326	47	461	95	125	100	1066
PUMA165	S	510	450	350	85	79	35	158	104	430	160	200	25	372	45	450	0	240	0	1060
	SD	760	450	380	85	79	35	158	104	430	160	200	25	372	45	450	141	98	245	1060
PUMA220	S	510	450	375	85	79	33	162	100	435	151	198	30	-	30	483	0	330	0	1013
	SD	800	450	375	85	79	33	162	100	435	151	198	30	-	30	483	125	200	216	1013

Abmessungen in mm.

Puma 55

Stanzleistung	550 kN
Max. Leistung. Ø	40 x 10 mm
Max. Leistung. Ø	20 x 20 mm
Max. Leistung. ☐	28 x 11 mm
Ausladung	500 / 750 mm



Puma 80

Stanzleistung	800 kN
Max. Leistung. Ø	40 x 14 mm
Max. Leistung. Ø	24 x 24 mm
Max. Leistung. ☐	28 x 16 mm
Ausladung	510 / 750 mm



Puma 110

Stanzleistung	110 kN
Max. Leistung. ⌀	40 x 20 mm
Max. Leistung. ⌀	28 x 28 mm
Max. Leistung. ☐	28 x 20 mm
Ausladung	500 / 750 mm



Puma 165

Stanzleistung	1650 kN
Max. Leistung. ⌀	40 x 30 mm
Max. Leistung. ⌀	34 x 34 mm
Max. Leistung. ☐	28 x 28 mm
Ausladung	510 / 760 mm



Puma 220

Stanzleistung	2200 kN
Max. Leistung. ⌀	40 x 40 mm
Max. Leistung. ☐	28 x 28 mm
Ausladung	510 / 800 mm





FAHRBARE STANZMASCHINEN

Die Fahrbaren Stanzmaschinen PP-50 verfügen über eine Stanzleistung von 500 KN und einer Ausladung von 130 mm.

Es gibt zwei Typen dieses Modells:

- Modell P

Mit einem Tisch mit T -Nuten, vorzugsweise für Arbeiten verstellbarem Matrizenhalter.

- Modell G

Für normales Stanzen von Metallblech und Formstahl







TECHNISCHE DATEN

Stanzleistung		500 kN
Maximale Stanzleistung		27 x 13 mm
Maximaler Hub		30 mm
Auslagung		130 mm
Motorleistung		3 kW
Zyklen pro Minute (20 mm Hub)		23
Nettogewicht	(G)	355 kgs
	(P)	415 kgs
Gesamtgewicht	(G)	480 kgs
	(P)	540 kgs
Abmessungen mit Verschiffungsverpackung		1,1 x 0,9 x 1,55 m
Volumen		1,53 m3

OPTIONALE AUSRÜSTUNG (P)

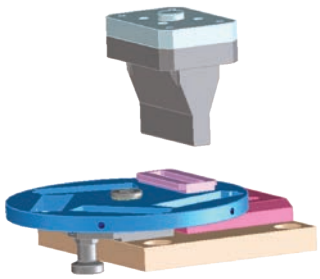
Stanzen größerer Durchmesser	Ø40 x 8 mm
Markiereinheit	

HANDMARKER

Markierungseinheit mit 5 referenzen von 6 zeichen jeweils.

Manuelleänderung und auswahl.

30 Mögliche zeichen zur verfügung.



the GEKA GROUP
Qualität, Fachwissen, Kundenservice



Weltmarktführer für Stanz und Scheraufgaben.
Mit weltweit über 80.000 zufriedenen Kunden
und mehr als 90 Jahre Erfahrung.



Geprüfte Qualität, Design und Leistungsstärke.
ISO 9001 und OHSAS zertifiziert neben einer 90 jährigen Erfahrung
und permanenten Benchmark Politik.



Kompletter After Sales Service.
Permanentes Ersatzteillager und 24 Stundenversand von Stempel,
Matrizen und Messern. Telefon, E-mail und Fernwartung von
qualifizierten Geka Technikern.



Große Vielseitigkeit.
Mit mehr als 50 verschiedenen Maschinenmodellen und über 8.000
unterschiedlichen Zubehörteilen. Geka bietet die größte Auswahl
an Zubehör und optionalen Sonderlösungen auf dem Markt.



Entwickelt & produziert in Europa.
Gegenüber anderen Herstellern, produziert GEKA als einziger alle
Maschinen komplett in Europa.



Ständige Innovationen.
Bendicrop Series, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction,
Sigma110...



Weltweites Vertriebsnetz.
Mit mehr als 60 Vertetungen in über 85 Ländern in 5 Kontinenten.



Alle Maschinen werden auftragsbezogen produziert.
Jede neue GEKA Maschine ist einzigartig. Unsere Ingenieure
entwickeln kundenspezifische Lösungen. Wir fertigen jede GEKA in
unseren eigenen Fertigungsstätten mit hohem Qualitätsstandard.

GEKA
The steel working company

Ihr Partner für neue und gebrauchte Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen

www.hesse-maschinen.com

hesse+co
BLECHBEARBEITUNGS- UND WERKZEUGMASCHINEN
SEIT 1947

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ NÖ Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
+43 2236 63870
office@hesse-maschinen.com

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten