

CNC SOLUTIONS



GEKA CNC

Unser komplettes Angebot an CNC Produkten wird von GEKA's qualifiziertem Fachpersonal gesichert. Wir gehen auf Ihre speziellen Bedürfnisse im Bereich der Eisenverarbeitung ein.

Wir haben über neunzig Jahre Erfahrung in der Bereitstellung schlüsselfertiger Ergebnisse. Wir haben über Jahrzehnte anwenderspezifisches Know-how von unseren Kunden erhalten. GEKA ist eine Garantie. Generationen von Produktlösungen arbeiten für Ihre Bedürfnisse.

GEKA Weltweit

Know-how und ein hoher Marktanteil charakterisiert die GEKA Erfolgsgeschichte seit den bescheidenen Anfängen vor fast einem Jahrhundert. In den letzten neunzig Jahren hat die GEKA Group für sich eine nachgewiesene Erfolgsbilanz von Exzellenz und Leistung geschmiedet.

- Über 80% unserer Produktion wird exportiert
- Unser globales Netzwerk besteht aus 65 lokalen Händlern
- Weltweiter Vertrieb in über 85 Ländern
- On-demand Kundenbetreuung bietet erstklassigen Service und Wartung

An jedem Tag arbeiten mehr als 80,000 GEKA Maschinen auf fünf verschiedenen Kontinenten. Das nennen wir Kundenzufriedenheit!

CNC SOLUTIONS

Die GEKA Group stellt seit 1919 Scher- und Stanzmaschinen für die Verarbeitung von Winkeln, Flachstahl und Stahlprofilen her. Diese werden vor allem in der Konstruktion von vorgefertigten Metallstrukturen, Hochspannungsmästen und Kraftwerken, Mobilfunk und Telekommunikationsantennen sowie in vielfältigen Einsatzfeldern der metallverarbeitenden Industrie verwendet.

Sämtliche GEKA Maschinen sind Spezialanfertigungen und werden nur auf Bestellung fabriziert. GEKA Scher- und Stanzmaschinen sind die einzigen Maschinen auf dem Markt, die individuell auf den Bedarf der Kunden zugeschnitten werden können.

EINZÜGE

Die Maschinen beseitigen die schwerfällige Handhabung des Materiales, erspart dem Kunden Zeit und steigert die Produktivität bei gleichzeitiger Maximierung der Genauigkeit.



SPEZIELLE LÖSUNGEN

Unser komplettes Angebot an CNC Produkten wird von GEKA's qualifiziertem Fachpersonal gesichert. Wir gehen auf Ihre speziellen Bedürfnisse im Bereich der Eisenverarbeitung ein.



CNC-POSITIONIERUNG

Unsere Produktreihe bringt Ihnen die modernste CNC Automatisierungs- und Positionierungstechnologie beim Stanzen von Stahl. Diese Einheit ist mit programmierbaren Anschlägen entlang der X- und Y-Achse ausgestattet.



STAHLPLATTEN



UPN STAHL-
PROFILE



DOUBLE WING
CUT (einer
davon bei 45°)



SCHEREN



SPOTTING



GEWINDE-
SCHNEIDEN



FLACHSTAHL



H STAHL-
PROFILE



90° CUTS



BIEGEN



MARKIEREN



FRÄSEN



WINKEL



45° CUT



STABSTAHL
CUTTING



STANZEN



BOHREN



SENKEN



PAX

Unsere PAX Produktreihe gewährleistet die automatische Positionierung des Materials entlang der X-Achse und ermöglicht sequentielles, mehrfaches Stanzen von Profilen.

GRUNDSÄTZLICHE EIGENSCHAFTEN:

- Beförderungseinheit und Klemmführungen zur Positionierung
- Materialklemmen
- Servomotor getriebene Positionierung
- Lineare Walzentischplatte
- Manuell einstellbare Querwalzenführungen
- Touch screen monitor

Zusätzliche Eigenschaften

Verfügbare höbe	Meter zu meter*
Maximale verschiebegeschwindigkeit	24 m/min
Positionstoleranz	± 0,25 mm/m
Maximales gewicht zu speisen	250 kg
Wiederholbarkeit	± 0,15 mm

* Ab 3 meter



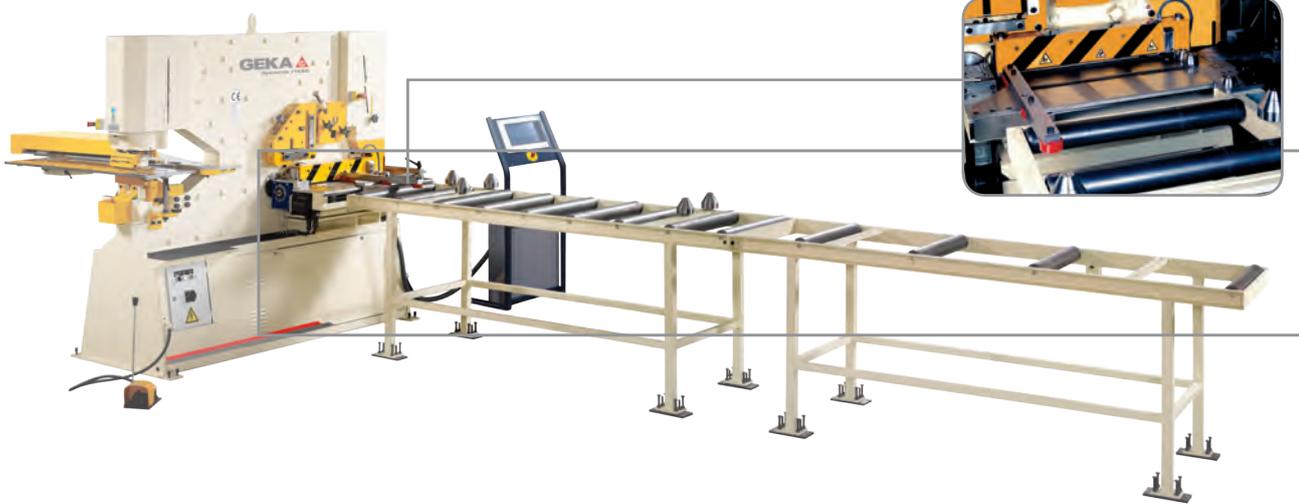
Vorschubeinheit PAX



ALRS

Die ALRS Produktreihe haben einen automatischen Einzug für Flachstahl. Diese Maschinen sind als Teil des optionalen Paketes für unsere HYDRACROP Scherstationen erhältlich. Die ALRS Maschinen beseitigen die schwerfällige Handhabung des Materiales, erspart dem Kunden Zeit und steigert die Produktivität bei gleichzeitiger Maximierung der Genauigkeit. Die Benutzeroberfläche unterstützt die parallele Verarbeitung von verschiedenen Längen und ihrer jeweiligen Konfigurationen, so dass die Programmierung von verschiedenen Arbeitsaufträgen schnell und einfach vonstatten geht.

Zusätzliche Eigenschaften	ALRS 600	ALRS 750
Max. Flachstahlbreite (mm)	600	750
Max. Flachstahlänge (mm)	7000	7000
Vorschubgeschwindigkeit	18 m/min	18 m/min
Positioniergenauigkeit	+/- 0,2 mm/m	+/- 0,2 mm/m



SPEZIELLE LÖSUNGEN

Unser komplettes Angebot an CNC Produkten wird von GEKA's qualifiziertem Fachpersonal gesichert.

WIR GEHEN AUF IHRE SPEZIELLEN BEDÜRFNISSE IM BEREICH DER EISENVERARBEITUNG EIN.

Wir haben über neunzig Jahre Erfahrung in der Bereitstellung schlüsselfertiger Ergebnisse. Wir haben über Jahrzehnte anwenderspezifisches Know-how von unseren Kunden erhalten.

GEKA ist eine Garantie. Generationen von Produktlösungen arbeiten für Ihre Bedürfnisse.



SEMI-PAXY

Unsere SEMIPAXY Produktreihe bringt Ihnen die modernste CNC Automatisierungs- und Positionierungstechnologie beim Stanzen von Stahl. Diese Einheit ist mit programmierbaren Anschlägen entlang der X- und Y-Achse ausgestattet. Auf bestehende oder neue GEKA Modelle mit einem Mindestausschnitt von 500 mm montiert, ist das SEMIPAXY als Teil eines optionalen Paketes für unsere HYDRACROP SD oder PUMA Produktfamilie erhältlich.

VERSIONEN:

X 1000: Kann Materialien bis zu einer maximalen Länge von 1.000mm verarbeiten

X Plus: Bietet Verlängerungsvorrichtungen für längere Materialien: 2.000, 3.000, 4.000, 5.000 und 6.000mm

MAXIMALE BREITE NACH MODEL AUFGESCHLÜSSELT:

- HYDRACROP oder PUMA (500mm Mindestausschnitt) = 400mm
- HYDRACROP Models 110SD und 165 SD = 500mm
- PUMA (750mm Mindestausschnitt) = 650mm

GRUNDLEGENDE MERKMALE:

- Support chassis
- Zwei mit servomotor gesteuerte Positionierungsschlitten
- Touch screen
- Conveyor Baugruppe, bestehend aus unabhängigen Servoantrieben entlang jeder Achse, sowie Spindel- und Encodereinheiten

STANDARD BEDIENUNG:

- 1) Programmieren Sie die Koordinaten für jede Perforation (absolut oder schrittweise)
- 2) Starten sie die Anwendung (es werden automatische Anschläge für die erste Perforation gesetzt)
- 3) Platzieren Sie das Material sicher gegen die Anschläge und drücken Sie das Stanzpedal
- 4) Wenn die Perforation beendet ist, werden sich die automatisierten Anschläge von alleine für die nächste programmierte Perforation positionieren
- 5) Wiederholen Sie die einzelnen Schritte bis zum Ende des Programms



Zusätzliche Eigenschaften

Zusätzliche Eigenschaften

Bewegungsrate (X-Achse)	0-12 m/min
Bewegungsrate (Y-Achse)	0-12 m/min
Positionstoleranz	+/- 0,20 mm/min
Wiederholbarkeit	+/- 0,1 mm



Semipaxy Basisversion.
Detaillierte Darstellung der servogetriebenen Spindelenncoder Montage



DREIFACHER STANZKOPF

- Drei programmierbare, on-demand Stempel
- Durchmesser bis zu 40mm
- Es wird durch kraftvolle Schläge und Stöße gestanzt
- Ideal für Arbeitsschritte, die identische Perforationen mit unterschiedlichen Durchmessern benötigen



EIGENSCHAFTEN ZUR BEWEGUNGSVERBESSERUNG

- Integrierte Trackballs entlang der Tischplatte ermöglichen eine komfortable Positionierung des Materials
- Federgelagerte Trackballausstattung



PC-STEUERUNG

- Standard, Farb-touch screen monitor und Tastatur
- Anwenderfreundliche Graphik-schnittstellen und Programmierung
- Import von .dxf und .dstv Dateien

the GEKA GROUP

Qualität, Fachwissen, Kundenservice



Weltmarktführer für Stanz und Scheraufgaben.
Mit weltweit über 80.000 zufriedenen Kunden
und mehr als 90 Jahre Erfahrung.



Geprüfte Qualität, Design und Leistungsstärke.
ISO 9001 und OHSAS zertifiziert neben einer 90 jährigen Erfahrung
und permanenten Benchmark Politik.



Kompletter After Sales Service.
Permanentes Ersatzteillager und 24 Stundenversand von Stempel,
Matrizen und Messern. Telefon, E-mail und Fernwartung von
qualifizierten Geka Technikern.



Große Vielseitigkeit.
Mit mehr als 50 verschiedenen Maschinenmodellen und über 8.000
unterschiedlichen Zubehörteilen. Geka bietet die größte Auswahl
an Zubehör und optionalen Sonderlösungen auf dem Markt.



Entwickelt & produziert in Europa.
Gegenüber anderen Herstellern, produziert GEKA als einziger alle
Maschinen komplett in Europa.



Ständige Innovationen.
Bendicrop Series, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction,
Sigma110...



Weltweites Vertriebsnetz.
Mit mehr als 60 Vertetungen in über 85 Ländern in 5 Kontinenten.



Alle Maschinen werden auftragsbezogen produziert.
Jede neue GEKA Maschine ist einzigartig. Unsere Ingenieure
entwickeln kundenspezifische Lösungen. Wir fertigen jede GEKA in
unseren eigenen Fertigungsstätten mit hohem Qualitätsstandard.

CNC PRODUKTINDEX



DEUTSCH

GEKA 
The steel working company

the GEKA GROUP

Qualität, Fachwissen, Kundenservice

Die GEKA Group stellt seit 1919 Scher- und Stanzmaschinen für die Verarbeitung von Winkeln, Flachstahl und Stahlprofilen her. Diese werden vor allem in der Konstruktion von vorgefertigten Metallstrukturen, Hochspannungsmästen und Kraftwerken, Mobilfunk- und Telekommunikationsantennen sowie in vielfältigen Einsatzfeldern der metallverarbeitenden Industrie verwendet.

Jede neue Maschine ist ein Projekt, das individuell von unserem technischen Büro geprüft wird und dessen Fertigung vollständig in unserem Werk unter Einhaltung höchster Qualitätsstandards stattfindet.

GEKA verfügt über das größte Angebot an Zubehör und optionalen Geräten auf dem Markt, die die Vielseitigkeit und Anpassungsfähigkeit unserer Maschinen an die Bedürfnisse unserer Kunden gewährleisten.

QUALITÄTSSICHERUNG

Jede einzelne GEKA Maschine wird von uns in unserer Fabrikanlage gefertigt. Dies ermöglicht es uns, jeden Teilbereich des Produktionsprozesses uneingeschränkt zu kontrollieren. Ebenso wie unsere Maschinen fertigen wir auch unser umfassendes Sortiment an Werkzeugen und Zubehör in unserer eigenen Fabrik. Dies garantiert einen außerordentlich hohen Qualitätsstandard, der dem anderer Maschinen, die auf dem Markt erhältlich sind, weit überlegen ist. GEKA ist ihr Maßstab für Erfahrung und Qualität.

VIELSEITIGKEIT

Angefangen von den ersten manuellen Schneidegeräten bis hin zu den aktuellen automatisierten Geräten mit modernster Technologie gab es eine ständige Weiterentwicklung und Anstrengung, die aus GEKA eine der Vorreitermarken auf dem Metallsektor gemacht haben, die das Vertrauen der Kunden gewonnen haben.

KUNDENDIENST

GEKA unterstützt und berät in jedem Moment. Unser Kundendienst steht Ihnen zur Verfügung, um Sie bei allen Fragen und Bedürfnissen zu unterstützen.

F&E

In einer Umgebung mit steigender internationaler Konkurrenz werden die Automatisierung und Innovation in den Produktionsprozessen Schlüsselemente, um die Wettbewerbsfähigkeit der Firmen zu gewährleisten.

Hierzu verfügen wir über ein Team von Technikern, die über langjährige Erfahrung verfügen und sich ausschließlich der Forschung und Innovation für den Fortschritt widmen.

GEKA hat in den letzten 90 Jahren durchgängig Ergebnisse erzielt, die den Erfolg und Zufriedenheit unserer Kunden garantieren.

CNC LÖSUNGEN

Flachstahl
Stahlplatten
Träger
Winkel
Gamma Traction
Gamma Roller
CNC Lösungen

GEKA Weltweit

Know-how und ein hoher Marktanteil charakterisiert die GEKA Erfolgsgeschichte seit den bescheidenen Anfängen vor fast einem Jahrhundert. In den letzten neunzig Jahren hat die GEKA Group für sich eine nachgewiesene Erfolgsbilanz von Exzellenz und Leistung geschmiedet.

- Über 80% unserer Produktion wird exportiert
- Unser globales Netzwerk besteht aus 65 lokalen Händlern
- Weltweiter Vertrieb in über 85 Ländern
- On-demand Kundenbetreuung bietet erstklassigen Service und Wartung

An jedem Tag arbeiten mehr als 80,000 GEKA Maschinen auf fünf verschiedenen Kontinenten. Das nennen wir Kundenzufriedenheit!

STAHLPLATTEN



UPN
STAHLPROFILE



DOUBLE WING
CUT (einer
davon bei 45°)



SCHEREN



SPOTTING



GEWINDE-
SCHNEIDEN



FLACHSTAHL



H
STAHLPROFILE



90° CUTS



BIEGEN



MARKIEREN



FRÄSEN



WINKEL



45° CUT



STABSTAHL
CUTTING



STANZEN



BOHREN



SENKEN



ALFA SERIES

Die ALFA Produktfamilie wurde für das automatisierte Stanzen, Markieren und Scheren von Flachstahl entworfen. Das Endprodukt kann nun in einem einzigen Vorgang erzeugt werden. Dies führt zu einer beträchtlichen Steigerung der Produktivität, Maximierung der Effizienz und einer drastischen Reduktion der Kosten und Stillstandsdauer.

ALFA ist die ideale Wahl für Stahl-Fachwerkkonstruktionen, Brückenbau, Herstellung von elektrischen Leistungsübertragungssystemen, Metallverarbeitung in der Seefahrt und für die Weiterverarbeitung von Flachstahl in großen Stückmengen.

EIGENSCHAFTEN	ALFA 150	ALFA 500	ALFA 500/150	ALFA 500/165T	ALFA 500/220T
Flachstahl Größe (Min.)	25x4 mm	50x5 mm	50x5 mm	100x10 mm	100x10 mm
Flachstahl Größe (Max.)	150x10 mm	500x20 mm	500x20 mm	500x30 mm	500x40 mm
Winkelverarbeitung (Max.)	-	-	150x150x15	-	-
Horizontaler Stanzen	2	3	3	Bis zu 3	Bis zu 3
Maximaler Durchmesser	31 mm	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Stanzkraft	640 kN	1100 kN	1100 kN	1650 kN	2200 kN
Markierung	-	Scheibe	Scheibe	Scheibe	Scheibe
Bohrereinheit	-	✓	✓	✓	✓



ALFA 500

Erhältliche Peripheriegeräte

- 1.- AUTOMATISIERTER EINZUG
- 2.- MITER SCHEREINHEIT*
- 3.- MARKIERUNG*
- 4.- BOHREREINHEIT*
- 5.- LINE PRO SOFTWARE



* Nicht für ALFA 150 verfügbar

STAHLPLATTEN

PAXY SERIES

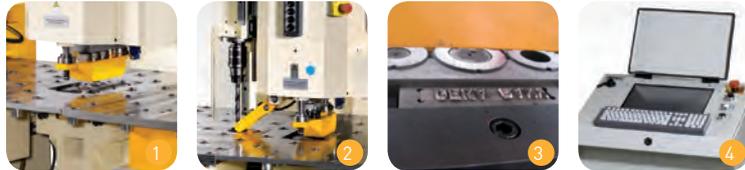
GEKA's PAXY Produktfamilie bietet CNC Lösungen für das automatisierte Stanzen von Stahlplatten. Das Paxy Sortiment automatisiert lästige und zeitaufwendige Vorarbeiten, wie beispielsweise die Mittenmarkierung und manuelles Positionieren. Diese Lösungen maximiert die Produktivität, reduziert Kosten und steigert die Präzision.

EIGENSCHAFTEN	PAXY 1000	PAXY 1500	PAXY 2000	PAXY X PLUS
Max. Länge (mm)	1000	1500	2000	3000-18000
Max. Breite (mm)	500	750	750	750
Max. Dicke (mm)	40	40	40	40
Max. Durchmesser (mm)	40	40	40	40
N° Stanzen	Bis zu 3	Bis zu 3	Bis zu 3	Bis zu 3
Max. Durchmesser der Bohrung (mm)	40	40	40	40



Erhältliche Peripheriegeräte

- 1.- DREIFACHER STANZKOPF
- 2.- MARKIERGERÄT
- 3.- VERTIKALE BOHREINHEIT
- 4.- GEKA PRO PC STEUERUNG

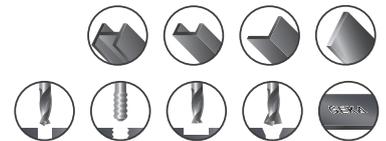


TRÄGER

SIGMA 110

Vollständiges Bearbeitungssystem zum Bohren, Gewindeschneiden, Fräsen und Senken von Balken und Profilen mit numerischer, programmierbarer CNC-PC Steuerung.

EIGENSCHAFTEN		SIGMA 110
Max. Arbeitshöhe	mm	1000
Max. Längen der Profile	m	12
Profile	-	Träger, Winkel, Kanäle, quadratische und rechteckige Rohre, Flachstahl
Spindel Leistung	kW	15 (Spitzenleistung) 11 (nominal)
Anzahl der Werkzeuge	-	5
Max Durchmesser	mm	32
Werkzeughalter	-	SK 40
Profil rotierendes System	-	✓
Operationen	-	Bohren, Gewindeschneiden, Fräsen und Markierung



Hersteller von Stahl-Fachwerkkonstruktionen, Hochspannungsmästen und Telekommunikationsequipment, Oberleitungen im Zugverkehr und weitere Strukturen, die eine große Anzahl von Winkeln erfordern, finden in GEKA Ihren idealen Partner.

	GAMMA TRACTION			GAMMA ROLLER		
	GT100	GT160	GT250	GR80 C2PL	GR150 DPS	GR160 ALPS*
Minimum L	35 x35 x4	35 x35 x4	50x50x5	40x40x4	35x35x4	35x35x4
Maximum L	100x100x10	160x160x16	250x250x25	80x80x8	150x150x15	160x160x16
Markierung	Scheibe	Kassette	Kassette	-	Scheibe	Kassette
N° Stanzen	Bis zu 4 (2/Flügel)	6 (3/Flügel)	6 (3/Flügel)	2 (1/Flügel)	4 (2/Flügel)	6 (3/Flügel)
Max Durchmesser	31	31	31	25	31	31
Stanzkraft	490	730	730	340	600	730
Schereinheit	1470	2500	5000	650	1900	2500
Bohrenanzahl	-	6 (3/Flügel)	6 (3/Flügel)	-	-	-
Bohrenkraft	-	5,5	5,5	-	-	-

* Zum Stanzen und Scheren von Flachstahl und U-Profilen geeignet

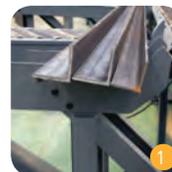
GAMMA TRACTION SERIES



GAMMA TRACTION 100

Erhältliche Optionen:

- 1.- AUTOMATISCHES BELADESYSTEM
- 2.- AUSFUHRROLLENBAHN UND SORTIERER
- 3.- LINE PRO SOFTWARE



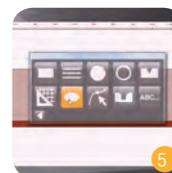
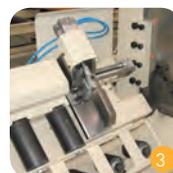
GAMMA ROLLER SERIES



GAMMA ROLLER 160 3P

Erhältliche Optionen:

- AUTOMATISCHER LADER
- MARKIERUNG
- DOPPEL STANZEINHEIT
- MATERIAL ENTLADESYSTEM
- LINE PRO SOFTWARE



POSITIONIERUNG



SEMIPAXY

Support chassis

Zwei mit servomotor gesteuerte Positionierungsschlitten

Touch screen

Conveyor Baugruppe, bestehend aus unabhängigen Servoantrieben entlang jeder Achse, sowie Spindel- und Encodereinheiten

EINZÜGE



PAX

Beförderungseinheit und Klemmführungen zur Positionierung

Materialklemmen

Servomotor getriebene Positionierung

Lineare Walzentischplatte

Manuell einstellbare Querwalzenführungen

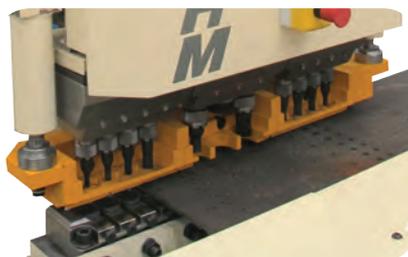
Touch screen monitor



ALRS

Die ALRS Produktreihe haben einen automatischen Einzugs für Flachstahl. Diese Maschinen sind als Teil des optionalen Paketes für unsere HYDRACROP Scherstationen erhältlich.

SPEZIELLE LÖSUNGEN



Wir gehen auf Ihre speziellen Bedürfnisse im Bereich der Eisenverarbeitung ein.

Generationen von Produktlösungen arbeiten für Ihre Bedürfnisse.

the GEKA GROUP

Qualität, Fachwissen, Kundenservice



Weltmarktführer für Stanz und Scheraufgaben.
Mit weltweit über 80.000 zufriedenen Kunden
und mehr als 90 Jahre Erfahrung.



Geprüfte Qualität, Design und Leistungsstärke.
ISO 9001 und OHSAS zertifiziert neben einer 90 jährigen Erfahrung
und permanenten Benchmark Politik.



Kompletter After Sales Service.
Permanentes Ersatzteillager und 24 Stundenversand von Stempel,
Matrizen und Messern. Telefon, E-mail und Fernwartung von
qualifizierten Geka Technikern.



Große Vielseitigkeit.
Mit mehr als 50 verschiedenen Maschinenmodellen und über 8.000
unterschiedlichen Zubehörteilen. Geka bietet die größte Auswahl
an Zubehör und optionalen Sonderlösungen auf dem Markt.



Entwickelt & produziert in Europa.
Gegenüber anderen Herstellern, produziert GEKA als einziger alle
Maschinen komplett in Europa.



Ständige Innovationen.
Bendicrop Series, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction,
Sigma110...



Weltweites Vertriebsnetz.
Mit mehr als 60 Vertetungen in über 85 Ländern in 5 Kontinenten.



Alle Maschinen werden auftragsbezogen produziert.
Jede neue GEKA Maschine ist einzigartig. Unsere Ingenieure
entwickeln kundenspezifische Lösungen. Wir fertigen jede GEKA in
unseren eigenen Fertigungsstätten mit hohem Qualitätsstandard.

CNC



DEUTSCH

GEKA 
The steel working company

GEKA CNC

Unser komplettes Angebot an CNC Produkten wird von GEKA's qualifiziertem Fachpersonal gesichert. Wir gehen auf Ihre speziellen Bedürfnisse im Bereich der Eisenverarbeitung ein.

Wir haben über neunzig Jahre Erfahrung in der Bereitstellung schlüsselfertiger Ergebnisse. Wir haben über Jahrzehnte anwenderspezifisches Know-how von unseren Kunden erhalten. GEKA ist eine Garantie. Generationen von Produktlösungen arbeiten für Ihre Bedürfnisse.

GEKA Weltweit

Know-how und ein hoher Marktanteil charakterisiert die GEKA Erfolgsgeschichte seit den bescheidenen Anfängen vor fast einem Jahrhundert. In den letzten neunzig Jahren hat die GEKA Group für sich eine nachgewiesene Erfolgsbilanz von Exzellenz und Leistung geschmiedet.

- Über 80% unserer Produktion wird exportiert
- Unser globales Netzwerk besteht aus 65 lokalen Händlern
- Weltweiter Vertrieb in über 85 Ländern
- On-demand Kundenbetreuung bietet erstklassigen Service und Wartung

An jedem Tag arbeiten mehr als 80,000 GEKA Maschinen auf fünf verschiedenen Kontinenten. Das nennen wir Kundenzufriedenheit!

STANZSTATION

GEKA's PAXY Produktfamilie bietet CNC Lösungen für das automatisierte Stanzen von Stahlplatten.

Das Paxy Sortiment automatisiert lästige und zeitaufwendige Vorarbeiten, wie beispielsweise die Mittenmarkierung und manuelles Positionieren. Diese Lösungen maximiert die Produktivität, reduziert Kosten und steigert die Präzision.



		PAXY 1000	PAXY 1500	PAXY 2000	PAXY X PLUS
Max. Länge	mm	1000	1500	2000	3000-18000
Max. Breite	mm	500	750	750	750
Max. Dicke	mm	40	40	40	40
Max. Durchmesser	mm	40	40	40	40
N° Stanzen	-	Up to 3	Up to 3	Up to 3	Up to 3
Max. Durchmesser Bohren	mm	40	40	40	40

BALKENBEARBEITUNG

Vollständiges Bearbeitungssystem zum Bohren, Gewindeschneiden, Fräsen und Senken von Balken und Profilen mit numerischer, programmierbarer CNC-PC Steuerung.



EIGENSCHAFTEN

Max. Arbeitshöhe	mm	1000
Max. Länger der Profile	m	12
Profile	-	Träger, Winkel, Kanäle, quadratische und rechteckige Rohre, Flachstahl
Spindel Leistung	kW	15 (Spitzenleistung) / 11 (nominal)
Anzahl der Werkzeuge	-	5
Max Durchmesser	mm	32
Werkzeughalter	-	SK 40
Profil rotierendes System	-	✓
Operationen	-	Bohren, Gewindeschneiden, Fräsen und Markierung

Kapazität basiert auf einer Materialbeständigkeit von 45 kg/mm². Gültige technische Eigenschaften, Schreibfehler oder Nichtnennung vorbehalten. Die Geka-Gruppe behält sich das Recht auf unangekündigte Änderungen der technischen Eigenschaften, Ausrüstung und Modellfotografien sowie sonstige hier erwähnte Informationen vor.

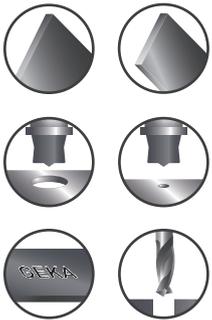
STAHLPLATTEN 	UPN STAHL-PROFILE 	DOUBLE WING CUT (einer davon bei 45°) 	SCHEREN 	SPOTTING 	GEWINDESCHNEIDEN 
FLACHSTAHL 	H STAHL-PROFILE 	90° CUTS 	BIEGEN 	MARKIEREN 	FRÄSEN 
WINKEL 	45° CUT 	STABSTAHL CUTTING 	STANZEN 	BOHREN 	SENKEN 

STANZSTATION

PAXY 1000/1500/2000

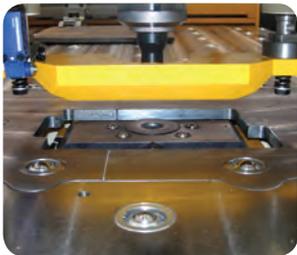
PAXY 1000/1500/2000 sind vollautomatische Systeme um dicke Stahlplatten (4-40mm) bis zu einer Größe von 2000x750mm zu stanzen.

Durch die Automatisierung des Einzugs- und Positionierprozesses ist das Stanzen von Stahlplatten schnell und einfach geworden.



AUTOMATISIERTER EINZUG

- Materialklemmführungen
- Set von unabhängigen Servoantrieben entlang jeder Achse
- Schnelles und einfaches Be- und Entladen von Material



STANZEINHEIT

- Bewährte Qualität und Leistung des PUMA Modells
- Variable Stanzkraft (800-2200 kN)
- Hydraulische Fixierung



BENUTZEROBERFLÄCHE

- Touch Screen
- Einfaches und intuitives Programmieren
- CompactFlash memory card

PAXY SORTIMENT, SONDERAUSSTATTUNG



DREIFACHER STANZKOPF

- Drei unterschiedliche Stempel
- Individuell in der Benutzeroberfläche auswählbar
- Maximaler Durchmesser 40 mm



VERTIKALE BOHREINHEIT

- 40 mm maximaler Durchmesser
- Schnittgeschwindigkeit 20 m / min
- MK4 Werkzeughalter

PAXY X PLUS

Die PAXY X PLUS Produktfamilie wurde für das automatisierte Stanzen von langen Stahlplatten entworfen (bis zu einer Länge von 18.000mm und einer Breite von 40mm). Die Platten wird durch Materialklemmführungen fixiert, welche die Bewegungen entlang der X-Achse steuern. Die Stanzeinheit ist auf einem Schlitten montiert und steuert die Bewegungen entlang der Y-Achse.



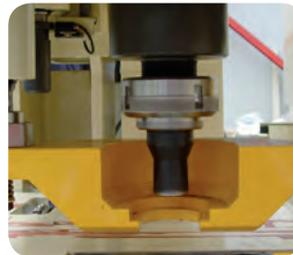
AUTOMATISCHER EINZUG

- Materialklemmführungen
- Set von unabhängigen Servoantrieben entlang jeder Achse
- Schnelles und einfaches Be- und Entladen des Materiales



BENUTZEROBERFLÄCHE

- Touch Screen
- Einfaches und intuitives Programmieren
- CompactFlash memory card



STANZEINHEIT

- Bewährte Qualität und Leistung des PUMA Modells
- Variable Stanzkraft (800-2200 kN)
- Hydraulische Fixierung
- Servomotor und Spindel-Gesteuerte horizontale Positionierung



MARKIEREINHEIT

- Markierkraft (700 kN)
- Beinhaltet bis zu 10 Ziffern (10x6 mm-Schriftgröße)



GEKA PRO PC STEUERUNG

- Touch screen, Industrie-PC mit Windows XP-Plattform
- Netzkföähig und USB Anschlüssen
- Kompatibel mit föhrenden Designanwendungen
- Remote Unterstützung über das Internet

SIGMA 110

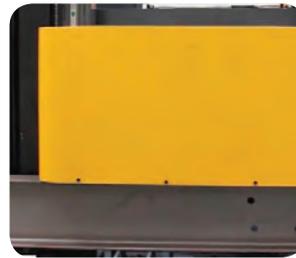
SIGMA 110 repräsentiert die allerneueste technologische Entwicklung von GEKA AUTOMATION.

Es handelt sich dabei um eine Anlage, mit der Träger von bis zu einem Meter Höhe gebohrt werden können, und die zudem die Möglichkeit einer Rotation um vier Achsen bietet. SIGMA ist schnell (40 m/min und 3 m/s²), leistungsstark (Bohrfähigkeit 15 kW) und vielseitig (Wechsler für 5 Werkzeuge).



STANZENEINHEIT

- Bewährte Qualität und Leistung
- 15 kW Kräfte
- Extra starke Doppel Spalte mit geführter Bewegung
- Spindel, Zahnstange und Ritzel der X-Achse
- Ultra schnelle Beschleunigung der X-Achse



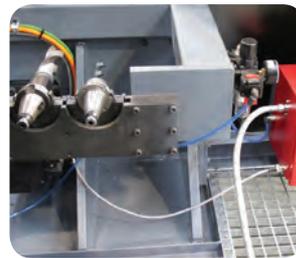
HOLD DOWN

- Das Profil wird in der Tabelle mit Hilfe eines vertikalen Niederhalter eingespannt.
- Führung des Niederhalterrahmens durch 2 vertikale Linearführungen



BENUTZER INTERFACE

- Windows-basierte PC-Kontrolle
- Touchscreen
- Remote-Unterstützung über das Internet
- USB Anschluss



WERKZEUGTRÄGER

- Automatischer Werkzeugwechsler für 5 Werkzeuge



Erhältliche Peripheriegeräte



LINE PRO SOFTWARE

- Import von .dxf and .dstv format Dateien
- Nesting optimiert den Materialeinsatz



ROTATIONSEINHEIT

- Einfache und einzigartiges Material-Handlinglösung zum Drehen und Positionieren von Stahlträgern.
- Es können große und schwere Träger (bis zu 600 mm Höhe) gedreht und positioniert werden (bis auf Null-Referenz).
- Keine Notwendigkeit für einen Kran oder andere Hebevorrichtungen.
- Die Rotationseinheit wird vollständig mit der Sigma 110 Maschinensteuerung gesteuert und hydraulisch angetrieben.



the GEKA GROUP

Qualität, Fachwissen, Kundenservice



Weltmarktführer für Stanz und Scheraufgaben.
Mit weltweit über 80.000 zufriedenen Kunden
und mehr als 90 Jahre Erfahrung.



Geprüfte Qualität, Design und Leistungsstärke.
ISO 9001 und OHSAS zertifiziert neben einer 90 jährigen Erfahrung
und permanenten Benchmark Politik.



Kompletter After Sales Service.
Permanentes Ersatzteillager und 24 Stundenversand von Stempel,
Matrizen und Messern. Telefon, E-mail und Fernwartung von
qualifizierten Geka Technikern.



Große Vielseitigkeit.
Mit mehr als 50 verschiedenen Maschinenmodellen und über 8.000
unterschiedlichen Zubehörteilen. Geka bietet die größte Auswahl
an Zubehör und optionalen Sonderlösungen auf dem Markt.



Entwickelt & produziert in Europa.
Gegenüber anderen Herstellern, produziert GEKA als einziger alle
Maschinen komplett in Europa.



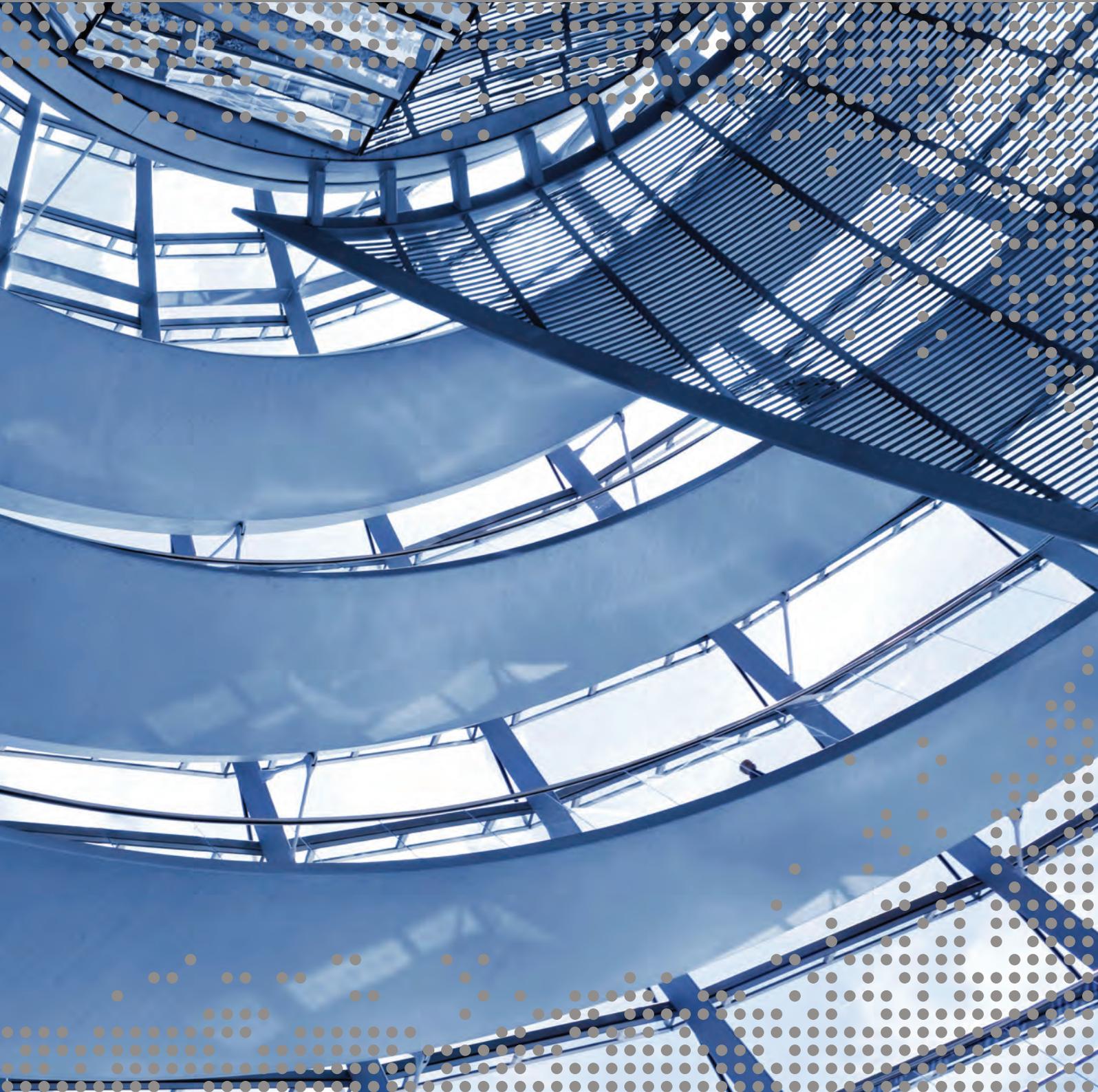
Ständige Innovationen.
Bendicrop Series, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction,
Sigma110...



Weltweites Vertriebsnetz.
Mit mehr als 60 Vertetungen in über 85 Ländern in 5 Kontinenten.



Alle Maschinen werden auftragsbezogen produziert.
Jede neue GEKA Maschine ist einzigartig. Unsere Ingenieure
entwickeln kundenspezifische Lösungen. Wir fertigen jede GEKA in
unseren eigenen Fertigungsstätten mit hohem Qualitätsstandard.



DEUTSCH

GEKA 
The steel working company

GEKA CNC

Unser komplettes Angebot an CNC Produkten wird von GEKA's qualifiziertem Fachpersonal gesichert. Wir gehen auf Ihre speziellen Bedürfnisse im Bereich der Eisenverarbeitung ein.

Wir haben über neunzig Jahre Erfahrung in der Bereitstellung schlüsselfertiger Ergebnisse. Wir haben über Jahrzehnte anwenderspezifisches Know-how von unseren Kunden erhalten. GEKA ist eine Garantie. Generationen von Produktlösungen arbeiten für Ihre Bedürfnisse.

GEKA Weltweit

Know-how und ein hoher Marktanteil charakterisiert die GEKA Erfolgsgeschichte seit den bescheidenen Anfängen vor fast einem Jahrhundert. In den letzten neunzig Jahren hat die GEKA Group für sich eine nachgewiesene Erfolgsbilanz von Exzellenz und Leistung geschmiedet.

- Über 80% unserer Produktion wird exportiert
- Unser globales Netzwerk besteht aus 65 lokalen Händlern
- Weltweiter Vertrieb in über 85 Ländern
- On-demand Kundenbetreuung bietet erstklassigen Service und Wartung

An jedem Tag arbeiten mehr als 80,000 GEKA Maschinen auf fünf verschiedenen Kontinenten. Das nennen wir Kundenzufriedenheit!

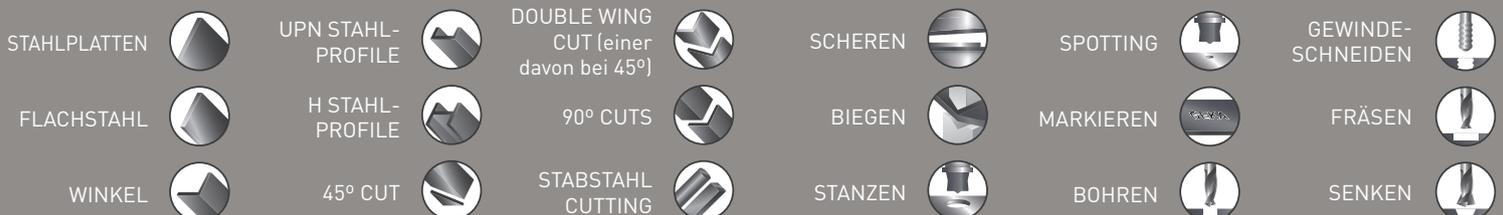
VERARBEITUNG VON FLACHSTAHL

Die ALFA Produktfamilie wurde für das automatisierte Stanzen, Markieren und Scheren von Flachstahl entworfen. Das Endprodukt kann nun in einem einzigen Vorgang erzeugt werden. Dies führt zu einer beträchtlichen Steigerung der Produktivität, Maximierung der Effizienz und einer drastischen Reduktion der Kosten und Stillstandsdauer.

ALFA ist die ideale Wahl für Stahl-Fachwerkkonstruktionen, Brückenbau, Herstellung von elektrischen Leistungsübertragungssystemen, Metallverarbeitung in der Seefahrt und für die Weiterverarbeitung von Flachstahl in großen Stückmengen.

	ALFA 150	ALFA 500	ALFA 500/150	ALFA 500/165T	ALFA 500/220T
Flachstahl Größe	25x4 mm	50x5 mm	50x5 mm	100x10 mm	100x10 mm
Flachstahl Größe (Max.)	150x10 mm	500x20 mm	500x20 mm	500x30 mm	500x40 mm
Horizontaler Stanzen	2	3	3	up to 3	up to 3
Maximaler Durchmesser	31 mm	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Stanzkraft	640 kN	1100 kN	1100 kN	1650 kN	2200 kN
Markierung	-	Disc	Disc	Disc	Disc
Zeichenanzahl	-	40	40	40	40
Vertikaler Stanzen	-	-	1	-	-
Maximaler Durchmesser	-	-	31 mm	-	-
Vertikale Stanzkraft	-	-	600 kN	-	-
Winkelverarbeitung (Min.)	-	-	40x40x4 mm	-	-
Winkelverarbeitung (Max.)	-	-	150x150x15 mm	-	-
Bohreinheit	✓	✓	✓	✓	✓

Kapazität basiert auf einer Materialbeständigkeit von 45 kg/mm². Gültige technische Eigenschaften, Schreibfehler oder Nichtnennung vorbehalten. Die Geka-Gruppe behält sich das Recht auf unangekündigte Änderungen der technischen Eigenschaften, Ausrüstung und Modellfotografien sowie sonstige hier erwähnte Informationen vor.



VERARBEITUNG VON FLACHSTAHL

ALFA 150

Diese Maschine wurde speziell für die Verarbeitung von Flachstahl < 25 mm entwickelt, die normalerweise sehr zeit-

und leistungsintensiv ist. Die ALFA 150 erzeugt problemlos geschnittene und gestanzte Endprodukte und bietet dadurch eine vielseitige und funktionelle Performance.



INPUT FÖRDEREINHEIT

- Mit Servo Motor betriebenes Trackingrad
- Codiereinheit
- Positionierungsgeschwindigkeit bis zu 38.8 m / min



SCHEREINHEIT

- Single cut Scheren (z.B. Kupfer)
- Anti Drehmoment System zum Schneiden von Material ohne Verformung
- Ideal für Stahl und weiche Metalle (z.B. Kupfer)



STANZEINHEIT

- Beinhaltet zwei verschiedene Stempel
- Maximaler Durchmesser 31mm
- CNC-gesteuerte gauges
- Hydraulische Fixierung



BENUTZEROBERFLÄCHE

- Steuerung beider Achsen
- Touch screen
- CompactFlash memory card

PERIPHERIEGERÄTE FÜR IHR ALFA



AUTOMATISIERTER EINZUG

- Für Stahlprofile bis zu einer Länge von 12m
- CNC-gesteuert



MITER SCHEREINHEIT

- Flachstahlschnitte (-45 ° bis +45 °)



MARKIEREINHEIT

- Scheibentyp
- Markierungskraft von 80kN
- Beinhaltet bis zu 40 Zeichen (10x6mm-Schriftgröße)
- CNC-gesteuert



DREIFACHER STANZKOPF

- Beinhaltet gleichzeitig drei individuell wählbare Stempel
- Maximaler Durchmesser 40mm



VERTIKALE BOHREINHEIT

- Maximaler Durchmesser 40mm
- Schneidgeschwindigkeit 20 m / min
- MK4 Werkzeughalter



LINE PRO Software

- Import von .dxf und .dstv Dateien
- Nesting optimiert den Materialverbrauch

ALFA 500

CNC-gesteuerte, automatisierte Maschine zum Stanzen, Markieren und Scheren von Flachstahl. Die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten und die Vielseitigkeit der ALFA 500 erlaubt dem Kunden die leistungsfähige Verarbeitung von Flachstählen zu geringen Kosten.

Ein automatisierter Schlitten mit pneumatischen Walzen positioniert und fixiert den Flachstahl bis zu einer Länge von 12m. Dieses Produkt ist mit einer Stanzeinheit für Durchmesser bis zu 40 mm und einer Schereinheit für übergroße Materialien bis zu einer Breite von 500mm und einer Dicke von 20 mm ausgestattet.



INPUT FÖRDEREINHEIT

- Servo-betriebene Zahnstange mit Schlitten
- Flachstahl wird durch den Schlitten fixiert und befördert
- Pneumatische Materialklemmführungen
- Seitliche Walzen



SCHEREINHEIT

- Flachstahl Einzelschnitt
- Hydraulische Fixierung und Materialklemmführungen



STANZEINHEIT

- Beinhaltet drei verschiedene, individuell wählbare Stempel
- Durchmesser bis zu 40 mm
- Hydraulischer Anschlag
- Servomotor und Spindel-Gesteuerte horizontale Positionierung entlang der Y-Achse



BENUTZEROBERFLÄCHE

- PC mit Windows Betriebssystem
- Netzwerkfähig
- USB Anschlüsse
- Grafik-Schnittstellen
- Remote Unterstützung über das Internet

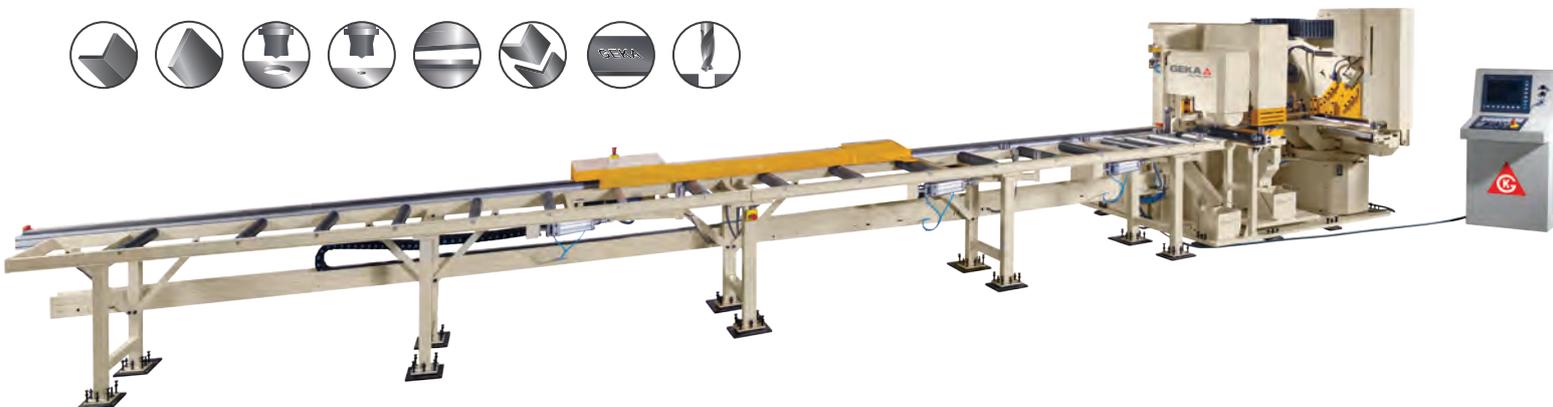
VERARBEITUNG VON FLACHSTAHL

ALFA 500/150

CNC-gesteuerte, automatisierte Maschine zum Stanzen und Scheren von Flachstahl und Winkeln. Durch die Aufrüstungsmöglichkeit mit einer montierbaren Markiereinheit und einem Drehschercutter ist diese vielseitige Maschine ideal für Produzenten von Metallfachwerkkonstruktionen.

Flachstähle bis zu einer Länge von 12m werden mit Hilfe eines automatisierten Schlittens und pneumatischen Walzen positioniert und fixiert. Diese Maschine ist mit einer

Einzelstanzeinheit für den vertikalen Flansch von Winkeln (Durchmesser bis zu 31mm) und einem dreifachen Stanzkopf für Flachstahl und den horizontalen Flansch von Winkeln (Durchmesser bis zu 40mm) ausgestattet. Sie beinhaltet ebenso eine Scherstation für übergroße Materialien bis zu einer Breite von 500mm und bis zu einer Dicke von 20mm. Aufgrund dieser Features ist diese Maschine eine multi-task three-in-one station.



INPUT FÖRDEREINHEIT

- Servo-betriebene Zahnstange mit Schlitten
- Flachstahl wird durch den Schlitten fixiert und befördert
- Pneumatische Materialklemmführungen
- Seitliche Walzen



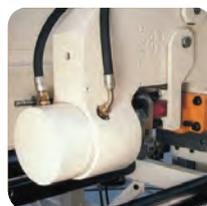
SCHEREINHEIT

- Flachstahl Schnitte
- Stahlwinkelschnitte
- Hydraulische Materialklemmführungen
- Das einzige Single-Station System zum Scheren von Flachstahl und Winkeln



HORIZONTALE FLANSCH STANZEINHEIT

- Beinhaltet drei verschiedene, individuell wählbare Stempel
- Durchmesser bis zu 40 mm
- Hydraulische Fixierung
- Servomotor und Spindel-Gesteuerte horizontale Positionierung entlang der Y-Achse



VERTIKALE FLANSCH STANZEINHEIT

- Einzelstanzeinheit
- Durchmesser bis zu 31 mm
- Hydraulische Fixierung
- Hydraulische Servoventilsteuerung und Spindelgesteuerte vertikale Positionierung



BENUTZEROBERFLÄCHE

- PC mit Windows Betriebssystem
- Netzwerkfähig
- USB Anschlüsse
- Grafikschnittstellen
- Remote Unterstützung über das Internet

ALFA PLUS

CNC-gesteuerte, automatisierte Maschine zum Stanzen und Scheren von Flachstahl bis zu 40mm. ALFA Plus ermöglicht es Ihnen, Arbeitsschritte durchzuführen, die bisher teureren und langsameren Technologien vorbehalten waren.

Diese Maschine kann mit einer montierbaren Markierungseinheit sowie einer dreifach Stanzeinheit aufgerüstet werden.

Mit dieser Maschine sind Sie in der Lage, eine Lösung zu konfigurieren, die Ihren speziellen Bedürfnissen entspricht. Flachstähle bis zu einer Länge von 12m werden mit Hilfe eines automatisierten Schlittens und pneumatischen Walzen positioniert und fixiert. Diese Maschine ist mit einer Einzelstanzeinheit (Durchmesser bis zu 40mm) und einer Markierungs- sowie Schereinheit für übergroße Materialien bis zu einer Breite von 500mm und einer Dicke von 40mm ausgestattet.



INPUT BEFÖRDERUNGSEINHEIT

- Servo-betriebene Zahnstange mit Schlitzen
- Flachstahl wird durch den Schlitten fixiert und befördert
- Pneumatische Materialklemmführungen
- Seitliche Walzen



SCHEREINHEIT

- Flachstahlschnitte
- Hydraulischer Anschlag und Materialklemmführungen



STANZEINHEIT

- Durchmesser bis zu 40mm
- Hydraulische Fixierung
- Servomotor und Spindel-Gesteuerte horizontale Positionierung entlang der Y-Achse



BENUTZEROBERFLÄCHE

- PC mit Windows Betriebssystem
- Netzwerkefähig
- USB Anschlüsse
- Grafikschnittstellen
- Remote Unterstützung über das Internet

the GEKA GROUP

Qualität, Fachwissen, Kundenservice



Weltmarktführer für Stanz und Scheraufgaben.
Mit weltweit über 80.000 zufriedenen Kunden
und mehr als 90 Jahre Erfahrung.



Geprüfte Qualität, Design und Leistungsstärke.
ISO 9001 und OHSAS zertifiziert neben einer 90 jährigen Erfahrung
und permanenten Benchmark Politik.



Kompletter After Sales Service.
Permanentes Ersatzteillager und 24 Stundenversand von Stempel,
Matrizen und Messern. Telefon, E-mail und Fernwartung von
qualifizierten Geka Technikern.



Große Vielseitigkeit.
Mit mehr als 50 verschiedenen Maschinenmodellen und über 8.000
unterschiedlichen Zubehörteilen. Geka bietet die größte Auswahl
an Zubehör und optionalen Sonderlösungen auf dem Markt.



Entwickelt & produziert in Europa.
Gegenüber anderen Herstellern, produziert GEKA als einziger alle
Maschinen komplett in Europa.



Ständige Innovationen.
Bendicrop Series, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction,
Sigma110...



Weltweites Vertriebsnetz.
Mit mehr als 60 Vertetungen in über 85 Ländern in 5 Kontinenten.



Alle Maschinen werden auftragsbezogen produziert.
Jede neue GEKA Maschine ist einzigartig. Unsere Ingenieure
entwickeln kundenspezifische Lösungen. Wir fertigen jede GEKA in
unseren eigenen Fertigungsstätten mit hohem Qualitätsstandard.

CNC
WINKEL



DEUTSCH

GEKA 
The steel working company

GEKA CNC

Unser komplettes Angebot an CNC Produkten wird von GEKA's qualifiziertem Fachpersonal gesichert. Wir gehen auf Ihre speziellen Bedürfnisse im Bereich der Eisenverarbeitung ein.

Wir haben über neunzig Jahre Erfahrung in der Bereitstellung schlüsselfertiger Ergebnisse. Wir haben über Jahrzehnte anwenderspezifisches Know-how von unseren Kunden erhalten. GEKA ist eine Garantie. Generationen von Produktlösungen arbeiten für Ihre Bedürfnisse.

GEKA Weltweit

Know-how und ein hoher Marktanteil charakterisiert die GEKA Erfolgsgeschichte seit den bescheidenen Anfängen vor fast einem Jahrhundert. In den letzten neunzig Jahren hat die GEKA Group für sich eine nachgewiesene Erfolgsbilanz von Exzellenz und Leistung geschmiedet.

- Über 80% unserer Produktion wird exportiert
- Unser globales Netzwerk besteht aus 65 lokalen Händlern
- Weltweiter Vertrieb in über 85 Ländern
- On-demand Kundenbetreuung bietet erstklassigen Service und Wartung

An jedem Tag arbeiten mehr als 80,000 GEKA Maschinen auf fünf verschiedenen Kontinenten. Das nennen wir Kundenzufriedenheit!

VERARBEITUNG VON WINKELN

Hersteller von Stahl-Fachwerkkonstruktionen, Hochspannungsmästen und Telekommunikationsequipment, Oberleitungen im Zugverkehr und weitere Strukturen, die eine große Anzahl von Winkeln erfordern, finden in GEKA Ihren idealen Partner.

Kunden, die effizient und kostenoptimiert eine hohe Stückzahl von Winkeln verarbeiten möchten, finden bei GEKA die wirtschaftlichste Lösung für automatisiertes Stanzen und Scheren.

GAMMA TRACTION SERIES

Unser neues Traktionssystem mit Vorschubeinheit und „Pusher“, in Kombination mit zwei Stanzeinheiten, verfügt über eine servogesteuerte Positionierung für jeden Schenkel. Dieses System bietet die ideale Lösung, wenn es um die Reduzierung der Maschinengröße, bei maximaler Präzision, geht.

Das integrierte Markiersystem ist auf Grund von frei wählbaren Schriftarten, Zeichen und Designs, vielseitig einsetzbar.

Gamma Traction 250 ist die beste Lösung wenn es um das Stanzen, Bohren, Markieren und Schneiden von großen und mittleren Winkelprofilgrößen geht.

GAMMA TRACTION		GAMMA T100	GAMMA T160	GAMMA T250
Minimum L	mm	35 x35 x4	35 x35 x4	50x50x5
Maximum L	mm	100x100x10	160x160x16	250x250x25
Markierung		Scheibe	Kassette	Kassette
N° Stanzen		Bis zu 4 (2/Flügel)	6 (3/Flügel)	6 (3/Flügel)
Max Durchmesser	mm	31	31	31
Stanzkraft	kN	490	730	730
Schereinheit	kN	1470	2500	5000
Bohrenanzahl		-	6 (3/Flügel)	6 (3/Flügel)
Bohrenkraft		-	5,5 Kw	5,5 Kw

GAMMA ROLLER SERIES

Kunden, die effizient und kostenoptimiert eine hohe Stückzahl von Winkeln verarbeiten möchten, finden bei GEKA die wirtschaftlichste Lösung für automatisiertes Stanzen und Scheren.

GAMMA ROLLER		GR80	GR150	GR160*
Minimum L	mm	40x40x4	35x35x4	35x35x4
Maximum L	mm	80x80x8	150x150x15	160x160x16
Markierung		-	Scheibe	Cassette
N° Stanzen		2(1/Flügel)	4 (2/Flügel)	6 (3/Flügel)
Max Durchmesser	mm	25	31	31
Stanzkraft	kN	340	600	730
Schereinheit	kN	650	1900	2500

* Zum Stanzen und Scheren von Flachstahl und U-Profilen geeignet

Kapazität basiert auf einer Materialbeständigkeit von 45 kg/mm². Gültige technische Eigenschaften, Schreibfehler oder Nichtnennung vorbehalten. Die Geka-Gruppe behält sich das Recht auf unangekündigte Änderungen der technischen Eigenschaften, Ausrüstung und Modellfotografien sowie sonstige hier erwähnte Informationen vor.

STAHLPLATTEN 

UPN STAHL-PROFILE 

DOUBLE WING CUT (einer davon bei 45°) 

SCHEREN 

SPOTTING 

GEWINDE-SCHNEIDEN 

FLACHSTAHL 

H STAHL-PROFILE 

90° CUTS 

BIEGEN 

MARKIEREN 

FRÄSEN 

WINKEL 

45° CUT 

STABSTAHL CUTTING 

STANZEN 

BOHREN 

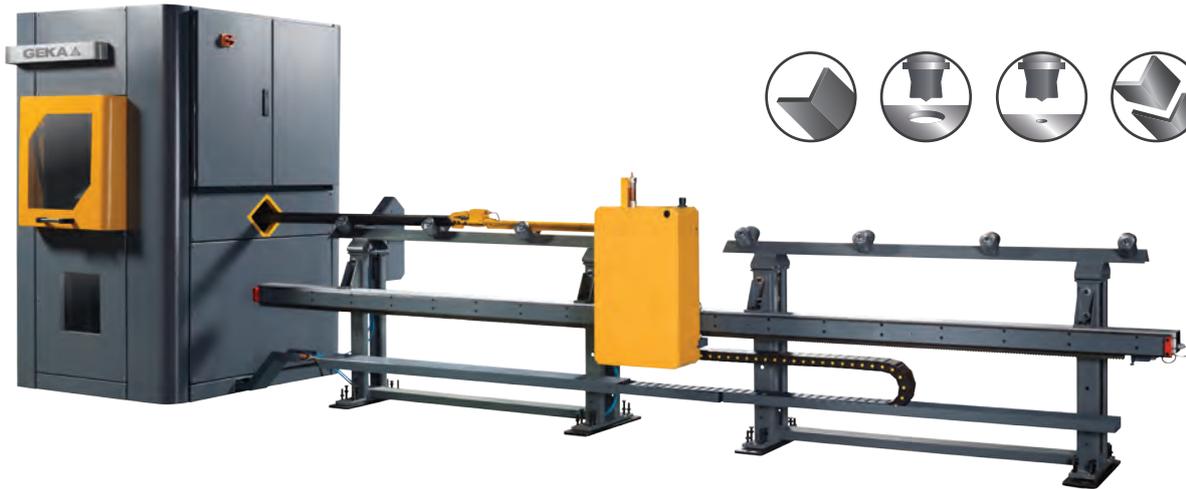
SENKEN 

GAMMA TRACTION SERIES

GAMMA TRACTION 100

GAMMA TRACTION 100 ist die neue Produktlinie von Geka Automation für die Bearbeitung von Winkelprofilen. Diese Version wurde entwickelt, um allen Anforderungen gerecht zu werden, die beim Stanzen, Markieren und Schneiden von Winkelprofilen auftreten. Unser neues Traktionssystem mit Vorschubeinheit und „Pusher“, in Kombination mit zwei Stanzeinheiten, verfügt über eine servogesteuerte Positionierung für jeden Schenkel. Dieses System bietet die ideale Lösung, wenn es um die Reduzierung der

Maschinengröße, bei maximaler Präzision, geht. Das integrierte Markiersystem ist auf Grund von frei wählbaren Schriftarten, Zeichen und Designs, vielseitig einsetzbar. Ein weiteres Novum ist die Anordnung der Stempel und Matrizen auf Einschüben. Werkzeuge sind somit außerhalb der Maschine vorrüstbar und der Werkzeugwechsel dadurch schnell und einfach. Die leistungsstarke Steuerung von B&R ist auf Grund der benutzerfreundlichen Bedienoberfläche, maßgeblich für die Produktivitätssteigerung verantwortlich.



AUTOMATISCHER LADER

- Das Material ist eingespannt und wird mit einer Prisse geschoben
- Zahnstangenlenkung System Servomotor angetrieben



POPPELSTANZEINHEIT

- 4 Stempel (2/Schenkel)
- CNC einstellbares Schenkelmaß
- Hydraulischer Niederhalter
- OPTION: 2 Stempel (1/Schenkel)



SCHNEIDENEINHEIT

- Saubere Schnitte ohne Abfall
- Schnelle und einfache Zugang zu den Messer



BENUTZER SCHNITTSTELLE

- Windows-basierte PC-Kontrolle
- Touch screen
- Remote-Unterstützung über das Internet
- USB Anschluss

VERFÜGBARE OPTIONEN FÜR GAMMA TRACTION



MARKIEREINHEIT (GT100)

- Nadelpräger
- CNC gesteuert
- Sehr schnell und zuverlässig



SOFTWARE LINE PRO

- Import von .dxf und .dstv Format Dateien
- Nesting optimiert den Materialverbrauch
- CNC gesteuert

GAMMA TRACTION 250

Gamma Traction 250 ist die beste Lösung wenn es um das Stanzen, Bohren, Markieren und Schneiden von großen und mittleren Winkelprofilgrößen geht. Unser neues Traktionssystem mit Vorschubeinheit bietet Ihnen maximale Präzision. Ebenso ermöglicht es Ihnen, Stanz- und Bohrarbeiten zu kombinieren.

Gamma Traction 250 stantzt Materialstärken bis 16 mm und verfügt über vier Bohr-Werkzeuge pro Schenkel (bis zu 40 mm im Durchmesser).

Seine leistungsstarke und vielseitige Scherstation ermöglicht das Scheren von Profile bis 250x250x25 mm.



AUTOMATISCHER LADER

- Das Material ist eingespannt und wird mit einem "Pusher" geschoben
- Ahnstangenlenkung System Servomotor angetrieben



SCHEREINHEIT

- Saubere Schnitte ohne Materialverlust
- Schneller und einfache Zugang zu den Messern



MARKIEREINHEIT

- CNC gesteuertes Markiersystem
- Einstellbarer Markierdruck (wichtig für das spätere Verzinken oder Lackieren)
- Sehr schnell und zuverlässig



STANZENEINHEIT

- 6 Stempel (3/Schenkel)
- Einstellbar CNC Manometer
- Hydraulischer Niederhalter



DOPPEL-BOHREINHEIT

- 8 Werkzeuge (4 je Schenkel)
- Max. Bohrdurchmesser 40mm
- SK40 Werkzeugaufnahme



BEDIENPANEL

- Windows-basierte Steuerung
- Touch screen
- Fernwartung über das Internet
- USB Anschluss



AUTOMATISIERTER EINZUG

- Für Stahlprofile bis zu einer Länge von 12m
- CNC-gesteuert



OUTPUT BEFÖRDERUNGSEINHEIT & MATERIALKLASSIFIKATION

- CNC-gesteuerte Motorwalzen
- Automatische Kippvorrichtung für die Stapelung der fertigen Materials
- Profile bis zu einer Länge von 12m
- Beinhaltet Gebelungen für bis zu 5 Unterteilungen

GAMMA ROLLER SERIES

GAMMA ROLLER 80 C2PL

Die C2PL Produktionsreihe bietet dem Kunden eine wirtschaftliche Lösung. Diese vollautomatisierte und exklusiv bei GEKA erhältliche Alternative führt den Erstkäufer kostengünstig in die Welt der automatisierten Baureihe ein.



INPUT BEFÖRDERUNGSEINHEIT

- Servomotor gesteuerte Trackingwalze
- Unabhängiger Encoder



SCHEREINHEIT

- Saubere Schnitte ohne Abfall
- Schneller und einfacher Zugang zu den Klingen



STANZEINHEIT

- Ein Stempel pro Flügel
- Justierbare gauges
- Hydraulische Fixierung



STEUEREINHEIT

- B&R Power Panel 500 PLC-CNC.
- 10" Touchscreen.
- 2 Gb Compact Flash Card.
- ISO-Code-Programmierung.

VERFÜGBARE OPTIONEN FÜR GAMMA ROLLER



AUTOMATISIERTER EINZUG

- Profile bis zu einer Länge von 12m
- CNC-gesteuert



0 ABFALLEINHEIT

- Gerät zur Optimierung von Abfallmaterial
- Automatisch aktiviert
- CNC-gesteuert
- Materialoptimierungsrechner



OUTPUT BEFÖRDERUNGSEINHEIT & MATERIALKLASSIFIKATION

- CNC-gesteuerte Motorwalzen
- Automatische Kippvorrichtung für die Stapelung der fertigen Materials
- Profile bis zu einer Länge von 12m
- Beinhaltet Gebelungen für bis zu 5 Unterteilungen



LINE PRO SOFTWARE

- Import von .dxf and .dstv format Dateien
- Nesting

GAMMA ROLLER 150 - 2P DPS

Diese Maschine wurde für mittlere Arbeiten entwickelt, die das Stanzen, Markieren oder Scheren erfordern. Unsere CNC gesteuertes DPS Produktreihe ist in der Lage, schnell, effizient und akkurat eine große Anzahl von Stahlwinkeln zu verarbeiten. Mit GEKA's umfangreicher Zubehörpalette ist es möglich, eine Maschine nach Ihren speziellen Bedürfnissen zu konfigurieren.



STANZEINHEIT

- 2 Stanzen je Seite
- Durchmesser bis zu 31 mm
- Hydraulische Fixierung
- CNC-gesteuerte gauges



SENKEINHEIT VERFÜGBAR

- Scheibentyp
- Markierungskraft von 80kN
- Beinhaltet bis zu 40 Zeichen (10x6mm-Schriftgröße)
- CNC-gesteuert

GAMMA ROLLER 160 - 3P ALPS

Die ALPS Produktreihe ist die umfassendste Lösung zum Stanzen, Markieren und Scheren von Winkeln für mittlere und große Stahlprofile. Ihr ergonomisches Design, Allzweck-Funktionalität und bewährte Leistung befähigt Sie, eine größere Bandbreite an

Arbeitsschritten durchzuführen und eine breitere Teilpalette zu produzieren. Obwohl kostengünstig, produziert sie höchster Qualität und bietet Ihnen die Flexibilität, gleichermaßen Flachstahl sowie U-Profile zu verarbeiten.



STANZEINHEIT

- Drei verschiedene Stempel pro Flügel
- Durchmesser bis zu 31mm
- Hydraulische Fixierung
- CNC-gesteuerte gauges



MARKIERUNGSEINHEIT

- Fünf Referenzen
- Zehn Zeichen pro Referenz (10x6 mm Schriftgröße)
- PC-gesteuerte Referenzwahl



GAMMA ROLLER 150 & 160 EIGENSCHAFTEN



INPUT BEFÖRDERUNGSEINHEIT

- Servomotor gesteuerte Trackingeinheit
- Unabhängiger Encoder
- Einzugstrassen auf beiden Seiten der Maschine



SCHEREINHEIT

- Saubere Schnitte ohne Abfall
- Einfacher und schneller Zugang zu den Klingen



BENUTZEROBERFLÄCHE

- Windows-basierter PC
- Netzwerkfähig
- USB Anschlüsse
- Grafikschnittstellen
- Remote Unterstützung über das Internet

the GEKA GROUP

Qualität, Fachwissen, Kundenservice



Weltmarktführer für Stanz und Scheraufgaben.
Mit weltweit über 80.000 zufriedenen Kunden
und mehr als 90 Jahre Erfahrung.



Geprüfte Qualität, Design und Leistungsstärke.
ISO 9001 und OHSAS zertifiziert neben einer 90 jährigen Erfahrung
und permanenten Benchmark Politik.



Kompletter After Sales Service.
Permanentes Ersatzteillager und 24 Stundenversand von Stempel,
Matrizen und Messern. Telefon, E-mail und Fernwartung von
qualifizierten Geka Technikern.



Große Vielseitigkeit.
Mit mehr als 50 verschiedenen Maschinenmodellen und über 8.000
unterschiedlichen Zubehörteilen. Geka bietet die größte Auswahl
an Zubehör und optionalen Sonderlösungen auf dem Markt.



Entwickelt & produziert in Europa.
Gegenüber anderen Herstellern, produziert GEKA als einziger alle
Maschinen komplett in Europa.



Ständige Innovationen.
Bendicrop Series, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction,
Sigma110...



Weltweites Vertriebsnetz.
Mit mehr als 60 Vertetungen in über 85 Ländern in 5 Kontinenten.



Alle Maschinen werden auftragsbezogen produziert.
Jede neue GEKA Maschine ist einzigartig. Unsere Ingenieure
entwickeln kundenspezifische Lösungen. Wir fertigen jede GEKA in
unseren eigenen Fertigungsstätten mit hohem Qualitätsstandard.

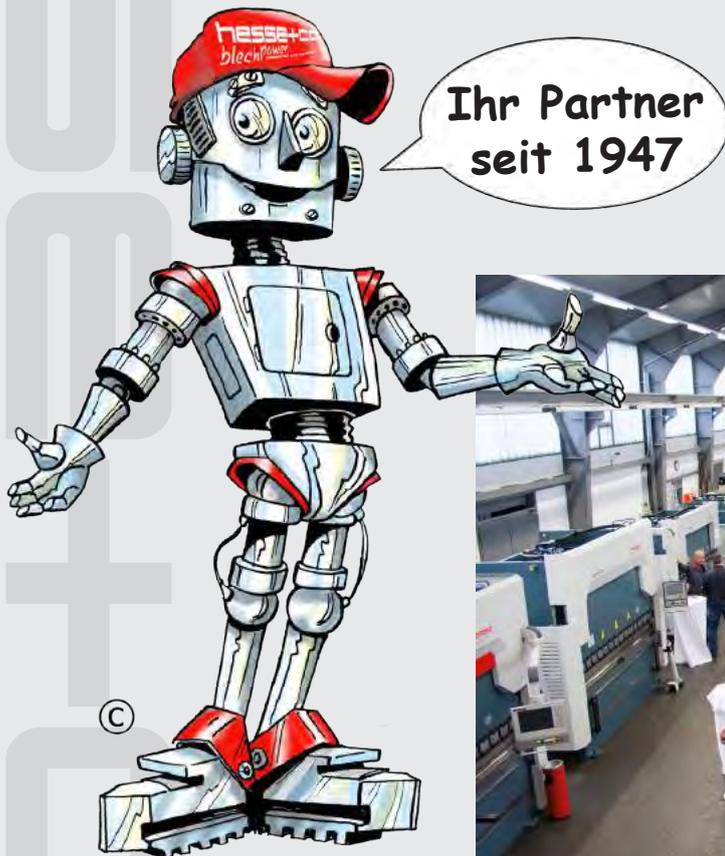
Vertrauen Sie auf über 65 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 65 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA

hesse **hesse+co**
blechpower
maschinen und werkzeuge

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0
Fax: +43/2236/636 62
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com
www.blechpower.com